



## scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Fermata	<b>V</b>	
Correttiva	П	

	Dati Strumento													
Impianto 1200/4	Та <u>(</u> F303	•	Α	Servizio ARIA A B106					Modello / Tipo 3051 CD2			Serial Number 8194098		
	inge Taratura			Range a DCS			Soglie di Allarme/Blocco (						I.d.L. <sup>(5)</sup>	
	0 ÷ 500 mmH2O 0 ÷ 1000			÷ 10000	÷ 10000 Nm3/h			<b>H</b> □	HH	V	[	OP	SP 11/01	
Ran	nge Strumento	)	S	egnale Usc	ita			ale Uscita	<u> </u>		Max %		I.T. <sup>(1)</sup>	
0 ÷ 620 mbar 4 ÷ 20 mA						Lineare ✓ Quadra			atico 🗌	□ 0,50%				
					Calibra	azione / Al	lineament	o Loop				Valore		
CAMPO / DCS U.M.		0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Riferim. <sup>(2)</sup>	Note		
Input TX mmH2O		mmH2O	0,00	125,00	250,00	375,00	500,00	375,00	250,00	125,00	0,00			
Output Atteso TX mA		4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00				
Valore	e Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	5000,00	7071,07	8660,25	10000,00	8660,25	7071,07	5000,00	0,00			
Valori PRIMA della Taratura (as found)														
	Output Letto TX	mA	3,940	7,956	11,947	15,952	19,944	15,952	11,947	7,956	3,940			
	e Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		-0,060	-0,044	-0,053	-0,048	-0,056	-0,048	-0,053	-0,044	-0,060			
	Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,38%	0,27%	0,33%	0,30%	0,35%	0,30%	0,33%	0,27%	0,38%			
Valo	re Letto a DCS	Nm3/h	-43,15	4960,15	7030,15	8620,38	9950,24	8620,38	7030,15	4960,15	-43,15			
Errore A	Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		-43,150	-39,850	-40,918	-39,874	-49,760	-39,874	-40,918	-39,850	-43,150			
Err	rore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,43%	0,40%	0,41%	0,40%	0,50%	0,40%	0,41%	0,40%	0,43%			
	Output Letto TX	mA	4,002	8,003	12,002	i <b>DOPO</b> la	Taratura <i>(a</i> 20,006	16,004	12,002	8,003	4,002			
		IIIA		,		,	,	0,004		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				
	e Assoluto Tx <sup>(7)</sup>	2/	0,002	0,003	0,002	0,004	0,006	<u>'</u>	0,002	0,003	0,002			
	Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,01%	0,02%	0,01%	0,03%	0,04%	0,03%	0,01%	0,02%	0,01%			
	re Letto a DCS	Nm3/h	1,52	5001,16	7072,12	8661,32	10001,23	8661,32	7072,12	5001,16	1,52			
	Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		1,52	1,16	1,05	1,07	1,23	1,07	1,05	1,16	1,52			
Err	rore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,02%	0,01%	0,01%	0,01% Controllo	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,02%			
Anomalie Risc	ontrate:							Targhettatura						
						v –								
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:					Pressacavi / Cappucci ☑									
Descrizione interventi manutenzione contettiva.						Guarnizione Coperchio ☑								
						Flussaggi 🗌								
Ricambi Utilizzati:					Primari 🖸 LIBERI .									
					Manifold 🔽									
Dati eventuale strumento sostituito (3):					Coibentazione / Tracciatura									
						Etichettatura Controllo eseguito								
					Dati A	L Apparecch	niatura di	Prova	<u> </u>					
Modello		Costr		tore Matricola		Range Strumento		Errore max % 0.05%		Certificato Taratura		Scadenza Certificato		
	ANOMETRO DIGITALE ALIBRATORE DI LOOP				1A00G6KKH2I		3 Bar	-,-		109-25		06/05/2026		
				3407130 62680905WS		4 ÷ 20 mA		0,07%		159-25		30/05/2026		
MULTIMETR Note	O DIGITALE	FLU	JKE	62680	905WS	0 ÷ 60 mA 0,03			3% 018-25			04/02/2026		
IL CALCOLO IN QUADRATURA VIENE EFFETTUATO A DCS.  (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di										O A DCS.				
protocollo della s	scheda di verific	a dello stesso	)											
(6) Es. DP, Mag	(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc													
<ul> <li>(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)</li> <li>(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100</li> <li>(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)</li> </ul>														
(9) Errore Assoli (10) Errore % D				100										
Data N. PdL. 15/07/2025			544409/C			ODC			5400258	- 3178				
Assuntore Esecutore							Supervisore	e ISAB						
N. Contratto COEMI 4600002254			SPINALLD MANSERVIGI A.					CALDARELLA F.						
Num.Prot.				Firma ANY LEDE ISAB SUD					Firma					
Scheda	l					1								