



scheda controllo
STRUMENTI DIGITALI

Rev. 8

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

Tag 6000L116SH		Servizio ALTO LIVELLO D101		Costruttore N.R.	Modello / Tipo LIVELLOSTATO	Serial Number	
Errore Max % 0,50%	LL <input type="checkbox"/>	Soglie di Intervento L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Logica di Blocco	I.T. ⁽¹⁾	I.D.L. ⁽³⁾ SP 11/04

Dati Strumenti Campione

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOM. DIGITALE	MULTIM. DIGITALE	
Costruttore	WIKA	FLUKE	
Matricola	1A00G6KKH2I	32950307	
Range Strumento	-1 ÷ 3 Bar	0÷60 mA	
Errore max %	0,05%	0,03%	
Certificato Taratura	109-25	108-25	
Scadenza Taratura	06/05/2026	30/04/2026	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	%	50,00		
Soglia DCS Attesa	ALLARME			

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)

Soglia Intervento Rilevata	%			
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME			NON INTERVIENE AL DCS MA LA LOGICA RISULTA FUNZIONANTE.
Errore Assoluto				
Errore %				

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

Soglia Intervento Rilevata				
Segnalaz. DCS Rilevata				
Errore Assoluto				
Errore %				

Controllo / Ripristino


Anomalie Riscstrate: SEGNALAZIONE AL DCS NON CAMBIA DI STATO.	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: AVVISATO TCL DI COMPETENZA.	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Note:

(1) Istruzione di lavoro assuntore;
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni:

**ESEGUITO CONTROLLO SU LOGICA CON COMMUTAZIONE MANUALE SWITCH.
IL CONTROLLO COMPLETO RICHIEDE SVUOTAMENTO ACCUMULATORE E PONTEGGIO
ALTO LIVELLO APRE VALVOLA L101BV**

Data 10/07/2025	N. PdL. 542988/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPIUTO A  Firma	Supervisore ISAB MESSINA I. Firma
Num.Prot. Scheda		