



Scheda controllo  
**REPORT MANUTENZIONE CORRETTIVA**

Rev. 1

**Dati Strumento**

Impianto <b>PONTILE</b>	Tag <b>MISE</b>	Servizio <b>ACQUA FALDA</b>	Costruttore <b>ABB</b>	Modello / Tipo <b>PROCESS MASTER 630</b>	Serial Number <b>3K2200010591535</b>	I.T. <sup>(1)</sup>
Range Taratura <b>0 ÷ 96 m3/h</b>	Range a DCS	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia <sup>(5)</sup>	I.d.L. <sup>(6)</sup>
		LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	TX	SP 11/01
Range Strumento	Segnale Uscita	Tipo Segnale Uscita		Specifica Riferimento		
		Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>				

**Descrizione Guasto**

**ESERCIZIO CHIEDE SOSTITUZIONE STRUMENTO.**

**Tipologia di guasto**

Guasto elettrico<sup>(2)</sup> ☐ Guasto meccanico<sup>(3)</sup> ☐ Guasto di processo <sup>(4)</sup> ☐ Guasto strumentale (2) ☐

**Descrizione intervento manutentivo correttivo**

**ESEGUITA SOSTITUZIONE MISURATORE DI PORTATA CON NUOVO MODELLO ABB PROCESS MASTER 630, RADICE PONTILE. ESEGUITE PROVE IN MODALITA' "CONTATORE" E MISURATORE DI PORTATA.**

**Ricambi utilizzati**

Descrizione	Codice SAP	Quantità prelevata	Quantità utilizzata

**Check list chiusura lavori e gestione conferimento rifiuti, sfridi e resi di lavorazione**

Lo strumento è stato verificato	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	(se sì, allegare la relativa Scheda di Controllo)
E' possibile esercire lo strumento, in quanto non sono presenti anomalie funzionali o di sicurezza	Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	
Il PdL è stato chiuso	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	
E' stato compilato il "Modulo di Consegna Rifiuto" previsto dalla procedura A 46-10	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	Se sì, allegare copia del modulo
I rifiuti prodotti sono stati conferiti al deposito temporaneo	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	
E' stato compilato il "Modulo Gestione resi di lavorazione" previsto dalla procedura QASE 46-44	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	Se sì, allegare copia del modulo
Il reso è stato trasportato al magazzino	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Elettronica del trasmettitore o barriera guasti , cavi interrotti, display, contatti, etc. (3) Membrana o galleggiante danneggiati, supporti danneggiati, etc. (4) Linee o prese tappate, condensa nei primari, etc. (5) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (6) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	

Data <b>21/07/2025</b>	N. PdL. <b>544467/C</b>	ODC <b>5400257240</b>
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>RICIPUTO</b>	Supervisore ISAB <b>MESSINA I.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma