

# 工艺文件

文件名称

文件编号

编 制

校 对

会 签

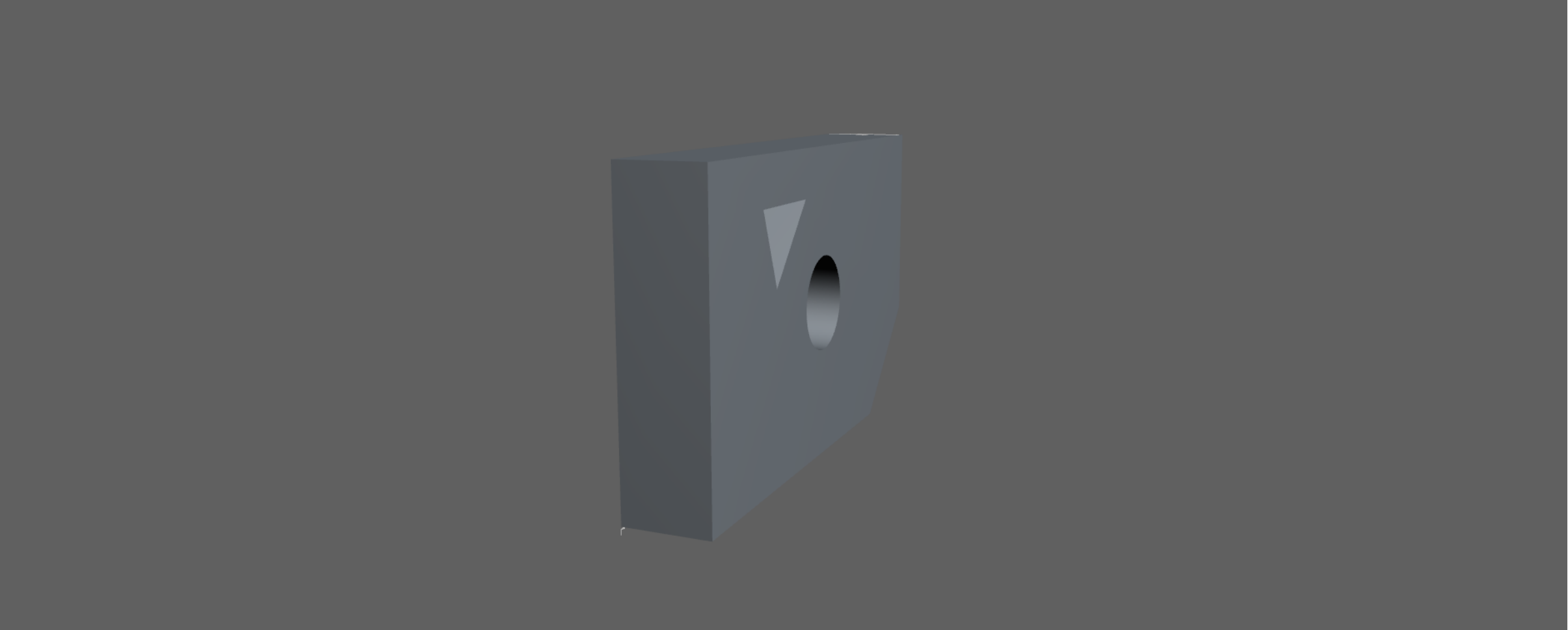
标 审

审 核

批 准

中车永济电机有限公司

	中车永济 电机有限公司						加工工艺过程卡片		产品名称		零（部）件名称		零（部）件图号		文件编号	
											底座		88668866			
	材料名称及牌号				Q235		下料尺寸		每毛胚可制件数		每台件数		单件净重		材料定额	
	车 间	工 序 号	加 工 ●	搬 运 →	贮 存 ■	检 查 ▲	工序名称及内容	工序卡片编号	设备		工艺装配				工序价值	
									名称	型号	名称	型号	名称	型号		
	三机	10	●				工过程参照《铜排加工工艺守则》		剪板机		修边器		高压水切割喷嘴			
	描图															
描校																
底图号																
签字																
日期									编制			会签			共 2 页	
									校对			标审				
2017. 07. 23	标记			处数		更改文件编号		签名	日期	主管			批准		第 1 页	

	永济新时速 电机电器责任有限公司		工艺附图		产品名称		零（部）件名称		零（部）件图号		文件编号	
					底座		88668866					
	车间				工序号				工序名称			
												
描图												
描校												
底图号												
签字												
日期						编制			会签			共 2 页
						校对			标审			
2017. 07. 23	标记	处数	更改文件编号	签名	日期	主管			批准			第 2 页