	BOLETIM PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO VIBROKRAFT (3) (4) TURNO _____	F-050
		Revisão: 00 - 08/2023
		Elaborado por: Nayla Machado
		Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES): _____	DATA: ____/____/____
-----------------------------	-----------------------------

RELATÓRIO DE REABASTECIMENTO						
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	Nº BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	MOTIVO PARA O REABASTECIMENTO
1				____:____	____:____	
2				____:____	____:____	
3				____:____	____:____	
4				____:____	____:____	
5				____:____	____:____	
6				____:____	____:____	
7				____:____	____:____	
8				____:____	____:____	
9				____:____	____:____	
10				____:____	____:____	
11				____:____	____:____	
12				____:____	____:____	
13				____:____	____:____	
14				____:____	____:____	
15				____:____	____:____	
16				____:____	____:____	
17				____:____	____:____	
18				____:____	____:____	
19				____:____	____:____	
20				____:____	____:____	
21				____:____	____:____	
22				____:____	____:____	
23				____:____	____:____	
24				____:____	____:____	
25				____:____	____:____	
26				____:____	____:____	
27				____:____	____:____	
28				____:____	____:____	
29				____:____	____:____	
30				____:____	____:____	

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA				
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
VIBROKRAFT 3			_____	
VIBROKRAFT 3				
VARREDURA			_____ KG	

RELATÓRIO DE CLASSIFICAÇÃO

DESCRIÇÃO		LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)	STATUS
1	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
2	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
3	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
4	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
5	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
6	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
7	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
8	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
9	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
10	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
11	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
12	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
13	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
14	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
15	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
16	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
17	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
18	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
19	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
20	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
21	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
22	MF		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%

TOTAL MF: KG


DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)	STATUS
1 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
2 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
3 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
4 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
5 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
6 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
7 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
8 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
9 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
10 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
11 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
12 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
13 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
14 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
15 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
16 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
17 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
18 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
19 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
20 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
21 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%
22 MG		____:____	____:____		()LIB. ()BLOQ. _____ ()LIB. RESTR. _____%

TOTAL MG: _____ KG

	BOLETIM ESTRECHADEIRA TURNO _____	F-036
		Revisão: 00 - 25/07/2022
		Elaborado por: Nayla Machado
		Aprovado por: Eduardo Moreira

COLABORADOR(ES):	DATA: ____/____/____
-------------------------	-----------------------------

RELATÓRIO DE STREACH						
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	HORÁRIO DE INÍCIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	STATUS QUALIDADE
1			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
2			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
3			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
4			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
5			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
6			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
7			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
8			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
9			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
10			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
11			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
12			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
13			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
14			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
15			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
16			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
17			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
18			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
19			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
20			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
21			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
22			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
23			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
24			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
25			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
26			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
27			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
28			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
29			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
30			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
31			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado

	BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MF E MG TURNO _____	F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime Aprovado por: _____				
COLABORADOR(ES): _____		DATA: ____/____/____				
RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO						
MATÉRIA PRIMA	LOTE	Nº BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
35 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
36 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
37 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

MATÉRIA PRIMA		LOTE	Nº BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

RELATÓRIO DE TOTAL		
TOTAL (MF) _____KG	TOTAL (MG) _____KG	TOTAL (MF+MG) _____KG
TOTAL (VARREDURA/REFUGO) _____KG		

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA				
INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÕES
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	



BOLETIM PÓ E VARREDURA SECADORES E RESFRIADORES

F-051

Revisão: 01 - 01/12/2023

Elaborado por: Nayla Machado

Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES):

TURNO _____

DATA: ____/____/____

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ E VARREDURA

LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
SECADOR 1				
SECADOR 2				
SECADOR 3				
TOTAL SECADORES				
EXAUSTOR				
VARREDURA _____KG				



**PLACA DE IDENTIFICAÇÃO
CLASSIFICAÇÃO**

F-000
Revisão: 01 - 24/10/23
Elaborador: Vinicius Bertelli
Revisor: Eduardo Miranda

ORIENTAÇÃO:

Para a identificação dos lotes, utilizar o seguinte modelo: MF220817-1A
MF(TIPO DE PRODUTO) 22(ANO) 08(MÊS) 17(DIA) - 1(Nº SEQUANCIAL DO BAG) A(TURNO)

LOTE:	CLASSIFICAÇÃO:	DATA DE FABRICAÇÃO:
PESO DO BAG:	HORA DE TÉRMINO DO BAG:	

DISPOSIÇÃO DA QUALIDADE:

HORA DA LIBERAÇÃO:	OBS:
--------------------	------

STATUS:



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-010

Revisão: 02 - 24/10/23

Elaborador: Vinicius Bertelli

Revisor: Eduardo Miranda

PREENCHIMENTO OPERAÇÃO

PRODUTO

LOTE/Nº SEQUENCIAL DO BAG/TURNO:

OP DE MISTURA:

DATA E HORA DE FABRICAÇÃO:

QUANTIDADE (KG):

FORMULA UTILIZADA (%)

