

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

| | | | | | |
|---|------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------------------|--|
| Impianto 2200 | Tag L518T | Servizio MAMMELLONE D101A | Costruttore ENDRESS-HAUSER | Modello / Tipo N.R. | Serial Number N.R. |
| Range Taratura 0 ÷ 360 mmH₂O | Range a DCS 0 ÷ 100 % | Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input checked="" type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/> | | | Blocco <input checked="" type="checkbox"/> |
| Range Strumento N.R. | Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA | Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/> | | | Errore Max % 0,50% |

Calibrazione / Allineamento Loop

| CAMPO / DCS | U.M. | 0% | 25% | 50% | 75% | 100% | 75% | 50% | 25% | 0% | Valore Riferim. ⁽²⁾ | Note |
|---|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------------------|------|
| Input TX | mmH ₂ O | 0,00 | 90,00 | 180,00 | 270,00 | 360,00 | 270,00 | 180,00 | 90,00 | 0,00 | | |
| Output Atteso TX | mA | 4,00 | 8,00 | 12,00 | 16,00 | 20,00 | 16,00 | 12,00 | 8,00 | 4,00 | | |
| Valore Atteso a DCS | % | 0,00 | 25,00 | 50,00 | 75,00 | 100,00 | 75,00 | 50,00 | 25,00 | 0,00 | | |
| Valori PRIMA della Taratura (as found) | | | | | | | | | | | | |
| Output Letto TX | mA | 3,980 | 7,970 | 11,980 | 16,010 | 19,980 | 16,010 | 11,980 | 7,970 | 3,980 | | |
| Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾ | | -0,020 | -0,030 | -0,020 | 0,010 | -0,020 | 0,010 | -0,020 | -0,030 | -0,020 | | |
| Errore % Tx ⁽⁸⁾ | % | 0,13% | 0,19% | 0,12% | 0,06% | 0,12% | 0,06% | 0,12% | 0,19% | 0,13% | | |
| Valore Letto a DCS | % | 0,04 | 25,07 | 50,05 | 75,09 | 100,03 | 75,09 | 50,05 | 25,07 | 0,04 | | |
| Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾ | | 0,040 | 0,070 | 0,050 | 0,090 | 0,030 | 0,090 | 0,050 | 0,070 | 0,040 | | |
| Errore % DCS ⁽¹⁰⁾ | % | 0,04% | 0,07% | 0,05% | 0,09% | 0,03% | 0,09% | 0,05% | 0,07% | 0,04% | | |
| Valori DOPO la Taratura (as left) | | | | | | | | | | | | |
| Output Letto TX | | | | | | | | | | | | |
| Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Errore % Tx ⁽⁸⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Valore Letto a DCS | | | | | | | | | | | | |
| Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Errore % DCS ⁽¹⁰⁾ | | | | | | | | | | | | |

Controllo / Ripristino

| | |
|---|--|
| Anomalie Ricontrate: CONSISTENTE PRODOTTO MELMOSO ALL'INTERNO DEL CANDELIERE. | Targhettatura <input type="checkbox"/> |
| Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: ESEGUITO SPURGO CON RIPRISTINO DELLA FUNZIONALITA'. | Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/> |
| Ricambi Utilizzati: | Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/> |
| Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ : | Flussaggi <input type="checkbox"/> |
| | Primari <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Manifold <input type="checkbox"/> |
| | Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/> |
| | Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/> |

Dati Apparecchiatura di Prova


| Modello / Tipo | Costruttore | Matricola | Range Strumento | Errore max % | Certificato Taratura | Scadenza Certificato |
|---------------------|-------------|------------|-----------------|--------------|----------------------|----------------------|
| CALIBRATORE DI LOOP | FLUKE | 6283041 | 4 ÷ 20 mA | 0,07% | 044-25 | 13/02/2026 |
| MULTIMETRO DIGITALE | FLUKE | 62680905WS | 0 ÷ 60 mA | 0,03% | 018-25 | 04/02/2026 |
| | | | | | | |

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni

GESTISCE AUTOMATISMO POMPA.
CUT-IN: 80%
CUT-OFF: 30%

| | | |
|--|--|--|
| Data 12/08/2025 | N. PdL. 547324/C | ODC 5400259461 |
| Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254 | Esecutore SPINALI D. / SERRA G. | Supervisore ISAB CALDARELLA F. |
| Num.Prot. Scheda | Firma  | Firma |