

3.Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012. 4.Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.

7.Perform all welds as per the approved WPS welding process.

6.It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded,

9. Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.

10. For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included white welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length

5.Punch a melt number on all details.

8.All welds are marked as per ISO 2553-2017.

should not be increased according to fitting gap

If welding applies:

all welds are rounded.

Спецификация деталей/Parts specification Длина, мм Система Система Система Иден-ный Macca, kz/Weight, kg Марка № поз. ШM. Профиль Примечание . стали номер Оплата | покрытия 1 | покрытия 2 | Покраски Q-ty pcs. Length, mm шт./pcs. общ./total assebmly SPMat Coating Coating Notes Mark Steel Payitem Profile Painting № pos. System 2 | System grade Ident Code System 1 FLP.2P1.PL-08A/33 20006 - 8x990 1800 107.7 107.7 C355-6 IS10008 3622.01.02 107.7 Общий вес кг/ Total weight kg: 107.7 Macca напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0

<u> Уровни структуры / Structure Levels</u> ABS-SubAssembly ABS-Assembly: AS.2P1/6 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022 ABS-Block : BL.2P1/3 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011 ABS-Workpack : -FD 2D1 /1 070222C ALJD4D 200 CC I/MD 01100 FD 004 ABS-Erecti

ctionBlock :	EB.2P1/1	079322L-AWP1B-200-LS-KMD-04400-EB-001		
Ведомость элементов/List of Assembly from				
Марка Черп Mark Assen		omeж Марки mbly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1.PL-08A/33 079322C-AWP1B-200-		00-CS-KMD-04400-M-1574	1	107.7
Вес марок, кг Assembly Weight, kg				107.7

FLP.2P1.PL-08A/33 M 1:10 20006 680/ Pop 109 109 108 108 28 _\ 28| 8 1800

Key Plan/ План DeckC - Plan at El. +133.500 T.O.S FLP.2P1.PL-08A/33 R/1 (Q/1) $(03)(04)(\overline{05})(\overline{06})(\overline{07})(\overline{08})$ Использовать для/Use for: 2406-KMD-1574-0 Изм/Rev Уч/Area Исполнил/Designer Подп/Sign Дата/Date Лист/Sheet 1 /lucmob/Total Sheets Исполнил / Designer | O.POYRAZ / О. ПОЙРАЗ | ОТОРОВ 09.09.2021 Проверил / Checker | T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ | Boolurt | 09.09.2021 Утвердил / Verifier | C.ARMAGAN / К. АРМАГАН 09.09.2021 IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА O.POYRAZ / O. NOÑPA3 T.BOZKURT / T. 603KYPT | C.ARMAGAN / K. APMAFAH IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУШЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА 27.05.2021 OPOYRAZ / O. NONPA3 TBO7KURT / T GO3KYPT CARMAGAN / K APMACAH 29.03.2021 IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА F.BOZKURT / T. 603KYPT C.ARMAGAN / K. APMAFAH Разработал/ Проверил/ Утвердил/ Дата / Date Onucaнue / Description Developed by Checked by Approved by This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию ябляющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием. 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1574 x Tayroz 09.09.202 Plant LNG and SGC on GBS attigray 27.05.2021 x Fayroz 29.03.2021 Завод СПГ и СГК на ОГТ |Изм./Rev|Уч./Area|Исполнил/Designer|Подпись/Sign|Дата/Date Стадия / Stage| Лист / Sheet| Листов / Total Sheets Исполнил / Designer | O.POYRAZ / O. ПОЙРАЗ | ОТОГРАЗ | 09.09.2021 2-TMP-001

Secondary Structure FLP.2P1.PL-08A/33

Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/33

03

02

01

Изм./

Rev.

03

02

01

Нач ТО. / Ch.Designer

H.kohmp / Checker

Утвердил / Verifier | C.ARMAGAN / К. АРМАГАН

| NpoBepun / Checker | T.BOZKURT / T. 603KYPT | Boolust | 09.09.2021

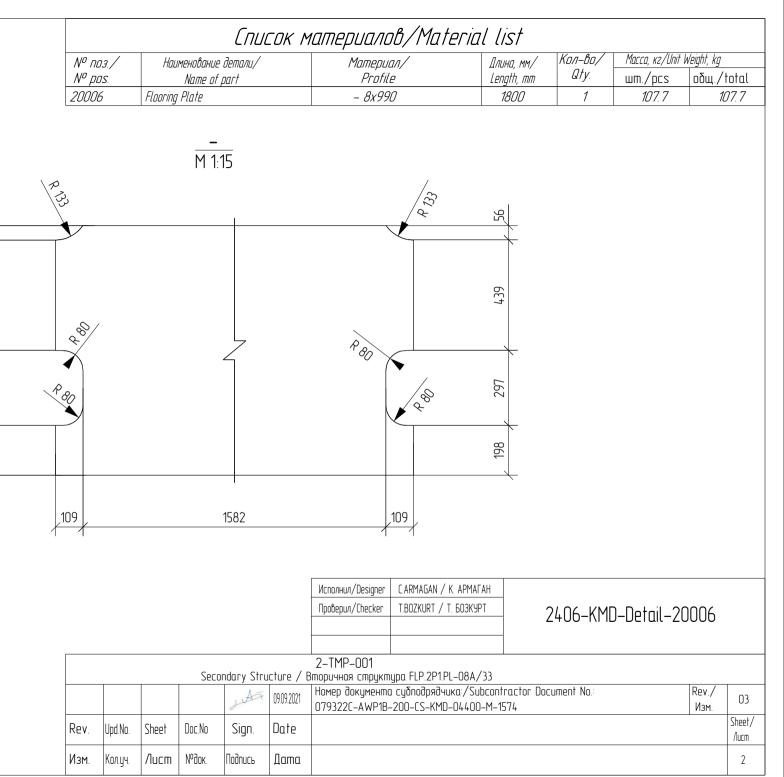
09.09.2021

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS N° Côaphazo wôa Howep Dem 1 Howep Dem 2 HOMEP 59K/ETA Pasdenka kpomku Tun coedunehus | Длина 1 мм | Длина 2 мм | Kanen 1 мм | Длина 2 мм | Kanen 2

Format / Формат: A2

RENAISSANCE

HEAVY INDUSTRIES



28

437

298

197

990

MHB

Подп. и дата

Tekla structures

Format / Формат A4