

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 200	Tag F152R	Servizio L.S. A LIMITE BATTERIA	Costruttore YOKOGAWA	Modello / Tipo EJX 110 A	Serial Number 91L045264	
Range Taratura 0 ÷ 5000 mmH₂O		Range a DCS 0 ÷ 19 T/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ DP
Range Strumento 0 ÷ 10000 mmH₂O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH ₂ O	0,00	1250,00	2500,00	3750,00	5000,00	3750,00	2500,00	1250,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	T/h	0,00	9,50	13,44	16,45	19,00	16,45	13,44	9,50	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,002	8,002	12,003	16,004	20,002	16,004	12,003	8,002	4,002		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,002	0,002	0,003	0,004	0,002	0,004	0,003	0,002	0,002		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,01%	0,01%	0,02%	0,03%	0,01%	0,03%	0,02%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	T/h	-0,02	9,48	13,40	16,42	19,01	16,42	13,40	9,48	-0,02		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,020	-0,020	-0,035	-0,034	0,010	-0,034	-0,035	-0,020	-0,020		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,11%	0,11%	0,18%	0,18%	0,05%	0,18%	0,18%	0,11%	0,11%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: PRIMARI PARZIALMENTE TAPPATI.	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: ESEGUITA STASATURA.	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/> EFFETTUATO RIEMPIMENTO CON H2O
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100

Annotazioni

**ACCURACY
PRIMARI IN COMUNE CON F152BR.
STRUMENTO BIDIREZIONALE.****SI EVIDENZIA SERVIZIO TAG INVERTITO RISPETTO AL PI.**

Data 30/07/2025	N. PdL. 544999/C	ODC 5400254237
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore TARASCIO B. / PARTESANO V.	Supervisore ISAB PASSANISI D.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma