

scheda controllo
STRUMENTI ANALOGICIPredittiva ☐Correttiva ☒**Dati Strumento**

Impianto PONT. VRU	Tag 801-P02-6DP	Servizio DP ROMPIFIAMMA FILTRO VRU (PTF6)	Costruttore EMERSON	Modello / Tipo 2051 CD 2A	Serial Number	
Range Taratura 0-20 m/bar		Range a DCS 0-20 m/bar	Soglie di Allarme/Blocco (DCS) LL <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> HH <input type="checkbox"/>		Blocco <input type="checkbox"/>	Tipologia ⁽⁶⁾ TX DI PRESSIONE
Range Strumento -1000±5000 m/bar		Segnale Uscita 4 ÷ 20 Ma	Tipo Segnale Uscita LINEARE <input checked="" type="checkbox"/> Quadratico <input type="checkbox"/>		Errore Max % 0,50%	I.T. ⁽¹⁾

Calibrazione / Allineamento Loop

CAMPO / DCS	U.M.	0%	25%	50%	75%	100%	75%	50%	25%	0%	Valore Riferim. ⁽²⁾	Note
Input TX	m/bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Output Atteso TX	Ma	4,00	8,00	12,00	16,00	20,00	16,00	12,00	8,00	4,00		
Valore Atteso a DCS	m/bar	0,00	5,00	10,00	15,00	20,00	15,00	10,00	5,00	0,00		
Valori PRIMA della Taratura (as found)												
Output Letto TX	Ma											
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾												
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%											
Valore Letto a DCS	m/bar											
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾												
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%											
Valori DOPO la Taratura (as left)												
Output Letto TX	Ma	4,000	7,990	11,980	15,980	20,000	15,980	11,980	7,990	4,000		
Errore Assoluto Tx ⁽⁷⁾		0,000	-0,010	-0,020	-0,020	0,000	-0,020	-0,020	-0,010	0,000		
Errore % Tx ⁽⁸⁾	%	0,00%	0,06%	0,12%	0,12%	0,00%	0,12%	0,12%	0,06%	0,00%		
Valore Letto a DCS	m/bar	0,00	4,98	9,98	14,99	20,00	14,99	9,98	4,98	0,00		
Errore Assoluto DCS ⁽⁹⁾		0,00	-0,02	-0,02	-0,01	0,00	-0,01	-0,02	-0,02	0,00		
Errore % DCS ⁽¹⁰⁾	%	0,00%	0,10%	0,10%	0,05%	0,00%	0,05%	0,10%	0,10%	0,00%		

Controllo / Ripristino


Anomalie Ricontrate: BY PASS MANIFOLD TROVATO APERTO, SPURGH MANIFOLD APERTI	Targhettatura <input checked="" type="checkbox"/>
	Pressacavi / Cappucci <input checked="" type="checkbox"/>
Descrizione Interventi Manutenzione Correttiva: INSERITO CORRETTAMENTE IN PROCESSO	Guarnizione Coperchio <input checked="" type="checkbox"/>
	Flussaggi <input type="checkbox"/>
Ricambi Utilizzati:	Primari <input type="checkbox"/>
	Manifold <input type="checkbox"/>
Dati eventuale strumento sostituito ⁽³⁾ :	Coibentazione / Tracciatura <input type="checkbox"/>
	Etichettatura Controllo eseguito <input checked="" type="checkbox"/>

Dati Apparecchiatura di Prova

Modello / Tipo	Costruttore	Matricola	Range Strumento	Errore max %	Certificato Taratura	Scadenza Certificato
MANOMETRO DIGITALE	WIKA	1A00G6KJFIG	-1 ÷ 3 Bar	0,05%	110-25	06/05/2026
MULTIMETRO DIGITALE	FLUKE	32950260	0 ÷ 60 mA	0,03%	106-25	30/04/2026
CALIBRATORE DI LOOP	FLUKE	6283041	4 ÷ 20 mA	0,07%	044-25	13/02/2026

Note
(1) Istruzione Tecnica ISAB che si aggiunge all' Istruzione di lavoro assuntore.
(2) Valido solo per Misuratori di livello: indica il valore del livello reale;
(3) Da compilare con i dati dell'eventuale strumento sostituito per guasto e indicando il numero di protocollo della scheda di verifica dello stesso
(5) I.d.L. utilizzata dall'assuntore in riferimento al proprio piano di controllo qualità.
(6) Es. DP, Magnetico, Ultrasuoni, Dislocatore, Barra di Torsione, etc...
(7) Errore Assoluto Tx = (Output Atteso Tx - Output Letto Tx)
(8) Errore % Tx = Errore Assoluto Tx / ΔRange di Taratura * 100
(9) Errore Assoluto DCS = (Valore Atteso a DCS - Valore Letto a DCS)
(10) Errore % DCS = Errore Assoluto DCS / ΔRange DCS * 100

Annotazioni
LOCATO IN PTF6

Data 08/08/2025	N. PdL. 547341/C	ODC 5400/260175
Assuntore N. Contratto COEMI 4600002254	Esecutore RICIPUTO A. 	Supervisore ISAB MESSINA I.
Num.Prot. Scheda	Firma	Firma