



Rev. 15

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 1200/0	Tag T976BAI	Servizio TEMP.FLUSS. INCENERITORE B	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 644	Serial Number 6152169
Range Taratura -15 ÷ 500 °C	Range a DCS -15 ÷ 500 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>	Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ CONVERTITORE	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/03
Range Strumento -180 ÷ 1372 °C	Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>	Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	°C	-15,00	113,75	242,50	371,25	500,00	371,25	242,50	113,75	-15,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	°C	-15,00	113,75	242,50	371,25	500,00	371,25	242,50	113,75	-15,00		

Valori PRIMA della Taratura (as found)

Output Letto TX	mA	4,003	8,005	12,005	16,004	20,006	16,004	12,005	8,005	4,003		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,003	0,005	0,005	0,004	0,006	0,004	0,005	0,005	0,003		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,02%	0,03%	0,03%	0,03%	0,04%	0,03%	0,03%	0,03%	0,02%		
Valore Letto a DCS	°C	-15,02	113,84	242,61	371,32	500,04	371,32	242,61	113,84	-15,02		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,020	0,090	0,110	0,070	0,040	0,070	0,110	0,090	-0,020		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,02%	0,02%	0,01%	0,01%	0,01%	0,02%	0,02%	0,00%		

Valori DOPO la Taratura (as left)

Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6367032	4 ÷ 20 mA	0,07%	045-25	13/02/2026

Notes (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni ALLARME ALTO: 350 °C
--	--

Data 02/07/2025	N. PdL. 542718/C	ODC 5400257235
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore Firma	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda		Firma