



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva ☐Correttiva ☒

Dati Strumento

Impianto 200	Tag 02F211R	Servizio H ₂ O MARE A E 107 A/B	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051	Serial Number 51024
Range Taratura 0 ÷ 5000 mmH ₂ O	Range a DCS 0 ÷ 1720 m ³ /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)			Blocco <input type="checkbox"/>
		LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>
Range Strumento ± 25400 mmH ₂ O	Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max % 0,50%
		Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>			I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH ₂ O	0,00	1250,00	2500,00	3750,00	5000,00	3750,00	2500,00	1250,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m ³ /h	0,00	860,00	1216,22	1489,56	1720,00	1489,56	1216,22	860,00	0,00		

Valori PRIMA della Taratura (as found)

Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS	m ³ /h	-100	859,11	1210,22	1485,56	1720	1485,56	1210,22	859,11	-100		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-100,000	-0,890	-6,004	-4,004	0,000	-4,004	-6,004	-0,890	-100,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	5,81%	0,05%	0,35%	0,23%	0,00%	0,23%	0,35%	0,05%	5,81%		

Valori DOPO la Taratura (as left)

Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: SOSTITUISCE STRUMENTO GUASTO	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KLT2V	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	111-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
 (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
 (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
 (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
 (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
 (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
 (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
 (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni

IL CALCOLO IN QUADRATURA VIENE EFFETTUATO DAL D.C.S.

LO STRUMENTO SI TROVA NEI PRESSI DI FCV016.

Data 14/07/2025	N. PdL. 542910/C	ODC 5400257237
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALLI MANSERVIGI	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma