

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 400	Tag 04T605I	Servizio USCITA CARICA LIQUIDA	Costruttore N.L.	Modello / Tipo TERMOCOPPIA		Serial Number N.L.	
Range Taratura 0 ÷ 700 °C		Range a DCS 0 ÷ 700 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾ K	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/03
Range Strumento N.A.		Segnale Uscita 0 ÷ 700 °C	Tipo Segnale Uscita		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TE	°C	0,00	175,00	350,00	525,00	700,00	525,00	350,00	175,00	0,00		
Output Atteso TE	°C	0,00	175,00	350,00	525,00	700,00	525,00	350,00	175,00	0,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	175,00	350,00	525,00	700,00	525,00	350,00	175,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TE	°C	2,200	173,857	349,750	523,820	698,700	523,820	349,750	173,857	2,200		
Errore Assoluto TE ⁽⁷⁾		2,200	-1,143	-0,250	-1,180	-1,300	-1,180	-0,250	-1,143	2,200		
Errore % TE ⁽⁸⁾	%	0,31%	0,16%	0,04%	0,17%	0,19%	0,17%	0,04%	0,16%	0,31%		
Valore Letto a DCS	°C	BAD	169,00	343,00	518,00	693,00	518,00	343,00	169,00	BAD		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾			-6,000	-7,000	-7,000	-7,000	-7,000	-7,000	-6,000			
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%		0,86%	1,00%	1,00%	1,00%	1,00%	1,00%	0,86%			
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TE												
Errore Assoluto TE ⁽⁷⁾												
Errore % TE ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino


Anomalie Riscstrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
CALIBR. TEMPERATURA	RS Pro	20200042	-4000 ÷ +20000 mV	0,02%	137-25	20/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62820779WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	017-25	04/02/2026
TERMOCOPPIA CAMPIONE	CTC TERMOFAS	K-CTC-TERMOFAS	-270 ÷ +1370 °C	0,50%	134-25	08/05/2026

Note
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni
ALLARME BASSO: 335 °C NESSUN INTERVENTO AL DCS
ALLARME ALTO: 385 °C
ALLARME ALTISSIMO: 390 °C

Data 12/07/2025	N. PdL. 544406/C	ODC 5400257236
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALD. TARASCIO B.	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma