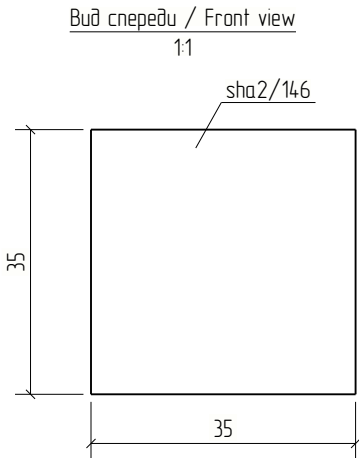


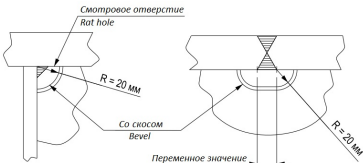
Tekla Structures	Согласовано			Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №

Список материалов/ Material list								
Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
sha2/146a	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	2	35	0.2	0.01
sha2/146b	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	2	35	0.2	0.01
sha2/146c	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	2	35	0.2	0.01
sha2/146d	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	2	35	0.2	0.01
sha2/146e	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146f	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146g	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146h	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146i	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146j	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146k	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
sha2/146l	PL8x35	C355-6	IS10008	3622.0104	1	35	0.1	0.00
DP18.2	Итого:/Total:				16		1.6	0.06



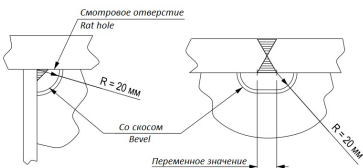
ПРИМЕЧАНИЯ /NOTES:

- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters U.N.O.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.








Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING – DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS – DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.H.-Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-D-0728			
						Завод СПГ и СПГ на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DA Deck A Floor Beams / 3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка	Стадия	Лист	Листов
Разработал	А.Русмир				26.07.2021		Р	1	1
Проверил	И.Крушконя				26.07.2021	Single part sha2/146 / Деталь sha2/146			
Н.контр.	П.Вуконич				26.07.2021				
Т.контр.									
Утвердил	Н.Х. – Антич				26.07.2021				