	BOLETIM PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO VIBROKRAFT (3) (4) TURNO _____	F-050
		Revisão: 00 - 08/2023
		Elaborado por: Nayla Machado
		Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES): _____	DATA: ____/____/____
----------------------	----------------------


RELATÓRIO DE REABASTECIMENTO						
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	Nº BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	MOTIVO PARA O REABASTECIMENTO
1				____:____	____:____	
2				____:____	____:____	
3				____:____	____:____	
4				____:____	____:____	
5				____:____	____:____	
6				____:____	____:____	
7				____:____	____:____	
8				____:____	____:____	
9				____:____	____:____	
10				____:____	____:____	
11				____:____	____:____	
12				____:____	____:____	
13				____:____	____:____	
14				____:____	____:____	
15				____:____	____:____	
16				____:____	____:____	
17				____:____	____:____	
18				____:____	____:____	
19				____:____	____:____	
20				____:____	____:____	
21				____:____	____:____	
22				____:____	____:____	
23				____:____	____:____	
24				____:____	____:____	
25				____:____	____:____	
26				____:____	____:____	
27				____:____	____:____	
28				____:____	____:____	
29				____:____	____:____	
30				____:____	____:____	

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA				
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
VIBROKRAFT 3			_____	
VIBROKRAFT 3				
VARREDURA			_____ KG	

	BOLETIM ESTRECHADEIRA TURNO _____	F-036
		Revisão: 00 - 25/07/2022
		Elaborado por: Nayla Machado
		Aprovado por: Eduardo Moreira

COLABORADOR(ES):	DATA: ____/____/____
-------------------------	-----------------------------

RELATÓRIO DE STREACH						
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	HORÁRIO DE INÍCIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	STATUS QUALIDADE
1			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
2			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
3			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
4			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
5			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
6			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
7			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
8			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
9			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
10			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
11			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
12			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
13			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
14			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
15			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
16			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
17			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
18			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
19			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
20			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
21			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
22			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
23			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
24			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
25			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
26			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
27			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
28			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
29			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
30			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado
31			__:__	__:__		()Liberado ()Bloqueado

	BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MF E MG TURNO _____					F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime Aprovado por:
COLABORADOR(ES):				DATA: ____/____/____		
RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO						
MATÉRIA PRIMA	LOTE	Nº BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
35 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
36 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
37 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

MATÉRIA PRIMA		LOTE	Nº BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

RELATÓRIO DE TOTAL		
TOTAL (MF) _____KG	TOTAL (MG) _____KG	TOTAL (MF+MG) _____KG
TOTAL (VARREDURA/REFUGO) _____KG		

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA				
INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÕES
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	



BOLETIM PÓ E VARREDURA SECADORES E RESFRIADORES

F-051

Revisão: 01 - 01/12/2023

Elaborado por: Nayla Machado

Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES):

TURNO _____

DATA: ____/____/____

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ E VARREDURA

LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
SECADOR 1				
SECADOR 2				
SECADOR 3				
TOTAL SECADORES				
EXAUSTOR				
VARREDURA _____KG				



**PLACA DE IDENTIFICAÇÃO
CLASSIFICAÇÃO**

F-000
Revisão: 01 - 24/10/23
Elaborador: Vinicius Bertelli
Revisor: Eduardo Miranda

ORIENTAÇÃO:

Para a identificação dos lotes, utilizar o seguinte modelo: MF220817-1A
MF(TIPO DE PRODUTO) 22(ANO) 08(MÊS) 17(DIA) - 1(Nº SEQUANCIAL DO BAG) A(TURNO)

LOTE:	CLASSIFICAÇÃO:	DATA DE FABRICAÇÃO:
PESO DO BAG:	HORA DE TÉRMINO DO BAG:	

DISPOSIÇÃO DA QUALIDADE:

HORA DA LIBERAÇÃO:	OBS:
--------------------	------

STATUS:



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-010

Revisão: 02 - 24/10/23

Elaborador: Vinicius Bertelli

Revisor: Eduardo Miranda

PREENCHIMENTO OPERAÇÃO

PRODUTO

LOTE/Nº SEQUENCIAL DO BAG/TURNO:

OP DE MISTURA:

DATA E HORA DE FABRICAÇÃO:

QUANTIDADE (KG):

FORMULA UTILIZADA (%)

DADOS DO RETRABALHO

HORA INÍCIO	PLANO DE AÇÃO	HORA FIM	APROVAÇÃO QUALIDADE	DATA	HORA	INSPETOR
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			

PREENCHIMENTO QUALIDADE

FORMULA ALTERADA (%)

DISPOSIÇÃO



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO
Moinho Martelo

F-000

Revisão: 01 13/04/2023

Elaborado por: Eduardo Miranda

Aprovado por:

LOTE ENTRADA:

LOTE SAÍDA:

DATA DE FABRICAÇÃO:

DATA DE FABRICAÇÃO:

Entrada (Jumbo Vibrockraft 3)

Saída (Triturado Moinho)

PESO:

PESO IDENTIFICAÇÃO:

UMIDADE:

PESO REAL:

TEMPERATURA:

TEMPERATURA: **UMIDADE:**

SENSORIAL:

SENSORIAL:

MOTIVOS DO BLOQUEIO:

CONTAMINAÇÃO ☐

TEMPERATURA ☐

MÁ FORMAÇÃO DO TORRÃO ☐

OUTROS ☐

ABSORÇÃO ☐

UMIDADE: ☐

PESO DO BAG:

HORÁRIO TÉRMINO DO BAG:

STATUS:

LIBERADO ☐

BLOQUEADO ☐

ORIENTAÇÕES:

Para a identificação dos lotes, utilizar o modelo seguinte:

MF220817-1A

MF(TIPO DE PRODUTO) **22**(ANO) **08**(MÊS) **17**(DIA) - **1**(1ºBAG) **A**(TURN0)



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

PÓ

F-000

Revisão:

Elaborado por: Nayla Souza

Aprovado por: Eduardo Miranda

TURNO:

COLABORADOR:

PESO (KG):

DATA:

EQUIPAMENTO:

ANÁLISE DA QUALIDADE (CQ)

GRANULOMETRIA

P7

P18

P80

P100

FUNDO

AMOSTRA 01

AMOSTRA 02

AMOSTRA 03

COM BASE EM AMOSTRAS DE 0,500 kg

QUALIDADE (CQ)

STATUS:

☐**DESCARTE**

DATA:

HORA:

INSPETOR:

TURNO:

☐**AGUARDANDO RETRABALHO**

INSPETOR:

TURNO:

MOTIVO DO BLOQUEIO:

☐**MATERIAL LIBERADO**

OPERADOR:

TURNO:

DESCRIÇÃO DO RETRABALHO:

DESCARTE (kg):

HOLD (kg):



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO VARREDURA

F-000

Revisão:

Elaborado por: Nayla Souza

Aprovado por: Eduardo Miranda

TURNO:

COLABORADOR:

PESO (KG):

DATA:

EQUIPAMENTO:

ANÁLISE DA QUALIDADE (CQ)

GRANULOMETRIA

P7

P18

P80

P100

FUNDO

AMOSTRA 01

AMOSTRA 02

AMOSTRA 03

COM BASE EM AMOSTRAS DE 0,500 kg

QUALIDADE (CQ)

STATUS:

☐

DESCARTE

DATA:

HORA:

INSPETOR:

TURNO:

☐

AGUARDANDO RETRABALHO

INSPETOR:

TURNO:

MOTIVO DO BLOQUEIO:

☐

MATERIAL LIBERADO

OPERADOR:

TURNO:

DESCRIÇÃO DO RETRABALHO:

DESCARTE (kg):

HOLD (kg):