

Gépelemek mechatronikai mérnököknek

Vári Gergő (MQHJ0H)

2025. október 2.

Karimás csőkötés tervezése



1. ábra: Összeállított modell

1. Házi feladat

Név: Vári Gergő.....

Neptun kód: MQHJ0H.....

Gyakorlatvezető: Szabó Gyula.....

1. A feladat bevezetése

A megadott adatokkal tervezzon egy csővéget vakkarimával lezáró csavarkötést és szilárdságilag ellenőrizze az elemeket.

2. A feladat értékelése

Az elérhető maximális pontszám 15 pont.

3. Adatok

A belső üzemi nyomás, p_i :15..... bar.

A cső névleges átmérője, DN :80..... mm.

A vezeték folyadékot szállít.

4. A feladat részletezése

- Vázolja fel méretarányosan a konstrukció előtervét!
- Számítsa ki a vakkarima minimálisan szükséges vastagságát, majd válasszon szabványos méretű lemezvastagságot!
- Válasszon megfelelő méretű lapos tömítést és számítsa ki a minimálisan szükséges tömítő erőt!
- Számítsa ki az üzemi nyomásból a csavarra jutó terhelést!
- Egy reális biztonsági tényező felvételével határozza meg a csavar előfeszítését és számítsa ki a szükséges meghúzási nyomatékot!
- Határozza meg a csavarban ébredő egyenértékű feszültséget és válassza ki a csavar megfelelő anyagát!
- Készítse el a kötés összeállítási rajzát! Jelölje rajta a főbb méreteket!

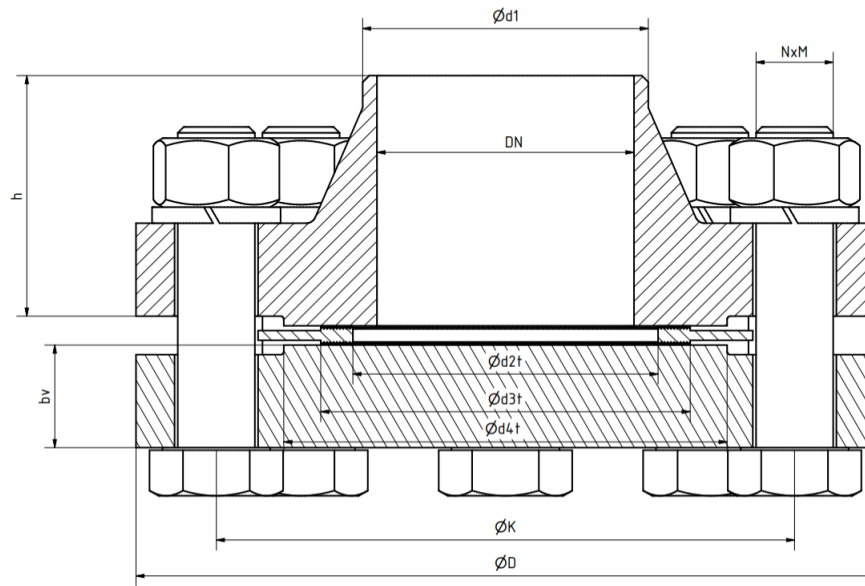
Beadási határidő: a hallgatói tájékoztatóban leírtaknak megfelelően

A feladat beadásával kijelentem, hogy ezt a feladatot meg nem engedett segítség nélkül, saját magam készítettem, és abban csak a megadott forrásokat használtam fel. Minden olyan részt, amelyet szó szerint idéztem, vagy azonos tartalommal, de átfogalmazva más tartalomtól átvettem, egyértelműen, a forrás megadásával jelöltem. Ennek megszegése a TVSZ 135§ értelmében kerül szankcionálásra!

Tartalomjegyzék

1	Konstrukció előterve	1
2	Vakkarima vastagsága és karima szabványok	2
2.1	Minimális vastagság	2
2.2	Szabvány -és anyagválasztás	3
2.3	Előtervek	4
3	Tömítés kiválasztása	6
3.1	Minimális tömítőerő	6
3.2	Szabvány -és anyagválasztás	7
3.3	Előterv	8
4	Csavarra jutó terhelés	9
5	Csavar előfeszítése és meghúzási nyomatéka	10
6	Összeállítási rajz	

1 Konstrukció előterve



2. ábra: Konstrukció előtervének rajza

2 Vakkarima vastagsága és karima szabványok

2.1 Minimális vastagság

$$d_t = \frac{(d_1 - 2s) + d_4}{2} = 109 \text{ [mm]} \quad (1)$$

$$y_k = \frac{k}{\pi} \quad (2)$$

$$y_d = \frac{2}{3} \frac{d_t}{\pi} \quad (3)$$

$$(4)$$

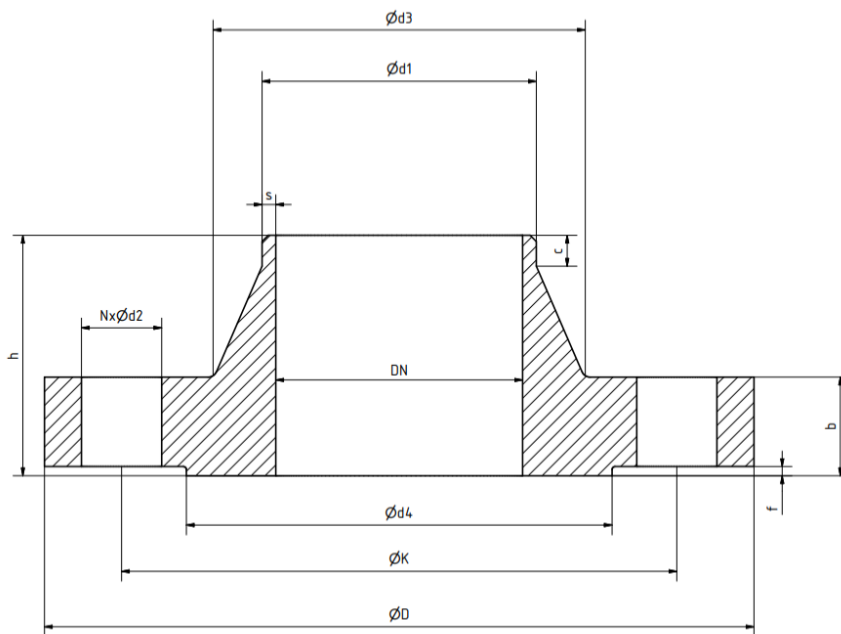
$$b_{\min} = \frac{d_t}{2} \sqrt{\frac{3p_{\ddot{u}}}{\sigma_{\text{hajl}}} \left(1 - \frac{2}{3} \frac{d_t}{k}\right)} = 5.243 \text{ [mm]} \quad (5)$$

$$\sigma = \frac{d_t^2}{4} \frac{3p_{\ddot{u}}}{b_{\min}^2} \left(1 - \frac{2}{3} \frac{d_t}{K}\right) = 7.783 \text{ [MPa]} \quad (6)$$

