

SCHEDA MANUTENZIONE

VALVOLE DI REGOLAZIONE



| | | | | | | | | | | | | | | 22.5 | |
|--|------------------------------------|------------|--------------------|----------------------|---|-------------------------------|---------|-------------|--|--|--------------|------------------------------|-----------------|-----------------|--|
| IMPIANTO 500 | | SIGI | A VALVOLA PCVO2 | 0 | MARCA Nuova Pignone | | | | MODELLO | | | COMMITTENTE G.O.I. ENERGY | | | |
| MATRICOLA | | | TIPO DI VA | LVOLA | | | | | | | | MANUTENZIONE | | | |
| | | | | | | A PNEUMATICA DI REGOLAZIONE | | | | | FERMATA | ✓ | CORRETTIV | /A | |
| DN N° SEDI RATING | | | | | SERVIZIO | | | | | | | | CASS. | Nº | |
| 1" - 1/2 | | | | | DATI DI BROSCO | | | | 5400257237 | | | | | | |
| | | | | | | DATI DI PROC | | | | / II | | | | | |
| FLUIDO DI PROCESSO PRODOTTO PERICO. | | | | | OSO PORTATA MIN | | | אער | RTATA MAX PRESSIONE | | | | TEMPERATURA | | |
| TIPOI | LOGIA A | TTUA | ORE | | | | | | DATI ATI | TUATORE | | | | | |
| | | | | | <i>?E770</i> | \ | CAM | 1PO MOLL | A | 3÷15 PS | 1 | AZIO | NE VALVOLA | | |
| PNEUMATICO A PISTONE SING. EFF. | | | | | NVERSO DIAME | | | | [mm] 220 ARIA A | | | PRE ARIA CHIUDE 🗸 | | | |
| | | | | ALTI | TRI DATI CARATTERISTICI: | | | | | | | Luc Ball | | | |
| ELETTR | 7/00 | | | <i>P011</i> | ENZA (ki | | | 'IDNE (V): | | Nº F | ASI: | | Nº POLI: | | |
| | ACCESSORI | | | | | | | | | | | | | | |
| POSIZIONATORE PNEUMATICO | | | | | TRASDUTTORE | | | | | | TARATUI | A: 3÷15 PSI | | | |
| POSIZIA | POSIZIONATORE ELETTROPNEUMATICO | | | | | <i>Elettrovalvol</i> | 4 | _ | ☐ BOOSTER | | | | | | |
| FINE CO | FINE CORSA | | | | | LOCK UP | | | | | VOLANTINO | | | | |
| ✓ FILTRO | RIDUTTOI | ? <i>E</i> | SPECIFICA | RE ALTRO: | | | | | | | | | | | |
| INTERVENTI ESEGUITI | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SMONTAGGIO/RIMONTAGGIO IN IMPIANTO | | | | | | | | | | | | | | |
| REVISI | | | | <u></u> | 一 | REVISIONE LOCI | | DLII | | | | | | | |
| | | | <u> </u> | SOSTITUZIONE LOCK UP | | | | | | | - | No. of Concession, | | | |
| SABBIATURA E VERNICIATURA | | | | | | REVISIONE BOO | | | | - | | CARROLL | | | |
| SABBIATUKA E VEKNILIATUKA SMONTAGGIO E MONTAGGIO ATTUATORE | | | | | | | | | | | | | 4 2 | T | |
| SAUNIAGGIU E MUNIAGGIU ATTUATURE SABBIATURA E VERNICIATURA ATTUATORE | | | | | | | | | | | | | | _ | |
| =- | | | AIUNA AIIUAI | UNE | REVISIONE FILTRO RIOUTTORE | | | | | | | | | | |
| REVISIONE ATTUATORE | | | | | | SOSTITUZIONE FILTRO RIDUTTORE | | | | | | | | | |
| SABBIATURA E VERNIC. POSIZIONATORE | | | | | REVISIONE FINE CORSA | | | | | | | | | | |
| REVISIONE POSIZIONATORE | | | | | TARATURA FINE CORSA | | | | | | | | | | |
| TARATURA POSIZIONATORE | | | | | REVISIONE TRASOUTTORE | | | | | | | | | | |
| SOSTITUZIONE POSIZIONATORE | | | | | TARATURA TRASDUTTORE | | | | | | | | 7 | | |
| REVISIONE DEL VOLANTINO MANUALE | | | | | SDSTITUZIONE TRASDUTTORE | | | | | | | A SE | | | |
| SABBIATURA E VERNICIATURA RIDUTTORE | | | | | SOSTITUZIONE GUARNIZIONI | | | | | | | | 55-A) | | |
| REVISIONE DEL RIDUTTORE REVISIONE ELETTROVALVOLA | | | | | SOSTITUZIONE BADERNA SOSTITUZIONE MEMBRANA ATTUATORE | | | | | | | | | | |
| REVISI | ONE ELET | IRUVAL | VULA | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | <u>re - Prove</u> | | <u>KUME</u> | | | | | | | |
| CAMPO | | | RA RICHIEST | | | ORI PRE TAR <i>i</i> | | | | DOPO TARA | | | ROVA DI TENU | | |
| % | INPLIT | | UM DL | TPUT | INPUT | ШМ | DUTPL | <i>IIT</i> | INPUT | LIM | DUTPUT | PARTI | E [ba | r] | |
| | | | | | | | | | | | | <u> </u> | | | |
| | | | | | | | | | | | | <u> </u> | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| STRUMENTO/I DI CALIBRAZIONE - BANCO DI COLLAUDO BANCO DI COLLAUDO Nº: | | | | | | | | | | | | | NOMETRO UTILIZZ | AIU | |
| SCADENZA TAI | | /°: | | | | | | | | | | <u>FONDO:</u> MATRIC | | | |
| BUAULINZA TAT | патипа: | | | | ממסי | AGGIO CON | וחמד | I ATN I | | :DIA | | MAINIL | ULA. | | |
| DDI T 017F | | | | <u> </u> | LININ | אטטוט בעוטטא | | | | | 1 / רחוככ | רחחפפי) | | | |
| BOLT SIZE: | 1. | | | | | [N x m]: | ЬШ | TIA UI | SENTADDIL | TAPPLICATA (ka v m.) : | ו (העווים) ו | עניחווי) | | | |
| BOLT MATERIAL | : | М | TEDIVI I GUG | TITIIITI | | | | | | | | | | | |
| MATERIALI SOSTITUITI | | | | | | | | | | NOTE DI LAVORAZIONE ESEGUITO CONTROLLO, LA VALVOLA NON FA PERFETTA TENUTA. | | | | | |
| A TIPO B TIPO | | | | | DIM. | | | 2 | SI CONSIGLIA LA REVISIONE IN OFFICINA. | | | | | | |
| C TIPO | | | | | DIM. | | | 3 | | | 2 | | | | |
| | | | | | | | | 4 | | | | | | | |
| E | | | | | | | | 5 | | | | | | | |
| DATA CON | MPILAZIONE | | | OPERATORE | | | SP DIJA | W. | , | | ASSISTENTE | | şşistin | SYSTEM CERTIFIC | |
| 18/07/2025 GARRO L. NASELLI F. | | | | | | | | | | | | Nova | NV·GL | | |