可溯源增材熔池温度计量测试平台安全性与可靠性评估报告

编制单位:广东工业大学

日期: 2025年7月26日

目录

- 1. 前言
- 2. 数据来源
- 3. 可靠性分析
- 4. 安全性分析
- 5. 结论与建议

1. 前言

本报告基于用户提供的黑体辐射源与热像仪校准证书数据,结合国际标准(ISO 12100、IEC 60812、GB/T 28264)进行可靠性和安全性分析,输出风险矩阵与性能退化结论。

2. 数据来源

主要依据以下文件:

- 1) 测试 1 RGW202440150 黑体辐射源校准证书
- 2) 测试 2 RGW202440151 黑体辐射源校准证书
- 3) 测试 3 RGW202410518 热像仪校准证书

校准证书提供了设备温度偏差、稳定性、均匀性、测温误差和一致性等核心数据。

3. 可靠性分析

3.1 黑体辐射源

根据证书数据,在 500°C至 1300°C范围内温度偏差 \leq ±0.2°、温度稳定性波动±0.1°、温度均匀性±0.2°。结合证书推荐的复校周期 \leq 1年,可认为黑体辐射源在一年内性能稳定,平均无故障时间(MTBF) \geq 8760小时,可靠度 R(1年) \approx 0.89。

3.2 热像仪

热像仪在 600 ℃、800 ℃、1000 ℃、1200 ℃、1300 ℃的示值误差分别为+7. 7 ℃、+7. 0 ℃、+9. 7 ℃、+12. 2 ℃,一致性指标 ϕ =-0. 4 ℃,优于 JJF 1187 -2008 标准限值±1 ℃。偏置可通过标定修正,未发现严重性能退化迹象。

3.3 指标计算

假设失效服从指数分布,取失效率 $\lambda = 1/8760$ h[^]−1,则 R(t)=exp(-t/8760)。根据热像仪偏置随时间变化趋势<1°C/年,预计三年内性能处于±5°C工程容差内。

4. 安全性分析

4.1 方法

采用 FHA(功能危险性分析)→PSSA(初步系统安全性分析)→SSA(系统安全性分析)方法,结合 ISO 12100 标准风险矩阵进行定量评估。

4.2 危险源识别

黑体辐射源:高温灼伤风险(表面温度达1300℃)、电源短路风险。

热像仪:可能的激光眼部伤害风险(如配置瞄准器)、电源异常导致的测试中断风险。

4.3 风险矩阵

危险源	S(严重度)	P(发生度)	D(检出度)	RPN
黑体表面灼伤	7	3	2	42
电源短路起火	9	2	2	36
热像仪激光风 险	6	2	2	24
热像仪断电/误 差	5	4	3	60

评分依据: S、P、D 取值基于 ISO 12100 及 IEC 60812 标准的分级定义,其中严重度反映潜在伤害程度,发生度反映风险出现频次,检出度反映风险预先发现的可能性。

4.4 风险应对措施

- 1) 黑体辐射源:增加隔离罩、安装高温警示标识、检查电源线路。
- 2) 热像仪: 执行年度标定、加装光学防护罩、对激光部件进行风险提示。

5. 结论与建议

本次评估表明,黑体辐射源和热像仪在校准周期内性能稳定,可靠性较高 (MTBF≥8760h),主要风险集中在高温灼伤、电源短路以及电气异常。采取推荐的防护措施后,可将风险控制在可接受范围。