

# Nozioni di base sulla valutazione dell'incertezza



# Argomenti trattati

- Terminologia
  - ✓ Effetti sistematici ed incertezza
- Principali contributi di incertezza
- Classificazione dei metodi di misurazione
- II modello deterministico
  - Interpretazione del concetto di incertezza
  - Propagazione dell'incertezza
  - Casi notevoli



- Una babele di termini!
  - Errore
  - Precisione
  - Accuratezza
  - Incertezza
  - Risoluzione
  - Sensibilità
  - Effetto sistematico
  - ...
- per ragioni storiche ... e non solo!



#### Errore

- Impiegato in passato, distinguendo tra:
  - ✓ Errori sistematici: quelli che influenzano una misura sempre con lo stesso segno e lo stesso valore
  - Errori accidentali: quelli dovuti a fenomeni aleatori, quindi non controllabili dall'operatore
- Attualmente usato (measurement error) per indicare la differenza tra una misura ed un valore di riferimento
  - ✓ Nel caso del controllo di taratura di uno strumento, indica la differenza tra il valore misurato dallo strumento e quello generato da un campione



- Precisione (measurement precision)
  - Indica la capacità di un sistema di misurazione di fornire misure simili in condizioni specificate
    - Condizioni di ripetibilità
      - A parità di procedura, operatore, strumenti e condizioni di misura
    - Condizioni di riproducibilità
      - Con diverse procedure, operatori, strumenti, e condizioni di misura
  - Solitamente indicata mediante parametri di "imprecisione", quali varianza e deviazione tipo



- Accuratezza (measurement accuracy)
  - Indica la capacità di un sistema di misurazione di fornire misure "vicine" al valore effettivo del misurando
    - ✓ È un concetto qualitativo: lo strumento X è più
      accurato dello strumento Y se X fornisce errori minori
    - ✓ È spesso confuso con il termine "incertezza"
      - I costruttori preferiscono dichiarare che uno strumento è "accurato" piuttosto che "incerto"



- Incertezza (measurement uncertainty)
  - Indica l'indeterminazione nella conoscenza del misurando
    - ✓ Include tutti i contributi di incertezza
    - Espressa fornendo la misura in termini di fascia di valore
      - Il significato della fascia di valore dipende dal modello impiegato (deterministico o probabilistico)



- Risoluzione (measurement resolution)
  - Minima variazione della grandezza di ingresso di un dispositivo di misurazione che provoca una variazione apprezzabile della sua indicazione
    - ✓ Lunità di misura è quella della grandezza di ingresso
  - Indica la capacità del dispositivo di rilevare «piccole» variazioni del misurando
    - ✓ NOTA: potrei essere interessato a piccoli valori di risoluzione indipendentemente dall'incertezza
    - ✓ La risoluzione è un limite per l'incertezza



- Sensibilità (sensitivity)
  - Rapporto tra la variazione dell'indicazione (<u>uscita</u>) di un dispositivo di misurazione e la corrispondente variazione del misurando (<u>ingresso</u>)
    - ✓ Lunità di misura è quella dell'uscita diviso quella dell'ingresso (ad esempio, mm/V o div/V per un oscilloscopio)
  - Valore costante per dispositivi con caratteristica (nominalmente) lineare
    - ✓ Il reciproco rappresenta la costante di taratura
  - Per dispositivi non lineari dipende dal valore della grandezza di ingresso



- Effetto sistematico (systematic error)
  - Effetto, dovuto a diverse cause, che in misure ripetute rimane costante o varia in modo prevedibile
    - Una volta valutato può essere compensato correggendo la misura
    - ✓ La valutazione di un effetto sistematico è sempre affetta da incertezza



#### Effetti sistematici

- Effetti sistematici in una misura:
   le principali cause sono legate
  - all'interazione tra strumentazione e sistema in misura (effetto di carico o carico strumentale)
  - all'effetto delle grandezze di influenza
  - alle non idealità della strumentazione impiegata
    - ✓ ad esempio, errori di fuori zero (offset) e di guadagno



#### Effetti sistematici

- Non sempre è possibile, o conveniente, correggere un effetto sistematico:
  - In molti casi è necessario valutare l'entità dell'effetto sistematico impiegando valori noti del misurando
    - ✓ La valutazione del fuori zero è, solitamente, "indolore", mentre la valutazione dello scarto tra guadagno nominale e guadagno effettivo richiede l'impiego di campioni di riferimento non sempre disponibili.
  - La valutazione dell'effetto di carico richiede la conoscenza di parametri del sistema in misura e della strumentazione, che non sempre sono noti.



#### Effetti sistematici

- Non sempre è possibile, o conveniente, correggere un effetto sistematico:
  - Se un effetto sistematico non è corretto, diventa un contributo di incertezza
  - In caso di correzione, rimane un contributo residuo di incertezza
    - ✓ Il modello matematico impiegato per effettuare la correzione è una semplificazione della realtà
    - ✓ I parametri di questo modello non sono perfettamente noti



# Principali contributi di incertezza



# Principali contributi di incertezza

- Una misura con incertezza nulla non può essere ottenuta:
  - Gli strumenti impiegati non sono ideali
  - La misura ottenuta è diversa dalla misura "a vuoto" (effetto di carico)
  - Le grandezze di stato e quelle di influenza non sono perfettamente note
    - Le grandezze di stato (del sistema in misura) sono quelle che modificano il misurando
    - ✓ Le grandezze di influenza sono quelle che modificano le caratteristiche della strumentazione



# Principali contributi di incertezza

- Una misura con incertezza nulla non può essere ottenuta:
  - La risoluzione con cui si osserva il segnale di misura è limitata (incertezza di quantizzazione)
  - Al segnale di misura è sovrapposto un processo casuale (rumore)
  - Il limite inferiore all'incertezza è fissato dalla cosiddetta "incertezza intrinseca del misurando", (definitional uncertainty):
    - ✓ La riduzione di questo contributo di incertezza richiede di complicare la definizione del misurando e, di conseguenza, anche la sua realizzazione





- Il modello deterministico, molto diffuso in passato, è impiegato ancora oggi
  - quando è accettata una sovrastima dell'incertezza
  - da molti costruttori per dichiarare le specifiche di incertezza dei propri strumenti



- La misura di un parametro è assegnata sotto forma di intervallo limitato (<u>fascia di valore</u>), solitamente simmetrico rispetto al valore m<sub>0</sub> assegnato al parametro
- Caratteristiche della fascia di valore:
  - ✓ Il misurando è compreso nella fascia di valore
  - ✓ Tutti gli elementi della fascia di valore sono ugualmente validi a rappresentare il misurando

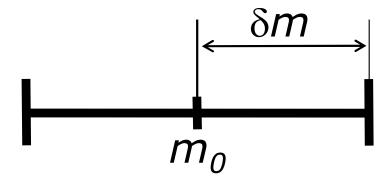


#### Incertezza assoluta

Espressione di una misura:

$$m = (m_0 \pm \delta m) U$$

- √ δm: incertezza assoluta (espressa nella stessa unità di misura U del misurando)
- ✓ 2  $\delta m$ : ampiezza della fascia di valore





- Incertezza assoluta
  - Esempi di misura:

$$r = (113 \pm 1) \Omega$$
  
 $m = (1.45 \pm 0.02) g$ 

L'incertezza assoluta non fornisce però una sensazione immediata della qualità di una misura:

$$I_1 = (13.60 \pm 0.01) \text{ m}$$
  
 $I_2 = (2320.10 \pm 0.01) \text{ m}$ 

✓ Le due misure l₁ ed l₂ sono caratterizzate dalla stessa incertezza assoluta, ma l₂ è più difficoltosa da ottenere



#### Incertezza relativa

In alternativa, si ricorre all'incertezza relativa  $\varepsilon m$  oppure all'incertezza relativa percentuale  $\varepsilon m_{\%}$ :

$$\varepsilon m = \delta m/m_0$$
;  $\varepsilon m_{\%} = 100 \cdot \delta m/m_0$ 

- √ εm: grandezza adimensionata
- ✓ Espressione di una misura:

$$m = m_0 U$$
,  $\pm \varepsilon m$ 

Nel caso dell'esempio precedente:

$$I_1$$
 = 13.6 m, 0.07 %  
 $I_2$  = 2320.1 m, 0.0004 %



#### Incertezza ridotta

Altra possibilità è l'incertezza ridotta, ossia l'incertezza riferita ad un valore convenzionale m<sub>c</sub> del misurando:

$$\varepsilon m = \delta m/m_c$$
;  $\varepsilon m_{\%} = 100 \cdot \delta m/m_c$ 

- ✓ NOTA: il simbolo è lo stesso di quello dell'incertezza relativa!
- Deve essere prestata massima attenzione quando si confrontano strumenti diversi



#### Incertezza ridotta

- Attenzione all'incertezza ridotta ... Voltmetro 1: portata 50 V; incertezza relativa: 1 % Votmetro 2: portata 100 V; incertezza relativa 0.5 %\* \*ridotta rispetto alla portata
  - Misurazione di una tensione pari a circa 30 V
    - Con voltmetro 1:  $(30 \pm 0.3)$  V
    - Con voltmetro 2:  $(30 \pm 0.5)$  V
- Incertezza ridotta spesso impiegata dai costruttori per ... confondere le idee!



## Propagazione dell'incertezza

- Come si combinano i diversi contributi di incertezza che affliggono una misura?
  - Dipende dal metodo di misurazione impiegato
- Solitamente si distingue tra metodi
  - ✓ diretti: misura assegnata a partire dall'indicazione di uno strumento (a lettura diretta) o dal valore di uno o più campioni (per confronto)
  - ✓ indiretti: misura assegnata come risultato di un calcolo che coinvolge grandezze ottenute con metodi diretti



### Propagazione dell'incertezza

- Metodi diretti
  - Si sommano i vari contributi
    - ✓ Incertezza strumentale
    - ✓ Incertezza di lettura
    - ✓ Effetti del rumore (ripetibilità)
      - Richiede l'applicazione di un metodo a letture ripetute
    - ✓ Incertezza intrinseca del misurando
    - **√** ...



- Propagazione dell'incertezza
  - Metodi indiretti

Misurando Y esplicitato rispetto alle grandezze  $X_i$ :

$$Y=f(X_1, X_2, \dots, X_N)$$

$$\checkmark x_1=(x_{10} \pm \delta x_1) U_1$$

$$\checkmark \dots$$

$$\checkmark x_N=(x_{N0} \pm \delta x_N) U_N$$

Valutazione del misurando:

$$y_0 = f(x_{10}, x_{20}, ..., x_{N0})$$



## Propagazione dell'incertezza

#### Metodi indiretti

Valutazione dell'incertezza assoluta:

$$\delta y = \left| \frac{\partial f}{\partial x_1} \right|_{(x_{10}, \dots, x_{N0})} \cdot \delta x_1 + \dots + \left| \frac{\partial f}{\partial x_N} \right|_{(x_{10}, \dots, x_{N0})} \cdot \delta x_N$$

Sviluppo in serie di Taylor della funzione f

- √ troncato ai termini del primo ordine
- ✓ nell'intorno del punto di lavoro



- Propagazione dell'incertezza
  - Metodi indiretti
    Valutazione dell'incertezza assoluta (altra forma):

$$\delta y = \sum_{i=1}^{N} \left| \frac{\partial f}{\partial x_i} \right|_{(x_{10}, \dots, x_{N0})} \cdot \delta x_i = \sum_{i=1}^{N} |c_i| \cdot \delta x_i$$

✓ c<sub>i</sub>: coefficienti di sensibilità della funzione rispetto alle diverse variabili

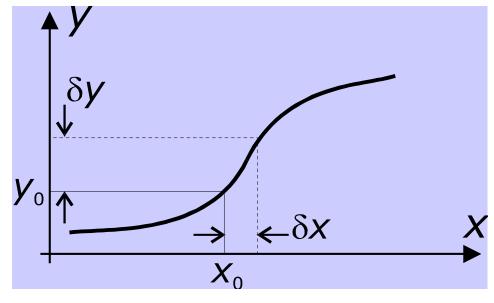


- Propagazione dell'incertezza
  - Metodi indiretti

Valutazione dell'incertezza assoluta:

In pratica, le incertezze  $\delta x_i$  sono considerate come scostamenti rispetto ai valori nominali  $x_{i0}$ , che producono uno scostamento  $\delta y$  rispetto al valore

nominale  $y_0$ 





# Propagazione dell'incertezza

- Metodi indiretti
  - Il modello impiegato per la propagazione dell'incertezza corrisponde al caso pessimo:
    - ✓ ogni grandezza si considera "collocata" all'estremo della fascia di valore (scostamento =  $\delta x$ )
    - ✓ l'operatore valore assoluto applicato ai coefficienti di sensibilità esclude a priori qualsiasi forma di compensazione dei contributi di incertezza



# Propagazione dell'incertezza

- Metodi indiretti
  - Il modello impiegato per la propagazione dell'incertezza corrisponde al caso pessimo:
    - È l'unico modo per garantire che il misurando sia compreso nella fascia di valore
    - È il principale motivo che ha portato alla definizione di un nuovo modello di interpretazione e propagazione dell'incertezza



- Casi notevoli
  - Somma e differenza

$$Y = a \cdot X_1 - b \cdot X_2$$
  
a e b costanti (>0)

$$\left| \frac{\partial f}{\partial x_1} \right| = a \qquad \left| \frac{\partial f}{\partial x_2} \right| = b$$

$$\delta y = a \cdot \delta x_1 + b \cdot \delta x_2$$



- Casi notevoli
  - Prodotto e rapporto

$$Y = \frac{a \cdot X_1 \cdot X_2}{b \cdot X_3}$$
; a e b costanti (>0)

$$\left| \frac{\partial f}{\partial \mathbf{x}_4} \right| = \frac{\mathbf{a} \cdot \mathbf{x}_2}{\mathbf{b} \cdot \mathbf{x}_3} = \frac{\mathbf{a} \cdot \mathbf{x}_1 \cdot \mathbf{x}_2}{\mathbf{b} \cdot \mathbf{x}_3^2}$$

$$\left| \frac{\partial \mathbf{f}}{\partial \mathbf{x}_2} \right| = \frac{\mathbf{a} \cdot \mathbf{x}_1}{\mathbf{b} \cdot \mathbf{x}_3}$$



- Casi notevoli
  - Prodotto e rapporto

$$\delta \mathbf{y} = \frac{\mathbf{a} \cdot \mathbf{x_1} \cdot \mathbf{x_2}}{\mathbf{b} \cdot \mathbf{x_3}} \cdot \left( \frac{\delta \mathbf{x_1}}{\mathbf{x_1}} + \frac{\delta \mathbf{x_2}}{\mathbf{x_2}} + \frac{\delta \mathbf{x_3}}{\mathbf{x_3}} \right) =$$

$$= \mathbf{y} \cdot \left( \varepsilon_{\mathbf{x_1}} + \varepsilon_{\mathbf{x_2}} + \varepsilon_{\mathbf{x_3}} \right)$$

$$\varepsilon_{y} = \varepsilon_{x_{1}} + \varepsilon_{x_{2}} + \varepsilon_{x_{3}}$$



- Casi notevoli
  - Elevamento a potenza

$$Y = a \cdot X^N$$
; a costante (>0)

Riconducibile alla regola del prodotto

$$\mathbf{Y} = \mathbf{a} \cdot \prod_{i=1}^{N} \mathbf{X}_{i}$$

$$\varepsilon_y = N \cdot \varepsilon_x$$



- Casi notevoli
  - Radice

$$Y = a \cdot \sqrt[N]{X}$$
 ; a costante (>0)

Riconducibile alla regola della potenza

$$Y = a \cdot X^{1/N}$$

$$\varepsilon_y = \frac{1}{N} \cdot \varepsilon_x$$