



## scheda controllo STRUMENTI DIGITALI

Predittiva	г
Fiedittiva	

						011712	•	Correttiva	<b>V</b>
Dati Strumento									
Tag			Servizio		Costruttore	Мо	dello / Tipo	Serial Numb	oer
6000L117SH A		ALTO	ALTO LIVELLO D102		N.R.	LIVE	LLOSTATO	N.R.	
Errore Max %	LL	Soglie di L	Intervento H	НН	Blocco	Log	ica di Blocco	I.T. <sup>(1)</sup>	I.D.L. <sup>(3)</sup>
0,50%			 [기	П					SP 11/04
		I		Dat	i Strumenti Campio	ne			
	Strumento	Campione	Strumento	Campione	Strumento Campione				
Modello / Tipo	Modello / Tipo MANOM. DIGITALE		MULTIM. DIGITALE						
Costruttore WIKA		KA	FLUKE						
Matricola 1A00G6KKH2I		6KKH2I	32950307						
Range Strumento	Range Strumento -1 ÷ 3 Bar		0÷60 mA						
Errore max %	Errore max % 0,0		05% 0,						
Certificato Taratura	Certificato Taratura 109		)-25 108-						
Scadenza Taratura	Scadenza Taratura 06/05/2026			04/2026					
		I			zione / Allineamento	Loop			
CAMPO / DCS		U.M.	Soglia 1	Soglia 2	NOTE				
Soglia Intervento Attesa		%	50,00						
Soglia	DCS Attesa	ALLARME							
		1		Valori <b>PF</b>	RIMA della Taratura ( <i>as</i>	found)			
Soglia Intervento Rilevata			50,00						
Segnalaz. DCS Rilevata			OK						
Errore Assoluto			0,00						
	Errore %		0,00%						
		1		Valori	DOPO la Taratura (as	left)			
Soglia Intervento Rilevata		-							
Segnalaz. DCS Rilevata									
Errore Assoluto									
	Errore %								
Camtualla / Dimuiation	_								
Controllo / Ripristino Anomalie Riscontrate:	)				<u> </u>	Targhettatura			
SEMPRE IN ALLARME A DCS. LOGICA FUNZIONANTE.									
				Pressacavi / Cappucci		<u> </u>			
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:  AVVISATO TCL DI COMPETENZA.				Guarnizione Coperchio		✓			
				Flussaggi					
Ricambi Utilizzati:				Primari 🗹					
				Manifold 🗌					
Dati eventuale strumento sostituito (2):				Coibentazione	/ Tracciatura				
					Etichettatura Contr	ollo eseguito	✓		
Note: (1) Istruzione di lavoro assuntore; (2) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto (3) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.				Annotazioni: ESEGUITO CONTROLLO SU LOGICA CON COMMUTAZIONE MANUALE SWITCH. IL CONTROLLO COMPLETO RICHIEDE SVUOTAMENTO ACCOMULATORE E PONTEGGIO ALTO LIVELLO APRE VALVOLA L102BV					
Oata 09/07/2025 N. PdL.			542986/C		ODC	54002572	40		
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254  Num.Prot.		Esecutore Firma				Supervisore ISAB	MESSINA	. l.	
Scheda				2	ANTEDE ISAB SUD	,			