

To. PT APINDOWAJA AMPUHPERSADA

Jl.K.L.Y.Sudarso Km.10,5

Medan 20243

Telephone : (061) 6850888

Contact :

Deadline : 06.10.2023

Delivery : PT SOCFIN INDONESIA - MEDAN

Payment : 30 Days / Bank Transfer

Currency : IDR

No	MR No.	Item Code	Description	Quantity	UoM	Unit Price	Amount
----	--------	-----------	-------------	----------	-----	------------	--------

1.	SY/TK/MR/10/2023	7055883	APINDO CONTINUOUS DOUBLE SCREW PRESS AP17	2	UNT	455,000,000	910,000,000
----	------------------	---------	---	---	-----	-------------	-------------

NSK

- CAPACITY: 15-18TON/FFB/HOUR

- HYDRAULIC CONE CONTROL: REXROTH  
RRCS-2B/15T AUTOMATIC REACTION CONE  
- MAIN DRIVE MOTOR: MOTOLOGY TEFC,  
SQUIRREL CAGE MOTOR 30KW/40HP,  
- REVOLUTION: 10-13RPM  
- STANDARD EQUIPMENT: 2PCS PULLEY FOR  
CHANGE OPERATED SPEED

- VARIABLE SPEED DRIVE: CAPACITY  
ADJUSTMENT BY REGULATION OF 3 SPEED  
4P, 3PHASE, 380V, 50HZ, FOOT-MOUNTED,  
CLASS F INSULATION & BEARING  
BY AUTONICS TYPE: M4M 2P  
CHANGED PULLEY V-BELT C/W SLIPPING  
CLUTCH & DRIVE HUB  
CONTROL SYSTEM C/W POWER PACK  
CAP.60LTR, HYDRAULIC CYLINDER ø6"X12",  
EX.JEPANG

GARANSI 1 TAHUN (12 BULAN)  
PIPING COMBINED WITH AUTOMATIC CONE  
CONTROL SYSTEM (CURRENT SENSOR)

Dipakai Untuk: PRESSAN CAPEX 2023  
1 UNIT TAMBAHAN UNTUK KEBUN LB ✓

Coll.No.PU23000342,RFQ.6200308887,Item:1

Jumlah	910,000,000
PPN 11% (deductible)	100,100,000
Grand Total	1,010,100,000

HEAD OF PURCHASE DEPT.

PRINCIPAL DIRECTOR / GENERAL MANAGER



Syarat Penyerahan:

1. Penyerahan barang sebelum deadline. Jika terlambat, kami berhak membatalkan.
2. Kami berhak memeriksa mutu dan jumlah barang yang dipesan. Jika tidak sesuai, barang kami tolak.
3. Bagi Supplier yang batal pesannya karena alasan point 1 dan 2 di atas atau membatalkan sendiri, maka tidak akan kami undang lagi pada tender berikutnya.
4. Jika PO sudah diterima dan Supplier tidak sanggup memenuhinya, maka akan kami beli dari Supplier lain. Selisih harga kami bebaskan kepada supplier penerima PO ini.
5. Saat unloading di Gudang PT Socfindo, pekerja harus memakai alat pelindung diri (masker, safety footwear, apron, sarung tangan, kacamata, dll).
6. Bahan kimia harus dikemas dengan baik, tidak bocor, tidak tumpah, dilengkapi MSDS (Material Safety Data Sheet) dan CoA (Certificate of Analysis) terbaru. Pada setiap kemasan harus ada label, nama bahan aktif, sifat, cara pakai, simbol, nomor, bulan, dan tahun produksi serta expired date.