



Banc Para Tanger

BEP FILE NO. FM-WRF-XXX.XLS OWN. XXX APP. XXX H:\SO\BEP_Word_Heading.doc

Fiches de consommation théorique

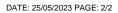
Consommation Électrique													
Puissance Triphasée installée	28KVA	40A											
Réseau d'alimentation : 3Ph / PEN	400V	50Hz											
Circuit de commande	24Vcc												
Tension E/S API	24Vcc												

Consommation Fluide												
Alimentation Air	Min 5 Bars											
Connexion	1"											
Débit instantané	72 Nm3/h											
Consommation moyenne (base	2,4 Nm3/h											
30 cycles/h)												
Tension électrovannes	24Vcc											

Consommation mesurée

Courant	maxi en cycle

Dis	oncteurs
Moteur de roulage AVG	Α
Moteur de roulage AVD	Α
Moteur de roulage ARG	Α
Moteur de roulage ARD	Α
Empattement gauche	Α
Frein empattement	Α
gauche	
Empattement droite	A
Frein empattement droite	Α
Groupe frigorifique 1	Α
Groupe frigorifique 2	A





Banc Para Tanger

Description des étapes	Début	Durée	Fin		Ш		П	П		П	П	П		Ш	П		П				П				П			П	П		Π		Ш		П			П	П		Τ			
		cmn		Ш	Ш	10:	S	Щ	20s	Щ	Ш	Щ	30s	Ш	Щ	40	S	Щ	Ш	50s	Ш	Щ	6)s	Ш	Щ	70s	Ш	ж	80:	S	Щ	Ш	90s	Ш	Ш	1009	Ш	Щ	1	10s	Щ	Ш	120s
Préparation machine (hors cycle)	0,0	18,0	18,0							Ш	Ш	Щ	Ш	Ш	4	Ш	44	Ш	Ш	Ш	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Щ	Ш	Ш	Ш
lecture anticipée code véhicule	0,0	6,0	6,0			Ш	Ш	Ш	ЩЦ	Щ	Ш	Щ	Щ	Ш	4	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Ш	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Ш	Ш	ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Щ	Ш	Ш	Ш
Mise en empattement banc	6,0	12,0	18,0	Щ	Щ				1	Щ	Ш	Щ	Щ	Ш	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Ш	Щ	Ш	Ш	Щ	Ш	Ш	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Щ	Ш	Ш	Ш
entrer véhicule sur le banc	6,0	12,0	18,0	Щ	Щ		L			Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Ш	Ш	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш	Щ	Щ	Щ	Ш	Ш	Ш
Préparation	18,0	40,0	58,0	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш									I.							Ш	Ш	Ш		Ш	Ш		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	
départ cycle	18,0	1,0	19,0	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш			Ш	Щ	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш
Mise en place balance volant	19,0	10,0	29,0	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		l.,			Ц	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	
Descendre du véhicule	29,0	8,0	37,0		Ш	Ш		Ш			Ш	Ш						Ш	Ш	Ш		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш			Ш		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		Ш		Ш	Ш
Validation départ mesure	37,0	1,0	38,0	\coprod	Ш	Ш		Ш	Ш	\coprod			\coprod	Ш	Ш			\prod	\prod	\prod			\prod	\prod	Ш	Ш	\prod		\prod		\prod	Ш	Ш	\coprod	Ш	Ш	Ш	\prod	\prod		Ш		Ш	
centrage véhicule et dévoilage	38,0	20,0	58,0	\prod	\prod								\coprod	\prod											\prod	Ш	\prod		П		П			\prod	\prod	\prod		\prod					Ш	
Règlage phares	38,0	58,0	96,0	\prod	\prod		\prod	Ш		\coprod	\prod		\coprod	\prod	Ш																						Ш	\prod	\prod	Ш	Ш	Ш	Ш	
déplacement auto régloscope	38,0	5,0	43,0										Ш				П			Ш			Ш		Ш							Ш	Ш			Ш							Ш	
déplacement opérateur	38,0	5,0	43,0		Ш								Ш				Ш		Ш				Ш		Ш							Ш	Ш			Ш							Ш	
ouverture capot	43,0	4,0	47,0		Ш			Ш				П	Ш	Ш	П					Ш		Ш	Ш	Ш	Ш	П			П		П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш			П			Ш	
réglage feu	47,0	14,0	61,0		Ш		Ш	Ш			П	П	Ш	Ш	П			\prod	Ш						Ш	П			П		П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш		П		Ш	Ш	
déplacement auto	61,0	6,0	67,0	Ш	Ш		Ш	Ш	Ш		П	П	П			Ш	П	Ш	Ш	Ш			Ш						П			Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П		П		Ш	Ш
reglage deuxième feu	67,0	14,0	81,0	Ш	Ш		Ш	Ш	Ш	Ш	Π	П	П	Ш		Ш	П	Ш	Ш	Ш		П	Ш	П	Ш	П						П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	Ш
retour auto réglaoscope	81,0	6,0	87,0	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	Π	П	П	Ш		Ш	П	Ш	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	П			П		П			Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	Ш
fermeture capot	87,0	4,0	91,0	1	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	П	T	Ш	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш		П	Т		П	Ш	П		П	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	
déplacement opérateur	91,0	5,0	96,0	Π	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	П	T	Ш	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш			П		Т	Ш	Ш	Ш			Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	
Règlage para opérateur en fosse	38,0	57,0	95,0	Π	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	\top																ш						Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	
autorisation entrée plate forme	38,0	1,0	39,0	Π	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П		Т	Ш	Ш	П	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	\prod	П	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	
déplacement opérateur	38,0	5,0	43,0		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	П			Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ш	П	П		П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	Ш
desserrage écrous biellettes	43,0	6,0	49,0		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	Ш					П	Ш	Ш	П	Ш	Ш		П	П		П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	Ш
réglage G	49,0	10,0	59,0	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	Ш	T	Ш	Ш					П	Ш	Ш		П	Т	\Box	П	Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	
réglage D	57,0	10,0	67,0	П	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	\top	Ш	T	Ш	Ш	П	П	Ш	П	Т				П	Т	\Box	Т	Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	Ш	Ш	
serrage G+D	67,0	24,0	91,0	Ш	Ш	Ш	ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	Ш	T	Ш	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	П									П	Ш	Ш	Ш	Т	П	П	Ш	Ш	Ш
déplacement et validation fin réglage	91,0	4,0	95,0	Π	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	П	П	Ш	П	Ш	T	Ш	Ш	Ш	П	Ш	Ш	П	Ш	П	П		Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ш		П	Ш	Ш	Т	П	П	Ш	Ш	\Box
Evacuer véhicule	96,0	24,0	120,0	\mathbf{I}	III	Ш	\mathbf{I}	Ш	Ш	Ш	T	$\dagger \dagger$	П	Ш	\top	Ш	\mathbf{T}	Ш	Ш	Ш	П	Ш	Ш	Ħ	Ш	Ш	\Box	Ш	\top		T	Ш	Ш	\prod	Ш	Ш								
mise en origine banc	96,0	10,0	106,0	1	Π	Ш	III	Ш	Ш	I	I	\parallel	∭	Ш	\top	Ш	T	Ш	Ш	\square		Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	\parallel	Ш	\top		11	Ш	Ш	\prod	Ш	Ш				П	П	Ш	Ш	Ш
évacuation balance	96,0	10,0	106,0	Π	$\parallel \parallel$	Ш		Ш		Π^{\dagger}	П	T	∏	Ш	\top	Ш		Ш	Ш	\prod		Ш	\prod	П	\prod	Ш	П	Ш	П		11	Ш	\prod	\prod	\prod	П				Т		Ш	Ш	\prod
Monter en véhicule	106,0	4,0	110,0	Π^{\dagger}	$\dagger \dagger \dagger$	Ш	Π	Ш	\Box	Π^{\dagger}	П	T	∏	Ш	\top	Ш	T	Ш	\prod	\prod	Ш	Ш	$\dagger \dagger \dagger$	Ħ	Π	Ш	\prod	Ш	Т		1	$\parallel \parallel$	\Box	∏ †	Π	Ш	Ш		Ш			\prod	Ш	
Evacuer véhicule (h)	110,0	10,0	120,0	1#	$\dagger \dagger \dagger$	Ш	Ш	Ш	Ш	Π^{\dagger}	П	T	П	Ш	\top	Ш	T	Ш	\prod	\prod	Ш	Ш	$\dagger\dagger$	П	Ш	Ш	\prod	Ш	Т		Ħ	\sqcap	\Box	П	Π	Π	$\parallel \parallel$	Ш	\top	П				
Temps de cycle total		120,0		$\mathbf{I}^{\dagger\dagger}$	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	П	П	T	П	Ш	\top	Ш		Ш	Ш	Ш	\top	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	II	Ш	\top		T	Ш	Ш	\prod	Ш	Ш	Ш	Ш	\top	Ш	П	Ш	Ш	Ш