



技术要求

- 1、加工后发蓝处理。
- 2、表面缺陷按GB5779.1-2000规定执行。

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司(哈汽)专有资料，属哈汽产权所有。未经哈汽书面同意，不准擅自复制，不得向第三方转让、披露及提供。违者必究。

					螺 塞	R1216.02.012		
						重 量	比 例	版 本
						0.07	1 : 1	R0
增 图		F18.R1216.008		田永兰		2018.05.29		
标 记	处 数	更改文件号		签 字		日 期		
设 计	王福艳	2018-6-09	工 艺			共 1 张		第 1 张
校 对	郭民	2018-6-09	标准化	王丽红	2018-6-09			
审 核	王丽红	2018-6-09						
工 艺	杜保明	2018-6-16						
圆钢/25						 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司 HARBIN TURBINE COMPANY LIMITED		