

# PORTFOLIO

Alcune installazioni

[WWW.SIMACSONSOLAR.COM](http://WWW.SIMACSONSOLAR.COM)

# SIMAC SOLAR





Abbiamo installato un **impianto residenziale** da **10 kWp** su un tetto piano utilizzando una soluzione innovativa senza fori, che garantisce massima efficienza, energia pulita e nessun rischio di infiltrazioni o danni alla struttura.

A completare il sistema, un **impianto solare termico** composto da **4 pannelli**, progettato per la produzione di acqua calda sanitaria e per fornire un'integrazione al riscaldamento della piscina dell'abitazione.

**Un esempio concreto di sostenibilità, comfort e tecnologia al servizio della casa.**

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 3,900 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 195 alberi**

# APICE (BN)

Simac ha completato l'installazione di un impianto fotovoltaico da **80 kWp** per un'azienda leader nel settore della componentistica per auto.

La scelta di Simac è stata determinata dall'esperienza consolidata nel campo delle energie rinnovabili e dalla presenza capillare sul territorio, caratteristiche che ci qualificano come partner di riferimento per soluzioni innovative e sostenibili.

Questo intervento rappresenta un ulteriore passo verso la transizione energetica, supportando le aziende nell'adozione di tecnologie volte a migliorare l'efficienza energetica e a ridurre l'impatto ambientale. Grazie a questa soluzione, è possibile risparmiare ogni anno tonnellate di CO<sub>2</sub>, contribuendo concretamente alla tutela del pianeta e a un futuro più sostenibile.





Simac Solar ha installato un impianto fotovoltaico da **20 kWp** con batteria da **40 kWh** per un bar a Benevento, garantendo energia pulita e ottimizzando i consumi.

L'intervento include anche una colonnina di ricarica per auto elettriche a disposizione dei clienti.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 7,800 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 390 alberi**

# TELESE TERME (BN)

Impianto fotovoltaico da **145 kWp** per un'azienda manifatturiera che unisce efficienza ed estetica.

Moduli completamente neri con cornice black per un design elegante, integrati con inverter Zucchetti a doppia unità per prestazioni e affidabilità massime. Simac, tecnologia su misura per ogni esigenza.



# SAN SEVERO (FG)

Impianto fotovoltaico da **100 kWp** con tecnologia SolarEdge per un controllo completo e prestazioni ottimali.

Tre unità inverter garantiscono continuità operativa e produzione costante, anche durante la manutenzione. Un sistema progettato per efficienza, affidabilità e monitoraggio avanzato.



# CAPUA (CE)

Impianto fotovoltaico da **60 kWp** per un'azienda del settore calcestruzzi, con tecnologia SolarEdge e ottimizzatori per massima efficienza.

Installazione su due falde con ancoraggio sicuro su lamiera grecata. Integrata una batteria di accumulo Tesla per la gestione avanzata dell'energia e la riduzione dei costi. Simac, innovazione e affidabilità per ogni settore.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 23,400 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 1.170 alberi**



Simac Solar ha realizzato un intervento di **efficientamento energetico** completo, **dall'edilizia all'impiantistica**, per migliorare il comfort e ridurre i consumi del condominio.

In questo progetto, anche i balconi sono stati valorizzati con l'installazione di moduli fotovoltaici: ogni spazio è diventato una risorsa per produrre energia pulita.



## SERINO (AV)

A Serino, Simac Solar ha realizzato un impianto fotovoltaico da **250 kWp** con tecnologia Zucchetti, sfruttando ogni centimetro del tetto per coprire l'alto fabbisogno energetico.

Dopo il primo successo, l'azienda ci ha scelto anche per il secondo stabilimento da **oltre 500 kWp**.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 97,50 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 4.875 alberi**



Questa villetta, già dotata di impianto solare termico e fotovoltaico di 3 kWp installati con gli incentivi 2010-2011, oggi è **ancora più efficiente** grazie all'ampliamento del fotovoltaico di altri 4 kWp realizzato con Simac Solar nel 2023.

Ogni raggio di sole diventa energia pulita, riducendo i costi e abbracciando la sostenibilità.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 2,73 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 136,5 alberi**

# CALVI (BN)

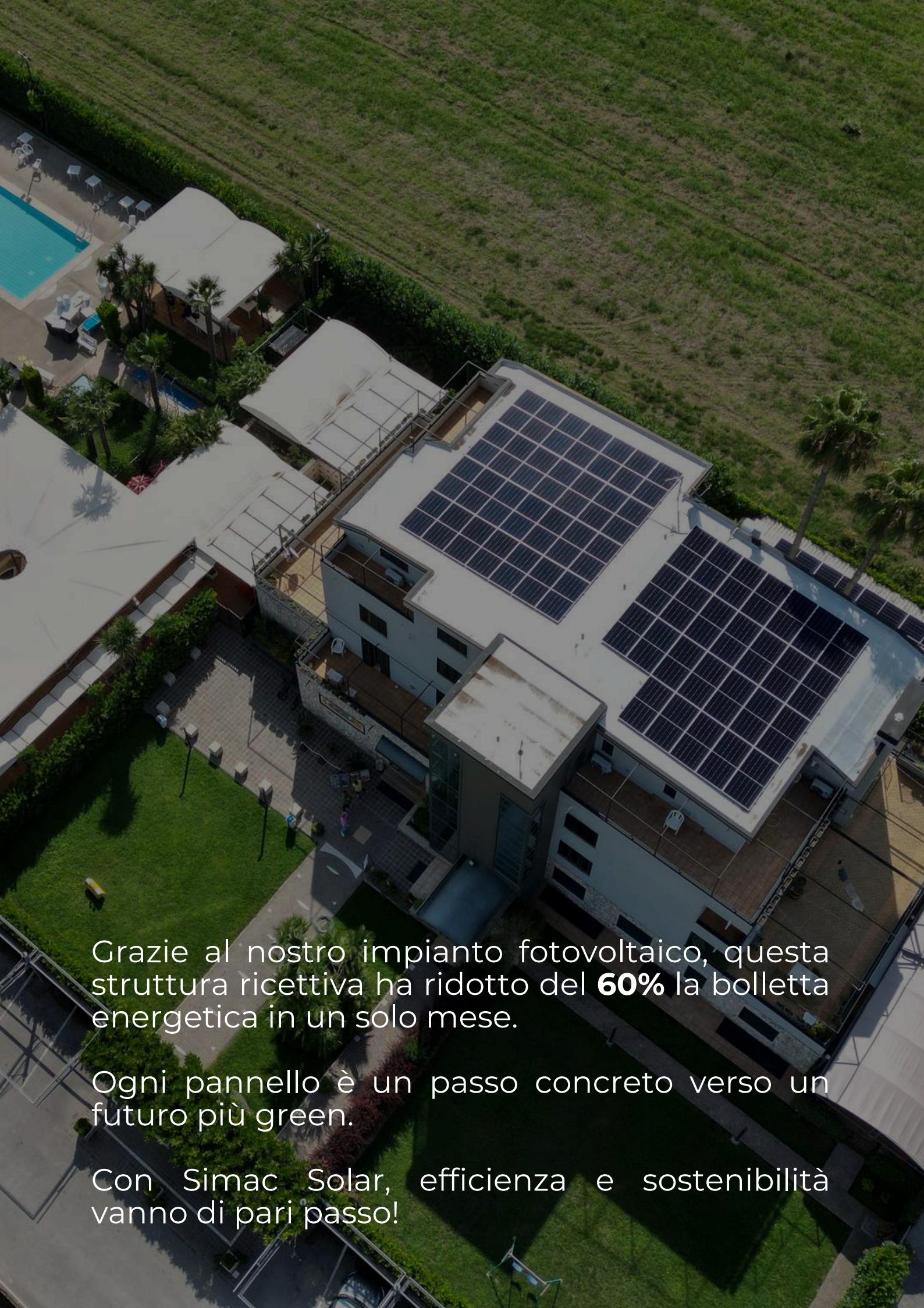
Simac ha realizzato un nuovo impianto fotovoltaico da **500 kWp** a **Calvi**, in provincia di Benevento.

Dopo il successo del primo impianto da 250 kWp, l'azienda leader nel settore del packaging ha scelto nuovamente Simac per il suo secondo sito produttivo.

L'obiettivo era coprire ogni centimetro disponibile del tetto per soddisfare l'alto fabbisogno energetico, utilizzando prodotti ad alta efficienza per garantire massime prestazioni e risparmio immediato. Il cliente ha inoltre richiesto un contratto di manutenzione per assicurare la massima efficienza e durata dell'impianto nel tempo.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 195,00 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 9.750 alberi**



Grazie al nostro impianto fotovoltaico, questa struttura ricettiva ha ridotto del **60%** la bolletta energetica in un solo mese.

Ogni pannello è un passo concreto verso un futuro più green.

Con Simac Solar, efficienza e sostenibilità vanno di pari passo!



# ROMA (RM)

**112 kWp** di innovazione per il Ministero dell'Interno a Roma.

Abbiamo vinto una gara pubblica con una proposta migliorativa, grazie a tecnologia avanzata SolarEdge e zavorre su copertura senza perforazioni. Efficienza, sicurezza e qualità superiore.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 43,68 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 2.184 alberi**



Abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico su una stazione di servizio, dimostrando che con materiali di qualità e il rispetto delle normative antincendio, è possibile unire sicurezza e sostenibilità anche nei contesti più complessi.



# BENEVENTO (BN)

Simac Solar porta l'energia sostenibile nel settore alimentare con un impianto fotovoltaico da **300 kWp** per un supermercato in provincia di Benevento.

Un progetto studiato per garantire efficienza operativa, ridurre i costi energetici e l'impatto ambientale, dimostrando che anche i grandi spazi possono diventare una fonte di energia pulita e conveniente.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 117,00 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 5.850 alberi**



Simac Solar ha completato un impianto fotovoltaico da **200 kWp** per un'azienda specializzata nella commercializzazione del ferro.

Un progetto realizzato con tecnologie avanzate e massima attenzione ai dettagli, che permetterà al cliente di ridurre i costi energetici, ottimizzare l'efficienza operativa e contribuire attivamente alla sostenibilità ambientale.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 78,00 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 3.900 alberi**



## CATANZARO (CZ)

**120 kWp** di energia pulita per un'azienda leader a Catanzaro nel commercio di concimi, cereali e fitofarmaci.

Un impianto fotovoltaico su misura firmato Simac Solar per ridurre i costi energetici e garantire massima efficienza operativa.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 46,80 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 2.340 alberi**

# CERVINARA (AV)

Nel cuore del Superbonus, questo condominio rappresenta uno dei progetti più significativi che abbiamo seguito, in collaborazione con Plenitude, curato in ogni fase: dal primo sopralluogo all'ultimo collaudo.

**Data inizio lavori:** aprile 2022

**Data fine lavori:** 31 dicembre 2023

Un intervento completo che ha trasformato radicalmente l'edificio, sia dal punto di vista strutturale che impiantistico:

- Adeguamento sismico con salto di classe secondo normativa
- Realizzazione del cappotto termico, sostituzione degli infissi, rifacimento del tetto e della copertura
- Impianto fotovoltaico indipendente per ogni singola unità immobiliare — una scelta ancora poco diffusa in Italia, dove solitamente l'impianto serve solo il contatore condominiale
- Ogni unità dispone di 4,5 kWp di fotovoltaico, accumulo da 10 kWh e wallbox predisposta per garage
- Sistema ibrido e building automation completamente rivisitati, incluse le canne fumarie
- Abbattimento delle barriere architettoniche con nuovi montascale per disabili e tre vani ascensore

La nostra esperienza impiantistica ci ha spinti a superare gli standard, progettando soluzioni su misura per ogni abitazione.

**Questo è il nostro modo di costruire il futuro.**



# CERVINARA (AV)

Impianto da **8 kWp** integrato con un sistema solare termico per la produzione di acqua calda sanitaria, abbinato a un sistema di accumulo da 20 kWh per garantire massima efficienza energetica e autonomia.

CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 3,12 t

Alberi equivalenti (alberi/anno): 156 alberi



# BENEVENTO(BN)

Progettato su misura per uno dei più grandi supermercati della provincia di Benevento, questo impianto fotovoltaico da circa **350 kWp** massimizza la resa energetica in un contesto ad alto consumo.

Il layout è stato studiato insieme al cliente per sfruttare ogni metro quadrato, evitando ombre e rispettando prescrizioni tecniche, con installazione personalizzata per garantire massima efficienza e minima dispersione.

Oggi il supermercato produce energia pulita in autonomia, riducendo costi e impatto ambientale.

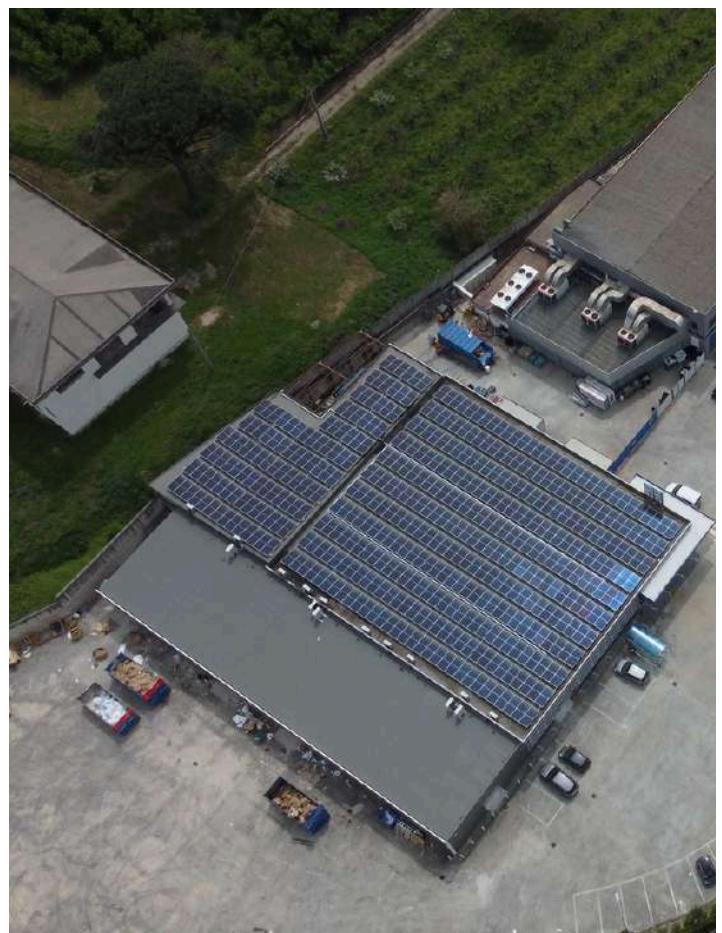
**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 136,50 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 6.825 alberi**

# SALERNO (SA)

Per un importante supermercato abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da oltre **200 kWp**, progettato per sfruttare al meglio ogni metro disponibile.

Il cliente voleva massimizzare la superficie e abbiamo risposto con:

- Installazione a zavorre
- Attento studio delle ombre tra i moduli
- Condivisione del layout per garantire il massimo rendimento



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 78,00 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 3.900 alberi**

# POTENZA (PZ)

Per un'azienda dolciaria è stato realizzato un impianto fotovoltaico da **50 kWp**, progettato per ottimizzare i consumi energetici e ridurre i costi operativi, contribuendo al tempo stesso alla sostenibilità ambientale.

**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 19,50 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 975 alberi**

# FROSINONE (FR)

Per un'importante azienda fornitrice di distributori automatici, abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **20 kWp**, ottimizzato sulle superfici esposte a sud per garantire la massima efficienza.

Successivamente, il cliente ha scelto di aumentare l'autonomia installando due batterie **Tesla** per l'accumulo di energia.

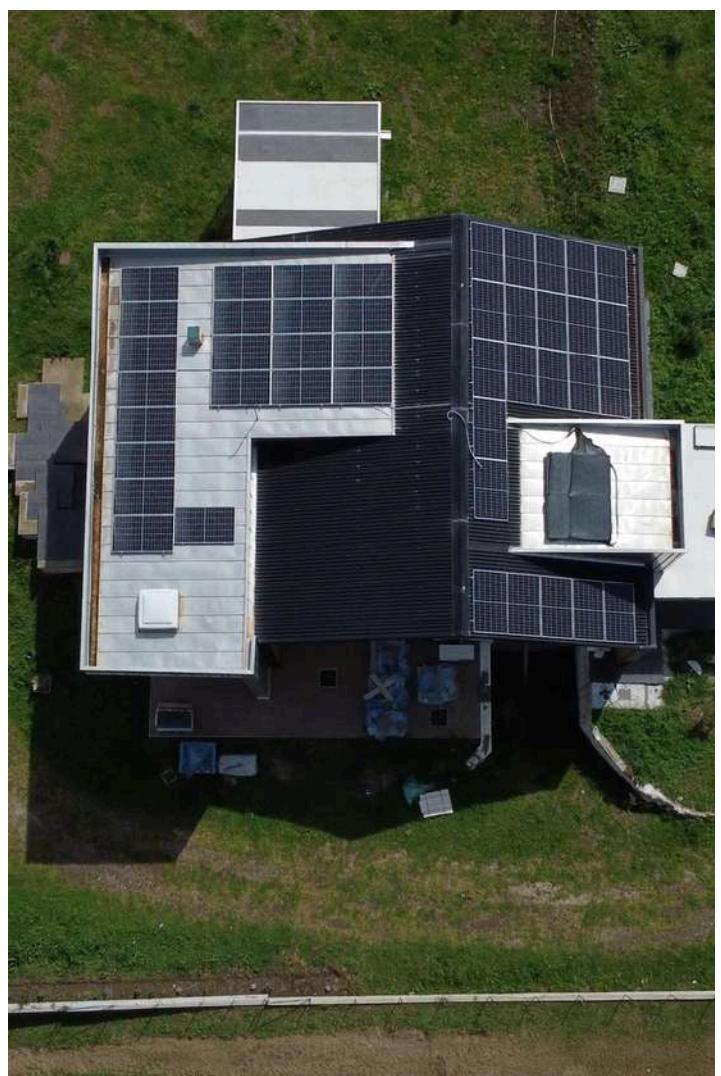


**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 7,80 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 390 alberi**

# LATINA (LT)

Realizzato un impianto da **20 kWp** con sistema di accumulo da 40 kWh, integrato con solare termico e pompa di calore per il riscaldamento a pavimento.

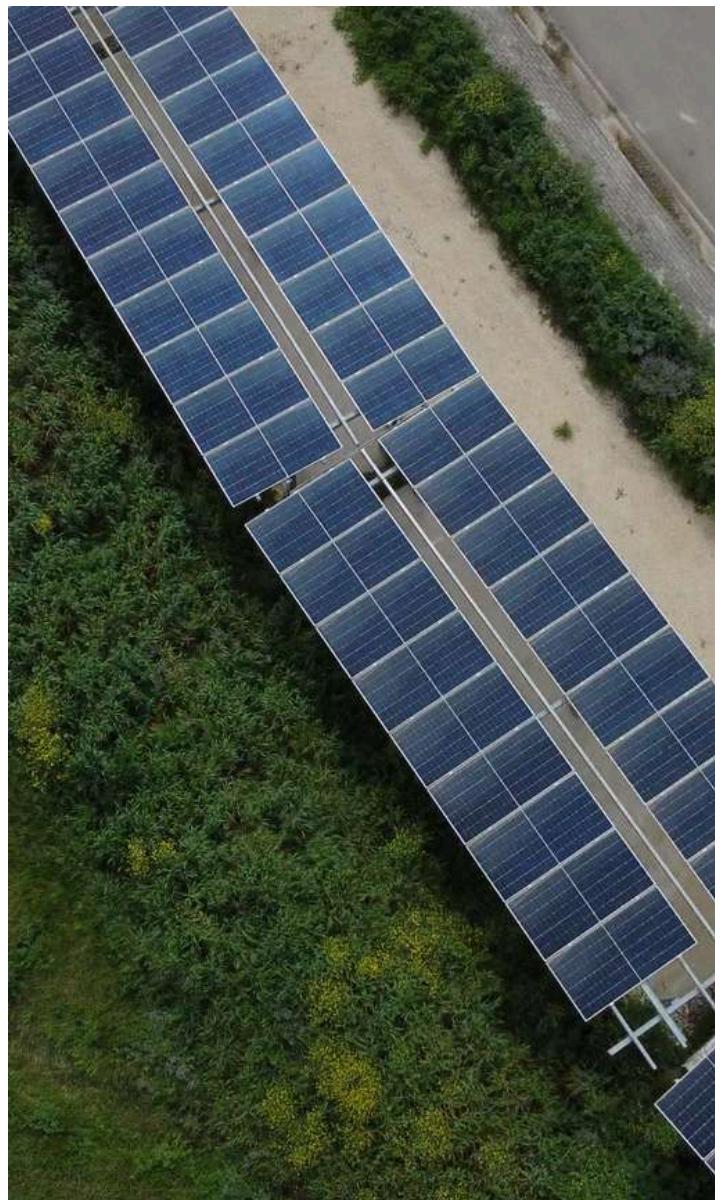
È stata rimossa la vecchia caldaia e sostituita con una pompa di calore ad alta efficienza, per garantire comfort, risparmio energetico e totale indipendenza dai combustibili fossili.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 7,80 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 390 alberi**

# POZZUOLI (NA)

A causa della limitata superficie disponibile, abbiamo realizzato delle tettoie appositamente progettate per consentire l'installazione dell'impianto fotovoltaico da **100 kWp**, così da soddisfare la richiesta di potenza del cliente in modo efficiente e funzionale.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 39,00 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 1.950 alberi**



## **BARLETTA ANDRIA TRANI (BAT)**

**Abbiamo realizzato un intervento di efficientamento energetico completo, integrando impianto fotovoltaico, solare termico e pompe di calore, con l'obiettivo di ridurre i consumi, aumentare l'efficienza e garantire un'abitazione sostenibile e indipendente dai combustibili tradizionali.**

# BARI (BA)

Per un'azienda specializzata nella lavorazione del marmo è stato realizzato un impianto fotovoltaico da **20 kWp** senza sistema di accumulo, in quanto l'attività opera principalmente nelle ore diurne, sfruttando al massimo l'energia prodotta in autoconsumo.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 9,60 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 480 alberi**

# GALLIPOLI (LE)

Abbiamo realizzato delle tettoie con funzione di parcheggio per auto, integrando un impianto fotovoltaico da **20 kWp**, così da unire produzione di energia pulita e ottimizzazione degli spazi disponibili..