DADOS DO RETRABALHO

HORA INÍCIO	PLANO DE AÇÃO	HORA FIM	APROVAÇÃO QUALIDADE	DATA	HORA	INSPECTOR
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			

PREENCHIMENTO QUALIDADE

FORMULA ALTERADA (%)

DISPOSIÇÃO



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

Moinho Martelo

F-000

Revisão: 01 13/04/2023

Elaborado por: Eduardo Miranda

Aprovado por:

LOTE ENTRADA:

LOTE SAÍDA:

DATA DE FABRICAÇÃO:

DATA DE FABRICAÇÃO:

Entrada (Jumbo Vibrockraft 3)**Saída** (Triturado Moinho)

PESO:

PESO IDENTIFICAÇÃO:

UMIDADE:

PESO REAL:

TEMPERATURA:

TEMPERATURA:

UMIDADE:

SENSORIAL:

SENSORIAL:

MOTIVOS DO BLOQUEIO:

CONTAMINAÇÃO

☐

TEMPERATURA

☐

MÁ FORMAÇÃO DO TORRÃO

☐

OUTROS

☐

ABSORÇÃO

☐

UMIDADE:

☐

PESO DO BAG:

HORÁRIO TÉRMINO DO BAG:

STATUS:

LIBERADO☐**BLOQUEADO**☐**ORIENTAÇÕES:**

Para a identificação dos lotes, utilizar o modelo seguinte:

MF220817-1A**MF**(TIPO DE PRODUTO) **22**(ANO) **08**(MÊS) **17**(DIA) - **1**(1ºBAG) **A**(TURNO)



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

PÓ

F-000

Revisão:

Elaborado por: Nayla Souza

Aprovado por: Eduardo Miranda

TURNO:

COLABORADOR:

PESO (KG):

DATA:

EQUIPAMENTO:

ANÁLISE DA QUALIDADE (CQ)

GRANULOMETRIA

P7

P18

P80

P100

FUNDO

AMOSTRA 01

AMOSTRA 02

AMOSTRA 03

COM BASE EM AMOSTRAS DE 0,500 kg

QUALIDADE (CQ)

STATUS:

☐

DESCARTE

DATA:

HORA:

INSPETOR:

TURNO:

☐

AGUARDANDO RETRABALHO

INSPETOR:

TURNO:

MOTIVO DO BLOQUEIO:

☐

MATERIAL LIBERADO

OPERADOR:

TURNO:

DESCRIÇÃO DO RETRABALHO:

DESCARTE (kg):

HOLD (kg):



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO VARREDURA

F-000

Revisão:

Elaborado por: Nayla Souza

Aprovado por: Eduardo Miranda

TURNO:

COLABORADOR:

PESO (KG):

DATA:

EQUIPAMENTO:

ANÁLISE DA QUALIDADE (CQ)

GRANULOMETRIA	P7	P18	P80	P100	FUNDO	COM BASE EM AMOSTRAS DE 0,500 kg
AMOSTRA 01						
AMOSTRA 02						
AMOSTRA 03						

QUALIDADE (CQ)

STATUS:

☐**DESCARTE**

DATA:

HORA:

INSPETOR:

TURNO:

☐**AGUARDANDO RETRABALHO**

INSPETOR:

TURNO:

MOTIVO DO BLOQUEIO:

☐**MATERIAL LIBERADO**

OPERADOR:

TURNO:

DESCRIÇÃO DO RETRABALHO:

DESCARTE (kg):

HOLD (kg):

ENVASADORA: GOLPACK 1 () GOLPACK 2 () MASIPACK () MANUAL ()									
SELADORA: GOLPACK () TECFAG 1 () TECFAG 2 () TECFAG 3 () TECFAG 4 ()									
OPERADOR(ES): TURNO: () A () B () C DATA: ____/____/____									
RELATÓRIO DE PRODUÇÃO									
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	OP MISTURA/PI UTILIZADO	HORÁRIO INICIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	*1) INTEGRIDADE EMBALAGEM C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	2) INTEGRIDADE PALETIZAÇÃO C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	OBSERVAÇÃO
1				:	:				
2				:	:				
3				:	:				
4				:	:				
5				:	:				
6				:	:				
7				:	:				
8				:	:				
9				:	:				
10				:	:				
11				:	:				
12				:	:				
13				:	:				
14				:	:				
15				:	:				
16				:	:				
17				:	:				
18				:	:				
19				:	:				
20				:	:				
21				:	:				
22				:	:				
23				:	:				
24				:	:				
25				:	:				
26				:	:				
27				:	:				
28				:	:				

Observação:

1) Somente marcar **conforme** no campo **Integridade da embalagem** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive
Selagem, Lote, Validade, *Teste de queda, etiqueta de tradução, embalagem e conferência do peso em balança auxiliar (obrigatório no mínimo nas 5 primeiras embalagens).
*Amostragem deve ser feita em um pacote no início do palete e um pacote no meio do palete. O teste deve ser feito em 2 posições - topo e fundo.

2) Somente marcar **conforme** no campos **Integridade do palete** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive
Tipo de palete, Integridade do palete, Altura (conforme tabela de especificação de cliente), posicionamento estrutural, folha separadora.

