

VIBROKRAFT 3

VARREDURA

BOLETIM PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO VIBROKRAFT (3) (4) TURNO

	F-050
Revisão: 00 - 0	8/2023

Elaborado por: Nayla Machado

Aprovado por: Eduardo Moreira

brands			TURNU			Aprovado por: Eduardo Moreira	
PERADOR (ES):						DATA:///	
RELATÓRIO DE REABASTECIMENTO							
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	N° BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	MOTIVO PARA O REABASTECIMENTO	
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
				:	:		
)				:	:		
				:	:		
2				:	:		
1	1			:	:		
1							
i							
<u> </u>				·			
1							
)				·			
				·			
!				·			
3							
ļ				·			
5				·	· · ·		
i .	+			`	· · ·		
7				·			
3				·			
)	+			·	·		
)	+			·			
		DEI AT	Í ÍRIO DE GI	BACÃO DI	⊥——·——	FDURA	
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)		GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA OBSERVAÇÃO			
VIBROKRAFT 3	(1.0)						

_KG

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		RELATÓR	IO DE CLAS	SIFICAÇÃO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
₂ MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
з МҒ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
4 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
5 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
6 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
7 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
8 MF		<u></u>	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
9 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
10 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
11 MF		:	:			()LIB. RESTR	%
12 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
13 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
14 M F		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
15 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
16 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
17 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
18 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
19 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
20 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
21 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
22 MF		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
			TOTAL	MF:	KG		
DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
2 MG		:	:	=	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
з MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
4 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
5 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
6 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
7 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
8 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
9 MG		:	•	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
10 MG		:	:	-	()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
11 MG		: :	: :		()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% %
11 MG 12 MG		: :	::::::::				
11 MG 12 MG 13 MG		: :	:; :;		()LIB. ()BLOQ.	()LIB. RESTR	%
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG		: : :	: : :		()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG			: :: :: :: ::		()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG		:			()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG					()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ ()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% % % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG					()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% % % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG					()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	% % % % %
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG 20 MG					()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%%%%%
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG 20 MG 21 MG					()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%%%%%
11 MG 12 MG 13 MG 14 MG 15 MG 16 MG 17 MG 18 MG 19 MG 20 MG					()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR. ()LIB. RESTR.	%%%%%%

DE	SCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1	MJ		:	_:_		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
2	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
3	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
4	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
5	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
6	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
7	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
8	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
9	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
10	MJ			 :		()LIB. ()BLOQ.	()LIB. RESTR	%
11	MJ			:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
12	MJ			<u>:</u>		()LIB. ()BLOQ.	()LIB. RESTR	%
13	MJ			: <u></u>		()LIB. ()BLOQ.	()LIB. RESTR	%
14	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ.	()LIB. RESTR	%
15	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
16	MJ		:	:		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
				TOTAL	MJ:	KG		
DE	SCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)		STATUS	
1	MS			 :		()LIB. ()BLOQ		%
2	MS			:		()LIB. ()BLOQ.		%
3	MS		<u> </u>				()LIB. RESTR	%
4	MS		:	:			()LIB. RESTR	%
5	MS MS		:	<u></u>			()LIB. RESTR	%
6	MS		<u> </u>	— : —		()LIB. ()BLOQ.		%
	MS		<u> </u>	— <u>:</u> —			()LIB. RESTR	
8	MS			<u> </u>			()LIB. RESTR	
10	MS			<u> </u>			()LIB. RESTR	
11	MS		·	<u></u> :			()LIB. RESTR	%
12	MS		<u> </u>	<u></u>		()LIB. ()BLOQ		%
13	MS		<u> </u>	<u></u>		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
14	MS		·	<u></u>		()LIB. ()BLOQ		%
15	MS		·	<u></u>		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
16	MS		<u> </u>	<u></u>		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
-	1415		•	•		()LIB. ()BLOQ	()LIB. RESTR	%
			DEL	TOTAL		KG		
		colcã o	1		E PAKADAS	DA MÁQUINA	000001111000	
	DES	CRIÇÃO	INICIO	FINAL .	()0000 () (GRUPO	OBSERVAÇÃO	
			·		1	QUAL. ()MAN. ()OUTROS QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			·			QUAL. ()MAN. ()OUTROS QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			·	· · ·		QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			:			QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			<u> </u>	:		QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			:	::::	1	QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			:	_:	()PROD. ()0	QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
			:	::	()PROD. ()0	QUAL. ()MAN. ()OUTROS		
-					1			



BOLETIM ESTRECHADEIRA TURNO _____

F-050
Revisão: 00 - 25/07/2022
Elaborado por: Nayla Machado
Amusicada mani Educarda Marica

COLABORADOR(ES):	DATA:/

	RELATÓRIO DE STREACH								
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	HORÁRIO DE INÍCIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	STATUS QUALIDADE			
1	I			:		()Liberado ()Bloqueado			
2	I			:		()Liberado ()Bloqueado			
3	I		•	<u> </u>		()Liberado ()Bloqueado			
4	I			·•		()Liberado ()Bloqueado			
5	ı			·•		()Liberado ()Bloqueado			
6	ı			••		()Liberado ()Bloqueado			
7	ı			·•		()Liberado ()Bloqueado			
8	ı			•		()Liberado ()Bloqueado			
9	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
10	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
11	I		:	·		()Liberado ()Bloqueado			
12	I		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
13	I		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
14	ı		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
15	I		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
16	ı		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
17	I		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
18	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
19	ı		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
20	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
21	ı		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
22	I		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
23	ı			•		()Liberado ()Bloqueado			
24	ı		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
25	ı		:	•		()Liberado ()Bloqueado			
26	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
27	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
28	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
29	ı		:	:		()Liberado ()Bloqueado			
30	ı		·	·		()Liberado ()Bloqueado			
31	ı			•		()Liberado ()Bloqueado			



BOLETIM ESTRECHADEIRA

F-036 Revisão: 00 - 25/07/2022

Elaborado por: Nayla Machado Aprovado por: Eduardo Moreira

	RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA							
GRUPO	INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO/AÇÃO				
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						
dução ()Qualidade ()Manutenção ()Outros	:	:						



BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MF E MG TURNO _____

F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

COLABORADOR(ES): DATA: _____/____

COLABORADOR(ES).					DATA/		
RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO								
MATÉRIA PRIMA	LOTE	N° BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO		
1 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
2 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
3 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
4 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
5 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
6 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
7 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
8 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
9 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
10 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
11 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
12 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
13 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
14 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
15 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
16 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
17 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
18 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
19 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
20 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
21 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
22 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
23 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
24 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
25 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
26 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
27 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
28 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
29 MG				:	·i	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
30 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
31 MG				<u></u> :	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
32 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
33 MG				:	·:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
34 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
35 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
36 MG				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		
37 MG				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)		

MATÉRIA P	RIMA LOTE	N° BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14 MF				:	::	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20 MF				:		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22 MF				:		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24 MF				:		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26 MF				:		(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27 MF					:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29 MF				<u> </u>	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31 MF				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32 MF				::	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33 MF				<u> </u>	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34 MF				:	<u>:</u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
		-	RF	LATÓRIO DE	TOTAL	

		R	ELATÓRIO DE TO	TAL		
TOTAL (MF)	KG	TOTAL (MG)	KG	TOTAL (MF+MG)	KG	
		TOTAL (VARREDU	RA/REFUGO)	KG		

	RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA									
INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÕES						
:	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS							
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS							
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS							
:	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS							



BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MP EXTERNO E PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

TURNO		Aprovado por:
	DATA:/	/

(P)() (NF) (NG) (TP) (P)() (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (P)()	OPERADOR(ES):						DATA:/
(MF) (MG) (TP) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI)				RELATÓRI	O DE ABAST	ECIMENTO	
(P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (MF) (MG) (TP) (MF) (MATÉRIA PRIMA	LOTE / OP	N° BAG P	ESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
(P)	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (E) (6) (7) (9) (0) (10) (11) (12)
(P)() (MF)(MG)(TP) (P)() (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (P)() ((PI) ()				:	:	(1) (2) (3) (4) (3) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (P) (P) (P) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) (P) ((MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (P) (P) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (P) (P) (P) (11) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (P)					;		(1) (2) (3) (4) (3) (0) (7) (0) (5) (10) (11) (12)
(P) (MF) (MG) (TP) (P) (MF)							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(P)(:	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI) (PI)							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PF) (·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI)							(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(P) (<u></u>	·	
(MF) (MG) (TP) (PI)	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) (:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (PI) () (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (MF) (MG) (TP) (MF) (MG) (TP) (MF) (MG) (TP) (MG) (TP) (MG) (TP) (MG) (T					<u> </u>		
(MF) (MG) (TP) (PI) (:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) ((MF) (MG) (TP)						(4) (2) (3) (4) (5) (7) (0) (0) (40) (44) (42)
(PI) ((PI) ()				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) ((MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (:	:	(1) (2) (3) (4) (3) (0) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) ((MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (:	:	(1) (2) (3) (1) (3) (6) (7) (6) (2) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) : : : : : : : : : : : : : : : : : : :						_	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) ((1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () : : : : : : : : : : : : : : : : :					•	·	
(MF) (MG) (TP) (PI) () (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)					:	•	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (
(MF) (MG) (TP) ::::::::::::::::::::::::::::::::::::	1				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () (MF) (MG) (TP) (MF) (M	(MF) (MG) (TP)				<u> </u>		(4) (2) (4) (5) (7) (9) (9) (40) (44) (42)
(PI) () :	(PI) ()				:	<u> </u>	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ()	(MF) (MG) (TP)						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (:	:	(1) (2) (3) (4) (3) (0) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) ()	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) (:	<u></u> :	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (6) (10) (11) (12)
(MF) (MG) (TP) (PI) (1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () :: (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) :: (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) :: (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) :: (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)					<u>:</u>		
(MF) (MG) (TP) : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	1						(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () ::					·	<u> </u>	
(MF) (MG) (TP) (PI) () (MF) (MG) (TP) :::(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)						•	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
(PI) () : : (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (MF) (MG) (TP) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)					·	·	
(MF) (MG) (TP)	1				:	:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
					·	·	
	(PI) ()				:_	: _	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

RELATÓRIO DE TOTAL DE ABASTECIMENTO								
MILHO FINO EXTERNO (MF)	KG	PRODUTO INTERMEDIÁRIO (PI)	KG					
MILHO GROSSO EXTERNO (MG)	KG	TAPIOCA (TP)	_KG					
ОИТ	RO (KG						



