



Rev. 15

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 1200/3	Tag F401R	Servizio L.S. PRODOTTO	Costruttore YOGOGAWA	Modello / Tipo EJX-110A	Serial Number 91K505142	
Range Taratura 0 ÷ 800 mmH₂O		Range a DCS 0 ÷ 15 T/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ DP
Range Strumento 0 ÷ 10197 mmH₂O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH ₂ O	0,00	200,00	400,00	600,00	800,00	600,00	400,00	200,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	T/h	0,000	7,500	10,607	12,990	15,000	12,990	10,607	7,500	0,000		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,010	8,020	12,000	16,020	20,050	16,020	12,000	8,020	4,010		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,010	0,020	0,000	0,020	0,050	0,020	0,000	0,020	0,010		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,06%	0,12%	0,00%	0,12%	0,31%	0,12%	0,00%	0,12%	0,06%		
Valore Letto a DCS	T/h	0,002	7,480	10,598	12,980	14,985	12,980	10,598	7,480	0,002		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,002	-0,020	-0,009	-0,010	-0,015	-0,010	-0,009	-0,020	0,002		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,01%	0,13%	0,06%	0,07%	0,10%	0,07%	0,06%	0,13%	0,01%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova


Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026
CALBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni

SONO STATI PROVATI I PRIMARI

Data 07/08/2025	N. PdL. 544672/C	5400259461	
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore TARASCIO B. / PARTESANO V.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.	
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma	