

UV890SF 紫外线固化共形覆膜

产品描述

UV890SF 是单组分、紫外线/湿气双重固化覆膜胶水,刷涂或者喷涂于印刷线路板、电子元器件、集成电路等表面,紫外光照射固化后形成致密的保护膜,保护各种电子元件及焊接点。

产品含有荧光指示剂,在紫外荧光灯下有荧光效果,易于喷涂后检测。

典型用途

电子电路覆膜保护,防水、防霉、防腐蚀、抗老化。

尤其适用于智能电表、家用电器、汽车电子行业的 PCB 电路板涂覆保护。

产品性能特点

- 单组份、无溶剂
- 优异的耐盐雾性能
- 优异的耐高、低温性能
- 优异的防水、防潮等保护性能
- 良好的浸润性, 适合不同材质的 PCB 板

固化前胶液性能

基础原料	聚氨酯丙烯酸酯
颜色 无色	.至淡黄色(含荧光)
粘度 (mPa·s, Brookfield, LV1#3	30rpm) 800
比重(@23℃)	1.1
表干能量 (mJ/cm²)	3000
全固能量 (mJ/cm²)	3500

* 测定条件

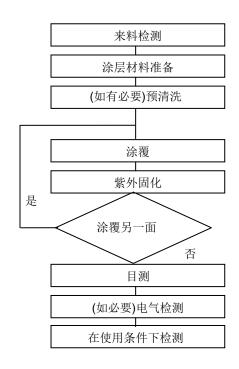
80mW@365nm,Q/SJTSX007-2004

固化说明:固化速度随紫外线灯的强度、光距、 光源光谱分布、曝光时间以及基材透光率的条 件而变化。

固化后性能

硬度(Shore A; GB/T)	60
附着力(级;GB1720)	0
拉伸强度(Mpa,GB1724)	3.0
断裂伸长率(%;GB1724)	90
体积电阻率(ohm-cm, GB1410)	3.5×10 ¹⁴
介电常数(1MHz; GB1409)	3.1
介电强度(KV/mm,GB1408.1)	21
表面电阻(ohm; GB1410)	4.1×10 ¹⁴

使用方法



- 1. 产品对光/湿气敏感。存储和操作过程中需要干燥环境密闭保存并控制对各种光源如日光, UV光及其它人工照明光源的暴露程度:
- 2. 使用时建议对被涂覆产品的表面进行清洗, 去除表面杂质,油渍等污染物以获得预期的 涂覆效果;
- 3. 可以使用手工刷涂,机械喷涂等涂覆方法:

本文中所涉及的技术数据均为典型值,不作为产品验收标准,仅供参考。以上数据是在实验室标准条件下取得的,被认为是可靠的。但由于用户使用的工况不同,材料表面状态不同、固化条件不同,实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响,对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。使用者有责任确定天山产品或任何生产方法在涉及特殊用途时的适配性,在操作和使用天山产品时应采取正确的预防措施保证财产和人身安全。建议用户在正式使用产品前,依据本文提供的数据进行实验。综上所述,天山公司拒绝为发生在产品销售和使用天山产品过程中作为特殊目的而作的所有担保和暗示。进一步,天山公司对包括经济损失在内的任何结果性或附带性损害,不承担任何责任。







UV890SF 紫外线固化共形覆膜

2017年1月

- 4. 固化:需用达到胶层的且具有适当波长的紫外光或可见光进行照射。时间由灯的强度和 光距决定,一般光照时间为固定时间的六 倍:
- 5. 对一些对温度特别敏感的材料进行粘接时需对材料进行冷却降温处理后使用;
- 6. 未固化时的胶粘剂可用适当的有机溶剂如 IPA MEK等清除:
- 7. 粘接好的部件须冷却至室温后再承受载荷。

贮存方法和保质期

避光、阴凉、干燥处密封贮存,8-25℃保质期为6个月。

注意事项

本产品对光、湿气敏感。存储和操作过程中需要控制对各种光源如日光,UV光及其它人工照明光源的暴露程度,严禁暴露在湿气环境中,开封后尽可能一次性用完。

本产品固化后为安全无毒物质,但固化前应尽量避免与皮肤接触,若不慎溅入眼睛,应迅速用大量清水冲洗。

详细安全数据参见UV890SF安全数据表。

包装

订货代号 包装规格 9489995 1kg/桶

技术咨询电话

中国·北京 +86-10-88795588

本文中所涉及的技术数据均为典型值,不作为产品验收标准,仅供参考。以上数据是在实验室标准条件下取得的,被认为是可靠的。但由于用户使用的工况不同,材料表面状态不同、固化条件不同,实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响,对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。使用者有责任确定天山产品或任何生产方法在涉及特殊用途时的适配性,在操作和使用天山产品时应采取正确的预防措施保证财产和人身安全。建议用户在正式使用产品前,依据本文提供的数据进行实验。综上所述,天山公司拒绝为发生在产品销售和使用天山产品过程中作为特殊目的而作的所有担保和暗示。进一步,天山公司对包括经济损失在内的任何结果性或附带性损害,不承担任何责任。



