工艺组周会会议纪要

2022.04.12 周二 16:00-18:00

会议内容

- 郭宇
 - 1. 磁吸活动平台测试:
 - 自动磁吸已功能实现,测试基本结束,准备评审
 - 2. 新交付的镀膜高透剥离与现有玻璃无太大差别:
 - 持续跟进
- 陈健
 - 。 学习了解熟悉3D打印流程
- 肖双喜
 - 1. 材料测试机:
 - 基础工艺已验证OK,料盘加热已验证
 - 1. 23min——60°C
 - 2. 27min——60°C

打印幅面温差±2℃,由于软件bug,暂时搁置

- 2. 清洗测试:
 - 已验证4种材料,清洗效果不错,后续进行蒸汽机、洗碗机清洗测试
- 3. LCD:
 - 测试内容已确认,准备开始测试
- 邓凌峰
 - 1. 低成本传感器测试+屏幕耐压测试
 - 需硬件测试支持,确定测试用例
 - 2. LCD整机测试用例框架搭建
 - 3. 原型机电机选型——测极限剥离力
- 李倩芸
 - 1. 空气料盘:
 - 剥离力过大分析排查,继续推进
 - 2. 平台贴膜补充测试:
 - A2D测试中
 - 3. 料盘封装:
 - 由于工程人力时间安排冲突, IE方案延迟至20号
- 张思伟
 - 1. 了解熟悉公司相关打印技术
 - 2. 和李倩芸一起做打印测试
- 张春阳
 - 1. 调试设备
 - 2. 跟进57电机自动加液测试
- 李开武
 - 1. 工艺包2.0导入:
 - 导入云端平台时格式问题导致导入失败

- 2. 工艺包2.0打印测试:
 - 基托横纹非工艺包导致,而是SF支撑方式问题
- 3. 抽层高度产生横纹,正在排查问题

黄俊

- 。 截面识别优化测试:
 - M值工艺包打印精度问题:优化工艺包对应段的等待时间及运动参数,再进行打印测试
 - 底板层比非底板层前若干层表面质量优:排查原因,目前推测可能由于轮廓填充策略导致,待打印测试

戴婉菁

- o VT光机测试:
 - 最新上位机软件打印标牙,分割代型满足要求,但目前光强仍有0.2~0.3的下降,后续根据光学测试结果,进行长时间打印测试,确定是光机光强正常波动还是光强衰减
 - 上位机软件会先将4K图拆成2K图,所用的策略如灰度过滤,加Diff值都是在2K图上处理的。在打印分割代型时出现调Diff值模型的适用diff值与Diff验证模型适用diff值相差较大的问题,后续需确认是在2K还是4K图上使用工艺策略