

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 600	Tag DP513I	Servizio STR104A/B	Costruttore YOKOGAWA	Modello / Tipo EIX110A		Serial Number 91KC22434			
Range Taratura 0 ÷ 1 bar		Range a DCS 0 ÷ 1 bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	CAPILLARE	SP 11/02
Range Strumento -1÷1bar		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. ⁽¹⁾		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma	3,980	7,970	12,010	16,020	20,010	16,020	12,010	7,970	3,980		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,020	-0,030	0,010	0,020	0,010	0,020	0,010	-0,030	-0,020		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,13%	0,19%	0,06%	0,12%	0,06%	0,12%	0,06%	0,19%	0,13%		
Valore Letto a DCS	bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	Ma	4,000	7,980	11,980	15,980	20,000	15,980	11,980	7,980	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-0,020	-0,020	-0,020	0,000	-0,020	-0,020	-0,020	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,12%	0,12%	0,12%	0,00%	0,12%	0,12%	0,12%	0,00%		
Valore Letto a DCS	bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: VALVOLE DI INTERCETTO BLOCCATE APERTE	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100			Annotazioni			
---	--	--	-------------	--	--	--

Data 06/08/2025	N. PdL. 546213/C	ODC 5400259464
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALI D. / LOMBARDO G.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma