

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 1100	Tag TRC007	Servizio MEA RIG. DA E108	Costruttore		Modello / Tipo J		Serial Number		
Range Taratura 0 ÷ 100 °C		Range a DCS 0 ÷ 100 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)				Blocco	Tipologia <sup>(6)</sup>	I.d.L. <sup>(5)</sup>
			LL <input type="checkbox"/>	L <input checked="" type="checkbox"/>	H <input checked="" type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	TERMOCOPPIA	SP 11/03
Range Strumento		Segnale Uscita 0 ÷ 100 °C	Tipo Segnale Uscita				Errore Max %	I.T. <sup>(1)</sup>	
			Lineare <input type="checkbox"/>		Quadratico <input type="checkbox"/>		0,50%		

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	°C	0,00	25,00	50,00	75,00	100,00	75,00	50,00	25,00	0,00		
Output Atteso TX	°C	0,00	25,00	50,00	75,00	100,00	75,00	50,00	25,00	0,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	25,00	50,00	75,00	100,00	75,00	50,00	25,00	0,00		

Valori **PRIMA** della Taratura (as found)

Output Letto TX	°C	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%											
Valore Letto a DCS	°C	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%											

Valori **DOPO** la Taratura (as left)

Output Letto TX	°C	0,000	25,000	50,000	75,000	100,000	75,000	50,000	25,000	0,000		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		
Valore Letto a DCS	°C	0,00	25,00	50,00	75,00	100,00	75,00	50,00	25,00	0,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		

**TROVATA**

Anomalie Ricontrate: <b>TROVATO IN BAD</b>	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>RIPRISTINATO LATO INVERTITO IN BARRIERA</b>	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
TERMOCOPPIA CAMPIONE	CTC TERMOFAS	J-CTC-TERMOFAS	-210 ÷ +1200 °C	0,50%	133-25	20/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32960081	0 ÷ 60 mA	0,03%	107-25	30/04/2026
CALIBR. TEMPERATURA	RS Pro	20200041	-4000 ÷ +20000 mV	0,02%	135-25	20/05/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100			Annotazioni			
---	--	--	-------------	--	--	--

Data <b>06/08/2025</b>	N. PdL. 544377/C	ODC 5400259461
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>TARASCIO B. / PARTESANO V.</b>	Supervisore ISAB <b>CALDARELLA F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma