

A04 Manufacturer's mark / Marque du producteur



A01 Manufacturer's plant / Usine productrice

Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT
sbs.steelfactory@gmail.com

A06.1 Purchaser / Acheteur

Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.2 Receiver of the product / Destinataire du produit

Steel Storage AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

A06.3 Recipient of the test certificate / Destinataire du document

Steel User AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Commercial transaction / Détails de la transaction commerciale

A02 Type of inspection document / Type de document de contrôle	Mill Certificate EN 10204 3.1
A03 Document number / Numéro de document	1866645/001
A05 Originator of the document / Auteur du document	Factory Production Control
A07 Purchaser order number / Numéro de la commande du client	0334/2019/ZZS
A08 Manufacturer's work order number / Numéro de la commande de l'usine productrice	958722
A09 Purchaser article number / Numéro d'article du client	TR-12456
A97 Order position / Numéro du poste de commande	1
A98 Delivery number / Numéro du bon de livraison	DN-1583836
A99 Aviso number / Numéro d'avis	AV-87682933

Supplementary information / Informations complémentaires

A10 Buyer Reference Number / Numéro de Référence de l'Acheteur	BRN-1583836
--	-------------

Production description / Description du produit

B01 Product / Produit	Seamless Steel Tubes Hot Roild
B02 Specification of the product / Specification du produit	
Steel designation / Désignation de l'acier	S355J2H, P355NH/TC1, E355+N
Product norm / Norme du produit	EN 10219-1:2006
Mass norm / Norme de masse	EN 10220
Material norm / Norme matérielle	EN 10297-1:2003-06
B03 Any supplementary requirements / Prescriptions supplémentaires	Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/
B04 Delivery condition / Etat de livraison	normalized
B06 Marking of the product / Marquage du produit	SST 200x150x6
B07 Identification of the product / Identification du produit	7282841
B08 Number of pieces / Nombre de pièces	16
B09 Product dimensions / Dimensions du produit	
Form / Forme	Rectangular tube / Tube rectangulaire
Width / Largeur	200 mm
Height / Hauteur	150 mm
Wall thickness / Épaisseur de la paroi	6 mm
B10 Length / Longueur	12000 mm
B11 Product mass / Dimensions du produit	1.5 mm
B12 Theoretical mass / Masse théorique	5738 kg
B13 Actual mass / Masse effective	5739 kg

Supplementary information / Informations complémentaires

Inspection / Informations sur l'échantillonnage et les tests

C00 Batch number / Numéro de lot 175508

Chemical composition / Composition chimique

C70 Steelmaking process / Mode d'élaboration de l'acier

	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C85
Symbol	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	N
Actual [%]	0.150	0.005	1.000	0.014	0.007	0.041	0.02	0.009	0.002	0.010	0.002	0.001	0.047

	C86	C92
Symbol	B	CEV
Actual [%]	0.001	0.327

Hardness test / Test d'endurance

C30 Method of test / Méthode d'essai	Brunell
C31 Individual values / Valeurs individuelles	71.2, 84.2, 85.2J
C32 Mean value / Valeur moyenne	80.3 J min 78.5 J max 90.6 J

Notched bar impact test / Test de choc avec barre crantée

C40 Type of test piece / Type de l'éprouvette	0001 längs
C41 Width of test piece / Largeur de l'éprouvette	
C42 Individual values / Valeurs individuelles	71, 84, 85J
C43 Mean value / Valeur moyenne	80 J min 78 J max 90 J

Other mechanical tests / Autres essais mécaniques

C50 Flattening test (EN ISO 8492)	satisfactory
C53 Ring expanding test (EN ISO 8495)	satisfactory

Other tests / Autres essais sur le produit

D01 Marking, identification, surface appearance, shape and dimensional properties / Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles	Marking
--	---------

Nondestructive tests / Essais non destructifs

D02 Visual En 10219-1	100 %	Positive
D03 Non destructive test EN ISO 10893-2	100 %	Positive
D04 Dimensional Inspection EN 10219-2	1 Lot	Positive

Validation

Z01 Statement of compliance / Déclaration de conformité

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the official address of the appointet department.



Z02 Date of issue and validation / Date d'émission et validation

2018-10-23

Z03 Stamp of the inspection representative / Timbre du contrôleur

Mr. Super Inspector

Supplementary information / Informations complémentaires

Z05 Quality Department Tel.

+43 732 1000 8888

Z06 Quality Department Fax

+43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email

sbs.steelfactory@gmail.com

Data schema maintained by Material Identity.

<https://schemas.s1seven.com/en10168-schemas/v0.4.1/schema.json>