

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto VRU PTF 6	Tag 801 PDT-01-6	Servizio DP VRU	Costruttore EMERSON	Modello / Tipo 2051		Serial Number 53058	
Range Taratura 0-20 m/bar		Range a DCS 0-20 m/bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ TX-DP	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/02
Range Strumento		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	m/bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m/bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma	3,980	7,970	11,970	15,940	19,980	15,940	11,970	7,970	3,980		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,020	-0,030	-0,030	-0,060	-0,020	-0,060	-0,030	-0,030	-0,020		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,13%	0,19%	0,19%	0,38%	0,12%	0,38%	0,19%	0,19%	0,13%		
Valore Letto a DCS	m/bar	-0,10	4,90	9,90	14,90	19,98	14,90	9,90	4,90	-0,10		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,100	-0,100	-0,100	-0,100	-0,020	-0,100	-0,100	-0,100	-0,100		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%	0,10%	0,50%	0,50%	0,50%	0,50%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	Ma	4,000	7,950	12,010	15,980	20,000	15,980	12,010	7,950	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-0,050	0,010	-0,020	0,000	-0,020	0,010	-0,050	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,31%	0,06%	0,12%	0,00%	0,12%	0,06%	0,31%	0,00%		
Valore Letto a DCS	m/bar	0,00	4,95	9,98	15,00	19,98	15,00	9,98	4,95	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	-0,05	-0,02	0,00	-0,02	0,00	-0,02	-0,05	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,25%	0,10%	0,00%	0,10%	0,00%	0,10%	0,25%	0,00%		


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: BY PASS APERTO	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950260	0 ÷ 60 mA	0,03%	106-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni
---	-------------

Data 14/08/2025	N. PdL. 547625/C	ODC 5400/259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A.  Firma	Supervisore ISAB MESSINA I. Firma