



丝锥底孔径尺寸表

公制螺纹

切削丝锥用

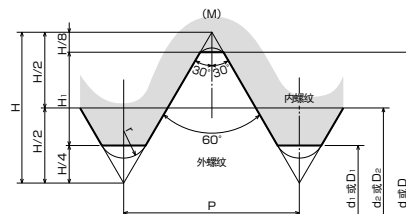
公制螺纹

螺纹尺寸	推荐底孔径	最小底孔径	最大底孔径			
		各精度通用	旧JIS2级用	4H用	5H用	6H用
M 1 × 0.25	0.75	0.73	0.78	0.77	0.78	0.8
* 1 × 0.2	0.8	0.79	—	0.82	0.83	0.84
1.1 × 0.25	0.85	0.83	0.88	0.87	0.88	0.9
* 1.1 × 0.2	0.9	0.89	—	0.92	0.93	0.94
1.2 × 0.25	0.95	0.93	0.98	0.97	0.98	1
* 1.2 × 0.2	1	0.99	—	1.02	1.03	1.04
1.4 × 0.3	1.1	1.08	1.14	1.12	1.14	1.16
* 1.4 × 0.2	1.2	1.19	—	1.22	1.23	1.24
1.6 × 0.35	1.25	1.23	1.32	1.28	1.3	1.32
* 1.6 × 0.2	1.4	1.39	—	1.42	1.43	1.44
1.7 × 0.35	1.35	—	—	1.38	1.4	1.42
* 1.7 × 0.3	1.4	—	—	1.42	1.44	1.46
1.7 × 0.25	1.45	—	—	1.47	1.48	1.5
* 1.7 × 0.2	1.5	—	—	1.52	1.53	1.54
1.8 × 0.35	1.45	1.43	1.52	1.48	1.5	1.52
* 1.8 × 0.2	1.6	1.59	—	1.62	1.63	1.64
2 × 0.4	1.6	1.57	1.67	1.63	1.65	1.67
* 2 × 0.25	1.75	1.73	—	1.77	1.78	1.8
2.2 × 0.45	1.75	1.72	1.83	1.79	1.81	1.83
* 2.2 × 0.25	1.95	1.93	—	1.97	1.98	2
2.3 × 0.4	1.9	—	—	1.93	1.95	1.97
* 2.3 × 0.35	1.95	—	—	1.98	2	2.02
2.3 × 0.25	2.05	—	—	2.07	2.08	2.1
2.5 × 0.45	2.05	2.02	2.13	2.09	2.11	2.13
2.5 × 0.35	2.15	2.13	2.22	2.18	2.2	2.22
* 2.6 × 0.45	2.15	—	—	2.19	2.22	2.23
2.6 × 0.35	2.25	—	—	2.28	2.3	2.32
* 3 × 0.6	2.4	2.35	2.42	2.45	2.47	2.51
3 × 0.5	2.5	2.46	2.59	2.54	2.57	2.59
* 3 × 0.35	2.65	2.63	2.72	2.68	2.7	2.72
3.5 × 0.6	2.9	2.85	3.01	2.95	2.97	3.01
* 3.5 × 0.5	3	2.96	—	3.04	3.07	3.09
3.5 × 0.35	3.15	3.13	3.22	3.18	3.2	3.22
4 × 0.75	3.25	3.19	3.32	3.3	3.33	3.37
4 × 0.7	3.3	3.25	3.42	3.35	3.38	3.42
4 × 0.5	3.5	3.46	3.59	3.54	3.57	3.59
4.5 × 0.75	3.75	3.69	3.87	3.8	3.83	3.87
4.5 × 0.5	4	3.96	4.09	4.04	4.07	4.09
* 5 × 0.9	4.1	—	—	4.15	4.19	4.23
5 × 0.8	4.2	4.14	4.33	4.25	4.29	4.33
* 5 × 0.75	4.25	4.19	—	4.3	4.33	4.37
5 × 0.5	4.5	4.46	4.59	4.54	4.57	4.59
* 5.5 × 0.9	4.6	—	—	4.65	4.69	4.73
5.5 × 0.75	4.75	—	—	4.8	4.83	4.87
5.5 × 0.5	5	4.96	5.09	5.04	5.07	5.09
6 × 1	5	4.92	5.15	5.06	5.1	5.15
6 × 0.75	5.25	5.19	5.37	5.3	5.33	5.37
* 6 × 0.5	5.5	—	—	5.54	5.57	5.59
7 × 1	6	5.92	6.15	6.06	6.1	6.15
7 × 0.75	6.25	6.19	6.37	6.3	6.33	6.37
* 7 × 0.5	6.5	—	—	6.54	6.57	6.59
8 × 1.25	6.75	6.65	6.91	6.81	6.85	6.91
8 × 1	7	6.92	7.15	7.06	7.1	7.15
8 × 0.75	7.25	7.19	7.37	7.3	7.33	7.37
* 8 × 0.5	7.5	—	—	7.54	7.57	7.59
9 × 1.25	7.75	7.65	7.91	7.81	7.85	7.91
9 × 1	8	7.92	8.15	8.06	8.1	8.15
9 × 0.75	8.25	8.19	8.37	8.3	8.33	8.37
* 9 × 0.5	8.5	—	—	8.54	8.57	8.59
10 × 1.5	8.5	8.38	8.67	8.52	8.61	8.67
10 × 1.25	8.75	8.65	8.91	8.81	8.85	8.91
10 × 1	9	8.92	9.15	9.06	9.1	9.15
10 × 0.75	9.25	9.19	9.37	9.3	9.33	9.37
* 10 × 0.5	9.5	—	—	9.54	9.57	9.59
11 × 1.5	9.5	9.38	9.67	9.52	9.61	9.67
11 × 1.25	9.75	9.65	9.8	9.81	9.85	9.91
11 × 1	10	9.92	10.15	10.06	10.1	10.15
11 × 0.75	10.25	10.19	10.37	10.3	10.33	10.37
* 11 × 0.5	10.5	—	—	10.54	10.57	10.59

推荐底孔径适用于旧JIS2级内螺纹。*JIS规格中没有的内螺纹底孔径则为参考值。

JIS B 0209-1: 2007
JIS B 8031-2007 红字=JIS粗牙螺纹 (单位: mm)

螺纹尺寸	推荐底孔径	最小底孔径	最大底孔径			
		各精度通用	旧JIS2级用	4H用	5H用	6H用
12 × 1.75	10.25	10.11	10.44	10.31	10.37	10.44
12 × 1.5	10.5	10.38	10.67	10.56	10.61	10.67
12 × 1.25	10.75	10.65	10.91	10.81	10.85	10.91
12 × 1	11	10.92	11.15	11.06	11.1	11.15
* 12 × 0.75	11.25	—	—	11.3	11.33	11.37
* 12 × 0.5	11.5	—	—	11.54	11.57	11.59
* 13 × 1.75	11.25	—	—	11.31	11.37	11.44
* 13 × 1.5	11.5	—	—	11.56	11.61	11.67
* 13 × 1.25	11.75	—	—	11.81	11.85	11.91
* 13 × 1	12	—	—	12.06	12.1	12.15
* 13 × 0.75	12.3	—	—	12.3	12.33	12.37
* 13 × 0.5	12.5	—	—	12.54	12.57	12.59
14 × 2	12	11.84	12.21	12.07	12.13	12.21
14 × 1.5	12.5	12.38	12.67	12.56	12.61	12.67
14 × 1.25	12.75	12.65	—	—	—	12.91
14 × 1	13	12.92	13.15	13.06	13.1	13.15
* 14 × 0.75	13.3	—	—	13.3	13.33	13.37
* 14 × 0.5	13.5	—	—	13.54	13.57	13.59
* 15 × 2	13	—	—	13.07	13.13	13.21
15 × 1.5	13.5	13.4	13.6	13.56	13.61	13.67
15 × 1.25	13.8	13.7	13.9	13.81	13.85	13.91
15 × 1	14	13.95	14.15	14.06	14.1	14.15
* 15 × 0.75	14.3	—	—	14.3	14.33	14.37
* 15 × 0.5	14.5	—	—	14.54	14.57	14.59
16 × 2	14	13.9	14.2	14.07	14.13	14.21
16 × 1.5	14.5	14.4	14.6	14.56	14.61	14.67
* 16 × 1.25	14.75	14.65	—	14.81	14.85	14.91
16 × 1	15	14.95	15.15	15.06	15.1	15.15
* 16 × 0.75	15.25	15.19	—	15.3	15.33	15.37
16 × 0.5	15.5	15.46	15.52	15.54	15.57	15.59
* 17 × 2	15	—	—	15.07	15.13	15.21
17 × 1.5	15.5	15.4	15.68	15.56	15.61	15.67
* 17 × 1.25	15.8	—	—	15.81	15.85	15.91
17 × 1	16	15.95	16.15	16.06	16.1	16.15
* 17 × 0.75	16.3	—	—	16.3	16.33	16.37
* 17 × 0.5	16.5	—	—	16.54	16.57	16.59
18 × 2.5	15.5	15.3	15.7	15.57	15.64	15.74
18 × 2	16	15.9	16.2	16.07	16.13	16.21
18 × 1.5	16.5	16.4	16.6	16.56	16.61	16.67
* 18 × 1.25	16.75	16.65	—	16.81	16.85	16.91
18 × 1	17	16.95	17.15	17.06	17.1	17.15
* 18 × 0.75	17.25	17.19	—	17.3	17.33	17.37
18 × 0.5	17.5	17.46	17.52	17.54	17.57	17.59
* 19 × 2.5	16.5	—	—	16.57	16.64	16.74
* 19 × 2	17	—	—	17.07	17.13	17.21
* 19 × 1.5	17.5	—	—	17.56	17.61	17.67
* 19 × 1.25	17.8	—	—	17.81	17.85	17.91
* 19 × 1	18	—	—	18.06	18.1	18.15
* 19 × 0.75	18.3	—	—	18.3	18.33	18.37
* 19 × 0.5	18.5	—	—	18.54	18.57	18.59
20 × 2.5	17.5	17.3	17.7	17.57	17.64	17.74
20 × 2	18	17.9	18.2	18.07	18.13	18.21
20 × 1.5	18.5	18.4	18.6	18.56	18.61	18.67
* 20 × 1.25	18.75	18.65	—	18.81	18.85	18.91
20 × 1	19	18.95	19.15	19.06	19.1	19.15
20 × 0.5	19.5	19.46	19.52	19.54	19.57	19.59
* 21 × 2.5	18.5	—	—	18.57	18.64	18.74
* 21 × 1.5	19.5	—	—	19.56	19.61	19.67
* 21 × 1	20	—	—	20.06	20.1	20.15
22 × 2.5	19.5	19.3	19.7	19.57	19.64	19.74
22 × 2	20	19.9	20.2	20.07	20.13	20.21
22 × 1.5	20.5	20.4	20.6	20.56	20.61	20.67
22 × 1	21	20.95	21.15	21.06	21.1	21.15
22 × 0.5	21.5	21.46	21.52	21.54	21.57	21.59
* 23 × 2.5	20.5	—	—	20.57	20.64	20.74
* 23 × 2	21	—	—	21.07	21.13	21.21
* 23 × 1.5	21.5	—	—	21.56	21.61	21.67
* 23 × 1	22	—	—	22.06	22.1	22.15
24 × 3	21	20.8	21.2	21.06	21.15	21.25



$$H = 0.866025P$$

$$H_1 = 0.541266P$$

$$d_2 = d - 0.649519P$$

$$d_1 = d - 1.082532P$$

公制螺紋

螺紋尺寸	推荐底孔径	最小底孔径	最大底孔径			
		各精度通用	旧JIS2级用	4H用	5H用	6H用
※ 24 × 2.5	21.5	21.29	—	21.57	21.64	21.74
24 × 2	22	21.9	22.2	22.07	22.13	22.21
24 × 1.5	22.5	22.4	22.6	22.56	22.61	22.67
※ 24 × 1.25	22.75	22.65	—	22.81	22.85	22.91
24 × 1	23	22.95	23.15	23.06	23.1	23.15
※ 25 × 3	22	—	—	22.06	22.15	22.25
25 × 2	23	22.9	23.2	23.07	23.13	23.21
25 × 1.5	23.5	23.4	23.6	23.56	23.61	23.67
25 × 1	24	23.95	24.15	24.06	24.1	24.15
※ 26 × 3	23	—	—	23.06	23.15	23.25
※ 26 × 2	24	—	—	24.07	24.13	24.21
26 × 1.5	24.5	24.4	24.6	24.56	24.61	24.67
26 × 1	25	24.95	25.15	25.06	25.1	25.15
27 × 3	24	23.8	24.2	24.06	24.15	24.25
※ 27 × 2.5	24.5	—	—	24.57	24.64	24.74
27 × 2	25	24.9	25.2	25.07	25.13	25.21
27 × 1.5	25.5	25.4	25.6	25.56	25.61	25.67
27 × 1	26	25.95	26.15	26.06	26.1	26.15
※ 28 × 3	25	—	—	25.06	25.15	25.25
28 × 2	26	25.9	26.2	26.07	26.13	26.21
28 × 1.5	26.5	26.4	26.6	26.56	26.61	26.67
28 × 1	27	26.95	27.15	27.06	27.1	27.15
30 × 3.5	26.5	26.3	26.7	26.56	26.66	26.77
30 × 3	27	26.8	27.2	27.06	27.15	27.25
30 × 2	28	27.9	28.2	28.07	28.13	28.21
30 × 1.5	28.5	28.4	28.6	28.56	28.61	28.67
30 × 1	29	28.95	29.15	29.06	29.1	29.15
※ 32 × 3	29	—	—	29.06	29.15	29.25
32 × 2	30	29.9	30.2	30.07	30.13	30.21
32 × 1.5	30.5	30.4	30.6	30.56	30.61	30.67
32 × 1	31	30.95	31.15	31.06	31.1	—
33 × 3.5	29.5	29.3	29.7	29.56	29.66	29.77
33 × 3	30	29.8	30.2	30.06	30.15	30.25
33 × 2	31	30.9	31.2	31.07	31.13	31.21
33 × 1.5	31.5	31.4	31.6	31.56	31.61	31.67
※ 33 × 1	32	—	—	32.06	32.1	32.15
※ 34 × 3	31	—	—	31.06	31.15	31.25
34 × 2	32	—	—	32.07	32.13	32.21
※ 34 × 1.5	32.5	—	—	32.56	32.61	32.67
※ 34 × 1	33	—	—	33.06	33.1	33.15
※ 35 × 3	32	—	—	32.06	32.15	32.25
35 × 2	33	—	—	33.07	33.13	33.2
35 × 1.5	33.5	33.4	33.6	33.56	33.61	33.67
※ 35 × 1	34	—	—	34.06	34.1	34.15
36 × 4	32	31.7	32.2	32.04	32.14	32.27
36 × 3	33	32.8	33.2	33.06	33.15	33.25
36 × 2	34	33.9	34.2	34.07	34.13	34.21
36 × 1.5	34.5	34.4	34.6	34.56	34.61	34.67
※ 36 × 1	35	—	—	35.06	35.1	35.15
※ 37 × 1.5	35.5	—	—	35.56	35.61	35.67
※ 37 × 1	36	—	—	36.06	36.1	36.15
※ 38 × 4	34	—	—	34.04	34.14	34.27
※ 38 × 3	35	—	—	35.06	35.15	35.25
※ 38 × 2	36	—	—	36.07	36.13	36.21
38 × 1.5	36.5	36.4	36.6	36.56	36.61	36.67
38 × 1	37	36.95	37.15	37.06	37.1	37.15
39 × 4	35	34.7	35.2	35.04	35.14	35.27
39 × 3	36	35.8	36.2	36.06	36.15	36.25
39 × 2	37	36.9	37.2	37.07	37.13	37.21
39 × 1.5	37.5	37.4	37.6	37.56	37.61	37.67
※ 39 × 1	38	—	—	38.06	38.1	38.15
※ 40 × 4	36	—	—	36.04	36.14	36.27
40 × 3	37	36.8	37.2	37.06	37.15	37.25
40 × 2	38	37.9	38.2	38.07	38.13	38.21
40 × 1.5	38.5	38.4	38.6	38.56	38.61	38.67
※ 40 × 1	39	—	—	39.06	39.1	39.15
42 × 4.5	37.5	37.2	37.7	37.55	37.65	37.79
42 × 4	38	37.7	38.2	38.04	38.14	38.27
42 × 3	39	38.8	39.2	39.06	39.15	39.25
42 × 2	40	39.9	40.2	40.07	40.13	40.21
42 × 1.5	40.5	40.4	40.6	40.56	40.61	40.67
42 × 1	41	40.95	41.03	41.06	41.1	41.15
45 × 4.5	40.5	40.2	40.7	40.55	40.65	40.79
45 × 4	41	40.7	41.2	41.04	41.14	41.27
45 × 3	42	41.8	42.2	42.06	42.15	42.25
45 × 2	43	42.9	43.2	43.07	43.13	43.21
45 × 1.5	43.5	43.4	43.6	43.56	43.61	43.67
※ 45 × 1	44	—	—	44.06	44.1	44.15
※ 46 × 1.5	44.5	—	—	44.56	44.61	44.67
48 × 5	43	42.6	43.2	43.03	43.14	43.29
48 × 4	44	43.7	44.2	44.04	44.14	44.27

JIS B 0209-1: 2007
JIS B 8031- 2007 红字=JIS粗牙螺紋 (単位: mm)

螺紋尺寸	推荐底孔径	最小底孔径	最大底孔径			
		各精度通用	旧JIS2级用	4H用	5H用	6H用
48 × 3	45	44.8	45.2	45.06	45.15	45.25
48 × 2	46	45.9	46.2	46.07	46.13	46.21
48 × 1.5	46.5	46.4	46.6	46.56	46.61	46.67
※ 48 × 1	47	—	—	47.06	47.1	47.15
※ 50 × 5	45	—	—	45.03	45.14	45.29
※ 50 × 4	46	45.7	—	46	46.1	46.2
50 × 3	47	46.8	47.2	47.06	47.15	47.25
50 × 2	48	47.9	48.2	48.07	48.13	48.21
50 × 1.5	48.5	48.4	48.6	48.56	48.61	48.67
※ 50 × 1	49	—	—	49.1	49.1	49.15
52 × 5	47	46.6	47.2	47	47.1	47.2
52 × 4	48	47.7	48.2	48	48.1	48.2
52 × 3	49	48.8	49.2	49	49.1	49.2
52 × 2	50	49.9	50.2	50	50.1	50.2
52 × 1.5	50.5	50.4	50.6	50.5	50.6	50.6
55 × 4	51	50.7	51.2	51	51.1	51.2
55 × 3	52	51.8	52.2	52	52.1	52.2
55 × 2	53	52.9	53.2	53	53.1	53.2
55 × 1.5	53.5	53.4	53.6	53.5	53.6	53.6
56 × 5.5	50.5	50.1	50.7	50.5	50.6	50.7
56 × 4	52	51.7	52.2	52	52.1	52.2
56 × 3	53	52.8	53.2	53	53.1	53.2
56 × 2	54	53.9	54.2	54	54.1	54.2
56 × 1.5	54.5	54.4	54.6	54.5	54.6	54.6
58 × 4	54	53.7	54.2	54	54.1	54.2
58 × 3	55	54.8	55.2	55	55.1	55.2
58 × 2	56	55.9	56.2	56	56.1	56.2
58 × 1.5	56.5	56.4	56.6	56.5	56.6	56.6
60 × 5.5	54.5	54.1	54.7	54.5	54.6	54.7
60 × 4	56	55.7	56.2	56	56.1	56.2
60 × 3	57	56.8	57.2	57	57.1	57.2
60 × 2	58	57.9	58.2	58	58.1	58.2
60 × 1.5	58.5	58.4	58.6	58.5	58.6	58.6
62 × 4	58	57.7	58.2	58	58.1	58.2
62 × 3	59	58.8	59.2	59	59.1	59.2
62 × 2	60	59.9	60.2	60	60.1	60.2
62 × 1.5	60.5	60.4	60.6	60.5	60.6	60.6
64 × 6	58	57.6	58.3	58	58.1	58.2
64 × 4	60	59.7	60.2	60	60.1	60.2
64 × 3	61	60.8	61.2	61	61.1	61.2
64 × 2	62	61.9	62.2	62	62.1	62.2
64 × 1.5	62.5	62.4	62.6	62.5	62.6	62.6
65 × 4	61	60.7	61.2	61	61.1	61.2
65 × 3	62	61.8	62.2	62	62.1	62.2
65 × 2	63	62.9	63.2	63	63.1	63.2
65 × 1.5	63.5	63.4	63.6	63.5	63.6	63.6
68 × 6	62	61.6	62.3	62	62.1	62.2
68 × 4	64	63.7	64.2	64	64.1	64.2
68 × 3	65	64.8	65.2	65	65.1	65.2
68 × 2	66	65.9	66.2	66	66.1	66.2
68 × 1.5	66.5	66.4	66.6	66.5	66.6	66.6
70 × 6	64	63.6	64.3	64	64.1	64.3
70 × 4	66	65.7	66.2	66	66.1	66.2
70 × 3	67	66.8	67.2	67	67.1	67.2
70 × 2	68	67.9	68.2	68	68.1	68.2
72 × 6	66	65.6	66.3	66	66.1	66.3
72 × 4	68	67.7	68.2	68	68.1	68.2
72 × 3	69	68.8	69.2	69	69.1	69.2
72 × 2	70	69.9	70.2	70	70.1	70.2
75 × 4	71	70.7	71.2	71	71.1	71.2
75 × 3	72	71.8	72.2	72	72.1	72.2
75 × 2	73	72.9	73.2	73	73.1	73.2
76 × 2	74	73.9	74.2	74	74.1	74.2
80 × 6	74	73.6	74.3	74	74.1	74.3
80 × 4	76	75.7	76.2	76	76.1	76.2
80 × 3	77	76.8	77.2	77	77.1	77.2
80 × 2	78	77.9	78.2	78	78.1	78.2
85 × 6	79	78.6	79.3	79	79.1	79.3
85 × 4	81	80.7	81.2	81	81.1	81.2
85 × 3	82	81.8	82.2	82	82.1	82.2
85 × 2	83	82.9	83.2	83	83.1	83.2
90 × 6	84	83.6	84.3	84	84.1	84.3
90 × 4	86	85.7	86.2	86	86.1	86.2
90 × 2	88	87.9	88.2	88	88.1	88.2
95 × 6	89	88.6	89.3	89	89.1	89.3
95 × 4	91	90.7	91.2	91	91.1	91.2
95 × 2	93	92.9	93.2	93	93.1	93.2
100 × 6	94	93.6	94.3	94	94.1	94.3
100 × 4	96	95.7	96.2	96	96.1	96.2
100 × 2	98	97.9	98.2	98	98.1	98.2

推荐底孔径适用于旧JIS2级内螺紋。※JIS规格中没有的内螺紋底孔径则为参考值。

挤压丝锥 · 嵌套螺纹

挤压丝锥用

公制螺纹（NRT丝锥）

红字=JIS粗牙螺纹（单位：mm）

螺纹尺寸	旧JIS1级螺纹			旧JIS2级螺纹			4H			5H			6H		
	RH 精度	最小~最大(咬合率%)		RH 精度	最小~最大(咬合率%)		RH 精度	最小~最大(咬合率%)		RH 精度	最小~最大(咬合率%)		RH 精度	最小~最大(咬合率%)	
M 1 × 0.25	2	0.87 ~ 0.89 (100 ~ 85)		4	0.90 ~ 0.92 (100 ~ 80)		2	0.875 ~ 0.889 (100 ~ 85)		4	0.901 ~ 0.920 (100 ~ 80)		—	—	
1.1 × 0.25	2	0.97 ~ 0.99 //		4	1.00 ~ 1.02 //		2	0.975 ~ 0.989 //		4	1.001 ~ 1.020 //		—	—	
1.2 × 0.25	2	1.07 ~ 1.09 //		4	1.10 ~ 1.12 //		2	1.075 ~ 1.089 //		4	1.101 ~ 1.120 //		—	—	
1.4 × 0.3	2	1.244 ~ 1.263 //		4	1.270 ~ 1.294 //		2	1.245 ~ 1.262 //		4	1.270 ~ 1.294 //	4	1.270 ~ 1.291 (100 ~ 82)		
1.6 × 0.35	2	1.41 ~ 1.44 (100 ~ 80)		4	1.44 ~ 1.48 (100 ~ 75)		2	1.415 ~ 1.442 (100 ~ 80)	4	1.440 ~ 1.466 (100 ~ 81)	4	1.440 ~ 1.475 (100 ~ 75)			
※ 1.6 × 0.2	—	—		—	—		—	—		—	—	4	1.530 ~ 1.550 (100 ~ 75)		
※ 1.7 × 0.35	—	—		4	*1.54 ~ 1.58 //		—	—		—	—	—	—		
1.8 × 0.35	2	1.61 ~ 1.64 (100 ~ 80)		4	1.64 ~ 1.68 //		2	1.615 ~ 1.634 (100 ~ 86)	4	1.640 ~ 1.666 (100 ~ 81)	4	1.640 ~ 1.675 (100 ~ 75)			
2 × 0.4	2	1.78 ~ 1.82 //		4	1.81 ~ 1.85 //		2	1.785 ~ 1.806 //	4	1.810 ~ 1.840 //	4	1.810 ~ 1.849 //			
2 × 0.25	2	1.88 ~ 1.89 //		—	—		2	1.875 ~ 1.888 (100 ~ 87)	4	1.901 ~ 1.918 (99 ~ 82)	—	—			
2.2 × 0.45	2	1.95 ~ 1.99 //		4	1.98 ~ 2.03 (100 ~ 75)		2	1.955 ~ 1.979 (100 ~ 86)	4	1.980 ~ 2.012 (100 ~ 82)	4	1.980 ~ 2.024 (100 ~ 75)			
※ 2.3 × 0.4	—	—		4	*2.11 ~ 2.15 //		—	—		—	—	—	—		
2.5 × 0.45	2	2.25 ~ 2.29 (100 ~ 80)		4	2.28 ~ 2.33 //		2	2.255 ~ 2.279 (100 ~ 86)	4	2.280 ~ 2.312 (100 ~ 82)	4	2.280 ~ 2.324 (100 ~ 75)			
※ 2.6 × 0.45	—	—		4	*2.38 ~ 2.43 //		—	—		—	—	—	—		
※ 3 × 0.6	3	2.68 ~ 2.70 (100 ~ 90)		5	2.70 ~ 2.73 (100 ~ 90)		—	—		—	—	—	—		
3 × 0.5	3	2.74 ~ 2.78 (100 ~ 80)		5	2.76 ~ 2.81 (100 ~ 75)		3	2.737 ~ 2.764 (100 ~ 86)	5	2.762 ~ 2.798 (100 ~ 82)	5	2.762 ~ 2.812 (100 ~ 75)			
3.5 × 0.6	3	3.18 ~ 3.21 (100 ~ 85)		5	3.20 ~ 3.26 //		3	3.177 ~ 3.210 //	5	3.202 ~ 3.242 (100 ~ 83)	5	3.202 ~ 3.250 (100 ~ 80)			
※ 4 × 0.75	4	3.60 ~ 3.64 //		6	3.62 ~ 3.67 (100 ~ 85)		—	—		—	—	—	—		
4 × 0.7	4	3.63 ~ 3.67 //		6	3.65 ~ 3.70 //		4	3.63 ~ 3.66 (100 ~ 88)	4	3.63 ~ 3.67 (100 ~ 85)	6	3.66 ~ 3.69 (100 ~ 85)			
4.5 × 0.75	4	4.10 ~ 4.14 //		6	4.12 ~ 4.18 (100 ~ 80)		4	4.10 ~ 4.13 //	4	4.10 ~ 4.14 //	6	4.13 ~ 4.18 (100 ~ 80)			
※ 5 × 0.9	4	4.51 ~ 4.56 //		6	4.53 ~ 4.59 (100 ~ 85)		—	—		—	—	—	—		
5 × 0.8	4	4.57 ~ 4.62 //		6	4.59 ~ 4.66 (100 ~ 80)		4	4.57 ~ 4.60 (100 ~ 88)	4	4.57 ~ 4.61 (100 ~ 85)	6	4.60 ~ 4.65 (100 ~ 80)			
6 × 1	4	5.45 ~ 5.51 //		7	5.48 ~ 5.57 //		4	5.45 ~ 5.49 //	4	5.45 ~ 5.50 //	7	5.49 ~ 5.56 //			
7 × 1	4	6.45 ~ 6.51 //		7	6.48 ~ 6.57 //		4	6.45 ~ 6.49 (100 ~ 89)	4	6.45 ~ 6.50 //	7	6.49 ~ 6.56 //			
8 × 1.25	5	7.31 ~ 7.38 //		7	7.34 ~ 7.41 (100 ~ 85)		5	7.31 ~ 7.36 (100 ~ 90)	7	7.34 ~ 7.40 (100 ~ 87)	7	7.34 ~ 7.41 (100 ~ 85)			
8 × 1	4	7.45 ~ 7.51 //		7	7.48 ~ 7.57 (100 ~ 80)		4	7.45 ~ 7.48 (100 ~ 91)	4	7.45 ~ 7.50 (100 ~ 85)	7	7.49 ~ 7.56 (100 ~ 80)			
10 × 1.5	5	9.16 ~ 9.22 (100 ~ 90)		7	9.18 ~ 9.28 (100 ~ 85)		5	9.16 ~ 9.21 //	7	9.19 ~ 9.24 (100 ~ 90)	7	9.19 ~ 9.27 (100 ~ 85)			
10 × 1.25	5	9.31 ~ 9.38 (100 ~ 85)		7	9.34 ~ 9.41 //		5	9.31 ~ 9.36 (100 ~ 90)	7	9.34 ~ 9.40 (100 ~ 87)	7	9.34 ~ 9.41 //			
10 × 1	5	9.46 ~ 9.52 //		7	9.48 ~ 9.57 (100 ~ 80)		5	9.47 ~ 9.50 //	5	9.47 ~ 9.52 (100 ~ 85)	7	9.49 ~ 9.56 (100 ~ 80)			
12 × 1.75	5	11.01 ~ 11.08 (100 ~ 90)		8	11.05 ~ 11.15 (100 ~ 85)		5	11.01 ~ 11.07 (100 ~ 91)	8	11.05 ~ 11.11 (100 ~ 90)	8	11.05 ~ 11.15 (100 ~ 85)			
12 × 1.5	5	11.16 ~ 11.22 //		7	11.18 ~ 11.28 //		5	11.16 ~ 11.21 //	7	11.19 ~ 11.24 //	7	11.19 ~ 11.27 //			
12 × 1.25	5	11.31 ~ 11.38 (100 ~ 85)		7	11.34 ~ 11.41 //		5	11.31 ~ 11.36 (100 ~ 90)	7	11.34 ~ 11.40 (100 ~ 87)	7	11.34 ~ 11.41 //			
12 × 1	5	11.46 ~ 11.52 //		7	11.48 ~ 11.57 (100 ~ 80)		5	11.47 ~ 11.50 //	5	11.47 ~ 11.52 (100 ~ 85)	7	11.49 ~ 11.56 (100 ~ 80)			
14 × 2	6	12.83 ~ 12.95 (100 ~ 90)		10	12.92 ~ 13.04 (100 ~ 85)		6	12.88 ~ 12.93 (100 ~ 92)	10	12.93 ~ 13.00 (100 ~ 90)	10	12.93 ~ 13.04 (100 ~ 85)			
14 × 1.5	5	13.16 ~ 13.22 //		9	13.21 ~ 13.30 //		5	13.16 ~ 13.21 (100 ~ 91)	9	13.21 ~ 13.27 //	9	13.21 ~ 13.30 //			
16 × 2	6	14.87 ~ 14.95 //		10	14.92 ~ 15.04 //		6	14.88 ~ 14.93 (100 ~ 92)	6	14.88 ~ 14.95 //	10	14.93 ~ 15.04 //			
16 × 1.5	5	15.16 ~ 15.22 //		9	15.21 ~ 15.30 (100 ~ 80)		5	15.16 ~ 15.21 (100 ~ 91)	9	15.21 ~ 15.27 //	9	15.21 ~ 15.30 //			
18 × 2.5	6	16.57 ~ 16.67 //		11	16.63 ~ 16.78 (100 ~ 85)		6	16.57 ~ 16.64 (100 ~ 92)	11	16.64 ~ 16.73 //	11	16.64 ~ 16.78 //			
18 × 1.5	6	17.17 ~ 17.23 //		10	17.22 ~ 17.31 //		6	17.18 ~ 17.22 (100 ~ 91)	6	17.18 ~ 17.23 //	10	17.23 ~ 17.31 //			
20 × 2.5	6	18.57 ~ 18.67 //		11	18.63 ~ 18.78 //		6	18.57 ~ 18.64 (100 ~ 92)	11	18.64 ~ 18.73 //	11	18.64 ~ 18.78 //			
20 × 1.5	6	19.17 ~ 19.23 //		10	19.22 ~ 19.31 //		6	19.18 ~ 19.22 (100 ~ 91)	6	19.18 ~ 19.23 //	10	19.23 ~ 19.31 //			
22 × 2.5	—	—		11	20.63 ~ 20.78 (100 ~ 85)		—	—		—	—	11	20.63 ~ 20.78 (100 ~ 85)		
22 × 1.5	—	—		10	21.22 ~ 21.31 //		—	—		—	—	10	21.22 ~ 21.31 //		
24 × 3	—	—		13	22.36 ~ 22.53 //		—	—		—	—	13	22.36 ~ 22.53 //		
24 × 1.5	—	—		10	23.22 ~ 23.31 //		—	—		—	—	10	23.22 ~ 23.31 //		
27 × 3	—	—		13	25.36 ~ 25.53 //		—	—		—	—	13	25.36 ~ 25.53 //		
30 × 3.5	—	—		14	28.07 ~ 28.25 //		—	—		—	—	14	28.07 ~ 28.25 //		
33 × 3.5	—	—		14	31.07 ~ 31.25 //		—	—		—	—	14	31.07 ~ 31.25 //		
36 × 4	—	—		15	33.78 ~ 33.99 //		—	—		—	—	15	33.78 ~ 33.99 //		
42 × 4.5	—	—		16	39.49 ~ 39.71 //		—	—		—	—	16	39.49 ~ 39.71 //		
45 × 4.5	—	—		16	42.49 ~ 42.71 //		—	—		—	—	16	42.49 ~ 42.71 //		

1. 上表的底孔径因加工材料等不同而变化，仅供参考
2. 底孔径根据加工材料・硬度・形状尺寸等塑性多少会变，请试加工后再做选择。
3. 底孔径稍大点比较有利于刀具寿命。请按照需求选型。
4. 底孔弯曲、振纹、错位等将导致加工困难，请注意。

4H~6H请参考JIS B 0209-2001。
粗牙螺纹尺寸请参考JIS B 0209-1982附件1。
细牙螺纹尺寸请参考JIS B 0211-1982附件。
*标记请参考JIS B 0209-1982附件2。
※标记为JIS 废番尺寸。

公制螺纹（HRT丝锥）

红字=JIS粗牙螺纹 (单位: mm)

螺纹尺寸	旧JIS1级螺纹			旧JIS2级螺纹			4H			5H			6H		
	RH 精度	最小~最大 (咬合率%)		RH 精度	最小~最大 (咬合率%)		RH 精度	最小~最大 (咬合率%)		RH 精度	最小~最大 (咬合率%)		RH 精度	最小~最大 (咬合率%)	
M 1 × 0.25	2	0.858~0.879 (100~85)		4	0.858~0.887 (100~80)		2	0.860~0.879 (100~85)		4	0.858~0.886 (100~80)		—	—	
1.2 × 0.25	2	1.058~1.079 //		4	1.058~1.087 //		2	1.060~1.079 //		4	1.058~1.086 //		—	—	
1.4 × 0.3	2	1.23~1.26 //		4	1.23~1.26 //		2	1.230~1.255 //		4	1.230~1.263 //		4	1.230~1.263 (100~80)	
1.6 × 0.35	2	1.40~1.44 (100~80)		4	1.40~1.45 (100~75)		2	1.410~1.431 //		4	1.402~1.441 //		4	1.402~1.451 (100~75)	
※ 1.7 × 0.35	—	—		4	*1.50~1.55 //		—	—		—	—		—	—	
1.8 × 0.35	2	1.60~1.64 (100~80)		4	1.60~1.65 //		2	1.610~1.631 (100~85)		4	1.602~1.641 (100~80)		4	1.602~1.651 (100~75)	
2 × 0.4	2	1.77~1.82 //		4	1.77~1.82 (100~80)		2	1.78~1.80 (100~86)		4	1.78~1.81 //		4	1.78~1.81 (100~80)	
2 × 0.25	2	1.858~1.887 //		—	—		—	—		4	1.858~1.886 //		—	—	
※ 2.3 × 0.4	—	—		4	*2.07~2.13 (100~75)		—	—		—	—		—	—	
2.5 × 0.45	3	2.24~2.30 (100~80)		5	2.24~2.31 //		3	2.25~2.28 (100~86)		3	2.25~2.30 (100~75)		5	2.25~2.30 (100~75)	
※ 2.6 × 0.45	—	—		5	*2.34~2.41 //		—	—		—	—		—	—	
※ 3 × 0.6	3	2.72~2.73 (100~90)		5	2.66~2.73 (100~90)		—	—		—	—		—	—	
3 × 0.5	5	2.72~2.77 (100~80)		6	2.72~2.78 (100~75)		3	2.72~2.75 (100~85)		5	2.72~2.77 (100~80)		6	2.72~2.78 (100~75)	
3 × 0.35	3	2.80~2.84 //		5	2.80~2.85 //		3	2.81~2.83 //		3	2.81~2.84 //		5	2.81~2.85 //	
3.5 × 0.6	3	3.16~3.21 (100~85)		5	3.16~3.25 //		3	3.16~3.21 //		5	3.16~3.21 (100~85)		5	3.16~3.24 //	
※ 4 × 0.75	3	3.57~3.64 //		6	3.57~3.64 (100~85)		—	—		—	—		—	—	
4 × 0.7	6	3.60~3.66 //		7	3.60~3.66 //		4	3.61~3.65 (100~87)		6	3.61~3.66 (100~85)		7	3.61~3.66 (100~85)	
4 × 0.5	3	3.71~3.77 (100~80)		6	3.71~3.79 (100~75)		3	3.72~3.75 (100~85)		5	3.72~3.77 (100~80)		6	3.72~3.78 (100~75)	
※ 5 × 0.9	3	4.49~4.59 (100~85)		7	4.49~4.59 (100~85)		—	—		—	—		—	—	
5 × 0.8	3	4.55~4.62 //		8	4.55~4.64 (100~80)		5	4.55~4.60 (100~88)		6	4.55~4.61 (100~85)		8	4.55~4.63 (100~80)	
5 × 0.5	3	4.72~4.77 (100~80)		6	4.72~4.79 (100~75)		3	4.72~4.75 (100~85)		5	4.72~4.77 (100~80)		6	4.72~4.78 (100~75)	
6 × 1	4	5.43~5.52 (100~85)		7	5.43~5.55 (100~80)		4	5.44~5.50 (100~88)		7	5.44~5.51 (100~85)		7	5.44~5.54 (100~80)	
6 × 0.75	3	5.57~5.64 //		7	5.57~5.66 //		5	5.58~5.63 (100~87)		7	5.58~5.63 //		7	5.58~5.65 //	

1. 上表的底孔径因加工材料等不同而变化, 仅供参考
2. 底孔径根据加工材料·硬度·形状尺寸等塑性多少会变, 请试加工后再做选择。
3. 底孔径稍大点比较有利于刀具寿命。请按照需求选型。
4. 底孔弯曲、振纹、错位等将导致加工困难, 请注意。

4H~6H请参考JIS B 0209-2001。
粗牙螺纹尺寸请参考JIS B 0209-1982附件1。
细牙螺纹尺寸请参考JIS B 0211-1982附件。
*标记请参考JIS B 0209-1982附件2。
※标记为JIS 废番尺寸。

公制粗牙螺纹

(单位: mm)

螺纹尺寸 (标准外径)	丝锥底孔径		适用钻头直径
	最小尺寸	最大尺寸	
M 2 × 0.4 (2.520)	2.1	2.17	2.1
2.5 × 0.45 (3.085)	2.6	2.65	2.6
2.6 × 0.45 (3.185)	2.7	2.75	2.7
3 × 0.5 (3.650)	3.12	3.2	3.15
4 × 0.7 (4.909)	4.17	4.3	4.2
5 × 0.8 (6.039)	5.16	5.33	5.2
6 × 1 (7.300)	6.25	6.42	6.3
8 × 1.25 (9.624)	8.31	8.52	8.4
10 × 1.5 (11.948)	10.37	10.62	10.5
12 × 1.75 (14.274)	12.43	12.73	12.5
14 × 2 (16.598)	14.49	14.83	14.5
16 × 2 (18.598)	16.49	16.83	16.5
18 × 2.5 (21.248)	18.58	19.04	19
20 × 2.5 (23.248)	20.58	21.04	21
22 × 2.5 (25.248)	22.58	23.04	23
24 × 3 (27.898)	24.7	25.25	25
27 × 3 (30.898)	27.65	28.05	27.8
30 × 3.5 (34.547)	30.76	31.2	31

公制细牙螺纹

(单位: mm)

螺纹尺寸 (标准外径)	丝锥底孔径		适用钻头直径
	最小尺寸	最大尺寸	
M 10 × 1 (11.300)	10.25	10.42	10.3
10 × 1.25 (11.624)	10.31	10.52	10.4
12 × 1.25 (13.624)	12.31	12.52	12.5
12 × 1.5 (13.948)	12.37	12.62	12.5
14 × 1.5 (15.948)	14.37	14.62	14.5
16 × 1.5 (17.948)	16.37	16.62	16.5
18 × 1.5 (19.948)	18.37	18.62	18.5
20 × 1.5 (21.948)	20.37	20.62	20.5
20 × 2 (22.598)	20.47	20.83	20.5
22 × 1.5 (23.948)	22.37	22.62	22.5
24 × 1.5 (25.948)	24.37	24.62	24.5
24 × 2 (26.598)	24.47	24.83	24.5
27 × 1.5 (28.948)	27.33	27.56	27.4
30 × 1.5 (31.948)	30.37	30.62	30.5

公制螺纹（NRT丝锥）

(单位: mm)

螺纹尺寸 (标准外径)	RH 精度	最小~最大 (咬合率%)
M 2 × 0.4 (2.520)	2	2.31 ~ 2.33 (100~80)
2.5 × 0.45 (3.085)	2	2.84 ~ 2.87 (100~80)
2.6 × 0.45 (3.185)	2	2.94 ~ 2.97 (100~80)
3 × 0.5 (3.650)	3	3.39 ~ 3.43 (100~80)
4 × 0.7 (4.909)	4	4.54 ~ 4.58 (100~85)
5 × 0.8 (6.039)	4	5.61 ~ 5.66 (100~85)
6 × 1 (7.300)	4	6.75 ~ 6.81 (100~85)

螺纹尺寸 (标准外径)	RH 精度	最小~最大 (咬合率%)
8 × 1.25 (9.624)	5	8.93 ~ 9.01 (100~85)
10 × 1.5 (11.948)	5	11.11 ~ 11.17 (100~90)
10 × 1.25 (11.624)	5	10.93 ~ 11.01 (100~85)
12 × 1.75 (14.274)	5	13.28 ~ 13.35 (100~90)
12 × 1.5 (13.948)	5	13.11 ~ 13.17 (100~90)
12 × 1.25 (13.624)	5	12.93 ~ 13.01 (100~85)



丝锥底孔径尺寸表

美制螺纹

切削丝锥用

美制螺纹

螺纹尺寸	推荐底孔径	JIS2B级用	
		最小底孔径	最大底孔径
No. 0 - 80UNF	1.25	1.19	1.3
1 - 64UNC	1.5	1.43	1.57
1 - 72UNF	1.55	1.48	1.61
2 - 56UNC	1.79	1.7	1.87
2 - 64UNF	1.84	1.76	1.91
3 - 48UNC	2.05	1.95	2.14
3 - 56UNF	2.11	2.03	2.19
4 - 40UNC	2.27	2.16	2.38
4 - 48UNF	2.37	2.28	2.45
5 - 40UNC	2.59	2.49	2.69
5 - 44UNF	2.65	2.56	2.74
6 - 32UNC	2.77	2.65	2.89
6 - 40UNF	2.92	2.82	3.02
8 - 32UNC	3.42	3.31	3.53
8 - 36UNF	3.51	3.41	3.6
10 - 24UNC	3.81	3.69	3.93
10 - 32UNF	4.07	3.97	4.16
12 - 24UNC	4.47	4.35	4.59
12 - 28UNF	4.61	4.5	4.72
1/4 - 20UNC	5.12	4.98	5.25
1/4 - 28UNF	5.47	5.36	5.58
※ 1/4 - 32UNEF	5.59	5.49	5.68
※ 5/16 - 18UNC	6.57	6.41	6.73
※ 5/16 - 24UNF	6.91	6.79	7.03
※ 5/16 - 32UNEF	7.18	7.09	7.26
※ 3/8 - 16UNC	7.98	7.8	8.15
※ 3/8 - 20UN	8.3	8.16	8.43
※ 3/8 - 24UNF	8.51	8.39	8.63
※ 3/8 - 32UNEF	8.77	8.67	8.86
※ 7/16 - 14UNC	9.35	9.15	9.55
※ 7/16 - 20UNF	9.88	9.73	10.03
※ 1/2 - 13UNC	10.81	10.6	11.02
※ 1/2 - 20UNF	11.47	11.33	11.6
※ 5/8 - 12UNC	12.2	12	12.4
※ 5/8 - 18UNF	12.9	12.8	13
※ 5/8 - 11UNC	13.6	13.4	13.8
※ 5/8 - 18UNF	14.5	14.4	14.6
※ 5/8 - 24UNEF	14.9	14.8	14.9
※ 3/4 - 10UNC	16.6	16.4	16.8
※ 3/4 - 16UNF	17.5	17.4	17.6
※ 3/4 - 20UNEF	17.8	17.7	17.9
※ 7/8 - 9UNC	19.5	19.2	19.7
※ 7/8 - 14UNF	20.5	20.3	20.6
※ 7/8 - 20UNEF	21	20.9	21.1
1 - 8UNC	22.3	22	22.6
1 - 12UNF	23.4	23.2	23.5
※ 1 - 14UNS	23.7	23.5	23.8
※ 1 1/16 - 12UN	24.9	24.7	25.1
※ 1 1/8 - 7UNC	25	24.7	25.3
※ 1 1/8 - 8UN	25.5	25.2	25.7
※ 1 1/8 - 12UNF	26.5	26.3	26.7
※ 1 1/4 - 7UNC	28.2	27.9	28.5
※ 1 1/4 - 8UN	28.7	28.4	28.9
※ 1 1/4 - 12UNF	29.7	29.5	29.9
※ 1 1/16 - 12UN	31.3	31.1	31.4
※ 1 3/8 - 6UNC	30.8	30.4	31.1
※ 1 3/8 - 8UN	31.8	31.5	32.1
※ 1 3/8 - 12UNF	32.9	32.7	33
※ 1 1/2 - 6UNC	33.9	33.6	34.2
※ 1 1/2 - 8UN	35	34.7	35.3
※ 1 1/2 - 12UNF	36.1	35.9	36.2
※ 1 5/8 - 5UNS	36.2	35.8	36.6
※ 1 5/8 - 8UN	38.2	37.9	38.4
※ 1 5/8 - 12UN	39.2	39	39.4
※ 1 3/4 - 5UNC	39.4	39	39.8
※ 1 3/4 - 8UN	41.4	41.1	41.6
※ 1 3/4 - 12UN	42.4	42.2	42.6
※ 1 7/8 - 8UN	44.5	44.2	44.8
※ 2 - 4.5UNC	45.1	44.7	45.5
※ 2 - 8UN	47.7	47.4	48
※ 2 - 12UN	48.8	48.6	48.9
※ 2 1/4 - 4.5UNC	51.5	51.1	51.9
※ 2 1/2 - 4UNC	57.1	56.7	57.5
※ 2 1/2 - 8UN	60.4	60.1	60.7

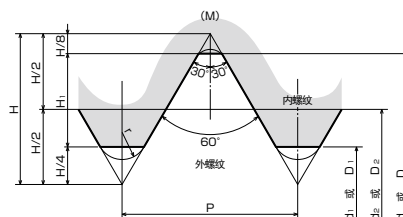
螺纹尺寸	推荐底孔径	JIS2B级用	
		最小底孔径	最大底孔径
2 3/4 - 4UNC	63.5	63	63.9
※ 2 3/4 - 8UN	66.8	66.5	67
※ 3 - 4UNC	69.8	69.4	70.2
※ 3 - 8UN	73.1	72.8	73.4
※ 3 1/4 - 4UNC	76.2	75.7	76.6
※ 3 1/2 - 4UNC	82.5	82.1	82.9
※ 3 1/2 - 8UN	85.8	85.5	86.1
※ 3 3/4 - 4UNC	88.9	88.4	89.3
※ 4 - 4UNC	95.2	94.8	95.6
※ 4 - 8UN	98.5	98.2	98.8
※ 4 1/4 - 4UN	101.6	101.1	102
※ 4 1/4 - 6UN	103.8	103.4	104.1
※ 4 1/4 - 8UN	104.9	104.6	105.1
※ 4 1/2 - 4UN	107.9	107.5	108.3
※ 4 1/2 - 6UN	110.1	109.8	110.4
※ 4 1/2 - 8UN	111.2	110.9	111.5
※ 4 3/4 - 4UN	126.3	137.8	114.7
※ 4 3/4 - 6UN	116.5	116.1	116.8
※ 4 3/4 - 8UN	117.6	117.3	117.8
※ 5 - 4UN	120.6	120.2	121
※ 5 - 6UN	122.8	122.5	123.1
※ 5 - 8UN	123.9	123.6	124.2
※ 5 1/4 - 4UN	127	126.5	127.4
※ 5 1/4 - 6UN	129.2	128.8	129.5
※ 5 1/4 - 8UN	130.3	130	130.5
※ 5 1/2 - 4UN	133.3	132.9	133.7
※ 5 1/2 - 6UN	134.5	135.2	133.8
※ 5 1/2 - 8UN	136.6	136.3	136.9
※ 5 3/4 - 4UN	139.7	139.2	140.1
※ 5 3/4 - 6UN	141.9	141.5	142.2
※ 5 3/4 - 8UN	143	142.7	143.2
※ 6 - 4UN	146	145.6	146.4
※ 6 - 6UN	148.2	147.9	148.5
※ 6 - 8UN	149.3	149	149.6

※JIS规格中没有的内螺纹的推荐底孔径为参考值。
标准牙形及各数值与公制螺纹相同。

航天航空用UNJ螺纹

螺纹尺寸	推荐底孔径	3B级用	
		最小底孔径	最大底孔径
No. 6 - 32UNJC	2.84	2.74	2.93
6 - 40UNJF	2.97	2.89	3.05
8 - 32UNJC	3.5	3.4	3.59
8 - 36UNJF	3.57	3.48	3.66
10 - 24UNJC	3.93	3.8	4.06
10 - 32UNJF	4.16	4.06	4.25
1/4 - 20UNJC	5.25	5.12	5.38
1/4 - 28UNJF	5.57	5.47	5.66
5/16 - 18UNJC	6.7	6.57	6.83
5/16 - 24UNJF	7.01	6.91	7.1
3/8 - 16UNJC	8.12	7.98	8.25
3/8 - 24UNJF	8.59	8.5	8.67
7/16 - 14UNJC	9.49	9.35	9.63
7/16 - 20UNJF	9.98	9.88	10.08
1/2 - 13UNJC	10.95	10.8	11.09
1/2 - 20UNJF	11.57	11.47	11.66

根据ISO 3161 Third edition 1999-12-01。根据MIL-S-8879C 25 July 1991。



$$H = 0.866025P$$

$$H_1 = 0.541266P$$

$$d_2 = d - 0.649519P$$

$$d_1 = d - 1.082532P$$



欧士机（上海）精密工具有限公司

<http://www.chinaosg.com>

OSG免费技术热线：400 888 2086

9:00~12:00/13:00~17:00 双休日除外



微信关注我们

美制粗牙螺纹
(NRT丝锥)

(单位：mm)

螺纹尺寸	2B级螺纹用底孔径			3B级螺纹用底孔径		
	RH 精度	最小~最大 (咬合率%)		RH 精度	最小~最大 (咬合率%)	
No. 1 - 64UNC	3	1.66 ~ 1.7 (100~65)		2	1.65 ~ 1.69 (100~65)	
No. 2 - 56	4	1.96 ~ 2.02 (100~65)		3	1.95 ~ 2.01 (100~65)	
No. 3 - 48	4	2.25 ~ 2.32 (100~65)		3	2.23 ~ 2.31 (100~65)	
No. 4 - 40	5	2.52 ~ 2.6 (100~70)		3	2.5 ~ 2.58 (100~70)	
No. 5 - 40	5	2.86 ~ 2.93 (100~70)		3	2.83 ~ 2.91 (100~70)	
No. 6 - 32	5	3.09 ~ 3.17 (100~75)		3	3.06 ~ 3.14 (100~75)	
No. 8 - 32	5	3.75 ~ 3.83 (100~75)		4	3.74 ~ 3.82 (100~75)	
No.10 - 24	6	4.26 ~ 4.35 (100~80)		4	4.24 ~ 4.32 (100~80)	
No.12 - 24	6	4.92 ~ 5.01 (100~80)		4	4.9 ~ 4.96 (100~85)	
1/4 - 20	6	5.66 ~ 5.76 (100~80)		4	5.64 ~ 5.74 (100~80)	
5/16 - 18	7	7.18 ~ 7.29 (100~80)		5	7.15 ~ 7.24 (100~85)	
3/8 - 16	7	8.66 ~ 8.78 (100~80)		5	8.63 ~ 8.73 (100~85)	
7/16 - 14	7	10.11 ~ 10.25 (100~80)		5	10.08 ~ 10.19 (100~85)	
1/2 - 13	8	11.62 ~ 11.78 (100~80)		6	11.6 ~ 11.68 (100~90)	
9/16 - 12	10	13.14 ~ 13.27 (100~85)		8	13.11 ~ 13.24 (100~85)	
5/8 - 11	11	14.62 ~ 14.76 (100~85)		8	14.58 ~ 14.67 (100~90)	
3/4 - 10	12	17.67 ~ 17.88 (100~80)		9	17.63 ~ 17.74 (100~90)	
7/8 - 9	12	20.68 ~ 20.85 (100~85)		9	20.64 ~ 20.75 (100~90)	
1 - 8	13	23.65 ~ 23.84 (100~85)		10	23.61 ~ 23.74 (100~90)	

1. 上表的底孔径因加工材料等不同而变化，仅供参考。
2. 底孔径根据加工材料・硬度・形状尺寸等塑性多少会变，请试加工后再做选择。
3. 底孔径稍大点比较有利于刀具寿命。请按照需求选型。
4. 底孔弯曲、振纹、错位等将导致加工困难，请注意。

美制细牙螺纹
(NRT丝锥)

(单位：mm)

螺纹尺寸	2B级螺纹用底孔径			3B级螺纹用底孔径		
	RH 精度	最小~最大 (咬合率%)		RH 精度	最小~最大 (咬合率%)	
No. 0 - 80UNF	3	1.38 ~ 1.41 (100~65)		2	1.36 ~ 1.4 (100~65)	
No. 1 - 72	3	1.68 ~ 1.72 (100~65)		2	1.67 ~ 1.71 (100~65)	
No. 2 - 64	3	1.98 ~ 2.04 (100~65)		2	1.97 ~ 2.03 (100~65)	
No. 3 - 56	4	2.29 ~ 2.35 (100~65)		3	2.28 ~ 2.34 (100~65)	
No. 4 - 48	4	2.57 ~ 2.64 (100~70)		3	2.56 ~ 2.63 (100~70)	
No. 5 - 44	5	2.89 ~ 2.96 (100~70)		3	2.87 ~ 2.94 (100~70)	
No. 6 - 40	5	3.19 ~ 3.26 (100~70)		3	3.16 ~ 3.22 (100~75)	
No. 8 - 36	5	3.8 ~ 3.88 (100~75)		4	3.79 ~ 3.86 (100~75)	
No.10 - 32	5	4.41 ~ 4.48 (100~80)		4	4.4 ~ 4.46 (100~80)	
No.12 - 28	5	5 ~ 5.08 (100~80)		4	4.99 ~ 5.06 (100~80)	
1/4 - 28	5	5.86 ~ 5.93 (100~80)		4	5.85 ~ 5.92 (100~85)	
5/16 - 24	6	7.38 ~ 7.46 (100~80)		5	7.36 ~ 7.43 (100~85)	
3/8 - 24	6	8.96 ~ 9.05 (100~80)		5	8.95 ~ 9.02 (100~85)	
7/16 - 20	7	10.44 ~ 10.54 (100~80)		5	10.41 ~ 10.49 (100~85)	
1/2 - 20	7	12.02 ~ 12.12 (100~80)		5	12 ~ 12.05 (100~90)	
9/16 - 18	9	13.55 ~ 13.66 (100~80)		7	13.53 ~ 13.58 (100~90)	
5/8 - 18	9	15.14 ~ 15.25 (100~80)		7	15.11 ~ 15.17 (100~90)	
3/4 - 16	10	18.22 ~ 18.32 (100~85)		7	18.18 ~ 18.25 (100~90)	
7/8 - 14	11	21.27 ~ 21.38 (100~85)		8	21.23 ~ 21.27 (100~95)	
1 - 12	12	24.28 ~ 24.41 (100~85)		9	24.24 ~ 24.32 (100~90)	

美制粗牙螺纹

(单位：mm)

螺纹尺寸	丝锥底孔径		适用钻头直径
	最小尺寸	最大尺寸	
No. 2 - 56UNC (2.773)	2.29	2.39	2.3
No. 3 - 48 (3.202)	2.64	2.74	2.7
No. 4 - 40 (3.670)	2.95	3.07	3
No. 5 - 40 (4.000)	3.25	3.38	3.3
No. 6 - 32 (4.536)	3.66	3.81	3.7
No. 8 - 32 (5.197)	4.32	4.47	4.4
No.10 - 24 (6.201)	5.05	5.21	5.1
No.12 - 24 (6.861)	5.61	5.77	5.7
1/4 - 20 (8.000)	6.63	6.78	6.7
5/16 - 18 (9.771)	8.33	8.48	8.4
3/8 - 16 (11.587)	9.91	10.11	10
7/16 - 14 (13.469)	11.51	11.76	11.5
1/2 - 13 (15.238)	13.08	13.34	13.1
9/16 - 12 (17.038)	14.68	14.94	14.7
5/8 - 11 (18.875)	16.59	16.84	16.7
3/4 - 10 (22.350)	19.84	20.09	20
7/8 - 9 (25.891)	23.01	23.27	23.1
1 - 8 (29.524)	26.19	26.52	26.4

美制细牙螺纹

(单位：mm)

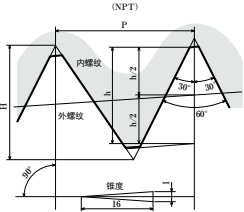
螺纹尺寸	丝锥底孔径		适用钻头直径
	最小尺寸	最大尺寸	
No. 4 - 48UNF (3.532)	2.97	3.05	3
No. 6 - 40 (4.330)	3.66	3.78	3.7
No. 8 - 36 (5.083)	4.32	4.44	4.4
No. 10 - 32 (5.857)	4.98	5.13	5
No. 12 - 28 (6.665)	5.7	5.86	5.8
1/4 - 28 (7.528)	6.53	6.71	6.6
5/16 - 24 (9.313)	8.2	8.38	8.2
3/8 - 24 (10.900)	9.78	9.96	9.8
7/16 - 20 (12.762)	11.43	11.63	11.5
1/2 - 20 (14.350)	13.03	13.26	13.1
9/16 - 18 (16.121)	14.66	14.88	14.7
5/8 - 18 (17.708)	16.26	16.48	16.3
3/4 - 16 (21.112)	19.43	19.68	19.5
7/8 - 14 (24.582)	22.61	22.86	22.7
1 - 12 (28.150)	25.76	26.04	26

美标管用螺纹
(NPT • NPSC)

(单位：mm()为inch)

螺纹		锥管螺纹 (NPT)				平行螺纹 (NPSC)	
		钻头直径				钻头直径	
尺寸	外径	使用铰刀时		不使用铰刀时			
1/16	7.77	—	5.94(0.234)	—	6.15(0.242)	1/4	6.35(0.25)
1/8	10.117	23/64	8.33(0.328)	—	8.43(0.332)	13/32	8.74(0.344)
1/4	13.426	27/64	10.72(0.422)	7/16	11.13(0.438)	7/16	11.13(0.438)
3/8	16.866	9/16	14.27(0.562)	9/16	14.27(0.562)	37/64	14.68(0.578)
1/2	20.98	11/16	17.48(0.688)	45/64	17.86(0.703)	23/32	18.26(0.719)
3/4	26.325	57/64	22.63(0.891)	29/32	23.01(0.906)	59/64	23.42(0.922)
1	32.934	1 1/8	28.58(1.125)	1 9/64	28.98(1.141)	1 5/32	29.36(1.156)
1 1/4	41.689	1 15/32	37.31(1.469)	1 31/64	37.69(1.484)	1 1/2	38.1 (1.5)
1 1/2	47.76	1 45/64	43.26(1.703)	1 23/32	43.66(1.719)	1 3/4	44.45(1.75)
2	59.797	2 1/64	55.17(2.172)	2 3/16	55.58(2.188)	2 7/32	56.36(2.219)
2 1/2	72.273	2 37/64	65.48(2.578)	2 39/64	66.27(2.609)	2 21/32	67.46(2.656)

钻头直径取自美式管用螺纹ANSI/ASME B1. 20. 1-1983 Pipe Threads, General Purpose (Inch) 附录推荐的钻头直径。

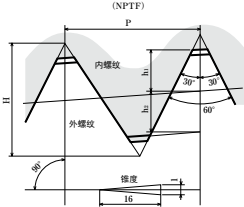


美标干圈管用螺纹
(NPTF • NPSF)

(单位：mm()为inch)

螺纹		锥管螺纹 (NPTF)				平行螺纹 (NPSF)	
		钻头直径				钻头直径	
尺寸	外径	使用铰刀时		不使用铰刀时			
1/16	7.77	—	5.94(0.234)	—	6.15(0.242)	—	6.25(0.246)
1/8	10.117	23/64	8.33(0.328)	—	8.43(0.332)	—	8.61(0.339)
1/4	13.426	27/64	10.72(0.422)	7/16	11.13(0.438)	7/16	11.13(0.438)
3/8	16.866	9/16	14.3 (0.563)	9/16	14.27(0.562)	37/64	14.68(0.578)
1/2	20.98	11/16	17.48(0.688)	45/64	17.86(0.703)	45/64	17.86(0.703)
3/4	26.325	57/64	22.63(0.891)	29/32	23.01(0.906)	59/64	23.42(0.922)
1	32.934	1 1/8	28.58(1.125)	1 9/64	28.98(1.141)	1 7/32	29.36(1.156)
1 1/4	41.689	1 15/32	37.31(1.469)	1 31/64	37.69(1.484)	—	—
1 1/2	47.76	1 45/64	43.26(1.703)	1 23/32	43.66(1.719)	—	—
2	59.797	2 1/64	55.17(2.172)	2 3/16	55.58(2.188)	—	—
2 1/2	72.273	2 37/64	65.48(2.578)	2 39/64	66.27(2.609)	—	—

钻头直径取自ANSI B1. 20. 3-1976 Dryseal Pipe Threads, (Inch)。



缝纫机螺纹

(单位：mm)

螺纹尺寸	钻头直径	2级螺纹底孔径 (咬合率%)	2级内螺纹小径	
			最小尺寸	最大尺寸
SM 1/16 - 80	1.25	1.28(75)	1.211	1.281
5/64 - 64	1.55	1.57(80)	1.513	1.593
3/32 - 100	2.1	2.15(70)	2.081	2.156
3/32 - 56	1.85	1.91(80)	1.841	1.936
1/8 - 44	2.5	2.58(80)	2.485	2.605
1/8 - 40	2.45	2.52(80)	2.421	2.551
9/64 - 40	2.85	2.91(80)	2.818	2.948
11/64 - 40	3.65	3.71(80)	3.612	3.742
3/16 - 32	3.9	3.94(80)	3.82	3.98
3/16 - 28	3.7	3.82(80)	3.684	3.844
3/16 - 24	3.55	3.59(85)	3.498	3.658
7/32 - 32	4.7	4.73(80)	4.614	4.774
15/64 - 28	4.9	5.01(80)	4.875	5.055
1/4 - 40	5.6	5.69(80)	5.596	5.726
1/4 - 28	5.3	5.41(80)	5.272	5.452
1/4 - 24	5.1	5.25(80)	5.086	5.266
9/32 - 28	6.1	6.2 (80)	6.066	6.256
9/32 - 20	5.7	5.82(80)	5.634	5.824
5/16 - 28	6.9	6 (80)	6.86	7.05
5/16 - 24	6.7	6.84(80)	6.674	6.864
5/16 - 18	6.3	6.38(85)	6.254	6.444
11/32 - 28	7.6	7.79(80)	7.653	7.843
3/8 - 28	8.5	8.58(80)	8.447	8.637
3/8 - 18	7.9	7.97(85)	7.843	8.053
7/16 - 28	10.1	10.17(80)	10.034	10.224
7/16 - 16	9.3	9.36(85)	9.22	9.44
1/2 - 28	11.7	11.76(80)	11.622	11.812
1/2 - 20	11.3	11.38(80)	11.19	11.41
1/2 - 12	10.3	10.36(85)	10.18	10.42

惠氏粗牙螺纹

(单位：mm)

螺纹尺寸	牙数	最小小径	最大小径
W 1/8	40	2.452	2.602
5/32	32	3.073	3.253
3/16	24	3.567	3.807
1/4	20	4.914	5.204
5/16	18	6.34	6.67
3/8	16	7.733	8.113
7/16	14	9.048	9.508
1/2	12	10.31	10.83
9/16	12	11.898	12.418
5/8	11	13.257	13.817
3/4	10	16.178	16.778
7/8	9	19.031	19.691
1	8	21.814	22.514
1 1/8	7	24.469	25.229
1 1/4	7	27.644	28.404
1 3/8	6	30.123	30.923
1 1/2	6	33.298	34.098
1 5/8	5	35.529	36.409
1 3/4	5	38.704	39.584
1 7/8	4 1/2	41.237	42.227
2	4 1/2	44.412	45.402
2 1/8	4	46.783	47.893
2 1/4	4	49.958	51.068
2 3/8	4	53.133	54.243
2 1/2	4	56.308	57.418
2 3/4	3 1/2	61.636	62.816
2 7/8	3 1/2	64.81	65.99
3	3 1/2	67.986	69.166

■ 锥管螺纹（英式）

(单位: mm)

螺纹		JIS B 0203				JIS B 2301	
		锥管内螺纹 Rc(PT)		平行内螺纹 Rp(PS)		锥管内螺纹	
尺寸	外径	计算值	底孔径	计算值	底孔径	计算值	底孔径
1/16	7.723	6.23	6.2	6.49	6.5	—	—
1/8	9.728	8.235	8.2	8.495	8.5	8.191	8.2
1/4	13.157	10.941	10.9	11.341	11.4	10.945	10.9
3/8	16.662	14.428	14.4	14.846	14.9	14.388	14.4
1/2	20.955	17.95	18	18.489	18.5	17.943	18
3/4	26.441	23.349	23	23.975	24	23.305	23
1	33.249	29.423	29	30.111	30	29.353	29
1 1/4	41.91	37.94	38	38.772	39	37.89	38
1 1/2	47.803	43.833	44	44.565	45	43.72	43
2	59.614	55.412	55	56.476	56	55.406	55
2 1/2	75.184	70.701	71	72.009	72	70.788	70
3	87.884	83.201	83	84.709	85	83.364	83
3 1/2	100.33	95.547	96	97.155	97	95.747	95
4	113.03	107.834	108	109.855	110	108.322	108
5	138.43	133.11	133	135.255	135	133.597	133
6	163.83	158.51	159	160.655	161	158.81	158
7	189.23	183.36	183	185.954	186	—	—
8	214.63	208.56	209	211.354	212	—	—
9	240.03	233.96	234	236.754	237	—	—
10	265.43	259.166	259	262.154	262	—	—
12	316.23	309.747	310	312.875	313	—	—

1982年由于ISO的导入, JIS管用螺纹规格有所修改。螺纹记号得到变更, 但螺纹精度没有改变。因此丝锥的新旧记号可以通用。

(JIS B 0202-1982)
(JIS B 0203-1982)

种类	旧记号	新记号
密封用 锥管内螺纹	PT	Rc
密封用 平行管内螺纹	PS	Rp
一般结合用 平行管内螺纹	PF	G

1. JIS B 0203 锥管内螺纹的计算值为, 当基准值位于连接部端面时, 允许有效螺纹的小端径处存在不完全山形的直孔孔径。
2. JIS B 2301 锥管内螺纹的计算值为, 当基准值位于连接部端面时, 不允许在小端径处存在不完全牙形的直孔孔径。
3. PT、PS的1/16遵循JIS B 0203-1982Rc、Rp的螺纹规格。

■ 平行管螺纹（英式）

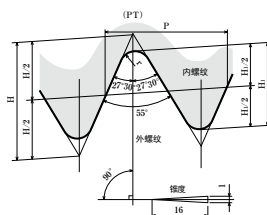
(单位: mm)

螺纹		最小底孔径 (咬合率%)	最大底孔径 (咬合率%)	
尺寸	外径 d			
G	⅛	7.723	6.561 (100)	6.843 (80)
G(PF)	⅛	9.728	8.566 //	8.848 //
	¼	13.157	11.445 //	11.89 (75)
	⅜	16.662	14.95 //	15.395 //
	½	20.955	18.631 //	19.172 (80)
	⅝	22.911	20.587 //	21.128 //
	¾	26.441	24.117 //	24.658 //
	7/8	30.201	27.877 //	28.418 //
1		33.249	30.291 //	30.931 //
1 ⅛		37.897	34.939 //	35.579 //
1 ¼		41.91	38.952 //	39.592 (85)
1 ⅜		44.323	41.365 //	42.005 (80)
1 ½		47.803	44.845 //	45.485 //
1 ¾		53.746	50.788 //	51.428 //
2		59.614	56.656 //	57.296 //
2 ½		75.184	72.226 //	72.866 //
3		87.884	84.926 //	85.566 //
3 ½		100.33	97.372 //	98.012 //
4		113.03	110.072 //	110.712 //

■ 平行管螺纹 (PF)
NRT丝锥 (英式)

(单位: mm)

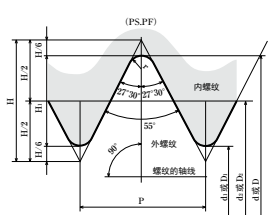
螺纹		RH 精度	最小～最大（咬合率%）
尺寸	外径 d		
PF ⅛	9.728	6	9.24 ～ 9.35 （100 ～ 80）
¼	13.157	7	12.41 ～ 12.62 （100 ～ 75）
⅜	16.662	7	15.92 ～ 16.12 （100 ～ 75）
½	20.955	8	19.93 ～ 20.15 （100 ～ 80）
¾	26.441	8	25.41 ～ 25.64 （100 ～ 80）
1	33.249	10	31.919 ～ 32.205 （100 ～ 80）



PT

$$H = 0.960237P$$

$$H_1 = 0.640327P$$



PS, PF

$$H = 0.960491P$$

$$H_1 = 0.640327P$$

$$d_2 = d - H_1$$

$$d_1 = d - 2H_1$$