



Rev. 15

scheda controllo  
**STRUMENTI ANALOGICI**Predittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto 6000	Tag F106IC	Servizio ACQUA DILUIZIONE	Costruttore ROSEMOUNT	Modello / Tipo 2051 SMART	Serial Number 66389				
Range Taratura 0 ÷ 1304 mmH <sub>2</sub> O		Range a DCS 0 ÷ 9,20 m <sup>3</sup> /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia <sup>(6)</sup>	I.d.L. <sup>(5)</sup>		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/01
Range Strumento -21303 ÷ 21303 mmH <sub>2</sub> O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. <sup>(1)</sup>		
			Lineare	<input type="checkbox"/>	Quadratico	<input checked="" type="checkbox"/>	0,50%		

**Calibrazione / Allineamento Loop**

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. <sup>(2)</sup>	Note
Input TX	mmH <sub>2</sub> O	0,00	326,00	652,00	978,00	1304,00	978,00	652,00	326,00	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	12,00	15,31	17,86	20,00	17,86	15,31	12,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	4,60	6,51	7,97	9,20	7,97	6,51	4,60	0,00		
Valori <b>PRIMA</b> della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,980	11,980	15,320	17,851	19,987	17,851	15,320	11,987	4,012		
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>		-0,020	-0,020	0,006	-0,005	-0,013	-0,005	0,006	-0,013	0,012		
Errore % Tx <sup>(8)</sup>	%	0,13%	0,12%	0,04%	0,03%	0,08%	0,03%	0,04%	0,08%	0,07%		
Valore Letto a DCS	m <sup>3</sup> /h	0,00	4,61	6,51	7,96	9,19	7,96	6,51	4,61	0,00		
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>		0,000	0,010	0,005	-0,007	-0,010	-0,007	0,005	0,010	0,000		
Errore % DCS <sup>(10)</sup>	%	0,00%	0,11%	0,05%	0,08%	0,11%	0,08%	0,05%	0,11%	0,00%		
Valori <b>DOPO</b> la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx <sup>(7)</sup>												
Errore % Tx <sup>(8)</sup>												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS <sup>(9)</sup>												
Errore % DCS <sup>(10)</sup>												

**Controllo / Ripristino**

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito <sup>(3)</sup> :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

**Dati Apparecchiatura di Prova**


Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950260	0 ÷ 60 mA	0,03%	106-25	30/04/2026

## Note

- (1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.  
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;  
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso  
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.  
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...  
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)  
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura \* 100  
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)  
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS \* 100

## Annotazioni

**REALIZZATO PONTEGGIO  
PRESENTE UN RIPETITORE LOCALE GUASTO  
VERIFICATI PRIMARI CON POMPA IDRAULICA**

Data <b>04/08/2025</b>	N. PdL. 542992/C	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto <b>COEMI 4600002254</b>	Esecutore RICIPUTO A  Firma	Supervisore ISAB <b>MESSINA I.</b>
Num.Prot. Scheda		Firma