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 9,60 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 480 alberi**

# MONTEFORTE IRPINO (AV)

Abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **100 kWp** per un'azienda di stampa e grafica.

Il cliente ha ottenuto il 50% di contributo a fondo perduto grazie a un bando regionale: noi ci siamo occupati di tutta la pratica, dallo studio delle falde alla progettazione, realizzazione e rendicontazione finale con supporto in finanza agevolata.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): ≈ 62 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): ≈ 2.500 alberi**

# BENEVENTO(BN)

Abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **300 kWp** con batterie di accumulo per un'azienda di lavorazione del cemento a Benevento, rendendola autonoma al 70%.

Tutto è stato progettato nei minimi dettagli, dalle superfici lontane dalle polveri al contratto di manutenzione su misura per un sito impegnativo come questo.

In un anno l'impianto eviterà circa 120 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a quasi 5.500 alberi, un esempio concreto di energia responsabile, innovazione e sostenibilità.



# BRINDISI (BR)

Il nostro cliente agricolo, dopo un impianto da **30 kWp**, ha aggiunto un secondo impianto con accumulo, tutto SolarEdge, per efficienza e sicurezza nel tempo.

Grazie a questa soluzione, contribuisce a ridurre tonnellate di CO<sub>2</sub>, confermando energia pulita, innovazione e responsabilità ambientale.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): 12 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): 600 alberi**

# MONTESARCHIO (BN)

Abbiamo trasformato 3 villette a schiera in case sostenibili e autonome, grazie a tecnologie green come **8 kWp** di fotovoltaico per ciascuna, batterie da 15 kWh, pompe di calore ibride e solare termico. Ogni anno produrranno circa 36.000 kWh di energia pulita, evitando 13 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a circa 650 alberi, con costi ridotti e comfort maggiore per chi ci vive.



# BENEVENTO(BN)

Abbiamo realizzato per un supermercato un impianto fotovoltaico che riduce il 60% dei consumi, con possibilità futura di batterie e tettoie solari.

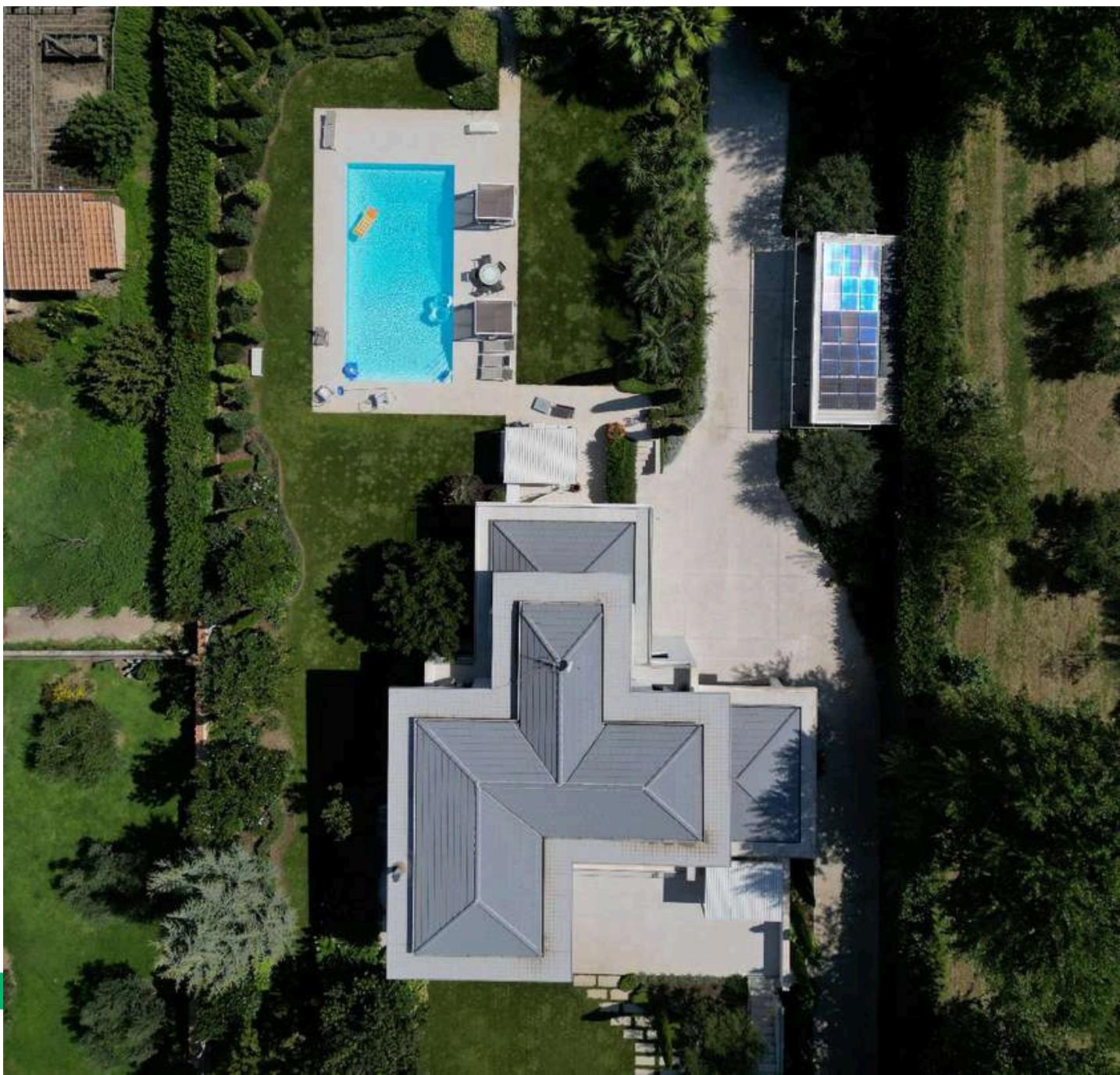
La fiducia del cliente ci ha già portato a progettare un secondo impianto, confermando energia efficiente e sostenibile.



# BENEVENTO(BN)

Abbiamo trasformato una semplice pensilina in un piccolo sole personale: un impianto fotovoltaico da **6 kWp**, studiato su misura per i consumi di villa e piscina, proprio come desiderava il cliente.

Efficienza, sostenibilità e personalizzazione si incontrano in un gesto semplice ma carico di energia positiva.



# TORRECUSO (BN)

Abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **200 kWp** per un'azienda produttrice di buste in plastica, riducendo i costi energetici e migliorando l'impatto ambientale.

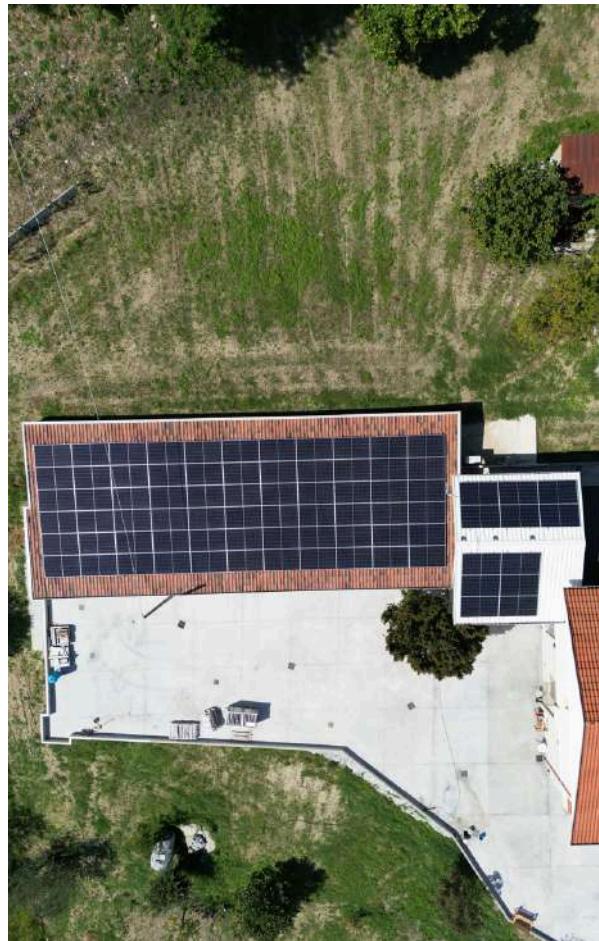
Ogni anno produce circa 280.000 kWh di energia pulita, evitando 101 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a 5.000 alberi.



# CAMPOBASSO (CB)

In provincia di Campobasso abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **50 kWp** per un'azienda di imbottigliamento, installato su fabbricato produttivo e palazzina uffici con moduli europei certificati, scelti per qualità e durata.

Ogni anno l'impianto produce circa 65.000 kWh di energia pulita, evitando 30 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a circa 1600 alberi piantati. Un progetto che unisce innovazione, sostenibilità e risparmio energetico.



# LECCO (LC)

In provincia di Lecco abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **<100 kWp** su un supermercato, progettato su misura per adattarsi perfettamente alla copertura.

Ogni anno l'impianto produce circa 118.300 kWh di energia pulita, evitando circa 60-65 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a circa 2500 alberi.



# CREMONA (CR)

Un edificio moderno e sostenibile: abbiamo installato **20 kWp** di fotovoltaico e un sistema solare termico integrato al riscaldamento centralizzato.

Ogni anno produce 27.000 kWh di energia pulita, evitando 6-7 tonnellate di CO<sub>2</sub> — l'equivalente di 280-350 alberi.



# NOLA (NA)

Abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **250 kWp** per un centro commerciale, integrando colonnine di ricarica per auto elettriche.



**CO<sub>2</sub> evitata (tCO<sub>2</sub>/anno): ≈ 155 t**  
**Alberi equivalenti (alberi/anno): ≈ 6.200 alberi**

# REGGIO EMILIA (RE)

A Reggio Emilia abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **50 kWp** per una falegnameria, permettendo all'azienda di coprire gran parte del fabbisogno energetico diurno, ridurre i costi e aumentare l'autonomia. Ogni anno produce circa 65.000 kWh di energia pulita, evitando 30 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a circa 1500 alberi piantati.



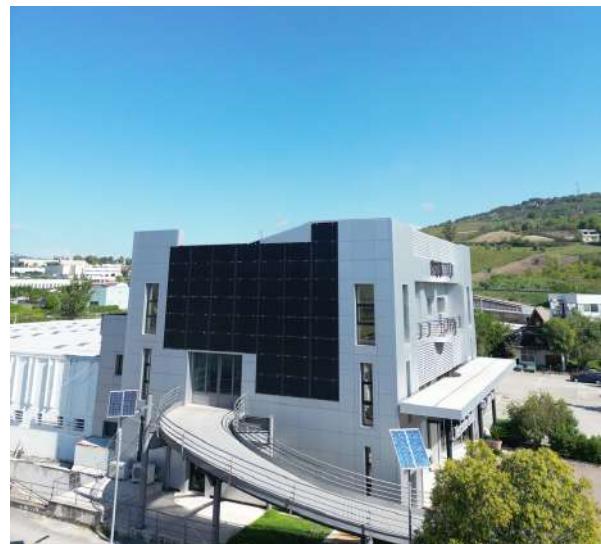
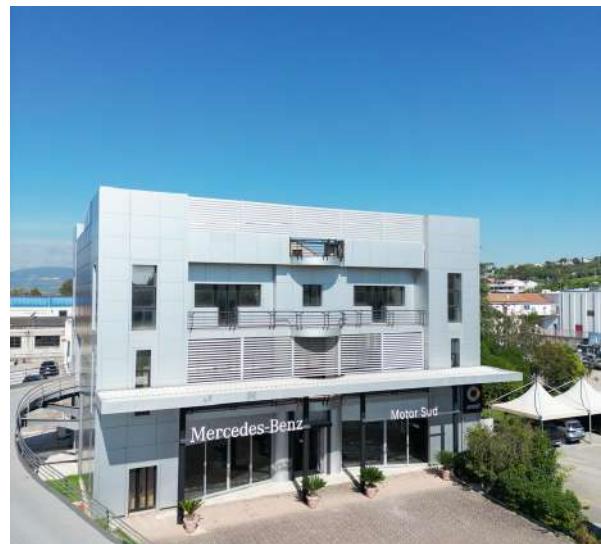
# MATERA (MT)

In provincia di Matera abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **20 kWp** sulle coperture dedicate al lavaggio automatico, permettendo all'attività di ridurre i costi energetici e l'impatto ambientale. Ogni anno produce circa 29.000 kWh di energia pulita, evitando 8 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a 400 alberi piantati. Un esempio di come anche le attività quotidiane possano diventare più efficienti e sostenibili.



# BENEVENTO(BN)

A Benevento abbiamo realizzato un impianto fotovoltaico da **20 kWp** in collaborazione con Mercedes Italia, integrato alla perfezione con la facciata e i frangisole, per un risultato estetico e funzionale di alto livello. Ogni anno produce 24.000 kWh di energia pulita, evitando 9,6 tonnellate di CO<sub>2</sub>, equivalenti a circa 480 alberi.



## **Contatti**

Telefono: 0824 876579

E-mail: info@simacsolar.com

Sito web. www.simacsolar.com

Social Media: simac\_solar

## **Sede**

Sede legale: Via XX Settembre, 118 00187 Roma (RM)

Sede operativa: Zona industriale Torrepalazzo 82030 Torrecuso (BN)