BOLETIM PÓ E VARREDURA SECADORES E RESFRIADORES

_	\sim r	- 1
⊢-	U۵) I

Revisão: 01 - 01/12/2023

Elaborado por: Nayla Machado

Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES):				TURNO		DATA:	/	/		
RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ E VARREDURA										
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)		OBS	SERVAÇÃO)			
SECADOR 1										
SECADOR 2										
SECADOR 3										
TOTAL SECADORES										
EXAUSTOR										
		VAI	RREDURA		KG					



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO CLASSIFICAÇÃO

F-000 Revisão: 01 - 24/10/23 **Elaborador:** Vinicius Bertelli **Revisor:** Eduardo Miranda

ORIENTAÇÃO: Para a identificação dos lotes, utilizar o seguinte modelo: MF220817-1A MF(TIPO DE PRODUTO) 22(ANO) 08(MÊS) 17(DIA) - 1(Nº SEQUANCIAL DO BAG) A(TURNO) CLASSIFICAÇÃO: LOTE: DATA DE FABRICAÇÃO: PESO DO BAG: **HORA DE TÉRMINO DO BAG: DISPOSIÇÃO DA QUALIDADE:** HORA DA LIBERAÇÃO: OBS: **STATUS:**



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-010 Revisão: 02 - 24/10/23

Elaborador: Vinicius Bertelli Revisor: Eduardo Miranda

		PREENCHIMENTO OPE	RAÇÃO					
PRODUTO		LOTE/Nº	SEQUENC	IAL DO BA	G/TURNO:			
		OP DE MI	STURA:					
		DATA E H	ORA DE F	ABRICAÇÂ	io:			
		QUANTID	ADE (KG):	<u> </u>				
			, ,					
FORMULA UTII	LIZADA (%)							
HUKA	~	DADOS DO RETRABA		ı	<u> </u>			
INÍCIO	PLANO DE AÇÃO	Ι Η()ΚΔ ΕΙΜΙΙ	IDADE,—	DATA	HORA	INSPETOR		
		BLOQUEA						
		LIBERADO						
		BLOQUEA						
		LIBERADO						
		BLOQUEA LIBERADO						
		BLOQUEA						
·		PREENCHIMENTO QUA			<u> </u>			
FORMULA ALT	ERADA (%)	,						
DISPOSIÇÃO								
-								



F-000
Revisão: 01 13/04/2023
Elaborado por: Eduardo Miranda

TE SAÍDA: TA DE FABRICAÇÃO: Saída (Triturado Moinho) GO IDENTIFICAÇÃO: GO REAL: MPERATURA: UMIDADE:
Saída (Triturado Moinho) SO IDENTIFICAÇÃO: SO REAL:
SO IDENTIFICAÇÃO: SO REAL:
SO REAL:
NDERATURA: LIMIDADE:
ISORIAL:
OQUEIO:
/IPERATURA □
TROS
RÁRIO TÉRMINO DO BAG:
BLOQUEADO
DES:
ilizar o modelo seguinte: 1A 17(DIA) - 1(19BAG) A(TURNO)



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

PÓ

F-(000
-----	-----

Revisão:

per	brand	9		Г	U			do por: Nayla Souza do por: Eduardo Miranda	
					1		Aprova	do por. Eddardo Miranda	
TURNO: COLABORADOR:						DOR:			
PESO (KG):					DATA:				
EQUIPAMENTO	:								
			AN	ÁLISE DA	QUALIDA	ADE (CQ)			
GRANULOI	GRANULOMETRIA P7 P18 P80			P80	P100	FUNDO			
AMOSTE	RA 01						COM BASE EM A	MOSTRAS DE 0,500 kg	
AMOSTE	RA 02				,		COIVI BASE EIVI A	IVIOSTRAS DE 0,500 kg	
AMOSTE	RA 03								
				OUALI	DADE ((0)			
CTATUC.				Q 07 (2)					
STATUS:									
	DESCA	RTE			DATA:		HORA:		
	INSPETOR:						TURNO:		
				A CLIAD		DETDA			
			/	AGUAK	DANDO	RETRAI			
	INSPETOR:						TURNO:		
	MOTIVO DO) BLOQUEIO	:						
				MA	TERIAL	LIBERAI	00		
ш	OPERADOR	•					TURNO:		
	DESCRIÇÃO		ALHO:						
	DESCARTE	(kg):				HOLD (kg):	:		



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

VARREDURA

F-000
Revisão:
Elaborado por: Nayla Souza

				• / \ \ \			Liaborat	io poi. Nayla 30uza	
	brand	s					Aprovad	o por: Eduardo Miranda	
TURNO:					COLABORADOR:				
PESO (KG):					DATA:				
EQUIPAMEN [®]	то:								
			AN	ÁLISE DA	QUALIDA	ADE (CQ)			
GRANULOMETRIA P7 P18 P80				P100	FUNDO				
AMOS	TRA 01						COM BASE EM A	MOSTRAS DE 0,500 kg	
	TRA 02						CON BASE EN A	WOSTRAS DE 0,500 kg	
AMOS	TRA 03								
				OHAL	IDADE ((0)			
				QUAL	IDADL (CQ)			
STATUS:									
	DESCA	RTE			DATA:		HORA:		
	INSPETOR:				TURNO:			,	
				ΔGΠΔR	DANDO	RFTRA	RALHO		
	INCRETOR			AGOA!!		111111111111111111111111111111111111111	1		
	INSPETOR:	2 21 2211512					TURNO:		
	MOTIVO DO	O BLOQUEIO	:						
				MA	TERIAL	LIBERAI	00		
OPERADOR:					TURNO:				
	DESCRIÇÃO	DO RETRAB	ALHO:						
	DESCARTE (kg):					HOLD (kg)	:		



CONTROLE PROCESSO DE ENVASE

ENVASADORA:	GOLPACK 1 () GOLPAC	K2() MA	SIPACK ()	MANUAL ()				
SELADORA:	GOLPACK()	TECFAG 1	() TECF	AG 2 () TEC	CFAG3() 1	TECFAG 4 ()			
OPERADOR(ES):				TURNO: ()	A ()B () C	DATA	.:	
				RELATÓRIO DE	PRODUÇÃO				
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	OP MISTURA/PI UTILIZADO	HORÁRIO INICIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	*1) INTEGRIDADE EMBALAGEM C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	2) INTEGRIDADE PALETIZAÇÃO C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	OBSERVAÇÃO
1	I			:					
2	I			:	:				
3	I			:	:				
4	I			:	:				
5	I			:	:				
6	I			:	:				
7	I				:				
8	ı			:_	:				
9	ı				:				
10	I			:	:				
11	1				:				
12	I			:	:				
13	ı			:	:				
14	ı			:	:				
15	ı			:	:				
16	ı			:	:				
17	ı			:	:				
18	ı				:				
19	ı				:				
20	ı				:				
21	ı				:				
22	i				:				
23	i								
24	1								
25	1								
26	'								
27	1				:				
28	ı			 :	::				

Observação:

Selagem, Lote, Validade, *Teste de queda, etiqueta de tradução, embalagem e conferência do peso em balança auxiliar (obrigatório no mínimo nas 5 primeiras embalagens).

Tipo de palete, Integridade do palete, Altura (conforme tabela de especificação de cliente), posicionamento estrutural, folha separadora.

¹⁾ Somente marcar **conforme** no campo **Integridade da embalagem** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive

^{*}Amostragem deve ser feita em um pacote no início do palete e um pacote no meio do palete. O teste deve ser feito em 2 posições - topo e fundo.

²⁾ Somente marcar conforme no campos Integridade do palete se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive



FORMULÁRIO CONTROLE PROCESSO DE ENVASE

	RELATÓRIO DE PERDA DE EMBALAGEM						
DESCRIÇÃO EMBALAGEM	QTIDADE	ÁREAS ENVOLVIDAS (ASSINALAR COM X)				MOTIVO PERDAS	
DESCRIÇÃO EMBALAGEM	(UND)	PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	outros	MOTIVO PERDAS	

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA								
DESCRIÇÃO PARADA	HORÁRIO INICIAL FINAL	ÁRE	AS ENVOLVIDA	AS (ASSINALAR CO	OM X)	AÇÃO OBSERVAÇÃO		
DESCRIÇÃO PARADA	FINAL	PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	OUTROS	AÇAU OBSERVAÇAU		
	i							
	;							
	:							
	;							
	::							
	:							
	:							
	:							
	:							
	:							
	:							
				ı				

RELATÓRIO GERAÇÃO DE VARREDURA E REFUGO					
MATERIAL	TIPO	MOTIVO	PESO		
() Varredura	() MF	() Limpeza () Queda de Material			
() Refugo	() MG	() Vazamento () Contaminação	KG		
() Outro:	() Outro:	() Outro:			



CONTROLE PROCESSO DE FILTRAGEM

PPERADOR (ES):	LIDER/SUPERVISOR:	TURNO:()A ()B ()C	FILTRO:()1 ()2	DATA:// 20
()			- () ()	

Hora	Equipamentos	Rotação do tambor (hz)	Nível da bacia	Vacuômetro (polHg)	Umidade material (%)	Bomba de Vácuo -Vazão de Refrigeração	Bomba de Vácuo -Vazão de selagem	Observação
	_qapamomoo	Referência: 20 - 40 hz Ideal: 30 hz		Referência: -21 a -15 polHg Ideal: -19 a -15 bar	Referência: 38 a 45 % Ideal: 42 %			
:	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
:	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
:	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
:	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
:	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
:	() Func. () N. Func.		()Baixa ()Média ()Alta					
:	() Func. () N. Func.		()Baixa ()Média ()Alta					
:	() Func. () N. Func.		()Baixa ()Média ()Alta					
:	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					

	RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS							
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador		
1	:	:						
2	:	:						
3	:	:						
4	:	:						
5	:	:						
6	<u>:</u>	:	:					
7	<u>:</u>	:	:					
8		:	:					
9		:	:					
10	:	:						

DER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL:		



CONTROLE PROCESSO DE SECAGEM

PERADOR (ES):	LIDER/SUPERVISOR:	TURNO:()A ()B()C	SECADOR: ()1 ()2 ()3	

Hora	Equipamentos	Rotação Eixo (rpm)	Rotação Exaustor (rpm)	Pressão Vapor Eixo (bar)	Pressão Vapor Camisa (bar)	Temp. Eixo Secador (°C)	Temp. Camisa Secador (°C)	Temperatura do material na Saída (°C)
nora	Equipamentos	Referência: 1550 - 1750 rpm Ideal: 1600 rpm						
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							
:	() Func. () N. Func.							

	RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS						
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador	
1	:	:					
2	:	:					
3	:	:					
4	:	:					
5	:	:	:				
6	:	:					
7	:	:					
8	:	:	:				
9	:	:	:				
10	:	:	:				

.ÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL:	



CONTROLE PROCESSO DE RESFRIAMENTO E SEGREGAÇÃO

LIDER/SUPERVISOR:	TURNO: ()A ()B ()C	DATA:// 20

	Faultania	Insuflador Resfriador 1 (hz)	Insuflador Resfriador 2 (hz)	Exaustor Resfriador 1 (hz)	Exaustor Resfriador 2 (hz)	Umidade Grãos Finos (%)	Umidade Grãos Grossos (%)
Hora	Equipamentos	Referência: 30 - 60 hz Ideal: 50 hz			Referência: 30 - 60 hz Ideal: 60 hz		
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
:	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:
<u> </u>	() Func. () N. Func.					Lote bag: Umidade:	Lote bag: Umidade:

RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS Descrição ocorrência N. Ocorrência Hora Inicial Hora Final Tempo Total Operador 1 2 3 4 5 6 7 8 9

LÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL:	



FORMULÁRIO CONTROLE PENEIRAS REPROCESSO/RETRABALHO

NVASADORA: VIBROKRAFT 1 () PARANAVAÍ () VIBROMAX ()								
OPERADOR(ES):	PERADOR(ES): TURNO: () A () B () C DATA:							
RELATÓRIO DE ENTRADA								
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	N° BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	ORIGEM DO DESVIO		
1					:			
2				:	:			
3				 :	:			
4				:	:			
5				:	:			
6				:	:			
<u>a</u>				:	:			
<u>a</u>				:	:			
10				:	<u>:</u>			
11				:	:			
12				:	:			
13				:	<u> </u>			
14				:	:			
15				:	:			
16				:	:			
17				:	::			
18				:	:			
19				:-	::			
20				:	::			
21				:	:			
22				:	<u> </u>			
23				:				
24				:	·			
25				·				
26				:				
27				·	:			
28				:_	:_			
29				<u></u> :	:			
30				:	::			
		REI	_ATÓRIO DE GE	RAÇÃO DE PÓ	E VARREDURA			
	PÓ:	KG				VARREDURA: KG		



FORMULÁRIO CONTROLE PENEIRAS REPROCESSO/RETRABALHO

				RELA	ATÓRIO DE SAÍDA			
TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO	HORÁRIO FINAL	PESO (KG)			STATUS	
MF					() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MF						() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	
MF						() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	
MF		 	·			() BLOQUEADO		9
MF		<u> </u>	::		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
		;	i	TOTAL ME.	() LIBERADO		()LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
				TOTAL MF:		KG		
TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO	HORÁRIO	PESO (KG)			STATUS	
MG		INICIAL	FINAL			() BLOQUEADO		
MG		:	<u> </u>			() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	%
		::	::		() LIBERADO		() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MG		:	:		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MG		:	:		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MG		:	:		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
				TOTAL MG:		KG		
TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	PESO (KG)			STATUS	
MEF		:	:		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	%
MEF		:	::			() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	%
MEF		<u> </u>	.		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MEF					() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MEF						() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	
		<u> </u>	·	TOTAL MEF:	•	KG	() <u>-121.0.20 com. 120.1.uy</u> . 10	
TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO	HORÁRIO	PESO (KG)			STATUS	
MPR		INICIAL	FINAL		() LIBERADO	() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MPR						() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	/ 9
MPR						() BLOQUEADO		
MPR		<u></u>	-			() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
MPR		<u> </u>	-			() BLOQUEADO	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	9
		:	:	TOTAL MEF:	() LIBERADO	KG	() LIBERADO COM RESTRIÇÃO	%
				TOTAL MET.				
				RELATÓRIO D	DE PARADAS DA M			
			HORARIO	HORARIO	AREAS ENVO	LVIDAS (ASSINALAR CO	DM X)	

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA							
	HORARIO	HORARIO	AREAS ENVO	LVIDAS (ASSINA	LAR COM X)		
DESCRIÇÃO PARADA	INICIAL	FINAL	PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	AÇÃO OBSERVAÇÃO	
	:	::					
	;	:					
	:	:					
							



CONTROLE PROCESSO DE ENVASE

ENVASADORA:	GOLPACK 1 () GOLPAC	K2() MA	SIPACK ()	MANUAL ()				
SELADORA: GOLPACK() TECFAG1() TECFAG2() TECFAG3() TECFAG4()									
OPERADOR(ES):				TURNO: ()	A ()B () C	DATA	.:	
RELATÓRIO DE PRODUÇÃO									
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	OP MISTURA/PI UTILIZADO	HORÁRIO INICIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	*1) INTEGRIDADE EMBALAGEM C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	2) INTEGRIDADE PALETIZAÇÃO C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	OBSERVAÇÃO
1	I			:					
2	I			:	:				
3	I			:	:				
4	I			:	:				
5	I			:	:				
6	I			:	:				
7	I				:				
8	ı			:_	:				
9	ı				:				
10	I			:	:				
11	1				:				
12	I			:	:				
13	ı			:	:				
14	ı			:	:				
15	ı			:	:				
16	ı			:	:				
17	ı			:	:				
18	ı				:				
19	ı				:				
20	ı				:				
21	ı				:				
22	i				:				
23	i								
24	1								
25	1								
26	'								
27	1				:				
28	ı			 :	::				

Observação:

Selagem, Lote, Validade, *Teste de queda, etiqueta de tradução, embalagem e conferência do peso em balança auxiliar (obrigatório no mínimo nas 5 primeiras embalagens).

Tipo de palete, Integridade do palete, Altura (conforme tabela de especificação de cliente), posicionamento estrutural, folha separadora.

¹⁾ Somente marcar **conforme** no campo **Integridade da embalagem** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive

^{*}Amostragem deve ser feita em um pacote no início do palete e um pacote no meio do palete. O teste deve ser feito em 2 posições - topo e fundo.

²⁾ Somente marcar conforme no campos Integridade do palete se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Petfive



FORMULÁRIO CONTROLE PROCESSO DE ENVASE

RELATÓRIO DE PERDA DE EMBALAGEM									
DESCRIÇÃO EMBALAGEM	QTIDADE	ÁRE	EAS ENVOLVIDA	AS (ASSINALAR CO	ом х)	MOTIVO PERDAS			
DESCRIÇÃO EMBALAGEM	(UND)	PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	outros	MOTIVO PERDAS			

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA									
	HORÁRIO	ÁRE	AS ENVOLVIDA	AS (ASSINALAR CO	OM X)				
DESCRIÇÃO PARADA	HORÁRIO INICIAL FINAL	PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	outros	AÇÃO OBSERVAÇÃO			
	_								
	i								
	<u> :</u>								
	:								
	:								
	:								
	:								
	:								
	-								
	<u> </u>								
	:								
	:								
	:								
	:								
	:								

RELATÓRIO GERAÇÃO DE VARREDURA E REFUGO								
MATERIAL	TIPO	мотіvo	PESO					
() Varredura	() MF	() Limpeza () Queda de Material						
() Refugo	() MG	() Vazamento () Contaminação	KG					
() Outro:	() Outro:	() Outro:						



BOLETIM ABASTECIMENTO DO SECADOR 1

TURNO____

F-050

Revisão: 00 - 03/06/2024

Elaborado por: Igor Dias

Aprovado por: Luiz Peixoto

_/2024

DATA: ____/__

RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO							
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	N° BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	OBSERVAÇÕES	
1				_:_	:_		
2				_:_	:_		
3				_:_	:_		
4				_:_	:_		
5				:	:		
6				:_	:_		
7				:_	:_		
				:_	:_		
9				:_	:_		
10				_:_	:_		
11				_:_	:_		
12				:_	:_		
13				:_	:_		
14				:_	_:_		
15				:_	_:_		
16				:_	_:_		
17				:	:		
15				:	:		
19				:	:		
20				:	:		
21				:	:		
22				:	-:		
23				:	-:		
24				:	-:		
20				:	:		
8					-		
27				:			
20		-		:_	:_		
29		-		:	:_		
30		-		:	:_		
TOTAL ABASTECID	0:			VARREDUE	A:	TOTAL REAL:	



BOLETIM PLANTA DE MISTURA

Revisão: 00 - 21/02/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime Aprovado por: Eduardo Miranda

DELATÓRIO	DE DADADAS D	

INÍCIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÃO / AÇÃO
:			()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
			()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
_:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:_		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:_		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
:	:_		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	
_:	:		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS	

RELATÓRIO DE SEGREGAÇÃO DE PRODUTO INTERMEDIÁRIO

DESCRIÇÃO DO MATERIAL	QTD (KG)	MOTIVO	AÇÃO / STATUS
1			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
2			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
3			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
4			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
5			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
6			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
7			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
8			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
9			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
10			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
11			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
12			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
13			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO
14			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ

LOCAL	INICIAL (KG)	FINAL (KG)	DIFERENÇA (KG)	TOTAL (KG)	OBSERVAÇÃO
VIBROKRAFT 2					
VIBRAMAX					
CICLONE 1					
CICLONE 2					
CICLONE 3					

APONTAMENTO DE VARREDURA/REFUGO

MATERIAL	TIPO	MOTIVO	PESO (KG)
VARREDURA()	MG()	()QUEDA DE MATERIAL	
	MF()	()VAZAMENTO DE EQUIPAMENTO ()LIMPEZA	
REFUGO()	OUTROS()	()OUTROS	



BOLETIM PLANTA DE MISTURA TURNO _____

Revisão: 00 - 24/02/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

Aprovado por: Eduardo Miranda

DATA: ___/___/2024

	RELATÓRIO DE PRODUÇÃO									
	DESCRIÇÃO	OP	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)	CICLONE	STATUS		
	1							()LIBERADO ()SEGREGADO		
	2							()LIBERADO ()SEGREGADO		
	3									
	4									
	5									
	,									
	12									
	13									
	14									
	15.									
	16.									
	17									
	18									
	10			:_						
	30			:_						
	21									
	22									
	21									
	24									
	24									
	M.									
	27									
	28									
	29									
	30									
	11									
	12			:_						
	11			:_						
	14			:_						
	15									
	36			:_						
	37									
	18			:_						
	29									
	40									
	41									
	02		1							
	43		 			-				
	44		 			-				
	65		1							
	46		1							
	67	-	1	:-						
9	45		1							
OP PRODUZIDO KG OP PRODUZIDO KG OP PRODUZIDO KG	49		1							
OP PRODUZIDO KG OP PRODUZIDO KG OP PRODUZIDO KG	50									
		l	1	:_		1				
OPPRODUZIDOKG_OPPRODUZIDOKG_OPPRODUZIDOKG		OP P	RODUZIDO	KG OI	P PRODU	JZIDOKG	OPPROD	JZIDOKG		
		OP P	RODUZIDO	KG OI	P PRODU	JZIDO KG	OP PROD	JZIDO KG		
TOTAL PRODUZIDO KG										



FORMULÁRIO SETUP - LINHA ENVASE

ENVASADORA: GOLPACK 1 () GOLPACK 2 () MASIPACK	() MANUAL	()						
ADORA: GOLPACK() TECFAG 1() TECFAG 2() TECFAG 3() TECFAG 4()								
STATUS DA LINHA: INICIO TURNO () TROCA DE PRODUTO ()	RETORNO DE PA	RADA () OUTR	OS ():					
RODUTO ANTERIOR: PRÓXIMO PRODUTO: HORA:								
OPERADOR(ES):	TURNO: ()A	()B ()C	DATA://					
	EQUIPE 1							
CHECK-LIST	CONFORME (X)	NÃO CONFORME (X)	PLANO DE AÇÃO					
Ordem de Produção disponível com todos os documentos pertinentes (documentos, etiquetas e etc).								
Embalagem compatível ao requisitado na OP								
É necessário a colagem de etiquetas de tradução? Se sim, efetuar a colagem das etiquetas antes do início do processo								
Separar e organizar o material necessário com base nas informações contidas na Ordem de Produção								
Separar palete compatível com o especificado na ordem de produção (conforme tabela de clientes).								
Padronizar lote e data de validade na seladora.								
O produto intermediário (P.I.) a ser envasado está aprovado pela qualidade. A folha de liberação do big bag deve ser mantida juntamente a ordem de produção.								
Fazer a configuração no IHM do peso padrão para o envase.								
Balanças de conferências posicionadas e ajustadas.								
Passar uma amostra para certificar se os dados (lote e validade) e altura da selagem estão corretos.								
	EQUIPE 2							
CHECK-LIST	CONFORME (X)	NÃO CONFORME (X)	PLANO DE AÇÃO					
Etiquetas e insumos utilizados na Produção anterior foram retirados do processo e retornados ao estoque.								
O interior da moega está limpo e sem sujidades. Se necessário utilizar ar comprimido								
Ausência de material estranho na moega.								
Os imãs estão limpos e sem acúmulo de sujidades.								
Ausência de material estranho no imã.								
Monitoramento Produção:								

Verificação Qualidade: ___



CONTROLE PROCESSO DE ABASTECIMENTO

DPERADOR (ES):	LIDER/SUPERVISOR:	TURNO: ()A ()B ()C	DATA:/ 20

Matéria Prima	Fornecedor	Lote	Peso do material (kg)	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Matéria Prima	Fornecedor	Lote	Peso do material (kg)	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total
() Amido in Natura () Pó de Processo				:		:	19. () Amido in Natura () Pó de Processo				:		:
2. () Amido in Natura () Pó de Processo					:	:	20. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
3. () Amido in Natura () Pó de Processo					:	:	21. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
4. () Amido in Natura () Pó de Processo					:	:	22. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
5. () Amido in Natura () Pó de Processo				:_			23. () Amido in Natura () Pó de Processo				:		:
6. () Amido in Natura () Pó de Processo							24. () Amido in Natura () Pó de Processo				:		:
7. () Amido in Natura () Pó de Processo							25. () Amido in Natura () Pó de Processo						:
8. () Amido in Natura () Pó de Processo					:		26. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
9. () Amido in Natura () Pó de Processo					:		27. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
10. () Amido in Natura () Pó de Processo				:_			28. () Amido in Natura () Pó de Processo				:		:
11. () Amido in Natura () Pó de Processo							29. () Amido in Natura () Pó de Processo						:
12. () Amido in Natura () Pó de Processo							30. () Amido in Natura () Pó de Processo				:		:
13. () Amido in Natura () Pó de Processo							31. () Amido in Natura () Pó de Processo						:
14. () Amido in Natura () Pó de Processo					:		32. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
15. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:_	33. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
16. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:	34. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:
17. () Amido in Natura () Pó de Processo							35. () Amido in Natura () Pó de Processo				:		:
18. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:	36. () Amido in Natura () Pó de Processo				:	:	:

	RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS									
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador				
1	:	:	:							
2	:	:	:							
3	:	:	:							
4	:	:	:							
5	:	:	:							
6	:	:	:							
7	:	:	:							
8	:	:	:							
9	:	:	:							
10	:	:								



CONTROLE PROCESSO DE FORMULAÇÃO

PERADOR (ES):	LIDER/SUPERVISOR:	TURNO:()A ()B ()C	DATA:/ 20

Hora de Inicio	Água utilizada	Tempo de adição de amido	Tempo de Mistura	Turbidez (NTU)	Hora de Inicio	Água utilizada	Tempo de adição de amido	Tempo de Mistura	Turbidez (NTU)
		Referência: 2 - 5 min Ideal: 3 min	Obrigatório: 1 min	Referência: 500 - 600 ntu Ideal: 550 ntu			Referência: 2 - 5 min Ideal: 3 min	Obrigatório: 1 min	Referência: 500 - 600 ntu Ideal: 550 ntu
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:			() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:		:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:	
:	() Pura () Retorno () Mistura	:	:			() Pura () Retorno () Mistura	:	:	

	RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS						
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador	
1	:	:	:				
2	:	:	:				
3	:	:	 :				
4	:	:	:				
5	:	:	:				
6	:	:	:				
7	:	:	:				
8	:	:	:				
9	:	:					
10	:	:	:				

LÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL:



BOLETIM MOINHO MARTELO (1) (2) TURNO _____

		F-050
·ão:	nη.	20/08/20

Revisão: 00 - 29/08/2022 Elaborado por: Nayla Machado Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES): DATA: ____/2024

