



## scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva		
Correttiva	N	

JINOI ILITI JIIVILOGIGI										Correttiva <b>☑</b>				
							rumento							
Impianto   Tag   Servizio					•						Serial Number			
Range Taratura Range a DCS					Soglie di Allarme/Blocco (					Tipo	logia <sup>(6)</sup>	I.d.L. <sup>(5)</sup>		
·				0 ÷ 600	°C	LL L H			нн 🗆			COPPIA	SP 11/03	
Range Strumento Segnale Uscit				ita		☑ Tipo Segn		<u> </u>	Errore	Max %		I.T. <sup>(1)</sup>		
				0 ÷ 600	°C						50%			
					Calibra	azione / Al	lineament	o Loop						
CAMPO / DCS U.M. 0%		0%	25% 50%		75%	100%	100% 75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note		
Input TX °C		0,00	150,00	300,00	450,00	600,00	450,00	300,00	150,00	0,00				
Output Atteso TX °C		0,00	150,00 300,00		450,00	600,00	450,00	300,00	150,00	0,00				
Valore Atteso a DCS °C 0,00		0,00	150,00	300,00	450,00	600,00	450,00	300,00	150,00	0,00				
					Valori <b>P</b>	RIMA della	Taratura (a	s found)	1	ı			1	
C	Output Letto TX	°C	0,128	150,229	300,188	450,175	600,299	450,175	300,188	150,229	0,128			
Errore	Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,128	0,229	0,188	0,175	0,299	0,175	0,188	0,229	0,128			
	Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,02%	0,04%	0,03%	0,03%	0,05%	0,03%	0,03%	0,04%	0,02%			
Valo	re Letto a DCS		BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD			
Errore A	Assoluto DCS <sup>(9)</sup>													
Err	rore % DCS <sup>(10)</sup>													
							Taratura <i>(a</i> :			ı			1	
	Output Letto TX	°C	0,128	150,229	300,188	450,175	600,299	450,175	300,188	150,229	0,128			
Errore	Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,128	0,229	0,188	0,175	0,299	0,175	0,188	0,229	0,128			
	Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,02%	0,04%	0,03%	0,03%	0,05%	0,03%	0,03%	0,04%	0,02%			
Valo	re Letto a DCS	°C	-1,60	148,53	298,59	448,61	598,9	448,61	298,59	148,53	-1,60			
Errore A	Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		-1,60	-1,47	-1,41	-1,39	-1,10	-1,39	-1,41	-1,47	-1,60			
Err	rore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,27%	0,25%	0,24%	0,23%	0,18%	0,23%	0,24%	0,25%	0,27%			
					(	Controllo	/ Ripristino	)	:					
Anomalie Risc <b>MISURA AL</b>		).					-	Targhettatura	v					
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:					Pressacavi / Cappucci ☑									
					Guarnizione Coperchio 🖸									
								Flussaggi						
Ricambi Utilizz	zati:							Primari						
								Manifold	П					
Dati eventuale	strumento so	ostituito (3):				<u> </u>	0.1							
oun or or madio	0	· cutanto				Coibentazione / Tracciatura								
						Etich	ettatura Conti	ollo eseguito	v					
Modella	/ Tipo	Costs	uittoro	Moti			hiatura di l		may 9/	Cortificate	Toroturo	Coodon	za Cartificata	
	Modello / Tipo Costruttore  ILTIMETRO DIGITALE FLUKE			Matricola 62680905WS		Range Strumento 0 ÷ 60 mA		0,03%		Certificato Taratura 018-25		Scadenza Certificato 04/02/2026		
	DPPIA CAMPIONE CTC TERMOFAS J-CTC-TERMO					0,50%		133-25		20/05/2026				
CALIBR. TEM			Pro		00043		20000 Mv	-,		136-25		20/05/2026		
Note						1	Annotazioni							
<ol> <li>Istruzione Te</li> <li>Valido solo p</li> </ol>					untore.		ALLARM	E ALTO:	420 °C					
Da compilare protocollo della s				tuito per guas	to e indicando	o il numero di								
5) I.d.L. utilizzat	ta dall'assuntore	e in riferiment	to al proprio pi											
6) Es. DP, Mag 7) Errore Assol	uto Tx = (Outpu	ıt Atteso Tx -	Output Letto	Tx)										
8) Errore % Tx 9) Errore Assol					)									
10) Errore % D	CS =Errore Ass	soluto DCS/Δ	Range DCS *						lonc					
Oata <b>09/07/2025</b> N. PdL.					543291/C ODC					5400257237				
Assuntore Esecutore										ore ISAB				
N. Contratto COEMI 4600002254			U2254	TAPASCIO PARTESANO						CALDARELLA F.				
Num.Prot.				Firma	2	ANTERE	ISAB SUD		Firma					
Scheda				ĺ		_			Ì					