



scheda controllo
STRUMENTI DIGITALI

Rev. 8

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

| | | | | |
|--------------|--|--------------------------|------------------|-----------------------|
| Tag | Servizio | Costruttore | Modello / Tipo | Serial Number |
| 70P101SL/A-1 | AVVIAMENTO P101/A | WIKA | PCA2MA | 1822368 |
| Errore Max % | Soglie di Intervento | Blocco | Logica di Blocco | I.T. ⁽¹⁾ |
| 0,50% | LL <input type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | I.D.L. ⁽³⁾ |
| | | | | SP 11-02 |

Dati Strumenti Campione

| | | | |
|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | Strumento Campione | Strumento Campione | Strumento Campione |
| Modello / Tipo | MANOMETRO DIGITALE | MULTIM. DIGITALE | |
| Costruttore | WIKA | FLUKE | |
| Matricola | 1A031247L1D | 62820823WS | |
| Range Strumento | 0 ÷ 10 Bar | 0 ÷ 60 Ma | |
| Errore max % | 0,10% | 0,03% | |
| Certificato Taratura | 101-25 | 016-25 | |
| Scadenza Taratura | 17/04/2026 | 04/02/2026 | |

Calibrazione / Allineamento Loop

| | | | | |
|--------------------------|---------|----------|----------|------------|
| CAMPO / DCS | U.M. | Soglia 1 | Soglia 2 | NOTE |
| Soglia Intervento Attesa | Bar | 7,00 | ↓ | IN DISCESA |
| Soglia DCS Attesa | ALLARME | | | |

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)

| | | | | |
|----------------------------|---------|-------|---|------------|
| Soglia Intervento Rilevata | Bar | 6,89 | ↓ | IN DISCESA |
| Segnalaz. DCS Rilevata | ALLARME | OK | | |
| Errore Assoluto | | -0,11 | | |
| Errore % | | 1,57% | | |

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

| | | | | |
|----------------------------|---------|-------|---|------------|
| Soglia Intervento Rilevata | Bar | 7,00 | ↓ | IN DISCESA |
| Segnalaz. DCS Rilevata | ALLARME | OK | | |
| Errore Assoluto | | 0,00 | | |
| Errore % | % | 0,00% | | |

Controllo / Ripristino

| | |
|---|--|
| Anomalie Riscrostate: | Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/> |
| Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: | Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/> |
| VERIFICA PRIMARIO | Flussaggi <input type="checkbox"/> |
| ALLINEAMENTO SOGLIA CON SALA CONTROLLO | Primari <input checked="" type="checkbox"/> |
| Ricambi Utilizzati: | Manifold <input type="checkbox"/> |
| | Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/> |
| | Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/> |

Note:

(1) Istruzione di lavoro assuntore;
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni:

TENSIONE CONTATTI: 110 Vdc

| | | | | | |
|------------------|------------------|-----------|-------------|------------------|------------|
| Data | 01/09/2025 | N. PdL. | 549371/C | ODC | 5400259470 |
| Assuntore | COEMI 4600002254 | Esecutore | RICIPIUTO A | Supervisore ISAB | MESSINA I. |
| Num.Prot. Scheda | | Firma | | Firma | |