



scheda controllo  
**STRUMENTI DIGITALI**

Rev. 8

Predittiva ☐

Correttiva ☒

**Dati Strumento**

Tag <b>6000L119SH</b>	Servizio ALTO LIVELLO D104	Costruttore N.R.	Modello / Tipo LIVELLOSTATO	Serial Number	
Errore Max % 0,50%	Soglie di Intervento LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>	Blocco <input type="checkbox"/>	Logica di Blocco	I.T. <sup>(1)</sup>	I.D.L. <sup>(3)</sup> SP 11/04

**Dati Strumenti Campione**

	Strumento Campione	Strumento Campione	Strumento Campione
Modello / Tipo	MANOM. DIGITALE	MULTIM. DIGITALE	
Costruttore	WIKA	FLUKE	
Matricola	1A00G6KKH2I	32950307	
Range Strumento	-1 ÷ 3 Bar	0÷60 mA	
Errore max %	0,05%	0,03%	
Certificato Taratura	109-25	108-25	
Scadenza Taratura	06/05/2026	30/04/2026	

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE
Soglia Intervento Attesa	%	50,00		
Soglia DCS Attesa	ALLARME			

**Valori PRIMA della Taratura (as found)**

Soglia Intervento Rilevata	%	50,00		
Segnalaz. DCS Rilevata	ALLARME	OK		
Errore Assoluto		0,00		
Errore %		0,00%		

**Valori DOPO la Taratura (as left)**

Soglia Intervento Rilevata				
Segnalaz. DCS Rilevata				
Errore Assoluto				
Errore %				

**Controllo / Ripristino**


Anomalie Ricontrate: <b>SEMPRE IN ALLARME A DCS. LOGICA FUNZIONANTE.</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>AVVISATO TCL DI COMPETENZA.</b>	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito (2):	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

**Note:**

(1) Istruzione di lavoro assuntore;  
(2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto  
(3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

**Annotazioni:**

**ESEGUITO CONTROLLO SU LOGICA CON COMMUTAZIONE MANUALE SWITCH.  
IL CONTROLLO COMPLETO RICHIEDE SVUOTAMENTO ACCUMULATORE E PONTEGGIO  
ALTO LIVELLO APRE VALVOLA L104BV**

Data <b>04/07/2025</b>	N. PdL. 542972/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore 	Supervisore ISAB <b>MESSINA I.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma