



Scheda controllo
REPORT MANUTENZIONE CORRETTIVA

Rev. 1

Dati Strumento

Impianto PTF5 PONTILE	Tag MP202A	Servizio ARRESTO MP 202A	Costruttore	Modello / Tipo	Serial Number	I.T. ⁽¹⁾
Range Taratura		Range a DCS	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁵⁾
			LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	I.d.L. ⁽⁶⁾
Range Strumento		Segnale Uscita	Tipo Segnale Uscita		Specifica Riferimento	
			Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>			

Descrizione Guasto

MANCATO STOP POMPA MP202A PTF5.

Tipologia di guasto

Guasto elettrico⁽²⁾ ☐ Guasto meccanico⁽³⁾ ☐ Guasto di processo⁽⁴⁾ ☐ Guasto strumentale (2) ☐

Descrizione intervento manutentivo correttivo

INTERVENTO DI RICERCA GUASTO SU SCHEDA DCS.

• DIAGNOSI: RISCONTRATO MALFUNZIONAMENTO DEL RELÈ K11.

• SOLUZIONE: A CAUSA DELL'INDISPONIBILITÀ DI CANALI SULLA SCHEDA, SI È OPTATO PER L'INSTALLAZIONE DI UN NUOVO RELÈ ESTERNO A 24 VDC IN SOSTITUZIONE FUNZIONALE DI QUELLO GUASTO.

INTERVENTO ESEGUITO:

• INSTALLATO E FISSATO NUOVO RELÈ ESTERNO ALL'INTERNO DELLA CANALINA CAVI.

• MODIFICATO IL CABLAGGIO, SPOSTANDO IL COMANDO A 220 VAC DEL CONTATTORE.

ESITO: LE PROVE FUNZIONALI AL TERMINE DELL'INTERVENTO HANNO DATO ESITO POSITIVO.

Ricambi utilizzati

Descrizione	Codice SAP	Quantità prelevata	Quantità utilizzata

Check list chiusura lavori e gestione conferimento rifiuti, sfridi e resi di lavorazione

Lo strumento è stato verificato	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	(se sì, allegare la relativa Scheda di Controllo)
E' possibile esercire lo strumento, in quanto non sono presenti anomalie funzionali o di sicurezza	Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	
Il PdL è stato chiuso	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	
E' stato compilato il "Modulo di Consegna Rifiuto" previsto dalla procedura A 46-10	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	Se sì, allegare copia del modulo
I rifiuti prodotti sono stati conferiti al deposito temporaneo	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	
E' stato compilato il "Modulo Gestione resi di lavorazione" previsto dalla procedura QASE 46-44	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	Se sì, allegare copia del modulo
Il reso è stato trasportato al magazzino	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Elettronica del trasmettitore o barriera guasti , cavi interrotti, display, contatti, etc.
(3) Membrana o galleggiante danneggiati, supporti danneggiati, etc.
(4) Linee o prese tappate, condensa nei primari, etc.
(5) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(6) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni

LE MODIFICHE SONO STATE AVALLATE DAL TCL.

Data 01/07/2025	N. PdL. 538233/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A.	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma