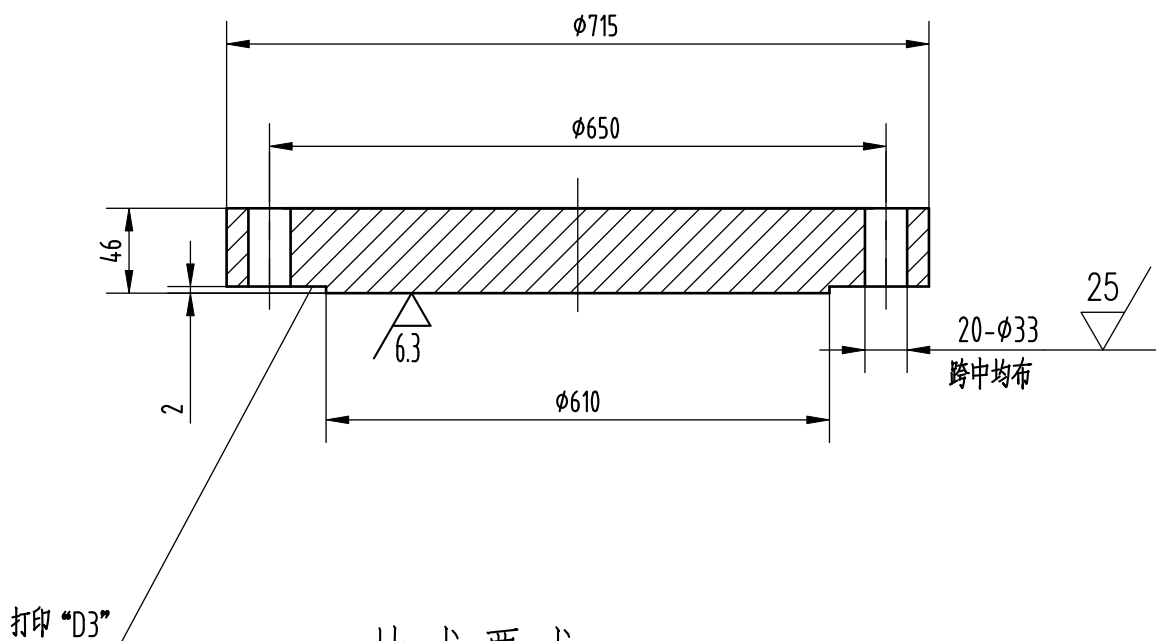



其余 12.5



技术要求

- 1、材质Q345R应符合GB/T713-2014《锅炉和压力容器用钢板》的要求。
- 2、符合GB/T9124-2000《钢制管法兰技术条件》的规定。
- 3、法兰盖表面必须光滑、不得有气孔、裂缝、斑疤、毛刺和其他降低法兰盖强度及连接可靠性的缺陷。
- 4、20- $\phi 33$ 孔应与SW209.06.001配钻。
- 5、相邻两螺栓孔中心之弦长允许偏差为 $\pm 0.75\text{mm}$ 。
- 6、任意两螺栓孔中心距允许偏差为 $\pm 1.0\text{mm}$ 。
- 7、交货状态为正火。
- 8、清洁度标准按B80.8(R0)《汽轮机清洁度》执行，达表1中洁-4要求。

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司(哈汽)专有资料，属哈汽产权所有。未经哈汽书面同意，不得擅自复制，不得向第三方转让、披露及提供。违者必究。

| | | | | | | | | | | |
|-----|----|-------|-----|-----------|-----------------------------|----------------------------------|---|---|-----|--|
| | | | | | <div>★</div> <div>法兰盖</div> | 明 细 栏 | | 无 | | |
| | | | | | | SW209.06.003 | | | | |
| 标 记 | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日 期 | | 重 量 | 比 例 | | 版 本 | |
| 设 计 | | | 张庆键 | 2019-7-04 | | 137.4 | 1:5 | | R0 | |
| 校 对 | | | 王琳 | 2019-7-04 | | 共 1 张 第 1 张 | | | | |
| 审 核 | | | 修亚男 | 2019-7-04 | | | | | | |
| 工 艺 | | | | | 钢板/Q345R | | <div> 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司 HARBIN TURBINE COMPANY LIMITED</div> | | | |
| 标准 | | | 修亚男 | 2019-7-04 | | | | | | |
| 化 | | | 林秋宇 | 2019-7-04 | GB/T713-2014 | | | | | |
| 批 准 | | | | | | | | | | |