



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva		
Correttiva	N	

STRUMENTI ANALOGICI								Correttiva ☑						
							rumento							
Impianto Tag				Servizio Costruttore Modello / Tipo DIFF. FIL 101 ROSEMOUNT 2051							Serial Number			
6000 P101DT Range Taratura				IFF. FIL I Range a DC			ilie di Allarn	e/Blocco (i	2051	Blocco	Tine	100005 ologia ⁽⁶⁾	494 I.d.L. ⁽⁵⁾	
114	0 ÷ 1 BAR			0 ÷ 1		LL	LL L		HH			DP	SP 11/02	
Range Strumento		9	Segnale Uscita		Ш			Errore	re Max %		I.T. ⁽¹⁾			
± 21 BAR				4 ÷ 20	mA	Lineare				0%				
					Calibra	azione / A	llineament	о Loop						
САМРО	/ DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note	
	Input TX	BAR	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00			
Output Atteso TX mA		4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00				
Valore	Atteso a DCS	BAR	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00			
							Taratura (a	,				1		
	Output Letto TX	mA	4,008	8,007	12,008	16,009	20,006	16,009	12,008	8,007	4,008			
	Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,008	0,007	0,008	0,009	0,006	0,009	0,008	0,007	0,008			
	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,05%	0,04%	0,05%	0,06%	0,04%	0,06%	0,05%	0,04%	0,05%			
Valor	re Letto a DCS	BAR	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00			
	ssoluto DCS ⁽⁹⁾		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000			
Err	ore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%			
0	Output Letto TX			<u> </u>	Valor	ri DOPO la	Taratura <i>(a</i>	s left)						
	·													
	Errore % Tx ⁽⁸⁾													
	re Letto a DCS													
	ssoluto DCS ⁽⁹⁾													
Err	ore % DCS ⁽¹⁰⁾					Comtrollo	/ Dimmination							
Anomalie Risco	ontrate:						/ Ripristin	Targhettatura						
INCOGRUEN	IZA UNITA' D	I MISUR	SUL TX.					vi / Cappucci						
Descrizione Int	terventi Manute	enzione Co	orrettiva:			-								
	ORREZIONE						Guarnizio	ne Coperchio	III					
								Flussaggi						
Ricambi Utilizz	Ricambi Utilizzati:					Primari 🗌								
								Manifold	Ø.					
Dati eventuale strumento sostituito (3):						Coibentazione / Tracciatura								
						Etich	nettatura Cont	rollo eseguito	III					
					Dati A		hiatura di		<u> </u>					
Modello	/ Tipo	Costi	uttore	Matr	icola		Strumento		max %	Certificate	o Taratura	Scaden	za Certificato	
MANOMETRO	O DIGITALE	W	IKA	1A00G	6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar		0,0	05% 10		9-25 0		6/05/2026	
MULTIMETRO	O DIGITALE		JKE	3295	0307	0 ÷ 60 mA		0,03%		108-25		30/04/2026		
CALIBRATOR	RE DI LOOP	W	IKA	3407130		4 ÷ 2	20 mA	, ,		159-25		30/05/2026		
Note (1) Istruzione Te	ecnica ISAB che	si aggiunge	all' Istruzione	di lavoro assi	untore.		Annotazion	i						
(2) Valido solo pe (3) Da compilare					to e indicando	o il numero di								
protocollo della s (5) I.d.L. utilizzat	scheda di verifica	a dello stess	0											
(6) Es. DP, Magı	netico, Ultrasuor uto Tx = (Output	ni, Dislocato	re, Barra di T	orsione, etc										
(8) Errore % Tx :	= Errore Assolut uto DCS = (Valor	o Tx/ ΔRan	ge di Taratura	* 100										
(10) Errore % D0	CS =Errore Asso			100					T					
Data N. PdL. 10/07/2025					542988/C					5400257240				
Assuntore			Esecutore					Supervisor	e ISAB					
N. Contratto	COEM	I 46000	02254	CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF								MESSINA I.		
Num.Prot.				Firma	8	ANTERE	ISAB SUL		Firma					
Scheda				I					1					