

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIFermata ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 1400	Tag 14F004R	Servizio D-103 GAS A RECUP. S2	Costruttore YOGOGAWA	Modello / Tipo EJX 110A		Serial Number 91H922275	
Range Taratura 0 ÷ 500 mmH ₂ O		Range a DCS 0 ÷ 170 m ³ /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ DP	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/01
Range Strumento -10197 ÷ 10197 mmH ₂ O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH ₂ O	0,00	125,00	250,00	375,00	500,00	375,00	250,00	125,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m ³ /h	0,00	85,00	120,21	147,22	170,00	147,22	120,21	85,00	0,00		

Valori PRIMA della Taratura (as found)

Output Letto TX	mA	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%											
Valore Letto a DCS	m ³ /h	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%											

Valori DOPO la Taratura (as left)

Output Letto TX	mA	3,990	8,010	12,020	16,000	20,010	16,000	12,020	8,010	3,990		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,010	0,010	0,020	0,000	0,010	0,000	0,020	0,010	-0,010		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,06%	0,06%	0,12%	0,00%	0,06%	0,00%	0,12%	0,06%	0,06%		
Valore Letto a DCS	m ³ /h	0,00	84,98	120,01	147,00	170,02	147,00	120,01	84,98	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	-0,02	-0,20	-0,22	0,02	-0,22	-0,20	-0,02	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,01%	0,12%	0,13%	0,01%	0,13%	0,12%	0,01%	0,00%		

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: STRUMENTO TROVATO IN BAD	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950260	0 ÷ 60 mA	0,03%	106-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni

il calcolo della quadratura viene fatto a DCS

Data 04/08/2025	N. PdL. 540300/C	ODC 5400259461
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore TARASCIO B. / PARTESANO V.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma