



Rev. 15

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto <b>600</b>	Tag <b>06F157R</b>	Servizio ACQUA DA LIM. BATTERIA	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051	Serial Number 29036
Range Taratura 0 ÷ 901 mmH <sub>2</sub> O		0 ÷ 2500 m <sup>3</sup> /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento -25400 ÷ 25400 mmH <sub>2</sub> O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%
					I.T. <sup>(1)</sup>

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH <sub>2</sub> O	0,00	225,25	450,50	675,75	901,00	675,75	450,50	225,25	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	1250,00	1767,77	2165,06	2500,00	2165,06	1767,77	1250,00	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,060	8,070	12,060	16,060	20,070	16,060	12,060	8,070	4,060		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,060	0,070	0,060	0,060	0,070	0,060	0,060	0,070	0,060		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,37%	0,44%	0,38%	0,37%	0,44%	0,37%	0,38%	0,44%	0,37%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,23	1250,14	1767,90	2165,15	2500,20	2165,15	1767,90	1250,14	0,23		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,230	0,140	0,133	0,086	0,200	0,086	0,133	0,140	0,230		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,01%	0,01%	0,01%	0,00%	0,01%	0,00%	0,01%	0,01%	0,01%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA	4,000	7,993	11,992	15,989	20,000	15,989	11,992	7,993	3,989		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,000	-0,007	-0,008	-0,011	0,000	-0,011	-0,008	-0,007	-0,011		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,00%	0,04%	0,05%	0,07%	0,00%	0,07%	0,05%	0,04%	0,07%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,12	1250,11	1767,82	2165,10	2500,10	2165,10	1767,82	1250,11	0,12		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,12	0,11	0,05	0,04	0,10	0,04	0,05	0,11	0,12		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,005%	0,004%	0,002%	0,001%	0,004%	0,001%	0,002%	0,004%	0,005%		


**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>VALVOLE DI INTERCETTO NON FANNO PERFETTA TENUTA PER VALVOLE DI RADICE NECESSITA PONTEGGIO</b>	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input checked="" type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100			Annotazioni il calcolo della quadratura viene fatto a DCS		
---	--	--	--	--	--

Data <b>14/08/2025</b>	N. PdL. 547741/C	ODC 5400259464
Assuntore N. Contratto 4600002254	Esecutore SPINALI D. / NOCERA V	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma