
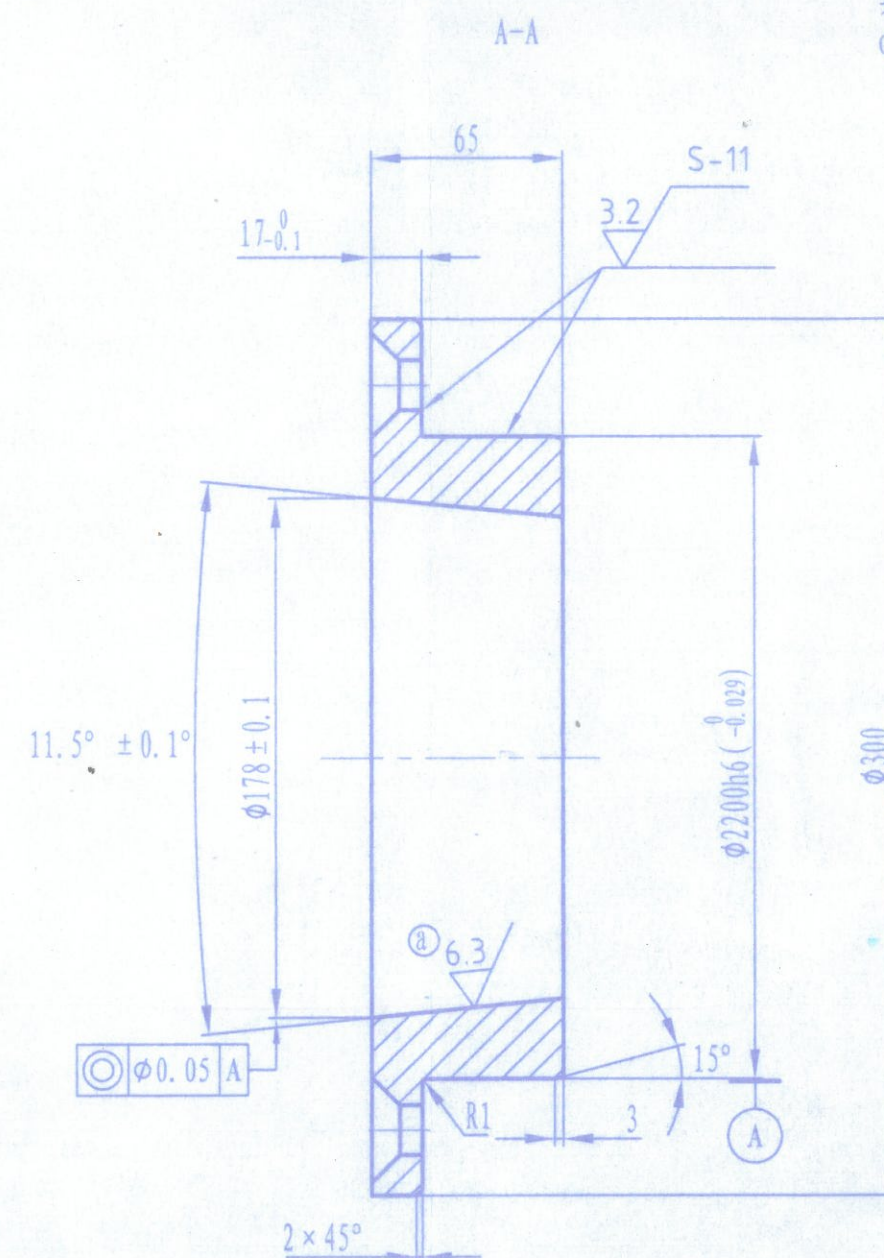
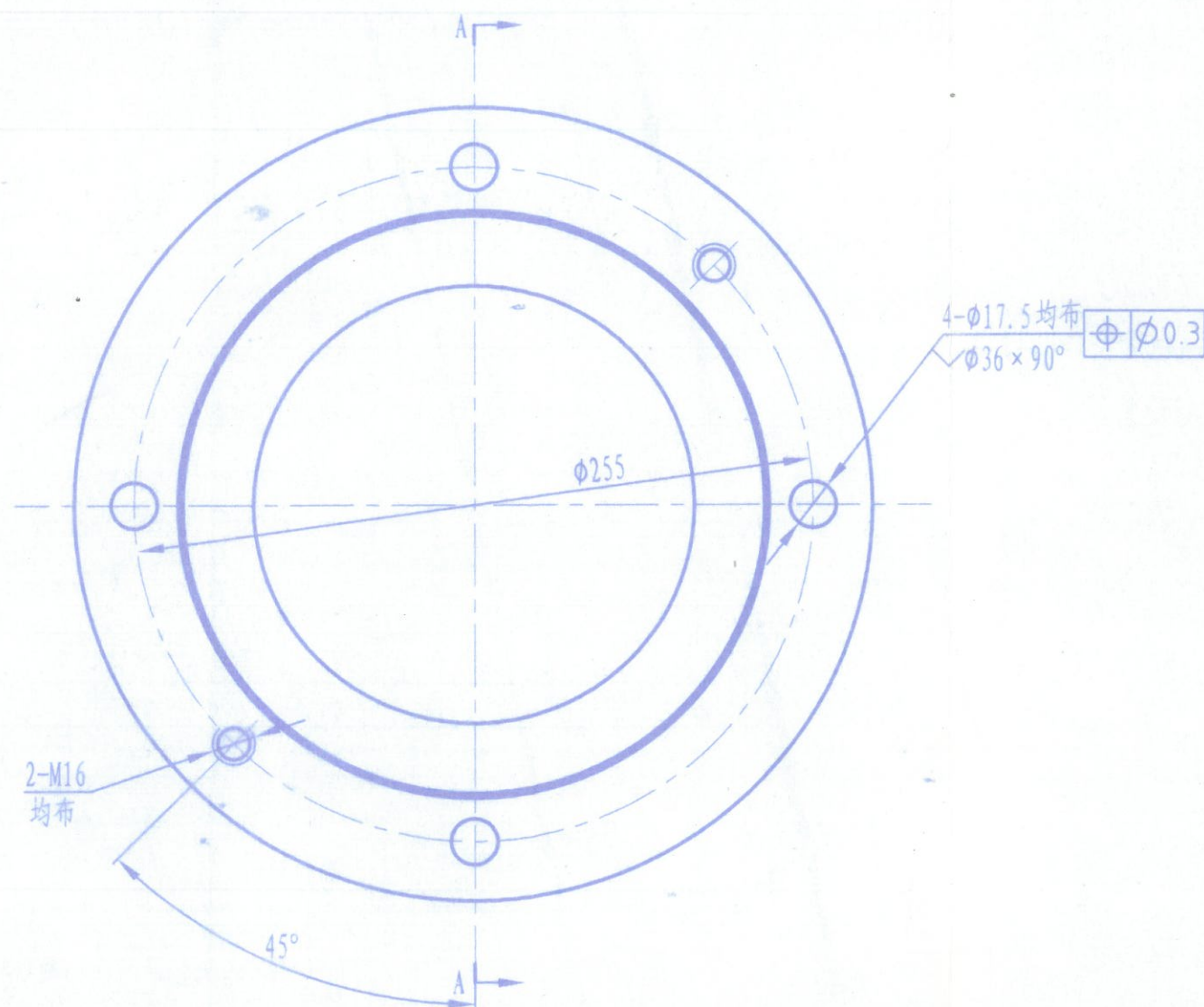


其余 12.5
others 



④ 技术要求

- 1 去毛刺、锐角倒钝;
- 2 防腐要求(按ISO 12944-2 C4腐蚀类别)
 - 1) S-11处: 表面涂防锈油;
 - 2) 其余: 热喷锌, 干膜厚度: $60 \sim 90 \mu\text{m}$;
- 3 调质处理: 241HB ~ 302HB。

[illegible]

2014*02月14日