

PLANIFICACIÓN DE AJUSTE II

2DO. AÑO – CICLO BÁSICO

PROFESOR: DIAZ GABRIEL

TURNO: TARDE

TIEMPO: BIMESTRAL

FUNDAMENTACION:

La educación técnica profesional tiene una trayectoria formativa en escuela técnica que debe garantizar el acceso y disposición de; las instalaciones, máquinas, herramientas y equipos; para poder realizar las labores y operaciones relativas a su perfil profesional. Acercando a cada estudiante al ámbito real del sector socio-productivo, en que se desarrolla su actividad profesional al egresar. Por lo expuesto la institución “Escuela Técnica” deberá disponer de los espacios y equipamientos necesarios para que los estudiantes adquieran los conocimientos que requieran conforme a criterios de profesionalidad propios, de su área y de responsabilidad social en cada uno de los talleres o secciones.

Resulta también indispensable que los futuros técnicos visiten espacios reales de su propio contexto socio-productivo. Agotando sus prácticas en situaciones donde pueden desarrollar sus capacidades profesionales.

El taller es un espacio de enseñanza que se distingue un **trabajos de práctica**, de acuerdo a lo que determine el MEP articulando entre conocimiento y saberes teóricos –prácticos.

Cabe señalar que el taller incluye la exigencia de respetar las normas de seguridad, por lo que debe prevalecer un criterio de autoridad claro en este sentido.

Se incluye también los proyectos de trabajo (espacio de enseñanza y aprendizaje) característico de la escuela técnica en las que se desarrollan actividades planificadas previamente, seguras a realizarse con elementos que provea la escuela o que los estudiantes puedan traer.

Será motivador para el estudiante conocer el plan de trabajo, las expectativas de logro y como los contenidos a impartir, se articulan con el resto de los conocimientos. Se contará con la debida flexibilidad, para incorporar las iniciativas de los estudiantes y acordar la forma más eficaz de realizarla.

OBJETIVOS GENERALES DEL DEPARTAMENTO

- ✓ Favorecer la formación integral para que los estudiantes adquieran los conocimientos básicos sobre máquinas y herramientas, a través del trabajo centrado en un saber y orientado a la producción de un objeto para su adecuada utilización en el ámbito laboral.
- ✓ Que los estudiantes logren adquirir los conocimientos básicos sobre máquinas y herramientas y su correcta utilización.
- ✓ Que los estudiantes logren establecer una relación de familiaridad con los materiales y las herramientas de taller.

OBJETIVOS ESPECIFICOS:

- ✓ Que los estudiantes puedan identificar las partes de torno para un manejo correcto.
- ✓ Que los estudiantes puedan identificar las herramientas de trabajo y las medidas de seguridad.
- ✓ Que los estudiantes puedan elaborar el plano de trabajo.

CONTENIDOS

UNIDAD I

- ✓ Instrumentos de medición
- ✓ Lectura y uso del calibre
- ✓ Lectura y uso del micrómetro
- ✓ Lectura y uso del goniómetro
- ✓ Taladrado. Usos y operaciones con el taladro
- ✓ Tipos de taladros
- ✓ Afilados de brocas
- ✓ Terrajas y machos
- ✓ Funcionamientos de dichas herramientas

- ✓ Sujeción de herramientas.
- ✓ Sujeción de pieza
- ✓ Terminación de roscas
- ✓ Realización de los movimientos fundamentales

METODOLOGIA: Actividades generales

- ✓ Armado de carpeta
- ✓ Reconocimiento de herramientas y uso específico
- ✓ Utilización y tipos de herramientas
- ✓ Practica en el uso de diferentes herramientas
- ✓ Realizar trabajos

Los trabajos serán de manera grupal e individual, garantizando el aporte de cada uno de los integrantes y que se manifieste el soporte teórico de los temas desarrollados como del producto realizado.

- ✓ Mando directa
- ✓ Asignación de tareas
- ✓ Exposición de los estudiantes
- ✓ Realización de carpeta teórica, soporte de papel o en computadora
- ✓ Trabajos de investigación sobre ajuste mecánico.

EVALUACION DEL PROCESO

- ✓ Grupal e individual, escrita y oral
- ✓ Presentación del trabajo práctico (grupal e individual)
- ✓ Apropiado uso del lenguaje
- ✓ Supervisión de carpeta pedagógica

BIBLIOGRAFIA

Mecánica del taller – Maquinas A.L. Castillas – El Mecanizado moderno. Sandvik