



Rev. 15

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIFermata ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 400	Tag T022I	Servizio USCITA PRODOTTO E102B	Costruttore N.L.	Modello / Tipo TIPO"J"		Serial Number N.L.	
Range Taratura 0 ÷ 500 °C		Range a DCS 0 ÷ 500 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ J	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/03
Range Strumento N.A		Segnale Uscita 0 ÷ 500 °C	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	°C	0,00	125,00	250,00	375,00	500,00	375,00	250,00	125,00	0,00		
Output Atteso TX	°C	0,00	125,00	250,00	375,00	500,00	375,00	250,00	125,00	0,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	125,00	250,00	375,00	500,00	375,00	250,00	125,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	°C	0,535	125,536	250,525	375,532	500,531	375,532	250,525	125,536	0,535		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,535	0,536	0,525	0,532	0,531	0,532	0,525	0,536	0,535		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,11%	0,11%	0,11%	0,11%	0,11%	0,11%	0,11%	0,11%	0,11%		
Valore Letto a DCS	°C	0,45	125,60	250,30	375,45	500,55	375,45	250,30	125,60	0,45		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,450	0,600	0,300	0,450	0,550	0,450	0,300	0,600	0,450		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,09%	0,12%	0,06%	0,09%	0,11%	0,09%	0,06%	0,12%	0,09%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												


Controllo / Ripristino

Anomalie Riscstrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
CALIBR. TEMPERATURA	FLUKE	5821417	-4000 ÷ +20000 mV	0,02%	161-25	13/06/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026
TERMOCOPPIA CAMPIONE	CTC TERMOFAS	J-CTC-TERMOFAS	-210 ÷ +1200 °C	0,50%	133-25	20/05/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100			Annotazioni ALLARME ALTO: 180°C			
---	--	--	---	--	--	--

Data 03/07/2025	N. PdL. 543125/C	ODC 5400257237
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALI D. / DE LUCA	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma