

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 600	Tag 06P521R	Servizio PRESS. ZONA FLASH T101	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 3051	Serial Number 401052
Range Taratura -1000 ÷ 1000 g/cm ²		Range a DCS -1000 ÷ 1000 g/cm ²	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento ±2535,4g/cm ²		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	g/cm ²	-1000,00	-500,00	0,00	500,00	1000,00	500,00	0,00	-500,00	-1000,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	g/cm ²	-1000,00	-500,00	0,00	500,00	1000,00	500,00	0,00	-500,00	-1000,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,001	8,001	12,002	15,980	20,004	15,980	12,002	8,001	4,001		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,001	0,001	0,002	-0,020	0,004	-0,020	0,002	0,001	0,001		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,01%	0,01%	0,01%	0,12%	0,03%	0,12%	0,01%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	g/cm ²	-999,00	-499,00	0,00	500,02	1000,00	500,02	0,00	-499,00	-999,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		1,000	1,000	0,000	0,020	0,000	0,020	0,000	1,000	1,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,05%	0,05%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,05%	0,05%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	

Data 06/08/2025	N. PdL. 546123/C	ODC 5400259464
Assuntore N. Contratto 4600002254	Esecutore SPINALI D. LOMBARDO G.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma