

Nr. document

Revizia

Data ultim rev.

Nr. pagini

MD.RST.004

5

03/10/2025

2

Cod	Comandă SL		
Cantitate:	CLIENT:	Interval SN per panel:	
<input type="checkbox"/> NPI (PRESERIE)	<input type="checkbox"/> PRODUCȚIE	<input type="checkbox"/> VARIATIA STANDARD A PROCESULUI	
<input type="checkbox"/> TEST	<input type="checkbox"/> ALTELE:		
Ca referinta pentru inspecție sunt instructiunile de lucru, BOM-ul si reclamatiile externe si interne din trecut			
PREFORMARE	Există instrucțiune de lucru și este înțeleasă/folosita de operatori?	OK <input type="checkbox"/>	Not OK <input type="checkbox"/>
	Sunt toate instrumentele disponibile și reglate/calibrate corespunzător?	OK <input type="checkbox"/>	Not OK <input type="checkbox"/>
	Sunt pinii preformați corespunzător (lungime și formă)?	OK <input type="checkbox"/>	Not OK <input type="checkbox"/>
Preg. liniei PTH	Ordinea cutiilor cu componente la fiecare post de lucru este conform planimetriei?	OK <input type="checkbox"/>	Not OK <input type="checkbox"/>
	Este OK planimetria? Dacă este necesară optimizare, va fi informat ingerul de proces)	OK <input type="checkbox"/>	Not OK <input type="checkbox"/>
	Este respectată instructiunea de lucru: OP.RPH.008 Instrucțiuni generale PTHM?	OK <input type="checkbox"/>	Not OK <input type="checkbox"/>
	Descriere defect / problemă	Cauza:	Acțiuni corective:
Inspectarea echipamentului	Cod ramă:	Controlarea ramei:	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
	Descriere neconformități ale ramei de lipit NC:	Cauza:	Acțiuni corective:
PTH Manual (1 panel)	Corespondența codului componentelor cu descrierea din BOM	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Controlul polarității conform planimetriei	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Componente inserate corespunzător(să fie montate toate, să fie corect poziionate și să nu fie ridicate)	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Instructiunile de lucru specifice produsului în lucru sunt disponibile și respectate		
		Descriere defecte:	Cauza:
Wave soldering	Soldering ROM030 <input type="checkbox"/>	Soldering ROM031 <input type="checkbox"/>	SELECTIV ROM029 <input type="checkbox"/>
Soldering – Profile			
Probă (1 panel)	Controlul sudurii top / bottom (să nu aibă scurtcircuit, lipsă sudură / insuficientă, splash / biluțe de cositor)	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Controlul contaminării (să nu fie fluxate top / bottom)	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Controlul componentelor (să nu fie ridicate, deteriorate sau topite)	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
		Descriere defecte	Cauza:
Touch Up (1 panel)	Există instructiune de lucru și este înțeleasă/folosita de operator?	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Controlul etichetelor (continut și lizibilitatea, cantitatea de etichete, pozitia etichetelor, corespondenta dintre serii dacă e cerută)	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Controlul calitatii touch up ului efectuat de operator	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
CTQ (critic pentru calitate)	Controlul aspectelor CTQ definite de client sau intern	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>	
	Descr. probl. / neconformități	Cauza:	Acțiuni corective:
Control XRAY (prima placă)	ATENTIE: Dacă rezultatul verificării XRAY este Not OK, decizia finală va fi NOK și se va refa validarea după acțiunile corective, completând doar secțiunea XRAY inclusiv serialul placii verificate,		OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/>
Decizia finală	Data / ora:	Şef de tură calitate:	OK <input type="checkbox"/> Not OK <input type="checkbox"/> Acceptat conditionat <input type="checkbox"/>