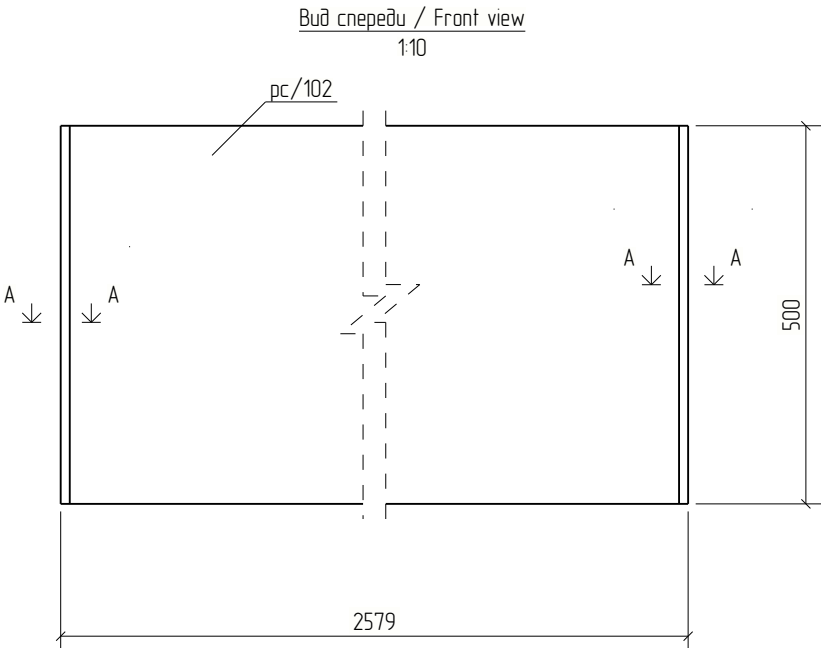
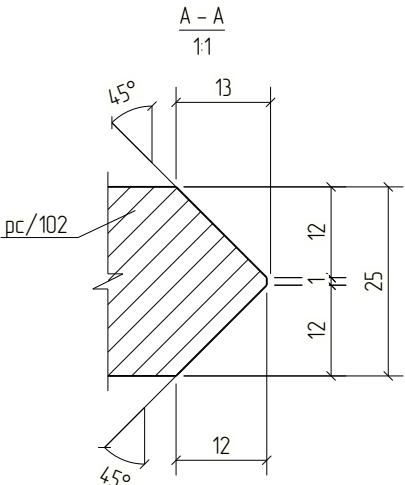


| | | | |
|--------------|--------------|--------------|--|
| Согласовано | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Взам. Инд. № | |

| КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings | | |
|--|--|----------|
| В/ин | Номер чертежа/Drawing number | шт./pcs. |
| P.3S5.DC-025/102 | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1627_01 | 1 |

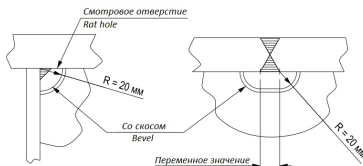


Список материалов/Material list

| Позиция/ Position | Описание/ Description | Материал/ Material | Идентиф. номер/ Ident code | Ед. расценка/ Pay item | Кол-во/ Qty. | Длина, мм/ Length, mm | Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg | Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|--|--|
| PC/102 | PL25x500 | C355-6 | IP100025 | 3621.01.04 | 1 | 2579 | 252.0 | 2.72 |
| DP16 | Итого:/Total: | | | | 1 | | 252.0 | 2.72 |

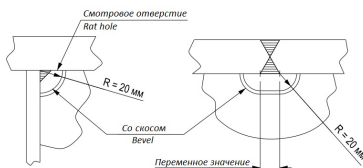
ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters U.N.O.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.








Sketch 1

| REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ | | |
|--|-----------|---|
| DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No. | REV./ИЗМ. | DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01 | 02C | STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE |
| 3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01 | 05C | STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE |
| 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 | 04C | STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01 | 02C | MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE |
| 079322C-KOC-3-TMS-005-SIS-CS-10001 | 00 | SITE INSTRUCTION SHEET |

| | | | | | |
|------------|------------|--|--------------------------|----------------------|-----------------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 01 | 05.11.2021 | IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства | M.Novakovic | S.Stepanovic | N.H.-Antic |
| Rev./ Изм. | Date/ Дата | Description/Описание | Developed by/ Разработал | Checked by/ Проверил | Approved by/ Утвердил |

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

| | | | | | | | | | |
|------------|--------------|------|-------|---|------------|---|---|------|--------|
| | | | | | | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1526 | | | |
| | | | | | | Завод СПГ и СГК на ОГТ | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подпись | Дата | 3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure / 3-TMS-005-DC Палуба С. Основные конструкции | Стадия | Лист | Листов |
| Разработал | М.Новикович | | |  | 05.11.2021 | | Р | 1 | 1 |
| Проверил | С.Степанович | | |  | 05.11.2021 | Single part pc/102 / Деталь pc/102 |  | | |
| Н.контр. | П.Вуконич | | |  | 05.11.2021 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | |
| Утвердил | Н.Х. – Антич | | |  | 05.11.2021 | | | | |