

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 6000	Tag F1051C	Servizio ACQUA SALAMOIA	Costruttore EMERSON	Modello / Tipo 2051 CD	Serial Number 23CLCC002158	
Range Taratura 0-1250 mmH2O		Range a DCS 0-10 Nm3/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ TX
Range Strumento 0-6135mmH2O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 mA	Tipo Segnale Uscita Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input checked="" type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH2O	0,00	312,50	625,00	937,50	1250,00	937,50	625,00	312,50	0,00		
Output Atteso TX	mA	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	5,00	7,07	8,66	10,00	8,66	7,07	5,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	mA	3,980	11,980	15,270	17,790	19,980	17,790	15,270	11,980	3,980		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		-0,020	3,980	3,270	1,790	-0,020	1,790	3,270	3,980	-0,020		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,13%	24,88%	20,44%	11,19%	0,12%	11,19%	20,44%	24,88%	0,13%		
Valore Letto a DCS	Nm3/h	0,00	4,90	7,00	8,61	9,90	8,61	7,00	4,90	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,000	-0,100	-0,071	-0,050	-0,100	-0,050	-0,071	-0,100	0,000		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	1,00%	0,71%	0,50%	1,00%	0,50%	0,71%	1,00%	0,00%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	mA	4,001	8,004	12,004	16,004	20,001	16,004	12,004	8,002	4,001		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,001	0,004	0,004	0,004	0,001	0,004	0,004	0,002	0,001		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,01%	0,02%	0,02%	0,03%	0,01%	0,03%	0,02%	0,01%	0,01%		
Valore Letto a DCS	Nm3/h	0,00	5,00	7,07	8,66	10,00	8,66	7,07	5,00	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,00%	0,01%	0,00%	0,00%	0,00%	0,01%	0,00%	0,00%		

Controllo / Ripristino


Anomalie Ricontrate: STRUMENTO GUASTO, PRESE TAPPATE	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: SOSTITUITO STRUMENTO PIU' MANIFOLD	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950307	0 ÷ 60 mA	0,03%	108-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	WIKA	3407130	4 ÷ 20 mA	0,07%	104-25	30/04/2026
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6NHYJ0	0 ÷ 10 Bar	0,05%	123-25	14/05/2026

Note
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni
STRUMENTO INTERCETTATO CAUSA PRESE TAPPATE

Data 05/08/2025	N. PdL. 54300/C	ODC 5400259470
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma