

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 500	Tag 05F164R	Servizio VAPORE L.S DA L.B.	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051		Serial Number 10006336			
Range Taratura 0 ÷ 1250 mmH <sub>2</sub> O		Range a DCS 0 ÷ 2539 m <sup>3</sup> /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia <sup>(6)</sup>	I.d.L. <sup>(5)</sup>		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/01
Range Strumento -25400 ÷ +25400 mmH <sub>2</sub> O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. <sup>(1)</sup>		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH <sub>2</sub> O	0,00	312,50	625,00	937,50	1250,00	937,50	625,00	312,50	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	1269,50	1795,34	2198,84	2539,00	2198,84	1795,34	1269,50	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,850	7,990	11,940	15,920	19,920	15,920	11,940	7,990	3,850		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		-0,150	-0,010	-0,060	-0,080	-0,080	-0,080	-0,060	-0,010	-0,150		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,94%	0,06%	0,38%	0,50%	0,50%	0,50%	0,38%	0,06%	0,94%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	12,00	1272,00	1796,00	2199,00	2539,00	2199,00	1796,00	1272,00	12,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		12,000	2,500	0,656	0,161	0,000	0,161	0,656	2,500	12,000		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,47%	0,10%	0,03%	0,01%	0,00%	0,01%	0,03%	0,10%	0,47%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA	4,004	8,002	12,002	16,004	20,002	16,004	12,002	8,002	4,004		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,004	0,002	0,002	0,004	0,002	0,004	0,002	0,002	0,004		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,02%	0,01%	0,01%	0,03%	0,01%	0,03%	0,01%	0,01%	0,02%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	10,00	1274,00	1798,00	2200,00	2539,00	2200,00	1798,00	1274,00	10,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		10,00	4,50	2,66	1,16	0,00	1,16	2,66	4,50	10,00		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,39%	0,18%	0,10%	0,05%	0,00%	0,05%	0,10%	0,18%	0,39%		

**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>NAGATIVA TAPPATA PROVATA STASATURA CON ESITO NEGATIVO</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32960081	0 ÷ 60 mA	0,03%	107-25	30/04/2026
MANOMETRO DIGITALE	DRUCK	5645085	0 ÷ 2 Bar	0,05%	126-25	19/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3407131	4 ÷ 20 mA	0,07%	103-25	30/04/2026

Note  
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.  
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;  
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso  
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.  
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...  
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)  
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura \* 100  
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)  
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS \* 100

Annotazioni  
**il calcolo della quadratura viene fatto a DCS**  
**NECESSITA PONTEGGIO PER VALVOLE RADICI**

Data <b>22/08/2025</b>	N. PdL. 548410/C	ODC 5400/259464
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>SPINALD / MANSERVIGI M.</b>	Supervisore ISAB <b>NASELLI F.</b>
Num.Prot. Scheda 306-2017	Firma 	Firma