



FILIERE: MSEI

# Rapport : Traqueur solaire



Réalisé par : ISMAIL EL ABYAD

HAMZA ABOUL-HROUZ

FILIERE :MSEI

## Plan

#### INTRODUCTION

- 1. SOLUTION & Description technique
  - a) Solution
  - b) Description
- 2. Comparison de différents axes
  - a) Suiveur a un axe
  - b)Suiveur a deux axes
- 3. Composantes du suiveur solaire
  - a) Slewing drive
    - i. Roulement d'orientationa billes
    - ii. Moteur hydraulique
  - b)Linear actuator DC
  - c) Controler box
- 4. Analyse fonctionnelle
  - a) Diagrammebete a corne
  - b) Diagramme pieuvre
  - c) Fast
- 5. Maintenance & Durée de vie
- 6. Mise en place les capteurs de lumière et programmaion sur Arduino
- 7. Finance&côut

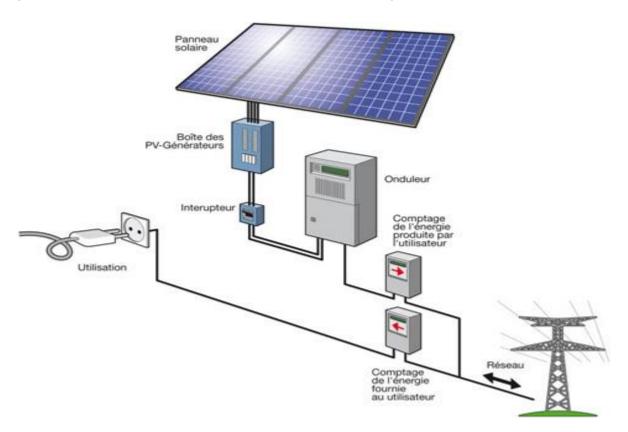
## **Conclusion**

#### INTRODUCTION

L'énergie solaire est une source d'énergie qui dépend du soleil. Cette énergie permet de fabriquer de l'électricité à partir de panneaux photovoltaïques ou des centrales solaires thermiques, grâce à la lumière du soleil captée par des panneaux solaires.

L'énergie solaire est propre, n'émet aucun gaz à effet de serre et sa matière première, le soleil bien que distant de plus de 150 millions de kilomètres de nous, est gratuite, inépuisable et disponible partout dans le monde.

3 éléments sont nécessaires à une installation photovoltaïque : des panneaux solaires, un onduleur et un compteur.



Ces trois éléments permettent de récupérer l'énergie transmise par le soleil, de la transformer en électricité puis de la distribuer à l'ensemble des clients connectés au réseau.

Au début l'installation des panneaux solaires s'était mal fait par fixer les panneaux solaires dans une seule direction.

La terre se tourne autour du soleil et sur elle-même. Pendant une moitié de la journée, un point à la surface de la Terre est éclairé par le Soleil.

Pendant toute la journée la position du soleil se diffère par rapport aux panneaux solaires tell que les panneaux ne bénéficient du soleil qu'une période de la journée, et pour ça on va donner des solutions par la suite pour maximiser l'exploitation du soleil pour les panneaux solaires.



#### 1. Solution& Description technique

#### a) Solution

La solution proposée est <u>le suiveur du soleil.</u>



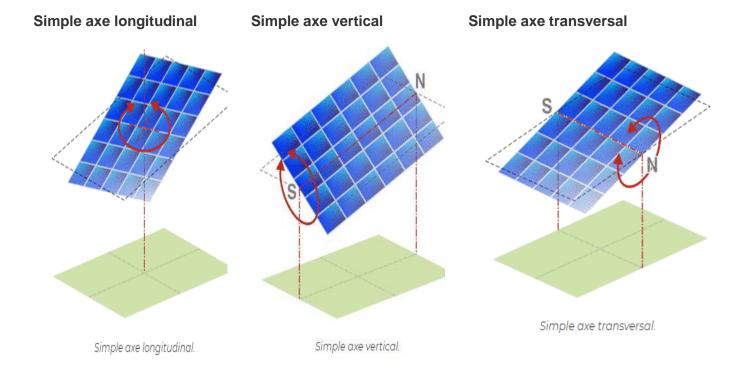
L'objectif d'un suiveur solaire est de pouvoir suivre le soleil tout au long des mois et de la journée. En suivant continuellement la position du soleil, ce système permet d'assurer une production électrique maximum.

#### b) Description technique

### Axes de rotation

Un suiveur solaire peut avoir deux degrés de liberté de rotation : horizontal pour régler l'inclinaison et vertical pour l'orientation. Il en existe différents types :

Le suiveur à un axe, qui permet (généralement) de suivre le soleil d'est en ouest.



Le suiveur à deux axes qui permet une modification de l'orientation et de l'inclinaison. Ce dernier cas nécessite l'intervention de deux moteurs.

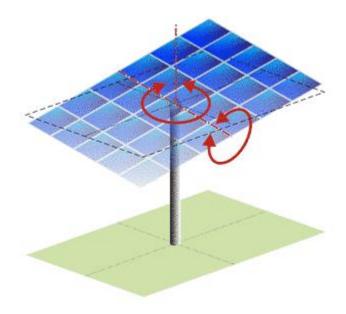
Une rotation horizontale pour régler l'azimut et une rotation verticale pour l'inclinaison.

La rotation horizontale permet de suivre le mouvement du soleil tout au long de la journée.

La rotation verticale permet d'orienter la structure selon la déclinaison saisonnière du soleil.

La rotation autour de l'axe vertical (le mouvement Est/Ouest) est programmée dans l'automate. Elle est activée grâce au capteur de luminosité et fonctionne suivant un principe de suivi horaire avec un réglage fin grâce au capteur de luminosité

La rotation autour de l'axe horizontal (inclinaison) est positionnée exclusivement sur un suivi horaire. L'inclinaison est activée également suivant un seuil de luminosités



Double axe

#### 2. Avantages et comparaisons de différents axes

Au niveau de la production électrique, un suiveur à deux axes garantit une augmentation de la production électrique par rapport aux panneaux fixes d'au minimum 25 %. Des résultats de mesures sur cinq années ont par ailleurs permis au centre de recherche solaire allemand ZSW, d'estimer l'augmentation des performances par rapport à un système fixe pour Stuttgart (latitude de 48°, proche des 50° pour la Belgique) :

27 % pour un suiveur double axe (réellement on peut arriver parfois jusqu'à 30%)

23 % pour un suiveur simple axe vertical

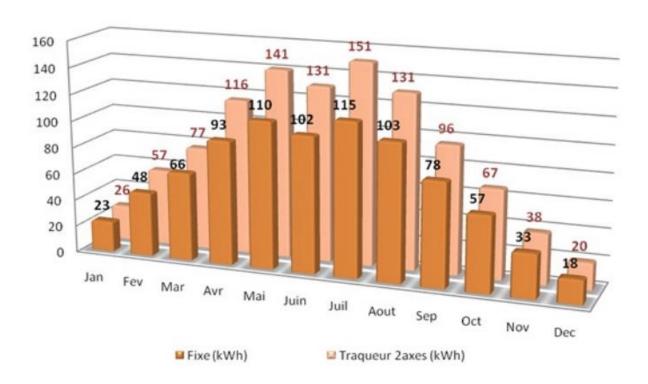
23 % pour un suiveur simple axe longitudinal 1/3

12 % pour un suiveur simple axe transversal

## Production d'électricité mensuelle avec et sans traqueur

Exemple : production d'électricité mensuelle avec et sans traqueur installé au sud avec une inclinaison de 35° (Namur) sur une année moyenne.

|                            | Fixe  | Traqueur 2 axes |  |
|----------------------------|-------|-----------------|--|
|                            | [kWh] | [kWh]           |  |
| Moyenne mensuelle          | 70    | 88              |  |
| Moyenne journalière        | 2.3   | 2.9             |  |
| Production totale annuelle | 845   | 1 050           |  |



Source : PVGIS (Geographical Assessment of Solar Energy Resource and Photovoltaic Technology 2001-2007). Remarquons que la différence de performance se marque donc plus en toute logique les mois les plus ensoleil

## 3. Composantes du suiveur solaire

Le traqueur se compose de plusieurs composantes on site les éléments les plus importants :

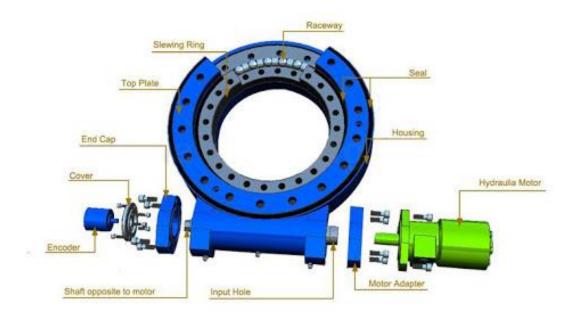
- Slewing drive
- Linear actuator DC

#### Control box



## a) Slewing Drive

En termes de structure rotative à cycle complet de machines d'ingénierie et de construction, ainsi que d'énergie solaire, d'énergie éolienne et de machines de suivi automatique pour un fonctionnement à long terme, en raison de la chaîne de transmission courte de la structure compacte, l'entraînement rotatif est facile à obtenir une plus grande précision et plus facile à réaliser un contrôle numérique, il est donc également largement utilisé dans le domaine des robots industriels.



Les avantages de l'entraînement pivotant sont la modularité, la sécurité et la conception simplifiée du moteur principal. La transmission à vis sans fin peut obtenir un rapport de réduction relativement plus grand que la transmission à engrenages traditionnelle, dans certains cas, peut économiser les pièces du réducteur pour l'hôte, de sorte non seulement réduire le coût d'achat pour les clients, mais également réduire considérablement le taux de défaillance de l'hôte.

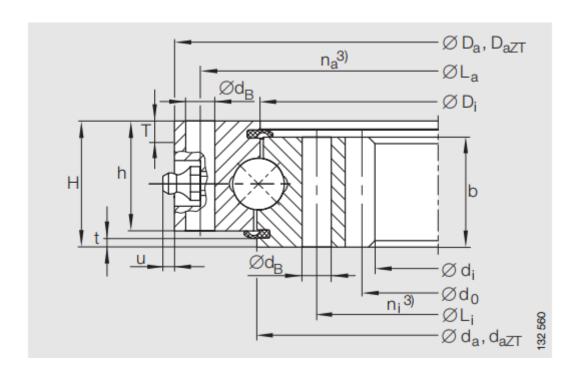
il répond sur le besoin du rotation de traqueur verticalement, Il se compose de plusieurs éléments, parmi eux les parties les plus critique sont : moteur hydraulique et couronne d'orientation.

 roulement d'orientation à billes à quatre points de contact



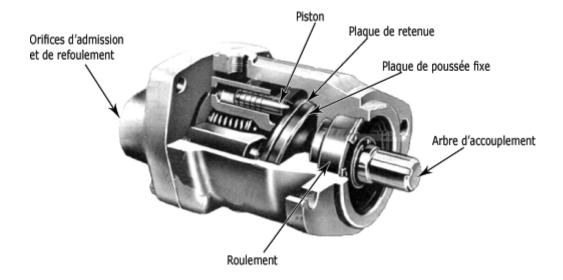
Notre roulement d'orientation à billes à quatre points de contact est composé de deux anneaux de siège. Dans ce roulement d'orientation, les billes entrent en contact avec le chemin de roulement circulaire en quatre points. Le roulement peut supporter simultanément la force axiale, la force radiale et le moment résultant.

Nos roulements d'orientation à billes à quatre points de contact sont de conception compacte et légère. Ils peuvent être appliqués dans des convoyeurs pivotants, des manipulateurs de soudage, des grues et des excavatrices de taille moyenne ou petite, etc.



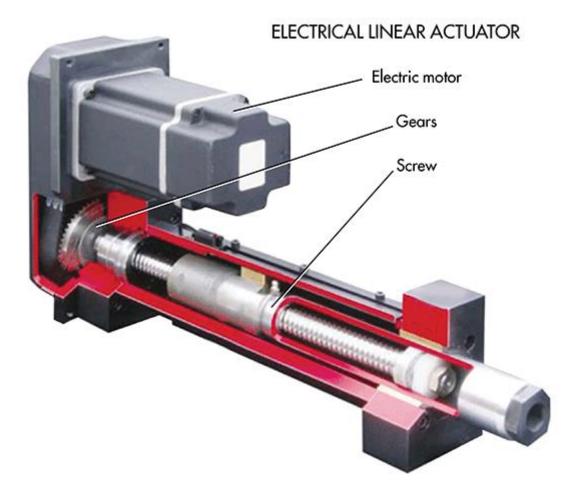
## ii. Moteur hydraulique

Le principe de fonctionnement de tous types de moteurs hydrauliques reste le même, la différence réside dans leurs dimensions ainsi que dans la pression entre le roulement et l'admission, et elle se passe au niveau des parties mobiles internes jointes de façon mécanique à l'arbre d'accouplement. Sous l'effet de l'écart de pression, ces pièces mobiles internes bougent et entraînent l'arbre du moteur et la pousse à déplacer. Qu'importe la différence, le moteur hydraulique envoi un mouvement de rotation à une charge. Concrètement, l'énergie hydraulique obtenue par le fluide sous pression est transformée en énergie mécanique, et il en résulte un mouvement de rotation de l'arbre de sortie.



## b) Linear Actuator DC

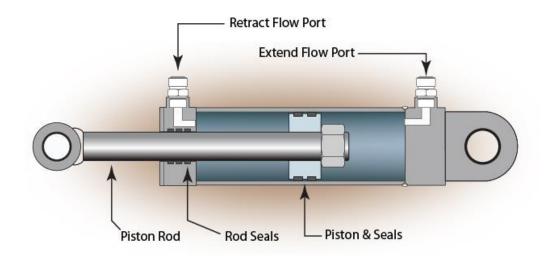
Un actionneur est un dispositif composant chargé d'activer ou de contrôler les mouvements dans divers types de machines. Il nécessite une source d'énergie, qu'il utilise pour faire fonctionner le mécanisme ou le système dans lequel il a été intégré.



Les actionneurs linéaires électriques sont des dispositifs mécaniques alimentés par un moteur et utilisent l'énergie électrique pour convertir le mouvement rotatif en déplacement linéaire ou en mouvement linéaire poussant ou tirant. Parce qu'ils n'utilisent pas d'huile ou d'autres fluides, ces actionneurs ont tendance à être le type d'actionneurs linéaires le plus propre disponible, en plus de produire le moins d'impact environnemental.

De nombreux actionneurs linéaires électriques offrent des capacités de positionnement linéaire très précises. Ils sont utilisés dans une large gamme d'applications, en particulier à des fins d'automatisation où des mécanismes ou des systèmes entraînent des déplacements très précis vers des positions spécifiques.

Bien que les actionneurs linéaires électriques soient les plus facilement disponibles parmi tous les autres types d'actionneurs linéaires, ils ont tendance à être relativement plus chers, et tous ne sont pas adaptés à toutes sortes d'environnements. Cela ne veut pas dire, cependant, que les actionneurs linéaires électriques modernes ne sont pas fiables. En fait, la capacité de puissance et la ténacité des actionneurs produits par des fabricants réputés ont considérablement augmenté ces dernières années.



