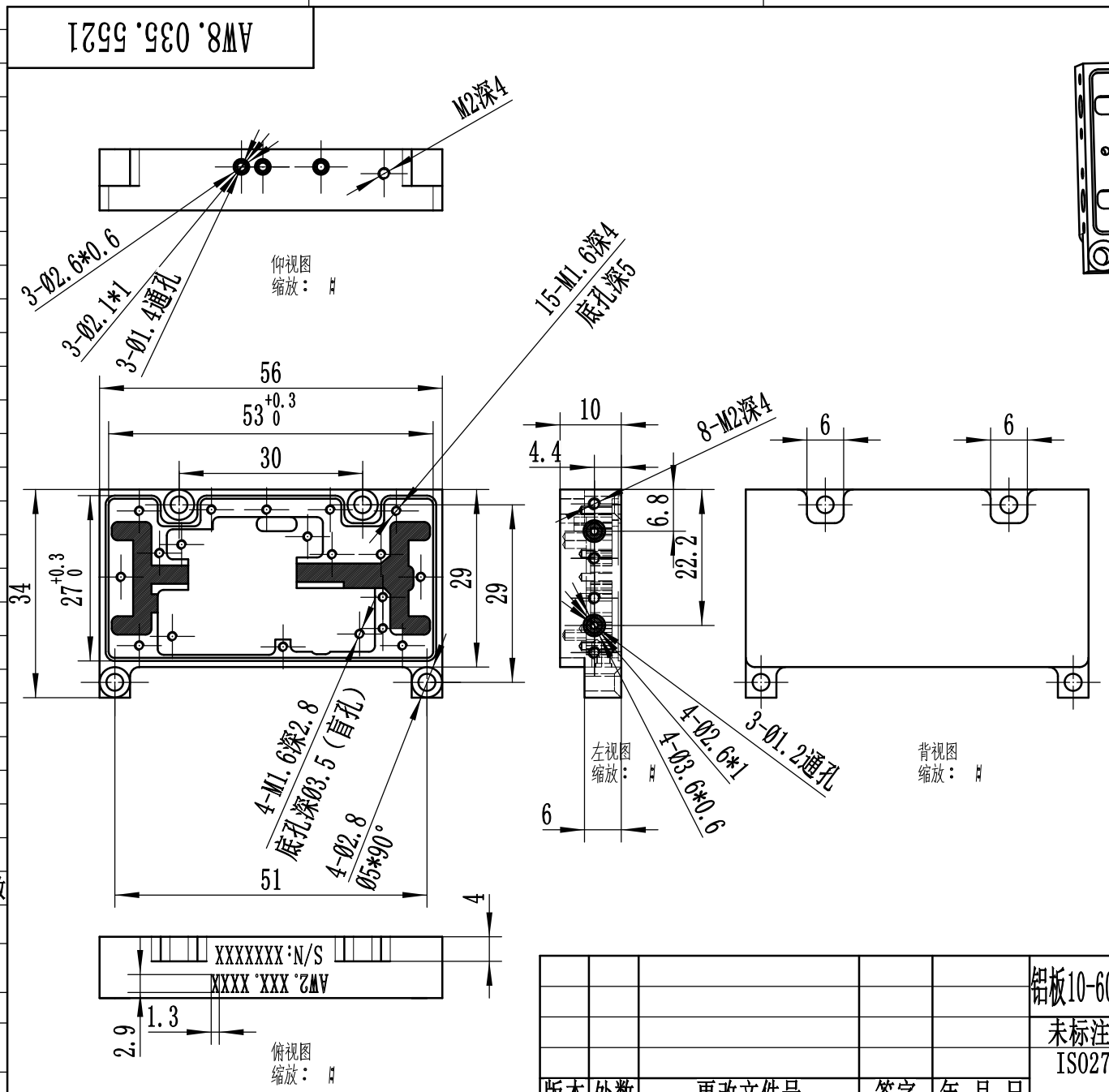

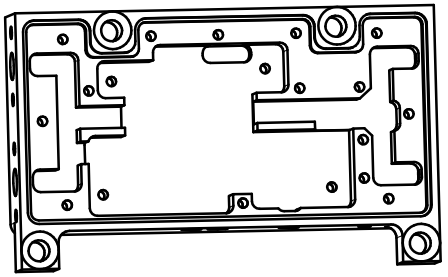

等轴测视图
缩放：

技术要求

1. 未注公差：≤按±005，>8按±0.1.
2. 未注尺寸为电子图或三维图测量尺寸（1:1）。
3. 所有M1.6螺纹不通孔。
4. 所有螺纹口倒角0.5*45°.
5. 表面处理：实体中所有黄色覆盖区域镀金，AL/Ap.Ni5.Ep.Au0.5,其余表面Ct.Ocd（本色）
6. 刻字，字体仿宋，宽高比0.7“S/N:XXXXXX”字高约3;其中“XXXXXXX”处为产品批次号，按标准Q/Aw.G16312-2006。
7. 本色氧化面积7000平方毫米。
8. 镀镍面积382平方毫米，镀金面积382平方毫米。

SQE	
试制车间	
涂装车间（装配）	
涂装车间（涂装）	
国际内装车间	
地铁复合车间	
屏蔽门车间	
电器车间	
玻璃钢车间	
城轨内装车间	
不锈钢箱体车间	
门系统总装车间	
座椅厨房车间	
碳钢车间	
铝不锈钢车间	
风挡车间	
风道车间	
动车内装车间	
采购部	
检修服务部	
品管部	
生产保障部	
工业化部	
研发部	
发放单位	份数
旧底图总号	
底图总号	
签　字	
日　期	

版本	处数	更改文件号	签字	年 月 日
设 计			工 艺	
校 核			标准化	
焊接审核			审核	
粘接审核			批准	

铝板10-6061-T6GB/T3880.1-2012

未标注公差 ISO2768-

表面粗糙度 ISO1302

图 幅	重 量	比 例
A4		1:1
共 张	第 张	

今创集团股份有限公司

盒体

AW8.035.5521