





技术要求

- 1、所有焊缝需做煤油渗漏试验,按NB/T47003.1《钢制焊接常压容器》中第9.7.9条进行。
- 2、清洁度按B80.8《汽轮机清洁度》执行,达表1中洁-4要求。
- 3、油漆按本工程相关要求执行。
- 4、筒体开孔不允许气割。

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司(哈汽)专有资料。属哈汽产权所有。未经哈汽书面同意,不准擅自复制,不得向第三方转让、披露及提供。违者必究。							
					明细栏		有
标记 处数	更改文件号	签字	日期	疏水管	SW288.02Z		
设 计 校 对 审 核		宋阳 王琨	2022-1-11	グルンノ ロ			
工艺		修亚男	2022-1-11		重量	比例 1:4	版本 R0
标准化		修亚男	2022-1-11		共 1 张 ■■		第 1 张
批准		林秋宇	2022-1-11		水本集団		几厂有限责任公司 NE 00 MPANY LIMITED