Список материалов/Material list							
Позиция/ Position	Onucanue/ Decription	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
pba1/61	PL10x750	C355-6	IP100010	1	5326	312.9	8.09
DP7			Beсь:/Total:	1		312.9	8.09

Buð cnepeðu / Front view 1:5 Снять кромки цклоном от 45° по Снять кромки цклоном от 45° по эскизу 1 из примечания чертежа. эскизу 1 из примечания чертежа. Remove the edges with a slope of Remove the edges with a slope of 45° according to sketch 1 from 45° according to sketch 1 from the drawing note. the drawing note. 58 20 5164 pba1/61 1 1 $| \cdot |$ \perp $| \cdot |$ | | 750 723 Снять кромки уклоном от 45° по Снять кромки цклоном от 45° по эскизу 1 из примечания чертежа. эскизу 1 из примечания чертежа. Remove the edges with a slope of Remove the edges with a slope of 45° according to sketch 1 from 45° according to sketch 1 from the drawing note. the drawing note. 70 5172 5326 КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings ₿/in Номер чертежа/Drawing number шт./рсѕ.

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02400-M-0462_03

₽ Инв

и дата

Подп.

P.3R4.PG-053/036

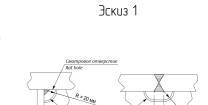
Tekla Structures

ПРИМЕЧАНИЯ: ∕NOTES:

Утвердил

Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01"
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ					
DRAWING No. / YEPTEX Ho.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHИЕ ЧЕРТЕЖА			
3000-D-EC-300-CS-DRW-2400-01	010	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMR-004-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE			
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS			
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE			
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR SECONDARY STRUCTURE			
3000-D-EC-300-CS-DRW-2402-01	010	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMR-004-PIPE RACK BLMs SEC. STRUC. RUSSIAN CASE			

			ĴĴ	(IB)	#
03	21.01.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P. Vukonic	N.HAntic
02	02.10.2020	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P. Vukonic	N.HAntic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Onucaние	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2". Все прова защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

					_	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02400-D-0662				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-004 BLMs Structures /	Стадия	/lucm	Листов	
Разработал		В.Виторович		B	21.01.2021	3-TMR-004 BLMs Конструкции	P	1	1	
Провер	υил	П.Вуко	нич	(IB	21.01.2021	13.	「	l	ı	
Н.конп	ıp.	Ч.Гуду	рич	Many	21.01.2021	Single part pba1/61 /			4 / 0	
Т.конп	ıp.					Деталь рва1/61	BEAE	CCT	Ҏ҆҆҇҉҇҆҇Ѝ҅	