



scheda controllo
STRUMENTI DIGITALI

Rev. 8

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

Tag 70P110SL-2		Servizio AVVIAMENTO MP110		Costruttore UNITED ELETTRIC CONTROL	Modello / Tipo J120192	Serial Number N.L.	
Errore Max % 0,50%	LL <input type="checkbox"/>	Soglie di Intervento L <input checked="" type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Logica di Blocco	I.T. ⁽¹⁾	I.D.L. ⁽³⁾ SP 11-02

Dati Strumenti Campione

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MULTIM. DIGITALE	MANOMETRO DIGITALE	
Costruttore	FLUKE	WIKA	
Matricola	62680905WS	1A031247L1D	
Range Strumento	0÷60 mA	0 ÷ 10 Bar	
Errore max %	0,03%	0,10%	
Certificato Taratura	018-25	101-25	
Scadenza Taratura	04/02/2026	17/04/2026	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	Bar	9,00	↓	IN DISCESA
Soglia DCS Attesa	ALLARME			

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)

Soglia Intervento Rilevata	Bar	9,39	↓	IN DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME			
Errore Assoluto		0,39		
Errore %		4,36%		

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

Soglia Intervento Rilevata	Bar	9,00	↓	IN DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME	OK		
Errore Assoluto		0,00		
Errore %	%	0,00%		



Controllo / Ripristino

Anomalie Riscrostate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Note:

(1) Istruzione di lavoro assuntore;
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni:

Data 01/09/2025	N. PdL. 549371/C	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore  RICCIUTO A.	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma  PANTIERE ISAB SUD	Firma