

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Fermata ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

|   |              |  |   |                        |                                    |                                |                                   |
|---|--------------|--|---|------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| Impianto<br>1400                              | Tag<br>F005I | Servizio<br>D-104                        | Costruttore<br>ROSEMOUNT  | Modello / Tipo<br>1151 |                                    | Serial Number<br>8469663       |                                   |
| Range Taratura<br>0 ÷ 1250 mmH <sub>2</sub> O |              | Range a DCS<br>0 ÷ 170 m <sup>3</sup> /h | Soglie di Allarme/Blocco (DCS)<br>LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/> |                        | Blocco<br><input type="checkbox"/> | Tipologia <sup>(6)</sup><br>DP | I.d.L. <sup>(5)</sup><br>SP 11/01 |
| Range Strumento<br>± 3810 mmH <sub>2</sub> O  |              | Segnale Uscita<br>4 ÷ 20 mA              | Tipo Segnale Uscita<br>Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>  |                        | Errore Max %<br>0,50%              | I.T. <sup>(1)</sup>            |                                   |

**Calibrazione / Allineamento Loop**

| CAMPO / DCS                                   | U.M.               | 0%     | 25%    | 50%    | 75%    | 100%    | 75%    | 50%    | 25%    | 0%     | Valore Riferim. <sup>(2)</sup> | Note |
|---|--------------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------------------------------|------|
| Input TX                                      | mmH <sub>2</sub> O | 0,00   | 312,50 | 625,00 | 937,50 | 1250,00 | 937,50 | 625,00 | 312,50 | 0,00   |                                |      |
| Output Atteso TX                              | mA                 | 4,00   | 8,00   | 12,00  | 16,00  | 20,00   | 16,00  | 12,00  | 8,00   | 4,00   |                                |      |
| Valore Atteso a DCS                           | m <sup>3</sup> /h  | 0,00   | 85,00  | 120,21 | 147,22 | 170,00  | 147,22 | 120,21 | 85,00  | 0,00   |                                |      |
| Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found) |                    |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Output Letto TX                               | mA                 | 3,980  | 7,970  | 11,980 | 16,010 | 20,020  | 16,010 | 11,980 | 7,970  | 3,980  |                                |      |
| Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>             |                    | -0,020 | -0,030 | -0,020 | 0,010  | 0,020   | 0,010  | -0,020 | -0,030 | -0,020 |                                |      |
| Errore % Tx <sup>(8)</sup>                    | %                  | 0,13%  | 0,19%  | 0,12%  | 0,06%  | 0,12%   | 0,06%  | 0,12%  | 0,19%  | 0,13%  |                                |      |
| Valore Letto a DCS                            | m <sup>3</sup> /h  | 0,00   | 84,98  | 120,00 | 147,15 | 170,01  | 147,15 | 120,00 | 84,98  | 0,00   |                                |      |
| Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>            |                    | 0,000  | -0,020 | -0,208 | -0,074 | 0,010   | -0,074 | -0,208 | -0,020 | 0,000  |                                |      |
| Errore % DCS <sup>(10)</sup>                  | %                  | 0,00%  | 0,01%  | 0,12%  | 0,04%  | 0,01%   | 0,04%  | 0,12%  | 0,01%  | 0,00%  |                                |      |
| Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)      |                    |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Output Letto TX                               |                    |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>             |                    |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Errore % Tx <sup>(8)</sup>                    |                    |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Valore Letto a DCS                            | m <sup>3</sup> /h  |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>            |                    |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |
| Errore % DCS <sup>(10)</sup>                  | %                  |        |        |        |        |         |        |        |        |        |                                |      |

**Controllo / Ripristino**

|  |                                  |   |
|--|----------------------------------|---|
| Anomalie Ricontrate:                                 | Targhettatura                    | <input checked="" type="checkbox"/>                         |
|  | Pressacavi / Cappucci            | <input checked="" type="checkbox"/>                         |
| Descrizione Interventi Manutenzione Correttiv        | Guarnizione Coperchio            | <input checked="" type="checkbox"/>                         |
|  | Flussaggi                        | <input type="checkbox"/>                                    |
| Ricambi Utilizzati:                                  | Primari                          | <input checked="" type="checkbox"/> RIEMPITI CON GLICERINA. |
|  | Manifold                         | <input checked="" type="checkbox"/>                         |
| Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> : | Coibentazione / Tracciatura      | <input type="checkbox"/>                                    |
|  | Etichettatura Controllo eseguito | <input checked="" type="checkbox"/>                         |

**Dati Apparecchiatura di Prova**

| Modello / Tipo      | Costruttore | Matricola   | Range Strumento | Errore max % | Certificato Taratura | Scadenza Certificato |
|---------------------|-------------|-------------|-----------------|--------------|----------------------|----------------------|
| MANOMETRO DIGITALE  | WIKA        | 1A00G6KJFIG | -1 ÷ 3 Bar      | 0,05%        | 110-25               | 06/05/2026           |
| CALBRATORE DI LOOP  | WIKA        | 3407131     | 4 ÷ 20 mA       | 0,07%        | 103-25               | 30/04/2026           |
| MULTIMETRO DIGITALE | FLUKE       | 62680905WS  | 0 ÷ 60 mA       | 0,03%        | 018-25               | 04/02/2026           |

Note  
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.  
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;  
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso  
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.  
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...  
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)  
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura \* 100  
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)  
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS \* 100

Annotazioni  
il calcolo della quadratura viene fatto a DCS

|   |  |  |
|---|--|--|
| Data<br><b>04/08/2025</b>                           | N. PdL.<br><b>540300/C</b>                     | ODC<br><b>5400259461</b>                 |
| Assuntore<br>N. Contratto<br><b>COEMI 460002254</b> | Esecutore<br><b>TARASCIO B. / PARTESANO V.</b> | Supervisore ISAB<br><b>CALDARELLA F.</b> |
| Num.Prot.<br>Scheda                                 | Firma<br>                                      | Firma                                    |