A04 Manufacturer's mark / Zeichen des Herstellers



A06.3 Recipient of the test certificate / Empfänger der Prüfbescheinigung Steel Warehouse AG Handelsgasse 1 Berlin 10115, DE sbs.steeltrader@gmail.com A01 Manufacturer's plant / Herstellerwerk
Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Besteller Steel Trading AG Handelsgasse 1 Berlin 10115, DE sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Angaben zum Geschäftsvorgang

A02 Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigung Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Document number / Bescheinigungsnummer 1866645/001

A05 Originator of the document / Aussteller der Bescheinigung Factory Production Control

A07 Purchaser order number / Kundenbestellnummer 0334/2019/ZZS

A08 Manufacturer's work order number / Werksauftragsnummer 958722

A09 Purchaser article number / Artikelnummer des Kunden TR-12456

A98 Delivery number / Lieferscheinnummer DN-1583836

A99 Aviso number / Avisonummer AV-87682933

Supplementary information / Ergänzende Angaben

A10 Buyer Reference Number / Käuferreferenznummer BRN-1583836
A11 Buyer Reference Date / Käuferreferenzdatum 10/23/2018

Production description / Beschreibung des Erzeugnisses

B01 Product / Erzeugnis Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specification of the product / Spezfikation des Erzeugnis

Steel designation / Stahlbezeichnung S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product norm / Product Norm EN 10219-1:2006

Mass norm / Mass Norm EN 10220

Material norm / Material Norm EN 10297-1:2003-06

B03 Any supplementary requirements / Zusätzliche Anforderungen Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Delivery condition / Lieferzustand normalized

B06 Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses SST 200x150x6

B07 Identification of the product / Identifizierung des Erzeugnisses 7282841
B08 Number of pieces / Stückzahl 16

B09 Product dimensions / Maße des Erzeugnisses

Form Rectangular tube / Rechteckiges Rohr

Width / Breite 200 mm
Height / Höhe 150 mm
Wall thickness / Wandstärke 6.5 mm

B10 Length / Länge12000 mmB11 Product mass / Maße des Erzeugnisses1.5 mmB12 Theoretical mass / Theoretische Masse5738.3 kgB13 Actual mass / Ist-Masse5739.3 kg

Supplementary information / Ergänzende Angaben

Inspection / Angaben zur Probenentnahme und Prüfung

C00 Batch number / Chargen-Nummer

175508

CO2 Direction of the test piece / Probenentnahmeort in Bezug zur

Hauptwalzrichtung

0001 längs

C03 Test temperature / Prüftemperatur

-20 Celsius

Supplementary information / Ergänzende Angaben

CO4 Sample Identifier 10001011/175508

Chemical composition / Chemische Zusammensetzung

C70 Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren

C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C79 C80 C81 **C82** C85 C78 Symbol C Si Mn S Αl Cr Ni Мо Cu Τi Ν Actual [%]0.15 0.005 0.014 0.007 0.001 0.047 0.041 0.02 0.009 0.002 0.01 0.002

C86 C92 B CEV

Symbol B CEV Actual [%]0.001 0.327

Tensile test / Zugversuch

C11 Yield or proof strength / Streck- oder Dehngrenze Streckgrenze ReH/ 377.12 MPa

RP0,2

C12 Tensile strength / Zugfestigkeit Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa

C13 Elongation after fracture / Bruchdehnung Bruchdehnung A5/A80 29.7 %

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C14 Re/Rm 0.83

C15 Sample Identifier 10001011/175508

Notched bar impact test / Kerbschlagbiegeversuch

C40 Type of test piece / Probenform 0001 längs
C41 Width of test piece / Probenbreite 5 mm

C42 Individual values / Einzelwerte 71.2, 84.2, 85.2]

C43 Mean value / Mittelwert 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Supplementary information / Ergänzende Angaben

C44 Sample Identifier 10001011/175508

Other tests / Andere Prüfungen

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Kennzeichnung, Identifizierung, Oberflächenerscheinung, Form und Dimensionseigenschaften

Marking

Nondestructive tests / Zerstörungsfreie Prüfungen

D02 Visual En 10219-1100 %PositiveD03 Non destructive test EN ISO 10893-2100 %PositiveD04 Dimensional Inspection EN 10219-21 LotPositive

Other product tests / Andere Produktprüfungen

D51 Tensile flattening test 100 % Positive

Validation / Bestätigungen

Z01 Statement of compliance / Konformitätserklärung

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been

created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet

department.

Z02 Date of issue and validation / Datum der Ausstellung und

Bestätigung

Z03 Stamp of the inspection representative / Stempel des/der

Abnahmebeauftragten

2018-10-23

Mr. Super Inspector

Supplementary information / Ergänzende Angaben

 Z05 Quality Department Tel.
 +43 732 1000 8888

 Z06 Quality Department Fax
 +43 732 1000 8889

207 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Data schema maintained by Material Identity.

https://schemas.s1seven.dev/en10168-schemas/v0.4.1/schema.json