

				Специф	икация д	еталей/Г	<sup>o</sup> arts spe	cification	l					
Марка Mark	№ no3. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm		а, кг/Weight	, kg марки assebmly	Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat	Onnama Payitem	Система покрытия 1 Coating	Система покрытия 2 Coating	Painting	Примечание Notes
FLP.2P1.PL-10A/76	3279	μcs. 1	- 10x1690	3615	461.2	461.2	пглении	G355-6	Ident Code IS100010	3622.01.02	System 1	System 2	System	
	20459	1	L80X6	1669	12.3	12.3		(255-4	1S5005806	3622.01.02				
	20461	1	L80X6	284	2.1	2.1		C255-4	IS5005806	3622.01.02				
	20907	1	- 6x23	76	0.0	0.0		C255-5	IS10056	3622.01.02				
	20908	1	- 6x23	76	0.0	0.0		C255-5	IS10056	3622.01.02				
			Масса напл. мег	палла, кг/ V	Veld metal we	ight, kg: 0.4	475.6	Общий ве	c kz/ Total	weight ko	j: 476.0			

ABS-SubAssembly

FLP.2P1.PL-10A/76

		Марка Mark		Чері Asser	пеж Марки nbly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg	
				Вед	омость элементов/List o	f Assembly fi	rom	
ABS-Workpack : ABS-ErectionBlock :		- ЕВ.2	P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001				
ABS-Assembly: ABS-Block:		AS.2P1/6 BL.2P1/3		079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011				

079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1619

KEY PLAN / Π/ΙΑΗ Deck C - Plan at El. +133.500 T.O.S. FLP.2P1.PL-10A/76

Вес марок, кг

Assembly Weight, kg

476.0

476.0

80 07 05 06 03 04 Использовать для/Use for: 2406-KMD-1619 Изм/Rev Уч/Area Исполнил/Designer Подп/Sign Дата/Date Исполнил / Designer O.POYRAZ / O. ПОЙРАЗ a Tayroz Проверил / Checker | T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ EFK Boslurt 27.05.2021 Умвердил / Verifier | C.ARMAGAN / К. APMAГАН |

		Silloepouri / Veriller   C.A.N. IAUAN / N. A.F. IAI ATT	27.03.2021	engineering & aes	ign
			a Toyroz	Boslart	J.A.
02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	O.POYRAZ / O. NOÑPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	O.POYRAZ / O. NOŃPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Изм./	Дата / Date	Opusquijo / Decemption	Разработал/	Проверил/	Утвердил/
Rev.	дини / рите	Onucaние / Description	Developed by	Checked by	Approved by
This docume	nt contains proprietar	v information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only	The convright of this	document is vested in	

Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию

					ования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией С жен проверять текущую редакцию документа перед использованием.	100 "Арктик СПГ	-2".	
					079322C-AWP1B-200-CS-KN	1D-0441	00-M-1	619
02			a Fayroz	27.05.2021	Plant LNG and SGC on G	BS		
01			d. Tayroz	29.03.2021	Завод СПГ и СГК на ОГ	T		
Изм./Rev	Уч./Агеа	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		Стадия / Stage	/lucm / Sheet	/lucmoв / Total She
Исполнил /	/ Designer	O.POYRAZ / O. NOЙPA3	O Fayros	27.05.2021	2-TMP-001		4	
Нач ТО. / С	h.Designer					P	1	6
Проверил /	/ Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT	Boslurt	27.05.2021	Secondary Structure	DENIAICCA	NCE	

27.05.2021

H.kohmp / Checker

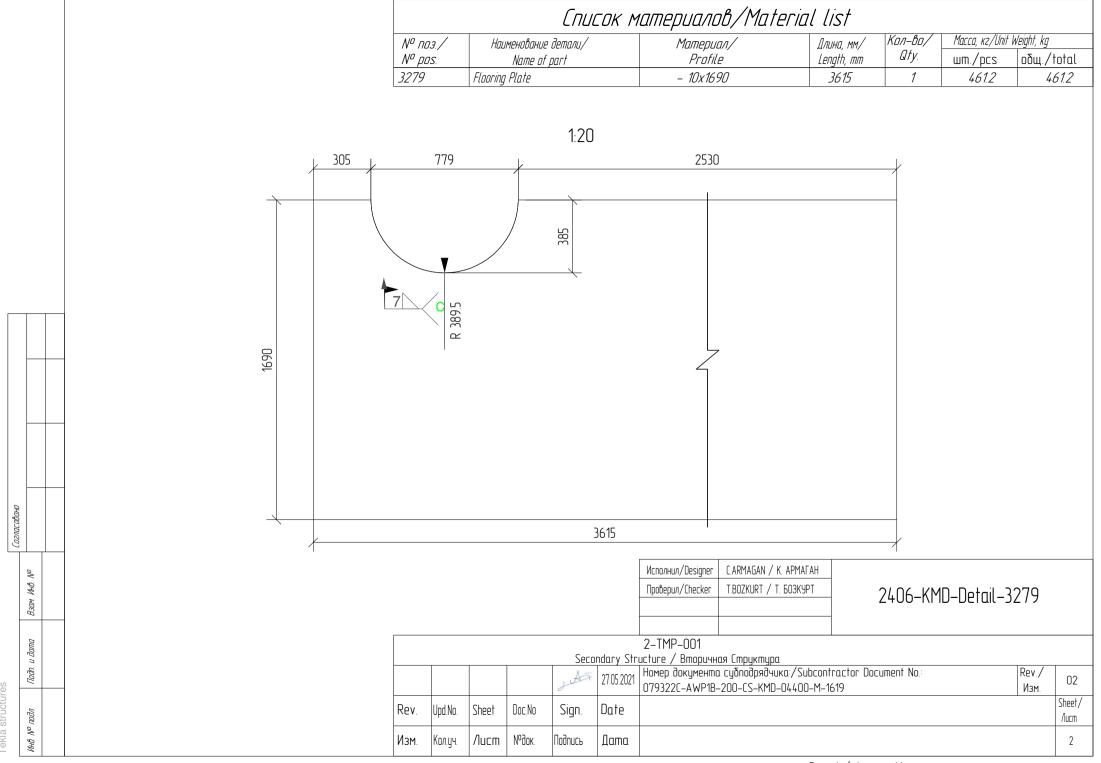
Утвердил / Verifier | CARMAGAN / K. APMAГАН

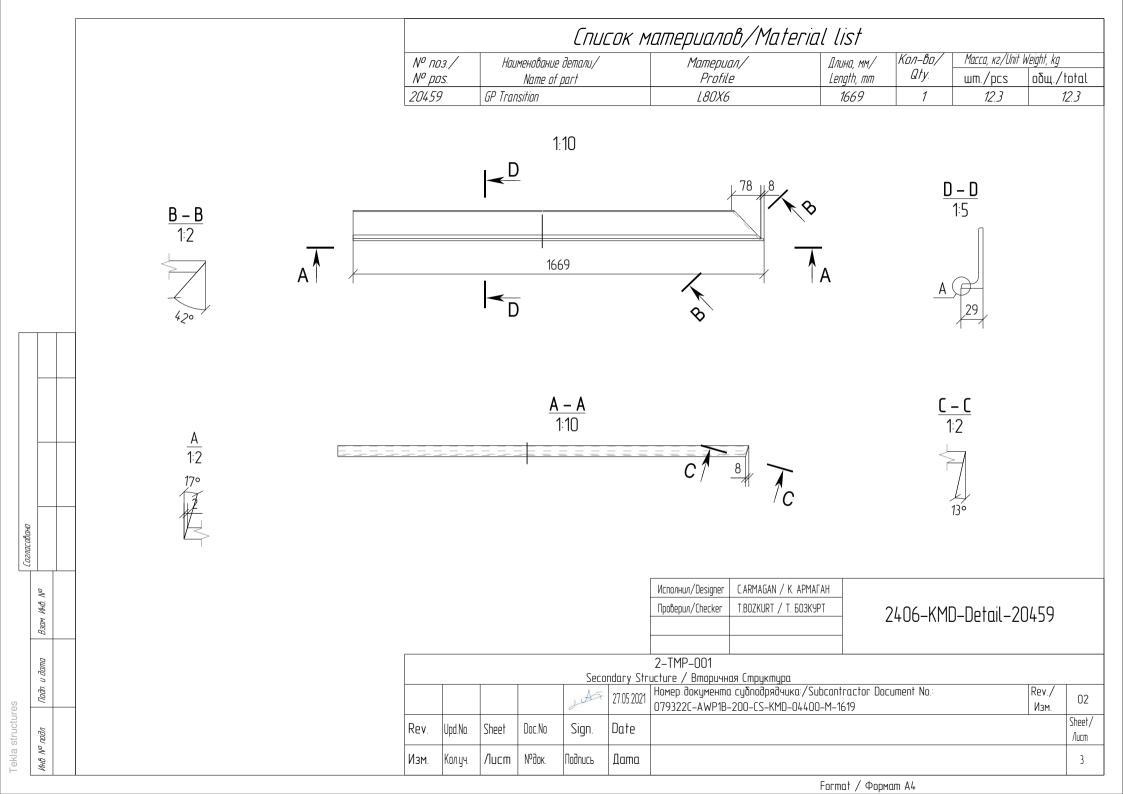
Secondary Structure

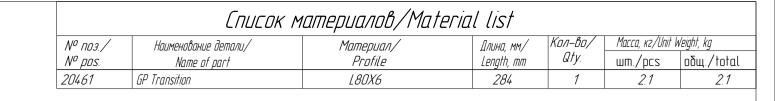
Вторичная Структура

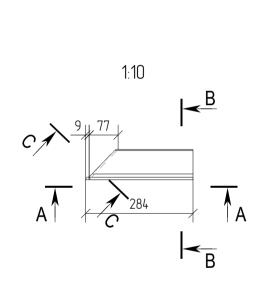
Format / Формат: A2

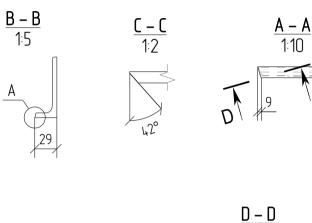
RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES













A 1:2	
-	170

Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20461

	2-TMP-001										
	Secondary Structure / Вторичная Структура										
					A	27.05.2021	Номер документа с	субподрядчика:/Subconti 200-CS-KMD-04400-M-16	ractor Document No.:	Rev./	02
					2	21.03.2021	079322C-AWP1B-2	200-CS-KMD-04400-M-16	519	Изм.	02
Re	,	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/
111	٧.	орилчи.	JIICEI	DUC.NU	Jigii.	סעונ					/lucm
Изі	ч	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата					L
,,,,,	"	rrom.g i.	/ / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	11 0011.	ricoriacb	датта					7

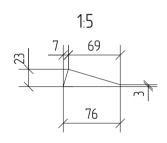
Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

инв. № подл.

	Список материалов/Material list								
Nº поз.∕	Наименование детали/	Mamepuan/	Длина, мм/	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit W				
Nº pos.	Name of part Profile Length, mm Uty. um./pcs οδιμ./total								
20907									



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20907

	2-TMP-001									
	Secondary Structure / Вторичная Структура									
				AT	27.05.2021	Номер документо	а субподрядчика:/Subcont	ractor Document No.:	Rev.	/ 02
				Julia	21.03.2021	079322C-AWP1B-	-200-CS-KMD-04400-M-16	619	Изм	. UZ
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/
INEV.	горилии.	SHEEL	DUL.INU	Jigii.	שנוכ					/lucm
Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата					г
MISIT.	11.0/1.94.	/ IUCIII	IN UUK.	I IUUI IULB	дини					)

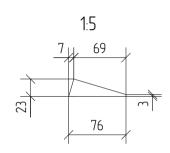
Согласовано

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

Инв. № подл.

	Список материалов/Material list								
№ поз./	Haumeнoвaние детали/ Материал/ Длина, мм/ Кол-во/ Macca, кг/Unit Weight, kg								
Nº pos.	Name of part	Profile	Length, mm	Qty.	wm./pcs	общ./total			
20908									



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20908

2-TMP-001											
Secondary Structure / Вторичная Структура											
				A	27.05.2021	Номер документо	а субподрядчика:/Subcont	ractor Document No.:	Rev./	02	
				Julian	21.03.2021	079322C-AWP1B-	-200-CS-KMD-04400-M-16	619	Изм.		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/	
INEV.	ори.мо.	SHEEL	DUL.NU	Sigit.	Duie					/lucm	
Изм.	Кол.цч.	Лист	№док.	Подпись	Дата					4	
V1311.	11.0/1.94.	/ IUCIII	IN UUK.	HUUHULB	дини					U	

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.