

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☒Correttiva ☐**Dati Strumento**

Impianto 200	Tag 02F008R	Servizio FUEL GAS A F101	Costruttore YOKOGAWA	Modello / Tipo EJX 110/A	Serial Number L7E835600	
Range Taratura 0÷1250 mmH2O		Range a DCS 0÷1693 Nm3/h	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ DP
Range Strumento -10197÷10197mmH2O		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita Lineare <input type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	mmH2O	0,00	312,50	625,00	937,50	1250,00	937,50	625,00	312,50	0,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	Nm3/h	0,00	423,25	846,50	1269,75	1693,00	1269,75	846,50	423,25	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma	4,003	8,004	12,002	16,002	20,001	16,002	12,002	8,004	4,003		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,003	0,004	0,002	0,002	0,001	0,002	0,002	0,004	0,003		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,02%	0,02%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,02%	0,02%		
Valore Letto a DCS	Nm3/h	0,02	422,25	845,50	1261,75	1690,00	1261,75	845,50	422,25	0,02		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,020	-1,000	-1,000	-8,000	-3,000	-8,000	-1,000	-1,000	0,020		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,06%	0,06%	0,47%	0,18%	0,47%	0,06%	0,06%	0,00%		
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX												
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾												
Valore Letto a DCS												
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾												


Controllo / Ripristino

Anomalie Ricontrate:	Targhettatura	<input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci	<input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva:	Guarnizione Coperchio	<input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi	<input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari	<input type="checkbox"/>
	Manifold	<input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura	<input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito	<input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KLT2V	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	111-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	62680905WS	0 ÷ 60 mA	0,03%	018-25	04/02/2026

Note	Annotazioni
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore. (2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale; (3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso (5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità. (6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc... (7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx) (8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx/ ΔRange di Taratura * 100 (9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS) (10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS/ΔRange DCS *100	

Data 13/08/2025	N. PdL. 545834/C	ODC 5400257236
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore LOMBARDO C. / BELLISTRI L.	Supervisore ISAB NASELLI F.
Num.Prot. Scheda	Firma 	Firma