

R0							
		熔焊金属		按工艺		2	
11	80057461	地脚螺栓\M24×400-标准型 3.6级 GB/T 799	4		1.53	6.12	外购
10	80030524	垫圈 GB/T97.1 24	4		0.032	0.128	外购
9	80018383	螺母 GB/T6170 M24	8		0.112	0.896	外购
8	SW219.00.009	铭牌	1	不锈钢板2/06Cr19Ni10	0.5	0.5	整套外购
7	80113354	标牌铆钉\Φ3×6mm Q235B GB/T 827	4		0.0005	0.002	外购
6	SW113.00.022-2	铭牌垫板	1	钢板6/Q235-B	1.71	1.71	
5	SW288.00.002	WSS-581W可抽芯万向型双金 属温度计	1	0~400℃ L=200 精度1.5级 M27×2			外购, 套管尺寸Φ 12mm, 品牌上自仪、重 庆川仪、安徽天康
4	SW288.00.001	WZP2-221型铂热电阻（双支 绝缘型, 三线制）	1	Pt100 1(插入深度)=200 精度A级 M27×2			外购, 探针直径不超过 12mm, 品牌上自仪、重 庆川仪、西仪、安徽天康
3	00.301.071/M27×2	密封垫片M27×2	2		0.0035	0.007	
2	SW244.00.007	垫圈27	2	铝板1050	0.00318	0.00636	
1	00.000.071/M27×2	螺塞M27×2	2		0.1509	0.3018	
II	SW288.04Z	保温挂件	1		6.1	6.1	
I	SW288.01Z	壳体	1		1186	1186	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件 重 量	总 计	备 注
标记处数	更改文件号	签字	日期	SK-2.0-45型疏水扩容器	SW288.00Z		
设计		宋阳	2022-1-11		图样标记	重量	比例
校对		王琨	2022-1-11				
审核		修亚男	2022-1-11				
工艺					共 I 张	第 I 张	
标准化		修亚男	2022-1-11	184-1	HTG 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司		
审定		林秋宇	2022-1-11				