	RO												
		_											
				熔焊金属			按工艺			0. 5	. 5		
5	SW287.04.005			堵板 Φ 65 δ =15		1	钢板15/Q235B		0.39	0.39	无图		
4	SW287.04.004			管子		1	钢管48×3.5/20		1. 29	1. 29	见图SW287.04Z		
3	SW287. 04. 003			肋板		4	钢板10/Q235-B		0.21	0.84	见图SW287.04Z		
2	SW287. 04. 002			管子φ159×10 L=100		1	钢管159×10/20		3. 7	3. 7	无图		
1	SW287.04.001			环形板		1	钢板10/Q235-B		0.84	0.84	见图SW287.04Z		
序号	代号			名 称		数量	材料		单件重	总计量	备	<b>注</b>	
<del>太元</del> →己 <i>H</i> 1	<b>*</b> 爾西立姓早	签字	DШ						SW287. 04Z				
设计				2-31			流管路		图样标记		重量	比例	
校对审核		五現 ≥ 修亚男 ≥		1							7. 56		
工艺		7-4						共	I 引	ź	第 I	张	
标准定		修亚男 2 林秋宇 2							哈尔滨汽轮机厂有限责任公司				