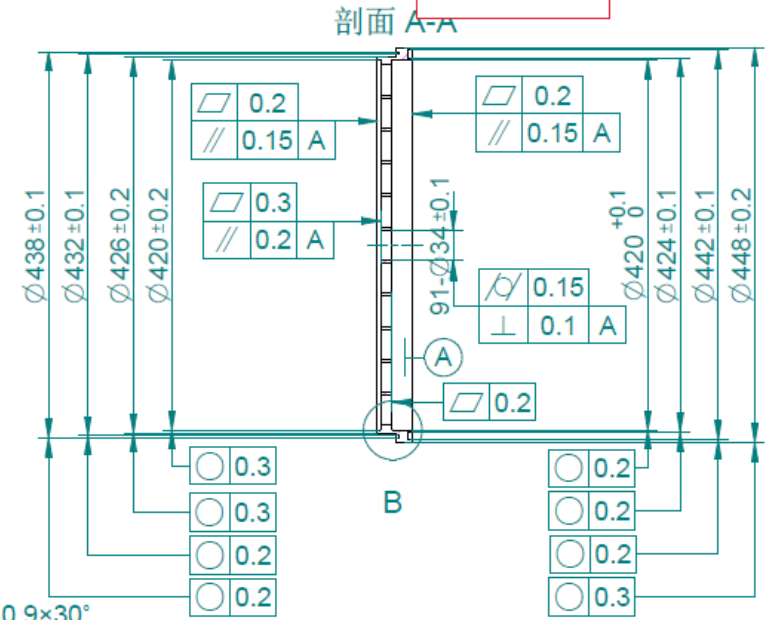


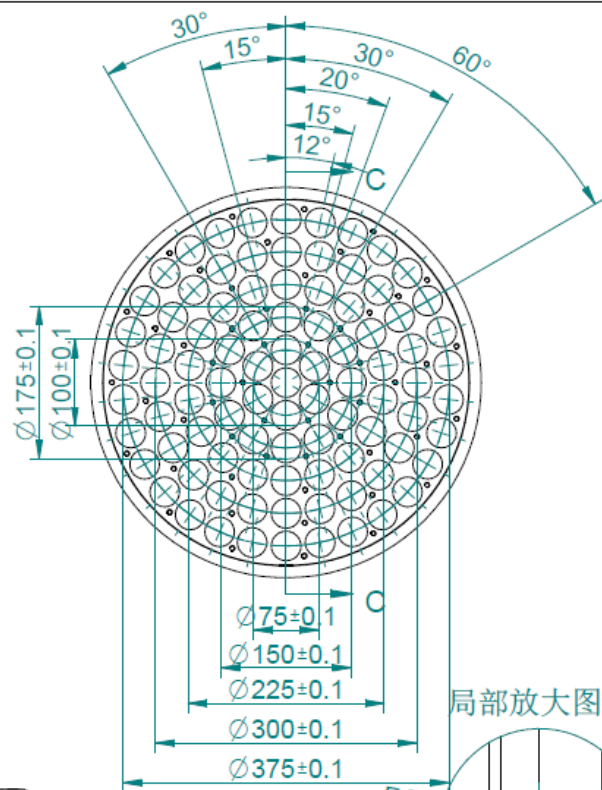
- 技术要求  
 1. 去毛刺, 棱角倒钝;  
 2. 未注线性尺寸公差均按: GB/T1804-92, C级执行;

304  
 数量: 16件

全部  $\sqrt{0.8}$



						上法兰			
标记	处数	分	区	更改标记	签名	日期	客户	版本	文件号
设计				工艺			项目		共 页 第 页 比例
校对							溧阳市兆瑞机械有限公司		
核对									
审核				批准					

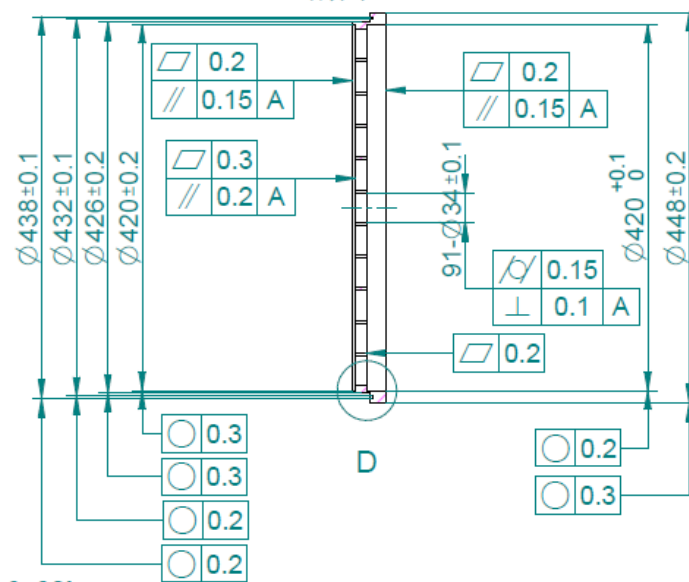


技术要求  
1. 去毛刺, 棱角倒钝;  
2. 未注线性尺寸公差均按: GB/T1804-92, C级执行;

304  
数量: 16件

全部 0.8/

剖面 C-C



局部放大图 D

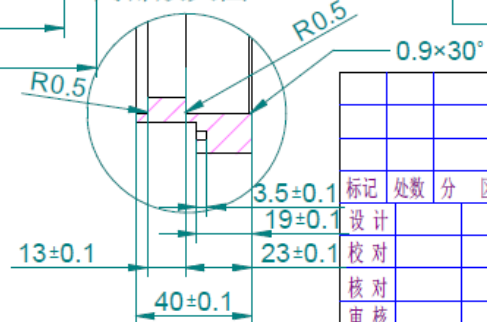
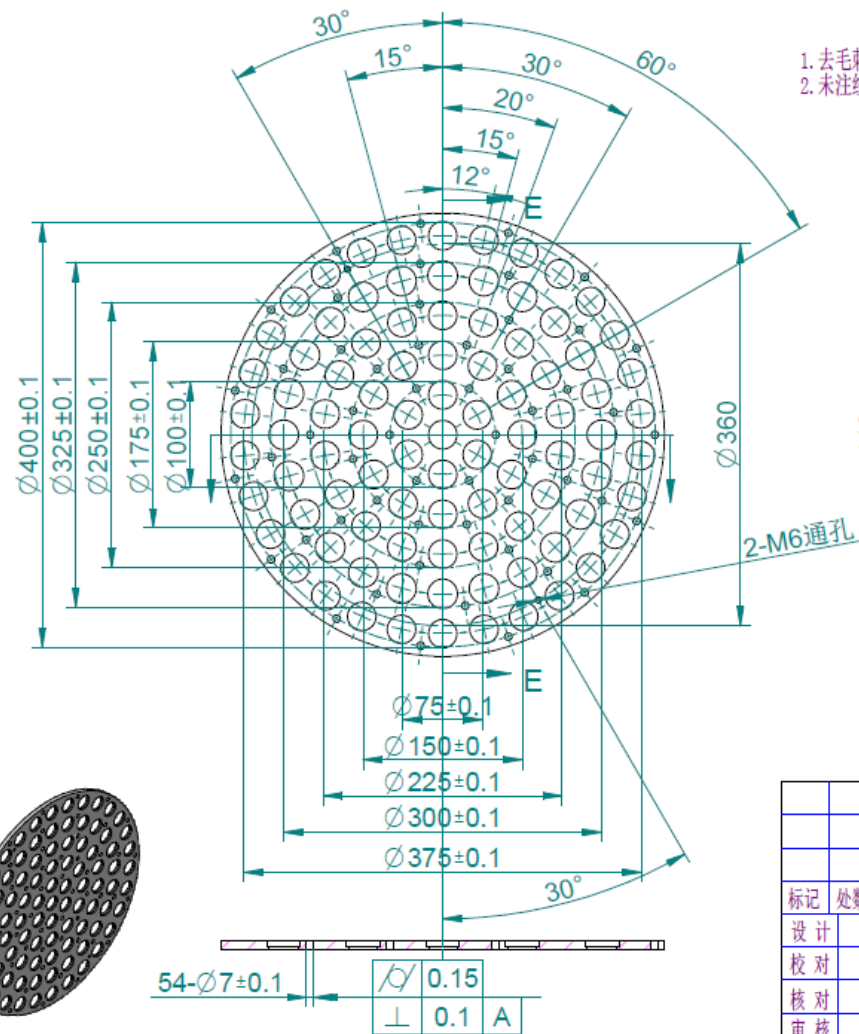


						图 号	
						设备型号	材料
标记	处数	分 区	更改标记	签名	日期	客户	版本
设计			工 艺			文件号	数量 1
校 对						共 页 第 页	比例
核 对						溧阳市兆瑞机械有限公司	
审 核			批 准				

下法兰

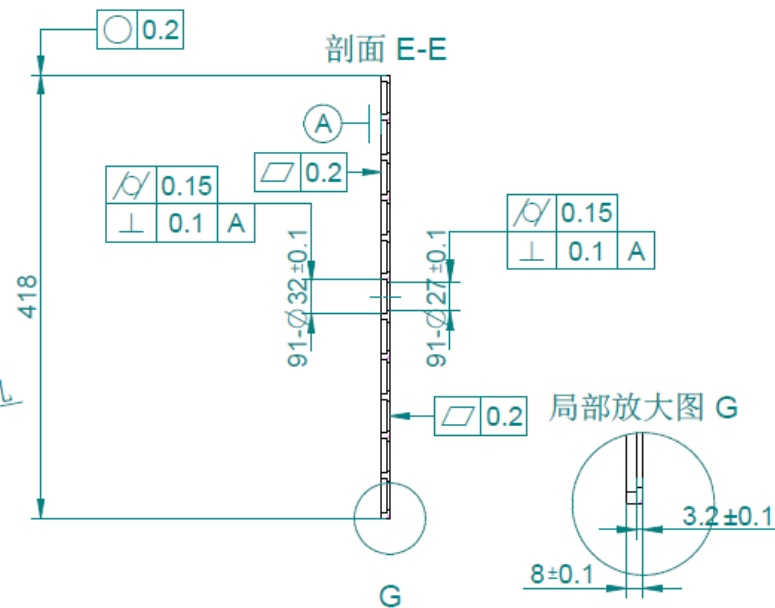
溧阳市兆瑞机械有限公司



技术要求  
1. 去毛刺, 棱角倒钝;  
2. 未注线性尺寸公差均按: GB/T1804-92, C级执行;

304  
数量: 32件

全部 0.8



						压板				
标记	处数	分区	更改标记	签名	日期	客户	版本	文件号		
设计			工艺			项目		共 页 第 页	比例	
校对						溧阳市兆瑞机械有限公司				
核对										
审核			批准							