Σ (Σ	Instituto Mexicano de Normalización y Certificación, A.C.				NA A		
	1580		1 1		-	2	AN
- 5				SAST 001 Requisitos	NA	W.	NA
T.				ISO 14001:2015 Requisitos	NA	NA	NA
×	SCSGC 14016		2020-12-20	ISO 14001:2004 Requisitos	AA	NA	NA
				ISO 9001:2015 Requisitos	A N	4.1.42, 4.3.4.4. 5.1.5.12, 5.21, 5.2.5, 5.3.6.7 7.1.7.12, 7.1.3, 7.1.4, 7.1.5, 7.1.6, 7.2.7, 3.7.4, 7.5.1, 7.2.7, 3.7.4, 7.5.1, 7.2.3, 8.2.4, 8.3.2, 8.2.4, 8.3.2, 8.3.4, 8.3.2, 8.3.4, 8.3.5, 8.3.6, 8.3.5, 8.5.6, 8.6, 8.5.2, 8.5.3, 9.1.9, 9.1.3, 9.1.9, 9.1.3, 9	NA
	Solicitud		Fecha de Re-certificación:	ISO 9001:2008 Requisitos	NA	N N	AN A
I			Fecha	PROCESO/ DEPARTAMENTO/ ACTIVIDAD	NA	Realización del producto Calandreo PVC y Extrusión PET, Recursos Inmanos, Mantenimiento e infraestructura, Almació, Gestión de los requisitos y liberación de los productos, Liderazgo y mejora.	NA
b				Productos / Servicios (Especificar)	NA	Peliculas de PVC (Policioruro de vinilo), Peliculas de PET.	NA
a.	×			Sitio	NA	Km. 34.5, Carretera Puebla- Tlaxcala S/N. C.P. 90790, San Francisco Papalotta, Tlaxcala, Estados Unidos Mexicanos,	
E	clo de de Auditoria ORGANIZACIÓN: PLAMI, S.A. DE C.Y.	RSGC 910	e certificación inicial: 2015-02-24 Fecha de expiración: 2018-02-24	Fecha	NA	2018-02-23	NA
٥	e de Au	otorgado:	ión inicial: xpiración:	Prog.		nelq	Puntos pendientes por revisar
υ	Planificación del Ciclo de de Auditoria ORGANIZACIÓN: PLAMI, S.	Número de registro otorgado: RSGC 910	Fecha de certificación inicial: 2015-02-24 Fecha de expiración: 2018-02-24	TIPO DE SERVICIO	Etapa 1	Etapa 2 Todos los procesos	391
8	Planifica			TIPO	1	СЕВТІРІСАСІО́И	
< −	2 E 4	s	0 1	6 0	Ξ	12	<u>E</u>

0										
z	NA	NA	NA .	NA N						
Σ	NA	Ā	N N	AA A						
1	NA.	NA	A .	NA						
¥	NA A	NA	€ 4	NA	las.					
-	41,42,43,44.1 61,62,63, 711,712,712,713, 714,712,716, 72,73,74,751, 82,82,83,82, 82,83,834,831, 82,83,834,834, 83,83,834,834, 84,283,834,834, 84,283,834,834, 84,283,834,834, 84,283,834,834, 84,283,834,834, 84,283,836,846, 81,313,313, 91,313,913,913, 92,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 93,931,932, 94,932, 94,932, 94,932, 94,932, 94,932, 94,932, 94,932, 94,932, 94,9	NA	4.1, 4.2, 4.3, 4.4.1 5.1.1, 5.1.2, 5.2.1, 5.2.2, 5.3 6.1, 6.2, 6.3.2, 6.	. NA	ados de auditorias pasa					
-	N. A.	NA	NA	NA A	nsidere y a los resulta					
н	Realización del producto Calandreo PVC y Extrusión PET, Reursos humanos, Mantenimiento e infraestructura, Almacén, Gestión de los requisitos y liberación de los productos.	NA	Realización del producto Calandreo PVC y Extrusión PET, Almacén, Gestión de leos requisitos y liberación de los productos, Liderago y mejora.	NA	ntación que el TEC Líder co					
ŋ	Peliculas de PVC (Policiouro de vinito), Peliculas de PET.	NA	Peliculas de PVC (Policiouro de vinilo), Peliculas de PET.	NA	reda sujeto a la orier Fécnica). 2 2.					
4	Km. 34.5, Carreters Puebla- Tlaxcala 5/N, C.P. 90790, San Francisco Papaloita, Tlaxcala, Estados Unidos Mexicanos.	NA	Km. 34.5, Carretera Puebla- Tlaxeria S/N. C.P. 90790, San Francisco Papalotia, Tlaxcala, Estados Unidos Mexicanos.	NA	nte enunciativos, qu alificado en el Área 1 el EPECO1 Apéndice					
Е	Enero 2019	NA	Enero 2020	NA	PLAN, son únicame e la Conformidad C. nestrales, consultar					
Q	nslq	Puntos pendientes por revisar	nslq	Puntos pendientes por revisar	n la sección valuación o gilancia sen					
C	Procesos de Realización/ Apoyo	1 10	Procesos de Realización / Dirección		Nota 1: Los requisitos indicados en la sección PLAN, son únicamente enunciativos, queda sujeto a la orientación que el TEC Lider considere y a los resultados de auditorias pasadas. Nota 2: TEC Cal. A.T. (Técnico en Evaluación de la Conformidad Calificado en el Área Técnica). Nota 3: En caso de auditorias de vigilancia semestrales, consultar el EFECOI Apéndice 2.					
8	1 VIGILANCIA ANUAL		Z VIGILANCIA ANUAL H. Y.							
2 1 2 2 2 1 2 2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2										