



Werkstückkanten DIN 6784

An der mit XXX gekennzeichneten Stelle
Teil mit gesamter GH-Nummer gestempelt.

Pos.	Stück	Abmessung	DIN	Werkstoff	Bemerkung
5	1	290x180x10		ST 52-3	
4	1	290x150x10		ST 52-3	
3	2	D 220xØ160x40		ST 52-3	
2	2	329x270x20		ST 52-3	
1	1	460x440x25		ST 52-3	

<input checked="" type="checkbox"/> Dicht	Gewicht
<input checked="" type="checkbox"/> geschweißt	kg
<input checked="" type="checkbox"/> Spannungsmessung	
<input checked="" type="checkbox"/> Sandstrahl	
<input checked="" type="checkbox"/> Entgratet	
<input checked="" type="checkbox"/> Nicht bearbeitete Fasern	x 45°
<input checked="" type="checkbox"/> Gebändert	<input checked="" type="checkbox"/> Brönt
<input checked="" type="checkbox"/> Feuerverzinkt	<input checked="" type="checkbox"/> Galv. verzinkt
<input checked="" type="checkbox"/> Weiß eloxiert	<input checked="" type="checkbox"/> Galv. eloxiert
<input checked="" type="checkbox"/> Grundiert (unbearbeitete Flächen)	
<input checked="" type="checkbox"/> Lackiert mit Ein- oder Mehrkomponentenlack auf Kunststoffbasis	
<input checked="" type="checkbox"/> Klebeisgrau RAL 7032	<input checked="" type="checkbox"/> Goldgelb RAL 1004
<input checked="" type="checkbox"/> Perlweiß RAL 1013	<input checked="" type="checkbox"/> Feuerrot RAL 3000
<input checked="" type="checkbox"/> Hellblau RAL 1015	<input checked="" type="checkbox"/> Lichtgrau RAL 7035

180 H8	+63 0
Passmass	Abmass
Fit size	in µm

Anderungsindex / Änderungsbearbeitung state of revision / revision text	ZGS	Auftrags-Nr. order no.	Bearb./auth. /Prüf./check Datum/date	Norm/stand. Datum/date
Werkstoff (Einsatzort) / material (Tfz. co.)	Objekt / sch. / surf. prot. / Obj.	Farbe/color	Bearb./auth. /Prüf./check Datum/date	Norm/stand. Datum/date
Dekor/decoration	MEN 31030	Prüf./check	MEN 31007	Norm/stand.
Objekt / sch. / surf. texture	MEN 31007	Prüf./check	MEN 31007	Norm/stand.
Objekt / sch. / surf. texture	MEN 31007	Prüf./check	MEN 31007	Norm/stand.
Masterdate	Art/Anzahl Merkmale type number of features	VPD-Ident-Nr./no.	ESD-Kennzeichen/code	AGS90030
Manuell	D2 0 0 0	0 0	EP/ECF	
Krit. Toleranzen/gen. tolerances	gesetzl. Merkmal/st. ftr.	ZGS	Auftr.-Nr./order no.	2136809
Referenz-Nr./reference no.	48	GESTELL		
Maßstab/scale	1:2	System/system	CATIA V5R19	
Abmessung	DIN 7167	Format/sz.	Blatt/nr.	Sech-Nr./basic number
Mercedes-Benz	Schutzzeichen DIN ISO 15936 beachten	A0	GH 2136 561	
Keine Handlung ohne Zustimmung der Federführenden Konstruktion. / Any alterations are subject to the approval of the design department.				