

VIBROKRAFT 3

VARREDURA

## BOLETIM PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO VIBROKRAFT (3) (4) TURNO

	F-050
<b>Revisão:</b> 00 - 0	8/2023

Elaborado por: Nayla Machado

Aprovado por: Eduardo Moreira

brands			TURNU			Aprovado por: Eduardo Moreira	
PERADOR (ES):						DATA://	
RELATÓRIO DE REABASTECIMENTO							
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	N° BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	MOTIVO PARA O REABASTECIMENTO	
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
)				:	:		
				:	:		
2				:	:		
1	1			:	:		
1							
i							
<u> </u>				·			
1							
)				·			
!				·			
3							
ļ				·			
5				·	· · ·		
i .	+			<del>`</del>	·		
7				·			
3				·			
)	+			·	·		
)	+			·	·		
		DEI AT	Í ÍRIO DE GI	BACÃO DI	⊥——·——	FDURA	
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)		GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA OBSERVAÇÃO			
VIBROKRAFT 3	(1.0)						

\_KG

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		RELATÓR	IO DE CLAS	SIFICAÇÃO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1 MF		<b>:</b>	:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
<sub>2</sub> MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
з МҒ		<b>:</b>	:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
4 MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
5 MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
6 MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
7 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
8 MF		<u></u>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
9 MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
10 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
11 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>			( )LIB. RESTR	%
12 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
13 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
14 <b>M</b> F		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
15 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
16 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
17 MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
18 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
19 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
20 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
21 <b>MF</b>		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
22 MF		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
			TOTAL	MF:	KG		
DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1 MG		<b>:</b>	<b>:</b>	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
2 MG		<b>:</b>	<b>:</b>	=	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
з MG		:	:	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
4 MG		:	:	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
5 MG		<b>:</b>	<b>:</b>	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
6 MG		<b>:</b>	:	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
7 MG		:	:	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
8 MG		<b>:</b>	<b>:</b>	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
9 MG		<b>:</b>	•	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
10 MG		<b>:</b>	•	-	( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
11 MG		: :	: :		( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% %
11 MG 12 MG		: :	::::::::				
11 MG 12 MG 13 MG		: :	::		( )LIB. ( )BLOQ.	( )LIB. RESTR	%
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG		: : :	: : :		( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG			: :: :: :: ::		( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG		:			( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG			: :: :: :: :: :: :: :: ::		( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ ( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% % % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG					( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% % % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG					( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	% % % % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG 20 MG					( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%%%%%
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG 20 MG 21 MG					( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%%%%%
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG 20 MG					( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR.  ( )LIB. RESTR.	%%%%%%

DE	SCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1	MJ		<b>:</b>	_:_		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
2	MJ		:	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
3	MJ		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
4	MJ		<b>:</b>	:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
5	MJ		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
6	MJ		<b>:</b>	:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
7	MJ		:	:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
8	MJ		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
9	MJ		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
10	MJ			<b></b> :		( )LIB. ( )BLOQ.	( )LIB. RESTR	%
11	MJ			:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
12	MJ			<u>:</u>		( )LIB. ( )BLOQ.	( )LIB. RESTR	%
13	MJ			: <u></u>		( )LIB. ( )BLOQ.	( )LIB. RESTR	%
14	MJ		<b>:</b>	:		( )LIB. ( )BLOQ.	( )LIB. RESTR	%
15	MJ		<b>:</b>	:		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
16	MJ		<b>:</b>	<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
				TOTAL	MJ:	KG		
DE	SCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1	MS			<b></b> :		( )LIB. ( )BLOQ		%
2	MS			<b>:</b>		( )LIB. ( )BLOQ.		%
3	MS		<u> </u>	<del></del>			( )LIB. RESTR	%
4	MS		<u> </u> :	:			( )LIB. RESTR	%
5	MS MS		<b>:</b>	<u> </u>			( )LIB. RESTR	%
6	MS		<u> </u>	— <b>:</b> —		( )LIB. ( )BLOQ.		%
	MS		<u> </u>	— <u>:</u> —			( )LIB. RESTR	
8	MS			<u> </u>			( )LIB. RESTR	
10	MS			<u> </u>			( )LIB. RESTR	
11	MS		·	<u></u> :			( )LIB. RESTR	%
12	MS		<u> </u>	<u></u>		( )LIB. ( )BLOQ		%
13	MS		<u> </u>	<u></u>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
14	MS		·	<u></u>		( )LIB. ( )BLOQ		%
15	MS		·	<u></u>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
16	MS		<u> </u>	<u></u>		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
	1415		•	•		( )LIB. ( )BLOQ	( )LIB. RESTR	%
			DEL	TOTAL		KG		
		colcã o	1		E PAKADAS	DA MÁQUINA	000001111000	
	DES	CRIÇÃO	INICIO	FINAL .	( )0000 ( ) (	GRUPO	OBSERVAÇÃO	
			·		1	QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			·	<del></del>		QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			·	· · ·		QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			:	<del></del>		QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			<u> </u>	:		QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			:	::::	1	QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			:	_:	( )PROD. ( )0	QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
			:	::	( )PROD. ( )0	QUAL. ( )MAN. ( )OUTROS		
-					1			



# BOLETIM ESTRECHADEIRA TURNO \_\_\_\_\_

F-050
Revisão: 00 - 25/07/2022
Elaborado por: Nayla Machado
Amusicada mani Educarda Marica

COLABORADOR(ES):	DATA:/

	RELATÓRIO DE STREACH								
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	HORÁRIO DE INÍCIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	STATUS QUALIDADE			
1	I			<b>:</b>		( )Liberado ( )Bloqueado			
2	I			<b>:</b>		( )Liberado ( )Bloqueado			
3	I		•	<u> </u>		( )Liberado ( )Bloqueado			
4	I			••		( )Liberado ( )Bloqueado			
5	ı			·•		( )Liberado ( )Bloqueado			
6	ı			••		( )Liberado ( )Bloqueado			
7	ı			·•		( )Liberado ( )Bloqueado			
8	ı			•		( )Liberado ( )Bloqueado			
9	ı		<b>:</b>	<b>:</b>		( )Liberado ( )Bloqueado			
10	ı		:	<b>:</b>		( )Liberado ( )Bloqueado			
11	I		<b>:</b>	·		( )Liberado ( )Bloqueado			
12	I		:	<b>:</b>		( )Liberado ( )Bloqueado			
13	I		:	<b>:</b>		( )Liberado ( )Bloqueado			
14	ı		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
15	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
16	ı		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
17	I		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
18	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
19	ı		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
20	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
21	ı		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
22	I		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
23	ı			•		( )Liberado ( )Bloqueado			
24	ı		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
25	ı		:	•		( )Liberado ( )Bloqueado			
26	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
27	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
28	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
29	ı		:	:		( )Liberado ( )Bloqueado			
30	1		·	·		( )Liberado ( )Bloqueado			
31	ı			•		( )Liberado ( )Bloqueado			



## **BOLETIM ESTRECHADEIRA**

F-036 Revisão: 00 - 25/07/2022

Elaborado por: Nayla Machado Aprovado por: Eduardo Moreira

	RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA							
GRUPO	INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO/AÇÃO				
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	<del>:</del>						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	<del>:</del>						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						
dução ( )Qualidade ( )Manutenção ( )Outros	:	:						



## BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MF E MG TURNO \_\_\_\_\_

F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

COLABORADOR(ES): DATA: \_\_\_\_\_/\_\_\_\_

COLABORADOR(ES	).					DATA/		
RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO								
MATÉRIA PRIMA	LOTE	N° BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO		
1 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
2 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
3 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
4 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
5 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
6 MG				:	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
7 MG				:	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
8 MG				:	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
9 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
10 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
11 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
12 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
13 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
14 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
15 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
16 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
17 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
18 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
19 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
20 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
21 MG				:	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
22 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
23 MG				:	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
24 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
25 MG				:	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
26 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
27 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
28 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
29 MG				:	·i	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
30 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
31 MG				<u></u> :	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
32 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
33 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
34 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
35 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
36 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
37 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		

MATÉRIA P	RIMA LOTE	N° BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14 MF				:	::	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20 MF				<b>:</b>		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21 MF				<b>:</b>	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22 MF				<b>:</b>		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23 MF				<b>:</b>	<b>:</b>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24 MF				<b>:</b>		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26 MF				<b>:</b>		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27 MF					:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29 MF				<u> </u>	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32 MF				::	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33 MF				<u> </u>	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34 MF				:	<u>:</u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
		-	RF	LATÓRIO DE	TOTAL	

		R	ELATÓRIO DE TO	TAL		
TOTAL (MF)	KG	TOTAL (MG)	KG	TOTAL (MF+MG)	KG	
		TOTAL (VARREDU	RA/REFUGO)	KG		

	RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA									
INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÕES						
:	:		( )PROD. ( )MAN. ( )QUAL. ( )OUTROS							
:	:		( )PROD.( )MAN.( )QUAL.( )OUTROS							
:	:		( )PROD. ( )MAN. ( )QUAL. ( )OUTROS							
:	:		( )PROD. ( )MAN. ( )QUAL. ( )OUTROS							



## BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MP EXTERNO E PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

TURNO		Aprovado por:
	DATA:/	/

(P)( ) (NF) (NG) (TP) (P)( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (P)( )	OPERADOR(ES):						DATA:/
(MF) (MG) (TP) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI)				RELATÓRI	O DE ABAST	ECIMENTO	
(P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (MF) (MG) (TP) (MF) (	MATÉRIA PRIMA	LOTE / OP	N° BAG P	ESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
(P)	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (E) (6) (7) (9) (0) (10) (11) (12)
(P)( ) (MF)(MG)(TP) (P)( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (P)( ) (	(PI) ()				:	:	(1) (2) (3) (4) (3) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (P) (P) (P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (P) (P) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (P) (11) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (P)					;		(1) (2) (3) (4) (3) (0) (7) (0) (5) (10) (11) (12)
(P) (MF) (MG) (TP) (P) (MF)							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(P)(					<del></del>	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI)							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PF) (					·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI)							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(P) (					<u></u>	·	
(MF) (MG) (TP) (PI)	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (					·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) (					:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ( ) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) ( ) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (MF) (MG) (TP) (MF) (MG) (TP) (MF) (MG) (TP) (MG) (TP) (MG) (TP) (MG) (T					<u> </u>		
(MF) (MG) (TP) (PI) (					:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) (	(MF) (MG) (TP)						(4) (2) (3) (4) (5) (7) (0) (0) (40) (44) (42)
(PI) (	(PI) ()				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) (	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (					:	:	(1) (2) (3) (4) (3) (0) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) (	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (					:	:	(1) (2) (3) (1) (3) (6) (7) (6) (2) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) : : : : : : : : : : : : : : : : : : :						_	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (					·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP)       (PI) (							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ( ) : : : : : : : : : : : : : : : : :					•	·	
(MF) (MG) (TP)       (PI) ()         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)					:	•	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (							
(MF) (MG) (TP)       ::::::::::::::::::::::::::::::::::::	1				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ()       (MF) (MG) (TP)       (MF) (M	(MF) (MG) (TP)				<u> </u>		(4) (2) (4) (5) (7) (9) (9) (40) (44) (42)
(PI) ()       :	(PI) ()				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ( )	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (					:	:	(1) (2) (3) (4) (3) (0) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ()	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (					:	<u></u> :	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (6) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) (	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ()       ::       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       ::       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       ::       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)         (MF) (MG) (TP)       ::       (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)					<u>:</u>		
(MF) (MG) (TP)       : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ()       ::					·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) () (MF) (MG) (TP) :::(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)						•	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () : : (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)					·	·	
(MF) (MG) (TP)	1				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
					·	·	
	(PI) ()				:_	<b>:</b> _	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

RELATÓRIO DE TOTAL DE ABASTECIMENTO								
MILHO FINO EXTERNO (MF)	KG	PRODUTO INTERMEDIÁRIO (PI)	KG					
MILHO GROSSO EXTERNO (MG)	KG	TAPIOCA (TP)	_KG					
ОИТ	RO (	KG						



# BOLETIM PÓ E VARREDURA SECADORES E RESFRIADORES

_	$\sim$ r	- 1
⊢-	U۵	) I

**Revisão:** 01 - 01/12/2023

Elaborado por: Nayla Machado

**Aprovado por:** Eduardo Moreira

OPERADOR (ES):				TURNO		DATA:	/	/		
RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ E VARREDURA										
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)		OBS	SERVAÇÃO	)			
SECADOR 1										
SECADOR 2										
SECADOR 3										
TOTAL SECADORES										
EXAUSTOR										
		VAI	RREDURA		KG					



# PLACA DE IDENTIFICAÇÃO CLASSIFICAÇÃO

F-000 Revisão: 01 - 24/10/23 **Elaborador:** Vinicius Bertelli **Revisor:** Eduardo Miranda

**ORIENTAÇÃO:** Para a identificação dos lotes, utilizar o seguinte modelo: MF220817-1A MF(TIPO DE PRODUTO) 22(ANO) 08(MÊS) 17(DIA) - 1(Nº SEQUANCIAL DO BAG) A(TURNO) CLASSIFICAÇÃO: LOTE: DATA DE FABRICAÇÃO: PESO DO BAG: **HORA DE TÉRMINO DO BAG: DISPOSIÇÃO DA QUALIDADE:** HORA DA LIBERAÇÃO: OBS: **STATUS:** 



# PLACA DE IDENTIFICAÇÃO PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-010 Revisão: 02 - 24/10/23

Elaborador: Vinicius Bertelli Revisor: Eduardo Miranda

		PREENCHIMENTO OPE	RAÇÃO					
PRODUTO		LOTE/Nº	SEQUENC	IAL DO BA	G/TURNO:			
		OP DE MI	STURA:					
		DATA E H	ORA DE F	ABRICAÇÂ	io:			
		QUANTID	ADE (KG):	<u> </u>				
			, ,					
FORMULA UTII	LIZADA (%)							
HUKA	~	DADOS DO RETRABA		ı	<u> </u>			
INÍCIO	PLANO DE AÇÃO	Ι Η()ΚΔ ΕΙΜΙΙ	IDADE,—	DATA	HORA	INSPETOR		
		BLOQUEA						
		LIBERADO						
		BLOQUEA						
		LIBERADO						
		BLOQUEA LIBERADO	<del></del>					
		BLOQUEA						
·		PREENCHIMENTO QUA			<u> </u>			
FORMULA ALT	ERADA (%)	,						
DISPOSIÇÃO								
-								



F-000
Revisão: 01 13/04/2023
Elaborado por: Eduardo Miranda

TE SAÍDA:  TA DE FABRICAÇÃO:  Saída (Triturado Moinho)  GO IDENTIFICAÇÃO: GO REAL:  MPERATURA: UMIDADE:
Saída (Triturado Moinho) SO IDENTIFICAÇÃO: SO REAL:
SO IDENTIFICAÇÃO: SO REAL:
SO REAL:
NDERATURA: LIMIDADE:
ISORIAL:
OQUEIO:
/IPERATURA □
TROS
RÁRIO TÉRMINO DO BAG:
BLOQUEADO
DES:
ilizar o modelo seguinte:  1A  17(DIA) - 1(19BAG) A(TURNO)



# PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

PÓ

F-(	000
-----	-----

Revisão:

per	brand	9		Г	U			do por: Nayla Souza do por: Eduardo Miranda	
					1		Aprova	do por. Eddardo Miranda	
TURNO: COLABORADOR:						DOR:			
PESO (KG):					DATA:				
EQUIPAMENTO	:								
			AN	ÁLISE DA	QUALIDA	ADE (CQ)			
GRANULOI	GRANULOMETRIA P7 P18 P80			P80	P100	FUNDO			
AMOSTE	RA 01						COM BASE EM A	MOSTRAS DE 0,500 kg	
AMOSTE	RA 02				,		COIVI BASE EIVI A	IVIOSTRAS DE 0,500 kg	
AMOSTE	RA 03								
				OUALI	DADE (	(0)			
CTATUC.				<b>Q</b> 07 (2)					
STATUS:									
	DESCA	RTE			DATA:		HORA:		
	INSPETOR:						TURNO:		
				A CLIAD		DETDA			
			/	AGUAK	DANDO	RETRAI			
	INSPETOR:						TURNO:		
	MOTIVO DO	) BLOQUEIO	:						
				MA	TERIAL	LIBERAI	00		
ш	OPERADOR	•					TURNO:		
	DESCRIÇÃO		ALHO:						
	DESCARTE	(kg):				HOLD (kg):	:		



## PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

## VARREDURA

F-000
Revisão:
Elaborado por: Nayla Souza

				• / \  \  \			Liaborat	io poi. Nayla 30uza	
	brand	s					Aprovad	o por: Eduardo Miranda	
TURNO:					COLABORADOR:				
PESO (KG):					DATA:				
EQUIPAMEN <sup>®</sup>	то:								
			AN	ÁLISE DA	QUALIDA	ADE (CQ)			
GRANULOMETRIA P7 P18 P80				P100	FUNDO				
AMOS	TRA 01						COM BASE EM A	MOSTRAS DE 0,500 kg	
	TRA 02						CON BASE EN A	WOSTRAS DE 0,500 kg	
AMOS	TRA 03								
				OHAL	IDADE (	(0)			
				QUAL	IDADL (	<del>CQ)</del>			
STATUS:									
	DESCA	RTE			DATA:		HORA:		
	INSPETOR:				TURNO:			,	
				ΔGΠΔR	DANDO	RFTRA	RALHO		
	INCRETOR			AGOA!!		111111111111111111111111111111111111111	1		
	INSPETOR:	2 21 2211512					TURNO:		
	MOTIVO DO	O BLOQUEIO	:						
				MA	TERIAL	LIBERAI	00		
OPERADOR:					TURNO:				
	DESCRIÇÃO	DO RETRAB	ALHO:						
	DESCARTE (kg):					HOLD (kg)	:		



### **CONTROLE PROCESSO DE ENVASE**

ENVASADORA: GOLPACK1() GOLPACK2() MASIPACK() MANUAL()										
SELADORA: GOLPACK() TECFAG1() TECFAG2() TECFAG3() TECFAG4()										
OPERADOR(ES):	TURNO: ( )A ( )B ( )C DATA:									
RELATÓRIO DE PRODUÇÃO										
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	OP MISTURA/PI UTILIZADO	HORÁRIO INICIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	*1) INTEGRIDADE EMBALAGEM C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	2) INTEGRIDADE PALETIZAÇÃO  C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	OBSERVAÇÃO	
1	I			:						
2	I			:	:					
3	I			:	:					
4	I			:	:					
5	I			:	:					
6	I			:	:					
7	I			:	:					
8	1			:_	:					
9	1			:_	:					
10	1				:					
11	I									
12	1			:_	:					
13	1				:					
14	1				:					
15	1				:					
16	1				:					
17	ı									
18	ı									
19	ı									
20	ı			:_	:					
21	1				:					
22	1				:					
23	I			:	:					
24	ı			:	:					
25	1			:	:					
26	1			:	:					
27	1			:	:					
28	ı			:	:					

### Observação:

Selagem, Lote, Validade, \*Teste de queda, etiqueta de tradução, embalagem e conferência do peso em balança auxiliar (obrigatório no mínimo nas 5 primeiras embalagens).

Tipo de palete, Integridade do palete, Altura (conforme tabela de especificação de cliente), posicionamento estrutural, folha separadora.

<sup>1)</sup> Somente marcar **conforme** no campo **Integridade da embalagem** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive

<sup>\*</sup>Amostragem deve ser feita em um pacote no início do palete e um pacote no meio do palete. O teste deve ser feito em 2 posições - topo e fundo.

<sup>2)</sup> Somente marcar conforme no campos Integridade do palete se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive



# \*\*\*FORMULÁRIO\*\*\* CONTROLE PROCESSO DE ENVASE

RELATÓRIO DE PERDA DE EMBALAGEM						
DESCRIÇÃO EMBALAGEM	QTIDADE (UND)	ÁREAS ENVOLVIDAS (ASSINALAR COM X)				MOTIVO PERDAS
		PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	outros	WOTVOFERDAS

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA								
	HORÁRIO INICIAL FINAL	ÁRE	AS ENVOLVIDA	AS (ASSINALAR CO				
DESCRIÇÃO PARADA		PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	outros	AÇÃO OBSERVAÇÃO		
	_							
	i							
	<u> :</u>							
	:							
	:							
	:							
	:							
	:							
	:							
	:							
	:-							
	:							
	:							
	:							
	:							

RELATÓRIO GERAÇÃO DE VARREDURA E REFUGO								
MATERIAL	TIPO	MOTIVO	PESO					
( ) Varredura	( ) MF	( ) Limpeza ( ) Queda de Material						
( ) Refugo	( ) MG	( ) Vazamento ( ) Contaminação	KG					
( ) Outro:	( ) Outro:	( ) Outro:						