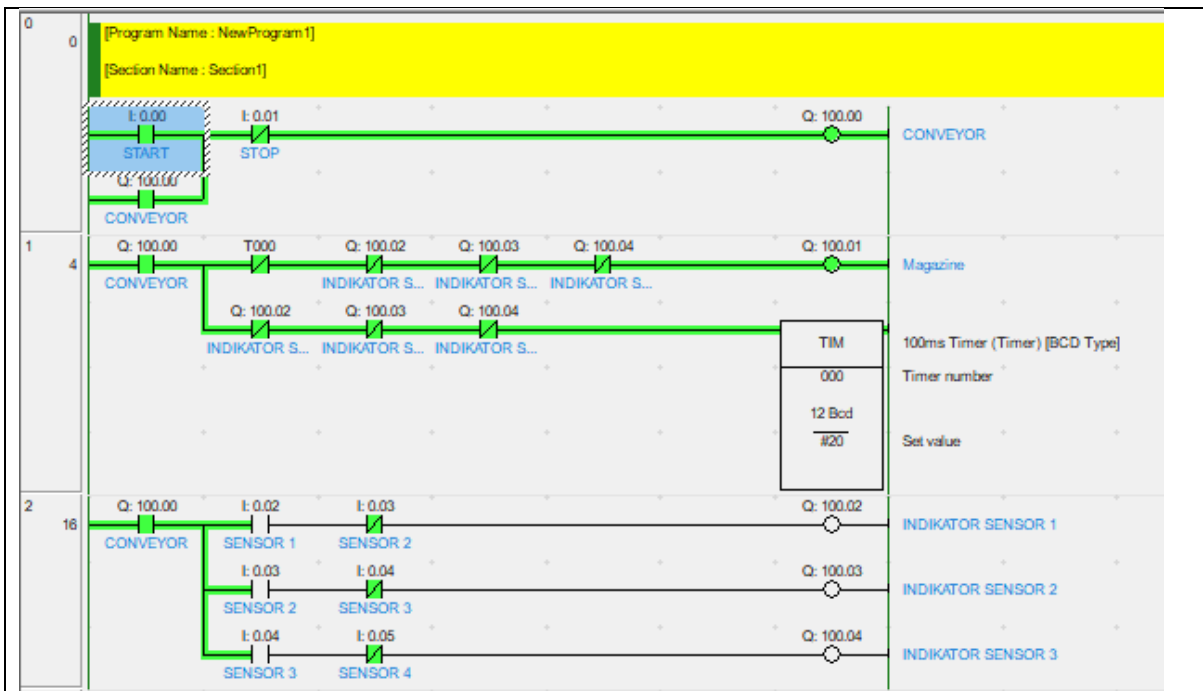
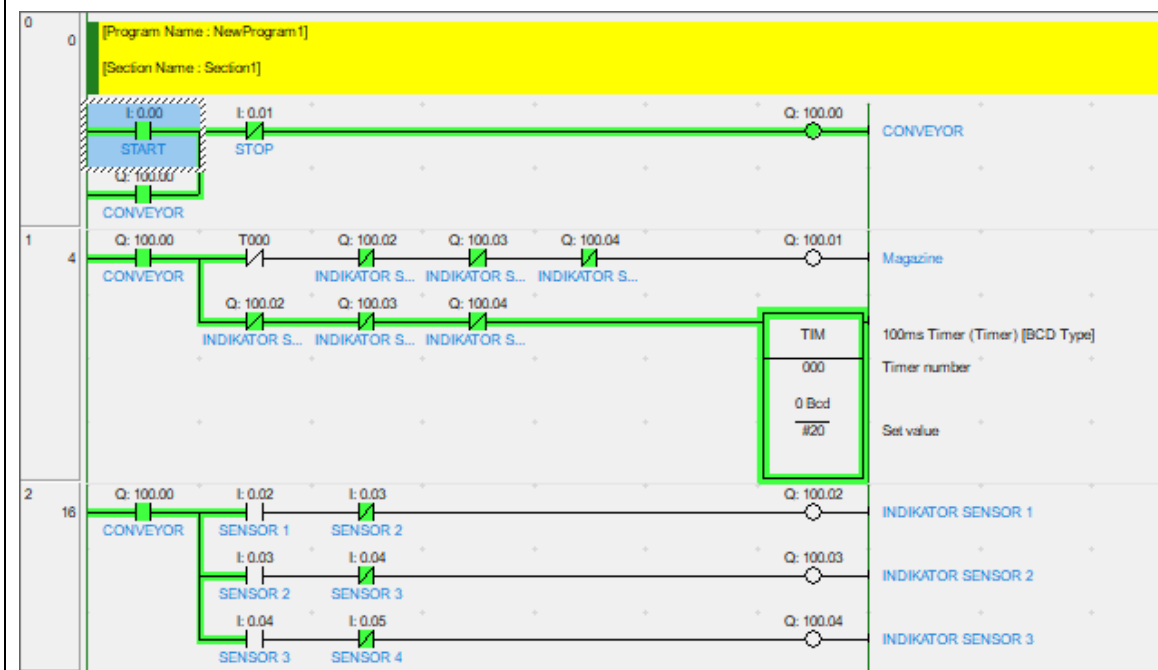


TEMPLATE LAPORAN PLC

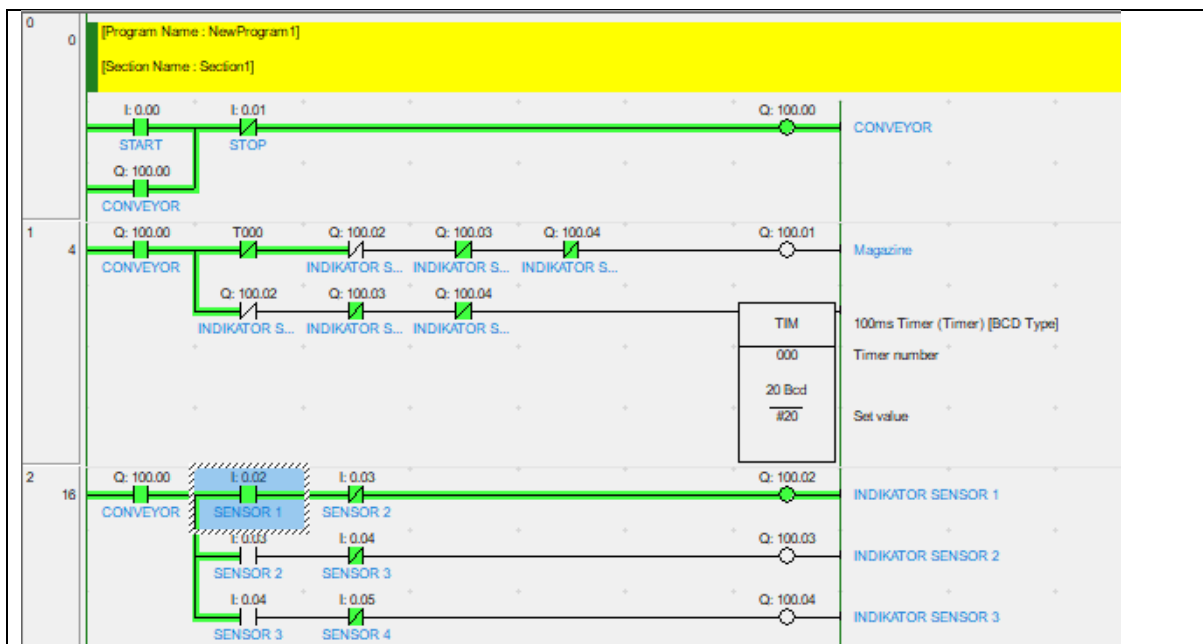
NAMA : Gigih Rizalulhaq	SEM : 4
NIM : 21507334068	TANGGAL : 24 Mei 2023
WAKTU : 10.50 – 14.10	JUMLAH ANGGOTA KELOMPOK:
TOPIK PRAKTIKUM PENDETEKSI LETAK BENDA 2	
TUJUAN Setelah pembelajaran, pengguna harus dapat : <ul style="list-style-type: none"> - Menentukan jumlah perangkat input dan ouput yang digunakan dalam sistem - Membuat baris program berdasarkan motion squence - Melakukan konfigurasi I/O pada PLC - Membuat rangkain PLC sistem conveyor 	
ALAT DAN BAHAN <ul style="list-style-type: none"> - Personal Computer - CX – Programmer - EPLC-STD - Multitester - Test pen - Kabel tes banana plug 	
METODE/LANGKAH KERJA <ol style="list-style-type: none"> 1. Buka aplikasi CX-One programmer pada laptop kita, kita lakukan konfigurasi terlebih dahulu. 2. Setelah kita lakukan konfigurasi maka kita langsung membuat rangkaian yang bisa kita lihat pada jobsheet yang telah diberikan. 	
HASIL PRAKTIKUM	
<i>Gambar 1. Leader Diagram</i>	



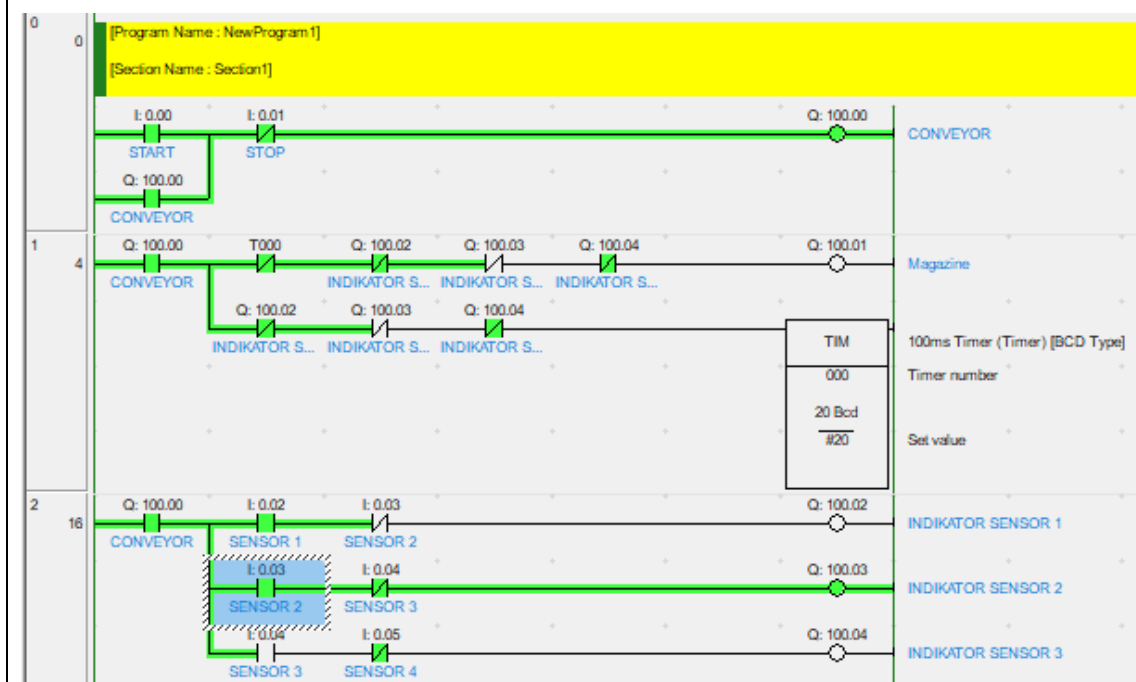
Gambar 2. Kondisi sistem di start



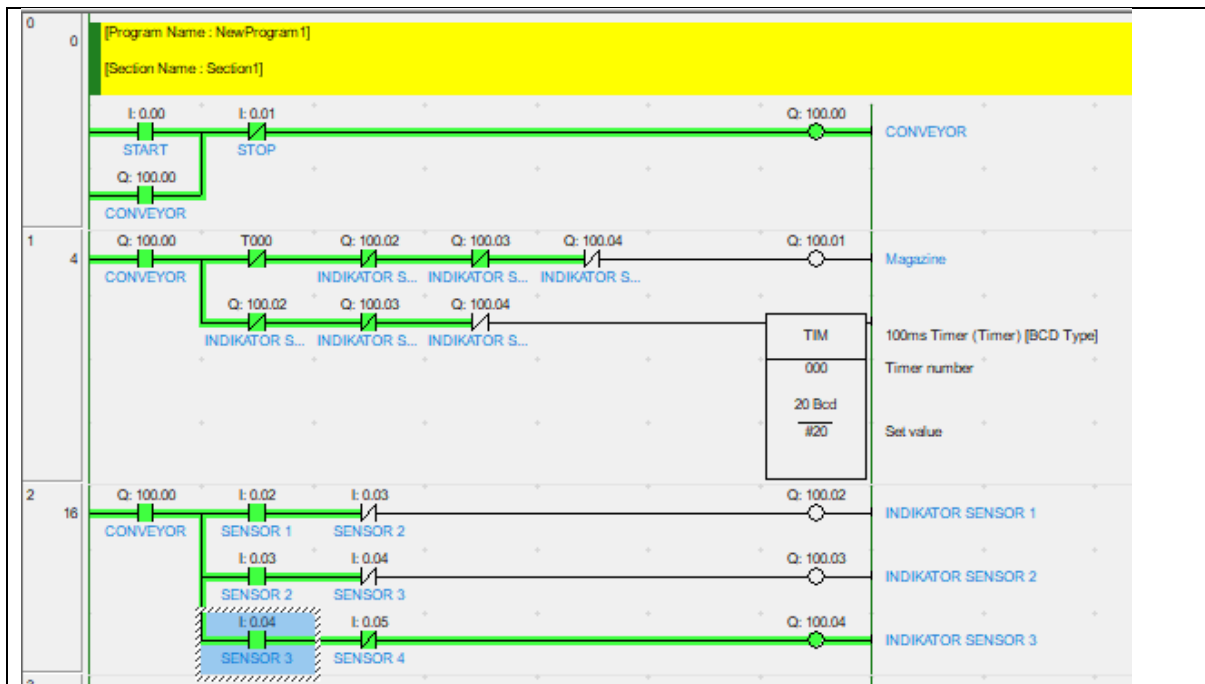
Gambar 3. Magazine mati



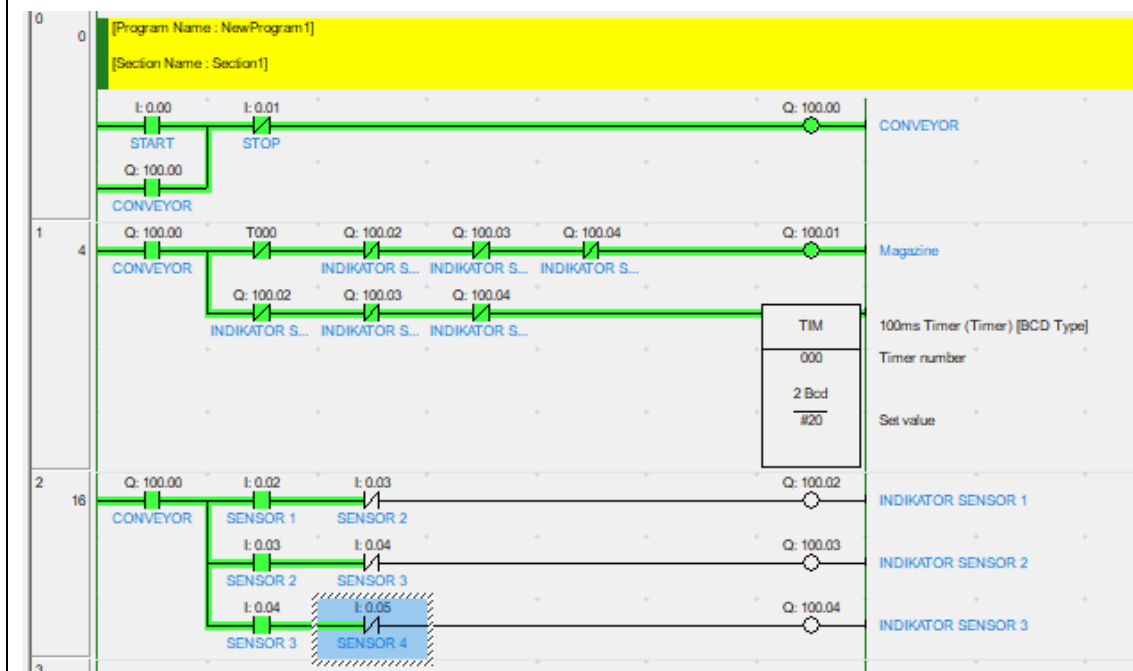
Gambar 4. Sensor 1 menyala



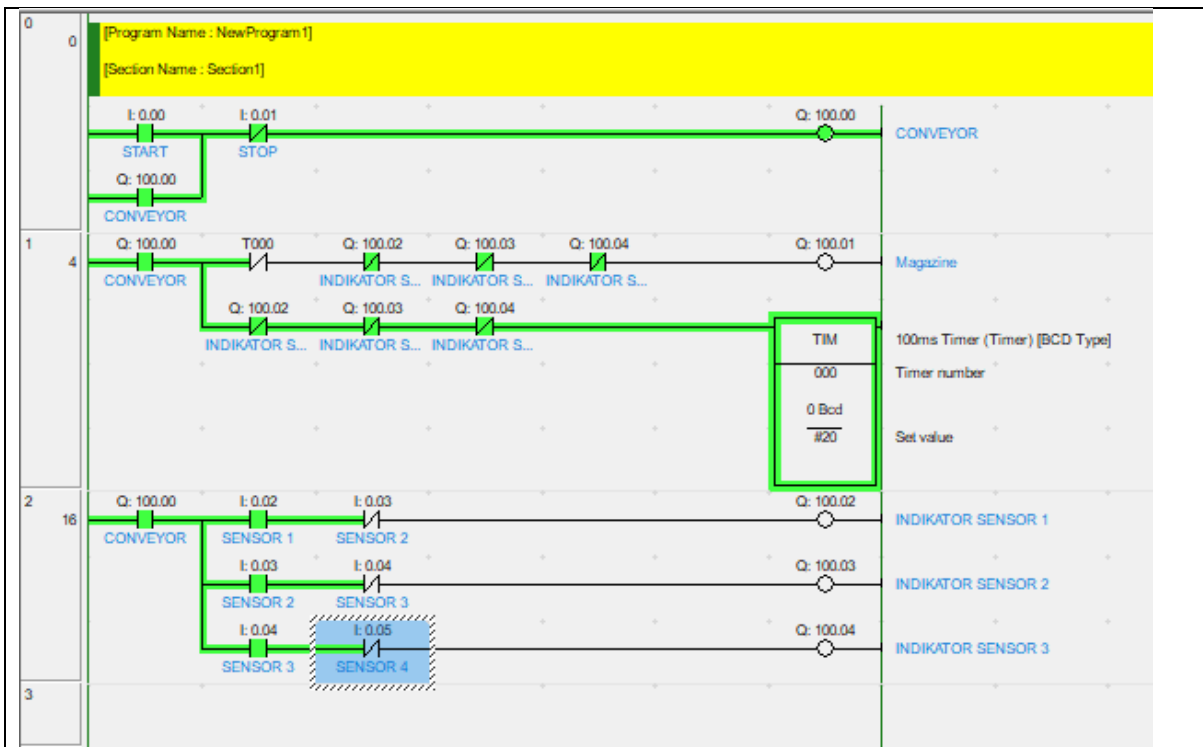
Gambar 5. Sensor 2 menyala



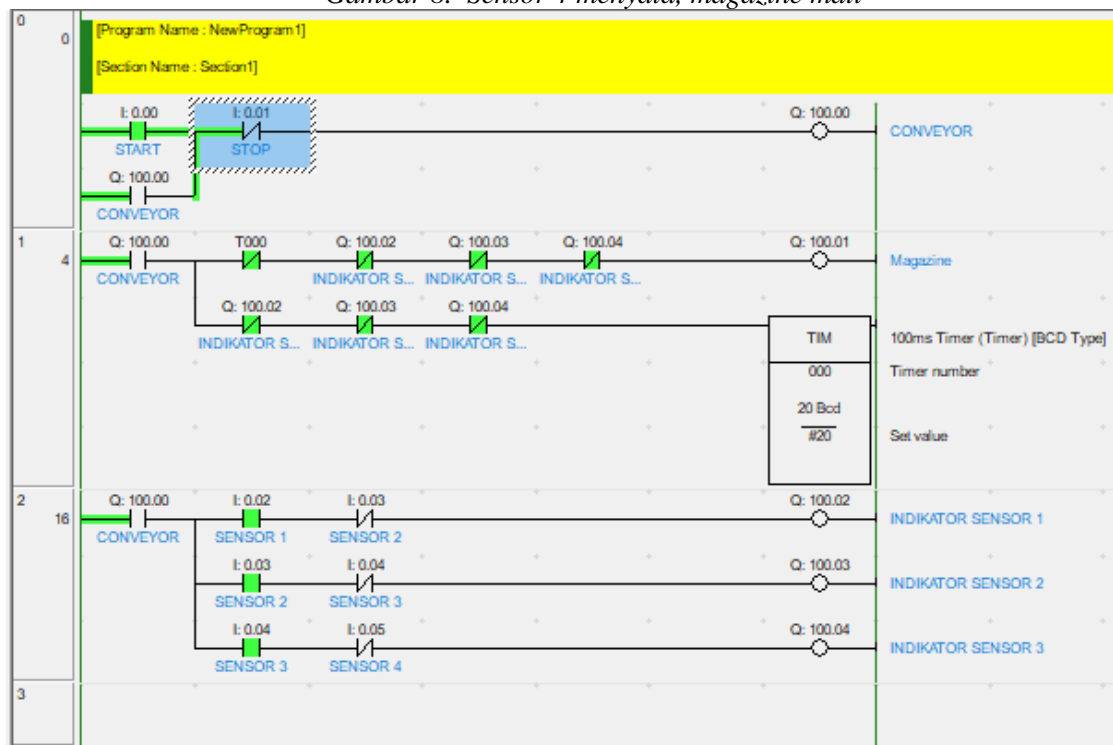
Gambar 6. Sensor 3 menyala



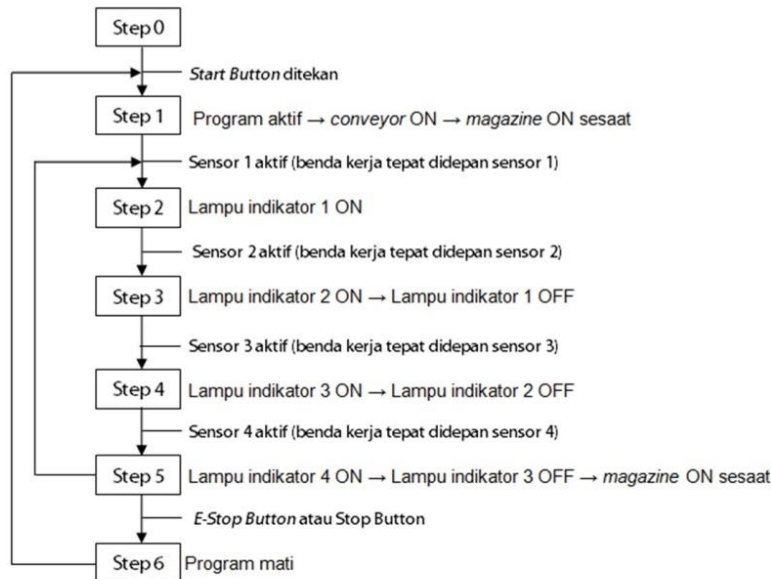
Gambar 7. Sensor 4 menyala, magazine nyala



Gambar 8. Sensor 4 menyala, magazine mati



Gambar 9. Sistem mati

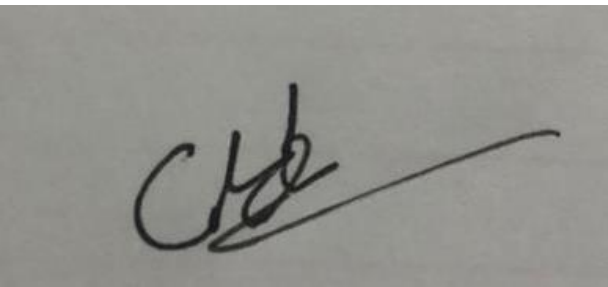


Gambar 10. Algoritma

Pada praktikum kali ini, sistem bekerja dengan prinsip jika tombol Start dinyalakan (nilai 1), Conveyor 1 akan diaktifkan dan magazine akan menyala sesaat. Ini memungkinkan objek yang berada di atas Conveyor 1 untuk bergerak maju. Sistem kemudian memeriksa status sensor-sensor yang ada. Jika sensor 1 mendeteksi objek atau bernilai 1, indikator sensor 1 akan menyala. Jika sensor 2 mendeteksi objek, indikator sensor 2 akan menyala dan indikator sensor 1 akan mati. Jika sensor 3 mendeteksi objek, indikator sensor 3 akan menyala dan indikator sensor 2 akan mati. Jika sensor 4 mendeteksi objek, indikator sensor 1, 2, dan 3 akan mati, dan magazine akan menyala sesaat untuk menerima objek baru. Untuk menghentikan program atau sistem, tombol Stop dapat diberi nilai 1 atau dipencet.

KESIMPULAN

Sistem pada praktikum ini bekerja dengan prinsip bahwa saat tombol Start dinyalakan, Conveyor 1 akan berjalan dan magazine menyala sesaat. Sensor-sensor akan mendeteksi objek yang melewati mereka, dan indikator sensor akan menyala sesuai dengan objek yang terdeteksi. Jika sensor 4 mendeteksi objek, indikator sensor mati dan magazine menyala sesaat. Sistem dapat dihentikan dengan tombol Stop.

DIKERJAKAN OLEH	DIPERIKSA OLEH
Gigih Rizalulhaq  Tanda tangan	Di Kosongi