	BOLETIM PLANTA DE CLASSIFICAÇÃO VIBROKRAFT (3) (4) TURNO _____	F-050
		Revisão: 00 - 08/2023
		Elaborado por: Nayla Machado Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES): _____	DATA: ____/____/____
----------------------	----------------------


RELATÓRIO DE REABASTECIMENTO						
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	Nº BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	MOTIVO PARA O REABASTECIMENTO
1				____:____	____:____	
2				____:____	____:____	
3				____:____	____:____	
4				____:____	____:____	
5				____:____	____:____	
6				____:____	____:____	
7				____:____	____:____	
8				____:____	____:____	
9				____:____	____:____	
10				____:____	____:____	
11				____:____	____:____	
12				____:____	____:____	
13				____:____	____:____	
14				____:____	____:____	
15				____:____	____:____	
16				____:____	____:____	
17				____:____	____:____	
18				____:____	____:____	
19				____:____	____:____	
20				____:____	____:____	
21				____:____	____:____	
22				____:____	____:____	
23				____:____	____:____	
24				____:____	____:____	
25				____:____	____:____	
26				____:____	____:____	
27				____:____	____:____	
28				____:____	____:____	
29				____:____	____:____	
30				____:____	____:____	

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA				
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
VIBROKRAFT 3			_____	
VIBROKRAFT 3				
VARREDURA			_____ KG	

	BOLETIM ESTRECHADEIRA TURNO _____	F-036
		Revisão: 00 - 25/07/2022
		Elaborado por: Nayla Machado
		Aprovado por: Eduardo Moreira

COLABORADOR(ES):	DATA: ____/____/____
-------------------------	-----------------------------

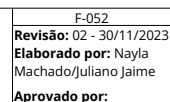
RELATÓRIO DE STREACH						
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	HORÁRIO DE INÍCIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	STATUS QUALIDADE
1			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
2			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
3			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
4			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
5			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
6			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
7			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
8			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
9			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
10			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
11			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
12			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
13			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
14			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
15			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
16			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
17			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
18			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
19			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
20			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
21			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
22			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
23			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
24			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
25			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
26			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
27			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
28			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
29			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
30			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado
31			__:__:	__:__:		()Liberado ()Bloqueado

	BOLETIM PLANTA DE ABASTECIMENTO DOS SILOS COM MF E MG TURNO _____					F-052 Revisão: 02 - 30/11/2023 Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime Aprovado por:
COLABORADOR(ES):				DATA: ____/____/____		
RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO						
MATÉRIA PRIMA	LOTE	Nº BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
35 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
36 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
37 MG				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

MATÉRIA PRIMA		LOTE	Nº BAG	PESO (KG)	INICIO	FINAL	SILO
1	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
2	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
3	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
4	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
5	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
6	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
7	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
8	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
9	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
10	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
11	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
12	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
13	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
14	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
15	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
16	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
17	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
18	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
19	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
20	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
21	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
22	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
23	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
24	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
25	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
26	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
27	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
28	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
29	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
30	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
31	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
32	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
33	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)
34	MF				_____:	_____:	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12)

RELATÓRIO DE TOTAL		
TOTAL (MF) _____KG	TOTAL (MG) _____KG	TOTAL (MF+MG) _____KG
TOTAL (VARREDURA/REFUGO) _____KG		

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA				
INICIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÕES
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	
_____:	_____:		() PROD. () MAN. () QUAL. () OUTROS	





BOLETIM PÓ E VARREDURA SECADORES E RESFRIADORES

F-051

Revisão: 01 - 01/12/2023

Elaborado por: Nayla Machado

Aprovado por: Eduardo Moreira

OPERADOR (ES):

TURNO _____

DATA: ____/____/____

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ E VARREDURA

LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
SECADOR 1				
SECADOR 2				
SECADOR 3				
TOTAL SECADORES				
EXAUSTOR				
VARREDURA _____KG				



**PLACA DE IDENTIFICAÇÃO
CLASSIFICAÇÃO**

F-000
Revisão: 01 - 24/10/23
Elaborador: Vinicius Bertelli
Revisor: Eduardo Miranda

ORIENTAÇÃO:

Para a identificação dos lotes, utilizar o seguinte modelo: MF220817-1A
MF(TIPO DE PRODUTO) 22(ANO) 08(MÊS) 17(DIA) - 1(Nº SEQUANCIAL DO BAG) A(TURNO)

LOTE:

CLASSIFICAÇÃO:

DATA DE FABRICAÇÃO:

PESO DO BAG:

HORA DE TÉRMINO DO BAG:

DISPOSIÇÃO DA QUALIDADE:

HORA DA LIBERAÇÃO:

OBS:

STATUS:



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO PRODUTO INTERMEDIÁRIO

F-010

Revisão: 02 - 24/10/23

Elaborador: Vinicius Bertelli

Revisor: Eduardo Miranda

PREENCHIMENTO OPERAÇÃO

PRODUTO	LOTE/Nº SEQUENCIAL DO BAG/TURNO:
	OP DE MISTURA:
	DATA E HORA DE FABRICAÇÃO:
	QUANTIDADE (KG):

FORMULA UTILIZADA (%)

DADOS DO RETRABALHO

HORA INÍCIO	PLANO DE AÇÃO	HORA FIM	APROVAÇÃO QUALIDADE	DATA	HORA	INSPETOR
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			
			LIBERADO <input type="checkbox"/>			
			BLOQUEADO <input type="checkbox"/>			

PREENCHIMENTO QUALIDADE

FORMULA ALTERADA (%)

DISPOSIÇÃO



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

Moinho Martelo

F-000

Revisão: 01 13/04/2023

Elaborado por: Eduardo Miranda

Aprovado por:

LOTE ENTRADA:

LOTE SAÍDA:

DATA DE FABRICAÇÃO:

DATA DE FABRICAÇÃO:

Entrada (Jumbo Vibrockraft 3)**Saída** (Triturado Moinho)

PESO:

PESO IDENTIFICAÇÃO:

UMIDADE:

PESO REAL:

TEMPERATURA:

TEMPERATURA:

UMIDADE:

SENSORIAL:

SENSORIAL:

MOTIVOS DO BLOQUEIO:

CONTAMINAÇÃO

☐

TEMPERATURA

☐

MÁ FORMAÇÃO DO TORRÃO

☐

OUTROS

☐

ABSORÇÃO

☐

UMIDADE:

☐

PESO DO BAG:

HORÁRIO TÉRMINO DO BAG:

STATUS:

LIBERADO☐**BLOQUEADO**☐**ORIENTAÇÕES:**

Para a identificação dos lotes, utilizar o modelo seguinte:

MF220817-1A**MF**(TIPO DE PRODUTO) **22**(ANO) **08**(MÊS) **17**(DIA) - **1**(1ºBAG) **A**(TURNO)



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

PÓ

F-000

Revisão:

Elaborado por: Nayla Souza

Aprovado por: Eduardo Miranda

TURNO:

COLABORADOR:

PESO (KG):

DATA:

EQUIPAMENTO:

ANÁLISE DA QUALIDADE (CQ)

GRANULOMETRIA

P7

P18

P80

P100

FUNDO

AMOSTRA 01

AMOSTRA 02

AMOSTRA 03

COM BASE EM AMOSTRAS DE 0,500 kg

QUALIDADE (CQ)

STATUS:

☐

DESCARTE

DATA:

HORA:

INSPETOR:

TURNO:

☐

AGUARDANDO RETRABALHO

INSPETOR:

TURNO:

MOTIVO DO BLOQUEIO:

☐

MATERIAL LIBERADO

OPERADOR:

TURNO:

DESCRIÇÃO DO RETRABALHO:

DESCARTE (kg):

HOLD (kg):



PLACA DE IDENTIFICAÇÃO VARREDURA

F-000

Revisão:

Elaborado por: Nayla Souza

Aprovado por: Eduardo Miranda

TURNO:

COLABORADOR:

PESO (KG):

DATA:

EQUIPAMENTO:

ANÁLISE DA QUALIDADE (CQ)

GRANULOMETRIA

P7

P18

P80

P100

FUNDO

AMOSTRA 01

AMOSTRA 02

AMOSTRA 03

COM BASE EM AMOSTRAS DE 0,500 kg

QUALIDADE (CQ)

STATUS:

☐

DESCARTE

DATA:

HORA:

INSPETOR:

TURNO:

☐

AGUARDANDO RETRABALHO

INSPETOR:

TURNO:

MOTIVO DO BLOQUEIO:

☐

MATERIAL LIBERADO

OPERADOR:

TURNO:

DESCRIÇÃO DO RETRABALHO:

DESCARTE (kg):

HOLD (kg):

ENVASADORA: GOLPACK 1 () GOLPACK 2 () MASIPACK () MANUAL ()									
SELADORA: GOLPACK () TECFAG 1 () TECFAG 2 () TECFAG 3 () TECFAG 4 ()									
OPERADOR(ES): TURNO: () A () B () C DATA: ____/____/____									
RELATÓRIO DE PRODUÇÃO									
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	OP MISTURA/PI UTILIZADO	HORÁRIO INICIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	*1) INTEGRIDADE EMBALAGEM C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	2) INTEGRIDADE PALETIZAÇÃO C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	OBSERVAÇÃO
1				:	:				
2				:	:				
3				:	:				
4				:	:				
5				:	:				
6				:	:				
7				:	:				
8				:	:				
9				:	:				
10				:	:				
11				:	:				
12				:	:				
13				:	:				
14				:	:				
15				:	:				
16				:	:				
17				:	:				
18				:	:				
19				:	:				
20				:	:				
21				:	:				
22				:	:				
23				:	:				
24				:	:				
25				:	:				
26				:	:				
27				:	:				
28				:	:				

Observação:

1) Somente marcar **conforme** no campo **Integridade da embalagem** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Pettfive
Selagem, Lote, Validade, *Teste de queda, etiqueta de tradução, embalagem e conferência do peso em balança auxiliar (obrigatório no mínimo nas 5 primeiras embalagens).
*Amostragem deve ser feita em um pacote no início do palete e um pacote no meio do palete. O teste deve ser feito em 2 posições - topo e fundo.

2) Somente marcar **conforme** no campos **Integridade do palete** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Pettfive
Tipo de palete, Integridade do palete, Altura (conforme tabela de especificação de cliente), posicionamento estrutural, folha separadora.

RELATÓRIO DE PERDA DE EMBALAGEM						
DESCRIÇÃO EMBALAGEM	QTIDADE (UND)	ÁREAS ENVOLVIDAS (ASSINALAR COM X)				MOTIVO PERDAS
		PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	OUTROS	

[illegible]

RELATÓRIO GERAÇÃO DE VARREDURA E REFUGO			
MATERIAL	TIPO	MOTIVO	PESO
() Varredura	() MF	() Limpeza () Queda de Material	_____ KG
() Refugo	() MG	() Vazamento () Contaminação	
() Outro:	() Outro:	() Outro:	



FORMULÁRIO
CONTROLE PROCESSO DE FILTRAGEM

OPERADOR (ES):

LIDER/SUPERVISOR:

TURNO: () A () B () C

FILTRO: () 1 () 2

DATA: ____/____/ 20____

Hora	Equipamentos	Rotação do tambor (hz) Referência: 20 - 40 hz Ideal: 30 hz	Nível da bacia Referência: Média - Alto Ideal: Alto	Vacuômetro (polHg) Referência: -21 a -15 polHg Ideal: -19 a -15 bar	Umidade material (%) Referência: 38 a 45 % Ideal: 42 %	Bomba de Vácuo -Vazão de Refrigeração Referência: 5,5 a 8,0 m³/h Ideal: 6,9 m3/h	Bomba de Vácuo -Vazão de selagem Referência: 55 a 65 L/h Ideal: 60 L/h	Observação
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					
____:____	() Func. () N. Func.		() Baixa () Média () Alta					

RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS						
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador
1	____:____	____:____	____:____			
2	____:____	____:____	____:____			
3	____:____	____:____	____:____			
4	____:____	____:____	____:____			
5	____:____	____:____	____:____			
6	____:____	____:____	____:____			
7	____:____	____:____	____:____			
8	____:____	____:____	____:____			
9	____:____	____:____	____:____			
10	____:____	____:____	____:____			

LIDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL: _____



FORMULÁRIO
CONTROLE PROCESSO DE SECAGEM

OPERADOR (ES):

LIDER/SUPERVISOR:

TURNO: () A () B () C

SECADOR: () 1 () 2 () 3

DATA: ____/____/20__

Hora	Equipamentos	Rotação Eixo (rpm)	Rotação Exaustor (rpm)	Pressão Vapor Eixo (bar)	Pressão Vapor Camisa (bar)	Temp. Eixo Secador (°C)	Temp. Camisa Secador (°C)	Temperatura do material na Saída (°C)
		Referência: 1550 - 1750 rpm Ideal: 1600 rpm	Referência: 1600 - 1720 rpm Ideal: 1700 rpm	Referência: 8,8 a 9,5 bar Ideal: 9,0 bar	Referência: 3,8 a 4,5 bar Ideal: 4,0 bar	Referência: 175,0 - 185,0 °C Ideal: 178,0 °C	Referência: 140,0 - 150,0 °C Ideal: 145,0 °C	Referência: 90,0 - 100,0 °C Ideal: 95,0 °C
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							
____:____	() Func. () N. Func.							

RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS						
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador
1	____:____	____:____	____:____			
2	____:____	____:____	____:____			
3	____:____	____:____	____:____			
4	____:____	____:____	____:____			
5	____:____	____:____	____:____			
6	____:____	____:____	____:____			
7	____:____	____:____	____:____			
8	____:____	____:____	____:____			
9	____:____	____:____	____:____			
10	____:____	____:____	____:____			

LÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL: _____

CONTROLE PROCESSO DE RESFRIAMENTO E SEGREGAÇÃO

OPERADOR (ES):

LIDER/SUPERVISOR:

TURNO: () A () B () C

DATA: ____/____/ 20____

Hora	Equipamentos	Insuflador Resfriador 1 (hz)	Insuflador Resfriador 2 (hz)	Exaustor Resfriador 1 (hz)	Exaustor Resfriador 2 (hz)	Umidade Grãos Finos (%)	Umidade Grãos Grossos (%)
		Referência: 30 - 60 hz Ideal: 50 hz	Referência: 30 - 60 hz Ideal: 50 hz	Referência: 30 - 60 hz Ideal: 60 hz	Referência: 30 - 60 hz Ideal: 60 hz	Referência: 3 - 10 % Ideal: 8 %	Referência: 3 - 10 % Ideal: 8 %
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____
____:____	() Func. () N. Func.					Lote bag: _____ Umidade: _____	Lote bag: _____ Umidade: _____

RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS					
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Operador
1	____:____	____:____	____:____		
2	____:____	____:____	____:____		
3	____:____	____:____	____:____		
4	____:____	____:____	____:____		
5	____:____	____:____	____:____		
6	____:____	____:____	____:____		
7	____:____	____:____	____:____		
8	____:____	____:____	____:____		
9	____:____	____:____	____:____		

LÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL: _____

CONTROLE PENEIRAS REPROCESSO/RETRABALHO

ENVASADORA: VIBROKRAFT 1 () PARANAÍ () VIBROMAX ()

OPERADOR(ES): _____ TURNO: () A () B () C DATA: ____/____/____

RELATÓRIO DE ENTRADA

DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	Nº BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	ORIGEM DO DESVIO
1				:	:	
2				:	:	
3				:	:	
4				:	:	
5				:	:	
6				:	:	
7				:	:	
8				:	:	
9				:	:	
10				:	:	
11				:	:	
12				:	:	
13				:	:	
14				:	:	
15				:	:	
16				:	:	
17				:	:	
18				:	:	
19				:	:	
20				:	:	
21				:	:	
22				:	:	
23				:	:	
24				:	:	
25				:	:	
26				:	:	
27				:	:	
28				:	:	
29				:	:	
30				:	:	

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ E VARREDURA

PÓ:	KG	VARREDURA:	KG
-----	----	------------	----

RELATÓRIO DE SAÍDA						
TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	PESO (KG)	STATUS	
1 MF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
2 MF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
3 MF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
4 MF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
5 MF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
TOTAL MF: _____ KG						

TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	PESO (KG)	STATUS	
1 MG		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
2 MG		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
3 MG		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
4 MG		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
5 MG		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
TOTAL MG: _____ KG						

TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	PESO (KG)	STATUS	
1 MEF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
2 MEF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
3 MEF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
4 MEF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
5 MEF		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
TOTAL MEF: _____ KG						

TIPO	LOTE INTERNO	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	PESO (KG)	STATUS	
1 MPR		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
2 MPR		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
3 MPR		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
4 MPR		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
5 MPR		_____:	_____:		() LIBERADO	() BLOQUEADO () LIBERADO COM RESTRIÇÃO _____%
TOTAL MEF: _____ KG						


RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA						
DESCRIÇÃO PARADA	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	ÁREAS ENVOLVIDAS (ASSINALAR COM X)			AÇÃO OBSERVAÇÃO
			PRODUÇÃO	QUALIDADE	MANUTENÇÃO	
	_____:	_____:				
	_____:	_____:				
	_____:	_____:				
	_____:	_____:				
	_____:	_____:				
	_____:	_____:				


ENVASADORA: GOLPACK 1 () GOLPACK 2 () MASIPACK () MANUAL ()									
SELADORA: GOLPACK () TECFAG 1 () TECFAG 2 () TECFAG 3 () TECFAG 4 ()									
OPERADOR(ES): TURNO: () A () B () C DATA: ____/____/____									
RELATÓRIO DE PRODUÇÃO									
DESCRIÇÃO PRODUTO	NÚMERO DO PALLET	OP DE ENVASE	OP MISTURA/PI UTILIZADO	HORÁRIO INICIO	HORÁRIO FINAL	QUANT. (UND)	*1) INTEGRIDADE EMBALAGEM C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	2) INTEGRIDADE PALETIZAÇÃO C: CONFORME N/C: NÃO CONFORME	OBSERVAÇÃO
1				:	:				
2				:	:				
3				:	:				
4				:	:				
5				:	:				
6				:	:				
7				:	:				
8				:	:				
9				:	:				
10				:	:				
11				:	:				
12				:	:				
13				:	:				
14				:	:				
15				:	:				
16				:	:				
17				:	:				
18				:	:				
19				:	:				
20				:	:				
21				:	:				
22				:	:				
23				:	:				
24				:	:				
25				:	:				
26				:	:				
27				:	:				
28				:	:				

Observação:

1) Somente marcar **conforme** no campo **Integridade da embalagem** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Pettfive
Selagem, Lote, Validade, *Teste de queda, etiqueta de tradução, embalagem e conferência do peso em balança auxiliar (obrigatório no mínimo nas 5 primeiras embalagens).
*Amostragem deve ser feita em um pacote no início do palete e um pacote no meio do palete. O teste deve ser feito em 2 posições - topo e fundo.

2) Somente marcar **conforme** no campos **Integridade do palete** se todos os itens abaixo estiverem nos padrões Pettfive
Tipo de palete, Integridade do palete, Altura (conforme tabela de especificação de cliente), posicionamento estrutural, folha separadora.

	BOLETIM ABASTECIMENTO DO SECADOR 1 TURNO _____	F-050 Revisão: 00 - 03/06/2024 Elaborado por: Igor Dias Aprovado por: Luiz Peixoto				
OPERADOR(ES):		DATA: ____/____/2024				
RELATÓRIO DE ABASTECIMENTO						
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	LOTE INTERNO	Nº BAG	PESO (KG)	HORÁRIO INICIAL	HORÁRIO FINAL	OBSERVAÇÕES
1				____	____	
2				____	____	
3				____	____	
4				____	____	
5				____	____	
6				____	____	
7				____	____	
8				____	____	
9				____	____	
10				____	____	
11				____	____	
12				____	____	
13				____	____	
14				____	____	
15				____	____	
16				____	____	
17				____	____	
18				____	____	
19				____	____	
20				____	____	
21				____	____	
22				____	____	
23				____	____	
24				____	____	
25				____	____	
26				____	____	
27				____	____	
28				____	____	
29				____	____	
30				____	____	
TOTAL ABASTECIDO:			VARREDURA:		TOTAL REAL:	

<div><div>petfive</div><div>soluções</div></div>	<div>BOLETIM PLANTA DE MISTURA</div>	<div><div>Revisão: 06 - 21/02/2023</div><div>Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime</div><div>Aprovado por: Eduardo Miranda</div></div>			
RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA					
INÍCIO	FINAL	DESCRIÇÃO	GRUPO	OBSERVAÇÃO / AÇÃO	
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
..:..	..:..		()PROD.()MAN.()QUAL.()OUTROS		
RELATÓRIO DE SEGREGAÇÃO DE PRODUTO INTERMEDIÁRIO					
DESCRIÇÃO DO MATERIAL	QTD (KG)	MOTIVO	AÇÃO / STATUS		
1			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
2			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
3			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
4			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
5			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
6			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
7			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
8			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
9			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
10			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
11			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
12			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
13			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
14			()BLOQUEADO ()RETRABALHADO ()DILUÍDO		
RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ					
LOCAL	INICIAL (KG)	FINAL (KG)	DIFERENÇA (KG)	TOTAL (KG)	OBSERVAÇÃO
VIBROKRAFT 2				_____	
VIBRAMAX					
CICLONE 1					
CICLONE 2					
CICLONE 3					
APONTAMENTO DE VARREDURA/REFUGO					
MATERIAL	TIPO	MOTIVO	PESO (KG)		
VARREDURA()	MG()	() QUEDA DE MATERIAL	_____		
	MF()	() VAZAMENTO DE EQUIPAMENTO			
REFUGO()	OUTROS()	() LIMPEZA			
		() OUTROS			



BOLETIM PLANTA DE MISTURA
TURNO _____

Revisão: 00 - 24/02/2023
Elaborado por: Nayla Machado/Juliano Jaime
Aprovado por: Eduardo Miranda

OPERADOR (ES):

DATA: ____/____/2024

RELATÓRIO DE PRODUÇÃO

DESCRIÇÃO	OP	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO (KG)	CICLONE	STATUS		
1			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
2			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
3			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
4			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
5			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
6			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
7			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
8			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
9			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
10			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
11			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
12			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
13			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
14			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
15			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
16			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
17			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
18			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
19			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
20			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
21			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
22			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
23			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
24			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
25			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
26			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
27			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
28			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
29			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
30			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
31			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
32			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
33			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
34			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
35			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
36			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
37			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
38			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
39			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
40			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
41			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
42			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
43			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
44			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
45			-	-		() 1 () 2 () 4	() LIBERADO () SEGREGADO		
46			-	-		() 1 () 2 () 5	() LIBERADO () SEGREGADO		
47			-	-		() 1 () 2 () 6	() LIBERADO () SEGREGADO		
48			-	-		() 1 () 2 () 7	() LIBERADO () SEGREGADO		
49			-	-		() 1 () 2 () 8	() LIBERADO () SEGREGADO		
50			-	-		() 1 () 2 () 3	() LIBERADO () SEGREGADO		
OP _____		PRODUZIDO	KG	OP _____	PRODUZIDO	KG	OP _____	PRODUZIDO	KG
OP _____		PRODUZIDO	KG	OP _____	PRODUZIDO	KG	OP _____	PRODUZIDO	KG
TOTAL PRODUZIDO					KG				

ENVASADORA:	GOLPACK 1 ()	GOLPACK 2 ()	MASIPACK ()	MANUAL ()
-------------	---------------	---------------	--------------	------------

SELADORA:	GOLPACK ()	TECFAG 1 ()	TECFAG 2 ()	TECFAG 3 ()	TECFAG 4 ()
-----------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

STATUS DA LINHA:	INICIO TURNO ()	TROCA DE PRODUTO ()	RETORNO DE PARADA ()	OUTROS (): _____
------------------	------------------	----------------------	-----------------------	-------------------

PRODUTO ANTERIOR:	PRÓXIMO PRODUTO:	HORA: ____:____
-------------------	------------------	-----------------

OPERADOR(ES):	TURNO: () A () B () C	DATA: ____/____/____
---------------	--------------------------	----------------------

EQUIPE 1			
CHECK-LIST	CONFORME (X)	NÃO CONFORME (X)	PLANO DE AÇÃO
Ordem de Produção disponível com todos os documentos pertinentes (documentos, etiquetas e etc).			
Embalagem compatível ao requisitado na OP			
É necessário a colagem de etiquetas de tradução? Se sim, efetuar a colagem das etiquetas antes do início do processo			
Separar e organizar o material necessário com base nas informações contidas na Ordem de Produção			
Separar palete compatível com o especificado na ordem de produção (conforme tabela de clientes).			
Padronizar lote e data de validade na seladora.			
O produto intermediário (P.I.) a ser envasado está aprovado pela qualidade. A folha de liberação do big bag deve ser mantida juntamente a ordem de produção.			
Fazer a configuração no IHM do peso padrão para o envase.			
Balanças de conferências posicionadas e ajustadas.			
Passar uma amostra para certificar se os dados (lote e validade) e altura da selagem estão corretos.			

EQUIPE 2			
CHECK-LIST	CONFORME (X)	NÃO CONFORME (X)	PLANO DE AÇÃO
Etiquetas e insumos utilizados na Produção anterior foram retirados do processo e retornados ao estoque.			
O interior da moega está limpo e sem sujidades. Se necessário utilizar ar comprimido			
Ausência de material estranho na moega.			
Os imãs estão limpos e sem acúmulo de sujidades.			
Ausência de material estranho no imã.			

Monitoramento Produção: _____

Verificação Qualidade: _____



FORMULÁRIO

CONTROLE PROCESSO DE ABASTECIMENTO

OPERADOR (ES):

LIDER/SUPERVISOR:

TURNO: () A () B () C

DATA: ____/____/20__

Matéria Prima	Fornecedor	Lote	Peso do material (kg)	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Matéria Prima	Fornecedor	Lote	Peso do material (kg)	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total
1. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	19. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
2. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	20. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
3. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	21. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
4. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	22. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
5. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	23. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
6. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	24. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
7. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	25. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
8. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	26. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
9. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	27. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
10. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	28. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
11. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	29. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
12. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	30. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
13. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	31. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
14. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	32. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
15. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	33. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
16. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	34. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
17. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	35. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____
18. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____	36. () Amido in Natura () Pó de Processo				____:____	____:____	____:____

RELATÓRIO DE OCORRÊNCIAS							
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador	
1	____:____	____:____	____:____				
2	____:____	____:____	____:____				
3	____:____	____:____	____:____				
4	____:____	____:____	____:____				
5	____:____	____:____	____:____				
6	____:____	____:____	____:____				
7	____:____	____:____	____:____				
8	____:____	____:____	____:____				
9	____:____	____:____	____:____				
10	____:____	____:____	____:____				

PESO VARREDURA (KG): _____

LÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL: _____

CONTROLE PROCESSO DE FORMULAÇÃO

OPERADOR (ES):

LIDER/SUPERVISOR:

TURNO: () A () B () C

DATA: ____/____/20____

Hora de Inicio	Água utilizada	Tempo de adição de amido Referência: 2 - 5 min Ideal: 3 min	Tempo de Mistura Obrigatório: 1 min	Turbidez (NTU) Referência: 500 - 600 ntu Ideal: 550 ntu	Hora de Inicio	Água utilizada	Tempo de adição de amido Referência: 2 - 5 min Ideal: 3 min	Tempo de Mistura Obrigatório: 1 min	Turbidez (NTU) Referência: 500 - 600 ntu Ideal: 550 ntu
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	
____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____		____:____	() Pura () Retorno () Mistura	____:____	____:____	

RELATÓRIO DE Ocorrências						
N. Ocorrência	Hora Inicial	Hora Final	Tempo Total	Descrição ocorrência	Ação para solução	Operador
1	____:____	____:____	____:____			
2	____:____	____:____	____:____			
3	____:____	____:____	____:____			
4	____:____	____:____	____:____			
5	____:____	____:____	____:____			
6	____:____	____:____	____:____			
7	____:____	____:____	____:____			
8	____:____	____:____	____:____			
9	____:____	____:____	____:____			
10	____:____	____:____	____:____			

LÍDER / SUPEVISOR RESPONSÁVEL: _____

	BOLETIM MOINHO MARTELO (1) (2) TURNO _____	F-050
		Revisão: 00 - 29/08/2022
		Elaborado por: Nayla Machado Aprovado por: Eduardo Moreira
OPERADOR (ES): _____		DATA: ____/____/2024

RELATÓRIO DE PRODUÇÃO

DESCRIÇÃO	LOTE INTERNO	INÍCIO	FINAL	PESO INICIAL MOINHO (KG)	PESO FINAL CICLONE (KG)	STATUS
1		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
2		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
3		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
4		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
5		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
6		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
7		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
8		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
9		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
10		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
11		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
12		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
13		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
14		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
15		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
16		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
17		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
18		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
19		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
20		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
21		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
22		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
23		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
24		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
25		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
26		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
27		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%
28		____:____	____:____			()Liberado ()Empedrado ()Alta umidade____%

TOTAL FINAL TRITURADO: _____ KG
--

RELATÓRIO DE PARADAS DA MÁQUINA				
DESCRIÇÃO PARADA	INICIO	FINAL	GRUPO	OBSERVAÇÃO
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	
	____:____	____:____	()Prod. ()Manut. ()Qualid. ()Outros	

RELATÓRIO DE GERAÇÃO DE PÓ / VARREDURA				
LOCAL	PESO INICIAL (KG)	PESO FINAL (KG)	QTD DE PÓ (KG)	OBSERVAÇÃO
CICLONE				
VARREDURA _____ KG				