Rapport

HP 09/01/2025

Sommaire

1 Introduction	3
1 Introduction	3
1.2 Fiche du modèle Diagramme de séquence Démarrage d'un Ordre de Fabrication	
2 Description succincte du modèle	4
2.2 Diagramme Diagramme de séquence Démarrage d'un Ordre de Fabrication	4
2.2 Diagramme Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication 2.3 Liste des acteurs	4
2.4 Liste des objets	4
3 Description complète du modèle	5
3.1 Liste des diagrammes	5
3.2 Diagramme Diagramme de séquence Démarrage d'un Ordre de Fabrication	5
3.3 Liste des acteurs 3.3.1 Acteur Opérateur 3.3.2 Acteur Superviseur 3.3.3 Acteur Équipe qualité 3.4 Liste des objets	5
3.3.1 Acteur Opérateur	5
3.3.2 Acteur Superviseur	6
3.3.3 Acteur Équipe qualité	6
3.4 Liste des objets	7
3.4.1 Objet Base de données	7
3.4.2 Objet Interface utilisateur	7
3.4.3 Objet Ligne de production	8
3.4.4 Objet Système de supervision	8

1 Introduction

1.1 Description

1.2 Fiche du modèle Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication

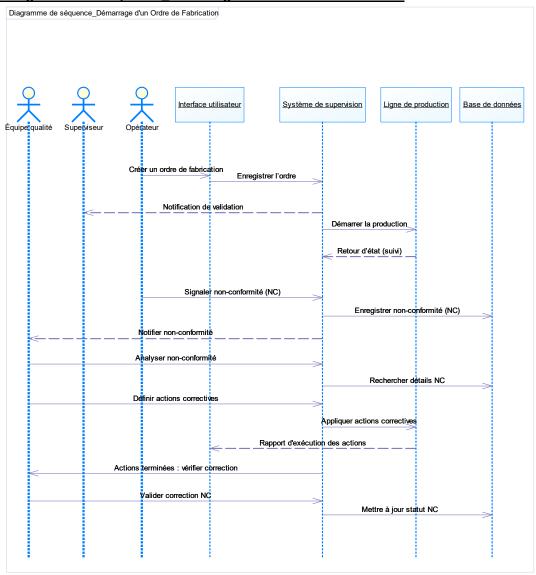
Nom	Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication
Code	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabrication
Langage objet	Technical Architecture Modeling (TAM)
Commentaire	
Auteur	
Version	

2 Description succincte du modèle

2.1 Liste des diagrammes

Nom	Code	
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation	

2.2 Diagramme Diagramme de séquence Démarrage d'un Ordre de Fabrication



2.3 Liste des acteurs

Nom	Code
Opérateur	Operateur
Superviseur	Superviseur
Équipe qualité	Equipe_qualite

2.4 Liste des objets

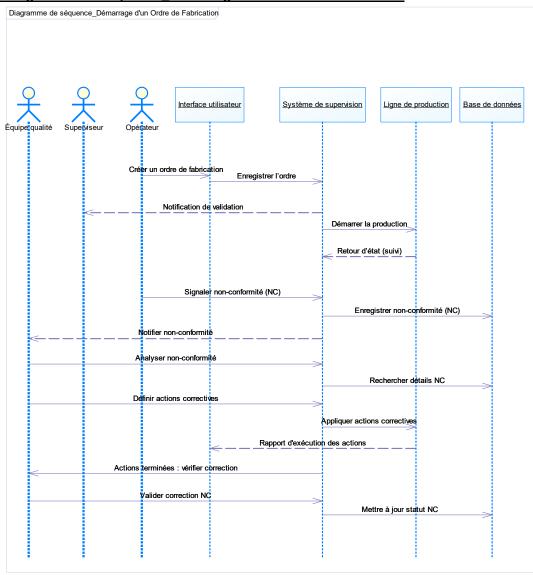
Nom	Code	Classe
Base de données	Base_de_donnees	
Interface utilisateur	Interface_utilisateur	
Ligne de production	Ligne_de_production	
Système de supervision	Systeme_de_supervision	

3 Description complète du modèle

3.1 Liste des diagrammes

Nom	Code	
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation	

3.2 Diagramme Diagramme de séquence Démarrage d'un Ordre de Fabrication



3.3 Liste des acteurs

Nom	Code
Opérateur	Operateur
Superviseur	Superviseur
Équipe qualité	Equipe_qualite

3.3.1 Acteur Opérateur

3.3.1.1 Fiche de l'acteur Opérateur

Nom	Opérateur
Code	Operateur
Commentaire	

3.3.1.2 Liste des messages envoyés de l'acteur Opérateur

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Créer un ordre de fabrication	Interface utilisateur	Opérateur	
Signaler non-conformité (NC)	Système de supervision	Opérateur	

3.3.1.3 Liste des diagrammes contenant l'acteur Opérateur

Nom	Code	
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation	

3.3.2 Acteur Superviseur

3.3.2.1 Fiche de l'acteur Superviseur

Nom	Superviseur
Code	Superviseur
Commentaire	

3.3.2.2 Liste des messages reçus de l'acteur Superviseur

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Notification de validation	Superviseur	Système de supervision	

3.3.2.3 Liste des diagrammes contenant l'acteur Superviseur

Nom	Code
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation

3.3.3 Acteur Équipe qualité

3.3.3.1 Fiche de l'acteur Équipe qualité

Nom	Équipe qualité
Code	Equipe_qualite
Commentaire	

3.3.3.2 Liste des messages envoyés de l'acteur Équipe qualité

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Analyser non-conformité	Système de supervision	Équipe qualité	
Définir actions correctives	Système de supervision	Équipe qualité	
Valider correction NC	Système de supervision	Équipe qualité	

3.3.3.3 Liste des messages reçus de l'acteur Équipe qualité

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Actions terminées : vérifier correction	Équipe qualité	Système de supervision	
Notifier non-conformité	Équipe qualité	Système de supervision	

3.3.3.4 Liste des diagrammes contenant l'acteur Équipe qualité

Nom	Code
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation

3.4 Liste des objets

Nom	Code	Classe	
Base de données	Base_de_donnees		
Interface utilisateur	Interface_utilisateur		
Ligne de production	Ligne_de_production		
Système de supervision	Systeme_de_supervision		

3.4.1 Objet Base de données

3.4.1.1 Fiche de l'objet Base de données

Nom	Base de données
Code	Base_de_donnees
Commentaire	
Classe	<aucun></aucun>

3.4.1.2 Liste des messages reçus de l'objet Base de données

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Enregistrer non-conformité (NC)	Base de données	Système de supervision	
Mettre à jour statut NC	Base de données	Système de supervision	
Rechercher détails NC	Base de données	Système de supervision	

3.4.1.3 Liste des diagrammes contenant l'objet Base de données

Nom	Code	
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation	

3.4.2 Objet Interface utilisateur

3.4.2.1 Fiche de l'objet Interface utilisateur

Nom	Interface utilisateur
Code	Interface_utilisateur
Commentaire	
Classe	<aucun></aucun>

3.4.2.2 Liste des messages reçus de l'objet Interface utilisateur

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Créer un ordre de fabrication	Interface utilisateur	Opérateur	
Rapport d'exécution des actions	Interface utilisateur	Ligne de production	

3.4.2.3 Liste des messages envoyés de l'objet Interface utilisateur

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Enregistrer l'ordre	Système de supervision	Interface utilisateur	

3.4.2.4 Liste des diagrammes contenant l'objet Interface utilisateur

Nom	Code
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation

3.4.3 Objet Ligne de production

3.4.3.1 Fiche de l'objet Ligne de production

Nom	Ligne de production
Code	Ligne_de_production
Commentaire	
Classe	<aucun></aucun>

3.4.3.2 Liste des messages reçus de l'objet Ligne de production

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Appliquer actions correctives	Ligne de production	Système de supervision	
Démarrer la production	Ligne de production	Système de supervision	

3.4.3.3 Liste des messages envoyés de l'objet Ligne de production

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Rapport d'exécution des actions	Interface utilisateur	Ligne de production	
Retour d'état (suivi)	Système de supervision	Ligne de production	

3.4.3.4 Liste des diagrammes contenant l'objet Ligne de production

Nom	Code
Diagramme de séquence_Démarrage d'un Ordre de Fabrication	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri cation

3.4.4 Objet Système de supervision

3.4.4.1 Fiche de l'objet Système de supervision

Nom	Système de supervision
Code	Systeme_de_supervision
Commentaire	
Classe	<aucun></aucun>

3.4.4.2 Liste des messages reçus de l'objet Système de supervision

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Analyser non-conformité	Système de supervision	Équipe qualité	
Définir actions correctives	Système de supervision	Équipe qualité	
Enregistrer l'ordre	Système de supervision	Interface utilisateur	
Retour d'état (suivi)	Système de supervision	Ligne de production	
Signaler non-conformité (NC)	Système de supervision	Opérateur	
Valider correction NC	Système de supervision	Équipe qualité	

3.4.4.3 Liste des messages envoyés de l'objet Système de supervision

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Actions terminées : vérifier correction	Équipe qualité	Système de supervision	
Appliquer actions correctives	Ligne de production	Système de supervision	
Démarrer la production	Ligne de production	Système de supervision	

Nom d'affichage	Récepteur	Émetteur	Numéro d'ordre
Enregistrer non-conformité (NC)	Base de données	Système de supervision	
Mettre à jour statut NC	Base de données	Système de supervision	
Notification de validation	Superviseur	Système de supervision	
Notifier non-conformité	Équipe qualité	Système de supervision	
Rechercher détails NC	Base de données	Système de supervision	

3.4.4.4 Liste des diagrammes contenant l'objet Système de supervision

Nom	Code
	Diagramme_de_sequence_Demarrage_d_un_Ordre_de_Fabri
Fabrication	cation