

Control de la Producción en fábricas de queso del grupo Lactalis

MARTA ALONSO

INES GONZALEZ
PABLO DOMINGUEZ
CARLOS MENENDEZ
MIGUEL ANGEL MORENO



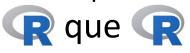
Uso de R en Lactalis división quesos España

- Herramienta de análisis:
 - Estandarización manejo y preparación de datos -> tidyverse
 - Seguimiento variables técnicas (KPI)
 - Gráficos de control → qicharts2, qcc
 - Gráficos generales de presentación → ggplot2
 - Análisis de series básico \rightarrow time series, decompose(), plot()
 - Forecast → fbprophet
 - Visualización: Plotly → ggplotly()
 - Análisis estadísticos básicos
- Herramienta de comunicación:
 - Gráficos básicos: plot(), boxplot()
 - ggplot2
 - Heatmaps
 - Reporting con Rmarkdown
 - Integración con Microsoft PowerBI



Nuestros datos:

- Recogidos en base de datos de variables clave por cuba de fabricación de queso
- Producción de aprox. 30 cubas diarias sobre las que se miden más de 80 parámetros a lo largo de la fabricación
- En un mes, casi 1.000 líneas a analizar → tampoco es realmente "BIG" data ⓒ
- En una cultura "Excel" es posible hacerlo con tablas dinámicas, pero R proporciona mucha más flexibilidad y mejores herramientas gráficas
- La dificultad de uso de R hace que a veces hasta el equipo técnico tiene ansias de "libertad" ... aunque ahí seguimos













Resumen de las ventajas / inconvenientes R:





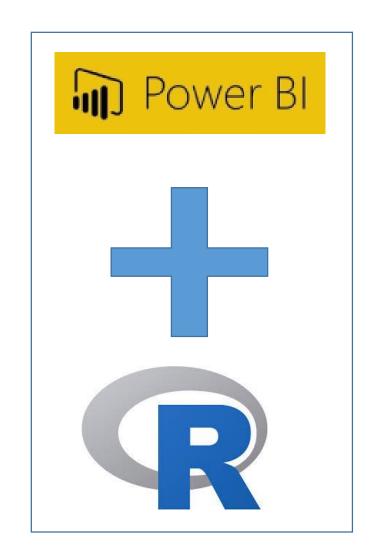
Competencia estratégica clave de los ingenieros y técnicos (competitividad en el mercado laboral)

Extensión de su uso en universidad/escuelas técnicas

Lenguaje común, compartido, disponibilidad de recursos Falta de método en el almacenamiento de información técnica

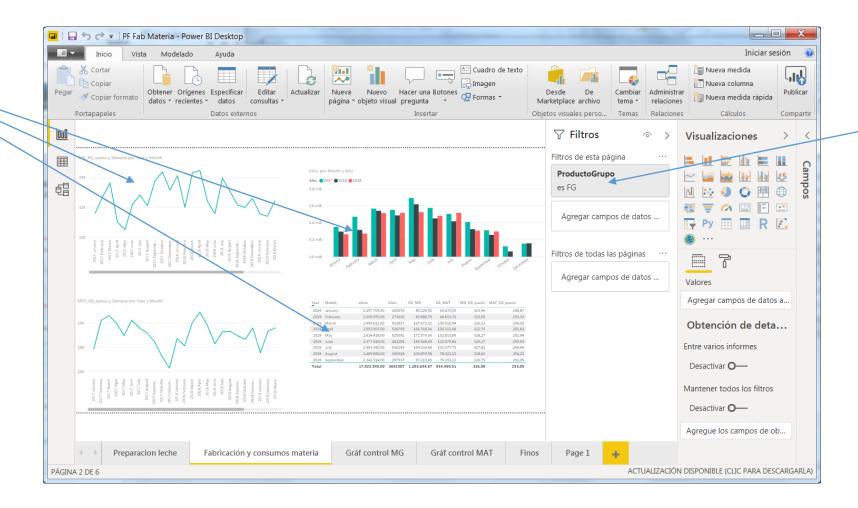
Base teórica (programación, estadística)

Formación, curva de aprendizaje



Power BI. Ejemplo de pantalla

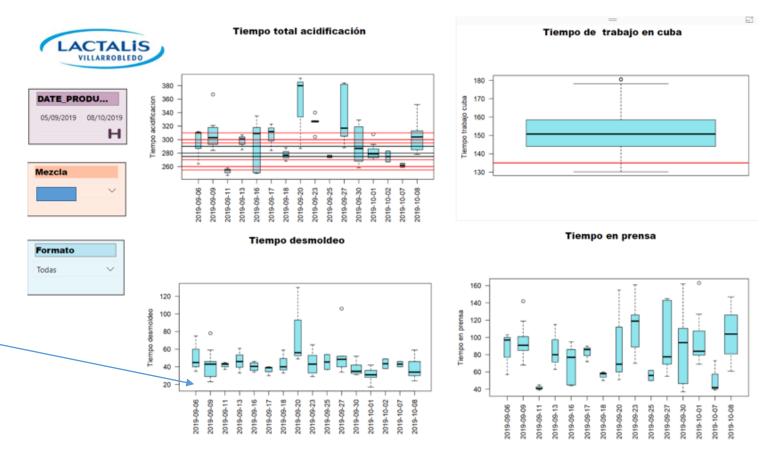
Power BI
permite una
gama muy
grande de
visualizaciones
de gran calidad
para las que no
se necesita R



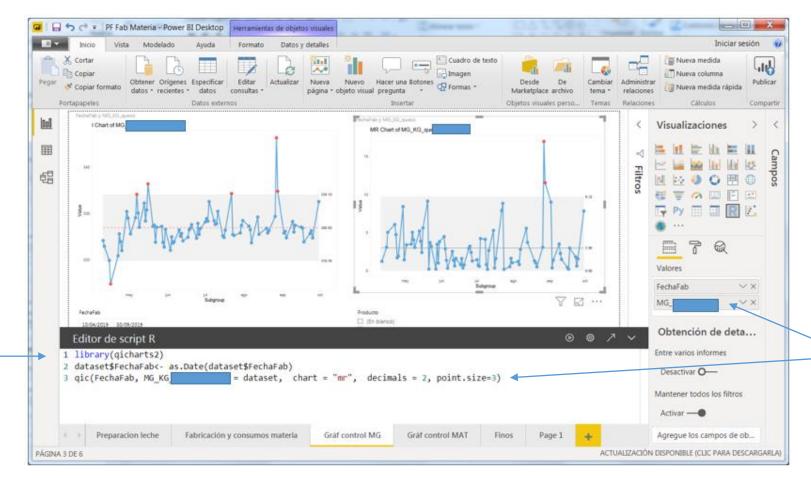
El uso de filtros es muy visual y sencillo para las personas no formadas en R

Uso de boxplot (1)

El uso de R con Power Bl permite que personas no formadas en R puedan utilizar con facilidad elementos de R (presentaciones o análisis)



Uso de qicharts2 (1)

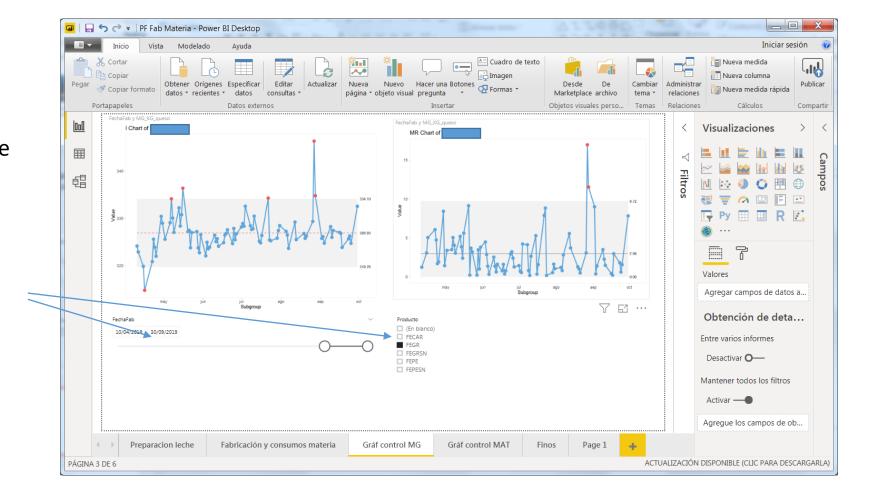


Las variables de análisis se puede actualizar simplemente cambiando en la lista de valores la variable seleccionada

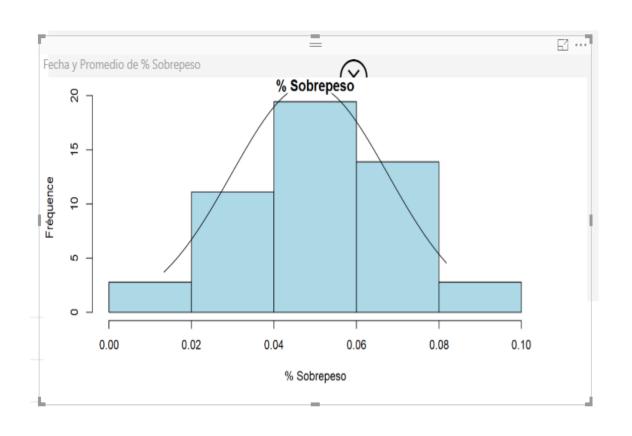
Script muy sencillo, en este caso sólo tres líneas

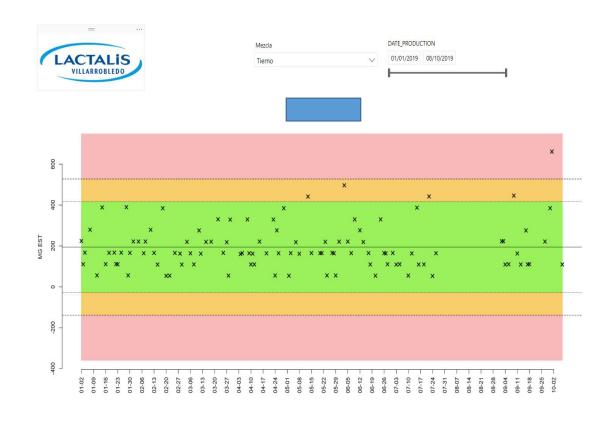
Uso de qicharts2 (2)

Los selectores de fecha y tipo de producto permiten una selección de un subset de datos automática que son pasados al script



Otras implementaciones en Power BI: Uso de hist (1) Uso de qcc (1)





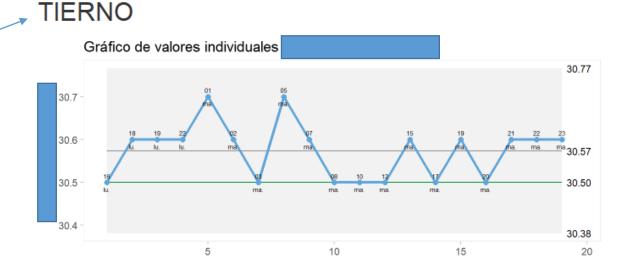
R-Markdown. Uso de qic (1)

Informes
recurrentes
con una
estructura
definida

Seguimiento semanal parametros clave
Lactalis Villarrobledo
2019-10-09

Control semanal de los parámetros clave
Revisión de la producción de la semana pasada a través de cinco parámetros:
saladero, HQD.

Útil para seguimiento y análisis de variables clave de forma rutinaria



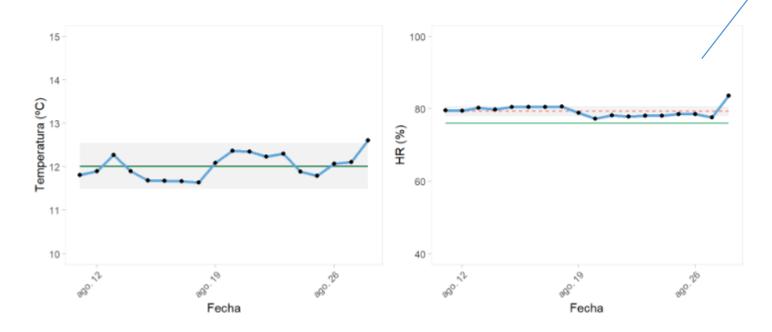
title: "Seguimiento de la variabilidad"
author: "Lactalis Villarrobledo"
date: "`r Sys.Date()`"
output:
html_document:
df_print: paged
word_document: default
params:
fin: '2019-09-30'
inicio: '2019-01-01'

Estructura clara al inicio del script que permite la modificación del período a visual por parte de personas que tengan un conocimiento mínimo de R

Uso de qic (2)

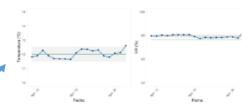
Graficos de control camaras

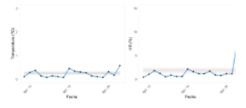
Camara 4



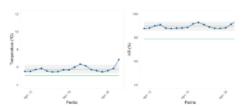


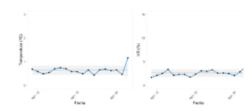




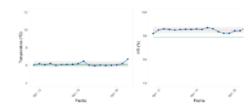




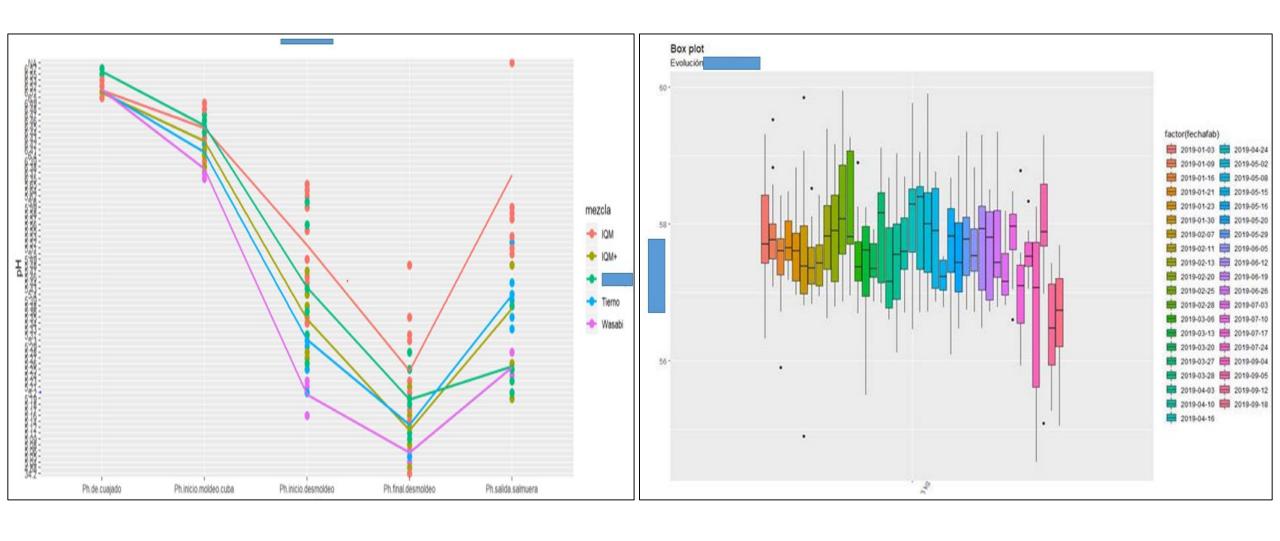




Camara 5b



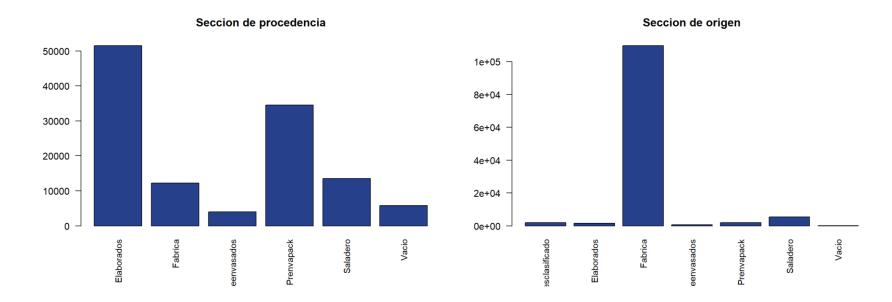
Script de R. Uso de ggplot y ggthemes



Otros usos técnicos:

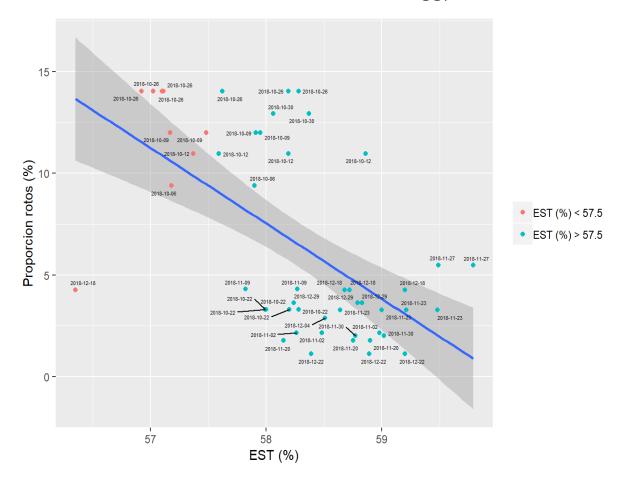
- Sólo por las personas formadas -> ingenieros o científicos con formación estadística de base
- ESTUDIO RELACIONADO CON ROTURAS DE QUESO
- ANALISIS DE LA VARIABILIDAD DE TEMPERATURA
- ESTUDIOS RELACIONADOS CON EL PESO
- ANALISIS ESTADISTICOS

• ...

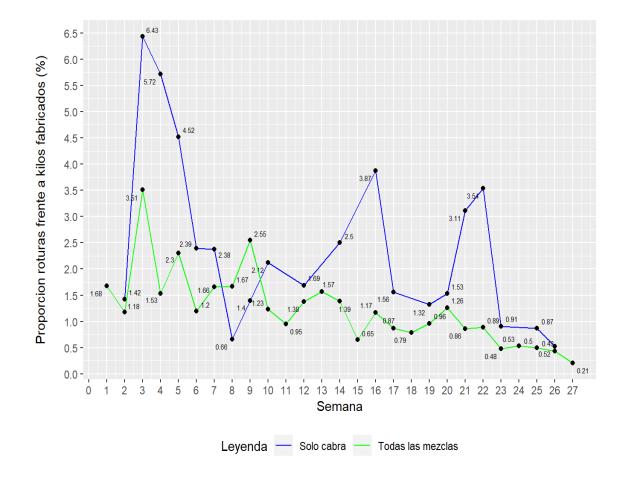


Estudio de Roturas (1)

Rotos vs ES barra cabra 4,2 año 2018-ggplot

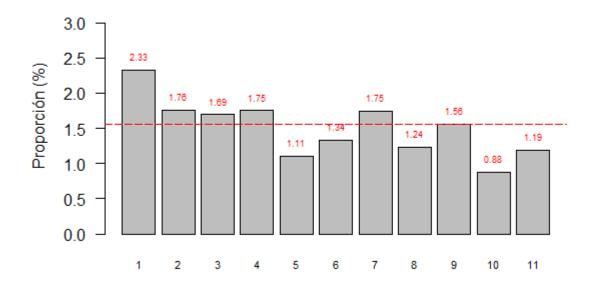


Proporción roturas barra 4,2 por semana 2019-ggplot

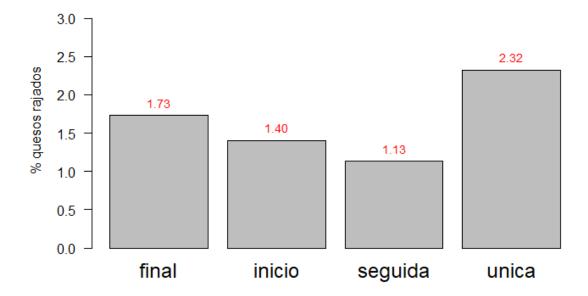


Estudio de Roturas (2)

Rotos vs número de cuba física-barplot

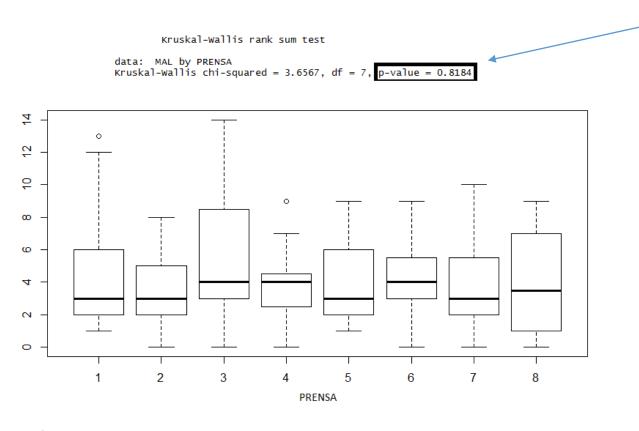


Rotos vs secuencia de llenado-barplot



Estudio de Roturas (3)

Mal prensados por prensa en LD2-boxplot y test estadístico



No se observan diferencias significativas entre el porcentaje de mal prensados y el número de prensa

Efectos:

1 2 3 4 5 6 7 8
0.23863636 -0.75757576 1.33964646 -0.31590909 -0.40340909 -0.25938735 -0.13257576 -0.06590909

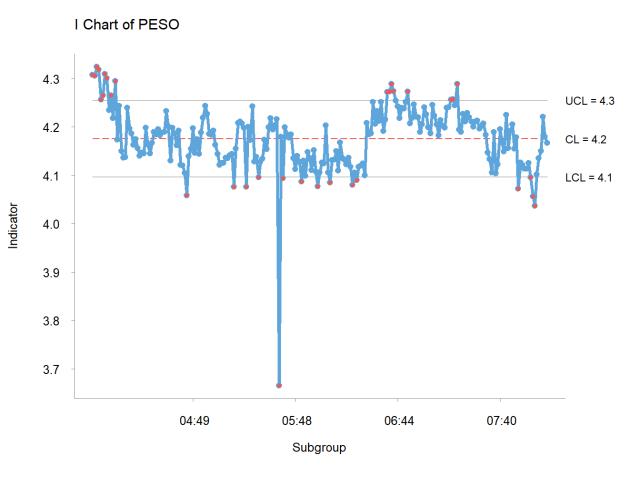
Análisis de la variabilidad (1)

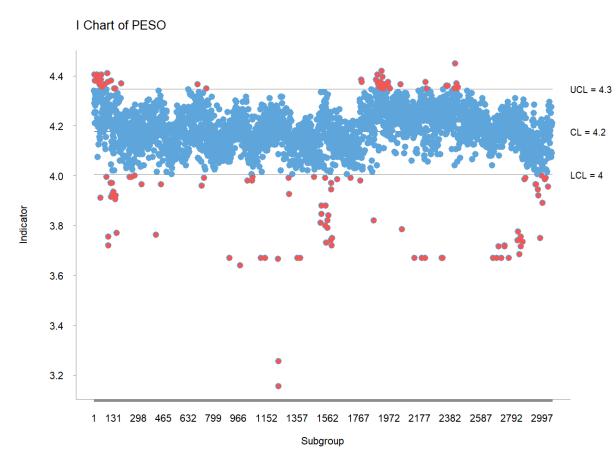
Diferencia temperatura entre sonda y termómetro manual por cuba- ggthemes



Estudio de peso (1)

Gráficas de control pesos queso A formato B-qic



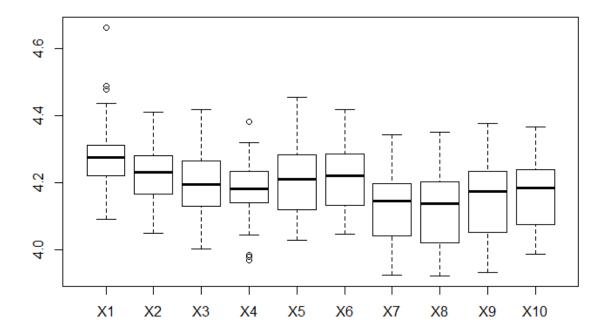


Estudio de peso (2)

Pesos desmoldeo formato X mezcla Y-boxplot y test estadístico

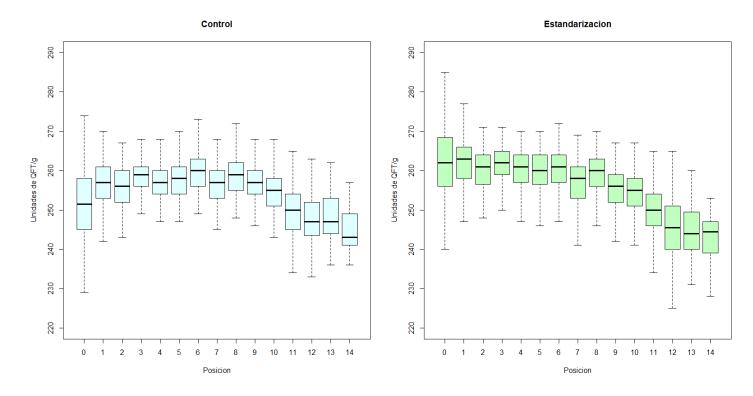
Kruskal-Wallis rank sum test

data: DESMOLDEO
Kruskal-Wallis chi-squared = 59.017, df = 9, p-value = 2.073e-09



Estudio de peso (3)

Distribución de peso por unidad-boxplot



Distribución de peso por unidad-test snk

	Control			Esta	Estandarización		
Posición	$\mu\left(g\right)$	$\sigma(g)$	<i>SNK</i>	$\mu\left(g\right)$	$\sigma(g)$	SNK	
0	251.2	9.51	b	262.8	9.07	a	
1	256.8	5.71	a	262.1	5.74	ab	
2	256.0	5.26	a	260.4	5.14	bc	
3	258.5	4.22	a	261.8	4.92	ab	
4	257.2	4.74	a	260.3	5.04	bc	
5	257.5	4.82	a	260.0	5.23	bc	
6	259.4	4.90	a	260.8	5.09	bc	
7	256.5	4.99	a	257.0	5.36	d	
8	258.8	4.68	a	259.1	5.07	c	
9	256.7	4.78	a	255.4	4.81	e	
10	254.6	5.27	a	254.2	5.48	e	
11	249.5	6.36	b	249.9	6.05	f	
12	247.8	7.02	bc	245.6	7.81	g	
13	248.1	5.38	bc	245.1	6.64	g	
14	244.7	5.27	С	241.8	7.16	h	
p-valor	< 2e ⁻¹⁶ ***			< 2e ⁻¹⁶ ***			

Futuro:

- Machine learning: interacciones entre KPI técnicos, explicar indicadores de calidad (organolépticos) -> ¿wine dataset?
- Automatizar tareas, uso de shiny en servidor para pilotaje de gráficos de control en línea
- Diseño de experimentos, teoría y práctica. Muy bien implementado en Minitab, no tanto en R
- Posiblemente conocer Python para complementar la fase analítica y de manejo de datos.
- Y seguir











Proposiciones

- Proyectos de colaboración
- Formación continua
- Necesidades Lactalis:
 - Personas formadas en la utilización de R
 - Seguir acercando R al usuario final R (Interfaz más amigable)
 - La regla de las 3 " R"
- >print(";Muchas gracias por vuestra atención!")
- > [1] "¡Muchas gracias por vuestra atención!"



Alonso Abalde, Marta Responsable Tecnología Quesera







Agregar

CONTACTO ORGANIZACIÓN NOVEDADES PERTENENCIA A

Calendario

Disponible para las 8 horas siguientes

Programar una reunión

Enviar correo electrónico

Marta.ALONSO@lactalis.es

Oficina Villarrobledo

Compañía LACTALIS VILLARROBLEDO, S.L.

