

自动校准新方案产线试用

**试用范围：**

**CSP：**

根据设备光机波长确定：

- [ 388, 391 ), 3台设备；
- [ 386, 388 ), 3台设备；
- [ 385, 386 ), 3台设备；
- ( 384, 385 ), 3台设备。

**CS：**

根据设备光机波长确定：

- [ 388, 391 ), 3台设备；
- [ 386, 388 ), 3台设备；
- [ 385, 386 ), 3台设备；
- ( 384, 385 ), 3台设备。

**试用步骤：**（仅列出**大致步骤**，自动校准新方案具体操作细节请**工程输出SOP文件**）

1. 导入新版上位机软件；
2. 导入光机波长文件；
3. 打开调试界面，查看需要的模组类型；
4. 插上对应类型模组，进入自动均匀性校准；
5. 全流程调试完成后，点击界面导出测试结果；
6. 从设备中提取结果到电脑进行整理；
7. 安装产线所需客户端上位机版本，进行正常生成。

**备注：**

试用过程中产生以下任何问题（包括但不限于）请及时联系研发：

1. 自动校准光强结果超出标准范围（相关标准已邮件发送输出）；
2. 自动校准均匀性结果超出标准范围。