

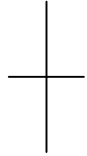
3.2

版 本 号

密 级

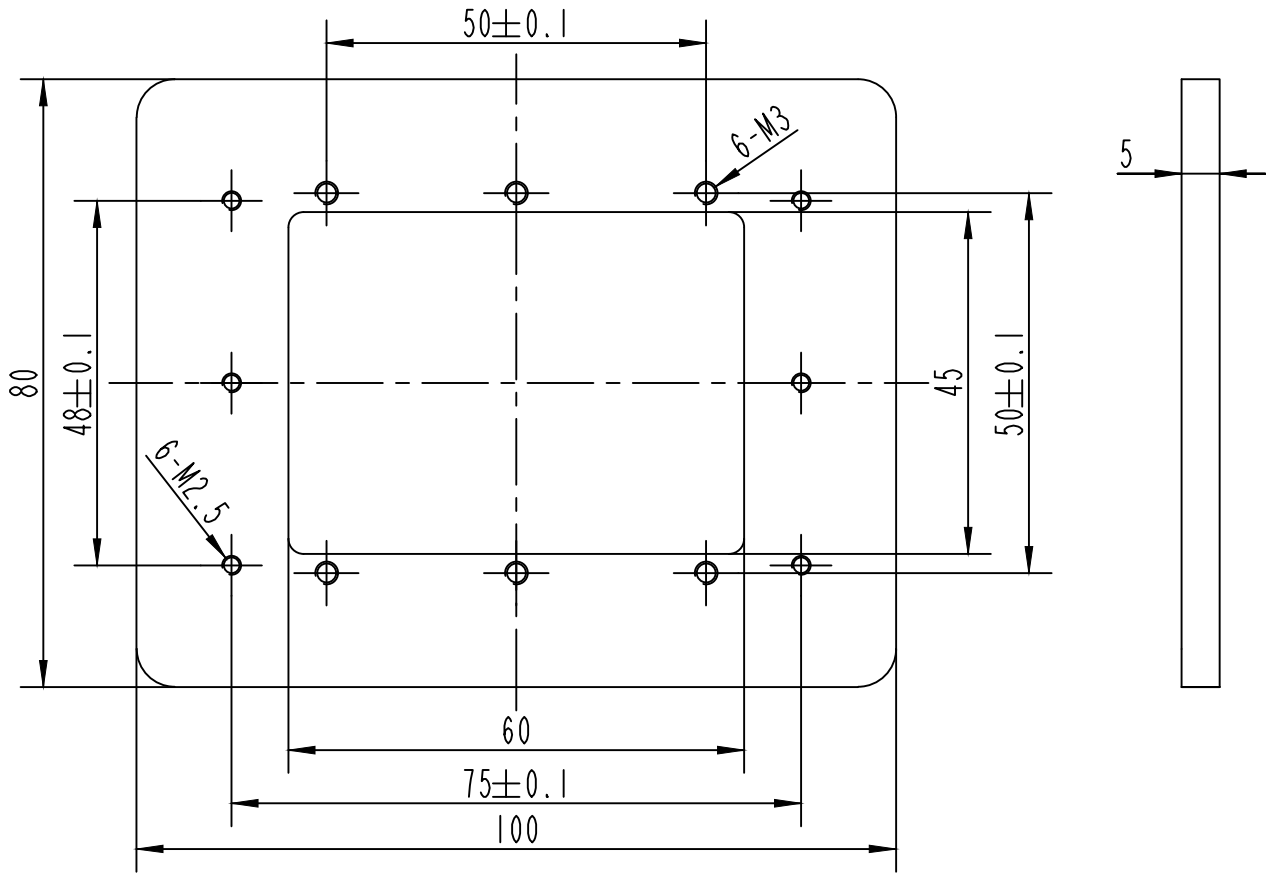
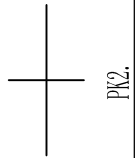
非密

A3



会 签

A3



技术要求:

1. 未注孔位精度为 ± 0.1 ；未注圆角R3；未注尺寸按3D模型；未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-m。
2. 锐边倒钝，去毛刺，表面无划痕。
3. 零件表面不做处理；如库存材料不足，可按现有铝合金材料替代。

未注公差尺寸的极限偏差按：

涂 覆

第八研究院第八〇二研究所

喇叭天线安装板

27/s2.8.2888

铝合金 2A12

阶 段 标 记

质量

比例

C

1200g

1:2

共 1 页

第 1 页