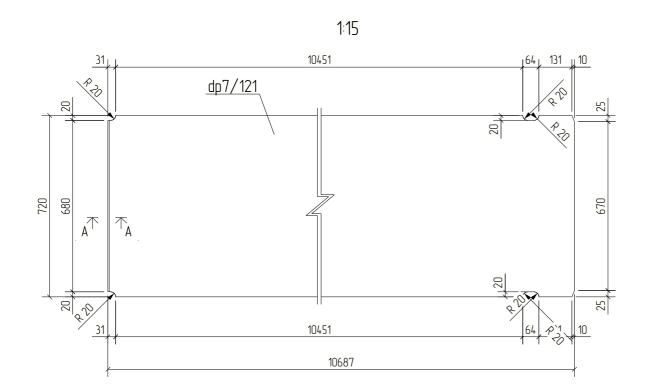
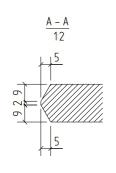
Список материлов/Material list								
Позиция/ Position	Onucaнue/ Decription	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m	
dp7/121	-20x720	C355-6	IP100020	1	10687	1207.3	15.83	
DP07			Beсь:/Total:	1		1207.3	15.83	





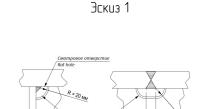
₽

Tekla Structures № подл.

КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings						
3∕in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.				
9 3R1_PG_114 / 002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07150-M-0438 01	1				

## ПРИМЕЧАНИЯ: ∕NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временные технологические отверстия условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01"
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

## REFERENCE KM DRAWINGS / CCH/104HHE KM 4EPTEXN DRAWING No. / YEPTEX Ho. REV./ИЗМ. DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA 3000-D-EC-300-CS-DRW-7140-01 010 STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMR-001-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE 3000-D-EC-300-CS-STD-0009-01 040 STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS 3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01 050 STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE

			Harofa:	Asuaf	W	
01	26.08.2020	IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства	J. Orlova	A. Koluibaev	D. Fedorenko	
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Onucaние	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdu <i>n</i>	
This described the second of t						

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2".

Bce npat	да защищен	ы. Каждый	пользовател	Р данноѕо до	кумента дол:	жен проверять текущую редакцию документа перед использованием.					
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07150-D-045					
						Завод СПГ и СГК н	Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-DA-1 Часть Палубы А. Балки Основных и Вторичных Констрикций	Стадия	/lucm			
Разра	Разработал Орлова Проверил Колюбаев		Henefa:	26.08.2020	3-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A. Beams Primary and Secondary Structures	D	1				
Прове			aeb	Know	26.08.2020	3-117K-001-0A-1 Sub-beck A. Beuilis Friiliul y und Secondul y Situctioles	Γ	1			
Н.конг	Н.контр. Дмитриев		oueb	pt of	26.08.2020	Single part dp7/121 /					
Т.конг	пр.					Деталь dp7/121	BEA	CCT	Ρ		
Утвер	одил	Федор	енко	bel	26.08.2020						

/lucmob