



scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**

Rev. 15

Fermata ☐

Correttiva ☒

**Dati Strumento**

Impianto 300	Tag F151RA	Servizio USCITA DSH 102	Costruttore FOXBORO	Modello / Tipo IDP10		Serial Number 7611392	
Range Taratura 0 ÷ 2500 mmH <sub>2</sub> O		Range a DCS 0 ÷ 3500 Kg/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input checked="" type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input checked="" type="checkbox"/>	Tipologia <sup>(6)</sup> DP	I.d.L. <sup>(5)</sup> SP 11/01
Range Strumento ± 21336 mmH <sub>2</sub> O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. <sup>(1)</sup>	

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH <sub>2</sub> O	0,00	625,00	1250,00	1875,00	2500,00	1875,00	1250,00	625,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Kg/h	0,00	1750,00	2474,87	3031,09	3500,00	3031,09	2474,87	1750,00	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,992	7,992	11,993	15,994	19,991	15,994	11,993	7,992	3,992		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		-0,008	-0,008	-0,007	-0,006	-0,009	-0,006	-0,007	-0,008	-0,008		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,05%	0,05%	0,04%	0,04%	0,06%	0,04%	0,04%	0,05%	0,05%		
Valore Letto a DCS	Kg/h	-121,00	1740,00	2470,00	3020,00	3470,00	3020,00	2470,00	1740,00	-121,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		-121,000	-10,000	-4,874	-11,089	-30,000	-11,089	-4,874	-10,000	-121,000		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	3,46%	0,29%	0,14%	0,32%	0,86%	0,32%	0,14%	0,29%	3,46%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA											
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%											
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												

**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>POSITIVA TAPPATA.</b> <b>VALVOLA DI RADICE - BLOCCATA APERTA</b> <b>VALVOLA DI RADICE + NON FA TENUTA</b>	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>ESEGUITO TENTATIVO DI STASATURA CON ESITO NEGATIVO</b> <b>DA PROGRAMMARE LAVORI PER FERMATA GENERALE IMPIANTI</b>	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KLT2V	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	111-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni <b>IL calcolo della quadratura viene fatto a DCS</b> <b>ALLARME BASSO: 350 Kg/h</b> <b>ALLARME ALTO: 2333,5 Kg/h</b>
---	---

Data <b>27/08/2025</b>	N. PdL. 547498/C	ODC 5400259464
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>SPINALI D. / LOMBARDO G.</b>	Supervisore ISAB <b>NASELLI F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma