



Rev. 15

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto PONT. PTF6	Tag L103 A/ A1	Servizio SD103A-SLOP	Costruttore KROHNE	Modello / Tipo OPTI WAVE 5200C	Serial Number 327029	
Range Taratura 0-800 mm		Range a DCS 0-100 %	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ RADAR
Range Strumento		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mm	0,00	200,00	400,00	600,00	800,00	600,00	400,00	200,00	0,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	%	0,00	25,00	50,00	75,00	100,00	75,00	50,00	25,00	0,00		

Valori PRIMA della Taratura (as found)

Output Letto TX	Ma	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%											
Valore Letto a DCS	%	-0,10	25,00	50,00	74,60	99,80	74,60	50,00	25,00	-0,10		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,100	0,000	0,000	-0,400	-0,200	-0,400	0,000	0,000	-0,100		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,10%	0,00%	0,00%	0,40%	0,20%	0,40%	0,00%	0,00%	0,10%		

Valori DOPO la Taratura (as left)

Output Letto TX	Ma	4,000	8,010	12,020	16,010	20,000	16,010	12,020	8,010	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	0,010	0,020	0,010	0,000	0,010	0,020	0,010	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,06%	0,12%	0,06%	0,00%	0,06%	0,12%	0,06%	0,00%		
Valore Letto a DCS	%	0,00	25,01	50,10	75,20	100,00	75,20	50,10	25,01	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	0,01	0,10	0,20	0,00	0,20	0,10	0,01	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,01%	0,10%	0,20%	0,00%	0,20%	0,10%	0,01%	0,00%		

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: GALLEGGIANTE BUCATO	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: ESEGUITA SALDATURA PER RISPRISTINO GALLEGGIANTE	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova


Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni

**ESEGUITO TEST FUNZIONALE IN CANTIERE
LOGICA DI AVVIO /STOP POMPA SLOP**

Data 21/08/2025	N. PdL. 317311/C	ODC 5400/259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma