



ISAB



scheda controllo  
STRUMENTI ANALOGICI

Rev. 15

Predittiva ☐

Correttiva ☒

Dati Strumento

Impianto 6000	Tag F101T	Servizio PORTATA FIL-101	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051CD	Serial Number 450				
Range Taratura 0 ÷ 6000 mmH <sub>2</sub> O		Range a DCS 0 ÷ 300 m <sup>3</sup> /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia <sup>(6)</sup>	I.d.L. <sup>(5)</sup>		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/01
Range Strumento -6350 ÷ 6350 mmH <sub>2</sub> O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. <sup>(1)</sup>		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH <sub>2</sub> O	0,00	1500,00	3000,00	4500,00	6000,00	4500,00	3000,00	1500,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	150,00	212,13	259,81	300,00	259,81	212,13	150,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,996	7,997	11,994	15,987	19,985	15,989	11,992	7,995	3,996		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		-0,004	-0,003	-0,006	-0,013	-0,015	-0,011	-0,008	-0,005	-0,004		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,03%	0,02%	0,04%	0,08%	0,09%	0,07%	0,05%	0,03%	0,03%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	149,00	211,50	259,00	299,60	259,00	211,50	149,00	0,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,000	-1,000	-0,632	-0,808	-0,400	-0,808	-0,632	-1,000	0,000		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,00%	0,33%	0,21%	0,27%	0,13%	0,27%	0,21%	0,33%	0,00%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	159-25	30/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.	il calcolo della quadratura viene fatto a DCS. <b>VALVOLA DI RADICE PRESA POSITIVA PERDE DA CASTELLETTO PRIMARIO.</b>
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;	
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso	
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...	
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)	
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100	
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)	
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100	

Data 10/07/2025	N. PdL. 542988/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. COEMI S.r.l. ANTIERE ISAB SUD	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma