

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

| | | | | | |
|--|-------------------------|---|---|----------------------------------|---|
| Impianto 1000 | Tag 10F114BBT | Servizio PASSO DI CARICA F102 | Costruttore YOKOGAWA | Modello / Tipo EJX110A | Serial Number 91R120645 |
| Range Taratura 0 ÷ 2500 mmH₂O | | Range a DCS 0 ÷ 120 m³/h | Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/> | | Blocco <input checked="" type="checkbox"/> |
| Range Strumento 0 ÷ 10000 mmH₂O | | Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA | Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/> | | Tipologia ⁽⁶⁾ DP |
| | | | Errore Max % 0,50% | | I.T. ⁽¹⁾ |

Calibrazione / Allineamento Loop

| CAMPO / DCS | U.M. | 0% | 25% | 50% | 75% | 100% | 75% | 50% | 25% | 0% | Valore Riferim. ⁽²⁾ | Note |
|---|--------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|--------------------------------|------|
| Input TX | mmH ₂ O | 0,00 | 625,00 | 1250,00 | 1875,00 | 2500,00 | 1875,00 | 1250,00 | 625,00 | 0,00 | | |
| Output Atteso TX | mA | 4,00 | 8,00 | 12,00 | 16,00 | 20,00 | 16,00 | 12,00 | 8,00 | 4,00 | | |
| Valore Atteso a DCS | m ³ /h | 0,00 | 60,00 | 84,85 | 103,92 | 120,00 | 103,92 | 84,85 | 60,00 | 0,00 | | |
| Valori PRIMA della Taratura (as found) | | | | | | | | | | | | |
| Output Letto TX | mA | 3,980 | 7,970 | 11,980 | 15,980 | 20,010 | 15,980 | 11,980 | 7,970 | 3,980 | | |
| Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾ | | -0,020 | -0,030 | -0,020 | -0,020 | 0,010 | -0,020 | -0,020 | -0,030 | -0,020 | | |
| Errore % Tx ⁽⁸⁾ | % | 0,13% | 0,19% | 0,12% | 0,12% | 0,06% | 0,12% | 0,12% | 0,19% | 0,13% | | |
| Valore Letto a DCS | m ³ /h | 0,40 | 60,10 | 85,02 | 104,00 | 119,98 | 104,00 | 85,02 | 60,10 | 0,40 | | |
| Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾ | | 0,400 | 0,100 | 0,167 | 0,077 | -0,020 | 0,077 | 0,167 | 0,100 | 0,400 | | |
| Errore % DCS ⁽¹⁰⁾ | % | 0,33% | 0,08% | 0,14% | 0,06% | 0,02% | 0,06% | 0,14% | 0,08% | 0,33% | | |
| Valori DOPO la Taratura (as left) | | | | | | | | | | | | |
| Output Letto TX | | | | | | | | | | | | |
| Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Errore % Tx ⁽⁸⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Valore Letto a DCS | % | | | | | | | | | | | |
| Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Errore % DCS ⁽¹⁰⁾ | 0 | | | | | | | | | | | |


Controllo / Ripristino

| | |
|---|---|
| Anomalie Ricontrate: NEGATIVA PARZIALMENTE TAPPATA NECESSITA PONTEGGIO PER STASATURA NEGATIVA | Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/> |
| Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: | Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Flussaggi <input type="checkbox"/> |
| Ricambi Utilizzati: | Primari <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Manifold <input checked="" type="checkbox"/> |
| Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ : | Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/> |
| | Etichettatura Controllo eseguito <input type="checkbox"/> |

Dati Apparecchiatura di Prova

| Modello / Tipo | Costruttore | Matricola | Range Strumento | Errore max % | Certificato Taratura | Scadenza Certificato |
|---------------------|-------------|------------|-----------------|--------------|----------------------|----------------------|
| MULTIMETRO DIGITALE | FLUKE | 62820823WS | 0 ÷ 60 mA | 0,03% | 016-25 | 04/02/2026 |
| MANOMETRO DIGITALE | DRUCK | 5645085 | 0 ÷ 2 Bar | 0,05% | 126-25 | 19/05/2026 |
| CALIBRATORE DI LOOP | FLUKE | 6283041 | 4 ÷ 20 mA | 0,07% | 044-25 | 13/02/2026 |

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100 | | | Annotazioni IL CALCOLO IN QUADRATURA VIENE FATTO A DCS. ALLARMI E BLOCCHI F102 NECESSITA PONTEGGIO PER PRESE DI RADICE RADICI IN COMUNE CON, 10F114BAT, 10F114BT | | |
|---|--|--|--|--|--|

| | | |
|--|--|---------------------------------------|
| Data 13/08/2025 | N. PdL. 547685/C | ODC 5400259464 |
| Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254 | Esecutore SPINALI D. / SERRA G.  | Supervisore ISAB NASELLI F. |
| Num.Prot. Scheda | Firma | Firma |