

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto <b>100</b>	Tag <b>F022RC</b>	Servizio VAPORE STRIP. FONDO T101	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051	Serial Number 18680
Range Taratura 0 ÷ 5000 mmH2O		Range a DCS 0 ÷ 36,162 T/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento ± 210927 mmH2O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
					I.T. <sup>(1)</sup>

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH2O	0,00	1250,00	2500,00	3750,00	5000,00	3750,00	2500,00	1250,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	T/h	0,00	18,08	25,57	31,32	36,16	31,32	25,57	18,08	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,001	8,002	12,004	16,004	20,003	16,004	12,004	8,002	4,001		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,001	0,002	0,004	0,004	0,003	0,004	0,004	0,002	0,001		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,01%	0,01%	0,02%	0,03%	0,02%	0,03%	0,02%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	T/h	0,02	18,08	25,57	31,32	36,16	31,32	25,57	18,08	0,02		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,020	-0,001	0,000	0,003	-0,002	0,003	0,000	-0,001	0,020		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,06%	0,00%	0,00%	0,01%	0,01%	0,01%	0,00%	0,00%	0,06%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												


**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>BARRIERA DA SOSTITUIRE.</b>	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>STRUMENTO CHE SOSTITUISCE IL PRECEDENTE GUASTO. ESEGUITA SOSTITUZIONE BARRIERA.</b>	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/> LIBERI
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni
---	-------------

Data <b>23/07/2025</b>	N. PdL. 545495/C	ODC 5400257237
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>SPINALI D.</b> 	Supervisore ISAB <b>NASELLI F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma