

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto <b>1200/0</b>	Tag <b>P902T</b>	Servizio TAIL GAS A F901 A/B	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051	Serial Number 328256
Range Taratura 0 ÷ 0,25 BAR		Range a DCS 0 ÷ 0,25 BAR	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento -1033 ÷ 2109 g/cm3		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
					I.T. <sup>(1)</sup>

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	BAR	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,19	0,13	0,06	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	BAR	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,19	0,13	0,06	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,001	8,002	12,004	16,004	20,001	16,004	12,004	8,002	4,001		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,001	0,002	0,004	0,004	0,001	0,004	0,004	0,002	0,001		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,01%	0,01%	0,02%	0,03%	0,01%	0,03%	0,02%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	BAR	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,19	0,13	0,06	0,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,00%	0,20%	0,00%	0,20%	0,00%	0,20%	0,00%	0,20%	0,00%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												


**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>MISURA NON COSTANTE.</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>ESEGUITO SPURGO CON RIPRISTINO DELLA FUNZIONALITA'.</b>	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6NEDIC	0 ÷ 6 Bar	0,05%	112-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100			Annotazioni		
---	--	--	-------------	--	--

Data <b>30/06/2025</b>	N. PdL. 536404/C	ODC 5400257235
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>TARASCIO / PARTESANO</b> 	Supervisore ISAB <b>CALDARELLA F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma