

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 200	Tag 02F008R	Servizio FUEL GAS A F101	Costruttore YOKOGAWA	Modello / Tipo EJX110/A		Serial Number 27E835600			
Range Taratura 0 ÷ 1250 mmH ₂ O		Range a DCS 0 ÷ 1693 Nm ³ /h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS)		Blocco	Tipologia ⁽⁶⁾	I.d.L. ⁽⁵⁾		
			LL <input type="checkbox"/>	L <input type="checkbox"/>	H <input type="checkbox"/>	HH <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DP	SP 11/01
Range Strumento -10197 ÷ 10197 mmH ₂ O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita			Errore Max %	I.T. ⁽¹⁾		
			Lineare	<input checked="" type="checkbox"/>	Quadratico	<input type="checkbox"/>	0,50%		

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH ₂ O	0,00	312,50	625,00	937,50	1250,00	937,50	625,00	312,50	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm ³ /h	0,00	846,50	1197,13	1466,18	1693,00	1466,18	1197,13	846,50	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,996	7,994	11,994	15,996	19,995	15,996	11,994	7,994	3,996		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,004	-0,006	-0,006	-0,004	-0,005	-0,004	-0,006	-0,006	-0,004		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,03%	0,04%	0,04%	0,02%	0,03%	0,02%	0,04%	0,04%	0,03%		
Valore Letto a DCS	Nm ³ /h	-0,50	840,00	1191,00	1462,00	1685,00	1462,00	1191,00	840,00	-5,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		-0,500	-6,500	-6,132	-4,181	-8,000	-4,181	-6,132	-6,500	-5,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,03%	0,38%	0,36%	0,25%	0,47%	0,25%	0,36%	0,38%	0,30%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												

Controllo / Ripristino

Anomalie Riscrostrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input checked="" type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KLT2V	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	111-25	06/05/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6367032	4 ÷ 20 mA	0,07%	045-25	13/02/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni
il calcolo della quadratura viene fatto a DCS

Data 20/08/2025	N. PdL. 545834/C	ODC 5400259464
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore SPINALD / MANSERVIGI M.	Supervisore ISAB PREZZAVENTO M.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma