RO				
	熔焊金属	按工艺		5
8 3 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	堵板 ф30€ ≥=20 1	和版20/92	± -/-1	
0 3 201 03.001	9-17			田 極 一
7 SW287. 02. 005	肋板	1 钢板20/Q2		1.9
6 Sw287. 02.004 5 Sw268. 04. 004	肋板	2 钢板20/Q2 钢板15/Q2	45R	1.7
5 SW268. 04. 004 4 SW287. 03. 003	环形板 钢管 ∮ 377×11, L=100	1 GB/T-713= 一钢管377×1		3.53 ★ y 9.93 无图 ★
3 SW268. 02. 003	助板	6 / 钢板10/Q2	2013	1.08
2 SW287: 03, 002	期 23	钢管273×1	1/20G 42.3	42. 3 ★
1 SW287. 03. 001	堵板	1	2017	6.6
			单 件	古 <del>十</del>
序号 代 号	名 称	数量  材 料	重	量
			SW287.03Z	
<ul><li>标记 处数 更改文件号 签字 日</li></ul>	<del>"。</del>	★ 低压疏水母管		重量 比例
校对 14 2021-1	<i>2-3</i> i			83. 14
审核 <b>传亚男 2021-</b> i	2-51		共I引	第 Ⅰ 张
标准化 <b>修亚男</b> 2021-16       审定     林秋宇 2022-16			₩ 哈尔滨	汽轮机厂有限责任公司