



Rev. 15

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto <b>1100</b>	Tag <b>F011R</b>	Servizio <b>GAS ACIDO DA D-105</b>	Costruttore <b>ROSEMOUNT</b>	Modello / Tipo <b>2051</b>	Serial Number <b>20249</b>
Range Taratura <b>0 ÷ 2500 mmH2O</b>		Range a DCS <b>0 ÷ 5319 m3/h</b>	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>
Range Strumento <b>± 6350 mmH2O</b>		Segnale Uscita <b>4 ÷ 20 mA</b>	Tipo Segnale Uscita Lineare <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % <b>0,50%</b>
					I.T. <sup>(1)</sup>

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH2O	0,00	625,00	1250,00	1875,00	2500,00	1875,00	1250,00	625,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m3/h	0,00	2659,50	3761,10	4606,39	5319,00	4606,39	3761,10	2659,50	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,990	7,980	11,980	15,980	20,000	15,980	11,980	7,980	3,990		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		-0,010	-0,020	-0,020	-0,020	0,000	-0,020	-0,020	-0,020	-0,010		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,06%	0,12%	0,12%	0,12%	0,00%	0,12%	0,12%	0,12%	0,06%		
Valore Letto a DCS	m3/h	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD	BAD		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%											
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA	4,010	8,020	12,020	16,030	20,010	16,030	12,020	8,020	4,010		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		0,010	0,020	0,020	0,030	0,010	0,030	0,020	0,020	0,010		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,06%	0,12%	0,12%	0,19%	0,06%	0,19%	0,12%	0,12%	0,06%		
Valore Letto a DCS	m3/h	0,5	2661	3763	4608	5320	4608	3763	2661	0,5		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,50	1,50	1,90	1,61	1,00	1,61	1,90	1,50	0,50		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,01%	0,03%	0,04%	0,03%	0,02%	0,03%	0,04%	0,03%	0,01%		


**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate: <b>PRESA DI RADICE NEGATIVA PARZIALMENTE TAPPATA</b>	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: <b>EFFETTUATA STASATURA CON ESITO POSITIVO</b>	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KLT2V	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	111-25	06/05/2026
CALBRATORE DI LOOP	WIKA	3053150	4 ÷ 20 mA	0,07%	105-25	30/04/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950260	0 ÷ 60 mA	0,03%	106-25	30/04/2026

Note (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100	Annotazioni
---	-------------

Data <b>29/08/2025</b>	N. PdL. <b>548303/C</b>	ODC <b>5400259461</b>
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore <b>TARASCIO B. / PARTESANO V.</b>	Supervisore ISAB <b>CALDARELLA F.</b>
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma