Item 序号	Quan. Unit 数量	Designation / Dimension Reason for change 描述/尺寸	Material Standard-/ Model-/ Drawing No. 材料/标准/型号/图号	Material standard Specification 材料标准说明	Weight kg 重量kg	Disp Mat Prov	Remark on Item 备注项
1	1 Piece件	Wide flat 220 X 90 555 mm	13CrMo4-5 DIN 59200	EN 10028-2 3.1 acc. EN 10204	47,4		Thickness with machining allowance 厚度含加工余量
2	1 Piece 件	Wide flat 220 X 90 555 mm	13CrMo4-5 DIN 59200	EN 10028-2 3.1 acc. EN 10204	47,4		Thickness with machining allowance 厚度含加工余量
3	1 Piece 件	Plate 22 A 786 mm x 465 mm	16Mo3 EN 10029	EN 10028-2 3.1 acc. EN 10204	59,1		
4	1 Piece 件	Plate 55 A 786 mm x 320 mm	16Mo3 EN 10029	EN 10028-2 3.1 acc. EN 10204	82,3		
5	2 Piece件	Plate 20 A 48 mm x 49 mm	16Mo3 EN 10029	EN 10028-2 3.1 acc. EN 10204	0,3		
*	Rev.D	new Item					

图号 ：C000083_00369_0004
图名 ：Fin bar (连接梁)
物料编码：1311 0001 0002
材料 ：焊接件
重量 ：236.5kg
转化 ：李钊 日期：2018-12-11
审核 ： 日期：
工艺 ： 日期：

公差
铸造公差： ISO8062-3-DCTG10-GCTG 5
焊接件公差： DIN EN ISO 13920 - B F
其他尺寸公差：DIN ISO 2768 - m K
焊接子件公差：DIN EN ISO 9692
火焰切割公差：DIN EN ISO 9013 - class 1
表面粗糙度标准:EN ISO 1302
形位公差标准:DIN EN ISO 1101
框内尺寸需要记录CTQ尺寸实际值

其余表面不机加工(Ra12.5 Ra3.2 Ra 1.6)
(Rz 63 Rz 16 Rz 12)

tolerance of drillingcoordinates +/-0,2
钻孔位置度 ±0.2

Tolerances

Castings:	ISO 8062-3 - DCTG 10 - GCTG 5
Welded Fabrications:	DIN EN ISO 13920 - B F
All other dimensions:	DIN ISO 2768 - m K
Weldseam preparations:	DIN EN ISO 9692
Thermal cutting:	DIN EN ISO 9013 - class 1
Indication of surface texture:	EN ISO 1302
Geometrical tolerancing:	DIN EN ISO 1101

actual dimensions have to be recorded

Project Name:
LEPCL 660 MW CFPP, Karachi

OWNER:	Lucky Electric Power Company Limited
OWNER'S ENGINEER:	FICHTNER GMBH & CO KG
EPC CONTRACTOR:	SEPCOIII ELECTRIC POWER CONSTRUCTION CORPORATION., LTD.
EPC CONTRACTOR'S DESIGN INSITITUTE:	POWERCHINA HEBEI ELECTRIC POWER DESIGN & RESEARCH INSTITUTE CO., LTD.
Other Doc NO.	QML/10/M/HFC369-2FS/BQ/004 — REV. D
Customer's Doc NO.	LEPCL-10-HFC-MTC-202904-P01 — REV. C
Project Doc No.	QML10MHFC369-2FSDD004

设计 DESIGNED BY	Dangel	27.11.2018	Fin bar
校对 CHECKED BY	Kendel	27.11.2018	
焊艺审查 WELD REVIEWED BY			连接梁
工艺审查 TECH REVIEWED BY			
审核 REVIEWED BY	Kendel	27.11.2018	
标准检查 STANDARD BY			
批准 APPROVED BY			

图号 DWG.NO.	C000083_00369_0004
WBS CODE	BK.0Y.02.40
重量 WT.	
比例 SCALE	1:2
第 页共 页	Page 1 of 1
图幅 FORMAT	A0
版本 REV.	C

武汉锅炉股份有限公司
Wuhan Boiler Co.,Ltd.

Released