| 6.10 - Probabilidade de Falha Sob Demanda PFD57 |
|--|
| 6.11 - Ciclo de Vida do SIS 59 |
| 7 - ETAPAS DE UM PROJETO DE AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL |
| 7.1 - Levantamento de Campo 60 |
| 7.2 - Especificação Funcional |
| 7.3 - Critérios de Projeto 60 |
| 7.4 - Fluxogramas P&I (Processo e Instrumentação)61 |
| 7.5 - Instrumentação do fluxograma P&I61 |
| 7.6 - Arranjo da Sala de Controle |
| |
| 7.7 - Relação de entradas e saídas dos controladores |
| 7.8 - Especificação de instrumentos |
| 7.9 - Folha de Dados de Instrumentos/equipamentos |
| 7.10 - Folha de Especificação para o Sistema de Automação 65 |
| 7.11 - Diagramas |
| 7.12 - Relação de Circuitos e Cargas 66 |
| 7.13 - Lista de Instrumentos 66 |
| 7.14 - Plantas de locação de instrumentos 67 |
| 7.15 - Lista de Materiais 67 |
| 7.16 - Lista de Cabos 68 |
| 7.17 - Planilhas de Cabos 68 |
| 7.18 - Lista de Cabos para lançamento 68 |
| 7.19 - Gestão de Suprimentos 68 |
| 7.20 - Análise Técnica de Propostas 68 |
| 7.21 - Comentário de desenhos de fornecedores 68 |
| 7.22 - Roteiro de Aceitação 69 |
| 7.23 - Programação de C.L.P 69 |
| 7.24 - Configuração do Software De Supervisão 69 |
| 7.25 - Desenvolvimento de drivers 69 |
| 7.26 - Testes de Plataforma 69 |
| 7.27 - Elaboração de Manuais 69 |