

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 200	Tag F033R	Servizio FUEL GAS F102	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051	Serial Number 42065
Range Taratura 0 ÷ 2500 mmH2O		Range a DCS 0 ÷ 2368 Nm3/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento ±6350 mmH2O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
				I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH2O	0,00	625,00	1250,00	1875,00	2500,00	1875,00	1250,00	625,00	0,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	1184,00	1674,43	2050,75	2368,00	2050,75	1674,43	1184,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma	4,005	8,004	12,003	16,004	20,006	16,004	12,003	8,004	4,005		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,005	0,004	0,003	0,004	0,006	0,004	0,003	0,004	0,005		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,03%	0,02%	0,02%	0,03%	0,04%	0,03%	0,02%	0,02%	0,03%		
Valore Letto a DCS	Nm3/h	11,00	1190,00	1680,00	2060,00	2360,00	2060,00	1680,00	1190,00	11,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		11,000	6,000	5,571	9,252	-8,000	9,252	5,571	6,000	11,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,46%	0,25%	0,24%	0,39%	0,34%	0,39%	0,24%	0,25%	0,46%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32960081	0 ÷ 60 mA	0,03%	107-25	30/04/2026
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.	
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;	
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso	
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...	
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)	
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100	
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)	
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	

Data 21/08/2025	N. PdL. 545834/C	ODC 5400259464
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALD / MANSERVIGI M.	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma