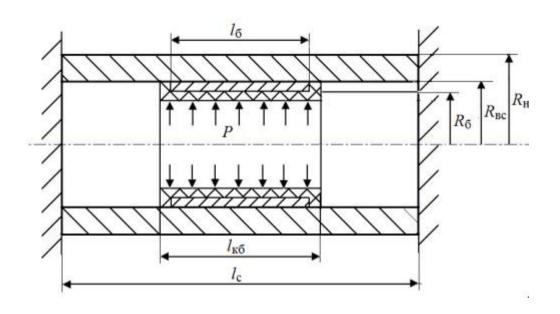
ГУАП

КАФЕДРА № 24

ОТЧЕТ ЗАЩИЩЕН С ОЦЕ	НКОЙ		
ПРЕПОДАВАТЕЛЬ			
ассистент			А.А. Сафронова
должность, уч. степе	нь, звание	подпись, дата	инициалы, фамилия
	ОТЧЕТ О ЛА	АБОРАТОРНОЙ РАБО	OTE №1
	-	цеформированного и к ца с бляшкой ранней с	критического состояний тадии развития
по курсу: Информационные основы биомеханики			
РАБОТУ ВЫПОЛН	ИЛ		
СТУДЕНТ гр. №	2247	подпись, дата	Я.С. Верещагин инициалы, фамилия

Вариант 2. Венечная артерия правая

Цель работы: определить давление в гибком баллоне, необходимое для дилатации кровеносного сосуда с бляшкой поздней стадии развития в зависимости от отношения модуля нормальной упругости капсулы бляшки $E_{\kappa\delta}$ к модулю нормальной упругости бляшки E_{δ} .



Параметры:

Внешний диаметр - 4 мм

Толщина стенки - 1,1 мм

Длина бляшки - 3 мм

Отношение радиуса бляшки R_6 к радиусу сосуда R_{BC} - 0.6

Отношение модуля нормальной упругости бляшки E_6 к модулянормальной упругости E_{BC} - 0,6

Длина бляшки - 3 мм

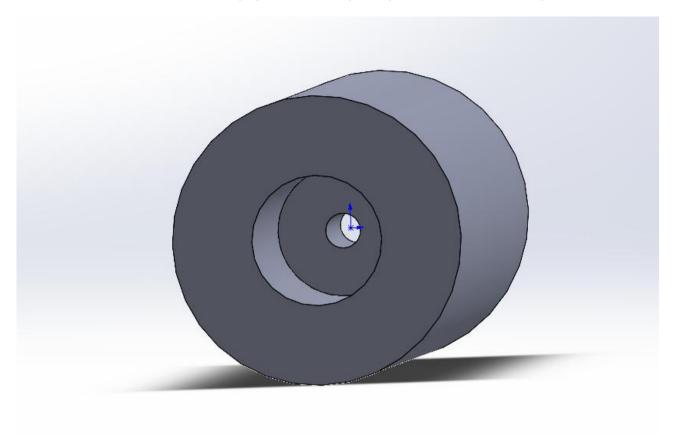
Модуль упругости сосуда Е - 2 Мпа

Отношение толщины капсулы бляшки $h_{\kappa\delta}$ к длине бляшки l_{δ} - 0,1

Отношение модуля нормальной упругости капсулы бляшки к модулю нормальной упругости бляшки $E_{\kappa 6}/$ $E_{\delta}=2$... 10.

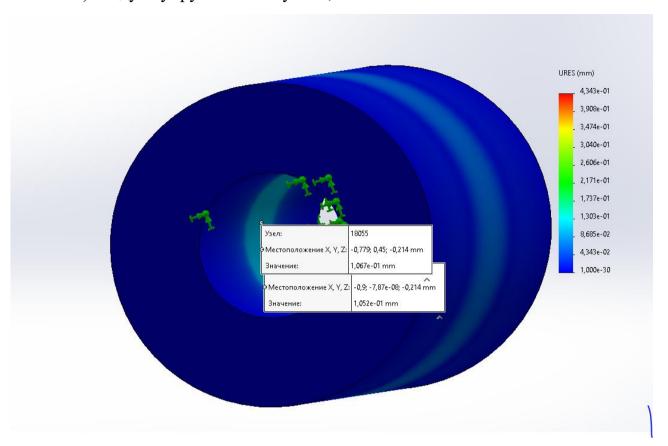
Длина выделенного в модели сегмента сосуда $l_c = 5\ l_6$

Сделали эскиз и вытянутую бобышку сосуда, бляшки и капсулы бляшки.



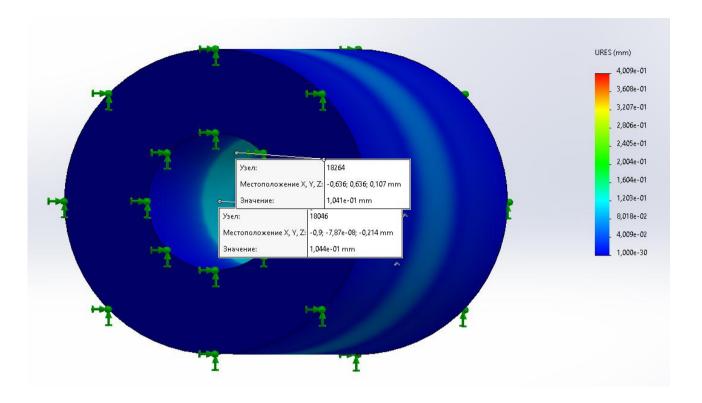
После выставления материалов и их физических свойств приступили к симуляции.Подбираем давление в сосуде, чтобы после дилатации внутренний радиус R сегмента сосуда в зоне расположения бляшки должен находиться в пределах 5-10% внутреннего радиуса сосуда Rвс.

1) Модуль упругости капсулы 2,4 МПа:



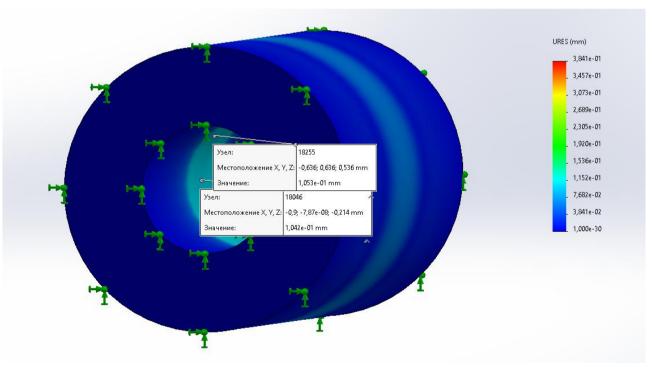
Давление 3 МПа

2) Модуль упругости капсулы 3,6 МПа:



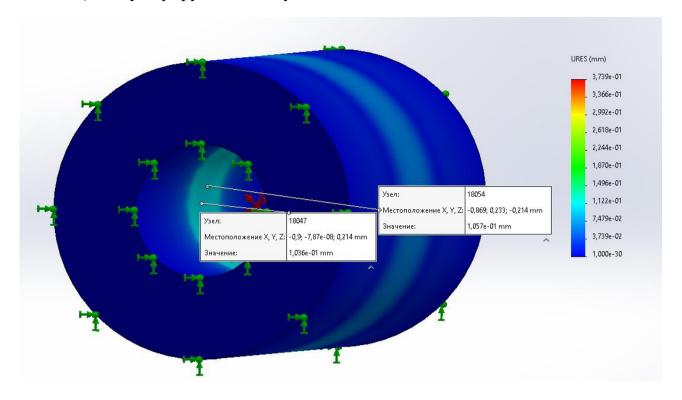
Давление 4 МПа

3) Модуль упругости капсулы 4,8 МПа:



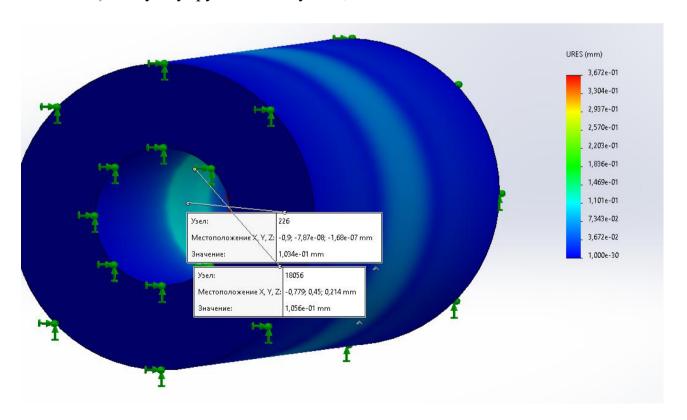
Давление 5 МПа

4) Модуль упругости капсулы 6 МПа:



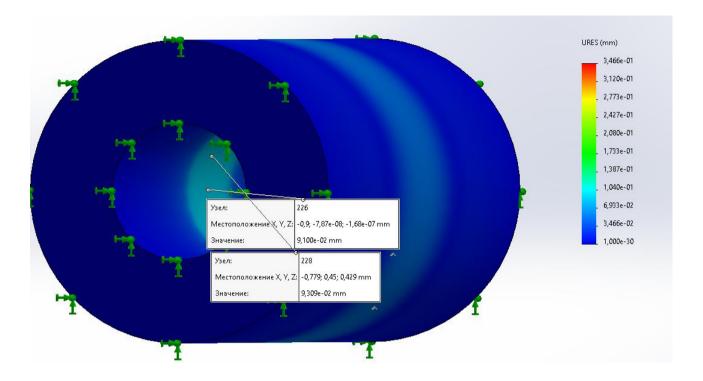
Давление 6 МПа

5) Модуль упругости капсулы 7,2 МПа:



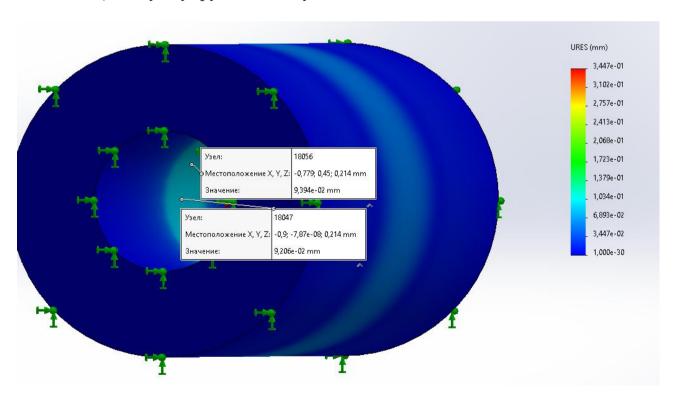
Давление 7 МПа

6) Модуль упругости капсулы 8,4 МПа:



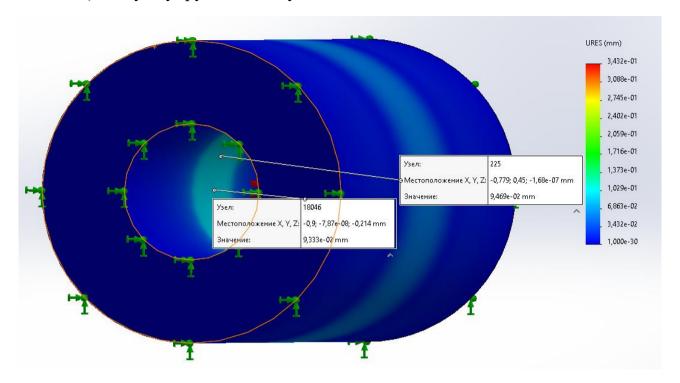
Давление 8 МПа:

7) Модуль упругости капсулы 9,6 МПа:



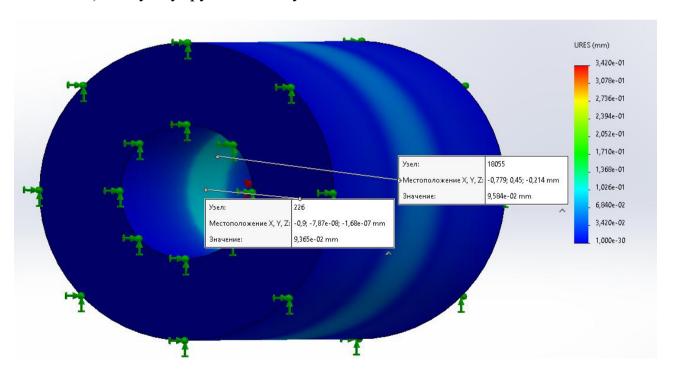
Давление 9 МПа

8) Модуль упругости капсулы 10,8 МПа:



Давление 10 МПа

9) Модуль упругости капсулы 12 МПа:



Давление 11 МПа

Вывад: рассчитали допустимое давление в зависимости от отношения модуля нормальной упругости капсулы бляшки $E_{\kappa 6}$ к модулю нормальной упругости бляшки E_{6} , при которых изменение внутреннего радиуса не превышает 10% и составляет не меньше 5%.