



scheda controllo  
**STRUMENTI DIGITALI**

Rev. 8

Fermata ☐

Correttiva ☒

**Dati Strumento**

Tag <b>P404LA</b>	Servizio BASSA PRESS. MANDATA P404	Costruttore WIKA	Modello / Tipo MAXXUS	Serial Number 90700XC0
Errore Max % 0,50%	Soglie di Intervento LL <input type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>	Blocco <input type="checkbox"/>	Logica di Blocco	I.T. <sup>(1)</sup> I.D.L. <sup>(3)</sup> SP 11/02

**Dati Strumenti Campione**

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOM. DIGITALE	MULTIM. DIGITALE	
Costruttore	WIKA	FLUKE	
Matricola	1A00G6KKH2I	62820823WS	
Range Strumento	-1 ÷ 3 Bar	0÷60 mA	
Errore max %	0,05%	0,03%	
Certificato Taratura	109-25	016-25	
Scadenza Taratura	06/05/2026	04/02/2026	

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	BAR	1,800		DISCESA
Soglia DCS Attesa	BAR	LA		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura ( <i>as found</i> )				
Soglia Intervento Rilevata	BAR	1,800		RILEVATA SU PRESSOSTATO SOSTITUITO
Segnalaz. DCS Rilevata	N.A.			
Errore Assoluto		0,00		
Errore %	%	0,00%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura ( <i>as left</i> )				
Soglia Intervento Rilevata	BAR	1,800		DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	BAR	LA		
Errore Assoluto		0		
Errore %		0,00%		

**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>CAVI BRUCIATI PIU' PRESSOSTATO NON RIPETITIVO</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>SOSTITUITO CAVO PIU' PRESSOSTATO</b>	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Note:

(1) Istruzione di lavoro assuntore;  
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto  
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni:

**GIUNTATO CAVO IN PASSARELLA CON CASSETTA DI GIUNZIONE, SOSTITUITI METRI 6 DI CAVO, SOSTITUITO MANOMETRO E PRESSOSTATO**

Data <b>31/07/2025</b>	N. PdL. 546291/C	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore  Firma	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda		Firma