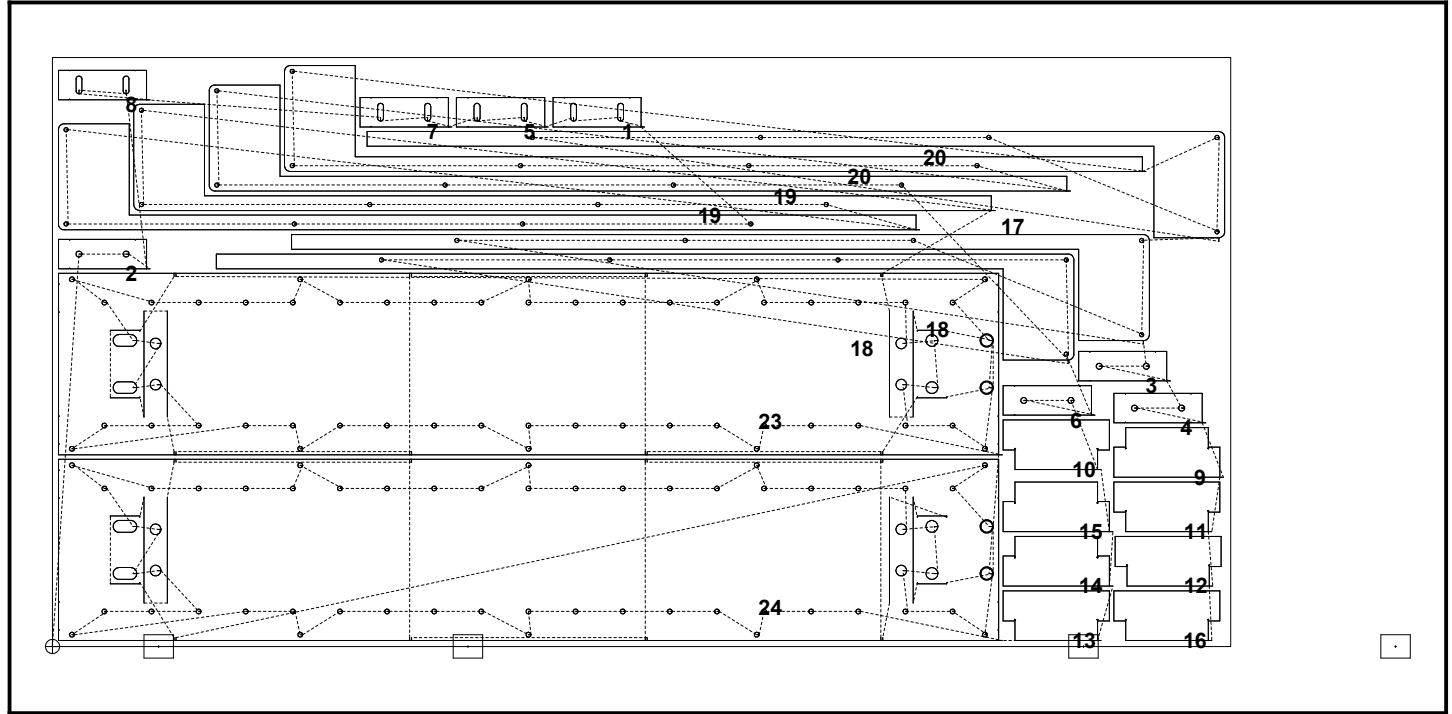


소재 : 사급 / 도급	고객명 : 흥현기 IR히터용	프로그램명 :
--------------	-----------------	---------

작업수량 :	자재사용률 : 100.0 %	실제스크랩 : 24.0 %	요구수량 : 1120 EA	Layout 1 of 5
40 매	재사용률 : 0.0 %	사각스크랩 : -49.9 %	배열수량 : 25 EA	



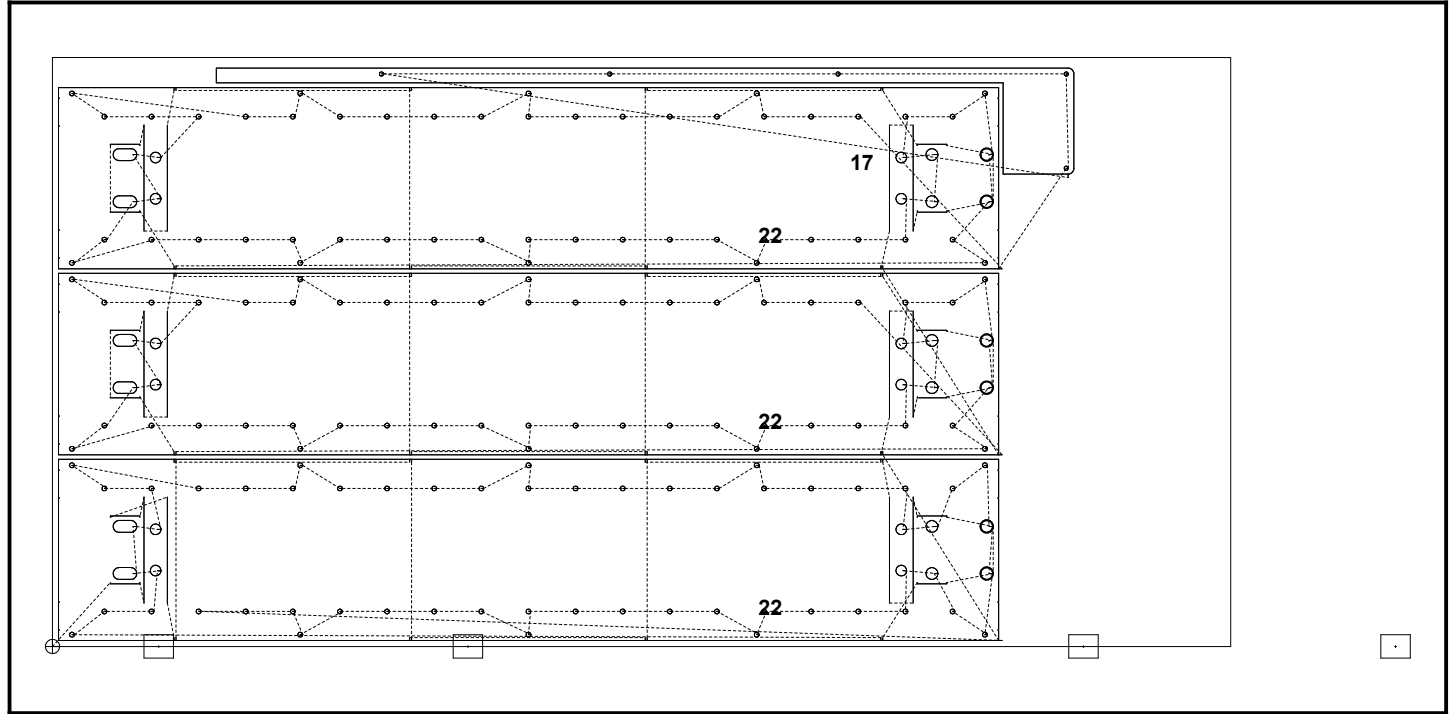
재질 : SMR	자재 크기 X-Y : 2000.0 X 1000.0	절단총길이 : 2572588.27 mm
두께 : 2 T	자재 최대 X-Y : 1990.0 X 986.2	클 램 프 : 180,705,1750,2280
자재중량 : 1268.80 Kg	제품 실중량 : 24.12 Kg	사각중량 : 47.55 Kg
		절단시간 : 00:44:42

ID	단품명	작업 공정	요구 수량	배열 수량	제품형상	가로	세로	피어싱수	절단길이	중량
1	P20412		40	1		50.0	149.8	3	564	0.1
2	P20413		40	1		50.0	149.8	3	482	0.1
3	P20414		40	1		50.0	149.8	3	482	0.1
4	P20415		40	1		50.0	149.8	3	482	0.1
5	P20416		40	1		50.0	149.8	3	564	0.1
6	P20417		40	1		50.0	149.8	3	482	0.1
7	P20418		40	1		50.0	149.8	3	564	0.1
8	P20419		40	1		50.0	149.8	3	564	0.1
9	P20428		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
10	P20429		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2

ID	단품명	작업 공정	요구 수량	배열 수량	제품형상	가로	세로	피어싱수	절단길이	중량
11	P20430		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
12	P20431		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
13	P20432		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
14	P20433		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
15	P20434		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
16	P20435		40	1		84.4	180.0	1	548	0.2
17	P20438		80	1		1456.0	180.0	6	3,397	0.9
18	P20439		80	2		1456.0	180.0	6	3,397	0.9
19	P20440		80	2		1456.0	180.0	6	3,397	0.9
20	P20441		80	2		1456.0	180.0	6	3,397	0.9
23	P20452		40	1		1596.0	307.6	59	7,123	7.7
24	P20453		40	1		1596.0	307.6	59	7,123	7.7

소재 : 사급 / 도급	고 객 명 : 흥현기 IR히터용	프로그램명 :
--------------	-------------------	---------

작업수량 : 13 매	자재사용률 : 87.1 %	실제스크랩 : 13.4 %	요구수량 : 1120 EA	Layout 2 of 5
	재사용률 : 12.9 %	사각스크랩 : 0.4 %	배열수량 : 4 EA	

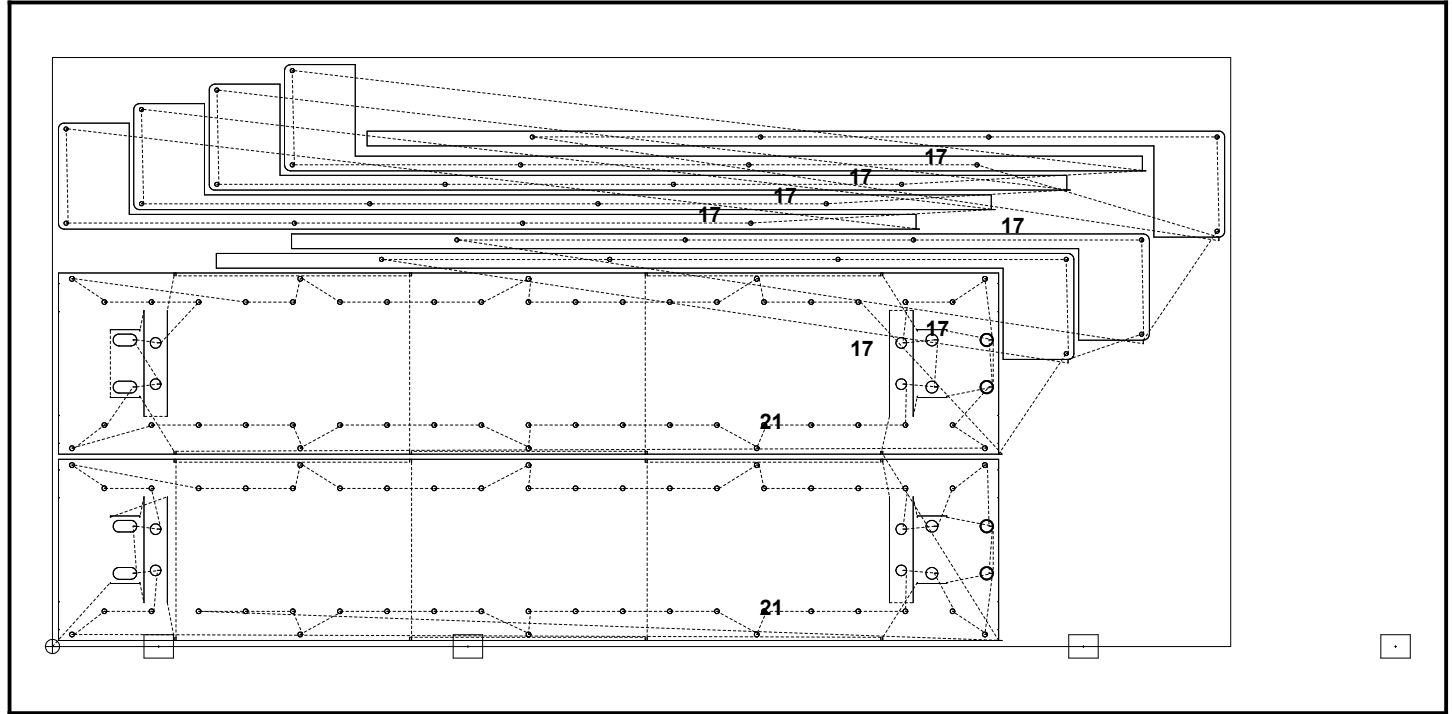


재질 : SMR	자재 크기 X-Y : 2000.0 X 1000.0	절단총길이 : 2572588.27 mm
두께 : 2 T	자재 최대 X-Y : 1734.0 X 981.8	클 램 프 : 180,705,1750,2280
자재중량 : 412.36 Kg	제품 실중량 : 23.94 Kg	사각중량 : 27.52 Kg
		절단시간 : 00:32:16

ID	단품명	작업 공정	요구 수량	배열 수량	제품형상	가로	세로	피어싱수	절단길이	중량
17	P20438		80	1		1456.0	180.0	6	3,397	0.9
22	P20451		40	3		1596.0	307.6	59	7,123	7.7

소재 : 사급 / 도급	고 객 명 : 흥현기 IR히터용	프로그램명 :
--------------	-------------------	---------

작업수량 :	자재사용률 : 100.0 %	실제스크랩 : 32.4 %	요구수량 : 1120 EA	Layout 3 of 5
4 매	재사용률 : 0.0 %	사각스크랩 : -40.8 %	배열수량 : 9 EA	

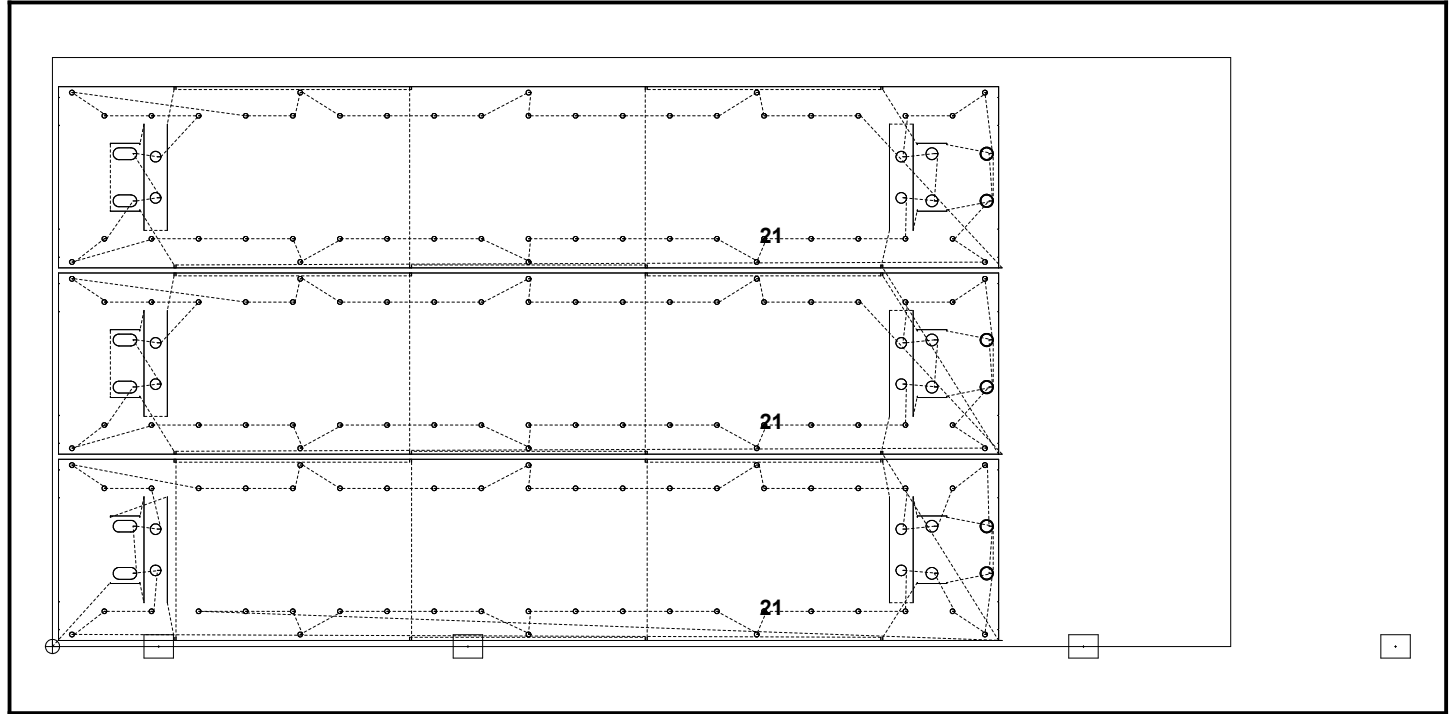


재질 :	SMR	자재 크기 X-Y :	2000.0 X 1000.0	절단총길이 :	2572588.27 mm
두께 :	2 T	자재 최대 X-Y :	1990.0 X 987.5	클 램 프 :	180,705,1750,2280
자재중량 :	126.88 Kg	제품 실중량 :	21.46 Kg	사각중량 :	44.67 Kg
				절단시간 :	00:36:43

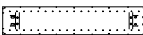
ID	단품명	작업 공정	요구 수량	배열 수량	제품형상	가로	세로	피어싱수	절단길이	중량
17	P20438		80	7		1456.0	180.0	6	3,397	0.9
21	P20450		40	2		1596.0	307.6	59	7,123	7.7

소재 : 사급 / 도급	고 객 명 : 홍현기 IR히터용	프로그램명 :
--------------	-------------------	---------

작업수량 :	자재사용률 : 81.0 %	실제스크랩 : 10.2 %	요구수량 : 1120 EA	Layout 4 of 5
10 매	재사용률 : 19.0 %	사각스크랩 : 9.1 %	배열수량 : 3 EA	

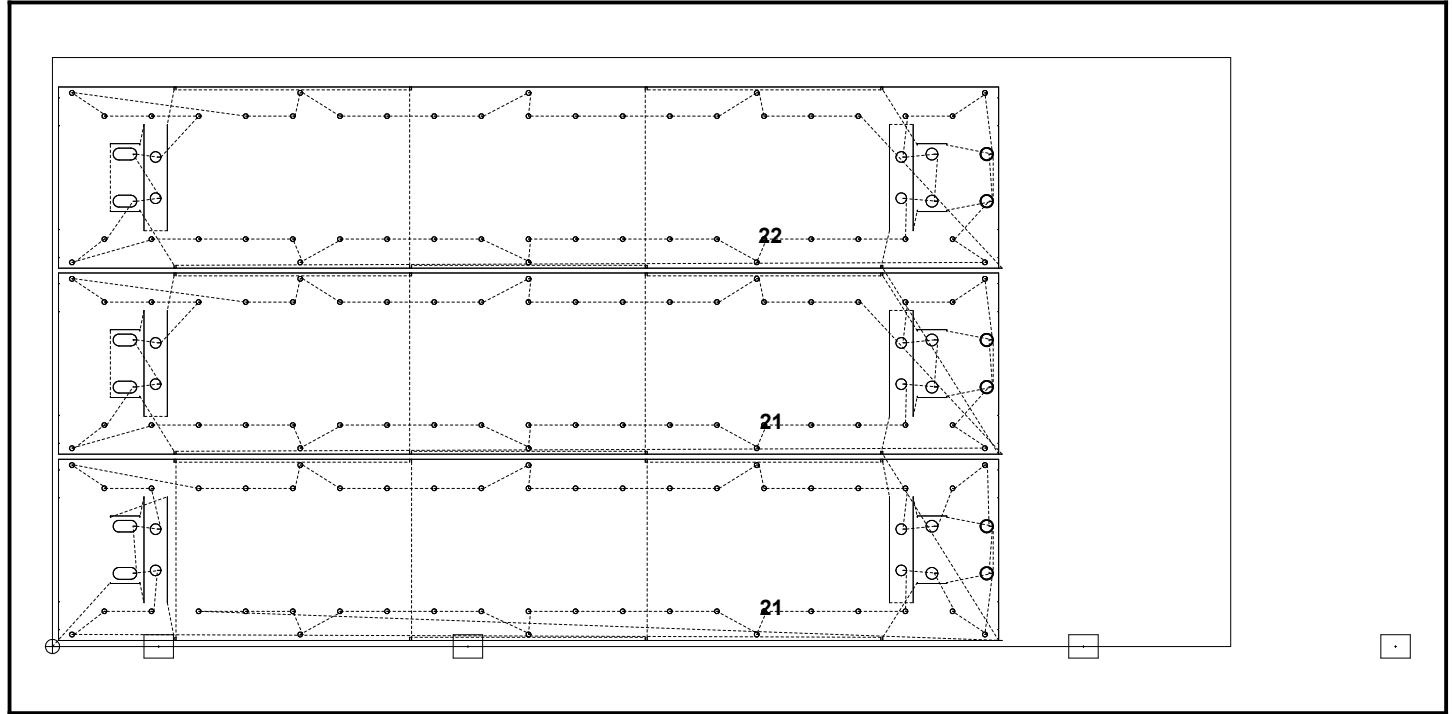


재질 :	SMR	자재 크기 X-Y :	2000.0 X 1000.0	절단총길이 :	2572588.27 mm
두께 :	2 T	자재 최대 X-Y :	1612.0 X 950.2	클 램 프 :	180,705,1750,2280
자재중량 :	317.20 Kg	제품 실중량 :	23.07 Kg	사각중량 :	23.36 Kg
				절단시간 :	00:29:47

ID	단품명	작업 공정	요구 수량	배열 수량	제품형상	가로	세로	피어싱수	절단길이	중량
21	P20450		40	3		1596.0	307.6	59	7,123	7.7

소재 : 사급 / 도급	고 객 명 : 흥현기 IR히터용	프로그램명 :
--------------	-------------------	---------

작업수량 :	자재사용률 : 81.0 %	실제스크랩 : 10.2 %	요구수량 : 1120 EA	Layout 5 of 5
1 매	재사용률 : 19.0 %	사각스크랩 : 9.1 %	배열수량 : 3 EA	



재질 :	SMR	자재 크기 X-Y :	2000.0 X 1000.0	절단총길이 :	2572588.27 mm
두께 :	2 T	자재 최대 X-Y :	1612.0 X 949.7	클 램 프 :	180,705,1750,2280
자재중량 :	31.72 Kg	제품 실중량 :	23.07 Kg	사각중량 :	23.36 Kg
				절단시간 :	00:29:47

ID	단품명	작업 공정	요구 수량	배열 수량	제품형상	가로	세로	피어싱수	절단길이	중량
21	P20450		40	2		1596.0	307.6	59	7,123	7.7
22	P20451		40	1		1596.0	307.6	59	7,123	7.7