



scheda controllo
STRUMENTI DIGITALI

Rev. 8

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

Tag 7000 A.I. PONT.		Servizio AVVIO C1/C2 COMP. ARIA		Costruttore	Modello / Tipo	Serial Number	
Errore Max % 0,50%	LL <input type="checkbox"/>	Soglie di Intervento L <input checked="" type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input checked="" type="checkbox"/>	Logica di Blocco CUT -IN	I.T. ⁽¹⁾	I.D.L. ⁽³⁾ SP 11/02

Dati Strumenti Campione

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOMETRO DIGITALE	MULTIM. DIGITALE	
Costruttore	AEP Trasducer	FLUKE	
Matricola	700742	62680905WS	
Range Strumento	0 ÷ 100 Bar	0÷60 mA	
Errore max %	0,20%	0,03%	
Certificato Taratura	098-25	018-25	
Scadenza Taratura	16/04/2026	04/02/2026	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	bar	24,00		DISCESA
Soglia DCS Attesa	BLOCCO			LOCALE

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)

Soglia Intervento Rilevata	bar	24,30		DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	BLOCCO			LOCALE
Errore Assoluto		0,30		
Errore %		1,25%		

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

Soglia Intervento Rilevata	bar	24,00		DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	BLOCCO	OK		LOCALE
Errore Assoluto		0,00		
Errore %	%	0,00%		

Controllo / Ripristino


Anomalie Riscstrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Note:

(1) Istruzione di lavoro assuntore;
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni:

ESEGUITE PROVE REALI CON OPERATORE A.I.

Data 02/09/2025	N. PdL. 317893/S	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPIUTO A 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma