

光盘编号

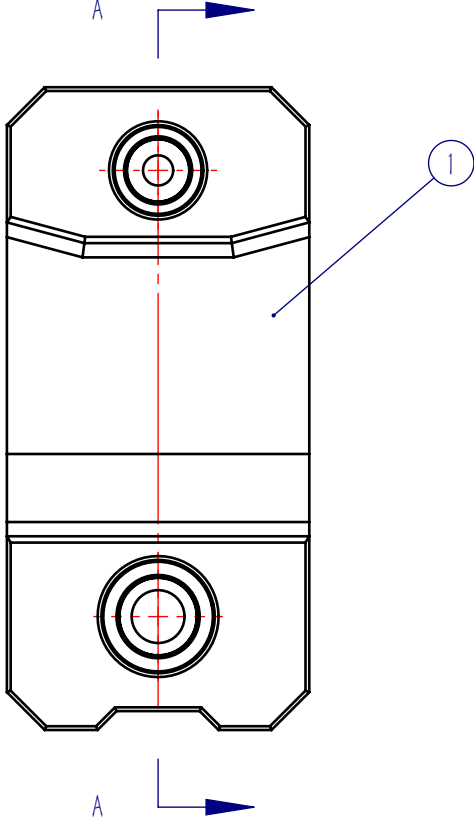
3019003P1-130-020-010

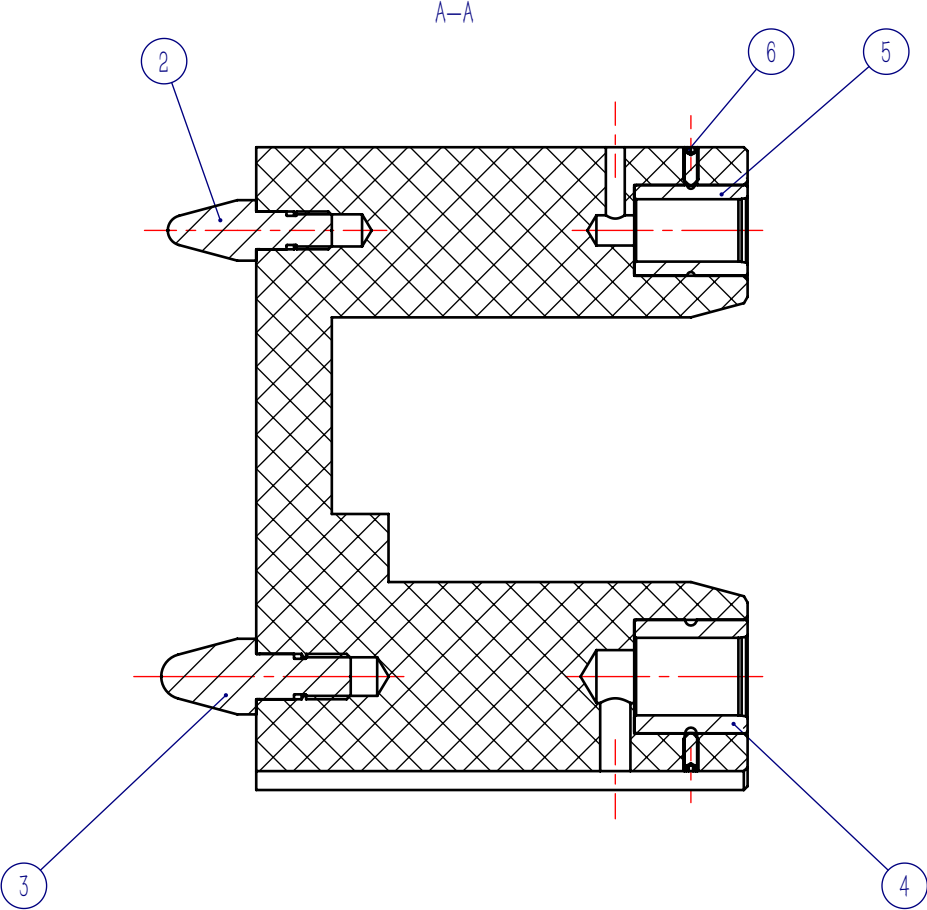
CAD

未注公差

尺寸范围	容许差
0.5-6	±0.1
6-30	±0.2
30-120	±0.3
120-400	±0.5
400-1000	±0.8
1000-2000	±1.2
2000-4000	±2

会签





序号	零件号	名称	规格	材料	数量	备注
1	3019003P1-130-020-003	支块		玻纤增强尼龙1010	1	
2	ELNNA10_P16_0_B5_L8	导向销			1	
3	ELNNA12_P20_0_B5_L10	导向销			1	
4	JBAFBP30-P20.5-L30	导套		40Cr	1	
5	JBAFBP26-P16.5-L30	导套		40Cr	1	
6	GB/T 78-2000	内六角锥端紧定螺钉	M4×10		2	

标记

更改单号

签字、日期

设计

校对

审核

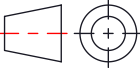
工艺

标审

批准

日期

第一视角



数量

重量

比例

1.359kg

1:2

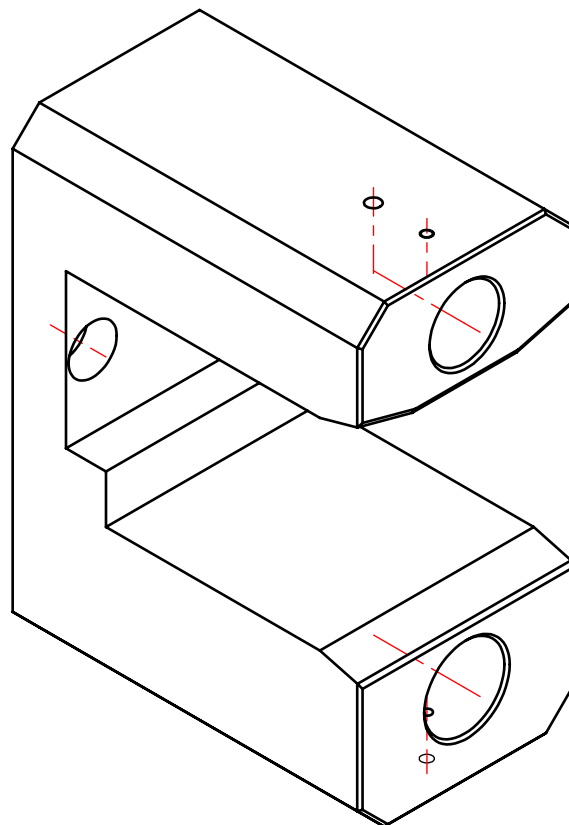
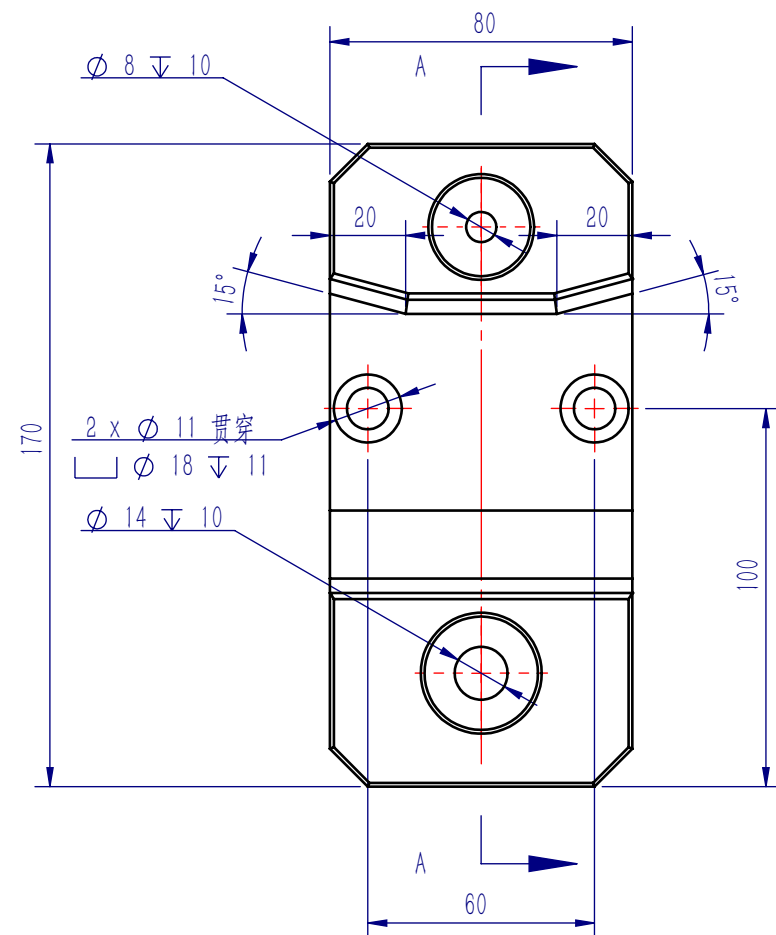
共 1 页

第 1 页

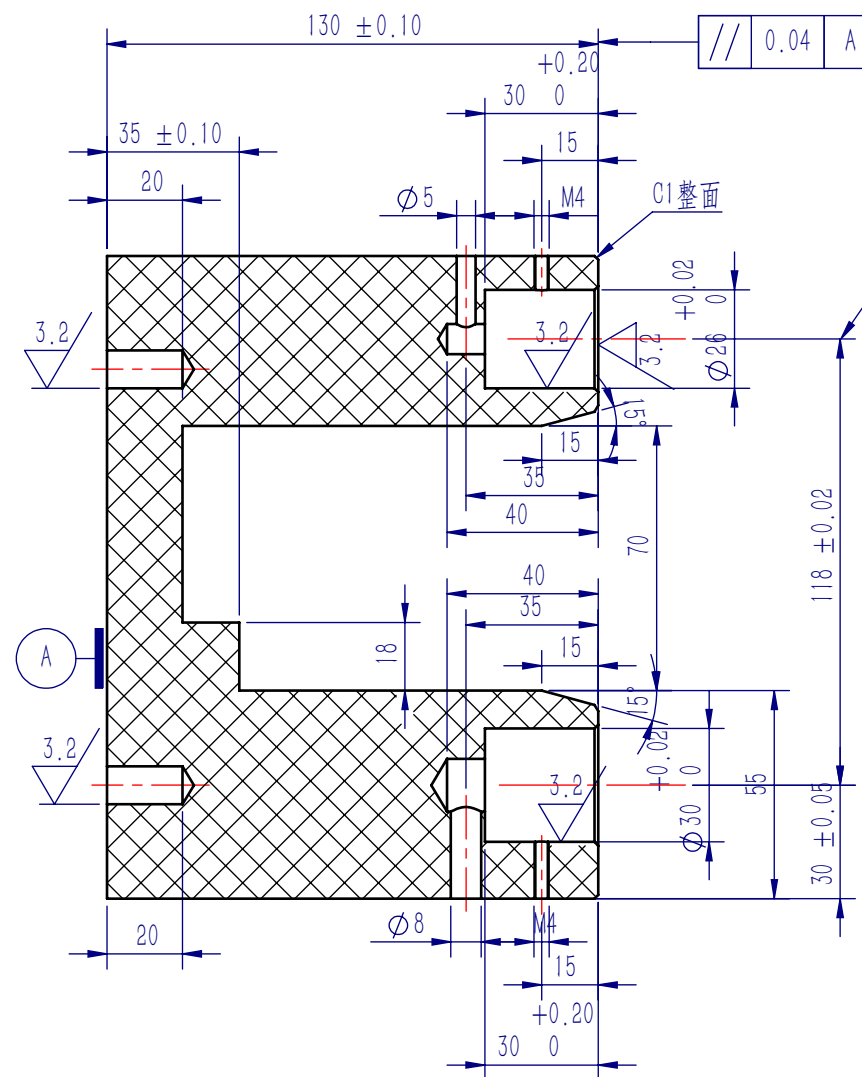
支块组合

3019003P1-130-020-010

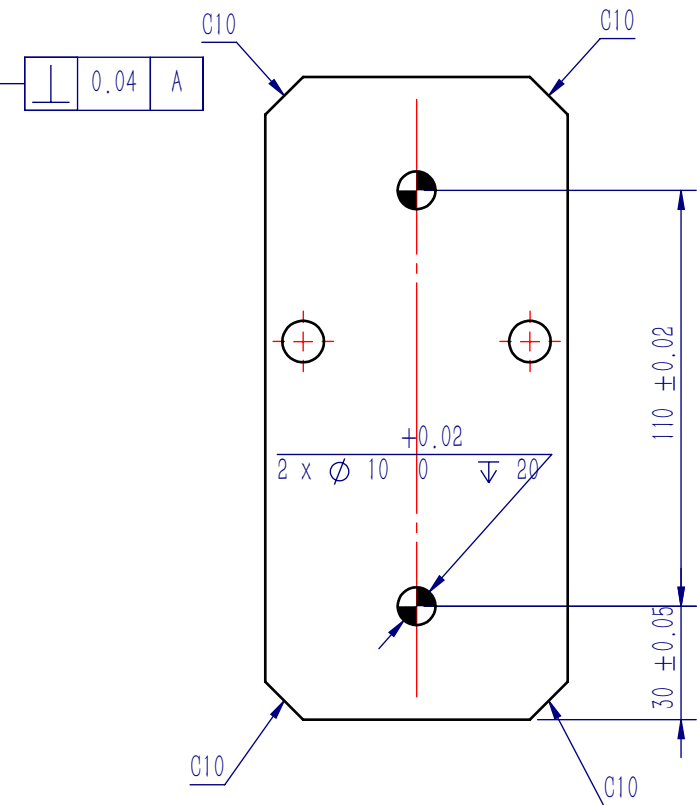
0.5-6	± 0.1
6-30	± 0.2
30-120	± 0.3
120-400	± 0.5
400-1000	± 0.8
1000-2000	± 1.2
2000-4000	± 2



A-A



其余 $\frac{6.3}{\triangle}$

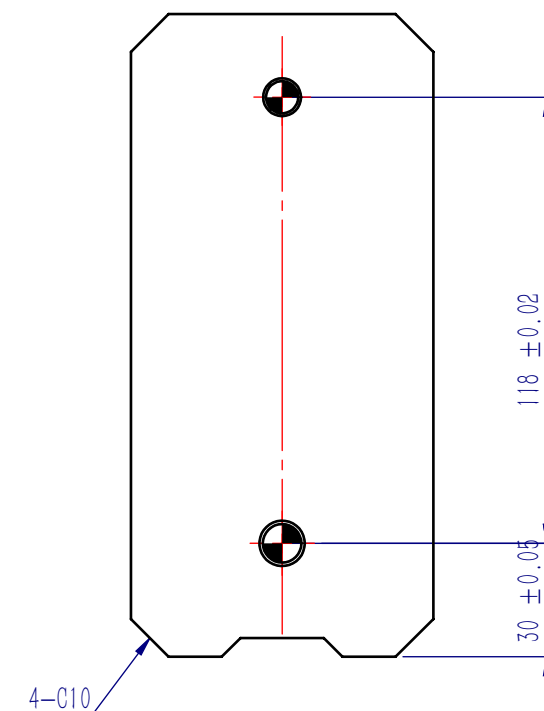
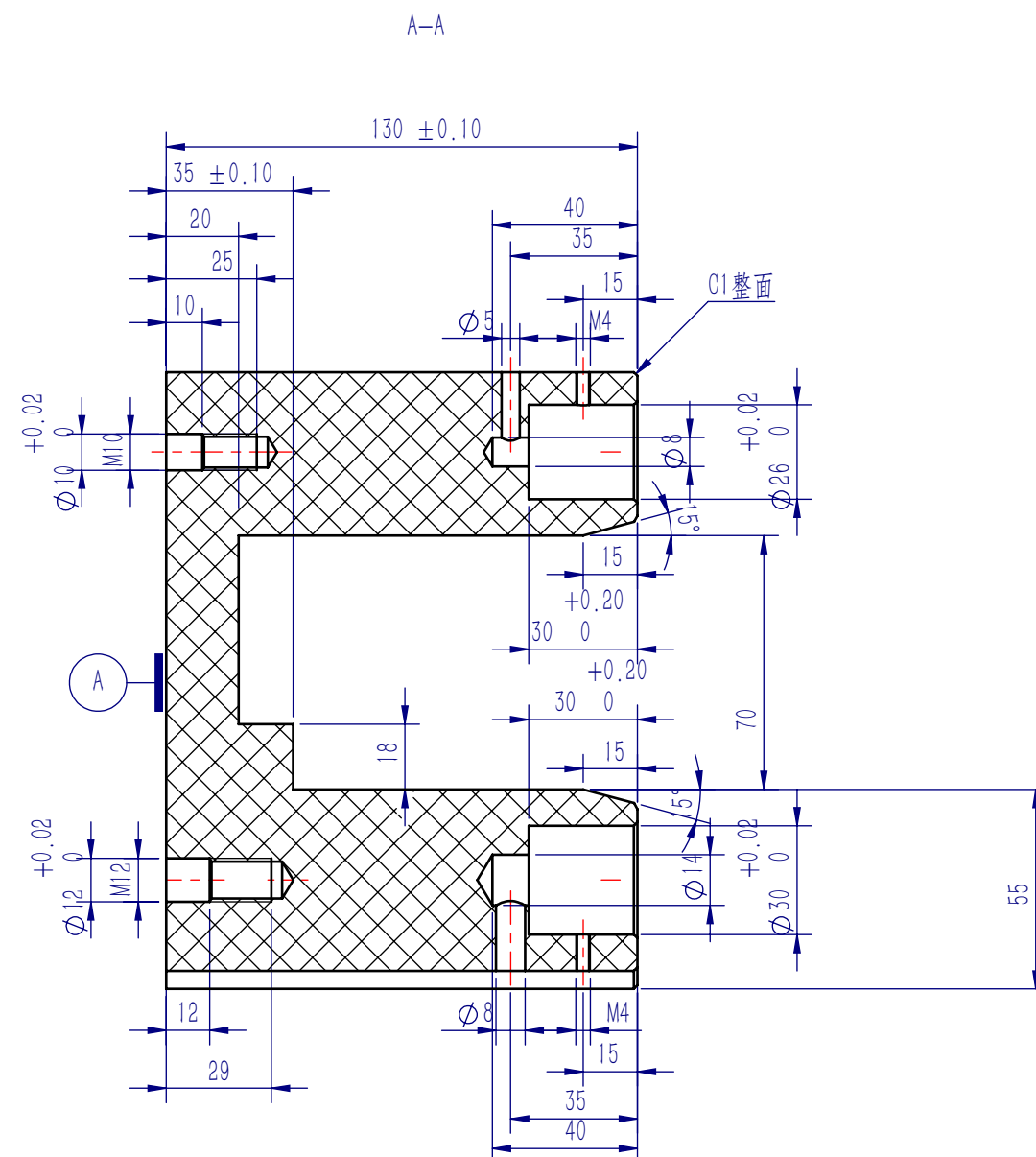
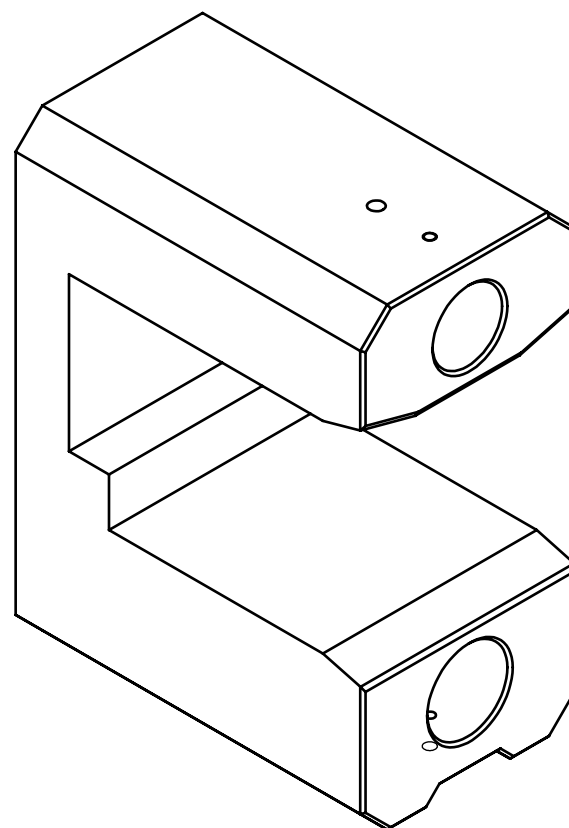
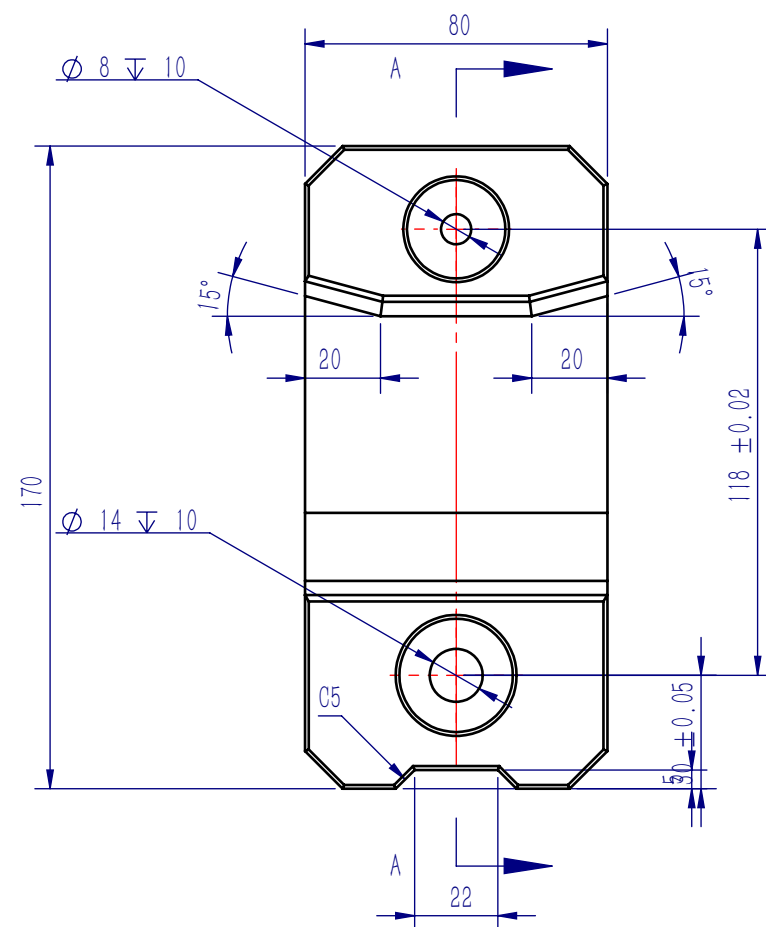


技术要求

- 1、支块底座三个一组 130 ± 0.10 要求一致;
- 2、锐边倒钝;
- 3、未注公差按GB/T 1804-m级加工。

[illegible]

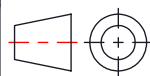
0.5-6	± 0.1
6-30	± 0.2
30-120	± 0.3
120-400	± 0.5
400-1000	± 0.8
1000-2000	± 1.2
2000-4000	± 2



其余 $\begin{array}{r} 6.3 \\ \triangle \end{array}$

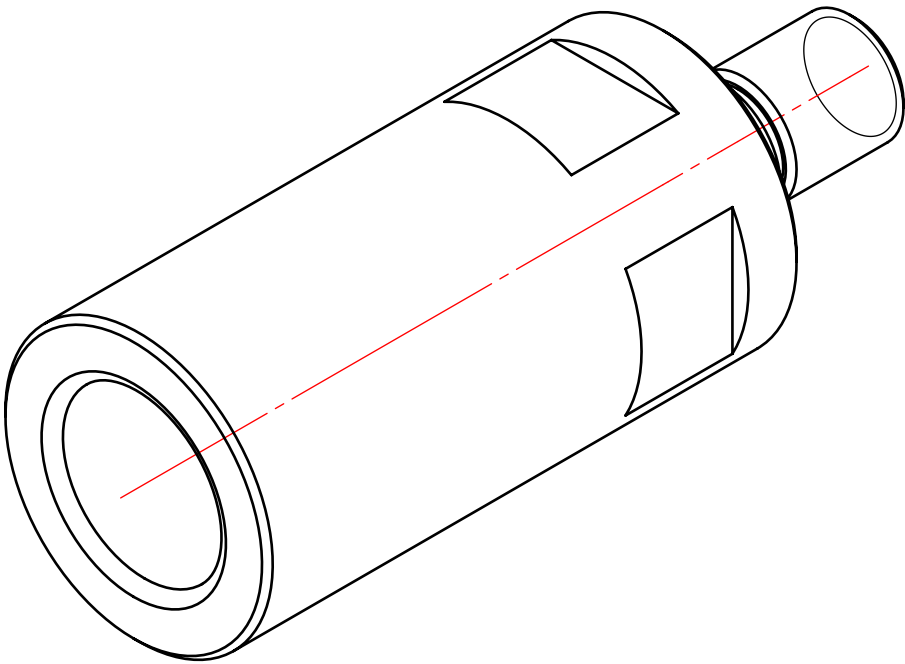
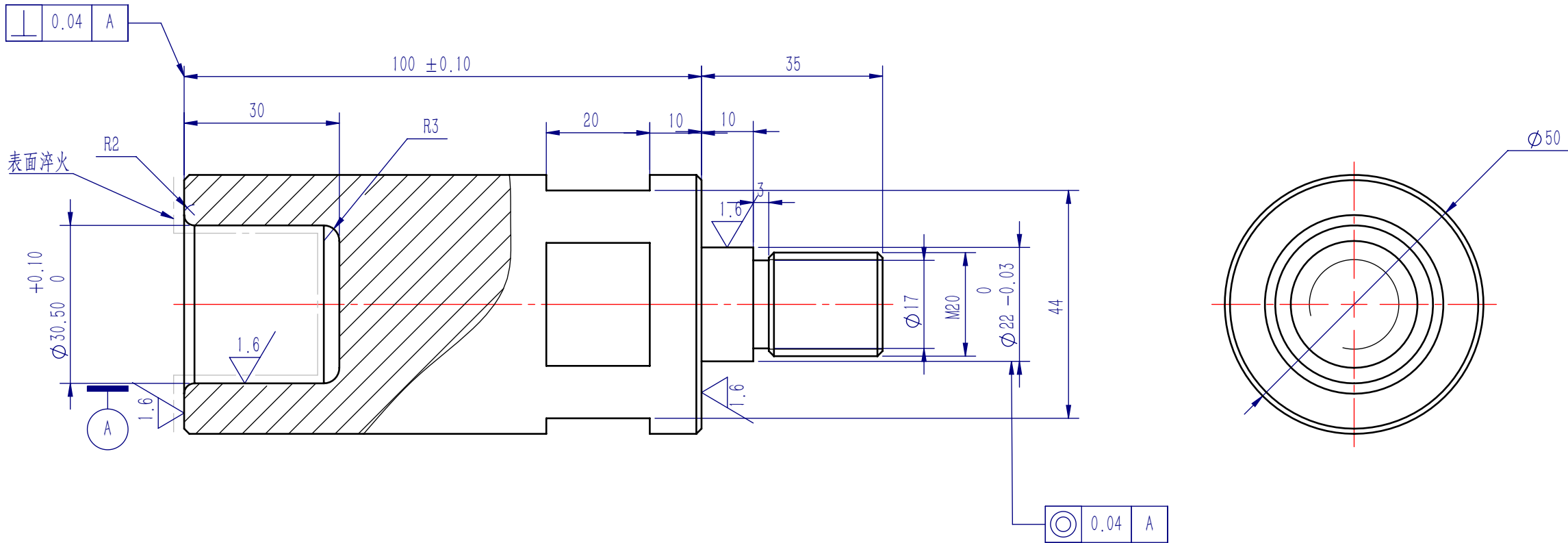
技术要求

- 1、支块 130 ± 0.10 要求一致;
- 2、锐边倒钝;
- 3、未注公差按GB/T 1804-m级加工。

							支块
			玻纤增强尼龙1010				
个							
					1.121kg	1:2	3019003P1-130-020-003
				1	1		

未注公差	
尺寸范围	容许差
0.5-6	±0.1
6-30	±0.2
30-120	±0.3
120-400	±0.5
400-1000	±0.8
1000-2000	±1.2
2000-4000	±2

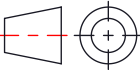
其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

- 1、调质处理硬度HRC28—32；
- 2、锐边倒钝；
- 3、未注倒角均为C0.5；
- 4、指定表面淬火处理，硬度HRC45—50；
- 5、镀镍5um；
- 6、未注公差按GB/T 1804—m级加工。

描图
描校
旧底图登记号
底图登记号

标记	更改单号	签字、日期		45#			圆锥销套	
设计		标审						
校对		批准		<div>第一视角</div> 	数量	重量		比例
审核						1.435kg		1:1
工艺		日期		共 1 页 第 1 页			3019003P1-130-020-004	

