注液机称重系统使用说明

深圳市**自动化科技有限公司

2015年1月

E-mail:********.com <u>http://www.*****</u>.com

一. 出厂确认

设备出厂时请检查此套软件所配备的相关硬件是否齐备:

- 1. 电子称 2 套(前后称重个 1 套),型号:JS-B6000,量程:6000g;
- 2. DELL 品牌电脑一套;扫码器 2 套。
- 3.4口串行通讯卡1块。

其次检查称重系统相关软件是否安装:

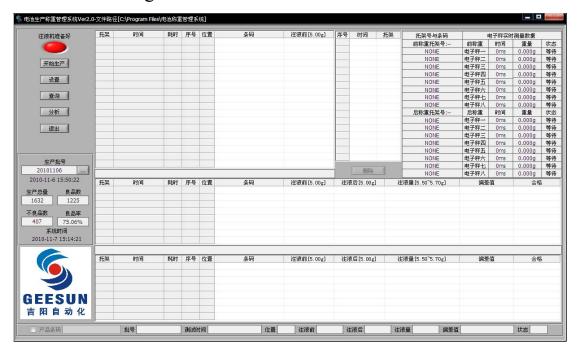
- 1. 在"我的电脑" C:\Program Files 文件夹中可找到"电池称 重管理系统"文件夹
- 2. 4 口串口通讯卡驱动程序是否安装成功,如成功可在设备管理器中找到相应的驱动,如下图:



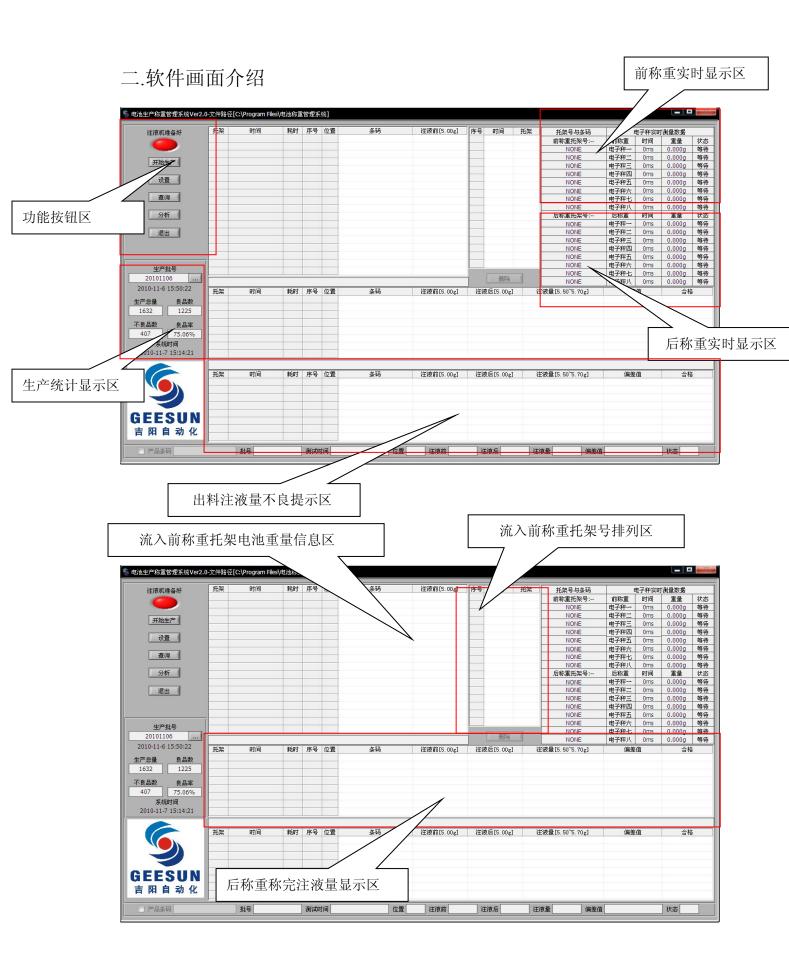
二.软件使用说明

一.软件启动

确认无误后,即可在 C:\Program Files\电池称重管理系统文件 夹中双击 "Weight.exe" 弹出称重系统工作画面:



- 1. 开机前情先确认注液机与电子称均已上电;
- 2. 确认后点击画面坐上角的"开始生产"按钮,此时系统会自动与注液机 plc 通讯同时对所有电子称清零一次.
- 3. 如系统与plc,电子秤通讯无误,"开始生产"按钮则会显示为 "生产中"状态,表明系统准备 ok.



三.参数设定说明

查询或更改参数步骤如下:

1. 点击"设置"按钮,弹出密码输入画面如下:



输入正确密码即可进入参数设置画面,如需更改密码请勾选"修改密码"选项,然后重现输入并确认新密码即可.

2. 进入参数设置画面后,首先显示的是基本参数设定画面,如下图:

置	-	
基本参数	通讯设置	
综合设置	称重设置	
工件数(个):	前称重安全重量:	
记录保存时间: 30 (1~30天)	后称重安全重量:	
最长测试时间: 10 (1~30秒)	注液量参考值(克): 5.6 (如60.5)	
注液不良提示: ☑	注液量波动值(克): 0.1 (如0.15)	
电子秤类型: HT-N ▽	报警声音: 声音 ▽ 试听	
电子秤通讯格式 Omron PLC通讯格式 波特率:9600 波特率:9600	Keyence条码扫描器通讯格式 手动条码扫描器通讯格式 波特率:9600	
数据位:7 数据位:7	数据位:8 数据位:8	
奇偶位:Even	奇偶位:Even 奇偶位:None 停止位:1 停止位:1	
产品条码设置		
条码长度: 0 (0表示不限长度)		
报警声音: 声音 ▽ は所		
	确定 取消	

- 2.1 电子称类型必须设定为 "HT-N",条码长度可根据需要设定,一般 设定为 "0"
- 2.2 工件数根据自身需要设定,本机一次称 8 个电池故设定为 "8",记录保存时间与最长测试时间一般为默认值
- 2.3 注液量参考值根据厂家自身需求而定,波动值为注液正负可允许偏差值,依厂家自身而定
- 3. 通讯设置

点击通讯设置,则画面显示为通讯设置画面,如下图:

🧐 设置				92	
基	本参数		通讯设置		
注液前称重 1号电子秤 % COM10 V	2号电子秤 - ¹ √ COM11 ▼ ✓	3号电子秤 ¹ / ₈ COM12 ▼	4号电子秤 【▼ 【 COM13 ▼ 【 ▼		
5号电子秤 1 COM14 ▼ ✓	6号电子秤 % COM15 ▼ ✓	7号电子秤 % COM16 ▼	8号电子秤 ※ COM17 ・		
注液后称重 1号电子秤 % COM18 ▼ ▼ 5号电子秤 % COM22 ▼ ▼	2号电子秤 % COM19	7号电子秤	4号电子秤		
Omron PLC 主机PLC % COM1 ▼ 卸料PLC ▼启用 % COM3 ▼	条码扫描 前称重扫描器 □ 启用 ¹ % COM9	人工操作 补扫条码器	通讯测试测试串口类型Omron PLC打开测试关闭测试数据		
注意:一个设备唯一对应一个串口号,如果重复设置某些串口将无法联机,请合理设置。					

3.1 此红色框架内可设定各个电子秤与 pc 的通讯口,如不用可将 后面的勾选项取消.

3.2



此处为 pc 与注液机 plc 通讯口设定窗口,主机 plc 为注液机所用 plc,卸料 plc 为控制取料机械手的 plc.(注:如需启用取料机械手请务必勾选此项)

3.3 应本机不扫描电池条码故"前称重扫描"无需勾选,"人工操作"也无需进行任何操作.

注: 此画面参数一经设定,非专业人员请务修改!!!

4. 通讯测试窗口

在此处可对个通讯口进行通讯测试,步骤如下:

- 4.1 在"测试串口"下拉菜单中选择所需测试的串口
- 4.2 在"类型"栏中选择测试串口的通讯类型,如:plc,电子秤,自动 扫条码器等
- 4.3 选择完成后,点击打开"按钮",再点击"测试"按钮即可.如测试成功则显示如下画面:



测试数据 ST,GS,+ 0.000g

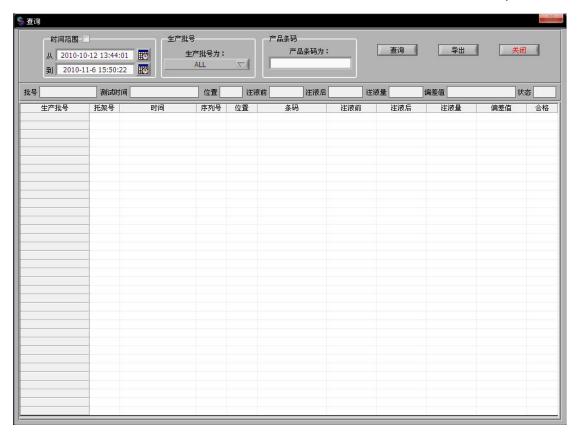
如不成功则提示通讯出错,如图:





四.数据查询及保存

点击主画面的"查询"按钮即可进入数据查询画面,如图:



4.1 生产数据查询

- 4.1.1 如需按照时间查询必须把"时间范围"选项勾中,选择好起始时间和结束时间后点击查询即可.
- 4.1.2 如按照生产批号查询则"时间范围"无需勾选,在生产 批号下拉菜单中选择需要查询的生产批号,完成后点击 查询即可.

4.2 生产数据保存

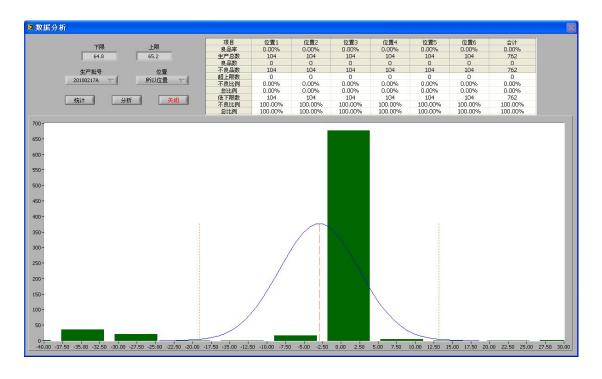
在查询完成后,点击"导出"按钮将弹出一下对话框:



然后输入需要保存的文件名,选择需要存储的路径,再点击"存储"按钮即可.

五.数据分析

点击主画面的"分析"按钮即可进入数据查询画面,如图:

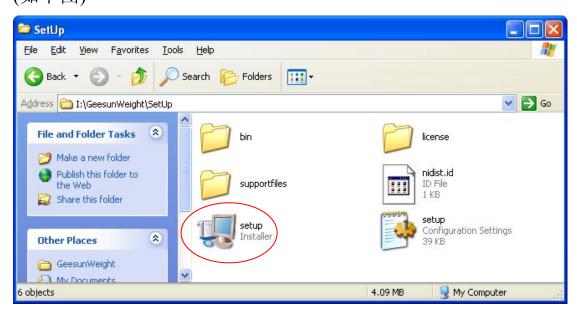


对每一批产品的注液量进行直方图分析,方便对注液量进行调整 六、软件安装

6.1 打开软件安装目录,双击 Setup.exe (如下图)



开始安装

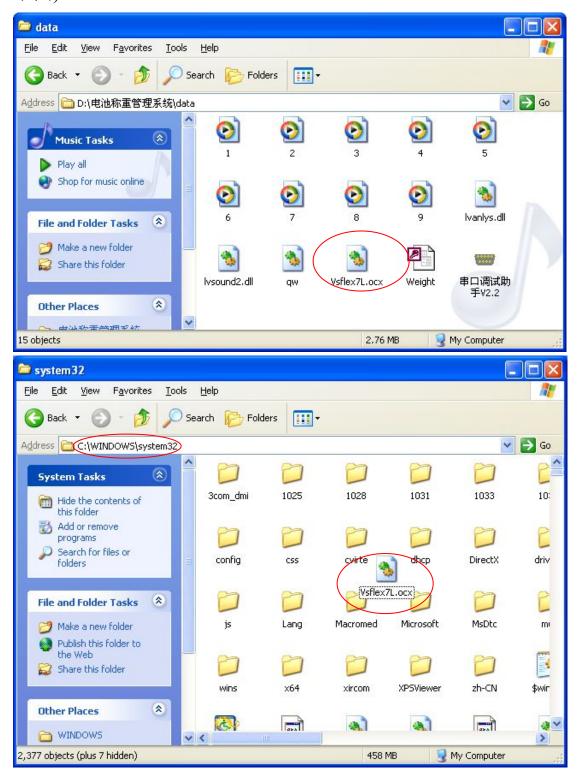


6.2、选择安装目录(如下图)

□ GeesunWeight	
Destination Directory Select the primary installation directory.	
All software will be installed in the following location(s). To install software into a different location(s), click the Browse button and select another directory. Directory for GeesunWeight	
C:\Program Files\AutoWeight\ Browse.	
Directory for National Instruments products C:\Program Files\National Instruments\ Browse.	
CC Pools North	Canad
<< Back Next>>	<u>C</u> ancel

七、软件注册

7.1 软件安装完成后,需要把系统配置文件 Vsflex7L.ocx(该文件 在安装文件 Data 目录下)拷贝到 C:\Windows\System32 目录下(如下图)



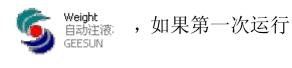
7.2 在开始菜单运行目录中执行指令 Regsvr32 Vsflex7L.ocx(如下图)



7.3、提示注册成功, (如下图)



7.4、打开称重软件 Weight.exe 该软体(或重新安



装操作系统后第一次运行该软体),系统提示需要注册(如下图)



请将注册 ID 发给我们,我们会给您一个注册码,该注册码只能一次使用,如果电脑重新安装操作系统后,该注册码将失效,需要从新生成新注册码。

7.5、该称重系统采用主板信息加密,同时需要主板上一些硬体运行,如网卡等

否则称重系统不能正常运行, 提示网络连接错误。





所以不能将网卡屏蔽掉(如下图), 否则系统不能正常运行。



7.6、我们会根据电脑硬件编号提供注册码(如下图)

