

R0							
		熔焊金属		按工艺		10	
12	SW244.00.001	垫圈16	2	铝板1050	0.00095	0.0019	
11	SW287.00.002	WSS-581W可抽芯万向型双金属温度计	1	Φ150 0~400℃ L=300 精度1.5级, M27×2			外购, 套管尺寸Φ12mm, 品牌上自仪、重庆川仪、安徽天康
10	SW287.00.001	WZP2-221型铂热电阻	1	pt100, 不锈钢管Φ12, 插入深度200 三线制, 精度等级A, 双支绝缘型			外购, 探针直径不超过12mm, 品牌上自仪、重庆川仪、安徽天康
9	00.301.071	密封垫片M27×2	2		0.0035	0.007	
8	SW244.00.007	垫圈27	2	铝板1050	0.00318	0.00636	
7	00.000.071	螺塞M27×2	2		0.16	0.32	
6	R1216.02.012	螺塞	2	圆钢/25	0.07	0.14	
5	80130943	平垫圈A级\Φ36mm Q235B GB/T 97.1	4	Q235-B	0.0921	0.3684	外购
4	80035701	六角螺母\M36 Q235B GB/T 6170	8	Q235B	0.371	2.968	外购
3	80034880	地脚螺栓\M36×500-标准型 Q235A GB/T 799	4		4.863	19.452	外购
2	SW219.00.009	铭牌	1	不锈钢板2/06Cr19Ni10	0.5	0.5	成套外购
1	80113354	标牌铆钉\Φ3×6mm Q235B GB/T 827	4		0.0005	0.002	外购
II	SW287.05Z	保温挂件	1		9.1	9.1	
I	SW287.01Z	壳体	1		2526.6	2526.6	★
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标记	处数	更改文件号	签字	日期	SW287.00Z		
设计			邹宏伟	2021-12-31			
校对			王琨	2021-12-31			
审核			修亚男	2021-12-31			
工艺							
标准化			修亚男	2021-12-31	184-1		
审定			林秋宇	2022-1-04			
					HTG 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司		