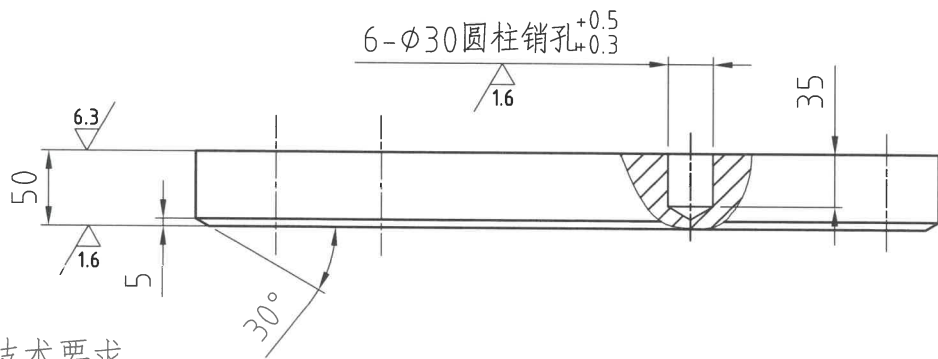
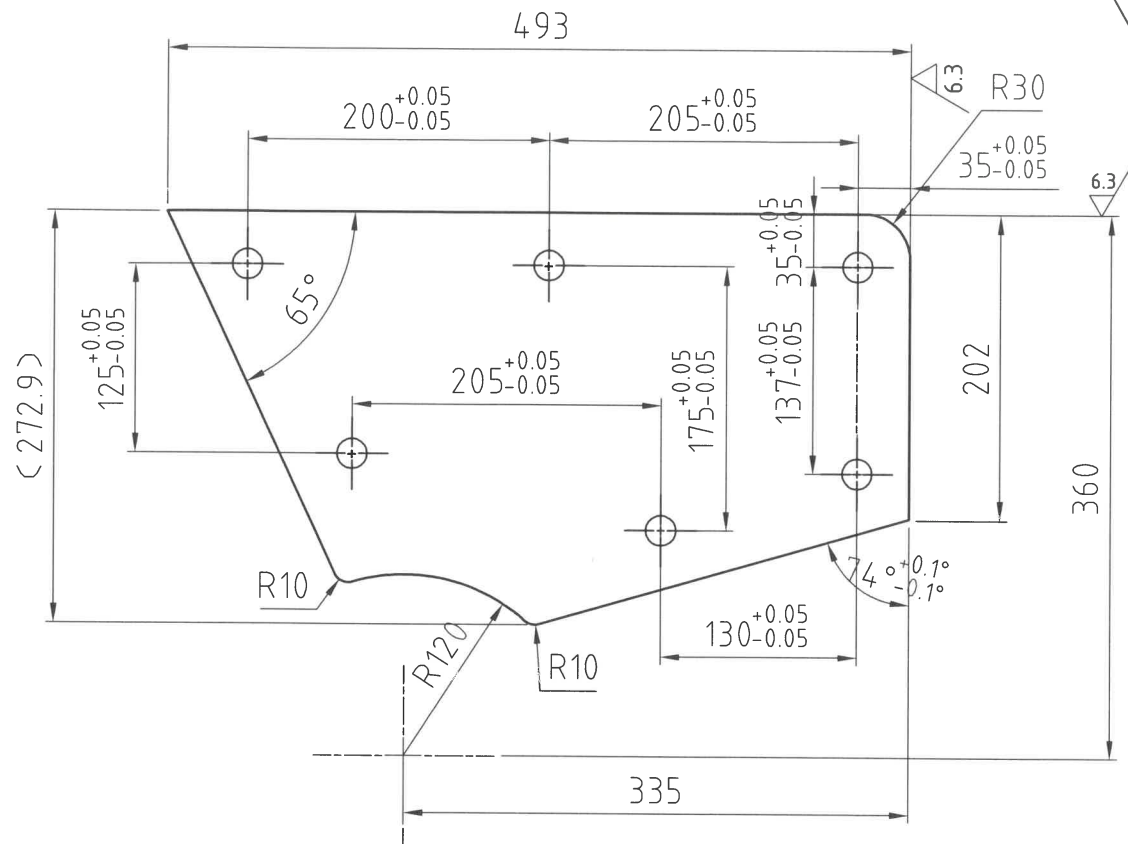


其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求

1. 本图共两件(一套), 一件如图所示, 另一件圆柱销孔和 $5 \times 30^\circ$ 倒角做在另一面, 不能钻透。
2. 去毛刺, 棱边倒钝。
3. 锻造+完全退火处理, 硬度190-240HB。
4. 周边倒角 $5 \times 30^\circ$ 。
5. 材料化学成分符合GB/T8732, 原材料需经过精炼+真空脱气处理。
6. 超声波探伤应满足GB/T6402-2008 3级。



			2020						
标记	处数	更改前内容	版本	更改文号	标记	处数	更改前内容	版本	更改文号
2m 辗环机拖料板镶块, 493×272.9×50(R120), 2Cr13+A							图号	DA53K-2000.3-62-1	
							物料号	12082719	
设计	李同涛	2020.04.23	校对	曹振宇	2020.23	 纽威精密锻造(溧阳)有限公司		比例	
标准化			批准	刘芳	2020.4.12			重量	41Kg
								投影	