NOTAS DE AUDITORIA



Solicitud(s)	SCSGC 17063	Fecha(s):	9 de marzo 201	8 Sitio	:	Quer	étaro	Auditor L (iniciales)	íder / Auditor		MESS
Documento de i	referencia	NMX-CC-9001-	-IMNC-2008 ☐ -IMNC-2015 ☑ 001-ANCE-IMNC-2011	NMX-SAA	-14001-I	MNC-2004 MNC-2015 BCP: 2010		Γ-001-IMNC-	2008	ISO 2	2000:2005
		Auditoría Etap	oa 1 🗌 Audit	oría Etapa 2	\boxtimes	Vigila	ancia No:		Renovación		Seguimiento
Tipo de servicio:		Ampliaciór	n Reducc	ión 🗌	Transf	erencia 🗌	Notificaci corto plazo		Indicar		
			Auditoría Doci	ımental 🔲				Αι	uditoría en Sitio 🏻	⅓	
ISO 9001:201	5 Sistema de ge	stión de la	calidad			equisitos, refe	IOTAS / HALLAZ erencias documer) recopilados con	ntales, proce	esos, productos,		dos, registros, entre se requiera.
	ión de la organi	zación y su	contexto	a travé formade mice especi Visión desarr Lab-or Abraha Fortale especi Equipo conacy labora nivel p grupos Debilio vincula experi usuario presta mucha protot fuga d Mocro Oportu indust adquis tecnol	es de la ción de cro fab alizada Ser re ollo de na-chi am Uliezas: E alizada o de tra et a como de ción de carga ipos, fie information de cición cogía liros ogía lir	e recursos ricación da conocido e sistemas poses Chave studiantes a única en abajo consigrado en elacional, procesos de nales, pio Consolida on la induen el manera difusión de trabajalta fortal mación, e posspues: conve Querétaro pias, expuesa expuesa, expuesa expue	on científica humanos es e alta tecnol como labora de micro y respectos apresentados en una estria, toma de includos en una estria en la visión de includos en una estriciona en estricion	con el se specializa logía y con el se specializa logía y con el se	ector acadén ados y la pre onsulta de in vanguardia ala orientad lor vyectos, infra res con siste a, respaldo en México, 3 años, situa 0, Colaborad a de investig ones no sist pecializada, ional, no exp para elabora nta, fabricad especializad Q no es sust a TEC micro y ser un refe nternaciona ca a otras ái	en el os a la estruemas la del ce aciona la cerier ción (ción li antivo erentales, tereas, a ceras, a	estudio y a tecnología uctura NAc INV, entro de bado como es geográficas externo con n, nula ica, respuesta a ncia en de productos, mitada de icación local, ro en LAb de ca, desarrollo e nacional, endencia a área poco

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX
. Teléfono 5546 4546, página web www.imnc.org.mx



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
	generación de propiedad intelectual.
	Amenazas: bajo presupuesto de investigación, tipo de cambio, tiempo de importación de MTL y equipos, servicios, competencia en dispositivos en líneas, rompan los vínculos con otras instituciones.
	JANNU Ricardo Casanova Moreno. Investigador de cátedras.
	Organismos: SENER, AEM Organización: Empleados LABBMYN, becarios Directivos de CIDEYTEQ Clientes / Usuarios: CIDETEQ, CINVESTAV,, CIMAV, CIQA, UAQ, INDUSTRIA Competencia: CIDESI, UNAM, POLOTECNICO Recursos Humanos, finanzas, sistemas mantenimiento, compras Proveedores externos Dependencias
4.2 Comprensión de las necesidades y expectativas de partes interesadas	las Le dio una valorización el impacto que tiene con ellos. Matriz de comunicación de partes interesadas CIDETEQ-LABMYN: Desarrollo de proyectos, colaboraciones y formación de recurso
	Organismo: Financiamiento de proyectos, generaciones de conocimiento y tecnología. Cumplir con los entregables Autoridades: Cumplimiento legales, normativo Proveedores: alianzas estratégicas Proveedores internos: gestión de RH y capacitación gestión de seguridad industrial, gestión de infraestructura informática.
4.3 Determinación del alcance del sistema de gestión la calidad	
	Proceso de Vinculación
	Entradas: Propuestas de proyecto, Requerimientos de usuario, convocatoria de fondos de financiamiento Salidas: informe final de entregables, entregables comprometidos con la orden de compra, contrato o convenio, pago de proyecto
4.4 Sistema de gestión de la calidad y sus procesos	Proceso de diseño de producto MN-MP-001 Entradas: Requerimiento del cliente, ingeniería de referencia, muestra de partes Salidas: Diseño del producto según especificaciones, prototipo ingeniería del producto, hoja viajera
	Proceso de Fabricación Entradas: Requerimiento del cliente, ingeniería de referencia Salidas: Entregables comprometidos en la orden de compra, contrato convenio.
	Evaluación; Entrega; Control de calidad; Control de producto no conforme Evaluación:

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX

Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx

Fecha de aplicación: 2017-09-19

Versión: 07



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
	Entradas: Dispositivo a evaluar Salidas: Reporte de resultados de evaluación. Hasta el momento no se ha aplicado una evaluación. MN-MP-001
	Entrega. Actualmente no se ha llevado a cabo. Entrada: Recepción de producto terminado Salida: Recepción del usuario de producto terminado Únicamente es la entrega del producto y la aceptación por parte del cliente
	Control de calidad Entrada: Material consumible LABMYN, Información de diseño, Producto terminado Abarca desde las materias primas hasta el producto terminado Salidas: Materias primas para proceso de LABMYN, Producto terminado, hojas viajeras Francisco Cuevas Muñiz. Investigador
	La organización documento en el Manual de Calidad MN-PE-007 procesos que en la operación del laboratorio son actividades, por ejemplo: Evaluación; Entrega; Control de calidad; Control de producto no conforme; Control de documentos; Control de registros.
5 Liderazgo	
5.1 Liderazgo y compromiso	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
5.1.1 Generalidades	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
5.1.2 Enfoque al cliente	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
5.2 Política	CID-PC-01, REV. 10, en el CIDETEQ estamos comprometidos con la mejora continua en nuestros procesos de generación de conocimiento, formación de recursos humano y prestación de servicios tecnológicos con objeto de satisfacer los requerimientos de nuestros clientes y de las partes interesadas.
5.2.1 Desarrollo de la política de calidad	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
5.2.2 Comunicación de la política de calidad	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
5.3 Roles, responsabilidades y autoridades en la organización	
6 Planificación	
6.1 Acciones para abordar riesgos y oportunidades	Vinculación Minimizar, análisis de riesgos - Información incompleta del usuario apreciable (8) - Entrega a destiempo de la información apreciable (8) - Ambigüedad en la información del usuario Importante (9) - Interpretación errónea de requerimiento del usuario importante (8)
	Riesgo muy grave. Requiere medidas urgentes

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx

Página	de
Pagilla	ue



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
	Riesgo importante: requiere medidas preventivas obligatorias
	Riesgo apreciable: Requiere estudiar si es posible introducir medidas
	Riesgo marginal: Requiere vigilancia, aunque no medidas preventivas.
	Como se otorgan los valores de probabilidad e impacto. Analizar si requieren colocar criterios
	Por ejemplo en el FODA Por ejemplo menciona: Que para nula vinculación con la industria tenemos supuestamente el riesgo de interpretación de errónea de requerimientos de usuario, sin embargo no manejan el riesgo de tener clientes. Amenazas: bajo presupuesto hacia investigación, cancelación programas
	de apoyo. Partes interesadas se menciona expectativas desarrollo de proyectos,
	colaboraciones, formación de recursos
	Detallar las características solicitadas por el usuario dentro del contrato.
	Proceso de Diseño
	EN la parte de las entradas
	Riesgo Falta de información del cliente
	Dibujos obsoletos del cliente
	Muestras del cliente equivocado
	Muestras del cliente dañadas
	En la parte de las salidas: Dibujos incompletos, diseño no cumple
	especificaciones funcionales dimensionales costo
	Prototipo defectuoso Prototipo fuera de tiempo
	Por ejemplo en el riesgo No contar con la competencia no fue valorado en "El análisis de riesgos LABMyN del 15 de septiembre 2017 Salida prototipo fuera de tiempo
	En el caos del FODA los valorización y tomaron acciones, fue a criterio de los investigadores.
	Acciones
	Personal no sigue procedimiento de diseño
	Diseño no funcional mencionan como acción intensificar el trabajo de simulación
	En la evaluación de los riesgos la organización considero parcialmente los riesgos identificados en los diagramas de tortuga. Por ejemplo en el Diagrama de Tortuga del Proceso de Diseño fueron identificados los riesgos "No contar con la competencia" y "Salida prototipo fuera de tiempo", sin embargo en "El análisis de riesgos LABMyN del 15 de septiembre 2017" estos riesgos no fueron evaluados.

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX

Teléfono 5546 4546

www.imnc.org.mx

Clave: FPEC10
Fecha de aplicación: 2017-09-19
Versión: 07

Página ____ de ____



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
	Especificar los criterios que aplica la organización en la evaluación de los riesgos que ha identificado.
	Fortalecer la determinación de acciones para abordar las oportunidades.
6.2 Objetivos de la calidad y planificación para lograrlos	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
6.3 Planificación de los cambios	No ha habido cambios
7 Apoyo	
7.1 Recursos	
7.1.1 Generalidades	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
7.1.2 Personas	Personal calificado
7.1.3 Infraestructura	Cuentan con un programa de mantenimiento a los equipos
7.1.4 Ambiente para la operación de los procesos	Presión positiva, uso de tivek
7.1.5 Recursos de seguimiento y medición	
7.1.5.1 Generalidades	Manual del Sistema de Gestión de Calidad MN-PE-007, Rev. 01
	No se muestra evidencia de calibración de los equipos:
	- Microscopio metalográfico, su calibración estaba programada para el 2º.
	Semestre
7.1.5.2 Trazabilidad de las mediciones	2017, a la fecha no se ha realizado.
	- Fotolitografía, su calibración estaba programada para noviembre 2017, a
	la fecha no se ha realizado.
7.1.6 Conocimiento de la Organización	Procedimientos del SGC, Manual del SGC
7.2 Competencia	Descripciones de puesto
7.3 Toma de conciencia	Personal consiente
7.4 Comunicación	Poco personal lo que hace que la comunicación sea cara-cara
7.5 Información documentada	
7.5.1 Generalidades	A través del proceso de documentos
7.5.2 Creación y actualización	A través del proceso de documentos
7.5.3 Control de la información documentada	A través del proceso de documentos
8 Operación	A traves del proceso de documentos
8.1 Planificación y control operacional	Hoja viajera
8.2 Requisitos para los productos y servicios	rioja viajera
6.2 Requisitos para los productos y servicios	Vinculación
	3 corriendo
	1 que se envió la propuesta.
	1 que se envio la propuesta.
	Hoja de servicio F-1701
	MN-001 CIDETEQ, cliente CIDETEQ, fecha de registro fue el 26 de octubre,
	fecha entrega 22 de noviembre 2017, se menciona que hubo un retraso
8.2.1 Comunicación con el cliente	por la fotorenisa que se utiliza.
	Diseño y fabricación y puesta en marcha de un sistema microfluidico para
	síntesis de microesfera de polímero de impresión molecular selectivas a
	sarcosina. La fase discontinua para la puesta en marcha será provista por
	el usuario.
	REGISTRO DE SOLICITUDES DE CLIENTE f-0102, Rev. 4
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx

Página	de
Pagilla	ue



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre
	otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
	Convocatorias de fondos de financiamiento
	No. De solicitud 289485, tipo de participación consolidación (B)
8.2.2 Determinación de los requisitos para los productos y	/ Constitute 203-103, tipo de participación consonidación (b)
servicios	A través de una solicitud
8.2.3 Revisión de los requisitos para los productos y	,
servicios	Aceptación del proyecto
8.2.4 Cambios en los requisitos para los productos y	Fo la hais visiana
servicios	En la hoja viajera
8.3 Diseño y desarrollo de los productos y servicios	
8.3.1 Generalidades	Registro de solicitud del cliente y es el ejemplo anterior.
8.3.2 Planificación del diseño y desarrollo	Procedimiento Diseño LABMYN Mn-Pe-001, Rev. 0
8.3.3 Entrada para el diseño y desarrollo	Necesidades del cliente, información recabada de la literatura, diseños
	similares, capacidades,
	Revisión: Dice que se realizó en un a reunión con el cliente donde se
	presentó el concepto del diseño se menciona que es bajo un sistema
	sintetice un tálamo de microesfereas de 15 mm
	Compression was being visiting also processes F MAN 003. Day 1 and indicated
	Se muestra una hoja viajera de procesos F-MN-002, Rev. 1, solo indica el
	cliente solo proporciono información acerca de cuál será en el uso final del diagnóstico
	Código MNC-001-1-1-1
8.3.4 Controles del diseño y desarrollo	Codigo Wive-out-1-1-1
0.5.4 controles del diseno y desarrono	Por ejemplo en validación menciona que el diseño modificado incorpora
	canales del portaobjetos.
	canales del portuosjetos.
	Tanto el Procedimiento Diseño LABMYN Mn-Pe-001, Rev. 0, como la hoja
	viajera de procesos F-MN-002, Rev. 1, no evidencia las revisiones, las
	actividades de verificación y validación del "Diseño y fabricación y puesta
	en marcha de un sistema microfluídico para síntesis de microesfera de
	polímero de impresión molecular selectivas a sarcosina"
8.3.5 Salidas del diseño y desarrollo	Hoja viajera
8.3.6 Cambios del diseño y desarrollo	Vamos trabajando el control de cambios en la hoja viajera
8.4 Control de los procesos, productos y servicios	
suministrados externamente	
8.4.1 Generalidades	A través del proceso de compras
8.4.2 Tipo y alcance del control	A través del proceso de compras
8.4.3 Información para los proveedores externos	A través del proceso de compras
8.5 Producción y provisión del servicio	lustonaito de todo in accusa de fluir la cinaco continul
	Instrucción de trabajo campana de flujo laminar y vertical
	Instrucción de trabajo uso de equipo de fotolitografía Heidelberg
8.5.1 Control de la producción y de la provisión de	
servicio	ministraments are tot iviiv-iiv-oo4, version
2CI VICIO	Procedimiento de operación de cuarto limpio
	Todammento de operación de cadito impio
	Las dimensiones fueron varias en el microscopio. Esto queda asentado en
	Las annensiones racion varias en el microscopio. Esto queda asentado en

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx



	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA			
ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.			
	la hoja viajera			
	ia noja viajera			
	Plan de mantenimiento, verificación y calibración F-1705, rev. O			
	Frecuencia variable equipo de litografía, limpieza general de superficies,			
	Las calibraciones se realiza cada seis meses			
	Microscopio metalográfico, limpieza completa al microscopio, revisión de			
	los objetivos por daño, revisar los ajustes y las perillas, cambio de lámpara			
	y el cálculo de la escala de micropixeles a micrómetros, su frecuencia es			
	semestral (2º. Semestre 2017). Y a la fecha no se le ha realizado			
	Fotolitografia. El día 30 se le hizo limpieza, aún no han hecho la calibración			
	ya que falta un menú para realizarlo0. En noviembre 2017.			
	Procedimiento de control de calidad MN-PE-006, Rev. 0			
	En el caso de materias primas: obleas, PDMS, fotoresina en la hoja viajera			
	no se anotó lo de la materia prima			
	Por ejemplo se ve una materia prima que es la SU-8 con un lote 16040269			
8.5.2 Identificación y trazabilidad	Fortalecer los criterios de aceptación y trazabilidad de la materia prima de			
,	cada uno de los productos que realiza la organización.			
	Compras, mantenimiento, informática, recursos humanos, finanzas,			
8.5.3 Propiedad perteneciente a los clientes	ogestión del conocimiento.			
proveedores externos	En el manual de calidad menciona que evalúan internamente compras no			
	tienen mecanismo.			
8.5.4 Preservación	Básicamente es del proyecto y los productos se encuentra en una cámara			
O.F. F. Activided as prostopiones a la contrara	estéril			
8.5.5 Actividades posteriores a la entrega	Seguimiento al comportamiento del proyecto			
8.5.6 Control de los cambios	Todos los registros son en la hoja viajera			
8.6 Liberación de los productos y servicios	No es clara la hoja viajera 2 del proyecto M001 y 1 del MN03			
8.7 Control de las salidas no conformes	Se registra en la hoja viajera.			
8.7 Control de las salidas no comornies	Producto no conforme MN-PE-007, Rev. 0			
	No es clara la hoja viajera			
9 Evaluación del desempeño	No es ciara la rioja viajera			
9.1 Seguimiento, medición, análisis y evaluación				
312 Seguimento, medicion, anansis y evaluación	Con respecto a los proyectos financiados al número de proyectos			
	Indicadores para vinculación			
	Mapa de proceso NM-MP-001			
	mapa de proceso nim mi ooz			
	Indicadores: Numero de proyectos y servicios facturados 1 la medición es			
9.1.1 Generalidades	mensual			
Series and desired	% de entrega a tiempo de proyectos 80%			
	Clarificar si el indicador es anual			
	Relacionados con el objetivo. Obtener más del 85% anual de satisfacción			
	del los clientes con respecto al cumplimiento de sus requisitos			

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
	establecidos en los proyectos en los servicios tecnológicos y en el posgrado
	0 proyectos entregados a febrero 2018 y la meta 60%
	Servicio de Diseño
	Indicadores: % de diseños no funcionales en la etapa de evaluación 20%. Ninguno de los diseños se ha evaluado.
	Pregunto cómo se liberó: dimensiones Falta la como la justificación en la hoja viajera del porque paso.
	Proceso de control de calidad Número de quejas por defectos un producto recibido. No se han recibido quejas. Numero de hojas viajeras con información incompleta. No tenemos una meta para este indicador.
	Clarificar la temporalidad en la que se deben cumplir los indicadores de proceso
	Fortalecer las metas y forma de medir los indicadores de proceso
9.1.2 Satisfacción del cliente	Por el momento no ha sido permisible medirse ya que aún no han entregado ningún proyecto
9.1.3 Análisis y evaluación	Objetivos de calidad
,	Plan de auditorías 2018 está programado para mayo.
	Plan de auditoria
	30 de octubre , 31, y 10 de noviembre
	Reporte de auditoria interna OI/2017.
9.2 Auditoría interna	8 no conformidades la llevo a cabo el consultor REynold Rivera Torres.
	Acciones correctivas
	 Está fechada para concluirse en el mes de 31 de marzo 2018 y fue para riesgos Esta ya está cerrada y fue por la parte de indicadores.
	24 de noviembre
9.3 Revisión por la dirección	Fortalecer los resultados de la revisión por la dirección.

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx



ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	NOTAS / HALLAZGOS DE LA AUDITORÍA Puede incluir requisitos, referencias documentales, procesos, productos, auditados, registros, entre otros (evidencia de auditoría) recopilados contra los criterios de auditoría, según se requiera.
9.3.1 Generalidades	Fue realizada el 24 de noviembre 2017
9.3.2 Entradas de la revisión por la dirección	Anexaron la información requerida por la norma
9.3.3 Salidas de la revisión por la dirección	Reforzar la salidas
10 Mejora	
10.1 Generalidades	En un sistema de reciente creación por lo que aún no han generado
10.1 Generalidades	mejora.
10.2 No conformidad y acción correctiva	Acciones correctivas de la auditoría interna
10.2 Majora continua	En un sistema de reciente creación por lo que aún no han generado
10.3 Mejora continua	mejora.

Revisión del uso de logo/ marca IMNC (En caso que la organización se encuentre haciendo uso de la marca de conformidad del IMNC, VERFIQUE que	La organización no hace uso de logo/marca
disponga de la autorización correspondiente por parte del IMNC)	

Confirmación del(los) sector(es) NACE de Es confirmado el sector asignado	
la organización	

Manuel Ma. Contreras 133 6º piso Col. Cuauhtémoc, Del. Cuauhtémoc C. P. 06500 CDMX Teléfono 5546 4546 www.imnc.org.mx