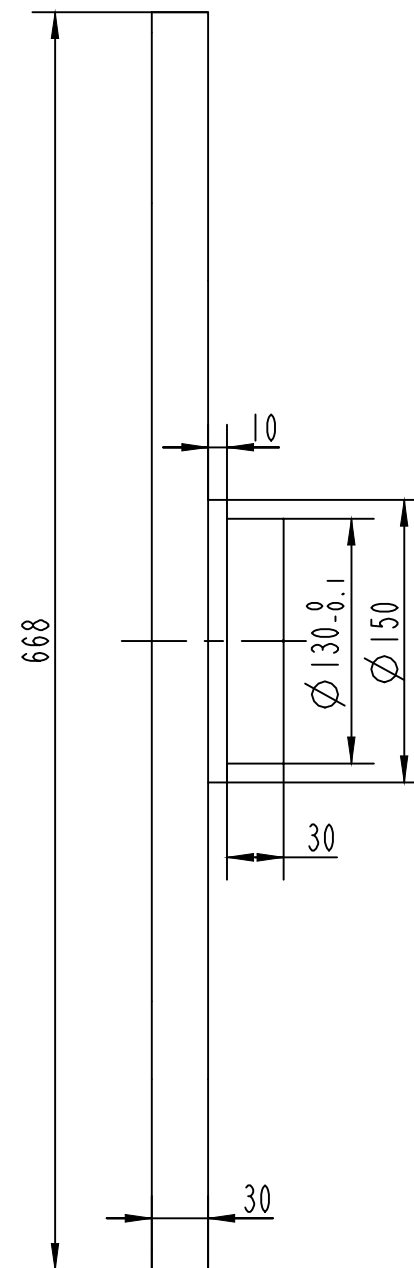
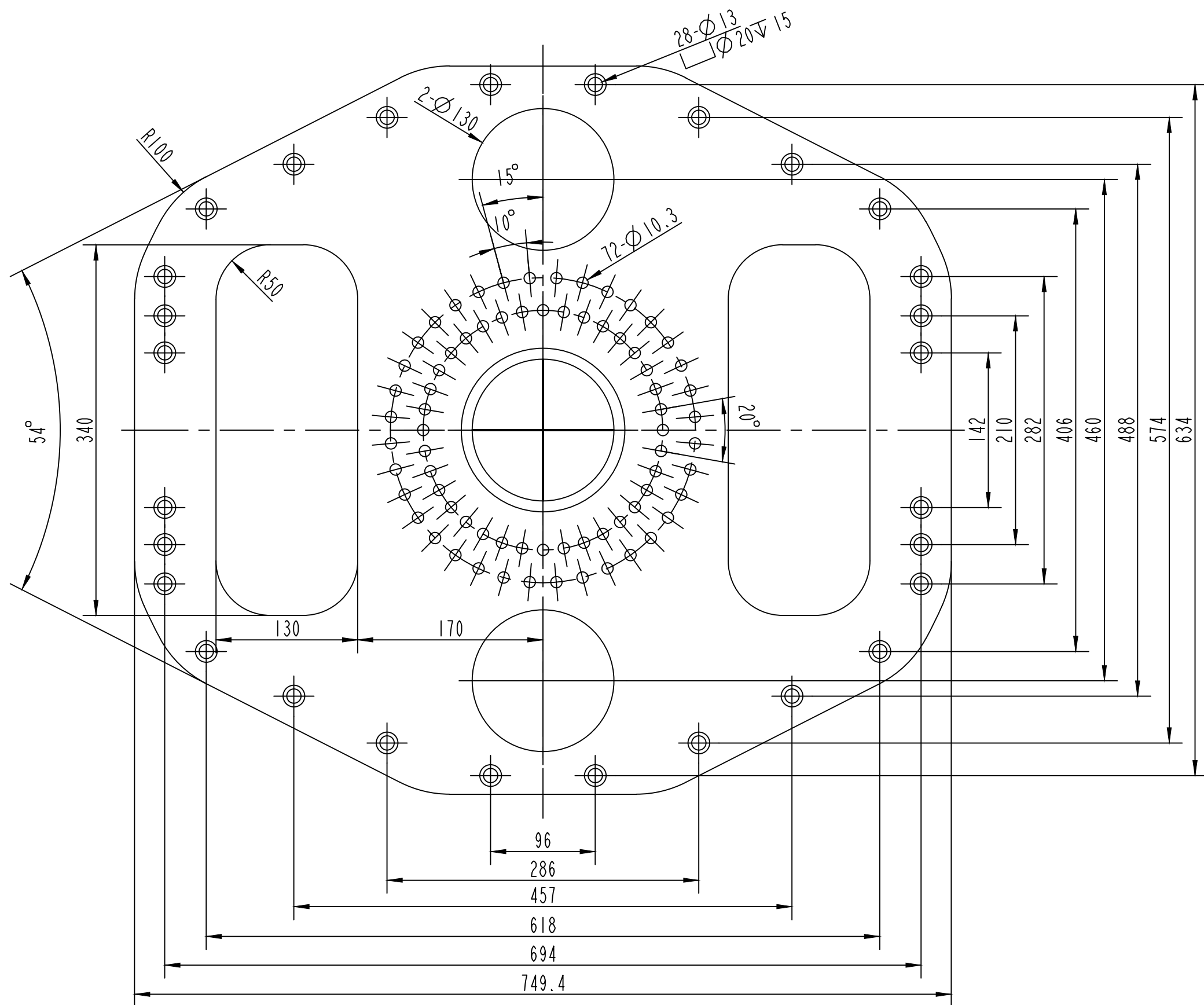


版本号	
密级	
非密	
A2	
+	
会签	
A2	
+	
技 1. 2. 3.	
旧底图登记号	
底图登记号	



技术要求:

1. 未注孔位精度为 ± 0.1 ; 未注圆角R3; 未注尺寸按3D模型; 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-m。
2. 锐边倒钝, 去毛刺, 表面无划痕。
3. 零件表面不做处理;

未注公差尺寸的极限偏差按：									
涂		覆		-----					
								第八研究院第八〇二研究所	
标记	更 改 单 号		签 字		日 期		铝合金 2A12		
设计			会签				侧板1		
校对					阶 段 标 记		质量	比例	
审核			标审					1:4	
工艺			批准		共 1 页		第 1 页		
27/s2.8.2886									