



- 1、孔间距累积误差 $<0.3\text{mm}$ 。
- 2、接边倒钝、去毛刺。
- 3、板面平整无锈迹、伤痕。
- 4、高温钎系磷化处理。

产品研发部
2021-05-21
生产用图

6th

①	翟如39孔	苗沛冲	2105	陈 崇 化	李 亚 东	2005.12.15	图样标记	外 强	北京中丽制机 工程技术有限公司	面版(一)	IGBW/J180/12-5-1101
	更底内客成华顺	更底人	日期	姓 名	姓 名	年 月 日	图 号	图 号			

29