$$n = \frac{\sigma_{\text{hajl}}}{\sigma} = 37.26 [-] \quad (7)$$

2.2 Szabvány -és anyagválasztás

2.3 Előtervek



3. ábra: Karima előtervének rajza

$$D = 230 \text{ [mm]}$$

$$f = 3 \text{ [mm]}$$

$$d_4 = 138 \text{ [mm]}$$

$$d_2 = 26 \text{ [mm]}$$

$$s = 4.45 \text{ [mm]}$$

$$N = 8 \text{ [db]}$$

$$K = 180 \text{ [mm]}$$

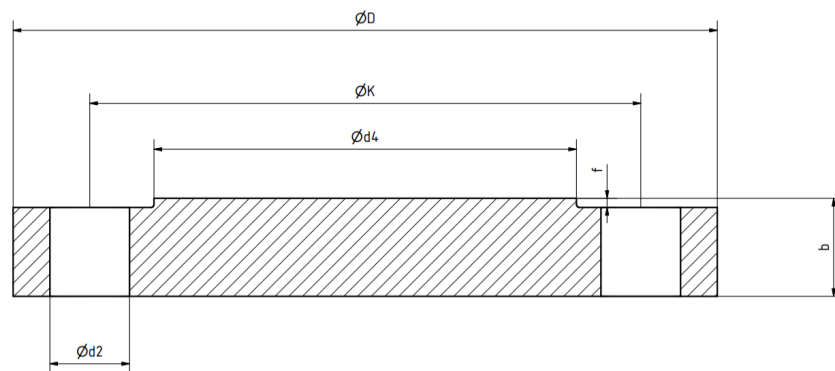
$$b = 32 \text{ [mm]}$$

$$d_3 = 120 \text{ [mm]}$$

$$d_1 = 88.9 \text{ [mm]}$$

$$M = \text{M24}$$

$$h = 78 \text{ [mm]}$$



4. ábra: Vakkarima előtervének rajza

$$D = 230 \text{ [mm]}$$

$$f = 3 \text{ [mm]}$$

$$d_4 = 138 \text{ [mm]}$$

$$d_2 = 26 \text{ [mm]}$$

$$K = 180 \text{ [mm]}$$

$$b = 32 \text{ [mm]}$$

3 Tömítés kiválasztása

3.1 Minimális tömítőerő

$$z = \frac{d_{2t} - d_{1t}}{2} = 10 \text{ [db]} \quad (8)$$

$$b_t^* = 9 + 0.2z = 11 \text{ [mm]} \quad (9)$$

$$F_{\text{cső}} = \frac{\text{DN}^2 \pi}{4} p_{\text{ü}} = 7519.822 \text{ [N]} \quad (10)$$

$$F_{\text{p}} = \frac{(d_t^2 - \text{DN}^2) \pi}{4} p_{\text{ü}} = 6457.151 \text{ [N]} \quad (11)$$

$$F_{\text{töm}} = n_t p_{\text{ü}} \pi d_t b_t^* = 7345.2 \text{ [N]} \quad (12)$$

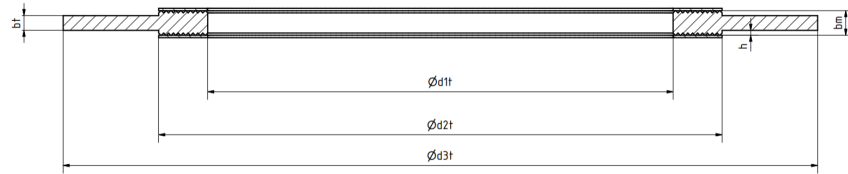
$$F_{\text{csavar üzemi}} = F_{\text{cső}} + F_{\text{p}} + F_{\text{töm}} = 21\,342.174 \text{ [N]} \quad (13)$$

$$n_{\text{bizt}} = 1.4 \text{ [-]} \quad (14)$$

$$F_{\text{csavar szerelési}} = n_{\text{bizt}} F_{\text{csavar üzemi}} = 29\,879.044 \text{ [N]} \quad (15)$$

3.2 Szabvány -és anyagválasztás

3.3 Előterv



5. ábra: Tömítés előtervének rajza

$$d_1 = 95 \text{ [mm]}$$

$$d_2 = 115 \text{ [mm]}$$

$$d_3 = 154 \text{ [mm]}$$

$$b_t = 3 \text{ [mm]}$$

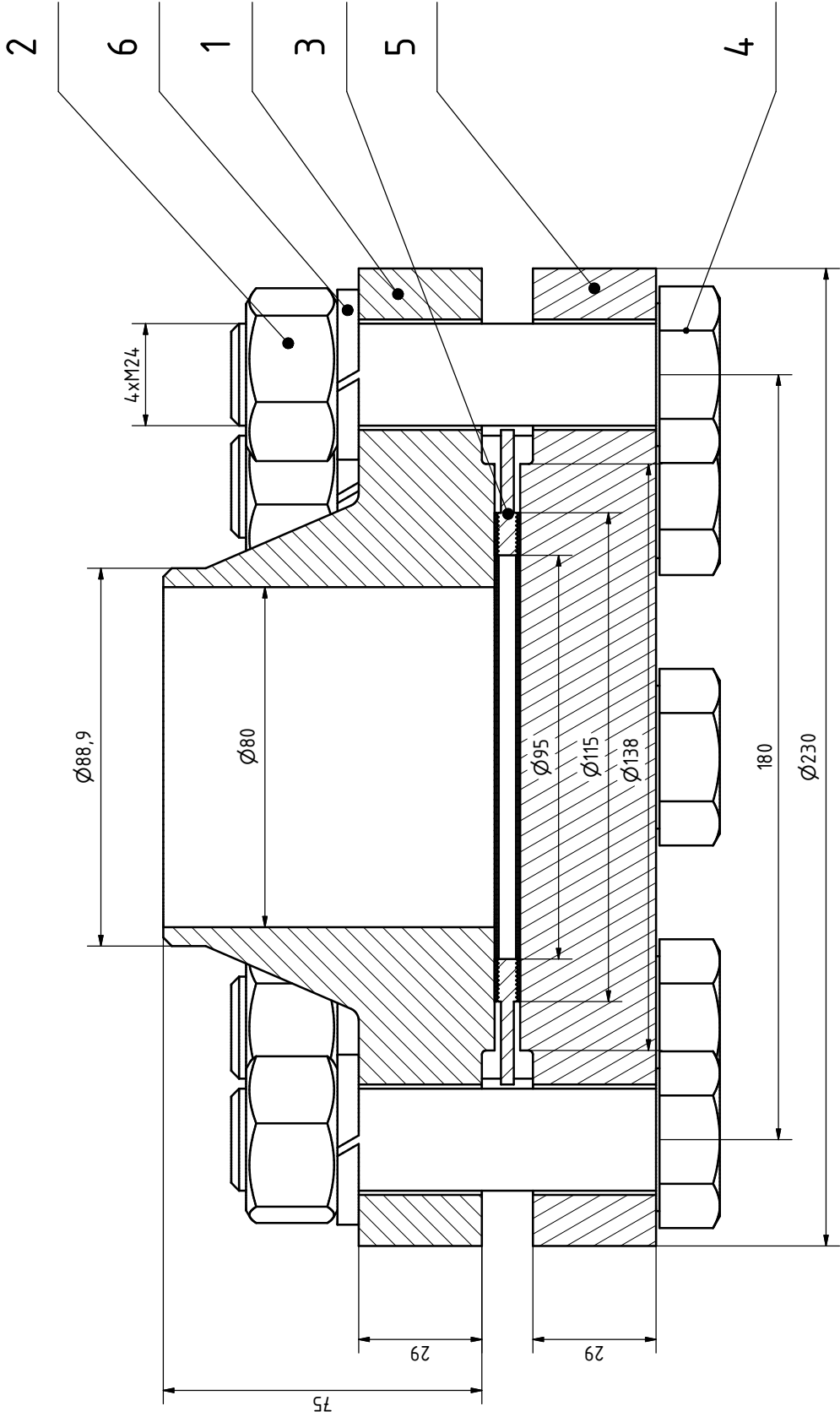
$$b_m = 5 \text{ [mm]}$$

$$h_{\max} = 0.5 \text{ [mm]}$$


$$h_{\min} = 0.3 \text{ [mm]}$$

4 Csavarra jutó terhelés

5 Csavar előfeszítése és meghúzási nyomatéka



6	8	Rugós alátét	Ø24 x 5	DIN 127 - A 24	Acél	0,029 kg
5	1	Vakkarima	Ø230x32	HF1-100-2	S235	8,844 kg
4	8	Hatlapfejű csavar	M24 x 100	ISO 4014 - M24 x 100	Acél 3.6	0,478 kg
3	1	Tömítés	Ø154x6	HF1-100-3		0,326 kg
2	8	Hatlapfejű anyacsavar	M24 x 21,5	ISO 4032 - M24	Acél	0,127 kg
1	1	Karima	Ø80x78	HF1-100-1	S235	8,691 kg
Tsz	Db	Megnevezés	Méret	Rajkszám	Anyag	Tömeg

Név: Vári Gergő	Gyártmány: BMGE-250	Mért- arány: 1:1	BME Gép- és Terméktervezés Tanszék
Dátum: 2025. 09. 30.	Megnevezés: Karimás csőkötés		
Ellenőrizte:	Anyag:		Rajkszám: HF1-000-1