



### 技术要求

- 1、所有焊缝需做煤油渗透试验，按NB/T47003.1-2009《钢制焊接常压容器》中第9.7.9条进行。
- 2、清洁度按B80.8(R0)《汽轮机清洁度》执行，达表1中洁-4要求。
- 3、油漆按本工程相关要求执行。
- 4、焊后回火去应力。

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司(哈汽)专有资料，属哈汽产权所有，未经哈汽书面同意，不得擅自复制，不得向第三方转让、披露及提供，违者必究。									
					★ 高压疏水母管	明 细 栏		有	
						SW287.02Z			
标 记	处数	更改文件号	签 字	日 期					
设 计			邹宏伟	2021-12-31					
校 对			王琨	2021-12-31					
审 核			修亚男	2021-12-31					
工 艺									
标准化			修亚男	2021-12-31					
批 准									