

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|--|--|------------------------------------|--|
| Impianto 700 | Tag T113I | Servizio USCITA E101 A/B | Costruttore | Modello / Tipo T.C. TIPO "J" | Serial Number | |
| Range Taratura 0 ÷ 600 °C | | Range a DCS 0 ÷ 600 °C | Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/> | | Blocco <input type="checkbox"/> | Tipologia ⁽⁶⁾ TERMOCOPPIA |
| Range Strumento | | Segnale Uscita 0 ÷ 600 °C | Tipo Segnale Uscita Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/> | | Errore Max % 0,50% | I.T. ⁽¹⁾ |

Calibrazione / Allineamento Loop

| CAMPO / DCS | U.M. | 0% | 25% | 50% | 75% | 100% | 75% | 50% | 25% | 0% | Valore Riferim. ⁽²⁾ | Note |
|---|------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------|--------------------------------|------|
| Input TX | °C | 0,00 | 150,00 | 300,00 | 450,00 | 600,00 | 450,00 | 300,00 | 150,00 | 0,00 | | |
| Output Atteso TX | °C | 0,00 | 150,00 | 300,00 | 450,00 | 600,00 | 450,00 | 300,00 | 150,00 | 0,00 | | |
| Valore Atteso a DCS | °C | 0,00 | 150,00 | 300,00 | 450,00 | 600,00 | 450,00 | 300,00 | 150,00 | 0,00 | | |
| Valori PRIMA della Taratura (as found) | | | | | | | | | | | | |
| Output Letto TX | °C | 0,221 | 149,759 | 299,795 | 449,831 | 600,094 | 449,831 | 299,795 | 149,759 | 0,221 | | |
| Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾ | | 0,221 | -0,241 | -0,205 | -0,169 | 0,094 | -0,169 | -0,205 | -0,241 | 0,221 | | |
| Errore % Tx ⁽⁸⁾ | % | 0,04% | 0,04% | 0,03% | 0,03% | 0,02% | 0,03% | 0,03% | 0,04% | 0,04% | | |
| Valore Letto a DCS | °C | BAD | BAD | BAD | BAD | BAD | BAD | BAD | BAD | BAD | | |
| Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Errore % DCS ⁽¹⁰⁾ | | | | | | | | | | | | |
| Valori DOPO la Taratura (as left) | | | | | | | | | | | | |
| Output Letto TX | °C | 0,221 | 149,759 | 299,795 | 449,831 | 600,094 | 449,831 | 299,795 | 149,759 | 0,221 | | |
| Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾ | | 0,221 | -0,241 | -0,205 | -0,169 | 0,094 | -0,169 | -0,205 | -0,241 | 0,221 | | |
| Errore % Tx ⁽⁸⁾ | % | 0,04% | 0,04% | 0,03% | 0,03% | 0,02% | 0,03% | 0,03% | 0,04% | 0,04% | | |
| Valore Letto a DCS | °C | -1,60 | 148,53 | 298,59 | 448,61 | 598,9 | 448,61 | 298,59 | 148,53 | -1,60 | | |
| Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾ | | -1,60 | -1,47 | -1,41 | -1,39 | -1,10 | -1,39 | -1,41 | -1,47 | -1,60 | | |
| Errore % DCS ⁽¹⁰⁾ | % | 0,27% | 0,25% | 0,24% | 0,23% | 0,18% | 0,23% | 0,24% | 0,25% | 0,27% | | |


Controllo / Ripristino

| | |
|---|--|
| Anomalie Ricontrate: DOPPINO MULTICAVO COPPIA N°7 IN DISPERSIONE. | Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/> |
| Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: UTILIZZATA COPPIA SPARE N°16. | Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/> |
| | Flussaggi <input type="checkbox"/> |
| Ricambi Utilizzati: | Primari <input type="checkbox"/> |
| | Manifold <input type="checkbox"/> |
| Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ : | Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/> |
| | Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/> |

Dati Apparecchiatura di Prova

| Modello / Tipo | Costruttore | Matricola | Range Strumento | Errore max % | Certificato Taratura | Scadenza Certificato |
|----------------------|--------------|----------------|-------------------|--------------|----------------------|----------------------|
| MULTIMETRO DIGITALE | FLUKE | 62680905WS | 0 ÷ 60 mA | 0,03% | 018-25 | 04/02/2026 |
| TERMOCOPPIA CAMPIONE | CTC TERMOFAS | J-CTC-TERMOFAS | -210 ÷ +1200 °C | 0,50% | 133-25 | 20/05/2026 |
| CALIBR. TEMPERATURA | RS Pro | 20200043 | -4000 ÷ +20000 mV | 0,02% | 136-25 | 20/05/2026 |

| | |
|---|--|
| Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Validò solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100 | Annotazioni VALORE MISURATO DCS: 283,9 °C VALORE MISURATO CAMPO: 285,5 °C ALLARME ALTO: 277 °C AGGIORNATO LOOP WIRING. |
|---|--|

| | | |
|--|--|--|
| Data 09/07/2025 | N. PdL. 543287/C | ODC 5400257237 |
| Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254 | Esecutore TARASCIO / PARTESANO | Supervisore ISAB CALDARELLA F. |
| Num.Prot. Scheda | Firma  | Firma |