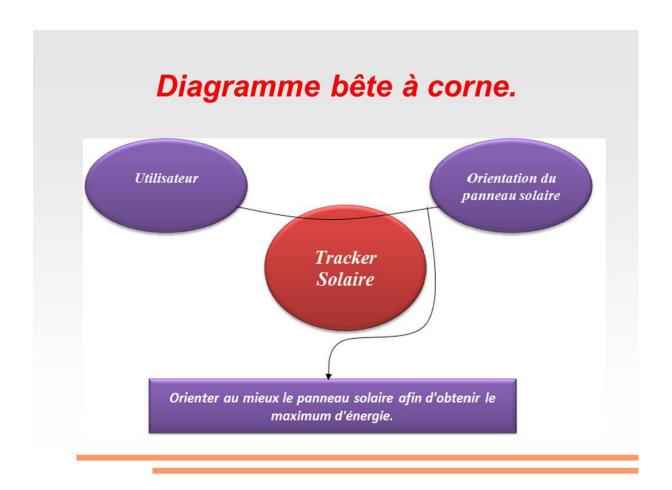
### c) DUAL AXIS SOLAR PANEL TRACKER CONTROLLER BOX



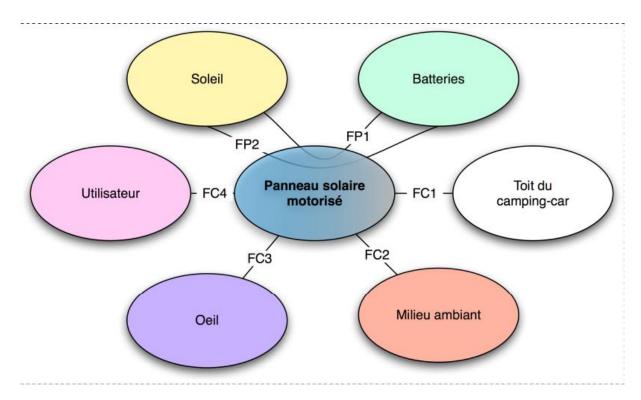
Ce contrôleur à double axe peut contrôler l'actionneur linéaire à double axe pour que le panneau solaire suive la lumière du soleil, gardez le panneau solaire toujours face à la lumière du soleil. Le contrôleur de suivi solaire à double axe est un composant de base du système de suivi solaire à double axe. Il peut fonctionner avec un actionneur linéaire 12 V / 24 V et permettre au traqueur solaire d'améliorer considérablement la quantité d'énergie produite par un système en améliorant les performances du matin et de l'aprèsmidi. Notre tracker solaire à deux axes avec détecteur de temps intelligent, arrête de fonctionner les jours nuageux. Aplanir le panneau solaire pendant la nuit ou les jours de pluie. Aplatissez le panneau solaire dans la tempête.

### 4. Analyse fonctionnelle

a) diagramme bête à corne de suiveur de soleil



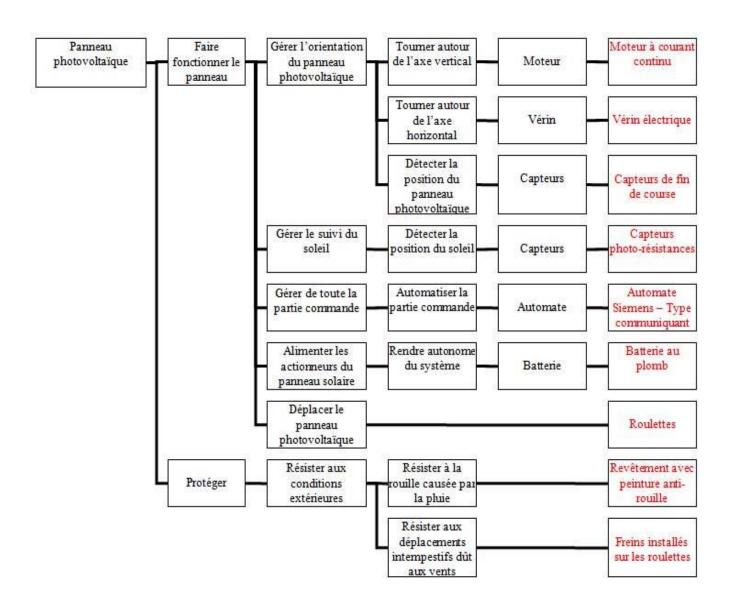
## b) Diagramme pieuvre de traqueur



**♣** Les fonctions principales et contraintes du système

| Fonction | Enoncé  | Critère   |
|----------|---|---|
| FP1      | Convertir l'énergie émise<br>par le soleil et la stocker<br>dans la batterie de bord                                  | Puissance<br>maximale   |
| FP2      | Suivre le soleil dans sa<br>trajectoire de façon<br>automatique en utilisant<br>l'énergie de la batterie du<br>moteur | <ul> <li>Erreur de positionnement</li> <li>Energie dissipée pour maintien statique</li> </ul> |
| FC1      | Etre fixé sur le toit du camping-car  |   |
| FC2      | Résister au milieu ambiant  | <ul><li>Résister au vent</li><li>Résister aux</li><li>impacts</li></ul>                       |
| FC3      | Etre agréable à l'œil   |   |
| FC4      | Etre piloté par l'utilisateur   |   |

### c) FAST du suiveur solaire



#### 5. Maintenance et durée de vie d'une installation

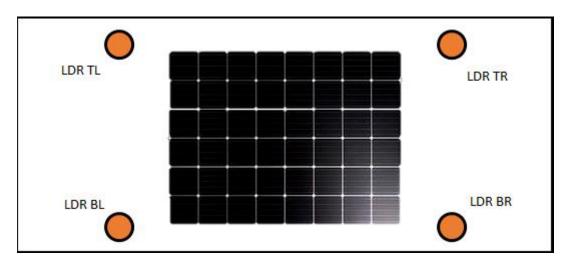


L'entretien nécessaire aux installations photovoltaïques est très limité. Un nettoyage occasionnel reste conseillé. Néanmoins, sa fréquence peut être influencée par de nombreux facteurs environnants : inclinaison, situation près de zone boisée, pollution, ... Un des avantages de cette technique est que, via la présence de compteurs, la production est facilement comptabilisée. Cela permet de détecter rapidement un fonctionnement anormal de l'installation. Un suiveur solaire nécessite par contre un entretien plus important (moteurs, onduleur..). Un système photovoltaïque est un investissement à long terme puisque sa durée de vie est généralement supérieure à 25 ans et peut même atteindre 40 ans. Les fabricants, eux-mêmes, garantissent généralement qu'après 20-25 ans le module atteindra encore 80 % de sa puissance crête initiale. Un onduleur a par contre une durée de vie plus limitée (de 10 à 15 ans).

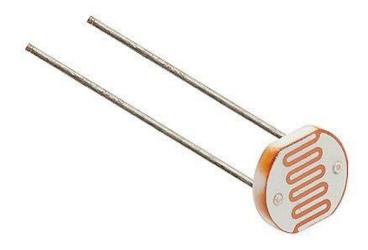
## 6. Mise en place les capteurs de lumière et Programmation sur Arduino

Automatiser le suiveur (tracker)

Le modèle est basé sur 4 capteurs de lumière LDR placé sur les 4 côtés du panneau solaire :



Le LDR, nommé aussi photorésistance, est un composant électronique dont la résistance varie en fonction de la lumière perçue. Cette résistance est lue à l'aide d'une carte Arduino à travers des entres analogique.



Le principe de mouvement est composé de 2 comparaisons :

Le mouvement selon l'axe horizontal est déterminé par la comparaison de la moyenne de la quantité de lumière capté par les 2 LDR L (à gauche) à la moyenne de la quantité de lumière capté par les 2 LDR R (à droite).

Le mouvement selon l'axe vertical est de même déterminé par la comparaison de la moyenne de la quantité de lumière capté par les 2 LDR T (en haut) à la moyenne de la quantité de lumière capté per les 2 LDR B (en bas).

Pour commander les servomoteurs utilisant Arduino, il faut importer la bibliothèque servo.h et créer 2 variables type servo qui fonctionne comme classe en C++.

La variable servo contiendra également les angles minimum et maximum de rotation dans un intervalle de [0° à 180°].

Programme dans Arduino

```
#include
<Servo.h>

//defining Servos
Servo servohori; // servo-moteur horizontal
int servoh = 0;
int servohLimitHigh = 160; // angle max de rotation
int servohLimitLow = 20; // angle min de rotation

Servo servoverti; // servo-moteur vertical
int servov = 0;
int servovLimitHigh = 160;
int servovLimitLow = 20;
//Assigning LDRs
int ldrtopl = 2; //top left LDR
int ldrtopr = 1; //top right LDR
int ldrbotl = 3; // bottom left LDR
```

```
int ldrbotr = 0; // bottom right LDR
void setup ()
  servohori.attach(10); // attacher la broche au servo-moteur
  servohori.write(0); // fixer l'état initial
  servoverti.attach(9);
  servoverti.write(0);
  delay(500);
 }
void loop()
  servoh = servohori.read();
  servov = servoverti.read();
  //capturer valeurs analog des LDR
  int topl = analogRead(ldrtopl);
  int topr = analogRead(ldrtopr);
  int botl = analogRead(ldrbotl);
  int botr = analogRead(ldrbotr);
  // calculer average
  int avgtop = (topl + topr) / 2; //average of top LDRs
  int avgbot = (botl + botr) / 2; //average of bottom LDRs
  int avgleft = (topl + botl) / 2; //average of left LDRs
  int avgright = (topr + botr) / 2; //average of right LDRs
  if (avgtop < avgbot)</pre>
    servoverti.write(servov +1);
    if (servov > servovLimitHigh)
     servov = servovLimitHigh;
    delay(10);
  }
  else if (avgbot < avgtop)</pre>
    servoverti.write(servov -1);
    if (servov < servovLimitLow)</pre>
    servov = servovLimitLow;
```

delay(10);

```
}
  else
    servoverti.write(servov);
  }
  if (avgleft > avgright)
    servohori.write(servoh +1);
    if (servoh > servohLimitHigh)
    servoh = servohLimitHigh;
    delay(10);
  else if (avgright > avgleft)
    servohori.write(servoh -1);
    if (servoh < servohLimitLow)</pre>
    servoh = servohLimitLow;
    delay(10);
  }
  else
    servohori.write(servoh);
 delay(50);
}
```

#### 7. Finance &Cout



Suiveur de soleil à axe singulier :

Prix: 3 168.00 \$

| Structural Parameters Of Independent Horizontal Single Axis Tracker |   |                   |                         |
|---|---|-------------------|-------------------------|
| Solar Panel Type  | Fully compatible(suitable for PV modules available in the market, preferably double-sided solar panels) |                   |                         |
| Installed Capacity  | 18 ~ 24KW   | 44P               |                         |
| Arrangement Of Solar Panels   | Horizontal vertical (2 * 22p)   | Ground Clearance  | 400mm (customizable)    |
| Area Of Grid Structure (m²)   | ≈100m²  | Area Occupied     | 1-1.6 (HA) / MW         |
| Number Of Units Per MW  | 42-57sets/MW  | System Weight     | ≈1220kg/sets            |
| North South Slope (°)   | < 25° (customizable)  | East West Slope   | No restrictions         |
| Bracket Material  | Hot dip galvanized steel  | Main Material     | Q235B / Q355B           |
| Galvanizing Thickness   | > 70um  | Fastener Material | 304 stainless steel     |
| Protection Of Wind Speed  | 17 m/s  | Snow Load         | 0.2 ~ 1.6KN/m²          |
| Mechanical Design Life (y)  | > 25 years  | Foundation Form   | Steel pile ramming type |
| Extreme Wind Speed  | 37 ~ 50M / S (ASCE7-10,other wind speeds can be customized)   |                   |                         |
| Design Code   | ASCE7 EN1991 AS1170 GB50009-2012  |                   |                         |
| Quality Cssurance Period  | The whole machine is guaranteed for 3 years (except for man-made damage and force majeure)              |                   |                         |
| Working Temperature (°C)  | General default configuration -30°C $\sim$ +70°C special customized configuration -50°C $\sim$ +85°C    |                   |                         |

| Parameter                         | rs Of Independent Horiz   | ontal Single Axis Contr       | oller                                      |
|-----------------------------------|---|-------------------------------|--|
| Control Algorithm                 | Closed loop control of astronomical algorithm and position sensor   |                               |  |
| Controller Type                   | Single-Chip Microcomputer Control Core MCU (32bit)  |                               |  |
| Communication Type                | RS485 (customizable:LoRa、<br>CAN)   | Power Supply Mode             | Self powered / external power supply       |
| Night return Mode                 | have  | Backtracking Algorithm        | have                                       |
| Intelligent Tracking Of Inverter  | Customizable  | Protection Level              | IP66                                       |
| Anemometer                        | have  | Tracker SCADA                 | Customizable                               |
| GPS                               | have  | Heavy Rain Cleaning Mode      | Optional                                   |
| Snow Removal Mode                 | Optional  | Drive Type                    | Multipoint drive design                    |
| Driving Device                    | Rotary driver / linear driver<br>(DC24 V)   | Azimuth Tracking Range (°)    | -45° ~ +45° / -60° ~<br>+60°(customizable) |
| Tracking Accuracy (°)             | ≤1°   | Power Supply Mode             | have                                       |
| Driving Power (W)                 | 150W  | Daily power consumption (KWH) | ≤0.3kWh                                    |
| Drive Protection                  | have  |                               |  |
| Network Communication Type        | WiFi / Bluetooth / wired / 4G (optional)  |                               |  |
| Network Communication Mode        | RS485 (optional ZigBee or ZigBee + RS485)   |                               |  |
| Rotating Position Protection Mode | Sensor protection + software protection   |                               |  |
| System Power Supply               | L+N(two-phase input) 100V~240V AC(wide voltage input) Customizable: PV group series self powered 1000~1500V |                               |  |

## Suiveur de soleil à double axe de rotation :



Prix: 1 580.00 \$

| Structure parameters of multi-function dual axis tracker |  |                            |                          |
|--|--|----------------------------|--------------------------|
| Solar panel type   | 1791*1052mm  | Installed capacity         | 5kw                      |
| System weight  | ≈550kg/sets  | Number of solar panels     | 16P                      |
| Arrangement of solar panels                              | Vertical arrangement   | Ground clearance           | 400mm (customizable)     |
| Area of grid structure (m²)                              | ≈30m²  | Bracket material           | Hot dip galvanized steel |
| Protection of wind speed                                 | 17 m/s   | Snow load                  | 0.2 ~ 0.8KN/m²           |
| Main material  | Q235B / Q355B  | Galvanizing thickness      | > 70um                   |
| Fastener material  | 304 stainless steel  | Mechanical design life (y) | > 25                     |
| Design code  | ASCE7 EN1991 AS1170 GB50009-2012   |                            |                          |
| Foundation form  | Concrete (customizable all steel foundation)   |                            |                          |
| Extreme wind speed                                       | 33M / S (ASCE7-10,other wind speeds can be customized)                                     |                            |                          |
| Quality assurance period                                 | The whole machine is guaranteed for 3 years (except for man-made damage and force majeure) |                            |                          |
| Working temperature (°C)                                 | General default configuration -30°C ~ +70°C special customized configuration -50°C ~ +85°C |                            |                          |

|                                  | Parameters of multi fu  | nction dual axis cont             | roller         |
|----------------------------------|---|-----------------------------------|----------------|
| Control algorithm                | Closed loop control of astronomical algorithm and position sensor   |                                   |                |
| Controller type                  | Single-Chip Microcomputer   | Control core                      | MCU (32bit)    |
| Communication type               | RS485+CAN   | Gale protection                   | have           |
| Night return mode                | have  | Backtracking algorithm            | have           |
| Anemometer                       | have  | Protection level                  | IP66           |
| GPS                              | have  | Heavy rain cleaning mode          | Optional       |
| Drive protection                 | have  | Snow removal mode                 | Optional       |
| System voltage                   | DC24  | Driving device                    | Linear drive*2 |
| Driving power (W)                | 350W  | Tracking accuracy (°)             | ≤2°            |
| Power supply mode                | Self powered / external power supply  | Azimuth tracking range            | -45° ~ +45°    |
| Daily power<br>consumption (KWH) | ≤0.3kWh   | Altitude angle tracking range (°) | 0°~45°         |
| System power supply              | L+N(two-phase input) 100V~240V AC(wide voltage input) Customizable: PV group series self powered 1000~1500V |                                   |                |
| Network<br>communication type    | Bluetooth (customizable WiFi, 4G)   |                                   |                |
| Position protection mode         | Sensor protection + software protection   |                                   |                |

#### Suiveur à double axe de rotation :



21PV-78-LD Dual-axis Solar Tracker Structure Parameters Solar panel type 2131\*1052mm Installed capacity 9kw System weight ≈1276kg/sets 21P Number of solar panels Arrangement of solar panels Upright arrangement Ground clearance 400mm ≈47m² Bracket material Area of grid structure (m2) Hot dip galvanized steel Protection of wind speed 17 m/s Snow load  $0.5 \sim 1.6 \text{KN/m}^2$ Main material Q235B / Q355B Galvanizing thickness > 85um Fastener material 304 stainless steel Mechanical design life (y) > 25 Design code ASCE7 EN1991 AS1170 GB50009-2012 Foundation form Concrete (customizable all steel foundation) Extreme wind speed 37 ~ 50M / S (ASCE7-10,other wind speeds can be customized) The whole machine is guaranteed for 3 years (except for man-made damage and force majeure) Quality assurance period General default configuration -30°C ~ +70°C special customized configuration -50°C ~ +85°C Working temperature (°C)

Prix: 3 490.00 \$

#### Conclusion

Dans ce projet on a étudié le système du suiveur du soleil d'une manière générale.

Au premier lieu on a présenté l'installation des systèmes photovoltaïques en générale puis le système traqueur avec ses différents composants avec leur fonctionnement et leur prix.

D'une part, après de déterminer le besoin du traqueur, on a fait la comparaison de système panneaux avec et sans taqueur pour montrer sa valeur puis sa fonctionnement dans plusieurs domaines, et on a montré la comparaison entre un traqueur à boucle ouverte (sans capteur) et un traqueur a boucle fermée (avec capteur)

D'autre part, on a fait l'étude de maintenance du traqueur en générale sans préciser les parties critiques, on a proposé la maintenance pour toute l'installation, parce que les systèmes PV avec traqueur ne nécessitent pas une grande maintenance juste un nettoyage des panneaux solaires et la lubrification des éléments de taqueur comme le slewing drive dont le roulement d'orientation et aussi l'actionneur.

Ainsi on a pu programmer le mouvement du traqueur dans Proteus avec deux axes de rotations horizontal et vertical pour assurer une autonomie décisionnelles du suiveur aussi on a la boite de contrôle qui nous permet de Controller ses mouvements.

Finalement on veut remercier les responsables sur les stages et les projets, qu'ils nous ont donné l'opportunité de placer des projets a la place de stage a cause de la situation actuelle de Covid 19