

Revisión de Oferta (16039)



Nombre de la Organización (Razón social o Persona Física)	Avery Dennison, S.A. de C.V.	SC SGC-	SGC 16039
Alcance de la certificación		No de Oferta	FSM-16039-0118
Manufatura. Diseño, compra, venta, comercialización, almacenamiento y distribución de materiales auto adhesivos y rapid rolls.			

Tipo de servicio	Certificación Inicial	<input type="checkbox"/>	Vigilancia	<input checked="" type="checkbox"/>	Renovación	<input type="checkbox"/>
	Ampliación	<input type="checkbox"/>	Reducción	<input type="checkbox"/>	Transferencia	<input type="checkbox"/>
	Cambios en el Sistema de Gestión	Especificar:		Actualización	<input type="checkbox"/>	Auditoría notificación a corto plazo

Norma					
ISO 9001:2015	<input type="checkbox"/>	ISO 14001:2004*	<input type="checkbox"/>	SAST-IMNC-2008	<input type="checkbox"/>
ISO 9001:2008*	<input type="checkbox"/>	ISO 14001:2015	<input type="checkbox"/>	ISO 50001:2011	<input type="checkbox"/>
				ISO 22000:2005	<input type="checkbox"/>
				ISAS BC 9001	<input type="checkbox"/>
				Otro	<input type="checkbox"/>
				Especificar:	

* Solo para servicios de renovación y vigilancias

Área Técnica					
PARA SGC, SGA, SAST			PARA SGIA		
IAF:	7	NACE:	17.23	CATEGORÍA:	ÁREA TÉCNICA:
	29		46.7		PARA SGEEn
Complejidad (Para SGA)					
Alto	<input type="checkbox"/>	Medio	<input type="checkbox"/>	Baja	<input type="checkbox"/>
			Limitado	<input type="checkbox"/>	Especial
No. de estudios HACCP (Para SGIA)					
Complejidad (Para SGEEn)					
Alto	<input type="checkbox"/>	Medio	<input type="checkbox"/>	Baja	<input type="checkbox"/>

Tipo de reconocimiento:	ema (entidad mexicana de acreditación)	Con acreditación	<input type="checkbox"/>	Sin acreditación	<input type="checkbox"/>
-------------------------	--	------------------	--------------------------	------------------	--------------------------

Numero de empleados (No. Efectivo de Personal involucrado en el alcance de la certificación)	Operativos (Producción, Mantenimiento)					No. Total de Empleados
Administración, Finanzas, Compras, Ventas, Calidad, Ingeniería, Diseño, Dirección y RH	Turno 1	Turno 2	Turno 3	Turno 4	Turno Mixto	
126	61	61				248

Asignación del tiempo base de auditoría										
Nombre del sitio	Norma	# Empleados	Etapas	Vigilancia semestral	Vigilancia Anual	Vigilancia 1	Vigilancia 2	Vigilancia 3	Vigilancia 4	Vigilancia 5
Centro de Distribución	ISO 9001:2015	108					2.3		2.3	
Centro de Distribución	ISO 9001:2015	28					1.3		1.3	
Centro de Distribución	ISO 9001:2015	13							0.8	
Planta Queretaro	ISO 9001:2015	99					2.3		2.3	
TOTAL DIAS		248.0	0.0	0.0		0.0	5.9	0.0	6.7	0.0

Justificaciones de aumento o reducción de días (Indicar los factores aplicados y el % de cada uno, así mismo la secuencia de los servicios a prestar)
Se considera un ajuste del 10 % ya que los sectores que aplican son complejidad (7) media (29) baja . Se considera un DA adicional en su primera vigilancia para realizar la actualización.

Asignación del tiempo de duración de la auditoría										
Nombre del sitio	Norma	# Empleados	Etapas	Vigilancia semestral	Vigilancia Anual	Vigilancia 1	Vigilancia 2	Vigilancia 3	Vigilancia 4	Vigilancia 5
Centro de Distribución	ISO 9001:2015	108					2		2	
Centro de Distribución	ISO 9001:2015	28					1		1	
Centro de Distribución	ISO 9001:2015	13							1	
Planta Queretaro	ISO 9001:2015	99					2		2	
TOTAL DIAS		248.0	0.0	0.0		0.0	6.0	0.0	6.0	0.0

Cumple con la Política de Imparcialidad:		
Si, sin restricciones.	No, con restricciones	No, no se puede enviar la oferta (mantener registro de esta revisión)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Comentarios y/u observaciones que puedan afectar el servicio (ejemplo: fechas de inicio, comentarios para el auditor, comentarios para planeación y/o logística, para cuidar la imparcialidad de los servicios y/o la aceptación o rechazo de esta revisión)
Vigencia de Certificado 24.abril.17 al 24.abril al 2020 RSGC 1029

Nombre de quien Elaboró:	Fernando Solis Mata	Fecha:	31.01.18-1
Nombre de quien Autorizó:	Oscar RUBI VEASCO	Fecha:	31/01/2018

ESTA REVISIÓN DE FACTIBILIDAD TIENE QUE ESTAR AUTORIZADA POR EL ÁREA TÉCNICA PARA PODER SER PROCESADO POR EL ÁREA DE PROGRAMACIÓN Y LOGÍSTICA