

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 6000	Tag P104DT	Servizio DIFF. FIL 104	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051	Serial Number 10005495
Range Taratura 0 ÷ 1 BAR		Range a DCS 0 ÷ 1 BAR	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento ± 20,8 BAR		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
				I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	BAR	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	BAR	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,008	8,007	12,008	16,009	20,006	16,009	12,008	8,007	4,008		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,008	0,007	0,008	0,009	0,006	0,009	0,008	0,007	0,008		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,05%	0,04%	0,05%	0,06%	0,04%	0,06%	0,05%	0,04%	0,05%		
Valore Letto a DCS	BAR	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: INCOGRUENZA UNITA' DI MISURA SUL TX.	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: ESEGUITA CORREZIONE.	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	159-25	30/05/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni
---	-------------

Data 04/07/2025	N. PdL. 542952/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A.  S.r.l. SANTIERE ISAB SUD	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma