

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto <b>900</b>	Tag <b>F015R</b>	Servizio <b>RICICLO FONDO T103</b>	Costruttore <b>ROSEMOUNT</b>	Modello / Tipo <b>1151</b>	Serial Number <b>N.R.</b>	
Range Taratura <b>0 ÷ 5000 mmH2O</b>		Range a DCS <b>0 ÷ 450 Nm3/h</b>	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia <sup>(6)</sup> <b>ΔP</b>
Range Strumento <b>N.R.</b>		Segnale Uscita <b>4 ÷ 20 mA</b>	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratica <input type="checkbox"/>		Errore Max % <b>0,50%</b>	I.T. <sup>(1)</sup>

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH2O	0,00	1250,00	2500,00	3750,00	5000,00	3750,00	2500,00	1250,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	225,00	318,20	389,71	450,00	389,71	318,20	225,00	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,826	8,815	12,822	16,824	20,800	16,824	12,822	8,815	4,826		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,826	0,815	0,822	0,824	0,800	0,824	0,822	0,815	0,826		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	5,16%	5,09%	5,14%	5,15%	5,00%	5,15%	5,14%	5,09%	5,16%		
Valore Letto a DCS	Nm3/h	20,02	245,04	338,32	410,82	BAD	410,82	338,32	245,04	20,02		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		20,020	20,040	20,122	21,109		21,109	20,122	20,040	20,020		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	4,45%	4,45%	4,47%	4,69%		4,69%	4,47%	4,45%	4,45%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												

**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>STRUMENTO GUASTO</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni
---	-------------

Data <b>28/08/2025</b>	N. PdL.	ODC <b>5400259464</b>
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>TARASCIO B. / PARTESANO V.</b>	Supervisore ISAB <b>NASELLI F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma