



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Fermata	
Correttiva	

STROMENTI ANALOGICI								Correttiva 🔽						
							rumento							
					Servizio Costruttore Modello / Tipo							Serial Nui 88733		
	1200/4 F305RC ARIA FINE A B Range Taratura Range a DCS					ROSEMOUNT		3051 me/Blocco (DCS)		Blocco	Tipo	oo733 ologia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾	
	=	mmH ₂ O		0 ÷ 1600		LL L		н	` HH □		-	DP	SP 11/01	
Rar	nge Strumento	-	S	Segnale Uscita			Tipo Sear	ale Uscita		Errore	Max %		I.T. ⁽¹⁾	
± 6350 mmH2O			4 ÷ 20		Lineare				0%					
					Calibra	zione / Al	lineament	o Loop		l		1		
CAMPO	D / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note	
	Input TX	mmH2O	0,00	62,50	125,00	187,50	250,00	187,50	125,00	62,50	0,00			
Oı	Output Atteso TX mA		4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00			
Valore	e Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	800,00	1131,37	1385,64	1600,00	1385,64	1131,37	800,00	0,00			
		1		1	Valori PF		Taratura (a	s found)	1	1		1		
	Output Letto TX	mA	4,002	8,003	12,005	16,003	20,002	16,003	12,005	8,003	4,002			
Errore	e Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,002	0,003	0,005	0,003	0,002	0,003	0,005	0,003	0,002			
	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,01%	0,02%	0,03%	0,02%	0,01%	0,02%	0,03%	0,02%	0,01%			
Valo	ore Letto a DCS	Nm3/h	1,12	798,26	1129,32	1383,82	1598,47	1383,82	1129,32	798,26	1,12			
Errore A	Assoluto DCS ⁽⁹⁾		1,120	-1,740	-2,051	-1,821	-1,530	-1,821	-2,051	-1,740	1,120			
Eri	rore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,07%	0,11%	0,13%	0,11%	0,10%	0,11%	0,13%	0,11%	0,07%			
	2			1	Valori	i DOPO la '	Taratura <i>(a</i> I	s left)	1	1		1		
	Output Letto TX													
	e Assoluto Tx ⁽⁷⁾													
	Errore % Tx ⁽⁸⁾													
	ore Letto a DCS													
	Assoluto DCS ⁽⁹⁾													
Eri	rore % DCS ⁽¹⁰⁾						(5: ::::							
Anomalie Risc	contrate:				(ontrollo /	/ Ripristin	D Targhettatura	[7]					
Docoriziono In	iterventi Manut	tonziono Co	rrottiva:					vi / Cappucci						
Descrizione in	norventi manat	CHZIONC OO	irctiiva.				Guarnizio	ne Coperchio	V					
								Flussaggi						
Ricambi Utilizz	zati:					Primari ☑ LIBERI								
								Manifold	Image: section of the					
Dati eventuale	strumento so	stituito (3):				Coibentazione / Tracciatura □								
						Etich	ettatura Cont	rollo eseguito	[J]					
					Dati A		hiatura di							
Modello	o / Tipo	Costru	uttore	Matr	ricola		trumento		max %	Certificate	o Taratura	Scaden	za Certificato	
MANOMETR	O DIGITALE	WII	KA	1A00G	6KKH2I	-1 ÷	3 Bar	0,0	5%	109)-25	06/0	05/2026	
CALIBRATO	RE DI LOOP	WII	KA	3407130		4 ÷ 2	÷ 20 mA 0,		7%	159	9-25 30,		/05/2026	
	O DIGITALE	FLU	JKE	62680905WS		0 ÷ 6	0 mA	0,03%		018-25		04/02/2026		
Note 1) Istruzione T	ecnica ISAB che	e si aggiunge	all' Istruzione	di lavoro ass	untore.		Annotazion		UADRAT	TURA VIE	NF FFF	ETTUATO) A DCS.	
	oer Misuratori di I e con i dati dell'				to e indicando	il numero di		0_0 0						
	scheda di verific ta dall'assuntore			ano di control	lo qualità.									
6) Es. DP, Mag	netico, Ultrasuo luto Tx = (Output	ni, Dislocator	e, Barra di T	orsione, etc										
8) Errore % Tx	= Errore Assolu luto DCS = (Valo	to Tx/ ∆Rang	e di Taratura	* 100										
10) Errore % D	CS =Errore Ass			100					lone					
Data 15/07/2025 N. PdL.				544409/C					5400258178					
			Esecutore						Supervisore ISAB					
N. Contratto	COEM	LI 46000C	12254	SPINALI D MANSERVIGI A.					CALDARELLA F.					
Num.Prot. Scheda				Firma	2	NTERE	ISAB SUE)	Firma					
				1					i .					