



ISAB



scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICI

Rev. 15

Fermata ☒

Correttiva ☐

Dati Strumento

Impianto 1200/4	Tag Z4F203RC	Servizio ARIA A B105	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 1151 DP4		Serial Number 8218697	
Range Taratura 0 ÷ 1250 mmH2O		Range a DCS 0 ÷ 1800 Nm3/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾ DP	I.d.L. ⁽⁵⁾ SP 11/01
Range Strumento 0 ÷ 3800 mmH2O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾	
			LL <input checked="" type="checkbox"/>	L <input checked="" type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	
			Lineare <input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico <input type="checkbox"/>			

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH2O	0,00	312,50	625,00	937,50	1250,00	937,50	625,00	312,50	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	900,00	1272,79	1558,85	1800,00	1558,85	1272,79	900,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	4,010	7,990	11,990	15,990	20,000	15,990	11,990	7,990	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,010	-0,010	-0,010	-0,010	0,000	-0,010	-0,010	-0,010	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,06%	0,06%	0,06%	0,06%	0,00%	0,06%	0,06%	0,06%	0,00%		
Valore Letto a DCS	Nm3/h	0,50	900,00	1270,00	1560,00	1800,00	1560,00	1270,00	900,00	0,50		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,500	0,000	-2,792	1,154	0,000	1,154	-2,792	0,000	0,500		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,03%	0,00%	0,16%	0,06%	0,00%	0,06%	0,16%	0,00%	0,03%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/> LIBERI
	Manifold <input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KKH2I	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	109-25	06/05/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	159-25	30/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.	IL CALCOLO IN QUADRATURA VIENE FATTO A DCS.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;	EFFETTUATO PULIZIA DEI PRIMARI
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso	PRIMARI TROVATI IN OTTIMO STATO
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	ALLARME BASSA PORTATA: 600 Nm ³ /h
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...	ALLARME BASSISSIMA PORTATA: 200 Nm ³ /h
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)	
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100	
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)	
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100	

Data 15/07/2025	N. PdL. 544409/C	ODC 5400258178
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALD / MANSERVIGI A.	Supervisore ISAB CALDARELLA F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma