



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva		
Correttiva	N	

Dati Strumento	Dat	ti S	Stri	um	en	to
----------------	-----	------	------	----	----	----

Impianto	Та			Servizio Costruttore Modello / Tipo					Serial Number					
400	T165			RESSO E					. (6)	(5)				
Rar	nge Taratura		Range a DCS			Sog LL	lie di Allarm L	ne/Blocco (L H	OCS) HH	Blocco			I.d.L. ⁽⁵⁾	
	0 ÷ 200	°C	0 ÷ 200 °C					1				J	SP 11/03	
Ran	ge Strument	0	Segnale Uscita		Lima		ale Uscita	tion 🗆	Errore			I.T. ⁽¹⁾		
0 ÷ 200 °C Lineare Quadratico 0,50% Calibrazione / Allineamento Loop														
САМРО	/ DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore	Note	
OAIIII O												Riferim. ⁽²⁾	Note	
	Input TX	°C	0,00	50,00	100,00	150,00	200,00	150,00	100,00	50,00	0,00			
Output Atteso TX °C 0,00 50,00 100,00						150,00	200,00	150,00	100,00	50,00	0,00			
Valore Atteso a DCS °C 0,00 50,00 100,00						150,00	200,00	150,00	100,00	50,00	0,00			
		_				RIMA della	,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						
	utput Letto TX	°C	0,221	50,020	100,030	150,010	200,040	150,010	100,030	50,020	0,221			
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,221	0,020	0,030	0,010	0,040	0,010	0,030	0,020	0,221			
E	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,11%	0,01%	0,02%	0,00%	0,02%	0,00%	0,02%	0,01%	0,11%			
Valore	e Letto a DCS	°C	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD			
Errore As	ssoluto DCS ⁽⁹⁾													
Erro	ore % DCS ⁽¹⁰⁾													
			1		Valor	i DOPO la	Taratura <i>(a</i> :	s left)		1	, T			
O	utput Letto TX	°C	0,221	50,020	100,030	150,010	200,040	150,010	100,030	50,020	0,221			
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,221	0,020	0,030	0,010	0,040	0,010	0,030	0,020	0,221			
E	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,11%	0,01%	0,02%	0,00%	0,02%	0,00%	0,02%	0,01%	0,11%			
Valore	e Letto a DCS	°C	0,30	50,04	100,3	150,3	200,4	150,3	100,3	50,04	0,30			
Errore As	ssoluto DCS ⁽⁹⁾		0,30	0,04	0,30	0,30	0,40	0,30	0,30	0,04	0,30			
Erro	ore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,15%	0,02%	0,15%	0,15%	0,20%	0,15%	0,15%	0,02%	0,15%			
						Controllo /	Ripristino))		l.	l			
	Anomalie Riscontrate: MISURA IN BAD. TUTTO IL MULTICAVO T8 E' IN DISPERSIONE.													
BARRIERA ST		TE MOETI	0AV0 10 L	. III DIOI L	. IIOIOINE.		Pressaca	vi / Cappucci	7					
Descrizione Inte	Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: Guarnizione Coperchio JB/T8 DA RIPRISTINARE													
	RIPRISTINATA MISURA UTILIZZANDO LO SCHERMO DELLA													
Ricambi Utilizza		TAILAIO		DAITHE	-	-		Flussaggi						
Ricambi Utilizzati:						Primari 🗌								
Manifold														
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :						(Coibentazione / Tracciatura							
Etichettatura Controllo eseguito ☑														
					Dati A	l Apparecch								
Modello	/ Tipo		uttore		icola	Range S	trumento	Errore max %		Certificato Taratura		Scadenza Certificato		
MULTIMETRO			JKE	626809	905WS	0 ÷ 6	0 mA	0,03% 018-25		04/02/2026				
rermocoppi <i>i</i>	A CAMPIONE	CTC TE	RMOFAS	J-CTC-TE	RMOFAS	-,		-25	20/05/2026					
CALIBR. TEM	PERATURA	RS	Pro	2020	0043							20/	20/05/2026	
Note (1) Istruzione Te	ecnica ISAB che	e si aggiunge	all' Istruzione	di lavoro ass	untore.		Annotazioni		JENTO N	IECESSIT	A PONT	EGGIO		
(2) Valido solo pe (3) Da compilare					to e indicando	o il numero di		OLLL		12020011	A i Oiti	Laaio.		
protocollo della se (5) I.d.L. utilizzata	cheda di verific	a dello stess	0	, ,										
(6) Es. DP, Magn	netico, Ultrasuo	ni, Dislocato	re, Barra di To	orsione, etc										
(7) Errore Assolu (8) Errore % Tx =	= Errore Assolu	ıto Tx/ ΔRang	je di Taratura	* 100										
(9) Errore Assolu (10) Errore % DC														
Data	0	1/07/2025		N. PdL.		5421	94/C		ODC			5400257	 237	
Assuntore				Esecutore					Supervisore ISAB			-		
N. Contratto	COEM	11 460000	02254	L360ul018	SF	PINALLAN	INALL/MANSERVIGI			CIOAD		NASELI	JF.	
Num.Prot.				Firma		11/2	ISAB SUD		Firma					
Scheda					2	HIVITEDE	JONE OUL	61						