

## SCHEDA MANUTENZIONE

## **VALVOLE DI REGOLAZIONE**



			A VALVOLA				M	ODELLO			COMMITTENTE				
MATRICOLA			LCV015	TI A	NUOVA PIGNONE			<u> </u>		II TIC		G.O.I. ENERGY			
MATRICOLA			TIPO DI VALV	MATICA DI DE	DECNI AZINNE			TIPO MANUTENZIONE  FERMATA CORRETTIVA				'A			
L DN    N° SEDI			RATIN		PNEUMATICA DI REGOLAZION Iservizio			ZIUNL	IDACQ						
3"	2		150		DLI	VIZIU				i40025723		1.1 . 14	UADO. 1	N	
DATI DI PROCESSO															
FLUIDO DI PROCESSO PRODOTTO PER					3//		PORTATA MIN		TATA MAX	PRESSIONE			TEMPERATURA		
TIPOL	ΤΤΙΙΔΊ	TORF			JL		<u> </u>	ΠΔΤΙ ΔΤΤ	DATI ATTUATORE						
✓ PNEUM			DIR	DIRETTO 🗸			MPO MOLL		3÷15 PSI	II	AZION	NE VALVOLA			
			E SING. EFF.			ERSO		DIAMETRO (mm)		370	ARIA API		ARIA CHIUDE		
PNEUM	ATICO A F	PISTON	E DOPPIO EFF.	ALTR	PI DATI CARATTERISTICI:			_			<u> </u>				
<u>ELETTR</u>	ICO			POTE	NZA (k	IZA (kW): TENSIONE (				Nº FASI :			Nº POLI :		
ACCESSORI															
✓ POSIZII	ONATORE	PNEUM	MATICO	[]	TRASDUTTORE					TARATURA: 3±15 P.			PS/		
PIISITII	ΠΝΔΤΠRF	FIFTTI	POPNEUMATICO		<u>—</u> .	ELETTROVALVOLA	1				IOSTER				
FINE CL				<u> </u>	LOCK UP	•				ZANTINIT					
		SPECIFICARE	L	Ш.	LUUK UI					LANINIU		-			
✓ HLIKU	FILTRO RIDUTTORE SPECIFICARE ALTRO:  INTERVENTI ESEGUITI														
□ SMONTAGGIO/RIMONTAGGIO IN IMPIANTO □ TARATURA ELETTROVALVOLA															
					REVISIONE LOCK		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		<u> </u>						
TARATU				_	SOSTITUZIONE LL		,		4	The same	Circle 1	E state			
	TURA E V	ΙΔΤΙΙΡΔ		_	REVISIONE BOOS										
		GGIO ATTUATORE		TARATURA BOOSTER									T		
			IATURA ATTUATORI	<u> </u>	AKATUKA BUUS TEK									-	
	ONE ATTU		HIUNA AITUATUNI		_				<del>-</del>	-	-	21/	TOTAL B		
					SOSTITUZIONE FI GENICIONE EINE				- 5	3	District				
SABBIATURA E VERNIC. POSIZIONATORE					REVISIONE FINE CORSA										
REVISIONE POSIZIONATORE  TARATURA POSIZIONATORE					TARATURA FINE CORSA										
				REVISIONE TRASOUTTORE											
SOSTITUZIONE POSIZIONATORE					TARATURA TRASDUTTORE								7		
REVISIONE DEL VOLANTINO MANUALE					=	SOSTITUZIONE TI			_		2 188				
SABBIATURA E VERNICIATURA RIDUTTORE					_	SOSTITUZIONE GI				_	1		-		
REVISIONE DEL RIDUTTORE  REVISIONE ELETTROVALVOLA					SOSTITUZIONE BADERNA					<u> </u>					
	TNE ELET	TROVAL	LVOLA		_	SOSTITUZIONE MEMBRANA ATTUATORE									
				TAR	LATU	<u>re - Prove</u>	<u>- ST</u>	RUME							
CAMPO    	TAI <i>INPUT</i>		RA RICHIESTA <i>um dutp</i> ———	UT 1.	VALI WPUT	ORI PRE TARA <i>um</i> 	TURA <i>DUTP</i>	11	VALORI D INPUT	OOPO TARATL UM OL	IRA <i>ITPUT</i>	PR <i>Parte</i>	OVA DI TENUT (bai		
	STRUMENTO/I DI CALIBRAZIONE - BANCO DI COLLAUDO  BANCO DI COLLAUDO Nº:												IOMETRO UTILIZZA Scala:	ATO	
SCADENZA TARATURA:  SERRAGGIO CONTROLLATO BULLONERIA															
0017.0175				7	CKK	AUDIU CUN					יח מחומים ביי	חחחו			
BOLT SIZE:						(N 7	ĽIJ	YYIA UI.	<u> SEKKABBID</u>	APPLICATA (	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	ſ <i>∐</i> ∂ <i>`</i> ∂ <i>`</i>			
BOLT MATERIAL	:	144	TENIALI COCTI	TILITI		[N x m]:		[kg x m] :							
A			TERIALI SOSTI	IUIII					EGEGINA P	NOTE DI LAVORAZIONE					
A 		TIPO TIPO						AONTAGGIO VALVOLA E SUCCESSIVO RIMONTAGGIO CON							
			TIPO		DIM.			3	CON DCS.	ACCOPPIAMENTO IN CAMPO, ESEGUITA TARATURA E ALLINEAMENTO CON DCS.					
<u></u>			3		Dilli.		_	4							
DATA COM	IPILAZIONE		OP	ERATORE			3P. DIJ/	UTA:	,	AS	SISTENTE		Street, S	SYSTEM CEANING	
17/07	/2025		GA	RRO L.	_	CANTER!	TSA	S.r.i. B SUD		N/A	SELLI F.		MANA	ZV-GL	