

punk alapelvére, miszerint a szerkesztő azért van ... stb. Nos, ez az alapelv sok-

szor úgy érvényesül, hogy az olvasók

által beküldött anyagok adják lapszá-munk oldalainak egy részét, másszor meg úgy, hogy az olvasók kérdéseire

adott válaszok, a kívánságok kielégíté-

se tölt ki lapot, lapokat. Annak idején elhatároztuk, hogy a VC 20-as géppel

nem nagyon foglalkozunk mert már "ki-ment a divatból", azután a hozzánk ér-

kezett levelek, telefonhívások hatására

előbb vallatót, majd VC 20 prolongálva

címmel cikkeket közöltünk a Commo-

dore-ok doyenjével kapcsolatban. Elég

régóta hallgatunk e gépről, s most egy

ifjú olvasó kivánságát kielégítve ismét

Az olvasó az alig 13 éves Melich Krisz-

tián azt kérdezte tőlünk levelében, hogy

hogyan lehetne programozni a gép F1-F8 billentyűit. Egy másik törzsol-vasónk **Tóth Géza, a**ki alig idősebb

Krisztiánnál most rövid gépi kódú prog-

rammal válaszol a kérdésre. Ez a prob-

léma ugyanis kicsit bonyolultabb, mint azt Krisztián hitte, efféle gépi kódú

program nélkül ugyanis a dolog megold-

hatatlan. Reméljük, a program más

VC 20 tulajdonosoknak is hasznos, a gép

rejtelmeibe beavatottaknak pedig tartalmaz némi programozói tanulságot.

VC 20-asok táborának kedvezünk.

megváltoztattuk véleményünket,

Cikkeinkben gyakran hivatkozunk la-

program bővített vagy bővítetlen 20-szal egyaránt használható. Betöltés után használata a következő: RUN-nal indítjuk, mire megjelenik a képernyőn egy kérdés: Hány betűt tároljanak a billentyűk?

(30-110)

Ez értelemszerűen azt jelenti, hogy a nvolc billentvű összesen 110 betűt képes tárolni és megjeleníteni. A válasz megadása után megjelenik a READY felirat és megkezdhetjük a billentyűk programozását. Ehhez az alábbi formátumot kell használnunk:

a 1,''Tóth Géza programja''
A ,,kukac'' mellett álló szám természetesen a billentyű száma. Ha netán a szöveg nem fér ki már (tehát túlléptük megadott karakterszámot), akkor ILLEGAL QUANTITY hibajelzést kapunk, s próbálkozhatunk újra annak a billentyűnek a programozásával amelynél éppen tartottunk.

Ha elvégeztük a billentyűk programozását, akkor a következőképpen használhatjuk őket:

!ON - a programozott billentyűk bekapcsolása

!END - a programozott billentyűk kikapcsolása (de a RUN/STOP+RESTORE is ezt a hatást váltja ki)

Egy konkrét példa, amelyből egyéb ér-dekes lehetőségek is kiderülnek. Beír-

hatjuk például egy billentyűre az alábbit is

@1,"LOAD"+CHR\$(13)

programozása

Ha ezután !ON-t írunk, s megnyomjuk az F1-et, a gép úgy veszi mintha a LOAD parancsot írtuk volna a gépbe, s meg-nyomtuk volna a RETURN-t is, azaz elindul a töltés. (Hiszen a CHR\$(13)= RETURN)

Ha a program beírásakor hibázunk, akkor futtatásnál "HIBA A PROGRAM-BAN" hibajelzést kapunk. Ha az adatokban (DATA-kban) hibáztunk, akkor pedig ennek megfelelő hibajelzést.

A program működéséről:

A program miután megkérdezi a puffer méretét, kiszámítja mennyivel kell a BASIC felső határát lejjebb tolni, hogy a program és a puffer elférjen.

Az első FOR ciklus a gépi kódú progra-mot tölti be (a "REM PROGRAM"-tól a "REM-ADATOK"-ig terjedő rész). A "REM ADATOK" után következő DA-

TA sorokban tároljuk a kezdőcímtől függő byte-ok relatív helyét a programban és a kezdőcímhez mért relatív tartalmukat. (Például JMP kezdőcím+580, a JMP után következő byte-okat úgy állítja be, hogy azok értéke K+580 le-

PRINT"D #FUNKCIOBILLENTYUK"