



scheda controllo STRUMENTI ANALOGICI

Predittiva	
Correttiva	V

	_		
Dati	Stri	ımei	nto

Impianto	Та	g		Servizio		Costruttore M		Modello / Tipo		Serial Number			
1200/0	T976	BAI	TEMP.FLUSS.			ROSEMOUNT TER		RMOCOPPIA		6152169			
INCENERITORE B													
Range Taratura				Range a DC		Sog LL	lie di Allarm L	ne/Blocco (D H	OCS) HH	Blocco		logia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾
	-15 ÷ 500	°C	-	15 ÷ 500	°C		<u>.</u>	 ✓				K	SP 11/03
1	ge Strument		S	egnale Usc	ita		Tipo Segn	ale Uscita		Errore	Max %		I.T. ⁽¹⁾
-180 ÷ 1372 °C		-	15 ÷ 500	°C	Line	eare 🗸	Quadra	tico 🗌	0,50	0%			
Calibrazione / Allineamento Loop													
CAMPO	/ DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
	Input TX	°C	-15,00	113,75	242,50	371,25	500,00	371,25	242,50	113,75	-15,00	milemi.	
	· ·		,		•						,		
Out	put Atteso TX	°C	-15,00	113,75	242,50	371,25	500,00	371,25	242,50	113,75	-15,00		
Valore	Atteso a DCS	°C	-15,00	113,75	242,50	371,25	500,00	371,25	242,50	113,75	-15,00		
					Valori P I	RIMA della	Taratura <i>(a</i>	s found)		ı	1		
O	utput Letto TX	°C	-15,023	113,755	242,385	371,343	500,052	371,343	242,385	113,755	-15,023		
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,023	0,005	-0,115	0,093	0,052	0,093	-0,115	0,005	-0,023		
E	Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,00%	0,02%	0,02%	0,01%	0,02%	0,02%	0,00%	0,00%		
	e Letto a DCS	°C	-15,02	113,81	242,64	371,35	500,07	371,35	242,64	113,81	-15,02		
		0			•								
	ssoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,023	0,060	0,140	0,100	0,070	0,100	0,140	0,060	-0,023		
Erro	ore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,01%	0,03%	0,02%	0,01%	0,02%	0,03%	0,01%	0,00%		
					Valor	i DOPO la	Taratura (a	s left)		ı	ı		
O	utput Letto TX												
Errore	Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
F	Errore % Tx ⁽⁸⁾												
	e Letto a DCS												
Errore As	ssoluto DCS ⁽⁹⁾												
Erro	ore % DCS ⁽¹⁰⁾												
					(Controllo /	Ripristine	0					
Anomalie Risco	ontrate:							Targhettatura	V				
					Pressacavi / Cappucci. ☑								
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:					Guaraiziana Canarahia								
Book Elono morront manatorizono constana.						Guarnizione Coperchio							
						Flussaggi 🔲							
Ricambi Utilizza	ati:					Primari 🗌							
						Manifold □							
Dati eventuale		(3).											
Dati eventuale	strumento so	Stituito 17:				Coibentazione / Tracciatura							
						Etich	Etichettatura Controllo eseguito						
					Dati /	L Apparecch	niatura di l	Prova					
Modello	/ Tipo	Costr	uttore	Matr	icola		trumento		max %	Certificato	Taratura	Scadenz	za Certificato
MULTIMETRO	DIGITALE	FLU	JKE	626809	905WS	0 ÷ 6	0 mA	0,0	3%	018	-25	04/0	02/2026
CALIBR. TEM	PERATURA	RS	Pro	20200042		-4000 ÷ +20000 Mv		0,02%		137-25		20/05/2026	
rermocoppi <i>a</i>	A CAMPIONE	CTC TEE	ERMOFAS K-CTC-T		ERMOFAS			0,50%		134-25		08/05/2026	
Note		0.0.2.	111101710				Annotazioni		0 70			00/	50,2020
(1) Istruzione Te	(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. ALLARME ALTO: 350 °C												
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di													
protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.													
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc													
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100													
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS =Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100													
Data N. PdL.					ODC								
02/07/2025				542717/C 540025			5400257	235					
Assuntore	6677	CT 4 - 2	2251	Esecutore		05:1:	ALL D		Supervisore	e ISAB	_	NAL DASS	
N. Contratto COEMI 4600002254			ST.	-VAL			CALDARELLA F.						
Num.Prot. Scheda				Firma	irma S.r.I.				Firma				