

## 技术要求 1、冲压或切割成型,切割线宽为0.5<sup>2</sup>.0mm。

此资料系	哈尔滨汽轮	机厂有限	责任公司(哈	汽) =	专有资	料。	属哈汽	产权所有。未经哈汽书面同意,不准擅	自复制,	不得向第三	方转让、	披露及提	供。违者必究。	
							/H \H 4n H	SW288.04.001						
标记	处 数	更改	签	字	日	期	保温钢带	重 1.3	量 33	比 1:	<b>例</b> : 1	版本 RO		
设计	宋阳	2022-1-11	工艺						共 1 张			第1 张		
校对	王琨	2022-1-11	标准化	修亚	男	2022	2-1-11	钢板0.9/Q235-B		哈尔滨汽轮机厂有限责任公司 HARBIN TURBINE COMPANY LIMITED				
	修亚男	2022-1-11												
工艺								l GB/T3274-2017	哈电集团					