

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIFermata ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 1200/4	Tag F306RC	Servizio SPILL. MEA A F101	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051 CD3A		Serial Number 44864			
Range Taratura 0 ÷ 250 mmH2O		Range a DCS 0 ÷ 900 Nm3/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)			Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾	
			LL <input type="checkbox"/>	L <input checked="" type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/01
Range Strumento ±25400 mmH2O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. ⁽¹⁾		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH ₂ O	0,00	62,50	125,00	187,50	250,00	187,50	125,00	62,50	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm ³ /h	0,00	450,00	636,40	779,42	900,00	779,42	636,40	450,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,003	8,004	12,004	16,003	20,003	16,003	12,004	8,004	4,003		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,003	0,004	0,004	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,003		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%	0,02%		
Valore Letto a DCS	Nm ³ /h	4,00	454,17	640,89	783,8	904,31	783,8	640,89	454,17	4,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		4,000	4,170	4,494	4,377	4,310	4,377	4,494	4,170	4,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,44%	0,46%	0,50%	0,49%	0,48%	0,49%	0,50%	0,46%	0,44%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: FLUSSIMETRI SPORCHI.	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: ESEGUITA PULIZIA DEI FLUSSIMETRI.	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input checked="" type="checkbox"/> INTERCETTETATI COME RICHIESTO DA ESERCIZIO PER FERMATA IMPIANTO.
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	159-25	30/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100			Annotazioni IL CALCOLO IN QUADRATURA VIENE FATTA AL DCS SUBITO DOPO LE VALVOLE DI RADICE MANCA PARTE DELLA COIBENTAZIONE. ALLARME BASSA PORTATA: 101 Nm³/h		
---	--	--	---	--	--

Data 15/07/2025	N. PdL. 544409/C	ODC 5400258178
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALD / MANSERVIGI A.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma