



### 技术要求

- 1、制造应按GB/T150.1~150.4-2011《压力容器》进行。
- 2、设焊接接头按NB/T 47013.1~47013.6-2015《承压设备无损检测》做射线探伤检查，射线检测技术等级不低于AB级，质量评定以不低于III级为合格。检查长度不少于每条焊缝长度的20%，且不小于250mm。
- 3、圆筒同一断面上最大直径与最小直径之差不大于6.5mm。
- 4、清洁度按B80.8(R0)《汽轮机清洁度》执行，达表1中洁-4要求。
- 5、展开长度~3487.2mm。

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司（哈汽）专有资料，属哈汽产权所有。未经哈汽书面同意，不准擅自复制、不得向第三方转让、披露及提供。违者必究。						
					★ 筒体	SW288.01.003
						重 量
						比 例
						版 本
						465.4
标 记	处 数	更改文件号	签 字	日 期	钢板10/Q345R GB/T713-2014	1:10
设 计	宋阳	2022-1-11 工 艺				R0
校 对	王琨	2022-1-11 标准化	修亚男	2022-1-11		共 1 张
审 核	修亚男	2022-1-11				第 1 张
工 艺						
					哈电集团 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司 HARBIN TURBINE COMPANY LIMITED	