

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA-
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Firenze
Piazza dei Giudici, 3
Dlgs 152/06

Iscrizione N: FI000816/OS

Prot. N° FI018269/ 2006 del 05/09/2006

IL PRESIDENTE
DELLA SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA
DELL'ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI

Visto l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio e della programmazione economica 28 aprile 1998, n. 406, recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettere a) e b);

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente, di concerto con i Ministri dell'economia delle finanze delle attività produttive, delle infrastrutture e dei trasporti 5 luglio 2005, recante modalità ed importi delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dalle imprese che effettuano le attività di bonifica dei siti (pubblicato sulla G.U. del 17 settembre 2005, n. 217);

Viste le deliberazioni del Comitato Nazionale dell'Albo 12 dicembre 2001, prot. 005/CN/ALBO (G.U. 18 gennaio 2002, n. 15)) e 11 maggio 2005, prot. 01/CN/ALBO (G.U. 24 giugno 2005, n. 145), relative ai criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 9 (bonifica dei siti) di cui all'articolo 8 del decreto 28 aprile 1998, n. 406;

Vista la richiesta di iscrizione presentata in data 15/11/2005 registrata al numero di protocollo FI03462/2005;

Vista la deliberazione della Sezione Regionale della Toscana in data 18/04/2006 con la quale è stata accolta la domanda d'iscrizione all'Albo nella categoria 9 (bonifica di siti), classe E della ditta FRATELLI LANDI CARLO E ROMANO & C. S.N.C.;

Vista la deliberazione della Sezione Regionale della Toscana in data 05/09/2006 con la quale sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fidejussoria assicurativa/bancaria n. 1684803 del 25/05/2006 prestate da Coface compagnia di assicurazioni e riassicurazioni s.p.a. a favore del Ministero dell'Ambiente per l'importo di Euro 30000 per la categoria 9 classe E

DISPONE

Art. 1
(iscrizione)

L'impresa FRATELLI LANDI CARLO E ROMANO & C. S.N.C. con sede in Crespina (PI), VIA LAVORIA 1 FRAZIONE CENAIA è iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali nella categoria 9 (attività di bonifica dei siti) e classe E (importo dei lavori di bonifica cantierabili fino a euro 51.645,69) dal 05/09/2006 al 05/09/2011;

FI000816/OS C.F.: 00182170506

Art. 2
(legale/i rappresentante/i e responsabile/i tecnico/i)

LEGALI RAPPRESENTANTI:

LANDI ROMANO - C.F. LNDRMN40M28L138X

Carica: SOCIO

Nato a: TERRICCIOLA (PT)

il: 28/08/1940

LANDI ALESSANDRO - C.F. LNDLSN61T01E625U

Carica: SOCIO

Nato a: LIVORNO (LI)

il: 01/12/1961

RESPONSABILI TECNICI:

LANDI ALESSANDRO - C.F. LNDLSN61T01E625U

Nato a: LIVORNO (LI)

il: 01/12/1961

Abilitato per:

Categoria: 9 Classe: E

LANDI STEFANO - C.F. LNDSEFN58S08E625Y

Nato a: LIVORNO (LI)

il: 08/11/1958

Abilitato per:

Categoria: 9 Classe: E

Art. 3
(prescrizioni)

L'impresa è tenuta a osservare le seguenti prescrizioni:

- 1 Copia del presente provvedimento corredata da dichiarazione di conformità all'originale sottoscritta dal legale rappresentante dell'impresa ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, deve essere conservata presso il cantiere ove si svolgono le attività di bonifica oggetto dell'iscrizione.
- 2 Fermo restando quanto disposto dall'articolo 15 del decreto 28 aprile 1998, n. 406, ogni variazione qualitativa e/o quantitativa dei requisiti tecnici e finanziari che comporti la perdita dei requisiti minimi previsti per la categoria e classe d'iscrizione deve essere comunicata alla Sezione regionale o provinciale entro 30 giorni dal suo verificarsi.
- 3 Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa di osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare

H:0039 0081 152006 P.H. 103

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DELLA TOSCANA-
Istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Firenze
Piazza dei Giudici, 3
Dlgs 152/06

riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente, di *nessa in sicurezza*, bonifica, ripristino ambientale dei siti inquinati che si intendono qui espressamente richiamate.

Art. 4
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00154 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

IL SEGRETARIO
(*Paolo Galarducci*)

IL PRESIDENTE
(*Cristina Sandinelli*)

