

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 600	Tag T225I	Servizio GAS ACIDO DA D103	Costruttore	Modello / Tipo J	Serial Number	
Range Taratura 0÷130 °C		Range a DCS 0÷130 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ TERMOCOPPIA
Range Strumento		Segnale Uscita 0÷130 °C	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	°C	0,00	32,50	65,00	97,50	130,00	97,50	65,00	32,50	0,00		
Output Atteso TX	°C	0,00	32,50	65,00	97,50	130,00	97,50	65,00	32,50	0,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	32,50	65,00	97,50	130,00	97,50	65,00	32,50	0,00		

Valori PRIMA della Taratura (as found)

Output Letto TX	°C	0,000	32,300	64,950	97,450	129,940	97,450	64,950	32,300	0,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-0,200	-0,050	-0,050	-0,060	-0,050	-0,050	-0,200	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,15%	0,04%	0,04%	0,05%	0,04%	0,04%	0,15%	0,00%		
Valore Letto a DCS	°C	-0,10	32,00	64,40	97,10	129,80	97,10	64,40	32,00	-0,10		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,100	-0,500	-0,600	-0,400	-0,200	-0,400	-0,600	-0,500	-0,100		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,08%	0,38%	0,46%	0,31%	0,15%	0,31%	0,46%	0,38%	0,08%		

Valori DOPO la Taratura (as left)

Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Riscstrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova


Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026
TERMOCOPPIA CAMPIONE	CTC TERMOFAS	J-CTC-TERMOFAS	-210 ÷ +1200 °C	0,50%	133-25	20/05/2026

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni

**CONTROLLI ESEGUITI DA CASSETTA T 7 E DA RETRO
QUADRO ARMADIO BARRIERE
PER IL TERMEOLEMENTO NECESSITA PONTEGGIO**

Data 14/08/2025	N. PdL. 547740/C	ODC 5400/259464
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALI D. / NOCERA V.	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma