



Техническая	Составление	
	Автор	Исполнитель
	Дата и время	Лист №
АВ №	Имя	Имя
Таблица 1. Структура		

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШОВОВ/LIST OF WELDS									
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер детали POS NUMBER 1	Номер детали POS NUMBER 2	НПРР BOLLET NUMBER	Разделка крошки Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Класс WELD CLS 1 mm	Класс WELD CLS 2 mm
32479	20400	20399	1053	V	BW-C	143	0	5.0	0.0
100136	20004	20833	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100138	20004	20837	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100140	20004	20839	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100142	20004	20844	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100144	20004	20846	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100146	20004	20478	1042	SF	SEAL	207	0	5.0	0.0
100150	20004	20398	1042	SF	SEAL	1012	0	5.0	0.0
100152	20004	20561	1042	SF	SEAL	809	0	5.0	0.0
100154	20004	20479	1029	SF	TC-F	619	0	5.0	0.0
100156	20004	20400	1029	SF	TC-F	2027	0	5.0	0.0
100158	20004	20477	1029	SF	TC-F	461	0	5.0	0.0
100778	20398	20844	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100872	20477	20837	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100874	20478	20838	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100876	20479	20835	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100878	20561	20833	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШОВОВ/LIST OF WELDS									
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер детали POS NUMBER 1	Номер детали POS NUMBER 2	НПРР BOLLET NUMBER	Разделка крошки Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Класс WELD CLS 1 mm	Класс WELD CLS 2 mm
32480	20398	20400	1053	V	BW-C	143	0	5.0	0.0
100137	20004	20835	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100139	20004	20838	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100141	20004	20840	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100143	20004	20845	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100145	20004	20847	1029	SF	TC-F	78	0	4.0	0.0
100147	20004	20477	1042	SF	SEAL	461	0	5.0	0.0
100149	20004	20400	1042	SF	SEAL	1856	0	5.0	0.0
100151	20004	20479	1042	SF	SEAL	619	0	5.0	0.0
100153	20004	20561	1029	SF	TC-F	809	0	5.0	0.0
100155	20004	20398	1029	SF	TC-F	1098	0	5.0	0.0
100157	20004	20399	1029	SF	TC-F	1491	0	5.0	0.0
100159	20004	20478	1029	SF	TC-F	207	0	5.0	0.0
100779	20398	20845	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100873	20477	20846	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100875	20478	20847	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100877	20479	20840	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0
100879	20561	20839	1029	SF	TC-F	102	0	4.0	0.0

Примечания:
1)Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2)Материал конструкций в соответствии с чертой спецификации в таблице материалов.
3)Изготовление конструкций проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 2318-2012.
4)Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
5)На всех деталях указывать номер детали.
6)Не допускается наличие примесей без сварного шва, все швы и скосы должны быть зачищены.
7)Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS.
8)Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017.
9)Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, ИСО 2553-2017.
10)Для сварных швов с чертой спецификации 1001 и 1029 зазор сварного шва не должен превышать 0,5 мм, величина зазора должна быть включена в проектную документацию. Для 1051 и 1052 зазор сварного шва уже включен в проект, поэтому величина зазора сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора.

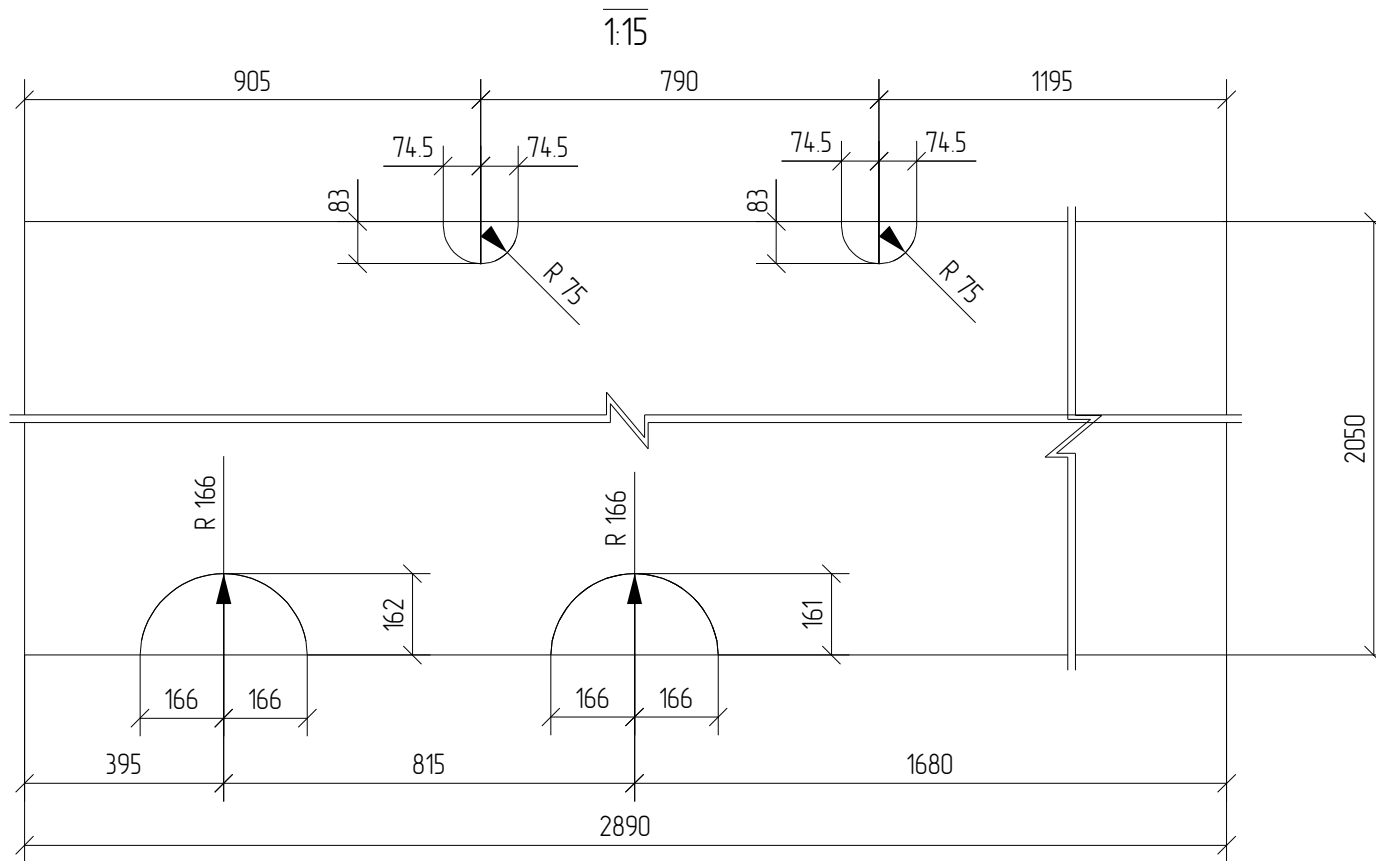
Notes:
1)Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2)Material of structures as per the steel grade in material table.
3)Fabricate structures as per the terms of GOST 2318-2012.
4)Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
5)Place a steel number on all details.
6)It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded.
7)Perform all welds as per the approved WPS welding process.
8>All welds are marked as per ISO 2553-2017.
9)Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no 47894-PR-02-04.
10)For fillet welds with 1001 and 1029 bevel numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For 1051 and 1052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	Согласовано	

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20004	Flooring Plate	- 8x2050	2890	1	365.6	365.6

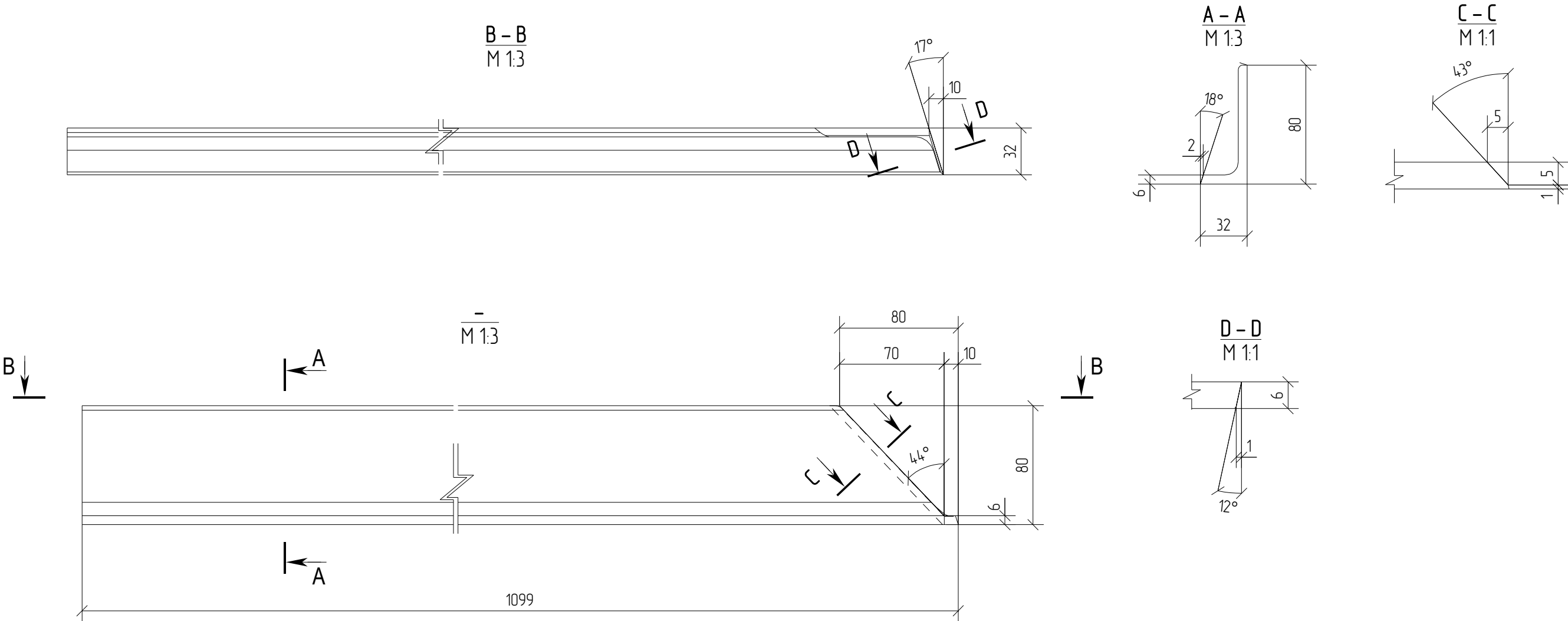


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20004
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура						Rev./ Изм.		02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			2

Согласовано			
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	

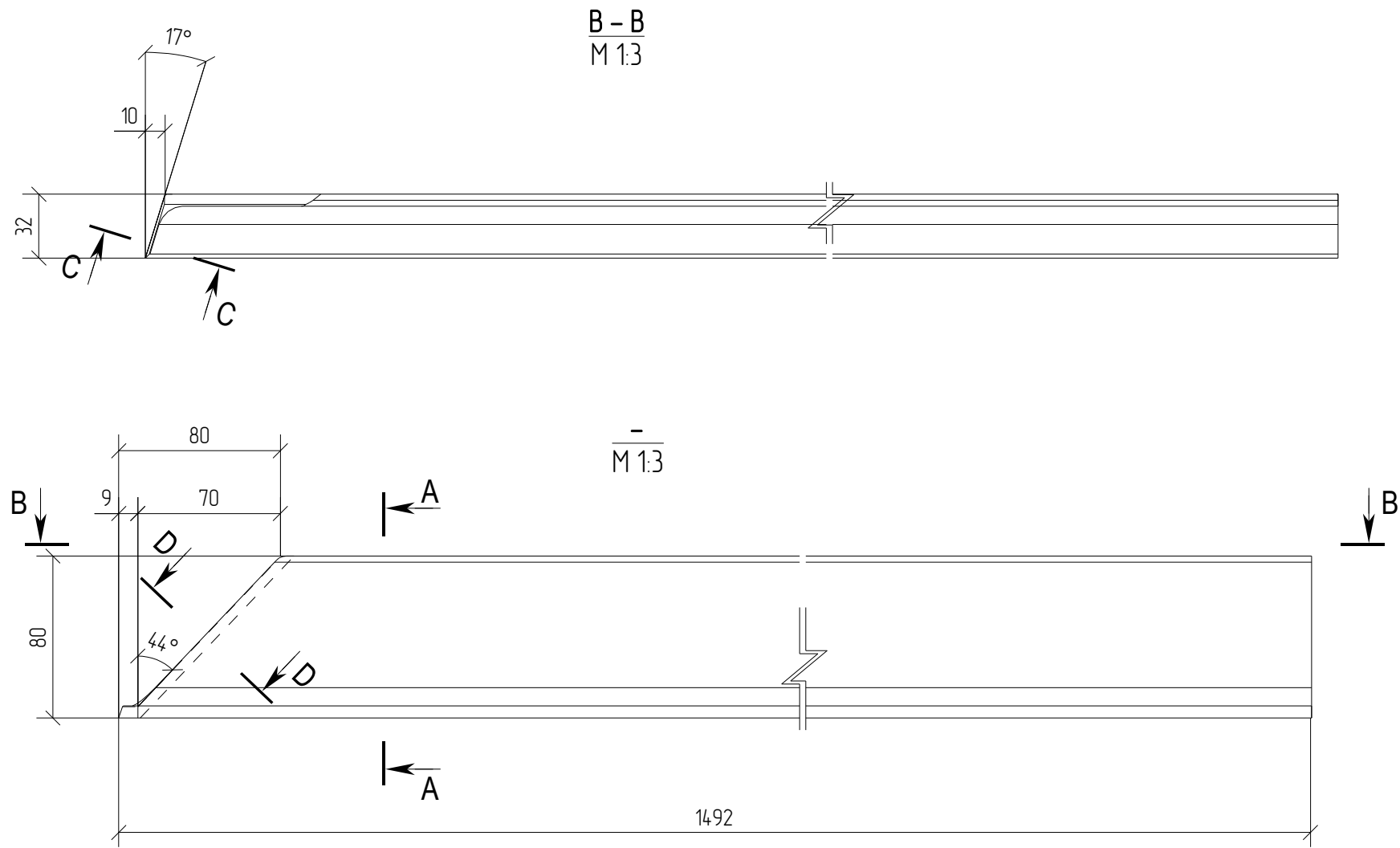
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20398	GP Transition	L80X6	1099	1	8.1	8.1



Исполнил/Designer	С.А.МАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20398
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

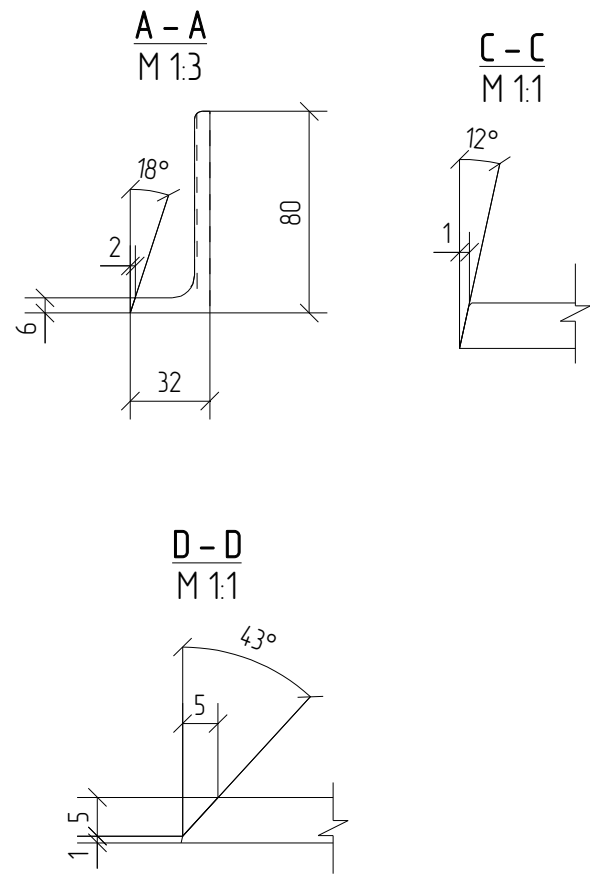
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура							Rev./ Изм.	02
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано		Взам. Инд. №	Подп. и дата	
Инв. № подл.				



Список материалов / Material list

№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20399	GP Transition	L80X6	1492	1	11.0	11.0

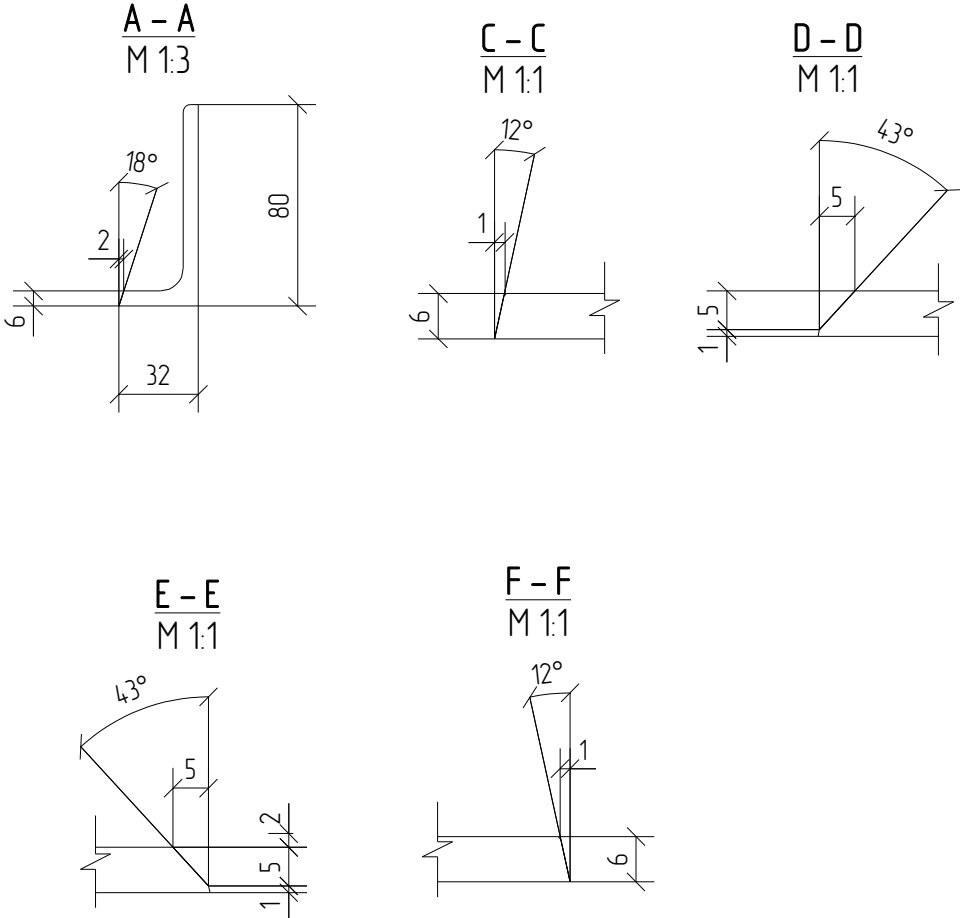
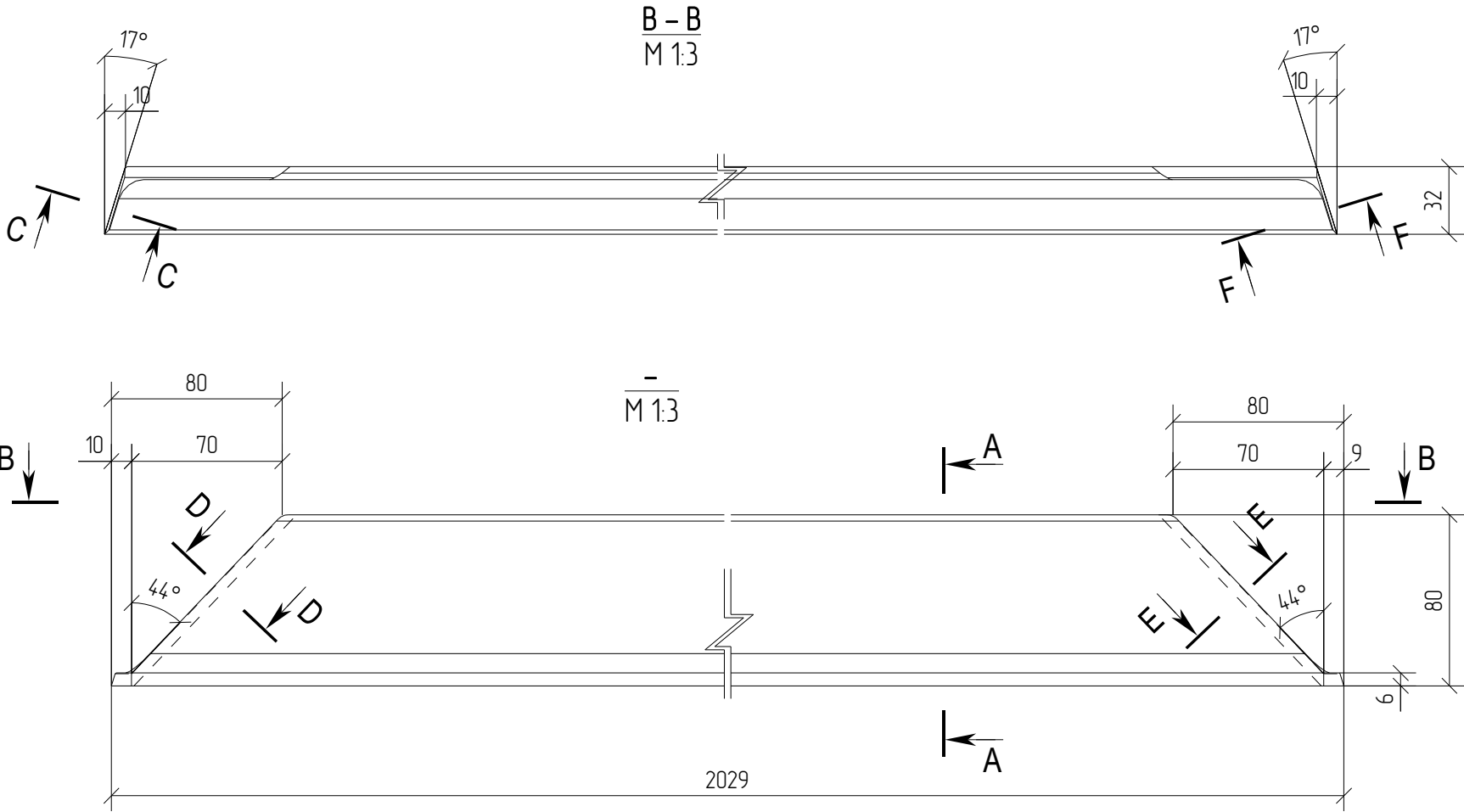


Исполнил / Designer	C ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20399
Проверил / Checker	T. BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура							Rev. / Изм.	02
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			4

Согласовано					
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20400	GP Transition	L80X6	2029	1	14.9	14.9

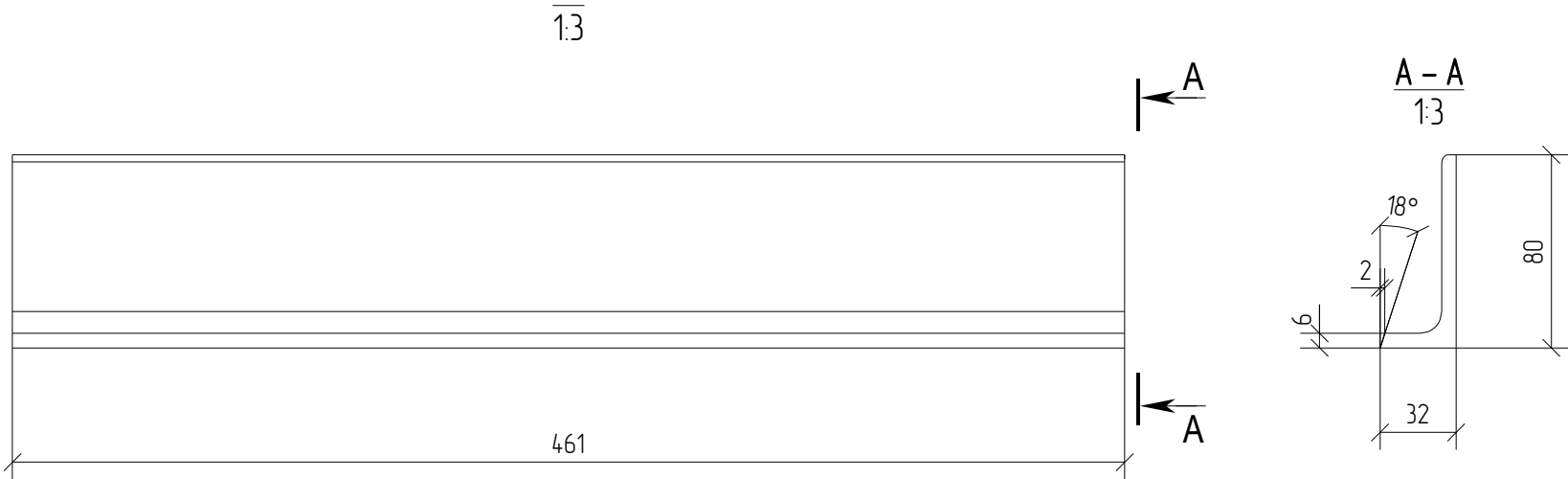


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20400
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20477	GP Transition	L80X6	461	1	3.4	3.4

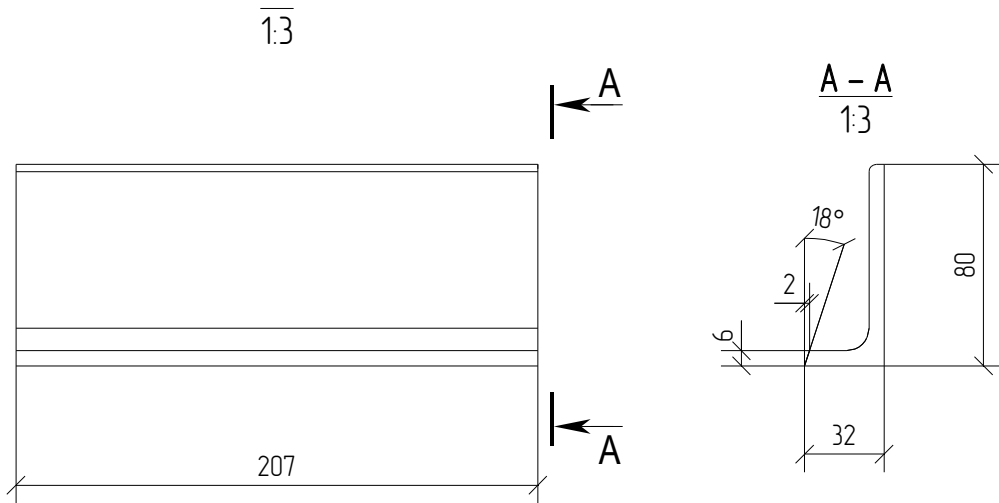


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20477
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									6

Согласовано				
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №		

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20478	GP Transition	L80X6	207	1	1.5	1.5

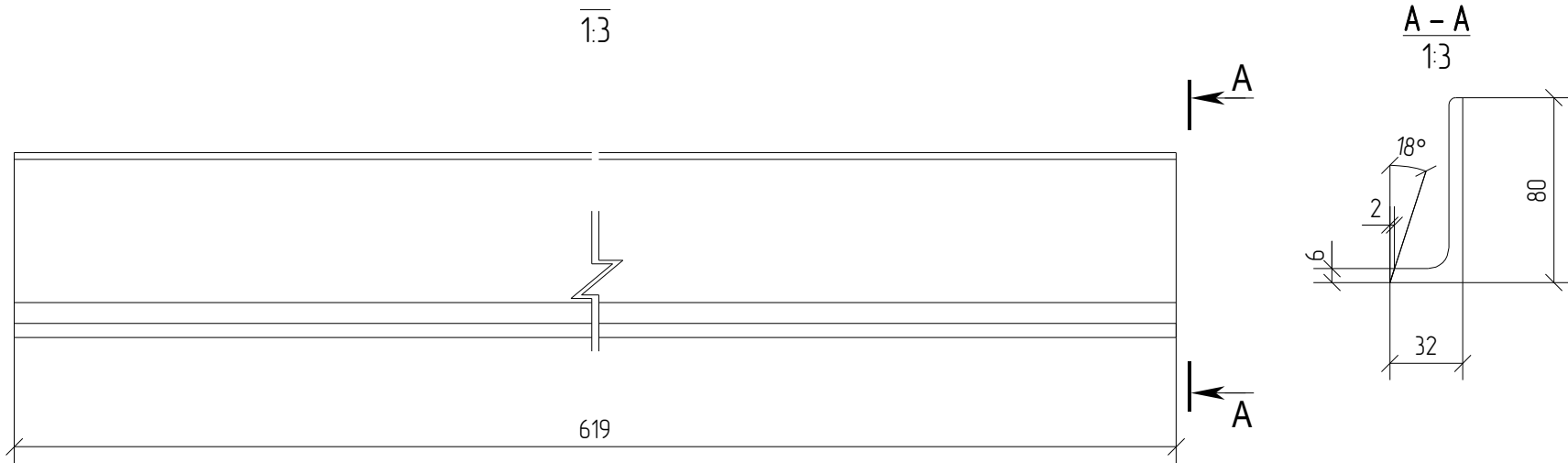


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20478
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									7

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов / Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
204 79	GP Transition	L80X6	619	1	4.6	4.6

