RO											
		熔焊金属		按工艺			4				
7	SW288. 02. 007	肋板	1	钢板20/Q235B		1. 09	1.09				
6	SW288. 02. 006	肋板	2	钢板20/Q235B		0.46	0.92				
5	SW288. 02. 005	环形板	1	钢板15/Q235B		3. 19	3. 19				
4	SW288. 02. 004	钢管 φ 273×11, L=100	1	钢管273×11/20		7. 11	7. 11	无图			
3	SW288. 02. 003	肋板	6	钢板10/Q235B		0.2	1.2				
2	SW288.02.002	钢管	1	钢管159×8/20		17.4	17. 4	见SW288. 02Z			
1	SW288. 02. 001	堵板	2	钢板20/Q235B		2. 38	4. 76				
序号	代 号	名称	数量	材料		单件重	总计量	备 注			
H					重量						
Ħ							SW288. 02Z				
标记 设计	数 更 改文件号 签字 日 宋和 2022	水管	图		样标记 重量		重量	比例			
校对	1 12 2022	2-1-11	7			11 1/1/1/		<u>宝宝</u> 39. 7	FONA		
审核		?-1-11				I 引					
工艺 标准值		2-1-11			共 NTA						
审定		?-1-11				哈尔滨汽轮机厂有限责任公司					