



Rev. 15

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 7000	Tag TX PRESSIONE	Servizio PRESS.ACQUA A.I.	Costruttore YOGOGAWA	Modello / Tipo EJX430A	Serial Number 91M349214
Range Taratura 0 ÷ 20 Bar		Range a DCS 0 ÷ 20 Bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento -1 ÷ 35 Bar		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
				I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	Bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,005	8,002	12,001	16,007	20,008	16,007	12,001	8,002	4,005		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,005	0,002	0,001	0,007	0,008	0,007	0,001	0,002	0,005		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,03%	0,01%	0,01%	0,04%	0,05%	0,04%	0,01%	0,01%	0,03%		
Valore Letto a DCS	Bar	0,00	5,00	10,00	15,10	20,01	15,10	10,00	5,00	0,00		
Valore Letto a S.C.A.I.		0,000	0,000	0,000	0,100	0,010	0,100	0,000	0,000	0,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,00%	0,50%	0,05%	0,50%	0,00%	0,00%	0,00%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA	4,000	7,980	12,000	15,980	20,000	15,980	12,000	7,980	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-0,020	0,000	-0,020	0,000	-0,020	0,000	-0,020	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,12%	0,00%	0,12%	0,00%	0,12%	0,00%	0,12%	0,00%		
Valore Letto a S.C.A.I.	Bar	0,00	5,01	10,02	15,01	20,02	15,01	10,02	5,01	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,02	0,01	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,05%	0,10%	0,05%	0,10%	0,05%	0,10%	0,05%	0,00%		



Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	AEP Trasducer	700742	0 ÷ 100 Bar	0,20%	098-25	16/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.	LO STRUMENTO NON PRESENTA NESSUN TAG. RIPETIZIONE SEGNALE NON PRESENTE A DCS, BENSI' SU DISPLAY A SEGMENTI IN S.C. A.I.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;	
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso	
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...	
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)	
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100	
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)	
(10) Errore % DCS =Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100	

Data 03/09/2025	N. PdL. 549587/C	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma