



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN RISET DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI MALANG  
**JURUSAN TEKNIK SIPIL**  
Jalan Soekarno-Hatta No.9 Malang 65141  
Telp (0341) 404424



## 1. FORM LAPORAN PRAKTIK JEMBATAN BAJA

### Form PBJ - 02

### LAPORAN HARIAN PRAKTEK JEMBATAN BAJA

NAMA : Muhammad Alfin Rizaldi S  
KELAS : 2 TKJJBA 2  
PEKERJAAN (JOB) \*) : Latihan Menggergaji manual, menggebor dan Las

HARI, TANGGAL  
SELASA, 15 OKTOBER 2024

#### BAHAN DAN SPESIFIKASINYA

Jenis Bahan : Profil baja siku L  
Ukuran tebal : + 2mm atau 0,2 cm  
Ukuran Lebar : 4 cm  
Ukuran Panjang : 10 cm

#### PERALATAN

- 1 Gergaji besi
- 2 Mesin pemotong besi
- 3 Rol meter atau penggaris
- 4 Ragum
- 5 Mesin bor
- 6 Spidol

#### LANGKAH - URUTAN KERJA – GAMBAR

##### **1. Mengukur profil baja siku L**

Mengambil 1 lonjor profil baja siku L, setelah itu ukur panjang profil baja siku L menggunakan penggaris siku sepanjang 10cm lalu tandai dengan spidol.



## 2. Pemotongan profil baja siku L

Setelah mengukur profil baja siku L, kemudian potong profil baja siku L dengan cara:

Letakkan profil baja siku L tepat dibawah mata gergaji

Nyalakan mesin gergaji dengan cara menekan tombol ON

Potong profil baja siku L dengan cara menekan gergaji sampai profil baja siku L terpotong



## 3. Menggambar benda kerja

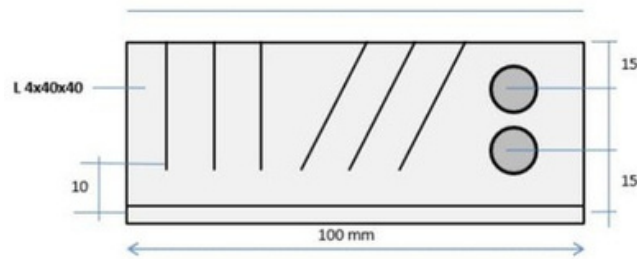
Setelah bahan di potong sesuai dengan gambar, kemudian, menggambar garis tegak lurus dengan panjang 10 mm dan lebar 250 mm pada bagian lebar profil baja siku L, kemudian gambar garis miring membentuk  $45^\circ$  pada bagian lebar kaki profil baja siku L dengan jarak masing-masing 10 mm menggunakan penanda, ukur 15 mm dari ujung atas dan ujung bawah setelah itu beritanda (o) sebagai penanda untuk tempat mengebor.



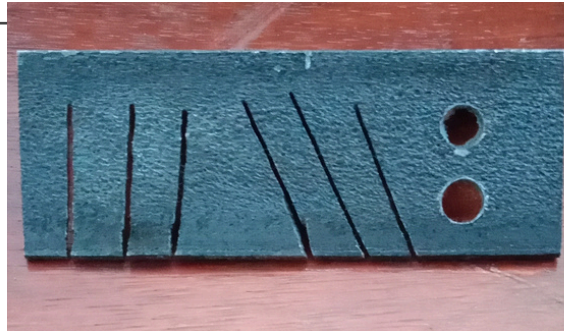
## 4. Menggergaji

Setelah menggambar benda kerja, siapkan profil baja siku L yang sudah dipotong dan digambar tadi. Jepit benda kerja pada ragum agar tidak terlempar atau terjatuh. Mulai menggergaji naja siku L dengan gergaji besi manual sesuai pola yang digambar tadi.

**Hasil Pekerjaan (Ukuran hasil pelaksanaan, foto hasil pekerjaan)**  
**Gambar Kerja:**



**Gambar Hasil Pekerjaan:**



**PENGALAMAN SELAMA PRAKTEK :**

Selama praktik, saya mempelajari teknik dan cara menggergaji dan mengebor profil baja siku L dan mengetahui alat untuk menggergaji dan mengebor profil baja siku L

**TTD . MHS**

**CATATAN NILAI DOSEN \*)**

	4		3		2		1
	.		.		.		

**\*) Centang v**

**TTD. DOSEN**



**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI**  
**POLITEKNIK NEGERI MALANG**  
**JURUSAN TEKNIK SIPIL**  
Jalan Soekarno-Hatta No.9 Malang 65141  
Telp (0341) 404424



**FORM PBJ - 05**

**ANALISA KESELAMATAN KERJA (JOB SAFETY ANALISYS, JSA)**

**NAMA PEKERJAAN :** Latihan menggergaji manual, menggebor dan las

**TANGGAL PEKERJAAN :** Selasa, 15 Oktober 2024

NO	TAHAP PEKERJAAN	POTENSI BAHAYA	RESIKO YANG TIMBUL	PENGENDALIAN
1.	Pengukuran dan Pemotongan Profil Baja Siku L menggunakan gergaji mesin	Tangan terkena gergaji mesin Mata terkena percikan api saat proses menggergaji	Tangan terluka Menyebabkan mata iritasi karena serbuk besi yg berterbangan	Menggunakan sarung tangan safety Menggunakan kacamata safety dan masker
2.	Menggergaji profil baja siku L menggunakan gergaji besi secara manual	Tangan terkena gergaji besi Mata terkena serpihan baja saat menggergaji	Tangan terluka Menyebabkan mata iritasi karena serbuk besi yg berterbangan	Menggunakan sarung tangan safety Menggunakan kacamata safety dan masker
3.	Mengebor profil baja siku L dengan mesin bor	Tangan terkena mesin bor Mata terkena serpihan baja saat menggebor	Tangan terluka Menyebabkan mata iritasi	Menggunakan sarung tangan safety Menggunakan kacamata safety
4.	Mengelas profil baja siku L menggunakan las listrik	Tangan terkena alat las Mata terkena sinar atau percikan saat proses pengelasan	Tangan terluka Menyebabkan kerusakan pada mata	Menggunakan sarung tangan safety Menggunakan kacamata dan welding helmet



**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET DAN TEKNOLOGI**  
**POLITEKNIK NEGERI MALANG**  
**JURUSAN TEKNIK SIPIL**  
Jalan Soekarno-Hatta No.9 Malang 65141  
Telp (0341) 404424



**FORM LQC :**

**PELAKSANAAN PENGUKURAN KUALITAS KERJA (QC)**

**Nama** : Muhammad Alfin R S  
**Kegiatan** : Praktik Jembatan Baja  
**Job Praktik** : LATIHAN GERGAJI BAJA DAN  
LATIHAN LAS LISTRIK(LAS SMAW)  
**Lokasi** : Bengkel Baja JTS

**HARI, TANGGAL**  
**Senin, 14 Oktober 2024**

No	Diskripsi Poit/ bagian yang di Chek	% Pekerjaan	Klasifikasi Cacat Mutu Pekerjaan (CR : Kritis, MA : Mayor, Mi : Minor)			
			CR	MA	Mi	Catatan
1	Hasil gergaji manual kurang rapi	85%				Dikarenakan belum terbiasa menggergaji
2	Helm las yang digunakan sering lepas menjadi terganggunya proses mengelas	40%				bahan seperti baja Pastikan helm digunakan dengan baik dan pas
Catatan dan Nilai Laporan			Validasi			
Catatan		Nilai	Divisa QC		Dosen	
		Baik Sekali	Ttd		Ttd	
		Baik				
		Cukup				
		Kurang				