



scheda controllo
STRUMENTI DIGITALI

Rev. 6

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

Tag	Servizio			Costruttore	Modello / Tipo	Serial Number	
PSL1003A1	AVVIAMENTO MP-1003A			UNITED ELECTRIC CONTROLS	125HDN5C	N.R.	
Errore Max %	LL	Soglie di Intervento		Blocco	Logica di Blocco	I.T. ⁽¹⁾	I.D.L. ⁽¹⁾
0,50%	<input type="checkbox"/>	L <input checked="" type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			SP 11/02

Dati Strumenti Campione

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOMETRO DIGITALE	MULTIMETRO DIGITALE	
Costruttore	WIKA	FLUKE	
Matricola	1A031247L1D	62820823WS	
Range Strumento	0 ÷ 10 Bar	0 ÷ 60 Ma	
Errore max %	0,10%	0,03%	
Certificato Taratura	101-25	016-25	
Scadenza Taratura	17/04/2026	04/02/2026	

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	BAR	7,00	↓	IN DISCESA
Soglia DCS Attesa	ALLARME			

Valori **PRIMA** della Taratura (*as found*)

Soglia Intervento Rilevata	BAR	7,09	↓	IN DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME			
Errore Assoluto		0,09		
Errore %	%	1,29%		

Valori **DOPO** la Taratura (*as left*)

Soglia Intervento Rilevata	BAR	7,00	↓	IN DISCESA
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME	OK		
Errore Assoluto		0,00		
Errore %	%	0,00%		

Controllo / Ripristino

Anomalie Riscrostate:	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
VERIFICA PRIMARIO	Flussaggi <input type="checkbox"/>
ALLINEAMENTO SOGLIA CON SALA CONTROLLO	Primari <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>
Note:	Annotazioni:
(1) Istruzione di lavoro assuntore;	
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto	
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità	

Data	03/09/2025	N. PdL.	549587/C	ODC	5400259470
Assuntore	COEMI 4600002254	Esecutore	RICIPIUTO A	Supervisore ISAB	MESSINA I.
Num.Prot.		Firma		Firma	
Scheda					