

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 700	Tag T165I	Servizio USCITA GAS E158	Costruttore	Modello / Tipo J	Serial Number	
Range Taratura 0 ÷ 600 °C		Range a DCS 0 ÷ 600 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ TERMOCOPPIA
Range Strumento		Segnale Uscita 0 ÷ 600 °C	Tipo Segnale Uscita Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	°C	0,00	150,00	300,00	450,00	600,00	450,00	300,00	150,00	0,00		
Output Atteso TX	°C	0,00	150,00	300,00	450,00	600,00	450,00	300,00	150,00	0,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	150,00	300,00	450,00	600,00	450,00	300,00	150,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	°C	0,000	149,000	297,000	451,000	601,000	451,000	297,000	149,000	0,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-1,000	-3,000	1,000	1,000	1,000	-3,000	-1,000	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,17%	0,50%	0,17%	0,17%	0,17%	0,50%	0,17%	0,00%		
Valore Letto a DCS	°C	-2,00	148,00	297,50	452,00	598,00	452,00	297,50	148,00	-2,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-2,000	-2,000	-2,500	2,000	-2,000	2,000	-2,500	-2,000	-2,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,33%	0,33%	0,42%	0,33%	0,33%	0,33%	0,42%	0,33%	0,33%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	°C	0,000	150,000	300,000	450,000	600,000	450,000	300,000	150,000	0,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%		
Valore Letto a DCS	°C	1,00	151,00	301,00	451,00	601,00	451,00	301,00	151,00	1,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,17%	0,17%	0,17%	0,17%	0,17%	0,17%	0,17%	0,17%	0,17%		

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
TERMOCOPPIA CAMPIONE	CTC TERMOFAS	J-CTC-TERMOFAS	-210 ÷ +1200 °C	0,50%	133-25	20/05/2026
CALIBR. TEMPERATURA	RS Pro	20200041	-4000 ÷ +20000 mV	0,02%	135-25	20/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62820823WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	016-25	04/02/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	

Data 07/08/2025	N. PdL. 545575/C	ODC 5400259461
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore TARASCIO B. / PARTESANO V.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma