

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 500	Tag P082RC	Servizio FUEL GAS A F301	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051		Serial Number 878196/25			
Range Taratura 0 ÷ 6 Kg/cm2		Range a DCS 0 ÷ 6 Kg/cm2	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/02
Range Strumento		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. ⁽¹⁾		
			Lineare	<input type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	Kg/cm2	0,00	1,50	3,00	4,50	6,00	4,50	3,00	1,50	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Kg/cm2	0,00	1,50	3,00	4,50	6,00	4,50	3,00	1,50	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%											
Valore Letto a DCS	Kg/cm2	0,01	1,51	3,00	4,52	6,01	4,52	3,00	1,51	0,01		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,010	0,010	0,000	0,020	0,010	0,020	0,000	0,010	0,010		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,17%	0,17%	0,00%	0,33%	0,17%	0,33%	0,00%	0,17%	0,17%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA	4,001	8,002	12,005	16,003	20,004	16,003	12,005	8,002	4,001		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,001	0,002	0,005	0,003	0,004	0,003	0,005	0,002	0,001		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,01%	0,01%	0,03%	0,02%	0,03%	0,02%	0,03%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	Kg/cm2	0,01	1,51	3,00	4,52	6,01	4,52	3,00	1,51	0,01		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,01	0,01	0,00	0,02	0,01	0,02	0,00	0,01	0,01		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,17%	0,17%	0,00%	0,33%	0,17%	0,33%	0,00%	0,17%	0,17%		


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate: STRUMENTO GUASTO.	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: STRUMENTO SOSTITUITO CON RIPRISTINO DELLA FUNZIONALITA'.	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati: MARCA: ROSEMOUNT MODELLO: 1144 G0120 SERIE: 881446	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6NEDIC	0 ÷ 6 Bar	0,05%	112-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.	
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;	
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso	
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.	
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...	
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)	
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100	
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)	
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	

Data 14/07/2025	N. PdL. 544209/C	ODC 5400257237
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore MILLO / SERRA Firma 	Supervisore ISAB NASELLI F. Firma
Num.Prot. Scheda		