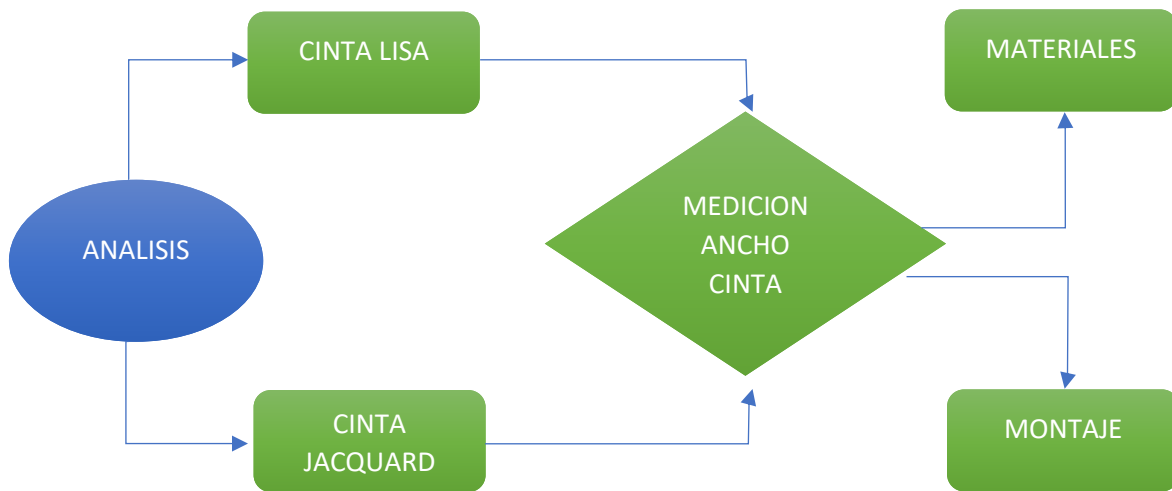


# FLUJO DE CINTA







Se corta un porcentaje de la totalidad de cinta recibida por parte del cliente, luego se desarma para obtener el dato total de la cantidad de hilos de la cual está compuesta. Posteriormente por medio de un químico se verifica el tipo de material que es (Poliéster/Nylon). Por medio de una lupa, se obtiene la cantidad de pasadas (Idas - vueltas) que realiza una ajuga. Luego, se procede a un análisis profundo para ver el tipo de ligamento(salto) que realiza un hilo sobre una o varias pasadas. (3-1, 5-1, 7-1).

## CINTA JACQUARD

## ANALISIS

Se corta cierto porcentaje de la muestra recibida por parte del cliente para obtener la cantidad de hilos de la cual está compuesta la cinta, este dato es tan importante porque a base de ello se puede calcular la numeración

de una pieza llamada: Peine, esta pieza es utilizada para darle un tejido abierto o cerrado a la cinta. Se verifica si el material es Poliéster: 75, 150, 300 o

Nylon: 70/1, 70/2. Se obtiene un dato importante en la cual se verifica para que

maquina es factible trabajar el desarrollo del cliente, con la finalidad de optimizar costos al momento de recibir la producción. Tipo de máquinas: 128 ganchos, 192 ganchos, 416 ganchos, 480 ganchos, Entre menos sea la

cantidad de ganchos a utilizar, mejor será la producción.

## MEDICION ANCHO CINTA

## ANALISIS

Se mide cuanto tiene de ancho la cinta. Cuando la cinta lleva el proceso Natural teñido, cuando se elabora la cinta en la maquina se le agregan alrededor de 3 milímetros más, porque al momento de ser teñida, reduce el ancho de la cinta. Si la cinta es pre teñida, el ancho de la cinta tiene que ser exactamente igual a la del cliente o se le aplica la medida solicitada por parte del cliente.

## MATERIALES

## ANALISIS

Se verifica si es 100% Nylon o 100% Poliéster, o si son combinados los materiales.

También se verifica el tipo de hule / espandex que hace que el elástico sea un elástico,

Aquí se obtiene también el grosor del espandex u hule porque es ello que le da la fuerza/modulo Al elástico.

## MONTAJE

## ANALISIS

1. Antes de proceder con el desarrollo de la cinta, se verifica que el recurso a utilizar (maquina) se

Encuentre limpia y sin precursores que afecten el proceso.

2. Se cuenta la cantidad de hilos a utilizar.
3. Se pasa el hilo en una hoja de corte.
4. Se inicia a pasar cada hilo en cada gancho y mayas a utilizar.
5. Se selecciona el peine a utilizar y se procede con la ubicación de este en la máquina.
6. Se baja tejido (Acá se observa la cinta ya tejida para condicionarla y darle las características que se obtuvo del análisis).

