



Rev. 15

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 6000	Tag F102T	Servizio PORTATA FIL-102	Costruttore YOKOGAWA	Modello / Tipo EJX-110A		Serial Number N.L.			
Range Taratura 0 ÷ 6000 mmH <sub>2</sub> O		Range a DCS 0 ÷ 300 m <sup>3</sup> /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia <sup>(6)</sup>	I.d.L. <sup>(5)</sup>		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/01
Range Strumento -10197,2 ÷ 10197,2 mmH <sub>2</sub> O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. <sup>(1)</sup>		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH <sub>2</sub> O	0,00	1500,00	3000,00	4500,00	6000,00	4500,00	3000,00	1500,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	150,00	212,13	259,81	300,00	259,81	212,13	150,00	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,010	8,020	12,020	16,030	20,010	16,030	12,020	8,020	4,010		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,010	0,020	0,020	0,030	0,010	0,030	0,020	0,020	0,010		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,06%	0,12%	0,12%	0,19%	0,06%	0,19%	0,12%	0,12%	0,06%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	-0,40	149,70	211,80	260,00	299,85	260,00	211,80	149,70	-0,40		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		-0,400	-0,300	-0,332	0,192	-0,150	0,192	-0,332	-0,300	-0,400		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,13%	0,10%	0,11%	0,06%	0,05%	0,06%	0,11%	0,10%	0,13%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												

**Controllo / Ripristino**


Anomalie Ricontrate: <b>MANIFOLD MONTATO CON SPURGHII RIVOLTI VERSO L'ALTO.</b>	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	104-25	30/04/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950260	0 ÷ 60 mA	0,03%	106-25	30/04/2026

Note  
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.  
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;  
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso  
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.  
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...  
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)  
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura \* 100  
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)  
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS \* 100

Annotazioni  
il calcolo della quadratura viene fatto a DCS.  
**IL SET DI ALLARME IMPOSTATO A DCS PER ALTA PORTATA E' DI 301 m<sup>3</sup>/h OLTRE IL FONDO SCALA DELLO STRUMENTO.**

Data <b>09/07/2025</b>	N. PdL. 542986/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>PAULO A.</b> 	Supervisore ISAB <b>MESSINA I.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma