

R0									
12	SW287.01.008		肋板	4	钢板10/Q235B	0.69	2.76		
11	SW287.01.007		喷水管	1	钢管57×3/20	12	12		
					GB/T9948-2013				
10	SW287.01.006		堵板 φ80 δ=10	3	钢板10/Q235B	1.13	3.39	无图	
9	SW287.01.005		短管	1	钢管57×3/20	1.5	1.5		
					GB/T9948-2013				
8	SW113.00.022-2		铭牌垫板	1	钢板6/Q235-B	1.71	1.71		
7	SW209.00.007		底板	1	钢板30/Q235-B	374.48	374.48		
6	SW287.01.004		支撑肋	4	钢板20/Q235-B	6.9	27.6		
5	SW287.01.003		圆筒	1	钢板20/Q235-B	325.3	325.3		
4	SW287.01.002		肋板	8	钢板20/Q235-B	13.2	105.6		
3	80131332		压力容器封头\GB/T25198 EHA1300×12 Q245R	2	钢板/Q245R	180.3	360.6	★ 外购(10.56)	
					GB/T713-2014				
2	SW287.01.001		排汽管 φ377×11 L=180	2	钢管377×11/20	17.9	35.8	无图	
					GB/T9948-2013				
1	R818.02.002		焊环M27×2	2	20-II	1.15	2.3		
					235-NB/T47008-2017				
IV	SW209.06Z		人孔	1		266.7	266.7	★	
III	SW287.04Z		轴封溢流管路	1		7.56	7.56		
II	SW287.03Z		低压疏水母管	1		83.14	83.14	★	
I	SW287.02Z		高压疏水母管	1		83.14	83.14	★	
序号	代 号		名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注	
						重 量			
					★ 壳体	SW287.01Z			
						图样标记		重量	比例
								2526.6	
						共 II 张		第 I 张	
标记处数	更改文件号	签字	日期			HTG 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司			
设计		邹宏伟	2021-12-31						
校对		王琨	2021-12-31						
审核		修亚男	2021-12-31						
工艺									
标准化		修亚男	2021-12-31						
审定		林秋宇	2022-1-04						

[illegible]