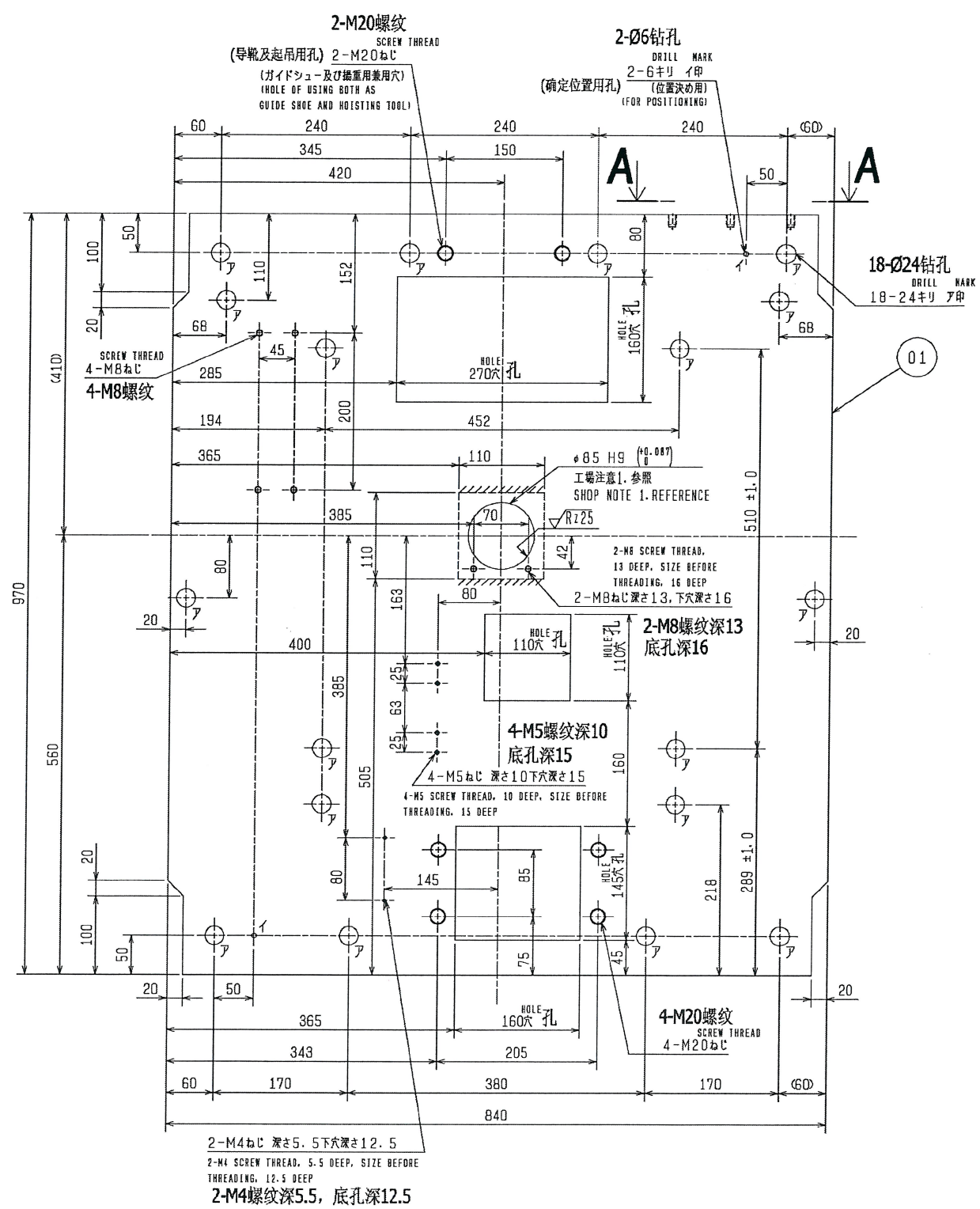


记录	图号 DWG No.	NA323B411	★	子部番号 DEF	部品图号/材料番号 MATERIAL CODE	品/群 L 番	材料量 材料记号 材料尺寸 MATERIAL	单位	加工 FINISH	热处理 HTTR	数量 REQD PER SET
变更 ITEM 16	品名 DESCRIPTION	箱体 HOUSING					840*970-Q235B 22				-00 1
变更 ITEM 16	品名 DESCRIPTION	轴承支撑板 BEARING SUPPORT					110*110-Q235B 22				-02 1



工場注意

- ねじ部及びφ85H9施工部（軸取付穴）を除き、
ヌリ-Y9700 N5.5を塗布のこと。

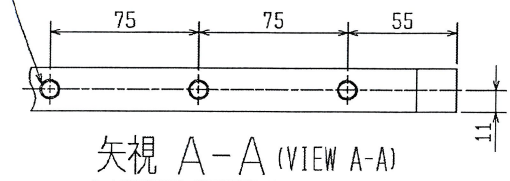
SHOP NOTE

- APPLY PAINT Y9700 N5.5 EXCLUDING SCREW THREAD PART AND
φ85H9 CONSTRUCTION PART (AXIS INSTALLATION HOLE)

工厂注意

- 除螺纹部分与φ85H9 以外涂 Y9700 N5.5

3-M10螺纹深13, 底孔深16
3-M10 screw thread, 13 DEEP, SIZE BEFORE THREADING, 16 DEEP



产品图 2017年06月04日制造部

30kg以上
取扱注意



指定以外容许公差 加工法 WORKS 等级 GRADE	常用 STC	尺寸 MM	日期 DATE	2017/06/07	核准 APPROVED	品番 ITEM NO.	188
加工 等级	常用 STC	比例 SCALE	作成 DRAWN	向继明	R&D R&D主任	品名 DESCRIPTION	箱体 HOUSING
切削加工 (S-1001)	中級 (粗級)	校対 CHECKED	卢厚坤	傅武军K 钱善阳	设计 DESIGNED	向继明	2017/06/26
铸造加工 (S-1131)	精級 普通級	设计 DESIGNED	向继明	2017/06/26			
冲压加工 (S-1251)	精級 普通級						
气割加工 (S-252.1)	A (B)						
剪切加工 (S-252)	A B						

适用生产月
起始日期 2017年10B

設計メモ
TR≥150mm用
ロックダウンストローク:150mm
WT=123Kg

改定
CHANGE
図面
PDM登録
品名
品01,品2材料原SS100P
2017/06/07
R&D 向继明 卢厚坤
2017/10B实施