

آموزش مقدماتی

بخش آموزش مقدماتی شامل موارد ذیل است:

- نحوه تشخیص رزین از هاردنر (خشک کننده)

هر پک رزین یا کریستال سرورنیک شامل دو بطری رزین و هاردنر (خشک کننده یا فعال کننده) است. بطری ای که ماده داخل آن غلیظ تر است رزین و بطری ای که ماده داخل آن رقیق تر است هاردنر است.

- تفاوت انواع رزین

رزین انواع گوناگونی دارد که تنها دو نوع آن در ساخت زیور آلات استفاده می شود.

رزین پروکسی ۵۰ درصد :

همانطور که از اسم آن پیداست نسبت ترکیب رزین و هاردنر ۲ به ۱ است. یعنی هر میزان که از رزین استفاده میکنیم باید نصف این مقدار را هاردنر بریزیم و سپس مخلوط کنیم. در این نوع رزین، ظرف رزین ۲ برابر هاردنر است و شما با توجه به سایز ظرف ها می توانید تشخیص دهید که این نوع رزین، رزین پروکسی ۵۰ درصد است. که همانطور که گفته شد برای انواع زیور آلات رزینی کاربرد دارد.

کریستال سرورنیک :

میزان مخلوط کردن رزین و هاردنر ۱ به ۱ است یعنی از هر دو ماده به یک میزان در ظرف ریخته می شود. در کریستال سرورنیک هر دو ظرف هم اندازه هستن. این نوع رزین برای ساخت همه ی زیور آلات به جز زیور آلات کروی مورد استفاده است.

مخلوط کردن دو جزء رزین :

معمولا برای اینکه هاردنر و رزین روان تر شوند و انتقال آن ها از ظرف راحت تر شود و بهتر مخلوط شوند قبل از استفاده هر دو بطری را به مدت تقریبی ۳۰

دقیقه درونی که ظرف آبگرم قرار میدهند. علاوه بر این قرار دادن بطری ها درون آبگرم باعث کاهش چسبندگی رزین میشود.

نکته: هرچه دما پایین تر (هوا سردتر) باشد زمان خشک شدن رزین به طول می انجامد و هرچقدر دما بالاتر (هوا گرم تر) باشد زمان خشک شدن کاهش می یابد. بسته به نوع کار (اینکه برای ایجاد طرح به زمان احتیاج دارید یا خیر) می توانید دمای مناسب حین کار بهره بجویید.

نحوه اندازه گیری رزین:

همانطور که گفته شد نسبت استفاده از هر جزء رزین، بسته به نوع رزین ما، متفاوت است.

اندازه گیری با ترازو دیجیتال :

برای اندازه گیری رزین، بهترین راه، استفاده از ترازوهای دیجیتال با دقت (دهم و صدم) گرم است.

اندازه گیری با پیمانه های مدرج:

راهدیگر اندازه گیری یا استفاده از پیمانه مدرج است که کاربردترین روش محسوب میشود

جز دو مورد فوق از سرنگ های مدرج مخصوص یا سرنگ های معمول بدون سوزن نیز برای اندازه گیری استفاده می شود.

نحوه صحیح و مدت زمان مخلوط کردن رزین و هاردنر :

برای مخلوط کردن رزین از همزن چوبی (چوب بستنی) استفاده می شود که باعث کم تر شدن حباب های رزین می شود. مخلوط را به آرامی و در یک جهت به مدت ۲ الی ۳ دقیقه شروع به هم زدن میکنیم . در ابتدا مخلوط شروع به کدر شدن میکند که نشان می دهد دو جزء به درستی باهم مخلوط نشده است. کار هم زدن را تا زمانی که مخلوط شفاف شود ادامه می دهیم. برای اطمینان از اینکه رزین و هاردنر به درستی و کاملاً باهم مخلوط شود می توانیم مخلوط را در ظرف دیگری بریزیم و مجدداً مخلوط کنیم به این روش **دابل میکس** میگویند. در حین مخلوط کردن ، برای میکس شدن بهتر دو جزء می توان ظرف را درون یک ظرف آب گرم قرار داد و هم زدن را انجام داد و یا با سشوار به مخلوط گرمادهی کرد. یا می توان چند قطره حلال سرورنیک به مخلوط اضافه کرد.

حباب گیری رزین

حباب گیری رزین یکی از مراحل مهم در آماده سازی رزین است مگر اینکه بخواهیم از تم حباب برای تزئین کار استفاده کنیم. در غیر این صورت برای اینکه حباب رزین از بین برود باید به رزین به مدت ۵ الی ۱۰ دقیقه یا بیشتر بسته به نوع رزین استراحت داد تا حباب ها از آن خارج شود. (برای اینکه مدت زمان استراحت رزین را متوجه بشوید اول فقط مقدار کمی از مخلوط را تهیه کنید) گرما دادن به رزین در کاهش مقدار حباب ها تاثیر به سزایی دارد که به دو روش گرما دادن با سشوار و قرار دادن ظرف در آب گرم انجام می شود.

قرار دادن ظرف در آب گرم برای از بین بردن حباب های رزین:

برای جلوگیری از معلق شدن رزین در ظرف آب، از یک وسیله سنگین برای نگه داری استفاده کنید .

گرم کردن رزین با گرمای سشوار:

از گرمای ملایم سشوار کمک بگیرید زیرا گرمای بیش از حد مدت زمان خشک شدن رزین را کاهش می دهد در نتیجه شما زمان کمتری برای ایجاد تغییرات خواهید داشت .

مراحل عملی مطالب فوق را میتوانید در فیلمهای آموزشی زیر ملاحظه فرمائید:

موفق باشید

Resin Learning