

	<b>FORMULAR</b>		<b>FAI ((inspecția primei plăci) PTH</b>	
	Nr. document	Revizia	Data ultim rev.	Nr. pagini
	MD.RST.004	5	03/10/2025	2

  

Cod		Comandă SL	
Cantitate:	CLIENT:	Interval SN per panel:	
<input type="checkbox"/> NPI (PRESERIE)	<input type="checkbox"/> PRODUȚIE	<input type="checkbox"/> VARIAȚIA STANDARD A PROCESULUI	
<input type="checkbox"/> TEST	<input type="checkbox"/> ALTELE:		

*Ca referința pentru inspecție sunt instrucțiunile de lucru, BOM-ul și reclamațiile externe și interne din trecut*

<b>PREFORMARE</b>	Există instrucțiune de lucru și este înțeleasă/folosită de operatori?	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Sunt toate instrumentele disponibile și reglate/calibrate corespunzător?	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Sunt pinii preformați corespunzător (lungime și formă)?	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
<b>Preg. liniei PTH</b>	Ordinea cutiilor cu componente la fiecare post de lucru este conform planimetriei?	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Este OK planimetria? Dacă este necesară optimizare, va fi informat inginerul de proces)	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Este respectată instrucțiunea de lucru: <b>OP.RPH.008 Instrucțiuni generale PTHM?</b>	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Descriere defect / problemă	Cauza:	Acțiuni corective:
<b>Inspectarea echipamentului</b>	Cod ramă:	Controlarea ramei:	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Descriere neconformități ale ramei de lipit NC:	Cauza:	Acțiuni corective:
<b>PTH Manual (1 panel)</b>	Correspondența codului componentelor cu descrierea din BOM		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Controlul polarității conform planimetriei		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Componente inserate corespunzător (să fie montate toate, să fie corect poziționate și să nu fie ridicate)		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Instrucțiunile de lucru specifice produsului în lucru sunt disponibile și respectate		
	Descriere defecte:	Cauza:	Acțiuni corective:
<b>Wave soldering</b>	Soldering ROM030 <input type="checkbox"/>	Soldering ROM031 <input type="checkbox"/>	SELECTIV ROM029 <input type="checkbox"/>
<b>Soldering – Profile</b>			
<b>Probă (1 panel)</b>	Controlul sudurii top / bottom (să nu aibă scurtcircuit, lipsă sudură / insuficiență, splash / biluțe de cositor)		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Controlul contaminării (să nu fie fluxate top / bottom)		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Controlul componentelor (să nu fie ridicate, deteriorate sau topite)		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Descriere defecte	Cauza:	Acțiuni corective:
<b>Touch Up (1 panel)</b>	Există instrucțiune de lucru și este înțeleasă/folosită de operator?		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Controlul etichetelor (conținutul și lizibilitatea, cantitatea de etichete, poziția etichetelor, corespondența dintre serii dacă e cerută)		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Controlul calității touch up ului efectuat de operator		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
<b>CTQ (critic pentru calitate)</b>	Controlul aspectelor CTQ definite de client sau intern		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Descr. probl. / neconformități	Cauza:	Acțiuni corective:
<b>Control XRAY (prima placă)</b>	ATENȚIE: Dacă rezultatul verificării XRAY este Not OK, decizia finală va fi NOK și se va reface validarea după acțiunile corective, completând doar secțiunea XRAY incluzând serialul plăcii verificate,		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
<b>Decizia finală</b>	Data / ora:	Șef de tură calitate:	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
			Acceptat condiționat <input type="checkbox"/>