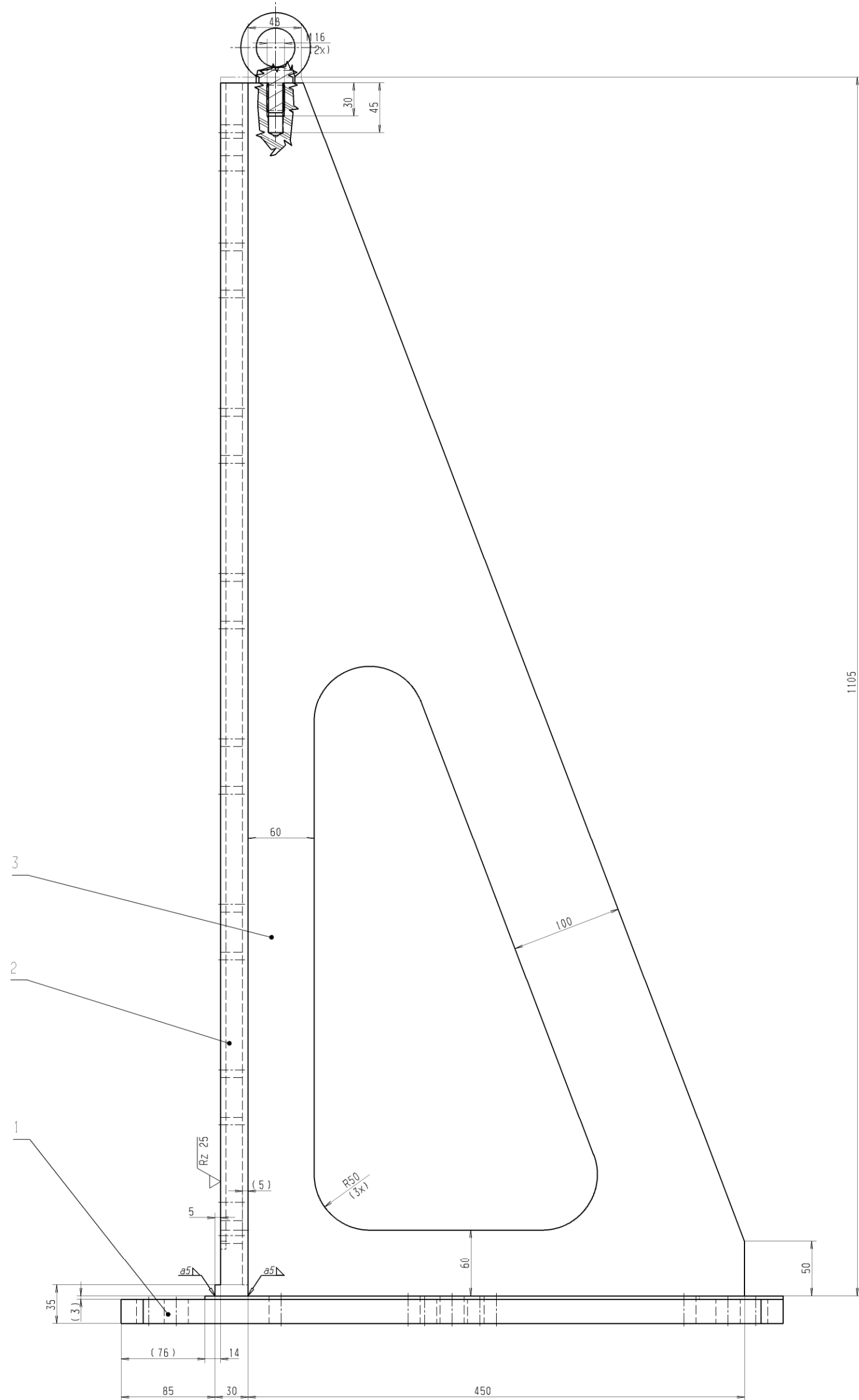


Section view A-A
Scale: 1:2

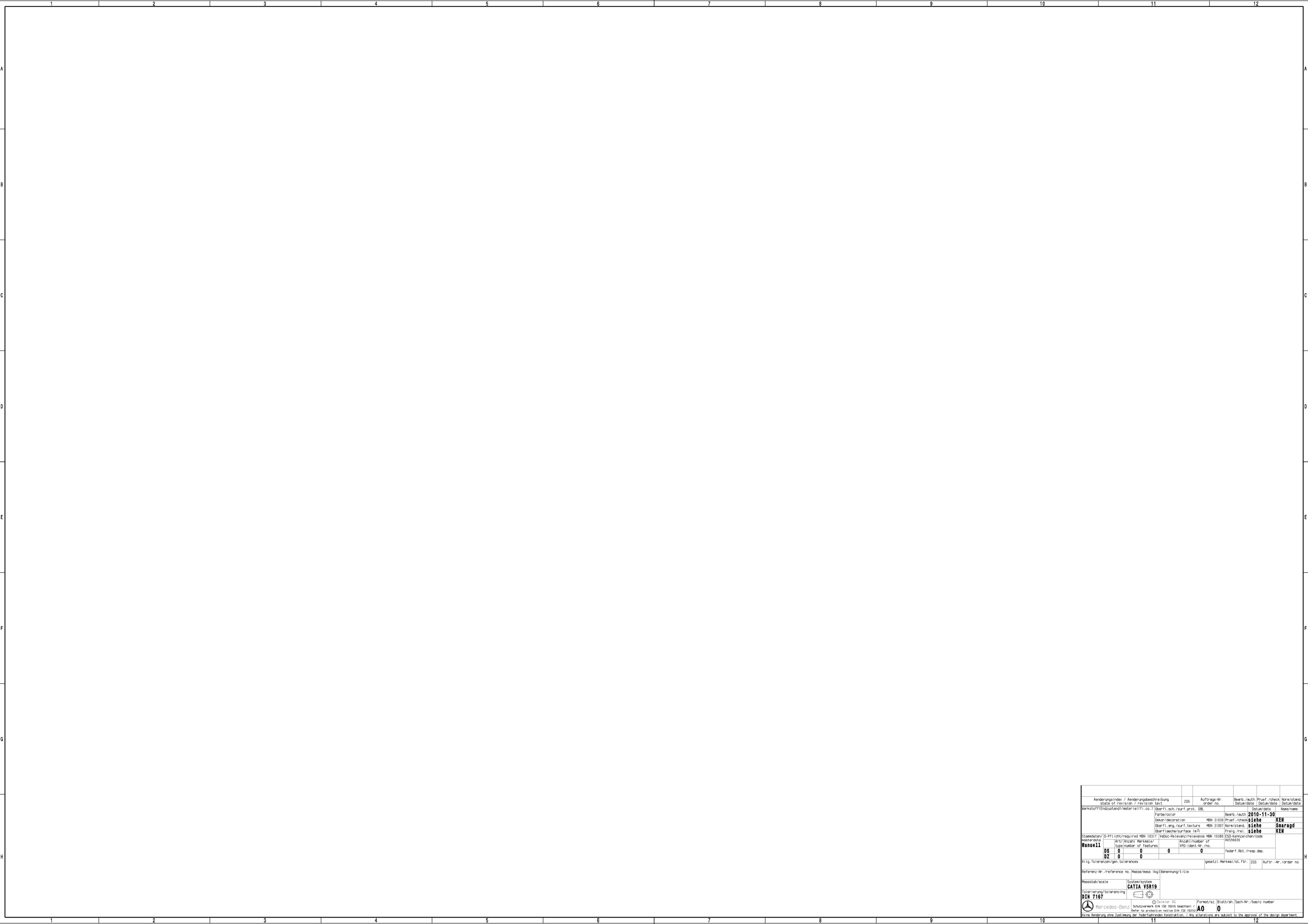


✓ (Rz 100) (Rz 25)
Werkstückkanten DIN 6784
An den mit XXX gekennzeichneten Stelle
Teil mit gesamter GH-Nummer graviert.

Pos.	Stück	Abmessung	DIN	Werkstoff	Benennung
3	2	30x450x1105	St 37-2	Rippen	
2	1	30x420x1105	St 37-2	Seitenplatte	
1	1	30x600x600	St 37-2	Grundplatte	

<input checked="" type="checkbox"/> Nicht	Gewicht	kg
<input checked="" type="checkbox"/> Geschweißt		
<input checked="" type="checkbox"/> Spannungsgewölbt		
<input checked="" type="checkbox"/> Sandgestrichelt		
<input checked="" type="checkbox"/> Entgratet		
<input checked="" type="checkbox"/> Nicht bemalte Flächen	x 45°	
<input checked="" type="checkbox"/> Gebändert		
<input checked="" type="checkbox"/> Feuerverzinkt	<input type="checkbox"/> Brönt	
<input checked="" type="checkbox"/> Weiß eloxiert	<input type="checkbox"/> Galv. verzinkt	
<input checked="" type="checkbox"/> Grundiert (unbearbeitete Flächen)	<input type="checkbox"/> Gelb eloxiert	
<input checked="" type="checkbox"/> Lackiert mit Ein- oder Mehrkomponentenlack auf Kunststoffbasis		
<input checked="" type="checkbox"/> Kieselgrau RAL 7032	<input type="checkbox"/> Goldgelb RAL 1004	
<input checked="" type="checkbox"/> Hellweiß RAL 1013	<input type="checkbox"/> Feuerrot RAL 3000	
<input checked="" type="checkbox"/> Hellblau RAL 5015	<input checked="" type="checkbox"/> Lichtgrau 7035	

2) Ausbrennkontur Pos.2 geändert, Oberflächenbearbeitung hinzu.	2136808	SEN/Koib/Zentmaier 10-11-30/10-11-30
1: Nuten 14H8 für Paßfedern hinzu	2136802	IH/Glahn 09-05-04 Zentmaier
Änderungsindex / Planquadrat / Änderungsbeschreibung State of revision / grid square / Revision text	CAQ ZGS	Auftrags-Nr. order no.
Werkstoff (Endzustand) / material (final condition)	Oberfl. sch./surf. prot. DBL	Bearb./auth. 2002-07-25 J. Klein
Farbe/color	Dekor/decoration	Bearb./auth. 2002-07-25 J. Klein
Oberfl. ang./surf. texture	Oberfläche/surface (m²)	Bearb./auth. 2002-07-25 J. Klein
Freig./rel.		
Allg. Toleranzen/gen. tolerances	gesetzl. Merkmal/statutory ftr.	CAQ ZGS
Referenz-Nr./reference no.	Massen/mass (kg)	Benennung/title
Maßstab/scale	System/system	
Pro./Method/	1 ISO 5456-2	
Pro./Method/		
© DaimlerChrysler AG	Forest/size Blatt/Sheet	Sach-Nr./basic number
Schutzversatz DIN 34 beachten /	AD 11/2 GH 37 2036	380 P
Refer to protection notice DIN 34		
Keine Änderung ohne Zustimmung der Federführenden Konstruktion / Any alterations are subject to the approval of the design department		



Änderungsindex / Änderungsbeschreibung state of revision / revision text		ZGS	Auftrags-Nr. order no.	Bearb./auth./Prüf./check Datum/date	Norm/stand. Datum/date
Werkstoff/Einstand/Material/Tri.co.		Querfl.sch./surf. prot. 06L	Datum/date		Name/name
Farbe/color		Bearb./auth.		2010-11-30	
Dekor/decoration		MBN 11030		Prüf./check	
Querfl.ang./surf. texture		MBN 11007		Norm/stand.	
Querfl.achse/surface (m²)		Freig./rel.		siehe	
Standort/D-Pflicht/required MBN 10317		Video-Relevanz/relevance MBN 10380		ESD-Kennzeichen/codes AG59030	
Masterdate		Art/Anzahl Merkmale/ type number of features		Anzahl/number of VPD-ident-Nr./no.	
Manuell		DS 0		0	
DS 0		0		0	
Allg.Toleranzen/gen. tolerances		gesetzl.Merkmal/st. ftr.		ZGS	
Referenz-Nr./reference no.		Masse/Ass (kg)		Benennung/title	
Masse/stab/scale		System/system		CATIA V5R19	
Tolerierung/tolerancing		DIN 7167		Format/sz. Blatt/gh. Zeich-Nr./basic number	
Mercedes-Benz		Schutzvermerk DIN ISO 16918 beachten! Refer to protection notice DIN ISO 16918		Format/sz. Blatt/gh. Zeich-Nr./basic number	
Keine Änderung ohne Zustimmung der Federführenden Konstruktion. / Any alterations are subject to the approval of the design department.		A0		0	