

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

|   |                 |                                 |                                |                                     |                               |                                |                          |    |          |
|---|-----------------|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------|----|----------|
| Impianto<br>200                                 | Tag<br>02F152BR | Servizio<br>VAPORE L.S. DA L.B. | Costruttore<br>YOKOGAWA        | Modello / Tipo<br>EJX 110 A         |                               | Serial Number<br>91M639241     |                          |    |          |
| Range Taratura<br>0 ÷ 5000 mmH <sub>2</sub> O   |                 | Range a DCS<br>0 ÷ 19 T/h       | Soglie di Allarme/Blocco (DCS) |                                     | Blocco                        | Tipologia <sup>(6)</sup>       | I.d.L. <sup>(5)</sup>    |    |          |
|   |                 |                                 | LL<br><input type="checkbox"/> | L<br><input type="checkbox"/>       | H<br><input type="checkbox"/> | HH<br><input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | DP | SP 11/01 |
| Range Strumento<br>0 ÷ 10000 mmH <sub>2</sub> O |                 | Segnale Uscita<br>4 ÷ 20 mA     | Tipo Segnale Uscita            |                                     |                               | Errore Max %                   | I.T. <sup>(1)</sup>      |    |          |
|   |                 |                                 | Lineare                        | <input checked="" type="checkbox"/> | Quadratico                    | <input type="checkbox"/>       | 0,50%                    |    |          |

**Calibrazione / Allineamento Loop**

| CAMPO / DCS                                   | U.M.               | 0%     | 25%     | 50%     | 75%     | 100%    | 75%     | 50%     | 25%     | 0%     | Valore Riferim. <sup>(2)</sup> | Note |
|---|--------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------------------------------|------|
| Input TX                                      | mmH <sub>2</sub> O | 0,00   | 1250,00 | 2500,00 | 3750,00 | 5000,00 | 3750,00 | 2500,00 | 1250,00 | 0,00   |                                |      |
| Output Atteso TX                              | mA                 | 4,00   | 8,00    | 12,00   | 16,00   | 20,00   | 16,00   | 12,00   | 8,00    | 4,00   |                                |      |
| Valore Atteso a DCS                           | T/h                | 0,00   | 9,50    | 13,44   | 16,45   | 19,00   | 16,45   | 13,44   | 9,50    | 0,00   |                                |      |
| Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found) |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Output Letto TX                               | mA                 | 4,005  | 8,006   | 12,003  | 16,005  | 20,003  | 16,005  | 12,003  | 8,006   | 4,005  |                                |      |
| Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>             |                    | 0,005  | 0,006   | 0,003   | 0,005   | 0,003   | 0,005   | 0,003   | 0,006   | 0,005  |                                |      |
| Errore % Tx <sup>(8)</sup>                    | %                  | 0,03%  | 0,04%   | 0,02%   | 0,03%   | 0,02%   | 0,03%   | 0,02%   | 0,04%   | 0,03%  |                                |      |
| Valore Letto a DCS                            | T/h                | -0,02  | 9,51    | 13,42   | 16,43   | 19,01   | 16,43   | 13,42   | 9,51    | -0,02  |                                |      |
| Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>            |                    | -0,020 | 0,010   | -0,015  | -0,024  | 0,010   | -0,024  | -0,015  | 0,010   | -0,020 |                                |      |
| Errore % DCS <sup>(10)</sup>                  | %                  | 0,11%  | 0,05%   | 0,08%   | 0,13%   | 0,05%   | 0,13%   | 0,08%   | 0,05%   | 0,11%  |                                |      |
| Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)      |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Output Letto TX                               |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>             |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Errore % Tx <sup>(8)</sup>                    |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Valore Letto a DCS                            |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>            |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |
| Errore % DCS <sup>(10)</sup>                  |                    |        |         |         |         |         |         |         |         |        |                                |      |

**Controllo / Ripristino**

|   |                                  |                                     |
|---|----------------------------------|-------------------------------------|
| Anomalie Ricontrate:<br><b>PRIMARI PARZIALMENTE TAPPATI.</b>                  | Targhettatura                    | <input checked="" type="checkbox"/> |
|   | Pressacavi / Cappucci            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:<br><b>ESEGUITA STASATURA.</b> | Guarnizione Coperchio            | <input checked="" type="checkbox"/> |
|   | Flussaggi                        | <input type="checkbox"/>            |
| Ricambi Utilizzati:   | Primari                          | <input checked="" type="checkbox"/> |
|   | Manifold                         | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :                          | Coibentazione / Tracciatura      | <input type="checkbox"/>            |
|   | Etichettatura Controllo eseguito | <input type="checkbox"/>            |

**Dati Apparecchiatura di Prova**

| Modello / Tipo      | Costruttore | Matricola   | Range Strumento | Errore max % | Certificato Taratura | Scadenza Certificato |
|---------------------|-------------|-------------|-----------------|--------------|----------------------|----------------------|
| MANOMETRO DIGITALE  | WIKA        | 1A00G6KJFIG | -1 ÷ 3 Bar      | 0,05%        | 110-25               | 06/05/2026           |
| CALIBRATORE DI LOOP | FLUKE       | 6283041     | 4 ÷ 20 mA       | 0,07%        | 044-25               | 13/02/2026           |
| MULTIMETRO DIGITALE | FLUKE       | 62680905WS  | 0 ÷ 60 mA       | 0,03%        | 018-25               | 04/02/2026           |

Note  
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.  
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;  
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso  
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.  
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...  
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)  
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura \* 100  
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)  
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS \*100

Annotazioni  
**ACCURACY**  
**PRIMARI IN COMUNE CON F152R.**  
**STRUMENTO BIDIREZIONALE.**  
  
**SI EVIDENZIA SERVIZIO TAG INVERTITO RISPETTO AL PI.**

|  |  |   |
|--|--|---|
| Data<br><b>30/07/2025</b>                            | N. PdL.<br><b>544999/C</b>                     | ODC<br><b>5400254237</b>                |
| Assuntore<br>N. Contratto<br><b>COEMI 4600002254</b> | Esecutore<br><b>TARASCIO B. / PARTESANO V.</b> | Supervisore ISAB<br><b>PASSANISI D.</b> |
| Num.Prot.<br>Scheda                                  | Firma<br>                                      | Firma                                   |