

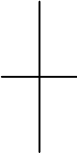
3.2

版 本 号

密 级

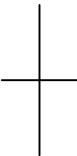
非密

A3

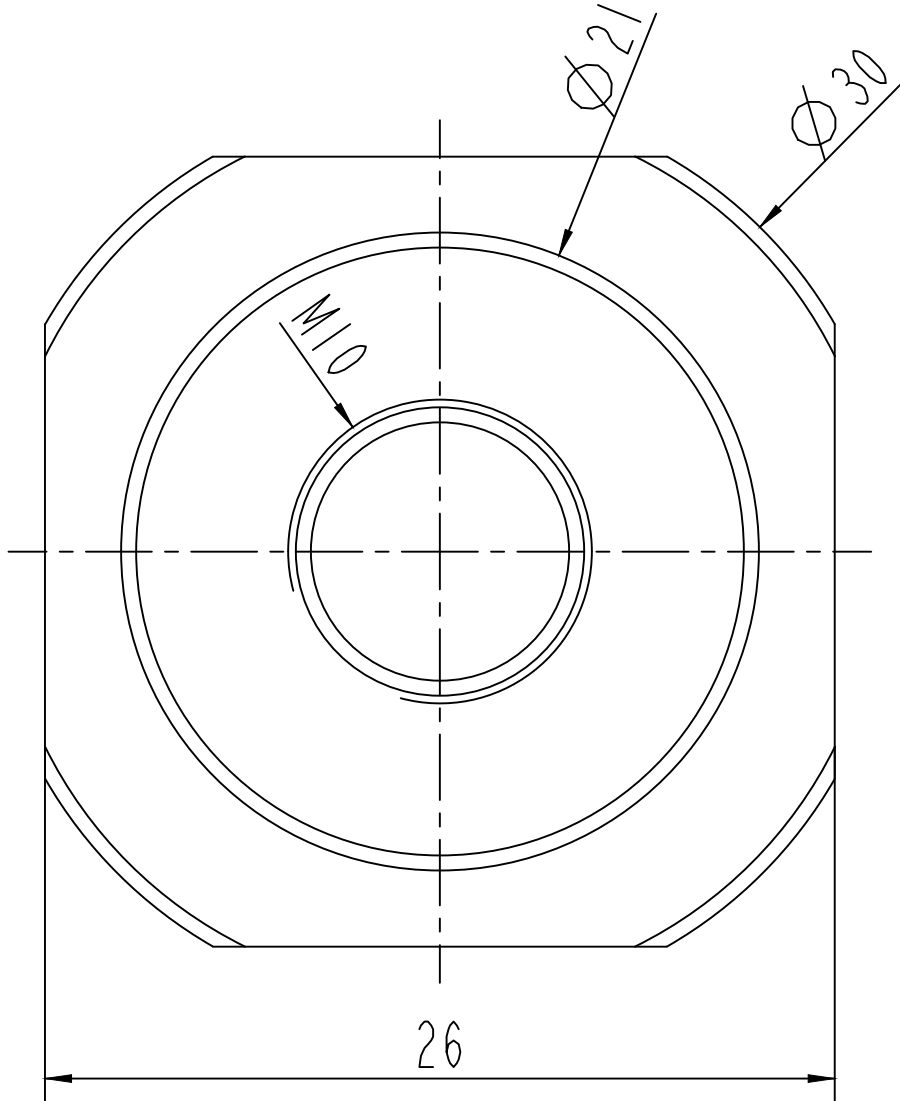
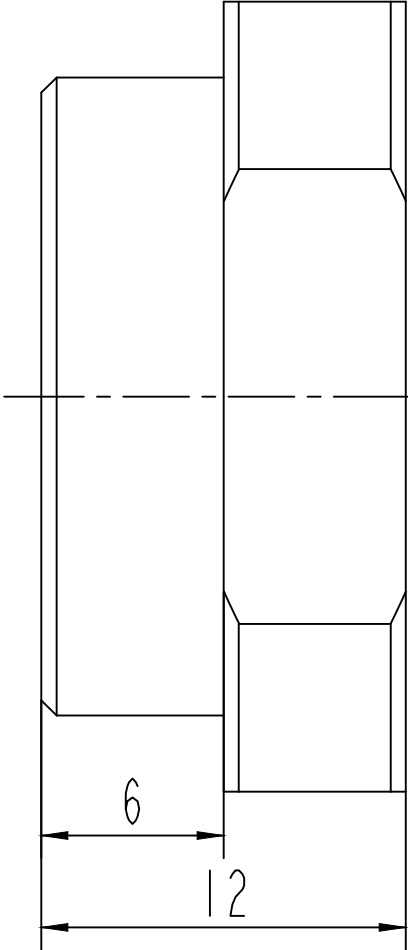


会 签

A3



PI2.



技术要求:

1. 未注孔位精度为 ± 0.1 ；未注圆角R3；未注尺寸按3D模型；未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-m。
2. 锐边倒钝，去毛刺，表面无划痕。
3. 零件表面不做处理；

未注公差尺寸的极限偏差按：

涂 覆

第八研究院第八〇二研究所

钢

螺母2

阶 段 标 记

质量

比例

C

1200g

4: 1

27/s2.8.2890

共 1 页

第 1 页