



技术要求

- 1、所有焊缝需做煤油渗漏试验,按NB/T47003.1《钢制焊接常压容器》中第9.7.9条进行。
- 2、清洁度按B80.8《汽轮机清洁度》执行,达表1中店-4要求。
- 3、油漆按本工程相关要求执行。
- 4、筒体开孔不允许气割。

_25/ ≈

此资料系哈尔滨汽轮机厂有限责任公司(哈汽)专有资料。属哈汽产权所有。未经哈汽书面同意,不准擅自复制,不得向第三方转让、披露及提供。违者必究。								
					明细栏		有	
标记 处数	更改文件号	签字	日期	疏水管 SW288.03Z				
设计校对		宋阳 王琨	2022-1-11 2022-1-11	川八百	3 W 200.032			
审核		修亚男	2022-1-11		重量	比例		
工艺					<u></u>	1:4		20
标准化	修亚男 2022-1-11			ME na hai	☆⊁₩	の一士四主だ	t // ==	
批准		林秋宇	2022-1-11				机厂有限责任 NE COMPANY L	