	R0										
13	SW288.01.006	管子	1	钢管57×3/ GB/T 9948-2	38	1.38	1.38				
12	SW288.01.005	堵板 Φ80 δ=10	3	钢板10/Q23		1.17	1.17 无图				
11	SW216.00.007	堵板	1	钢板15/Q23	5-В 8. 3	8. 3					
10	SW288.01.004	管子 φ 325×8 L=212	1	钢管325×8, GB/T 9948-2	13.3	13. 3	★无图				
9	SW288.01.003	筒体	1	钢板10/Q34 GB/T 713-20	5R 465.4	465. 4	*				
8	SW244.00.005	盖板	4	钢板15/Q23		14					
7	80137604	压力容器封头\通用 EHA1100: 10 GB/T 25198 Q345R	× 2	钢板/Q345 GB/T 713-20	108 6	217. 2	★外购				
6	SW288.01.002	管子φ219×6 L=196	1	钢管219×6, GB/T 9948-2	/20 6.18	6. 18	无图				
5	SW288.01.001	支柱	4	角钢140×140 Q235-B		68. 4					
4	SW244.00.002	底板	4	钢板26/Q23	5-В 6.4	25. 6					
3	SW244.00.001	垫圈16	2	铝板1050	0.00095	0.0019					
2	R1216. 02. 012	螺塞	2	圆钢/25	0.07	0.14					
1	SW216.00.001	堵板	1	钢板15/Q23	5-В 3.7	3. 7					
III	SW209.06Z	人孔	1		266. 7	266. 7	*				
II	SW288.03Z	疏水管	1		20. 4	20. 4					
I	SW288.02Z	疏水管	1		39. 7	39. 7					
序号	代号	名称	数量	材料	单件		备	注			
						重量					
标记	数 更改文件号 签字 宋阳 2		년 体		图样标记	重量	比例				
	校对				— 11 1/4· ≬C		1186	.3/1			
审核	`	2022-1-11	7			共 II 张		张			
不艺 标准位 审定	化 修亚男名	2022-1-11 2022-1-11						责任公司			

	RO											
		-										
				熔焊金属			按工艺			20		
16	R818. 02. 002			焊环M27×2		2	20- II 235-NB/T47008-2017		1.15	2. 3		
15	SW288.01.008			肋板		4		钢板10/Q235-B		4.08		
14	SW288.01.007			喷水管		1	钢管57×3/20 GB/T 9948-2013		7. 96	7. 96		
序号	代	号		名	称	数量	材料	ļ	单件重	总计量	备	注
たご わり	料面內立化早	签字	日期			SW288. 01Z						
设计	设计 宋阳 2022				4			图样标记			重量	比例
校对审核	交对 6 五男 2022										1186	
工艺		, ,,						共	II 引	ć	第 II	张
标准体审定	_	修亚男 林秋宇						瓜	哈尔滨	汽轮机	□有限딄	责任公司