

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 9000	Tag DPT401	Servizio DIFFERENZIALE ROMPIFIAMMA	Costruttore EMERSON	Modello / Tipo 2051		Serial Number 7218			
Range Taratura -50+50 m/bar		Range a DCS -50+50 m/bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	TX-DP	SP 11/02
Range Strumento		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. ⁽¹⁾		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	m/bar	-50,00	-25,00	0,00	25,00	50,00	25,00	0,00	-25,00	-50,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m/bar	-50,00	-25,00	0,00	25,00	50,00	25,00	0,00	-25,00	-50,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma	3,980	7,970	11,960	15,970	19,970	15,970	11,960	7,970	3,980		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,020	-0,030	-0,040	-0,030	-0,030	-0,030	-0,040	-0,030	-0,020		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,13%	0,19%	0,25%	0,19%	0,19%	0,19%	0,25%	0,19%	0,13%		
Valore Letto a DCS	m/bar	-50,10	-24,90	-0,10	24,80	49,90	24,80	-0,10	-24,90	-50,10		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,100	0,100	-0,100	-0,200	-0,100	-0,200	-0,100	0,100	-0,100		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,10%	0,10%	0,10%	0,20%	0,10%	0,20%	0,10%	0,10%	0,10%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	Ma	4,000	8,010	12,010	16,010	20,000	16,010	12,010	8,010	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	0,010	0,010	0,010	0,000	0,010	0,010	0,010	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,06%	0,06%	0,06%	0,00%	0,06%	0,06%	0,06%	0,00%		
Valore Letto a DCS	m/bar	-50,00	-25,01	0,00	24,90	50,01	24,90	0,00	-25,01	-50,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	-0,01	0,00	-0,10	0,01	-0,10	0,00	-0,01	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,01%	0,00%	0,10%	0,01%	0,10%	0,00%	0,01%	0,00%		


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100			Annotazioni		
--	--	--	--------------------	--	--

Data 13/08/2025	N. PdL. 547609/C	ODC 5400/259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A.  S.r.l. ANTIERE ISAB SUD	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma