Material list/Cnucoк материалов ———————————————————————————————————	
Position/ Позиция Description/ Описание Material / Материал Ident code/ Идентиф. номер item:/ E.G. Qty./ Кол-во mm/ Длина, мм kg/ Общ. Площади, кв. м dp15/23 PL15x2529 C355-6 IP100015 3621.02.01 1 11660 3364.9 29.37 DP15 Total:/Итого: 1 3364.9 29.37	
Bud cnepedu/Front view	
125	
	dp50/115 /dp50/116
	dp50/119
	dp50/116 dp50/110
	dp50/120
D 1220	dp50/116
44.60	
	NOTES:/ПРИМЕЧАНИЯ: 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00". 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00". 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
	4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally. 5. All dimensions are in millimeters U.N.O. 5. All dimensions are in millimeters U.N.O. 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds. 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-FC-200-CS-STD-0009-O1" with paragraph 2.13 and sketch number 1.
Подготовку кромки см. Эскиз 2/ Prepare the edge see. Sketch 2	dp50/118 dp50/117 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ 3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00". 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
	4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее. 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное. 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений. 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
	REFERENCE KM DRAWINGS / CCW/104Hble KM 4EPTEXM DRAWING No. / 4EPTEX No. REV./43M. DRAWING TITLE / HA3BAHME 4EPTEXA 3000-D-EC-300-CS-DRW-2550-01 02C Structural Drw Topside-Module-3-TMS-003-Refrigerant Compressors-Primary Structure 3000-D-EC-300-CS-DRW-2551-01 02C Structural Drw Topside-Module - 3-TMS-003-Refrigerant Compressors-Main Equipmen Supports 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 04C Structural Drw For Modules - General STD Fabrication In Russian Yards
	3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01
	Sketch 2; cm. Эскиз 2 Tun 1/ Tun 5/
	Type 5 Rev./ Date/ Изм. Дата This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настроящем документе содержится конфиденциальная
Tun 2 /	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02550-D-2877
Tun 2 / Type 2	Tun 3 / Туре 3 Tun 4 / Туре 4 Mзм. Кол.уч. / Лист № дово № 2909.2021 3 TMS -003-DB-1 Sub-Deck В. Primary Structure Стадия / Лист Листов
KMD reference drawings/KMA ссылочные чертежи in/6 Drawing number/Homep чертежа pcs./wm.	Проверил Колюбаев
怪 CB.3S3.T22-041/001 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02550-M-3481_01 1	Утвердил Федоренко W 29.09.2021 Format/Формат A1