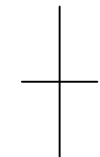


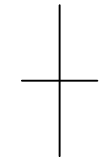
版 本 号
密 级
非密

A2



会 签

A2

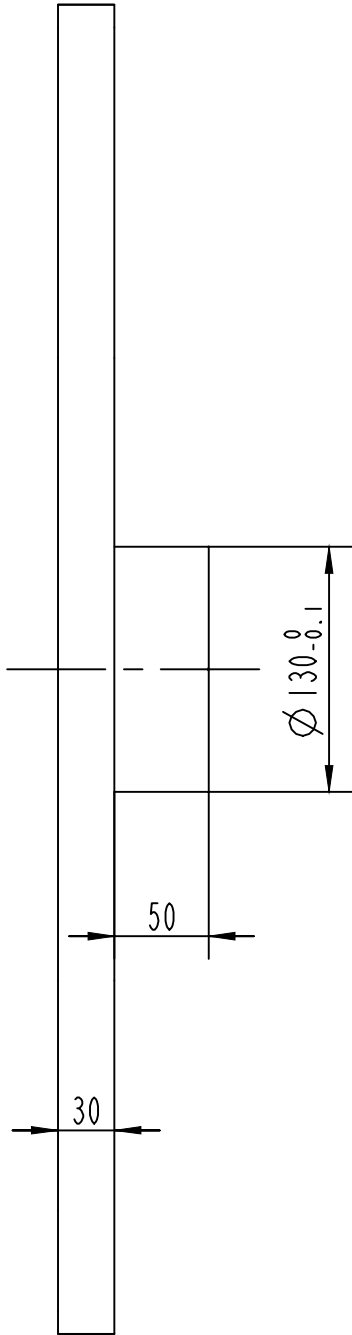
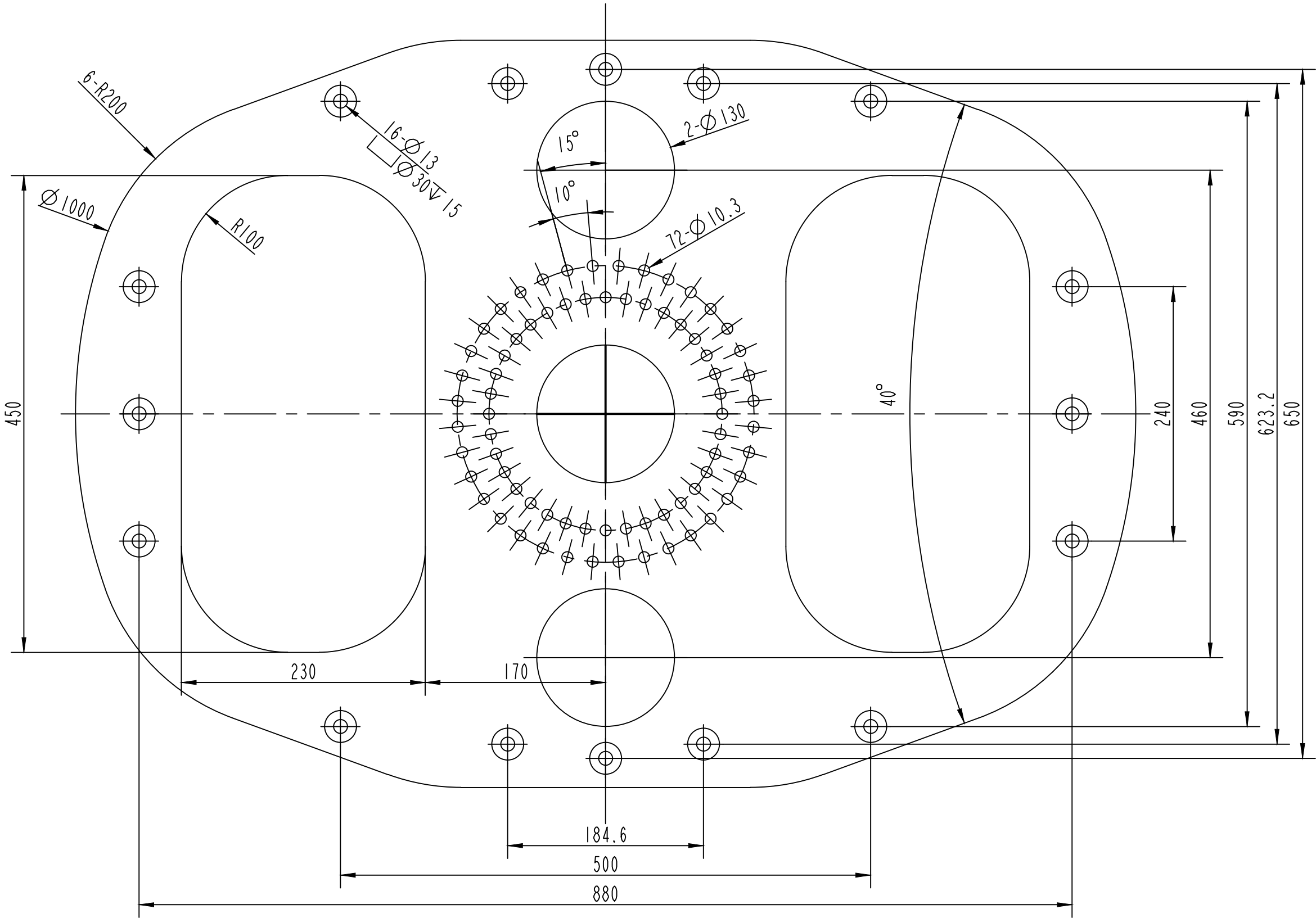


PK2

旧底图登记号

底图登记号

- 技术要求:
- 1. 未注孔位精度为±0.1；未注圆角R3；未注尺寸按3D模型；未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-m。
 - 2. 锐边倒钝，去毛刺，表面无划痕。
 - 3. 零件表面不做处理；



				未注公差尺寸的极限偏差按：			
				涂 覆	-----		
							第八研究院第八〇二研究所
标记	更 改 单 号	签 字	日 期	铝合金 2A12			侧板2
设计		会签					
校对				阶 段 标 记	质量	比例	
审核		标审				1:4	
工艺		批准		共 1 页	第 1 页		27/s2.8.2887