



技术要求

1. 锻造+完全退火处理, 硬度190-240HB.
2. 周边倒角10×30°.
3. 材料化学成分符合GB/T 8732, 原材料需经过精炼+真空脱气处理.
4. 超声波探伤应满足GB/T 6402-2008 3级.
5. 全部加工尺寸到位后, 沿线切割缝割开, 要求割缝≤1mm.

设计	吴健敏	2020.12.25	校对	2020.12.25	审核	2020.12.25	批准	2020.12.25	文件编号	TH11005-01	纽威精密锻造(溧阳)有限公司	比例	1:341kg	投影	
标记	外数	更改前内容	版本	更改文号	标记	外数	更改前内容	版本	更改文号	图号	物料号	重量	1341kg	投影	
6.3m 辗环机拖料板右, 1550×1145.2×120 (R245), 2Cr13+A										图号		DA53K-6300.3-88B			
										物料号		12098851			