

A01 Zakład produkcyjny
Steel Mill SE
Stahlstrasse 1
Linz 4040, AT
sbs.steelfactory@gmail.com

A06 Klient
Steel Trading AG
Handelsgasse 1
Berlin 10115, DE
sbs.steeltrader@gmail.com

Transakcja handlowa

A02 Typ certyfikatu badania Mill Certificate EN 10204 3.1

A03 Numer certyfikatu 1866645/001

A05 Wystawca certyfikatu Factory Production Control

A07 Numer zamówienia klienta 0334/2019/ZZS

A08 Numer zamówienia w fabryce 958722
A09 Numer artykułu klienta TR-12456

A97 Pozycja zamówienia 1

A98 Numer potwierdzenia odbioru DN-1583836 A99 Numer Awizo AV-87682933

Informacje dodatkowe

A10 Numer Referencyjny Nabywcy BRN-1583836
A11 Data Referencyjna Nabywcy 10/23/2018

Opis produktu

B01 Produkt Seamleass Steel Tubes Hot Roild

B02 Specyfikacja produktu

Steel Designation S355J2H, P355NH/TC1, E355+N

Product Norm EN 10219-1:2006

Mass Norm EN 10220

Material Norm EN 10297-1:2003-06

B03 Dodatkowe wymogi Ausführung lt. EN 10219 Teil 1+2 /--/

B04 Warunki dostawynormalizedB06 Etykietowanie produktuSST 200x150x6

B07 Identyfikator produktu 7282841
B08 Liczebność 16

B09 Wymiary produktu

Forme Rectangular Tube

 Szerokość
 200 mm

 Wysokość
 150 mm

 Grubość ścian
 6.5 mm

 B10 Długość
 12000 mm

B11 Wymiary produktu 1.5 mm
B12 Masa teoretyczna 5738.3 kg
B13 Rzeczywista masa 5739.3 kg

Informacje dodatkowe

*B*99 1607219/0001_20181023_1529

Weryfikacja

175508 C00 Numer partii CO2 Miejsce pobierania próbek w stosunku do głównego kierunku 0001 längs toczenia C03 Temperatura testowa -20 Celsius Informacje dodatkowe C04 Sample Identifier 10001011/175508 Skład chemiczny C70 Proces produkcji stali C71 C72 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C92 C73 C81 C82 **C85 C86** Symbol C Si Mn Ρ S Αl Cr Ni Мо Cu ٧ Τi Ν В CEV Actual 0.1500 0.0050 1.000 $0.0140 \quad 0.0070 \quad 0.0410 \quad 0.0200 \quad 0.0090 \quad 0.0020 \quad 0.0100 \quad 0.0020$ 0.0010 0.0047 0.0001 0.3227 Test ciągliwości C11 Granica plastyczności lub granica plastyczności Streckgrenze ReH/ 377.12 MPa RP0,2 C12 Wytrzymałość na rozciąganie Zugfestigkeit Rm 456.18 MPa C13 Ostateczne wydłużenie Bruchdehnung A5/A80 29.7 % Informacje dodatkowe C14 Re/Rm 0.83 C15 Sample Identifier 10001011/175508 Próba udarności z karbem C40 Kształt próbki 0001 längs C41 Szerokość próbki 5 mm C42 Wartości indywidualne 71.2, 84.2, 85.2 C43 średnia 80.3 J min 78.5 J max 90.6 J Informacje dodatkowe C44 Sample Identifier 10001011/175508 Inne testy D01 Etykietowanie, identyfikacja, wygląd powierzchni, Kształt i Marking właściwości wymiarowe Testy nieniszczące D02 Visual En 10219-1 100 % Positive D03 Non destructive test EN ISO 10893-2 100 % Positive D04 Dimensional Inspection EN 10219-2 1 Lot Positive Inne testy produktów D51 Tensile flattening test 100 % Positive Walidacja Z01 Deklaracja zgodności We hereby certify, that the material described above has been tested

and complies with the terms of the order. This certificate has been created by a data processing system and does not contain a personal signature but the name and the offical address of the appointet department.

Z02 Data wydania i potwierdzenia 2018-10-23

Z03 Pieczęć urzędnika zatwierdzającego Mr. Super Inspector

Informacje dodatkowe

 Z05 Quality Department Tel.
 +43 732 1000 8888

 Z06 Quality Department Fax
 +43 732 1000 8889

Z07 Quality Department Email sbs.steelfactory@gmail.com

Data schema maintained by <u>Material Identity</u>. <u>https://schemas.s1seven.com/en10168-schemas/v0.4.1/schema.json</u>