

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 600	Tag P510R	Servizio PRESSIONE T101	Costruttore YOKOGAWA	Modello / Tipo EJX 430A	Serial Number 91K818261		
Range Taratura -1000÷1000 g/cm²		Range a DCS -1÷1 bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ DP	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/02
Range Strumento -1019,72÷35690,07g/cm²		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	g/cm ²	-1000,00	-500,00	0,00	500,00	1000,00	500,00	0,00	-500,00	-1000,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	bar	-1,00	-0,50	0,00	0,50	1,00	0,50	0,00	-0,50	-1,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma	4,002	8,002	12,003	16,003	20,004	16,003	12,003	8,002	4,002		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,003	0,003	0,002	0,002		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,01%	0,01%	0,02%	0,02%	0,03%	0,02%	0,02%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	bar	-1,00	-0,50	0,00	0,49	1,00	0,49	0,00	-0,50	-1,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,002	0,002	0,002	-0,010	0,002	-0,010	0,002	0,002	0,002		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,10%	0,10%	0,10%	0,50%	0,10%	0,50%	0,10%	0,10%	0,10%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Riscstrate: RANGE DI TARATURA TX DIVERSO DA QUELLO IMPOSTATO AL DCS	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: RICHIESTO MODIFICA RANGE AL DCS DA -1÷1 BAR A -1000÷1000g/cm ²	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Flussaggi <input checked="" type="checkbox"/> TROVATO E LASCIATO CHIUSO
	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
	Coibentazione / Tracciatura <input checked="" type="checkbox"/> RIPRISTINATO SCARICO CONDENSA
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.	
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;	
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso	
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...	
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)	
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100	
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)	
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	

Data 06/08/2025	N. PdL. 546213/C	ODC 5400259461
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALI D. LOMBARDO G.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma