

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto VRU PTF6	Tag 801-TT-02-6B	Servizio TEMP. ROMPIFIAMMA	Costruttore	Modello / Tipo PT100 3 WIRE	Serial Number	
Range Taratura 0-300 °C		Range a DCS 0-300 °C	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input checked="" type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ CONVERTITORE
Range Strumento		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	°C	0,00	75,00	150,00	225,00	300,00	225,00	150,00	75,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	°C	0,00	75,00	150,00	225,00	300,00	225,00	150,00	75,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,980	7,970	11,980	15,970	19,960	15,970	11,980	7,970	3,980		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,020	-0,030	-0,020	-0,030	-0,040	-0,030	-0,020	-0,030	-0,020		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,13%	0,19%	0,12%	0,19%	0,25%	0,19%	0,12%	0,19%	0,13%		
Valore Letto a DCS	°C	-0,20	74,10	149,60	224,80	299,70	224,80	149,60	74,10	-0,20		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,200	-0,900	-0,400	-0,200	-0,300	-0,200	-0,400	-0,900	-0,200		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,07%	0,30%	0,13%	0,07%	0,10%	0,07%	0,13%	0,30%	0,07%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
CALIBR. TEMPERATURA	RS Pro	20200043	-4000 ÷ +20000 mV	0,02%	136-25	20/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	

Data 14/08/2025	N. PdL. 547625/C	ODC 5400/259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma