

CATALOGUE TECHNIQUE BRISE SOLEIL





DESCRIPTION

il s'agit d'un système pour châssis à fraqui permet la réalisation de fenêtres à la française, fen soufflets, châssis fixes ainsi que de portes vantaux (à l'anglaise ou à la française). C'a système qui dispose de dormants avec couvre-joint in

■ PERFORMANCES TECHNIQU

Tous les systèmes **REXAL** sont lis à des tests officiels prouvant leur étanchéité ainsi que leur résistance aux contraintes cycloniques. N'hésitez pas à en demander une copie.

■ VITRAGES T REMPLISSAGES

De 6mm à 40mm

■ ASSEMBLAGE ETAINCHEITE ET DRAINAGE

Les cadres dormants et ouvrants sont coupés à 45° et assemblés avec une équerre à pions ou à sertir après avoir rendu les angles étanches avec du mastic et des draines suivant les schémas fournis. Les traverses se fixent avec des cavaliers et le seuil tubulaire avec les embouts. Les poinçonneuses réalisent les opérations d'assemblage, de drainage sur le dormant ainsi que l'usinage de la poignée de crémone et de la tige de crémone.

■ FERMETURES ET MANOEUVRE

Les types de fermeture sont à la française (se fait avec deux types de kit crémone), avec soufflet (se fait avec un loqueteau), à l'anglaise (soit avec une poignée à olive soit avec une crémone à fixer en applique) et pour toutes les portes (à 1 ou 2 vantaux), la fermeture se fait avec des serrures à clé qui sont disponibles avec 1 ou 3 points de fermeture.

■ TRAITEMENT DE SURFACE

Le traitement de surface est fait suivant le cahier de charges dicté par le label *QUALICOAT* (qui prend le nom de *SEASIDE* pour les zones en bord de mer) ou par le thermo laquage (ou *QUALANOD*) dès lors qu'il concerne l'anodisation.









OMMAIRE



01	PROFILES	2 - 11
02	ACCESSOIRES	12 - 15
03	COMPOSITION	16 - 18
04	ORIENTATIONS	19 - 23

NOTE

Sauf mention contraire, l'échelle de reproduction est de 1 : 1

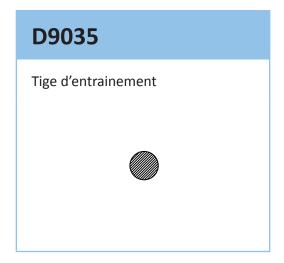


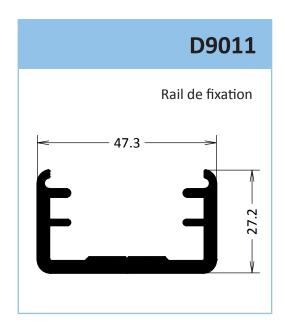
01

PROFILES

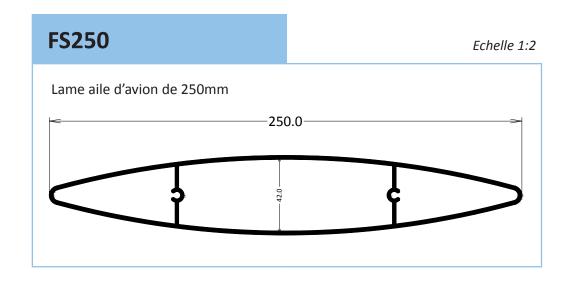


ALLE D'AVION MONOBLOC



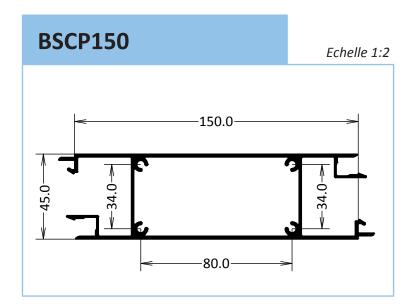


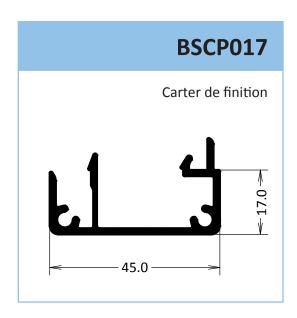
Lame aile d'avion de 150mm 150.0

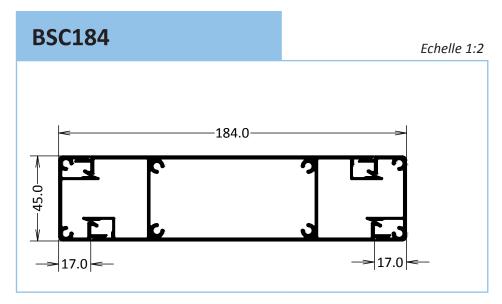




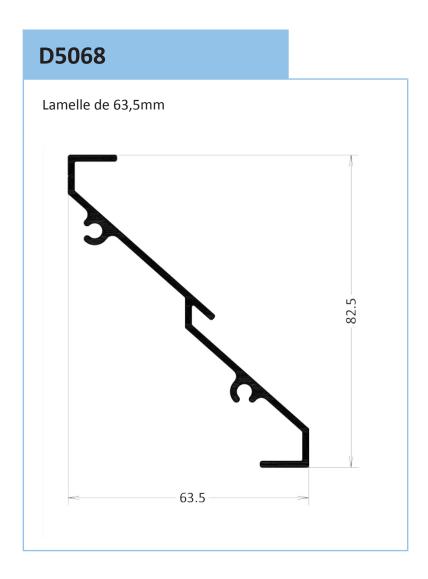
RECTANGULAIRE MODULABLE



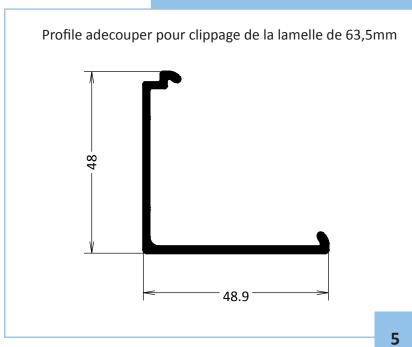






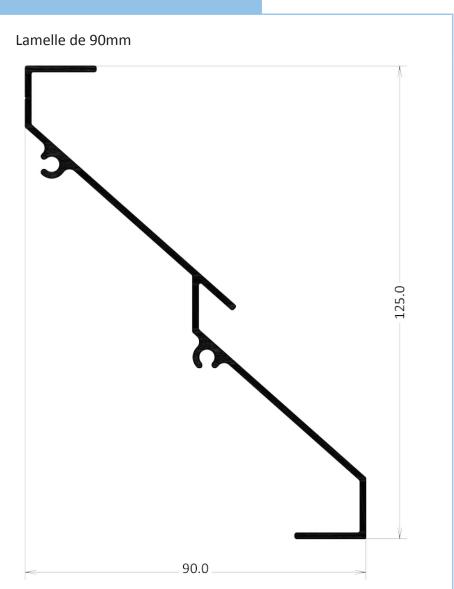


D5070





D5069

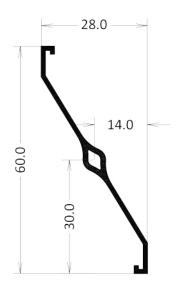




VENTELLES Z POUR OUVRANTS

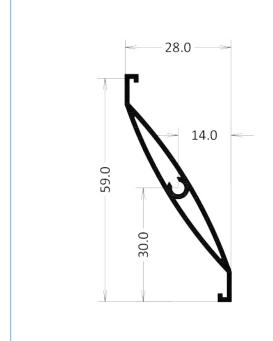
D5058

Ventelle de 63,5mm pour pose en applique sur D5070



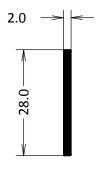
D5064

Ventelle tubulaire en aile d'avion à poser dans



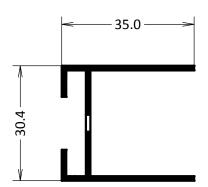
D5059

Plat preperce pour pose de D5058 dans les chassis coulissants



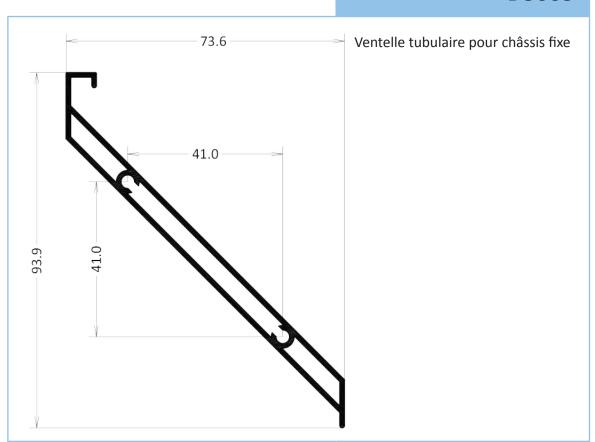
D5060

Plat preperce pour pose de D5058 dans les chassis a

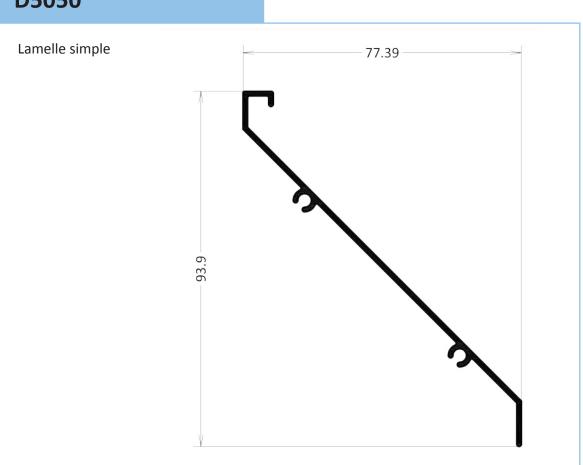




D5063

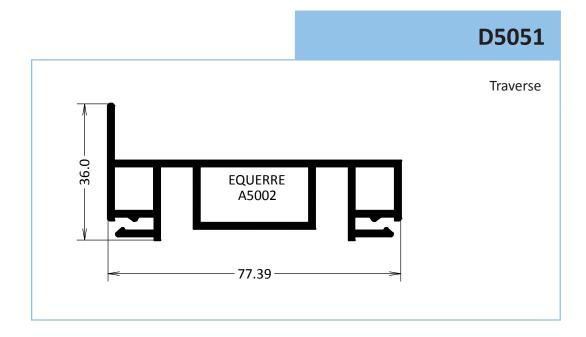


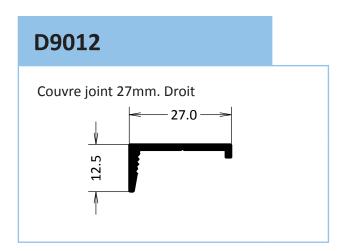
D5050

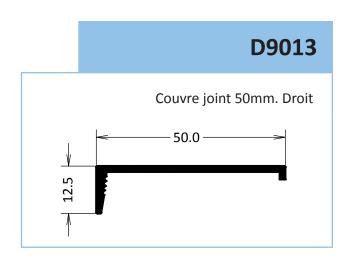




Montant preperce FQUERRE A5002 77.39

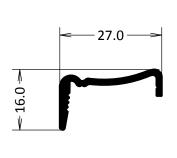




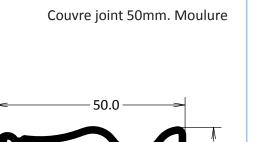




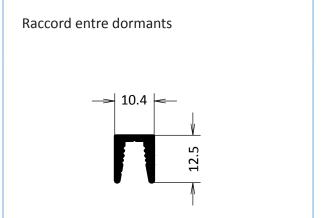
D9014Couvre joint 27mm. Moulure



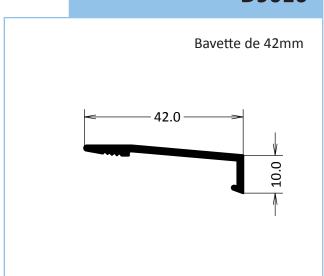
D9015



JL3007



D9016





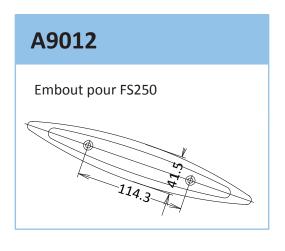
02

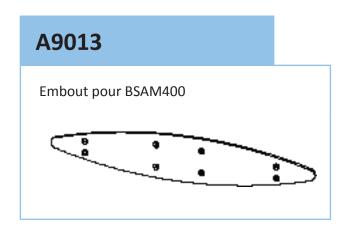
ACCESSOIRES



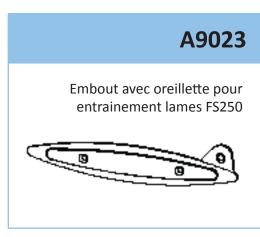
A9010 Embout pour FS150

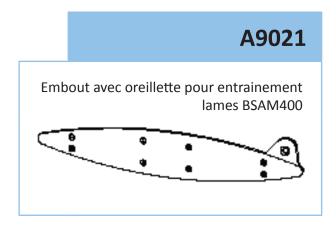


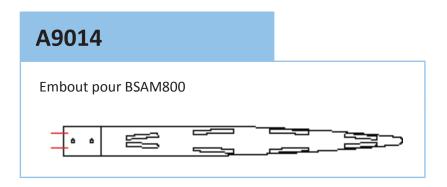










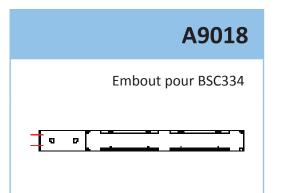




A9017

Embout pour BSC184





A9019

Embout pour BSC484



A9020

Embout pour BSC634



AK9013



AK9014



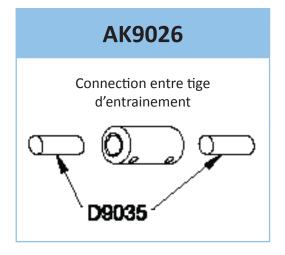


Connection entre tige d'entrainement et noteur

AK9025

Connection entre tige d'entrainement et l'oreillette des embouts (A9021 / A9022 / A9023)



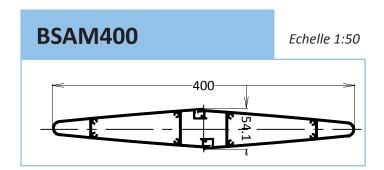


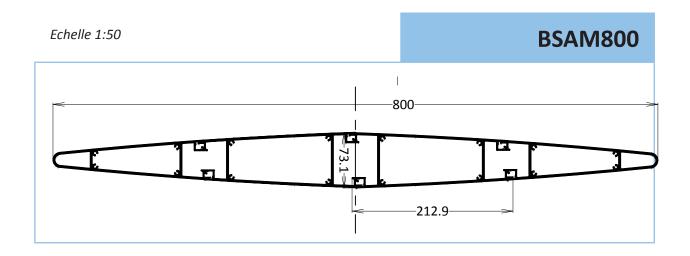


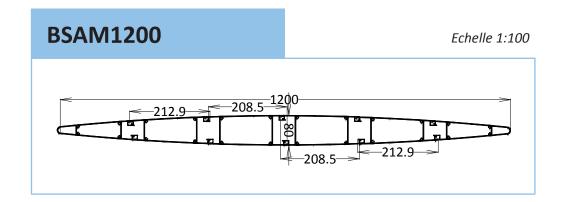
03

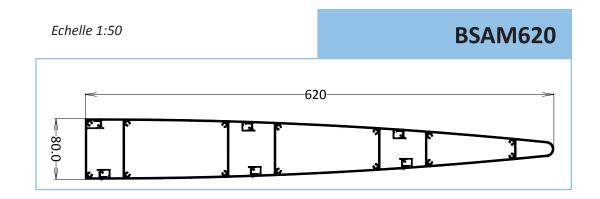
COMPOSITION



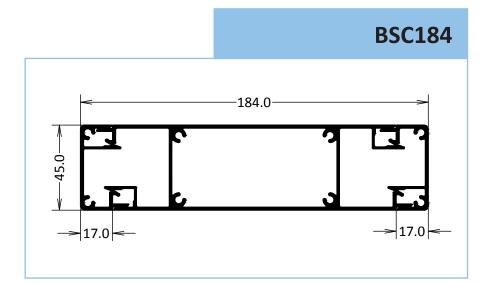




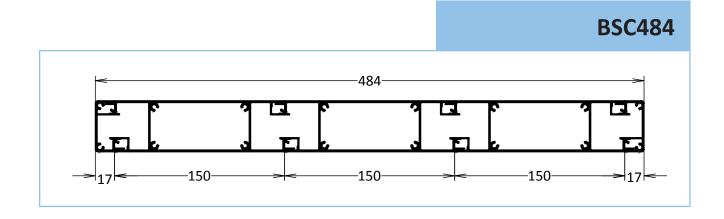


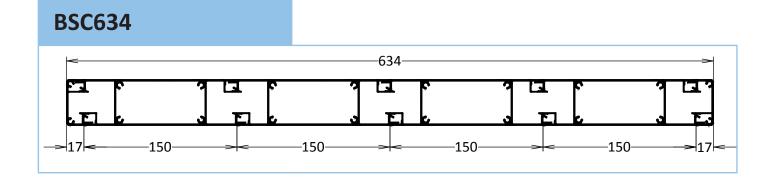






334 334 17 150 150 150 17





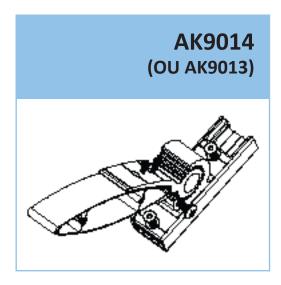


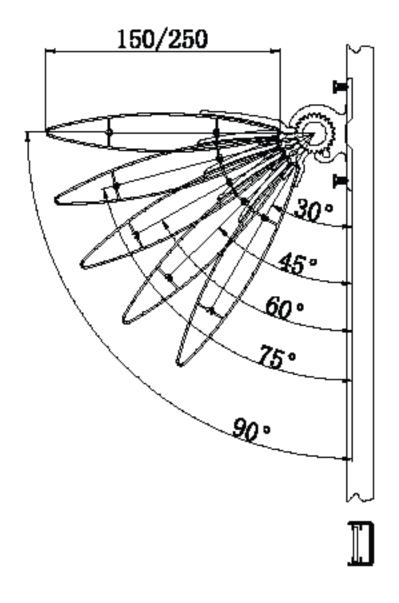
04

ORIENTATIONS



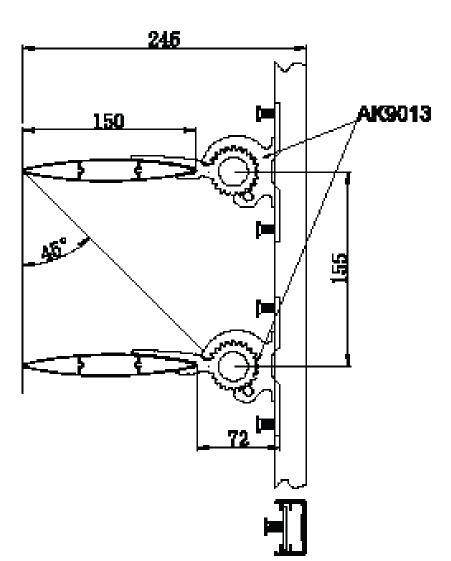
ORIENTATIONS POSSIBLE

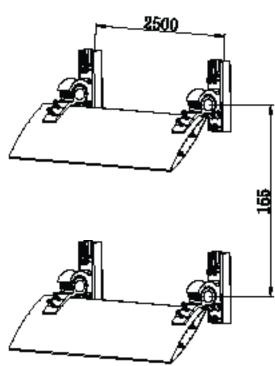






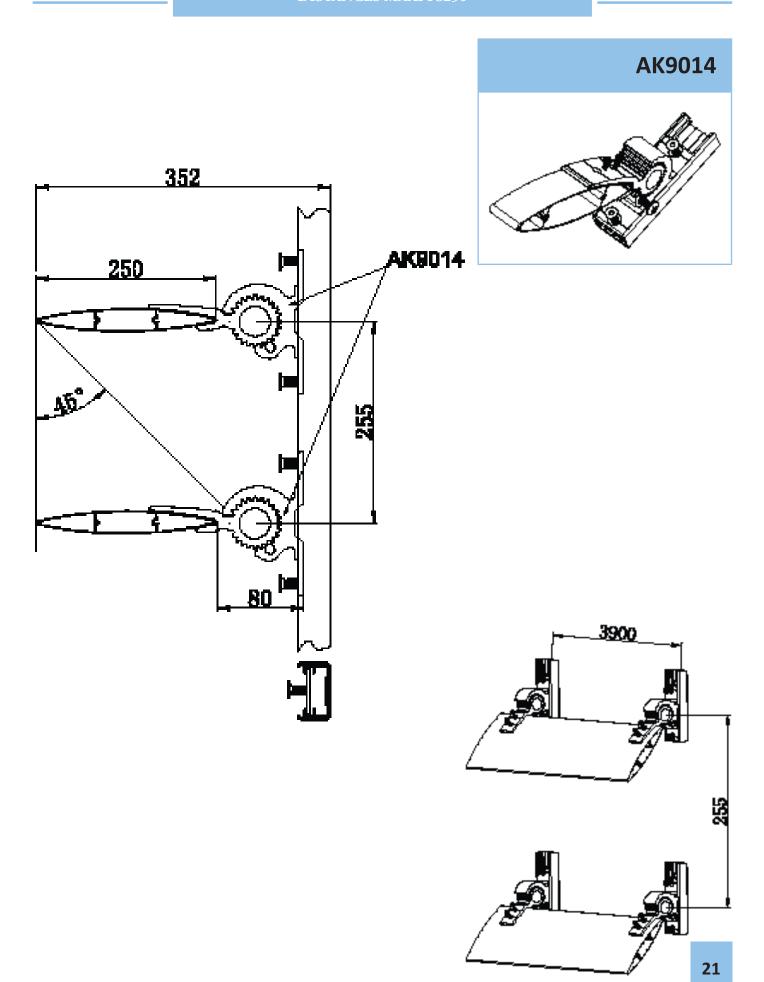






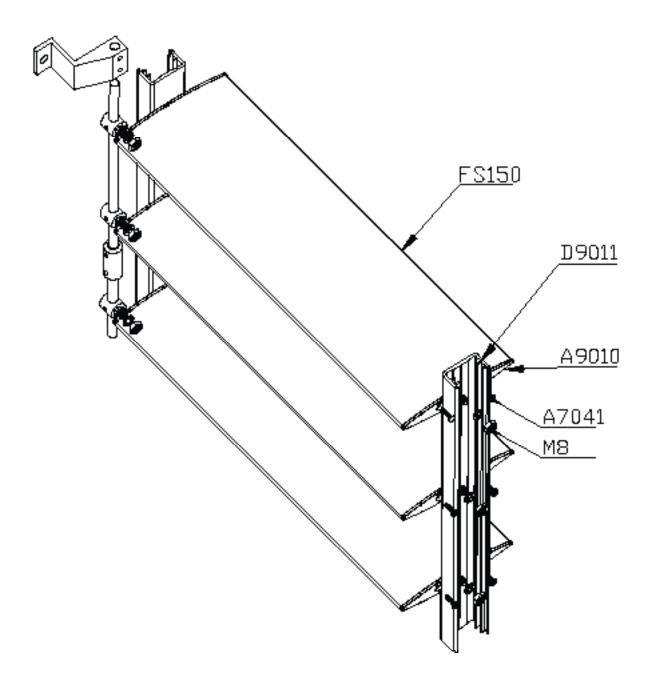


DISTANCES MAXI FS250





LAMES ORIFANTABLES





NOTE						

