

Actividad: Program 3

Fase	Plan	Real	% Real	# Reng	Int.
Planning	0:16	0:26	11.6%	1	-
Design	0:34	0:39	17.3%	1	0:02
Design Review	-	0:10	4.4%	1	-
Code	2:17	1:52	49.8%	1	0:16
Code Review	-	0:11	4.9%	1	-
Compile	0:07	0:01	0.4%	1	-
Test	0:17	0:08	3.6%	1	-
Postmortem	0:12	0:18	8.0%	2	-
TOTAL	3:45	3:45	100.0%	9	0:18

Bitácora de Tiempos:

[illegible]

Resumen de defectos por fase:

	Defectos Inyectados			Defectos Removidos		
Fase	Plan	Real	% Real	Plan	Real	% Real
Planning	-	-	0.0%	-	-	0.0%
Design	1.2	1	25.0%	0.3	-	0.0%
<i>Design Review</i>	-	-	0.0%	-	1	25.0%
Code	8.0	3	75.0%	3.2	-	0.0%
<i>Code Review</i>	-	-	0.0%	-	1	25.0%
Compile	-	-	0.0%	4.4	-	0.0%
Test	-	-	0.0%	1.2	2	50.0%
Postmortem	-	-	0.0%	-	-	0.0%
TOTAL	9.2	4	100.0%	9.2	4	100.0%

Bitácora de Defectos:

[illegible]

Resumen del Tamaño:

Tipo de LDC	Plan	Real
Base (B)	81.0	81
Deleted (D)	35.0	50
Modified (M)	6.0	1
Added (A)	70.0	80
Reused (R)	0.0	0
Total size (T)	116.0	111
Estim. Proxy (E)	76.0	81

Método PROBE Seleccionado:

- Para tamaño: Método C
- Para tiempo: Método D

Formato de Estimación de Tamaño:

[illegible]

Consistencia de datos:

Fase	Minutos Bit. Tiem.	Minutos Bit. Def.	BT - BD
Compile	1.0	0.0	1.0
Test	8.0	7.4	0.6

LDC	Resumen Plan	Formato Estim. Tam.	RP - FET
Added	80.0	80.0	0.0

	Planeada	Real	Real-Plan	% extra
Productividad	25.4	21.6	-3.8	-15.1%

Métricas para identificar áreas de mejora:

Métrica	Valor	Buena Práctica
Productividad	21.6 LDC/hr	Entre 20 y 40 LDC/hr
Error estimacion tamaño	6.6%	Entre -10% y +10%
Error estimacion tiempo	-0.3%	Entre -10% y +10%
% compilación y pruebas	4.0%	< 10%
Yield (de proceso)	50.0%	≥ 80%
% de código REUSADO	0.0%	> 10%
Tiempo Revisando Diseño / Tiempo Diseño	25.6%	≥ 50%
Tiempo Revisando Código / Tiempo Código	9.8%	≥ 50%
Velocidad de Revisión del código	441.8 LDC/hr	≤ 200 LDC/hr
Defectos por hora en revisión del diseño	6.0 Def/hr	≥ 2 defectos/hr
Defectos por hora en revisión del código	5.5 Def/hr	≥ 5 defectos/hr
DRL de revisión del diseño	0.4	≥ 1.0
DRL de revisión del código	0.4	≥ 1.0

PARTES BASE:

Archivo: T= 22 I= 6 B= 34 D= 17 M= 0 A= 5

Programa3: T= 36 I= 1 B= 47 D= 33 M= 1 A= 22

PARTES NUEVAS:

Nueva: T= 53 I= 10

PARTES REUSADAS:

Total de LDC: 111

Propuestas de Mejora del Proceso
(PIP, Process Improvement Proposals)

Matrícula	A000000
Nombre	Pancho Pantera

Fecha	6/03/2017
Programa #	3

PIP #	Descripción del Problema	Descripción de la Propuesta de Cambio	Otros Comentarios
1	En la fase de planeación, se obtuvieron problemas para entender completamente las fórmulas utilizadas en el programa.	Realizar una mejor investigación para obtener un entendimiento completo de las fórmulas utilizadas.	
2	En la fase de pruebas, no se obtuvieron los resultados esperados a la primera.	Revisar con mayor precisión el código, de manera que no haya ningún problema.	
3	En la fase de diseño, fue difícil saber que clases de los programas 1 y 2, incluir en la estructura del programa.	Tener una fase de planeación más detallada de manera que se pueda saber con mayor facilidad, que clases se podrían reutilizar de los otros programas.	