

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredettiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 2000A	Tag P-0011	Servizio DEGASATORE DH-201	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 1151	Serial Number 8153635
Range Taratura 0±1 Bar		Range a DCS 0±1 Bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento N.R		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
				I.T. ⁽¹⁾	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	Bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		

Valori PRIMA della Taratura (as found)

Output Letto TX	mA	3,995	7,997	11,994	15,994	19,995	15,994	11,996	7,998	3,995		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,006	-0,003	-0,006	-0,006	-0,005	-0,006	-0,004	-0,002	-0,005		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,03%	0,02%	0,04%	0,04%	0,03%	0,04%	0,02%	0,01%	0,03%		
Valore Letto a DCS	Bar	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,75	0,50	0,25	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,002	-0,003	0,000	0,001	0,000	0,001	0,000	-0,003	0,002		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,20%	0,30%	0,00%	0,10%	0,00%	0,10%	0,00%	0,30%	0,20%		

Valori DOPO la Taratura (as left)

Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: PRESENZA CONDENSA SU CELLA DI MISURA MANCA DISPLAY, MANCA GUARNIZIONE COPERCHIO	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: SPURGATA CONDENSA	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/> MANCA GUARNIZIONE
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KLT2V	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	111-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	104-25	30/04/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026

Note
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni
**SOGLIA: HA 0,8 BAR
AUMENTATO DAMPING DA 0,1 A 0,5 S**

Data 14/08/2025	N. PdL. 547833/C	ODC 5400259461
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. 	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma