

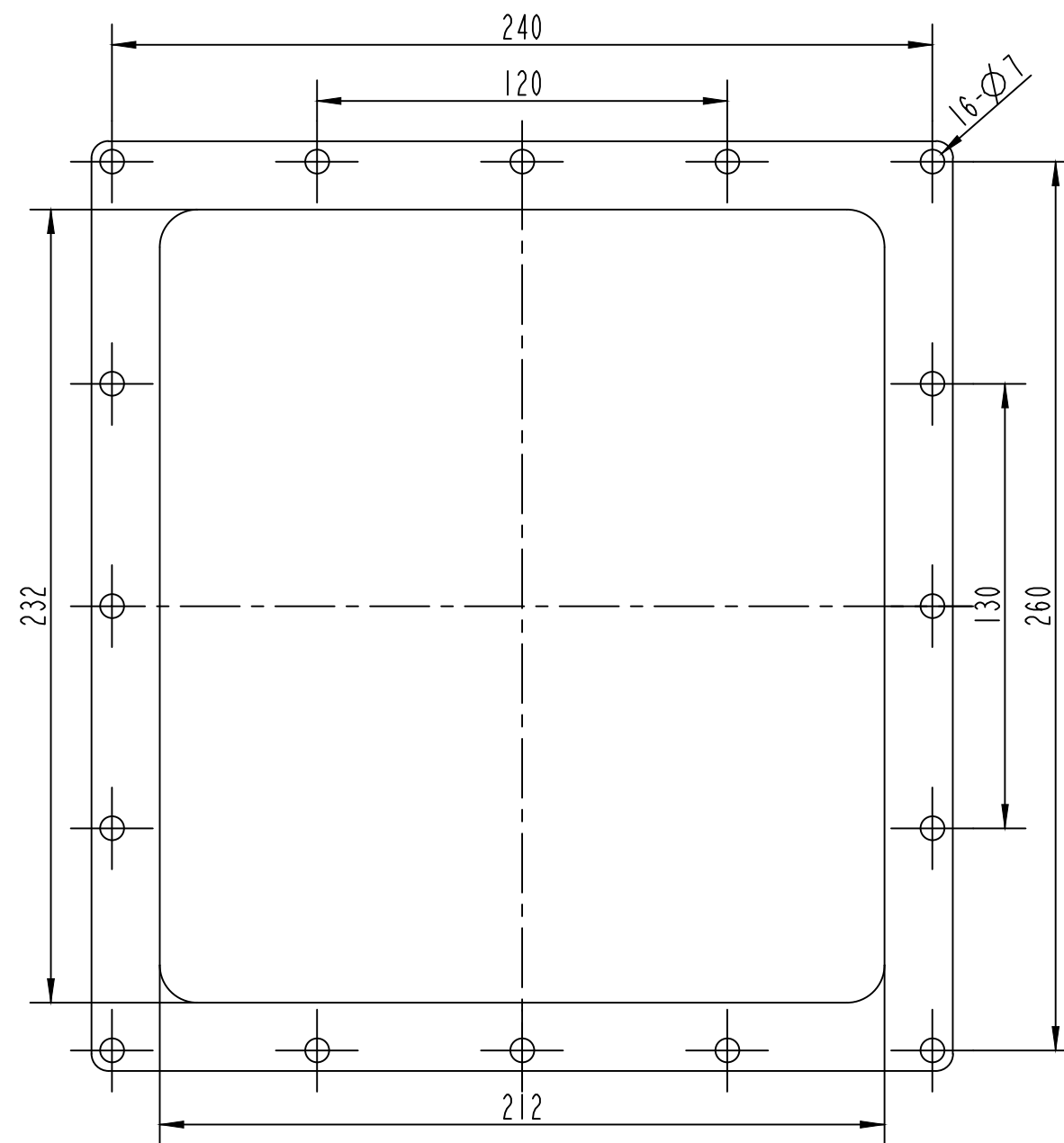
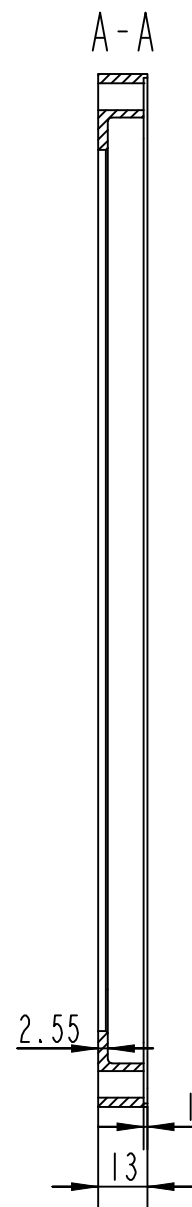


版 本 号	
密 级	非密
<div style="text-align: center;"> <p>A3</p>  <p>会 签</p> </div>	
<div style="text-align: center;"> <p>A3</p>  <p>图2.</p> </div>	
旧底图登记号	
底图登记号	



涂	覆	_____
---	---	-------

									第八研究院第八〇二研究所			
				铝合金 2A12					天线罩压框			
标记	更改单号		签字									日期
设计			会签			阶段标记		质量	比例	27/s2.8.2868		
校对												
审核			标审				C				300g	1:2
工艺			批准			共 1 页		第 1 页				

1. 未注孔位精度为 ± 0.1 ；未注圆角R3；未注尺寸按3D模型；未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-m。
2. 锐边倒钝，去毛刺，表面无划痕。
3. 表面积 8 dm²。
4. 零件表面不做处理；如库存材料不足，可按现有铝合金材料替代。