R0

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
		熔焊金属		按工艺		3	
5	SW288.03.005	环形板	1	钢板15/Q235B	2.79	2.79	
4	SW288.03.004	钢管φ219×9,L=100	1	钢管219×9/20	4.66	4.66	无图
3	SW288.03.003	肋板	6	钢板10/Q235B	0.24	1.44	
2	SW288.03.002	钢管	1	钢管89×7/20	7.6	7.6	见SW288.03Z
1	SW288.03.001	堵板	2	钢板15/Q235B	0.47	0.94	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			宋阳	2022-1-11
校对			王琨	2022-1-11
审核			修亚男	2022-1-11
工艺				
标准化			修亚男	2022-1-11
审定			林秋宇	2022-1-11

疏水管

SW288.03Z

图样标记	重量	比例
	20.4	
共 I 张	第 I 张	

哈尔滨汽轮机厂有限责任公司