

50

11

11

70

60

250

60


510

$\delta=0.9$

其余 50

技术要求

- 1、冲压或切割成型，切割线宽为0.5~2.0mm。

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司（哈汽）专有资料，属哈汽产权所有。未经哈汽书面同意，不准擅自复制，不得向第三方转让、披露及提供。违者必究。									
					保温钢带		SW288.04.002		
							重 量	比 例	版 本
							0.18	1:1	R0
							共 1 张		第 1 张
标 记	处 数	更改文件号	签 字	日 期	钢板0.9/Q235-B GB/T3274-2017		 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司 HARBIN TURBINE COMPANY LIMITED		
设 计	宋阳	2022-1-11	工 艺						
校 对	王琨	2022-1-11	标准化	修亚男					
审 核	修亚男	2022-1-11							
工 艺									