# Document unique d'évaluation des risques



Établi en réponse aux exigences du Décret n° 2001-1016 du 5 novembre 2001

Date de création 02/12/2019 Référence: BP 015 SSE V5

# **MISES A JOUR**

Version	DATES DE MISE A JOUR	MODIFICATION EFFECTUEE
V1	02/12/2019	Création du document unique d'évaluation des risques
V2	04/02/2020	Mise à jour suite à la fabrication d'une nouvelle machine pour le poinçonnage du Nickel - prise en compte de ses risques avant sa mise en service
V3	23/03/2020	Prise en compte du risque de pandémie du Coronavirus - Covid 19
V4	04/05/2020	Amélioration de la cotation en mettant en œuvre les conseils de M. STEFANI (CARSAT) Email: jeanclaude.stefani@gmail.com et rajout de la ligne dépackage de batterie pour le reconditionnement
V5	04/03/2021	Durcissement des mesures sanitaires par le gouvernement (télétravail) et rajout de la ligne "dépackage batterie" pour vélobatterie
V6	22/04/2021	Mise à jour suite au rapport de l'audit interne de réf: RA-INT-Q 2021-002 du 29 et 30 mars 2021
V7	22/02/2022	Mise à jour suite au changement de Batiment (construction d'un bâtiment neuf à Monteux)- réunion du 22 février 2022 avec Sebastien Hoffman, Cynthia Oueiny, Najim Azzouzi)+ acquisition d'un chariot élévateur

# Signatures

Rédacteur	Vérificateur	Approbateur
Cynthia Oueiny	Sébastien Hoffmann	Mikaël ZEZZA
CO 22/02/2022	SH 22/02/2022	MZ 24/02/2022

## PRESENTATION DE L'ENTREPRISE

	Carte d'identité de Batteries PROD
Sites	178, Avenue des Rouliers et 296 Avenue Cugnot 84 170 Monteux
Dirigeants	Président : Pascal-Mikael ZEZZA Directeur Général : Stephan BELIN
Création	09/06/2015
Forme juridique	Société par action simplifiée
Capital Social	25 000 €
Chiffres d'affaires	Environ 2 millions d'euros avec une croissance annuelle à 2 chiffres depuis sa création
Activités	Assemblages d'accumulateurs pour la fabrication des batteries lithium ion (NCM)
Secteurs d'activité	Principalement secteur de la mobilité
Effectifs	32 personnes
Nombre de sites	2 sites basés à Monteux
Batteries PROD	Batteries PROD https://www.batteries-prod.fr/

## PRESENTATION DU DOCUMENT

Le présent document constitue le document unique établi en réponse aux prescriptions définies dans le Décret n°2001/1016 du 5 novembre 2005 portant création.

Il comporte les parties suivantes:

I/ Découpage du site en unités fonctionnelles

II/ Évaluation des risques

III/ Le document unique

## Méthode utilisée pour réaliser ce document

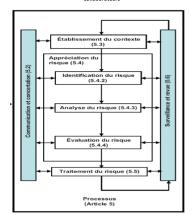
Les observations sont établies en application des textes réglementaires applicables à la société Batteries PROD relatifs à la sécurité et les conditions de travail des collaborateurs. Ces obligations sont issues d'une réglementation provenant:

1- Du décret n°2001 - 1016 du 05 novembre 2001 relatif à l'analyse des risques par unités de travail dans les entreprises.

2- Du Code du Travail (Livre II titre III) et des décrets pris pour son application

Identification des riques : Les collaborateurs ont été interviewés à leurs poste de travail

Analyse et évaluation du risque : Faite par le manager qualité approuvée par le directeur après concertation des
collaborateurs



#### DESCRIPTION TYPE DE L'OPERATION QUI GENERE LE RISQUE

L'individu (Qu) en accomplissant une tâche, est exposé à un danger (D), pendant une durée (Du) et une fréquence (Fr), dans une ambiance (Amb) donnée et risque une lésion (Gr). La situation présente un niveau de protection (Np).

GRAVITE (Gr	)	
Forte probabilité de lésion peu importante et réversible pincement, déchirure musculaire, coupure superficielle	(hématome,	10
Forte probabilité de lésion importante mais réversible brûlure, hernie, fracture d'un membre)	(entorse,	20
Forte probabilité de lésio peu handicapante mais irréversible (section	d'un tendon)	30
Forte probabilité de lésion gravement handicapante irréversible discale, sectionnement d'un doigt)	(hernie	40
Forte probabilité de lésion gravement handicapante irréversible e définitivement une reprise d'activité	empêchant	50

Le risque résiduel est calculé de la façon suivante : RISQUE RÉSIDUEL = (Gr x Fr x Du x Amb x Qu) x Np

TEMPS D'EXPOSI	ITION (FREQUENCE + D	OUREE)	
FREQUENCE (Fr)		DUREE (Du)	
Exceptionnel à quelques fois par an	1	Exposition de quelques minutes à moins une heure	1
Une à plusieurs fois par mois	5	Exposition d'une heure et plus	5
Une à plusieurs fois par jour	10	Exposition d'une demi-journée et plus	10
Une à plusieurs fois par heure et continue	15	Exposition continue	15

			Du	rée	
		1	5	10	15
	1	1	5	10	15
ence	5	5	25	50	75
Fréquence	10	10	50	100	150
	15	15	75	150	225

Ambiance de l'exposition (Amb)	
Bonne : éclairage, bruit, température n'augmentent pas le risque d'événement accidentel	1
Moyenne : éclairage, bruit, température Augmentent le risque d'événement accidentel	7
Mauvaise : éclairage, bruit, température Augmentent le risque d'événement accidentel de façon importante	15

Qualification (Qu)	
Opérateur(rice) expérimenté ayant reçu une formation sur les risques encourus	1
Situation intermédiaire: opérateur(rice) inexpérimenté ayant reçu uen formation ou opérateur(rice) expérimenté n'ayant pas reçu une formation	3
Opérateur(rice) inexpérimenté n'ayant pas reçu une formation sur les dangers et les risques encourus	5

risques encourus	-
Niveau de protection (Np)	
Protection intrinsèquer danger inaccessible en permanence par protection indépendante de l'individue de l'entre de l'entr	0,1
Protection intrinsèque: danger inaccessible en permanence par protection indépendante de l'individu mais l'accès volontaire au danger reste possible. Dispositions existantes: T.O.H. Equipement conforme incluant des dispositifs de protection automatique mais l'accès volontaire au danger est possible (Ex. barrière non fisée et peut se soulever) ORGANISATION: Etiquetage, procédure écrite, RACI, visite périodique, habilitation, audits interne sur les réques encourus et application des consignes de protection sur les réques encouruse et application des consignes de protection	0,25
Danger inaccessible par protection dépendante de l'individu/disposition peut se dégrader avec le temps (poussières)  Dispositions  TICHROQUE: Equipement conforme incluant des dispositifs de protection qui se dégradent avec le temps (Ex. barrière non flue et peut se soulever)  ORGANISATION: Etiquetage, procédure écrite, RACI, visite périodique, habilitation, audits interne  formation sur les risques encourues et application des consignes de protection	0,5
Danger inaccessible par protection individuelle portée ou mise en place par l'individu  Dispositions esistantes: 1,0,1 H  TECHNQUE: Equipment conforme indiant des dispositifs de protection qui se dégradent avec le temps (Ex. ORGANSSATION :  Etiguetage, procédure écrite, audits interes  HUMAIN: formation sur les riques encouruse et application des consignes de  protection	0,75
Danger accessible ou seulement signalé (affichages, consignes, formations)  Dispositions estistantes: 0, H  ORGANISATION: Etigunetage, procédure écrite, audits interne  HUMAIN: formation sur les risques encouves et application des consignes de  protection	1

# DECOUPAGE DU SITE EN UNITEES FONCTIONNELLES

Unité de travail n°	Libellé	Remarques
1	Atelier de fabrication des batteries/réception et expédition des commandes/stocks	
2	Administratif/Direction/Bureau des commerciaux	

NB : ces unités fonctionnelles correspondent aux unités de travail spécifiées dans l'article 1 du Décret n° 2001-1016 du 5 novembre 2001

		UFL. Atelier de fabrication	n des batterles/niception	et expédition des comma	ndes/stocks																	
Classe des darque	Milder	Activité ou tâche de trausil	Danger	Origine du danger	Risque	Gr Gr	Fr Fr	Du /	Anto	Qual N	lveau du li Risque j	Niveau de protection	Niveau du Risque résiduel	Inventaire des dispositions existantes en mutilées de maîtrine du nisque	Propositions d'action	Responsable	Dital	Détai révisé	Data d'effe	Date de ciliture	Retard Avance fina	Remarques
HWIQUES	Opérateur atelier- Assembleur	Utilisation du fer à souder lors de la pose-du battery management system BMS our la batterie	Emission des particules toxiques d'étain	fer à souder lors du soudage par point	inhalation de fumée	40	15	ıs	1	1	9000	0,5	4500	Mise en place d'une aspiration locale à chaque poste de travail Sensibilisation du personnel sur le danger	Mise en place de consignes de sécurité /causeries afin que les collaborateurs utilisent systématiquement l'aspiration/sensibilisation séunions CSE	Service qualité	juin-22					
DAMS BISC	Opérateur atelier- Assembleur	Découpage des bandes de Nickel	Nickel au toucher	bandes de Nickel lors de la découpe	Allergie, atteinte cutanée	40	10	s	1	1	2000	0,75	1500	Port de Gants lors de la découpe								
	Opérateur atelier- Assembleur	Assemblage des accumulateurs		les accumulateurs/Chute		20	15	15	1	1	4500	0,5	2250	Formation des callaborateurs aux risques de chute dés leur arrivée/ Füts de sable dans l'ateler/Natincteurs	Formation de "Sauveteur Secouriste au travail" pour 2 salaniés minimum , rédiger un livret de sécurité	00F-Mikali-Cynthia						
	Opérateur atelier- Assembleur	Mauvaix accemblage des accumulateurs lors du poinçonnage peut créer un arc électrique		les accumulateurs de la batterie/spurt-circuit		40	15	10	1	1	6000	0,75	4500	Parcours d'intégration/tuteur/Formation à l'arrivée du collaborateur au bon assemblage des accumulateurs /Füts sable, extincteurs et Système	Mise en place de consignes de sécurité-poinçonnage	Service QSE: Cyrchia et Najim	dic-22					
	Opérateur atelier- Assembleur	Pose du SMS sur la batterie		les accumulateurs de la batterie/court-circuit		40	15	ıs	1	1	9000	0,75	6750	draisme centrains  Parcours d'intégration/tuteur/Formation à l'anniée du collaborateur au bon assemblage des accumulateurs /FGts sable, extincteurs et Système d'alarme centralisé	Milise en place de consignes de sécurité-pose de BMS. Causeries sécurité. Traitement de chaque fiche d'incident accidents	Service QSE: Cyrchia et Najim	déc-22	aur-22	30/06/202	2		
	Opérateur atelier- Assembleur	Pose du SMS sur la batterie		Inversion de faisceaux 4 et 5 puis 6 et 7 (Fich Inc/Acc sr'20)		20	15	ıs	1	1	4500	0,75	3375	Système d'alanne centralisé et extincteurs à proximité. Formation aux risques des collaborateurs recrutés à leur amivée/ Affichage des consignes de sécurité Fabrication de batteries à très basse tension.								
	Opirateurs atelier	Branchement de la batterie en charge après fabrication	Electricité de la	les accumulateurs de la batterie/court-circuit		50	10	15	1	1	7500	0,25	1875	Accumulatiours certifiels IEC 62133	Formation de "Sauveteur Secouriste au travail" pour 2 salariés minimum	COF-Mikali	d6c-22					
	Opérateur atelier- Logistique	Branchement de la batterie pour la charger après le test de qualité	batterie	surcharge de la batterie		40	10	15	1	1	6000	0,5	2000	Coupure de l'alimentation en courant le soir/pas de charge de batteries quand personne n'est présent. Sensibilisation sécurité à la surcharge de la hattagia pour l'opérateur en puillé.		Cynthia/direction	déc-22			janv-21		
	Opérateur atelier- Logistique	Réception des batteries électriques des clients		chacs/chute-des accumulateurs	Echauffement des accus, Odeur	50	10	s	1	1	2500	0,75	1875	Enlever les accumulateurs (dépackage) des la néception des batteries électriques du client. Les mettres dans la nécerve à déchets DEEE								
8000	Opérateur atelier- Logistique	Réception des commandes d'accumulateurs		les accumulateurs de la batterie/ chocs de la	suspecte, Fumée, Flammes, Incendie, Brûlures, Electrocution	50	s	1	1	1	250	1	250	Accumulateurs sont niceptionnés bien emballés								
28 86.0	Opérateur atelier- Logistique	Mauvais chargeur utilisé lors de la charge de batterie s		chargeur (autre technologie)		40	10	ıs	1	1	6000	0,75	4500		Réduction du document fourchette acceptable du chargeur SP 095 RCH V1 et sensibilisation	Cynthia et Sébastien Hoffamon	juin-21	30/11/2021	01/01/202	2		
0 AND	Opérateurs atelier	Branchement de la batterie (24V) avec un chargeur de voltage plus grand (46V)		chargeur		50	10	10	1	1	5000	0,75	2750	Sensibilitation des collaborateurs aux dangers	Réduction du document fourchette acceptable du chargeur SP 095 RICH VS et sensibilisation	Cynthia et Sébastien Hoffamon	juin-21	30/11/2021	01/01/202	2		
	Opérateurs atelier	Dépackage des batteries en fin de vie reçues en reconditionnement		batterie		50	10	s	1	1	2500	1	2500	Pay de batteries non dépadules en fin de journée à l'atelier. Mise en sécurité immédiate des pack après dépaduage		Direction				janu-21		
	Opirateurs atelier	Dépackage d'une batterie déféctueuse reçue en reconditionnement	début d'incendie	batterie		50	15	10	1	1	7500	1	7500	Bacs de sable à disposition, mettre du sable dessus ou utiliser la couverture ignifugée pour empêcher la combustion, formation	Envoi d'une calose navette sicurisé pour nicupérer la batterie. Envoi d'un email au client à chaque néception de batterie gonflée.	Service vente/qualité						
	Opérateurs atelier	Dépackage en utilisant la presse hydraulique	début d'incendie	batterie		40	10	10	1	1	4000	1	4000	manipulation des extincteurs et évacuation des locaux  Mise d'un bac à sable à proximité, sensibilisation, vigilience	Transmissions exigences sécurité GLS  Visite sécurité pour s'assurer que le bac est toujours à côté de la precse + sensibilisation	Service QSE: Cyrchia et Najim				juin-21		
	Opirateurs atelier	Utilisation d'un multimètre branché sur une	Courant éléctrique	tes accumurateurs de sa batterie/ chocs de la	-	50	s	s	1	1	1250	1	1250	Acahts de multimètres certifiés et vérification périodique	p. 100 - 100							
	Opérateur atelier- Soudeur	Utilisation de la poinçonneuse pour le poinçonnaes du Nickel	Courant éléctrique	Fermeture du circuit lors du poinconnare		50	15	10	1	1	7500	0,75	5625	Port des SPI (gants et lunettes) Mise à disposition de bac de sable rédaction d'un livret de sécurité sensibilisation, BSST formés	Mise en place de consignes de sécurité-poinçonnage /causeries poinconnage/formation évacuation des locaux	Service QSE: Cyrethia et Nailm	dic-22					
	Opérateur atelier- Soudeur	Utilization du fer à souder lors de la pose du battery management system BMS sur la batterie	fer à souder branché à une source électrique	fer à souder branché	Brülunes thermiques	30	10	10	1	1	2000	0,5	1500	Frésence d'un support pour le fer à souder/ Sensibilisation des collaborateurs								
	Opérateur atelier- Soudeur	Préparation assemblage, barillet, Bhits, carte électronique, chargeur, fils, jauges	tournevis	se faire mal aux mains	coupure	30	10	10	1	1	2000	0,5	1500									
_	Opérateurs atelier	Utilisation d'un marteau de temps en temps	Contact entre le marteau et l'objet	Marteau	Nuisances sprores, bruits	90	s	1	1	1	50	1	so	Fermeture des portes pour ne pas géner les buneaux								
NJSANCE	Opérateur atelier- Assembleur	Travail sur les machines de poingonnage du Nickel	Contact entre l'électrode et le Nickel	Machine de poinçonnage du Nickel	Nuisances sonores, bruits	50	10	ıs	1	1	1500	1	1500									
sans	Opérateurs atelier	Utilisation du gerbeur électrique à conducteur	sal	mauvaice manipulation	Chute d'objects, projection d'éléments, accident	50	10	10	1	1	5000	0,5	2500	CASSS pour la personne qui l'utilise, autorisation de l'employeur								
MON	Opirateurs atelier	Utilization de la transgalette dans le local de stockage	Sal	stockage en hauteur	Chute d'objects, projection d'éléments	40	s	s	1	1	1000	1	1000									
W 75 86	Opérateurs atelier	Utilisation de l'escabeau dans l'atelier	Sal	stockage en hauteur	Chute d'objects, projection d'éléments	40	s	s	1	1	1000	1	1000	Limiter le stockage en hauteur/pas de batteries en hauteur								
	Opérateurs atelier	Utilisation de l'escabeau dans l'atelier	Chute de l'escabeau	Sal	Chute de la personne	40	s	s	1	1	1000	1	1000									
£	Opérateurs atelier - Logistique	Ouverture des colls réceptionnées par les clients	otter	la lame du cutter	coupure, blessure	90	10	s	1	1	500	1	500	utilisation de cutter à lame rétractable								
PUCEM	Opérateurs atelier	Déplacement dans l'atelier	Sal	Sal	Chute, blessures	30	10	s	1	1	1500	1	1500									
8	Opérateurs atelier	Utilisation des outils tranchants (ciseaux, cutter)	ciseaux, cutter	ciseaux, cutter	coupure	90	10	s	1	1	500	1	500									
	Opérateurs aselier - Logistique	manutension manuelle: Déplacement manuel des colls	colls	colis (2 à 10 kg)	Trouble Musculo Squelettique lié à la manutention des cartons lourds.	40	10	10	1	1	4000	0,5	2000	Chariot "La poste" mis à disposition pour le déplacement des colis reçus et à expédier , achart d'un chariot élévateur TMS								
MONIE	Opérateurs atelier - Logistique	manutension manuelle:Déplacement manuel des colis depuis la table sur le chariot "La poste"	colk	colis (2 à 50 kg)	Trouble Musculo Squelettique (TMS) IIé à la manutention des cartons lourds.	40	10	s	1	1	2000	1	2000									
9920	Opérateurs atelier	Gestes répétitifs lors de l'assemblage de la batterie (poinçonnage, pinces à dénuder etc)	batterie	batterie	fatigue, douleurs , TMS	40	10	10	1	1	4000	1	4000	possibilité de changement de poste ou de rotation avec d'autres colègues sur une simple demande orale auprès du directeur	Formation gestes et postures	juin-22				d6c-21		
	Opérateurs atelier	Travall sur une tablette	Ecran de la tablette	tablette	fatigue visuelle, TMS (lombalgies, tendinites, névralgies, syndrome du canal carpien)	30	15	s	1	1	2250	1	2250	Likilisation d'un tableau d'affichage pour moins consulter la tablette pour les commandes à lancer dans la journée								
		Conduite du charlot élévateur	Sal	chute du cariste	chute lorsque le caricte monte sur l'appaneil ou descend	30	15	s	1	1	2250	1	2250	Se servir de la marche et tenir le volant ou l'arceau (protégeant le conducteur) en montant et en descendant de l'appareil de levage	gestionnaire de stock formé aux risques, ayant le CASES		1	1		1	1	
UTENTO	Gestionnaire de stock	Conduite du chariot élévateur	Sal	Charge: mauvaise appréciation du centre de	chute de la charge	40	10	s	1	1	2000	1	2000	Formation en adéquation avec le type d'équipement utilisé et en cours de validaté, CASES								Chaque année, plus de 9000 accidents de caristes sont dénomyrés et 10 personnes sont tuées
MAN		Conduite du charlot élévateur	renversement	ecrasement	lié au fait que lors d'un renversement le conducteur est	50	s	s	1	1	1250	1	1250	Formation en adéquation avec le type d'équipement utilisé et en cours de validaé. CASSS					<u> </u>			
	Opérateurs atelier	Charge de travail, organisation du travail, relations interprofessionnelles	Surcharge de travall, mauvaixe organisation du travail, problèmes de relations	Surcharge de travail, mauvaise organisation du travail, problèmes de relations	éjecté ou saute de l'équipement psycho-sociaux stress, mai être, dépression	50	15	s	1	1	3750	0,75	2812,5	Entretien individuels réguliers avec le directeur et communication								
BIANS	Opicateurs atelier	Travaller	interprofessionnelles Virus Covid 19	interprofessionnelles	infection par le coronavirus	30	10	10	1	1	2000	1	2000	Application des proteccles sanitaires, Salariés au chorsages partiels et fonctionnement avec un effectil réduit (à salariés, Salariés du bureus en faterual impende de distraccións consolás lost des passes espas. Port de masque chivogicais obligateires. Lauge des mains avec du savon hiquent. Aération du local fréquent.	Roulement à midi - Respect des gestes banières - Mise à disposition des salariés du gel hydrasitrollique après chaque pauce	pin-32						

		UF	2. Administratif/Directi	on/Bureau des commerciaux																					
Classe d is darger	Métier	Activité ou tâche de travail	Danger	Origine du danger	Risque	Gr	Fr	Cotation	Amb	Qual	Niveau du Risque	Niveau de protection	Niveau du Risque résiduel	Invertaire des dispositions existantes en matière de maîtrise du risque	Propositions d'action	Textos de loi applicables	Responsable	Délai	Délai révisé	Date d'effet	Date de clôture	Retard Avance final		Remarques	
DISONOME	Direction/commerciaux /communication/Qualit d	Travail sur ordinateur	Ecran	écran de l'ordinateur	fatigue visuelle, TMS (lombalgies, tendinites, névralgies, syndrome du canal carpien)	40	15	15	1	1	9000	0,25	2250	Eclairage et Mobiller adapté: fauteul réglable											
=	Direction/commerciaux /communication/Qualit é	Vie en communauté: utilization des toilettes communes	bactéries/Virus	bactéries/virus	agents biologiques: infections, allergies	30	10	10	1	1	3000	0,5	1500	nettoyage des sanitaires par une société de nettoyage Tollettes femmes et hommes séparés											
ANS	Direction/commerciaux /communication/Qualit d	Charge de travail, organisation du travail, relations interprofessionnelles	Surcharge de travail, mausaise organisation du travail, problèmes de relations interveréssimosailes	Surcharge de trausil, mauvaite organisation du travail, problèmes de relations internacionnelles	psycho-sociaux stress, mail être, dépression, Burn out	50	10	10	1	1	5000	0,5	2500	entretien indiciduel réguliers avec les collaborateurs. Problèmes réglés dès leur apparition	team building										
	Direction/commerciaux /communication/Qualit d	Déplacement dans et entre les buneaux	Sol glissant, défectueux	nettoyage du sol	Chute de plain-pied	30	s	s	1	1	750	0,75	562,5	Entretien des sols											
swa	Direction/commerciaux /communication/Qualit d	Déplacement en véhicule de service	volture	maintenance	routiers	50	10	10	1	1	5000	0,5	2500	Entretien régulier des voltures de services gilet fluo+triangle											
990	Direction/commerciaux /communication/Qualit d	Déplacement des piétons sur le parking de l'établissement	collision volture /pidons	voiture/pilitors	routiers	50	10	10	1	1	5000	0,5	2500	Ancien locaux; petit parking, pas de passage de piétons ou des voltures extérieurs à l'entreprise	Nouveaux locaux: Mise en place d'une signalisation										
	/communication/Qualit	Déplacement premier entage (bureaux) et ndc (fabrication)	sel	Escalier	Risques de chutes - escalier	50	10	10	1	1	5000	1	5000		Mise en place des Bandes antidérapantes										
OREC	Opérateurs atelier	Travailler	Virus Covid 19	l'infection par le vinus	Infection par le coronavirus	30	10	10	1	1	3000	1	3000	Salariés au chomages partiels et fonctionnement avec un effectif néduit (à ralarién), Salariés du buneau en télétravail Respect de la distanciarien sociale lors des pauses repas. Port du masque chirurgicale obligatoire. Lavage des mains avec du vanns feitieures d'abrens de la lord fréderent	Roulement à mdil-Respect des gestes bantières - Mise à disposition des salariés du gel hydroalicoolique après chaque pause										

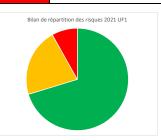
BILAN DES RISQUES				
Unités Classe de danger	UF1 2021	UF1 2022	UF2 2021	UF2 2022
Dangers chimiques				
Dangers électriques				
Nuisances				
Dangers mécaniques				
Déplacement				
Ergonomie				
Manutention	PAS DE GERBEUR			
Santé				

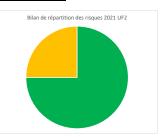
LEGENDE			
	Action urgente		
	Action à entreprendre		
	Aucune action complémentaire requise		

					_	
UF1	Vert		Jaune		Rouge	
	Nombre d'actions	%	Nombre d'actions	%	Nombre d'actions	%
2021	17	63	0	0	10	37
2022	26	70	8	22	3	8

UF2	Vert		Jaune		Rouge	
	Nombre d'actions	%	Nombre d'actions	%	Nombre d'actions	%
2021	6	86	1	14	0	0
2022	6	75	2	25	0	0

Niveau de risque	SIGNIFICATION EN TERME DE PLAN D'ACTION :
0 à 2500 inclus: RISQUE FAIBLE	AUCUNE ACTION complémentaire ne s'impose : l'événement dangereux à été pris en compte et étudé lors de l'évaluation des risques, mais la condusion a été un risque minime ou correctement multirisé par les mesures actuelles
2500 à 5000 inclus : RISQUE MOYEN	Ce niveau de risque implique UNE ACTION, au moins en terme de communication et formalitation d'une consigne, de sensibilisation du personnel et de suivi dans le temps de l'évolution du risque.
5000 - 8000 : RISQUE FORT	Ce niveau de risque implique UNE ACTION rapide et urgente pour ramener le risque à un niveau acceptable





# Certification MASE non d'actualité immédiate mais mise en place d'un Système de Management SECURITE

Objectifs Sécurité	Résultats décembre 2021	Objectifs 2022
Nombre d'incidents de travail (situations dangereuses) Nombre d'accident de travail avec arrêt Nombre d'accident de travail sans arrêt TF1 (taux de fréquence) sur 12 mois TG1	17 incidents	ZERO ACCIDENTS/INCIDENTS Augmentation des remontées d'incidents
Taux d'absentéisme pour maladie (nombre d'heures d'absence par rapport aux nombres d'heures payées)		1,5
Nombre d'accident de trajet Nombre de causeries sécurité	0	0 10

Les actions d'amélioration 2022 selon les sources suivantes : 1- Analyse du document unique 2- analyse des fiches d'incidents/Accidents

## Atelier

sensibilisation nouveau entrant + documentation (livret d'accueil sécurité) / support formation
Chaque incident est remonté et fera objet d'une étude avec le repsonsable de prod et la direction
éunion CSE sensibiliser les chefs d'équipes
Causerie de sécurité
iches de consignes de sécurité par poste
Formation: extincteur, évacuation ...

## Commerciaux:

Demande de l'état de la batterie + rappel des consignes d'emballage

Client consignes de sécurité envoyés à chaque email Pro qui envoie une batterie endommagée

## Transport

Exigences spécification technique sécurité