**滑触线的安装标准**

第一，支架的安装

支架在安装前应作防腐处理，负责就会变质，影响安全问题。还有焊接的时候要连续焊接而且安装的要稳固并且安装孔的位置要对好，不要错位。

第二，对于之间间距的设置

单线H型3000以下应该控制在大于300A小于2M，多线型的在1.0-1.5M之间；导管“HXTL”型的在1.0-1.5M之间；电缆滑车“HXDL”型的在1.0-2.0M之间.弧线段支架间距根据实际情况应＜1.0M.对于悬挂件应位置正确，安装牢固，数量符合滑触线的要求。

第三，滑触线主体的安装标准

防护外壳与导体之间的间隔应该小于等于2mm；直线度与轨道中心高度允差在正负15mm之间、纵向允差在正负15mm之间；扭曲度小于15mm/10mm。

第四，伸缩器的标准

首先数量要符合滑触线的规定，其次间隙距离应满足安装现场最大温差所引起的理论伸缩量.

第五，标准的集电器安装方法

方钢之架焊接的要牢固，中心线与滑触线垂直允差±3mm。方钢支架与滑触线的尺寸，应保证集电器活动臂与滑触线主体的平行，允许范围在±3mm。集电器与滑触线平面滑动顺畅流利，符合规定压力。

第六，紧固件的安装标准

紧固螺帽的扭矩，应符合制造厂的推荐值。一般在M10-28NM或M8-12NM或M6-6.5NM

第七，电源进线

进线端牢固，不得承受拉力。