RELATÓRIO DE PRODUÇÃO

DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO INICIAL MOINHO (KG)	PESO FINAL CICLONE (KG)	STATUS
1		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
2		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
3		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
4		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
5		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
6		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
7		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
8		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
9		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
10		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
11		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
12		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
13		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
14		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
15		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
16		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
17		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
18		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
19		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
20		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
21		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
22		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
23		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
24		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
25		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
26		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
27		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
28		:	:			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade%
		TOTAL	FINIAI TRIT	TIPADO:		KG

	RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA							
DESCRIÇÃO PARADA	INICIO	FINAL	GRUPO	OBSERVAÇÃO				
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	:	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					
	·;	:	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros					

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA							
LOCAL PESO INICIAL PESO FINAL QTD DE PÓ OBSERVAÇÃO							
CICLONE	(KG)	(KG)	(KG)				
VARREDURAKG							



BOLETIM ABASTECIMENTO DO SECADOR 1 TURNO _____

F-050
Revisão: 00 - 03/06/2024
Elaborado por: Igor Dias
Aprovado por: Luiz Peixoto

DPERADOR(ES):	DATA:	_//2024
---------------	-------	---------

	RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO							
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	N° BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	OBSERVAÇÕES		
1		,		:	:			
2				:	:			
3				:				
4				:				
5				:				
6				:	:			
7				:	:			
8				:	:			
9				:	:			
10				:	:			
11				:	:			
12				:	:			
13				:	:			
14				:	:			
15				:	:			
16				:	:			
17				:	:			
18				:	:			
19				:	:			
20				:	:			
21				:	:			
22				:	:			
23				:	:			
24				:	:			
25				:	:			
26				:	:			
27				:	:			
28				:	:			
29				:	:			
30				:	:			
TOTAL ADACTICIDO.				VADDEDIJE		TOTAL DEAL.		

TOTAL ABASTECIDO:	VARREDURA:	TOTAL REAL:
-------------------	------------	-------------



BOLETIM PLANTA DE MISTURA

Revisão: 00 - 21/02/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

Petrive				Aprovado por: Eduardo Miranda
		R	ELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA	
INÍCIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÃO / AÇÃO
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
·;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
;	:		()PROD. ()MAN. ()QUAL. ()OUTROS	
		DEL ATÓRIO	DE CECRECAÇÃO DE RRODUTO INTERMED	uánio.

RELATÓRIO DE SEGREGAÇÃO DE PRODUTO INTERMEDIÁRIO					
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	QTD (KG)	MOTIVO	AÇÃO / STATUS		
1			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
2			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
3			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
4			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
5			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
6			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
7			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
8			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
9			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
10			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
11			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
12			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
13			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
14			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ								
LOCAL	INICIAL (KG)	FINAL (KG)	DIFERENÇA (KG)	TOTAL (KG)	OBSERVAÇÂO			
VIBROKRAFT 2								
VIBRAMAX								
CICLONE 1								
CICLONE 2								
CICLONE 3								

APONTAMENTO DE VARREDURA/REFUGO								
MATERIAL	TIPO	мотіvo	PESO (KG)					
VARREDURA()	MG()	()QUEDA DE MATERIAL ()VAZAMENTO DE EQUIPAMENTO						
REFUGO()	MF() OUTROS()	()LIMPEZA ()OUTROS						



BOLETIM PLANTA DE MISTURA TURNO _____

Revisão: 00 - 24/02/2023

Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime

Aprovado por: Eduardo Miranda

OPERADOR (ES): DATA: ___ _/_

RELATÓRIO DE PRODUÇÃO										
DESCRIÇÃO	OP	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)	CICLONE	STATUS			
1						()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
2			:	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
3			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
4			:_	::		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
5			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
7			:_	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
8			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
9			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
10			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
11			:_	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
12			:	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
13			:_	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
14			:_	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
15			:_	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
16			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
17			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
18			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
19			:	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
20			:	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
21			:	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
22			:	:			()LIBERADO ()SEGREGADO			
23			:	:		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
24			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO ()LIBERADO ()SEGREGADO			
25			:	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
26			:	_			()LIBERADO ()SEGREGADO			
27			:_	_		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
28				- 		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
29				- 		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
30			.	- 		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
31			.			()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
32			<u>;</u>			()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
33				<u> </u>		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
34						()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
35						()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
36						()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
37			· · ·			()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
38			· · ·			()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
39			· · ·			()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
40			·	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
41			<u>.</u>	- · · · · · ·		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
42			·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
43			·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
44			·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
45			· · · · · ·	<u> </u>		()1 ()2 ()4	()LIBERADO ()SEGREGADO			
46						()1 ()2 ()5	()LIBERADO ()SEGREGADO			
47			<u> </u>	:		()1 ()2 ()6	()LIBERADO ()SEGREGADO			
48			<u> </u>	:		()1 ()2 ()7	()LIBERADO ()SEGREGADO			
49			:	:		()1 ()2 ()8	()LIBERADO ()SEGREGADO			
50			:			()1 ()2 ()3	()LIBERADO ()SEGREGADO			
0	P PR	ODUZIDO	KG	OPPROD	UZIDOKG	OPPRO	DUZIDOKG			
	0 00	00117100	V.C	OB	UZIDO YC	OB	DUZIDO VC			
0	PK	ODUZIDO		OPPROD AL PRODUZIDO _	UZIDOKG	OP PRO KG	DUZIDOKG			