

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 400	Tag 04T606I	Servizio F-101 CARICA LIQ. PASSO 1	Costruttore EUROMISURE	Modello / Tipo TERMOCOPPIA		Serial Number N.L.	
Range Taratura 0 ÷ 700 °C		Range a DCS 0 ÷ 700 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia <sup>(6)</sup> K	I.d.L. <sup>(5)</sup> SP 11/03
Range Strumento N.A.		Segnale Uscita 0 ÷ 700 °C	Tipo Segnale Uscita		Errore Max % 0,50%	I.T. <sup>(1)</sup>	

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TE	°C	0,00	175,00	350,00	525,00	700,00	525,00	350,00	175,00	0,00		
Output Atteso TE	°C	0,00	175,00	350,00	525,00	700,00	525,00	350,00	175,00	0,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	175,00	350,00	525,00	700,00	525,00	350,00	175,00	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TE	°C	2,187	173,836	349,789	523,769	698,678	523,769	349,789	173,836	2,187		
Errore Assoluto TE <sup>(7)</sup>		2,187	-1,164	-0,211	-1,231	-1,322	-1,231	-0,211	-1,164	2,187		
Errore % TE <sup>(8)</sup>	%	0,31%	0,17%	0,03%	0,18%	0,19%	0,18%	0,03%	0,17%	0,31%		
Valore Letto a DCS		BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TE	°C	2,187	173,836	349,789	523,769	698,678	523,769	349,789	173,836	2,187		
Errore Assoluto TE <sup>(7)</sup>		2,187	-1,164	-0,211	-1,231	-1,322	-1,231	-0,211	-1,164	2,187		
Errore % TE <sup>(8)</sup>	%	0,31%	0,17%	0,03%	0,18%	0,19%	0,18%	0,03%	0,17%	0,31%		
Valore Letto a DCS	°C	0,04	175,02	350,04	524,38	699,02	524,38	350,04	175,02	0,04		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,04	0,02	0,04	-0,62	-0,98	-0,62	0,04	0,02	0,04		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,01%	0,00%	0,01%	0,09%	0,14%	0,09%	0,01%	0,00%	0,01%		


**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>CAVO INTERROTTO A CAUSA DI INCENDIO IN ZONA.</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>ESEGUITO RIPRISTINO DEL DOPPINO.</b>	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
CALIBR. TEMPERATURA	RS Pro	20200042	-4000 ÷ +20000 mV	0,02%	137-25	20/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62820823WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	016-25	04/02/2026
TERMOCOPPIA CAMPIONE	CTC TERMOFAS	K-CTC-TERMOFAS	-270 ÷ +1370 °C	0,50%	134-25	08/05/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni <b>PARAMETRO OPERATIVO CRITICO</b> <b>ALLARME BASSO: 335 °C NESSUN INTERVENTO AL DCS</b> <b>ALLARME ALTO: 385 °C</b> <b>ALLARME ALTISSIMO: 390 °C</b>
---	---

Data <b>30/06/2025</b>	N. PdL. <b>446945/C</b>	ODC <b>5400257236</b>
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>SPINALDI / TARASCIO B.</b>	Supervisore ISAB <b>NASELLI F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma