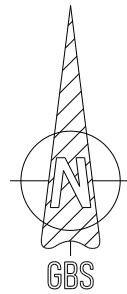


| Список материалов/Material list | | | | | | | | | |
|--|----------------------|--------------------------|---|-------------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------------|--|--|
| Марка/ Mark | Позиция/ Position | Описание/ Description | Материал/ Material | Идентиф. номер/ Ident code | Ед. расценка/ Pay item | Кол-во/ Qty. | Длина, мм/ Length, mm | Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg | Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m |
| WG.35S.J15/151 | cg4/8 | PL12x580 | C355-6 | IP100012 | 362106.02 | 1 | 1570 | 79.9 | 1.75 |
| Система покрытия 1/Coating system 1: | | - | Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2): | | | | | - | 0.00 |
| Система покрытия 2/Coating system 2: | | - | | | | | | - | 0.00 |
| Система окраски/Painting system: | | C1 | | | | | | - | 14.0 |
| Нетто вес одной марки:/Net weight of one mark: | | | | | | | | 79.9 | - |
| 1% от веса нетто/1% of net weight: | | | | | | | | 0.8 | - |
| Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal): | | | | | | | | 80.7 | 1.75 |
| Итого/Total: 1 ум/pcs) | | | | | | | | 80.7 | 1.75 |

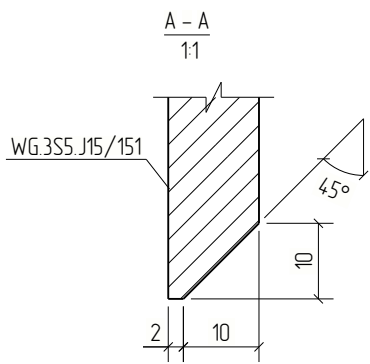
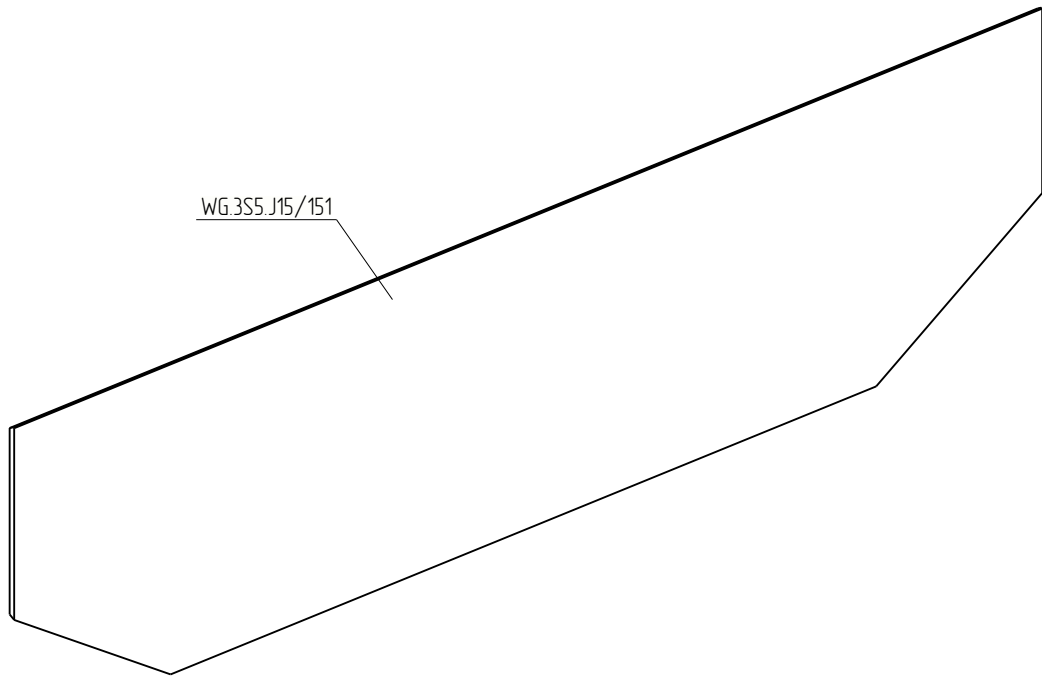
| Уровни структуры/Structure levels | | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| кол.-во/ qty | Отправочная марка/ Mark | Подсборка/ Sub-assembly | Сборка/ Assembly | Блок/ Block | Рабочий пакет/ Work pack | Монтажный блок/ Erection block |
| 1 | WG 3S5 J15/151 | | | | WP 3S5/002 | EB 3S5/001 |
| Итого:/Total: | 1 | mm/pc(s) | | | | |



Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+136.500 (T.O.S.) / Plan at EL.+136.500 (T.O.S.)

| | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 |
|-----|----|----|----------------|----|----|
| G | | | | | |
| E/1 | | | WG 355 J15/151 | | |
| D/1 | | | | | |
| C | | | | | |
| B/1 | | | | | |

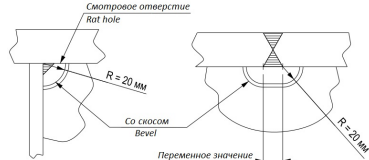

Трёхмерный вид / Isometric view
1:10



| КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings | | |
|--|--|----------|
| 6/in | Номер чертежа/Drawing number | шм./pcs. |
| WP 3S5/002 | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01 | 1 |
| om/from | Номер чертежа/Drawing number | шм./pcs. |
| cg4/8 | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1648_01 | 1 |

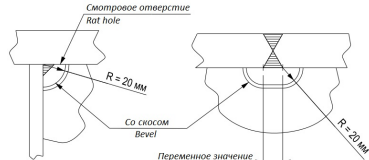
ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заборить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary part holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary part holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number:



Sketch 4

| REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИ НА ЧЕРТЕЖИ | | |
|---|----------|---|
| DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No | REV / ИМ | DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01 | 02C | STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE |
| 3000-D-EC-100-CS-STD-010-01 | 05C | STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE |
| 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 | 04C | STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01 | 02C | MAIN EQUIPMENT SUPPORT STRUCTURE RUSSIAN CASE |
| 079322C-K0C-3-TMS-005-S1CS-CS-10001 | 00C | SITE INSTRUCTION SHEET |

[illegible]