



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva		
Correttiva	V	

			_
Dati	Stri	ıme	nto

Impianto	Та	_		Servizio					Modello / Tipo		Serial Number		
7000	TX PRES			SS.ACQUA			GAWA		EJX430A	,		91M349214	
Rar	nge Taratura					Sog LL	lie di Allarm L	me/Blocco (DCS) H HH		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾		I.d.L. ⁽⁵⁾
	0 ÷ 20										ESSIONE SP 11/02		
Range Strumento Segnale Uscita $-1 \div 35$ Bar $4 \div 20$							nale Uscita Quadratico		Errore Max %		I.T. ⁽¹⁾		
-1		Line	tico 🗌	0,50	0,50%								
CAMPO	/ DOC		201	0.70/				•	=00/	0.00	221	Valore	N. I.
CAMPO	DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Riferim.(2)	Note
	Input TX	Bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Out	tput Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS Bar 0,00		0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00			
			1	I	Valori P I	RIMA della	Taratura <i>(a</i>	s found)		1	1		
O	utput Letto TX	mA	4,005	8,002	12,001	16,007	20,008	16,007	12,001	8,002	4,005		
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,005	0,002	0,001	0,007	0,008	0,007	0,001	0,002	0,005		
E	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,03%	0,01%	0,01%	0,04%	0,05%	0,04%	0,01%	0,01%	0,03%		
Valore	e Letto a DCS	Bar	0,00	5,00	10,00	15,10	20,01	15,10	10,00	5,00	0,00		
Valore L	etto a S.C.A.I.		0,000	0,000	0,000	0,100	0,010	0,100	0,000	0,000	0,000		
	ore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,50%	0,05%	0,50%	0,00%	0,00%	0,00%		
2110	,0 500		3,0070	2,0070	,	i DOPO la		·	-,00/0	2,0070			
O	utput Letto TX	mA	4,000	7,980	12,000	15,980	20,000	15,980	12,000	7,980	4,000		
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-0,020	0,000	-0,020	0,000	-0,020	0,000	-0,020	0,000		
E	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,12%	0,00%	0,12%	0,00%	0,12%	0,00%	0,12%	0,00%		
	etto a S.C.A.I.	Bar	0,00	5,01	10,02	15,01	20,02	15,01	10,02	5,01	0,00		
	ssoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,00		
	ore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,05%	0,10%	0.05%	0,10%	0,05%	0,10%	0,05%	0,00%		
EIIC	ore % DCS	70	0,00%	0,05%		Controllo	· ·		0,10%	0,0576	0,00%		
A I' D'	ntrate.					1							
Anomalie Risco	Jillialo.						-	Targhettatura	V				
Anomalie Risco	Silitato.												
		tenzione Co	orrettiva:				Pressaca	vi / Cappucci					
Descrizione Inte		tenzione Co	orrettiva:				Pressaca						
Descrizione Inte	erventi Manui	tenzione Co	orrettiva:				Pressaca	vi / Cappucci					
	erventi Manui	tenzione Co	orrettiva:				Pressaca	vi / Cappucci ne Coperchio	☑ ☑ □				
Descrizione Inte	erventi Manui	tenzione Cc	orrettiva:				Pressaca	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi	□ □				
Descrizione Inte	erventi Manui ati:		orrettiva:				Pressaca	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold					
Descrizione Into	erventi Manui ati:		orrettiva:				Pressaca Guarnizion	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura					
Descrizione Into	erventi Manui ati:		orrettiva:		Dati	Etich	Pressaca Guarnizion Coibentazione	vi / Cappucci me Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura					
Descrizione Into	erventi Manui ati: strumento so	stituito ⁽³⁾ :	orrettiva:	Matr	<i>Dati i</i>	Etich Apparecch	Pressaca Guarnizio Coibentazione ettatura Control	vi / Cappucci me Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito		Certificato) Taratura	Scadenz	za Certificato
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretation	erventi Manui ati: strumento so / Tipo	stituito ⁽³⁾ : Costr				Etich Apparecci Range S	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contri	vi / Cappucci me Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito		Certificato 098			za Certificato 04/2026
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpret	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE	stituito ⁽³⁾ : Costr AEP Tr	ruttore	700	icola	Apparecch Range S 0 ÷ 10	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di It	vi / Cappucci me Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		-25	16/0	
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretatione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretatione Interpretatione Interpretatione Interpretatione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretatione Interpretatione Interpretatione Interpretation Description Descripti	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP	stituito ⁽³⁾ : Costr AEP Tr. WI	ruttore asducer	700 3050	ricola 1742	Apparecch Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di Il trumento 00 Bar	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098	-25 -25	16/0 30/0	04/2026
Descrizione International Dati eventuale Modello MANOMETRO CALIBRATOR MULTIMETRO Note	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE	Stituito ⁽³⁾ : Costr AEP Tr. WI	ruttore asducer IKA JKE	700 3050 626809	1742 3150 905WS	Apparecch Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 00 Bar 0 mA 0 mA Annotazioni	rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018	-25 -25 -25	16/0 30/0	04/2026 04/2026
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretatione Interpretation Descrizione Interpretatione Interpretatione Interpretatione Interpreta	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE cenica ISAB che	stituito ⁽³⁾ : Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica	ruttore asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li	700 3053 626809 di lavoro assi vello reale;	742 3150 905WS untore.	Apparecci Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 0 Bar 0 mA Annotazioni LO STRUM	rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 1ENTO NON	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018 A NESSUN 1	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0	04/2026 04/2026 02/2026
Descrizione Interpreta de la compilare protocollo della se compila	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE cenica ISAB che er Misuratori di con i dati dell cheda di verific	stituito ⁽³⁾ : Costr AEP Tr. WI FLU es si aggiunge livello: indica 'eventuale streat dello stesse	asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li	700 3053 626809 di lavoro assi vello reale; tuito per guasi	ricola 1742 3150 905WS untore.	Apparecci Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 00 Bar 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZIOI	rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 1ENTO NON	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018 A NESSUN 1	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0	04/2026 04/2026 02/2026
Descrizione Interpretation Dati eventuale Modello MANOMETRO CALIBRATOR MULTIMETRO Note (1) Istruzione Te (2) Valido solo pe (3) Da compilare	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE renica ISAB che er Misuratori di con i dati dell cheda di verifica a dall'assuntore	Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica 'e dello stesse in riferiment	ruttore asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi	700 3053 626809 di lavoro assi vello reale; tuito per guasi ano di control	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecci Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 00 Bar 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZIOI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 interprotection of the control o	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018 A NESSUN 1	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0	04/2026 04/2026 02/2026
Descrizione Interpreta de la composición del com	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE cenica ISAB che er Misuratori di con i dati dell cheda di verifica a dall'assuntore netico, Ultrasuo tto Tx = (Outpu	Stituito (3): Costr AEP Tr. WI FLU es si aggiunge livello: indica 'eventuale str. a dello stesse is in riferiment ni, Dislocato t Atteso Tx -	uttore asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi ore, Barra di T Output Letto	700 3053 626809 di lavoro assi vello reale; tuito per guasi ano di control orisione, etc	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecci Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 00 Bar 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZIOI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 interprotection of the control o	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018 A NESSUN 1	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0	04/2026 04/2026 02/2026
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretation Dati eventuale Modello MANOMETRO CALIBRATOR MULTIMETRO Note (1) Istruzione Te (2) Valido solo pe (3) Da compilare protocollo della se (5) I.d.L. utilizzata (6) Es. DP, Magn (7) Errore Assolu (8) Errore % Tx = (9) Errore Assolu	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE con i dati dell cheda di verifica d dall'assuntore retico, Ultrasuo to Tx = (Outpu te Trore Assolu to DCS = (Valc to DCS = (Valc	Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica 'eventuale sti a dello stesse e in riferiment ni, Dislocato t Atteso Tx to Tx/ ARang ore Atteso a I	ruttore asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi re, Barra di T Output Letto Output Letto De di Taratura DCS - Valore	700 3053 626809 di lavoro assivello reale; tuito per guasivello reale; ano di control orsione, etc Tx) * 100 Letto a DCS)	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecci Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 00 Bar 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZIOI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 interprotection of the control o	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018 A NESSUN 1	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0	04/2026 04/2026 02/2026
Descrizione Interpreta la Companya de la Companya del Companya del Companya de la Companya del Companya del Companya del Companya del Companya de la Companya de la Companya del Companya d	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE cinica ISAB che er Misuratori di con i dati dell cheda di verific cheda di verific cheda di verific cheda ci verific cheda ci verific cheda ci verific cheda ci verific con i dati dell con i dati dell con i dati ole	Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica 'eventuale str. a dello stess. e in riferiment ni, Dislocato t Atteso Tx - tto Tx ΔRangore Atteso a E oluto DCS/ΔI	asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi ore, Barra di T Output Letto ge di Taratura DCS - Valore Range DCS *	700 3053 626809 di lavoro assivello reale; tuito per guasivello reale; ano di control orsione, etc Tx) * 100 Letto a DCS)	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecch Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contro iniatura di Il trumento 00 Bar 0 mA 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZION SEGMENTI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 interprotection of the control o	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	098 105 018 A NESSUN 1	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0 Si' SU DISPL	04/2026 04/2026 02/2026 AY A
Descrizione Interpretation Dati eventuale Modello MANOMETRO CALIBRATOR MULTIMETRO Note (1) Istruzione Te (2) Valido solo pe (3) Da compilare protocollo della si (5) I.d.L. utilizzate (6) Es. DP, Magn (7) Errore Assolu (8) Errore % Tx = (9) Errore Assolu (10) Errore % DO Data	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE cinica ISAB che er Misuratori di con i dati dell cheda di verific cheda di verific cheda di verific cheda ci verific cheda ci verific cheda ci verific cheda ci verific con i dati dell con i dati dell con i dati ole	Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica 'eventuale sti a dello stesse e in riferiment ni, Dislocato t Atteso Tx to Tx/ ARang ore Atteso a I	asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi ore, Barra di T Output Letto ge di Taratura DCS - Valore Range DCS *	700 3053 626809 di lavoro assi vello reale; tuito per guasi ano di control orisione, etc TX) * 100 Letto a DCS) 100 N. PdL.	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecch Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contriniatura di I trumento 00 Bar 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZIOI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 interprotection of the control o	max % 0% 7% 3% PRESENTA E NON PRI	098 105 018 A NESSUN T	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0	04/2026 04/2026 02/2026 AY A
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretation Dati eventuale Modello MANOMETRO CALIBRATOR MULTIMETRO Note (1) Istruzione Te (2) Valido solo pe (3) Da compilare protocollo della se (5) I.d.L. utilizzate (6) Es. DP, Magre (7) Errore Assolu (8) Errore % Tx = (9) Errore Assolu (10) Errore % DO	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE con i dati dell cheda di verifica a dall'assuntore retico, Ultrasuo tto Tx = (Outpu E Trore Assolu tto DCS = (Valc S = Errore Ass 0:	Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica 'eventuale sti a dello stesse in riferiment ni, Dislocato to ATA ARang ore Atteso a E oluto DCS/AI 3/09/2025	ruttore asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi re, Barra di Ti Output Letto Output Letto Output Letto CS - Valore Range DCS *	700 3053 626809 di lavoro assivello reale; tuito per guasivello resione, etc Tx) t 100 Letto a DCS)	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecch Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contro iniatura di Il trumento 00 Bar 0 mA 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZION SEGMENTI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 interprotection of the control o	max % 0% 7% 3% PRESENT/E NON PRI	098 105 018 A NESSUN T	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0 Si' SU DISPL	04/2026 04/2026 02/2026 02/2026 .AY A
Descrizione Interpretation Descrizione Interpretation Dati eventuale Modello MANOMETRO CALIBRATOR MULTIMETRO Note (1) Istruzione Te (2) Valido solo pe (3) Da compilare protocollo della si (5) I.d.L. utilizzata (6) Es. DP, Magn (7) Errore Assolu (8) Errore % Tx = (9) Errore Assolu (10) Errore % DO Data Assuntore	erventi Manui ati: strumento so / Tipo D DIGITALE RE DI LOOP D DIGITALE con i dati dell cheda di verifica a dall'assuntore retico, Ultrasuo tto Tx = (Outpu E Trore Assolu tto DCS = (Valc S = Errore Ass 0:	Costr AEP Tr. WI FLU e si aggiunge livello: indica 'eventuale str. a dello stess. e in riferiment ni, Dislocato t Atteso Tx - tto Tx ΔRangore Atteso a E oluto DCS/ΔI	ruttore asducer IKA JKE all' Istruzione il valore del li rumento sosti o o al proprio pi re, Barra di Ti Output Letto Output Letto Output Letto CS - Valore Range DCS *	700 3053 626809 di lavoro assi vello reale; tuito per guasi ano di control orisione, etc TX) * 100 Letto a DCS) 100 N. PdL.	ricola 1742 3150 905WS untore. to e indicando lo qualità.	Apparecci Range S 0 ÷ 10 4 ÷ 2 0 ÷ 6	Pressaca Guarnizion Coibentazione ettatura Contro iniatura di Il trumento 00 Bar 0 mA 0 mA Annotazioni LO STRUM RIPETIZION SEGMENTI	vi / Cappucci ne Coperchio Flussaggi Primari Manifold / Tracciatura rollo eseguito Prova Errore 0,2 0,0 0,0 initiation NON NE SEGNAL IN S.C. A.I.	max % 0% 7% 3% PRESENTA E NON PRI	098 105 018 A NESSUN T	-25 -25 -25 rag.	16/0 30/0 04/0 Si' SU DISPL	04/2026 04/2026 02/2026 02/2026 .AY A