



### 技术要求

1. 去除毛刺, 锐边倒钝;
2. 未注孔口、边倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ;
3. 未注孔距公差  $\pm 0.1$ ;
4. 表面处理: 喷涂, 黑色小橘纹 PANTONE Black C (采用同一家供应商色粉), 同一项目不能出现明显色差;
5. 焊接牢固, 影响到装配及外观的部分必须打磨平整;
6. 表面光洁平整, 去除毛刺、锐边, 无变形等缺陷;
7. 整体喷涂前酸洗和磷化处理;
8. 图中指定安装面不允许喷涂, 并做防锈处理 (涂黄金漆)。

二级:内部公开

深圳市联赢激光股份有限公司  
临时文件

线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行									
线性基本尺寸分段极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000			
	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2			
直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000			
	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	版本	标记	页数

设计	刘宏谋	2021/10/13	 深圳市联赢激光股份有限公司				物料编号	90.01.06.97114
校对	董仕春	2021-10-22					材料	Q235A
工艺	董仕春	2021-10-22	阶段标记	数量	重量	比例	机型	SUWL FMD222
审核	何天平	2021-10-25	S		40.973	1.6	图号	SFMD222-0100-68
批准	柏国建	2021-10-25		共1张		第1张	名称	悬臂立柱2