



scheda controllo  
**STRUMENTI DIGITALI**

Rev. 8

Predittiva ☐

Correttiva ☒

**Dati Strumento**

Tag		Servizio		Costruttore	Modello / Tipo	Serial Number	
7000 A.I. PONT.		AVVIO C1/C2 COMP. ARIA					
Errore Max %	LL	Soglie di Intervento		Blocco	Logica di Blocco	I.T. <sup>(1)</sup>	I.D.L. <sup>(3)</sup>
0,50%	<input type="checkbox"/>	L	H	<input checked="" type="checkbox"/>	CUT -OFF		SP 11/02
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				

**Dati Strumenti Campione**

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOMETRO DIGITALE	MULTIM. DIGITALE	
Costruttore	AEP Trasducer	FLUKE	
Matricola	700742	62680905WS	
Range Strumento	0 ÷ 100 Bar	0÷60 mA	
Errore max %	0,20%	0,03%	
Certificato Taratura	098-25	018-25	
Scadenza Taratura	16/04/2026	04/02/2026	

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	bar	30,00		SALITA
Soglia DCS Attesa	BLOCCO			LOCALE

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)

Soglia Intervento Rilevata	bar	29,80		SALITA
Segnalaz. DCS Rilevata	BLOCCO			LOCALE
Errore Assoluto		-0,20		
Errore %		0,67%		

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

Soglia Intervento Rilevata	bar	30,00		SALITA
Segnalaz. DCS Rilevata	BLOCCO	OK		LOCALE
Errore Assoluto		0,00		
Errore %	%	0,00%		

**Controllo / Ripristino**

Anomalie Riscstrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Note:

(1) Istruzione di lavoro assuntore;  
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto  
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni:

**ESEGUITA PROVA REALE CON OPERATORE A.I.**

Data	02/09/2025	N. PdL.	317893/S	ODC	5400259470
Assuntore	COEMI 4600002254	Esecutore	RICIPUTO A	Supervisore ISAB	MESSINA I.
Num.Prot. Scheda		Firma		Firma	