



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva		
Correttiva	[7]	

Dati Strumento

	Servizio		Costruttore			Andalla / Tie		Serial Number							
Impianto Tag			DO.		400	Costruttore		I IV	Modello / Tipo						
6000 F103T PORTATA Range Taratura Range a					ROSEMOUNT		2051CD		10005453						
Rai	Range a DC		Soglie di Allarme/Blocco (D			Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾		I.d.L. ⁽⁵⁾						
0 ÷ 6000 mmH ₂ O			0 ÷ 300	m³/h		L	H □	HH □		[OP	SP 11/01			
Range Strumento Se				egnale Usc	ita		Tipo Segr	ale Uscita	•	Errore	Max %		I.T. ⁽¹⁾		
± 211	1303 mmH	l ₂ O		4 ÷ 20	mΑ	Lineare ☑ Quadratico ☐ 0,50%									
Calibrazione / Allineamento Loop															
САМРО	/ DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note		
Input TX mmH2O		0,00	1500,00	3000,00	4500,00	6000,00	4500,00	3000,00	1500,00	0,00					
Output Atteso TX mA 4,		4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00					
Valore Atteso a DCS m3/h 0,00 150,00 212,13 259,81 300,00 259,81 212,13 150,00 0,00															
Valori PRIMA della Taratura <i>(as found)</i>															
0	output Letto TX	mA	4,004	8,005	12,004	16,009	20,002	16,009	12,004	8,005	4,004				
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾			0,004	0,005	0,004	0,009	0,002	0,009	0,004	0,005	0,004				
!	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,02%	0,03%	0,02%	0,06%	0,01%	0,06%	0,02%	0,03%	0,02%				
Valor	e Letto a DCS	m3/h	0,39	150,20	213,00	260,70	300,50	260,60	213,00	150,20	0,39				
Errore A	ssoluto DCS ⁽⁹⁾		0,390	0,200	0,868	0,892	0,500	0,792	0,868	0,200	0,390				
Erro	ore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,13%	0,07%	0,29%	0,30%	0,17%	0,26%	0,29%	0,07%	0,13%				
Valori DOPO la Taratura (as left)															
0	utput Letto TX														
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾														
1	Errore % Tx ⁽⁸⁾														
Valor	re Letto a DCS														
Errore A	ssoluto DCS ⁽⁹⁾														
Erro	ore % DCS ⁽¹⁰⁾														
Anamalia Dias	Controllo / Ripristino														
Anomalie Risco	Anomalie Riscontrate: Targhettatura														
						Pressacavi / Cappucci									
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:					Guarnizione Coperchio 🔽										
					Flussaggi 🔲										
Ricambi Utilizzati:					Primari 🖸										
					Manifold □										
Dati eventuale strumento sostituito (3):					Coibentazione / Tracciatura										
						Etichettatura Controllo eseguito									
					5.11										
Modello	/ Tino	Coetr	uttore	Mati	ricola	Apparecci			max %	Certificate	Taratura	Scadon	za Certificato		
MANOMETRO	•				6KJFIG	Range Strumento		0,05%		110-25		06/05/2026			
CALIBRATOR			KA	3407130		4 ÷ 20 mA		0,07%		159-25		30/05/2026			
MULTIMETRO			JKE	32950307		0 ÷ 60 mA		0,03%		108-25		30/04/2026			
Note							Annotazioni								
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (2) Pa empilera esa i detti dell'apprendiata il valore del livello reale; (3) Pa empilera esa i detti dell'apprendiata il valore del livello reale; (4) Pa empilera esa i detti dell'apprendiata il valore dell'apprendiata proprieta dell'appr										A E' DI 301					
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso m³/h OLTRE IL FONDO SCALA DELLO STRUMENTO.															
	(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.														
(7) Errore Assolu	(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)														
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ \(\text{DRange di Taratura * 100} \) (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)															
(10) Errore % DCS =Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100															
Data N. PdL. N. PdL.				5429	542972/C					5400257240					
Assuntore Esecutore				ecutore				Supervisore ISAB							
N. Contratto	COEM	11 460000)2254		BICKLITO							MESSINA I.			
Num.Prot. Scheda		Firma	Firma ANYTE ISAB SUD				Firma								
11 - 5 - 5 - 5 - 5 - 5				1					1						