



Scheda controllo
REPORT MANUTENZIONE CORRETTIVA

Rev. 1

Dati Strumento

Impianto 6000	Tag P104DT	Servizio DIFF.PRESS.FIL 104	Costruttore SPRIANO	Modello / Tipo		Serial Number	I.T. ⁽¹⁾	
Range Taratura 0 ÷ 2 Kg/cm2		Range a DCS	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)			Blocco	Tipologia ⁽⁵⁾	I.d.L. ⁽⁶⁾
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	LOCALE SP 11/02
Range Strumento 0 ÷ 2 Kg/cm2		Segnale Uscita	Tipo Segnale Uscita			Specifica Riferimento		
			Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>					

Descrizione Guasto

INDICATORE GUASTO.

Tipologia di guasto

Guasto elettrico⁽²⁾ ☐ Guasto meccanico⁽³⁾ ☒ Guasto di processo⁽⁴⁾ ☐ Guasto strumentale (2) ☐

Descrizione intervento manutentivo correttivo

ESEGUITA SOSTITUZIONE.

Ricambi utilizzati

Descrizione	Codice SAP	Quantità prelevata	Quantità utilizzata

Check list chiusura lavori e gestione conferimento rifiuti, sfridi e resi di lavorazione

Lo strumento è stato verificato	Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	(se sì, allegare la relativa Scheda di Controllo)
E' possibile esercire lo strumento, in quanto non sono presenti anomalie funzionali o di sicurezza	Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	
Il PdL è stato chiuso	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>	
E' stato compilato il "Modulo di Consegna Rifiuto" previsto dalla procedura A 46-10	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	Se sì, allegare copia del modulo
I rifiuti prodotti sono stati conferiti al deposito temporaneo	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	
E' stato compilato il "Modulo Gestione resi di lavorazione" previsto dalla procedura QASE 46-44	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	Se sì, allegare copia del modulo
Il reso è stato trasportato al magazzino	Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/>	

Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Elettronica del trasmettitore o barriera guasti , cavi interrotti, display, contatti, etc.
(3) Membrana o galleggiante danneggiati, supporti danneggiati, etc.
(4) Linee o prese tappate, condensa nei primari, etc.
(5) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(6) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.

Annotazioni

IN ATM LE CELLE MISURANO 1 KG/CM2

Data 04/07/2025	N. PdL. 542952/C	ODC 5400257240
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A.	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma