



scheda controllo
STRUMENTI DIGITALI

Rev. 6

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

Tag PSL1003D1		Servizio AVVIAMENTO MP-1003D		Costruttore UNITED ELECTRIC CONTROLS	Modello / Tipo 125HDN5C	Serial Number N.R.	
Errore Max % 0,50%	LL <input type="checkbox"/>	Soglie di Intervento L <input checked="" type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Logica di Blocco	I.T. ⁽¹⁾	I.D.L. ⁽¹⁾ SP 11/02

Dati Strumenti Campione

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOM. DIGITALE	MULTIM. DIGITALE	
Costruttore	WIKA	FLUKE	
Matricola	1A031247L1D	62680905WS	
Range Strumento	0 ÷ 10 Bar	0÷60 mA	
Errore max %	0,10%	0,03%	
Certificato Taratura	101-25	018-25	
Scadenza Taratura	17/04/2026	04/02/2026	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	BAR	8,00	↓	IN DISCESA
Soglia DCS Attesa	ALLARME			

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)


Soglia Intervento Rilevata	BAR	8,15	↓	IN DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME	OK		
Errore Assoluto		0,15		
Errore %	%	1,88%		

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

Soglia Intervento Rilevata	BAR	8,00	↓	IN DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME	OK		
Errore Assoluto		0,00		
Errore %	%	0,00%		

Controllo / Ripristino

Anomalie Riscstrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: VERIFICA PRIMARIO ALLINEAMENTO SOGLIA CON SALA CONTROLLO	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>
Note: (1) Istruzione di lavoro assuntore; (2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto (3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità		Annotazioni:

Data 03/09/2025	N. PdL. 549587/C	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma