

Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq. m
WG 3S5 J11/101-AA	cg4/13	PL12x505	C355-6	IP100012	362106.02	1	1095	49.4	109
WG 3S5 J11/101-AB	cg4/13	PL12x505	C355-6	IP100012	362106.02	1	1095	49.4	109
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2):					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски/Painting system:		C1						-	0.87
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								49.4	-
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.5	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								49.9	109
DP16						Итого/Total: 2 ум/pcs(s)		99.8	2.18

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty.	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакем/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	WG 3S5 J11/101-AA				WP 3S5/002	EB 3S5/001
1	WG 3S5 J11/101-AB				WP 3S5/002	EB 3S5/001
Итого:/Total:	2	шт/pcs)				

Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+136.500 (Т.О.С.) / Plan at EL.+136.500 (T.O.S.)

The diagram is a keyplan with a grid. The vertical axis is labeled G, E/1, D/1, C, B/1 from top to bottom. The horizontal axis is labeled 33, 34, 35, 36, 37 from left to right. A compass rose is located in the top left corner, with the letter 'N' indicating North and the text 'GBS' below it. Two points are marked with small circles and labeled: 'WG 355 J11/101-AB' at the intersection of column 34 and row E/1, and 'WG 355 J11/101-AA' at the intersection of column 36 and row E/1.

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оголовренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

1 For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2 For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".

3 For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".

4 If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.

5 Requirements for CSP/FPF will be provided additionally.

6 All dimensions are in millimeters UNO.

7 Perform all welds in a closed loop, UNO.

8 Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".

9 Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10 The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИ НА ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-300-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	02C	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Согласовано	

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
6/in	Номер чертежа/Drawing number	мм./pcs.
WP 3S5/002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01	2
mm./from	Номер чертежа/Drawing number	мм./pcs.
cg4./13	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-164_01	1