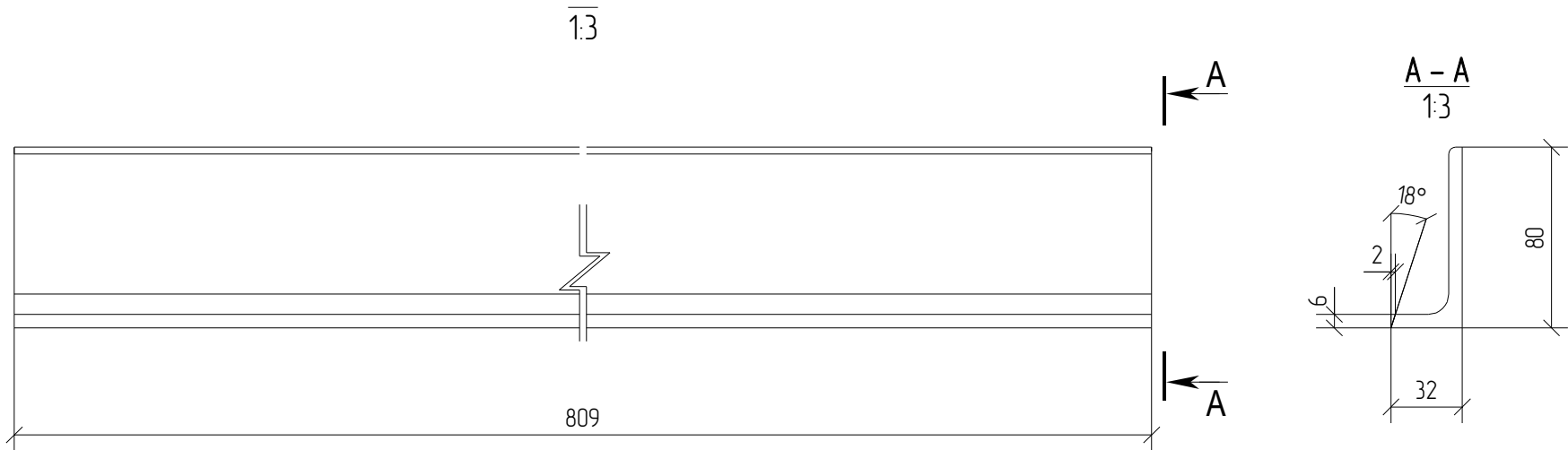


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20479
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				8

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20561	GP Transition	L80X6	809	1	6.0	6.0

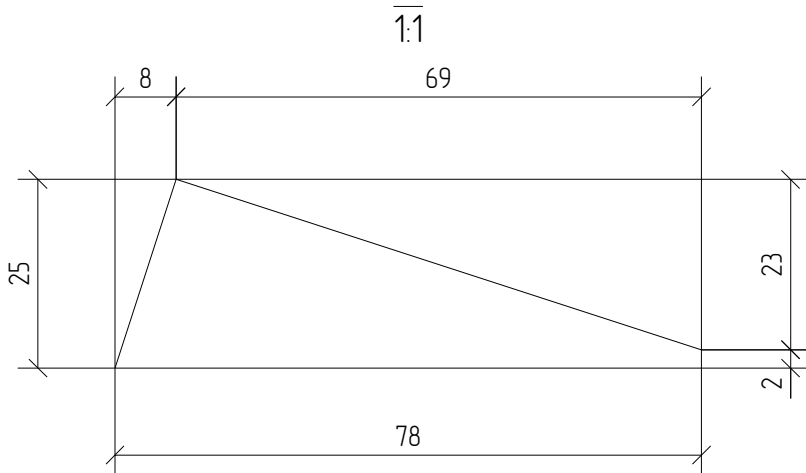


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20561
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001										
Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					9

Инв № подл	Подп и дата	Взам Инв №	Согласовано	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20833	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

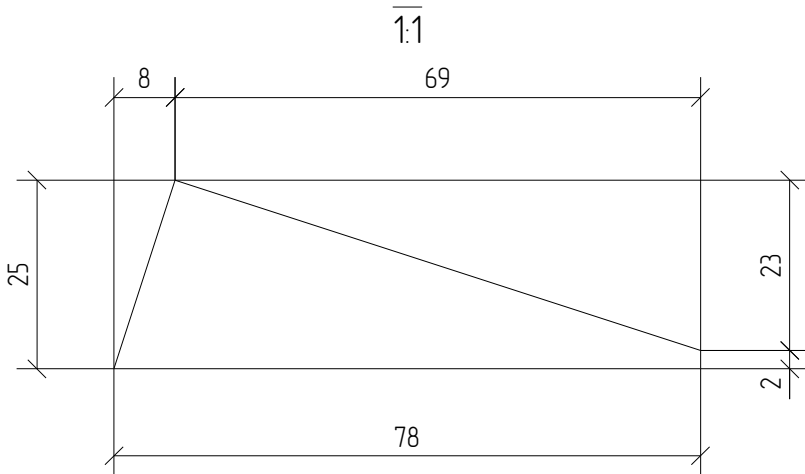


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20833
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				02
									Sheet/ Лист
									10

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20835	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



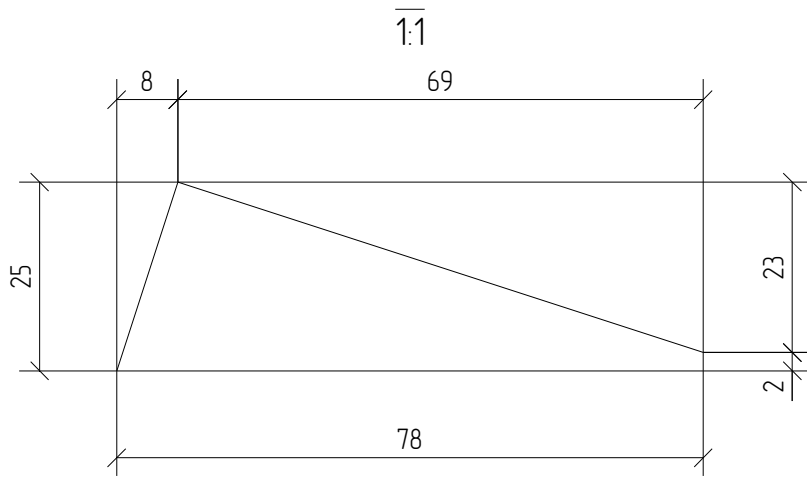
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20835
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			11


Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20837	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

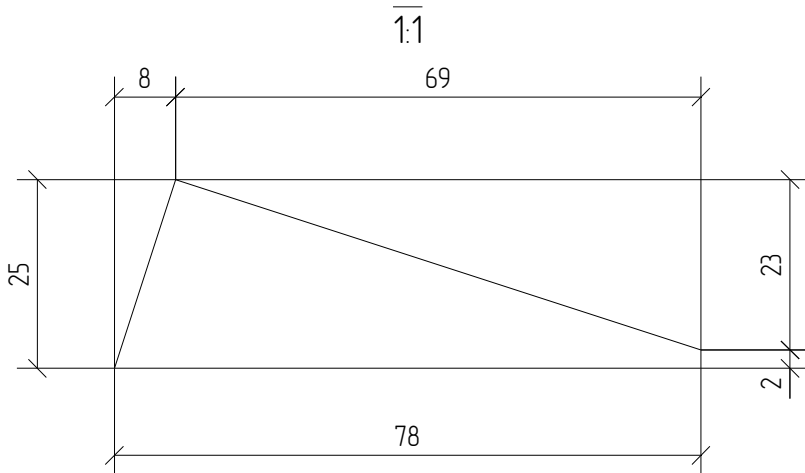


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20837
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001										
Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					12

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20838	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

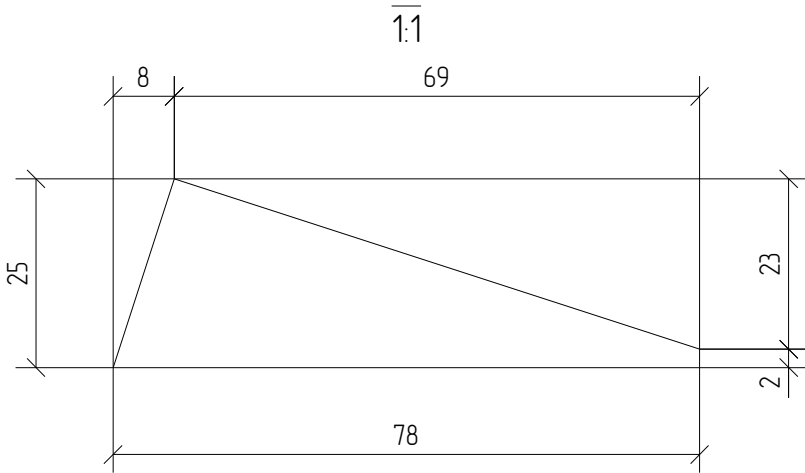


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20838
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001											
Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						13

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20839	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

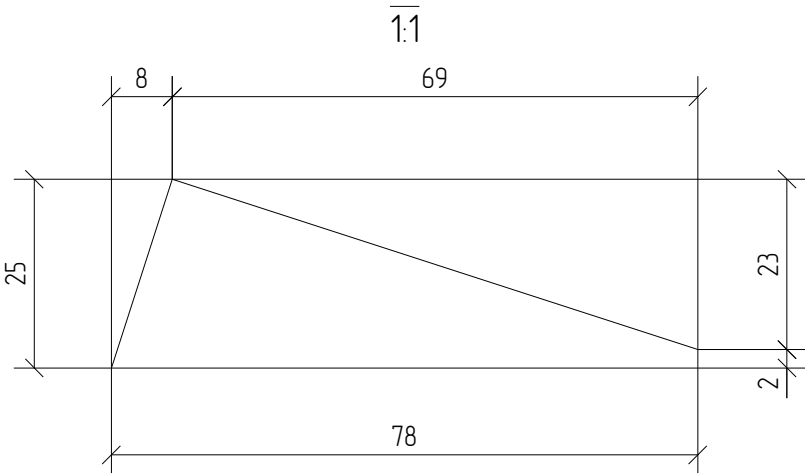


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20839
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						14

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20840	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

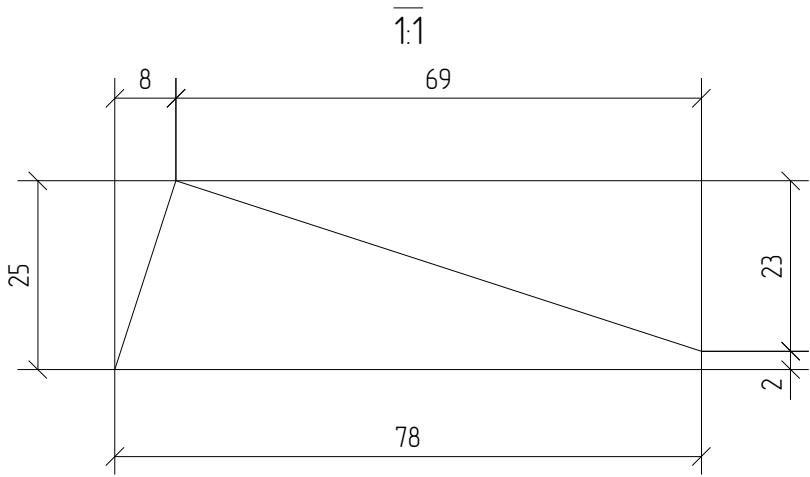


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20840
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001											
Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						15

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20844	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

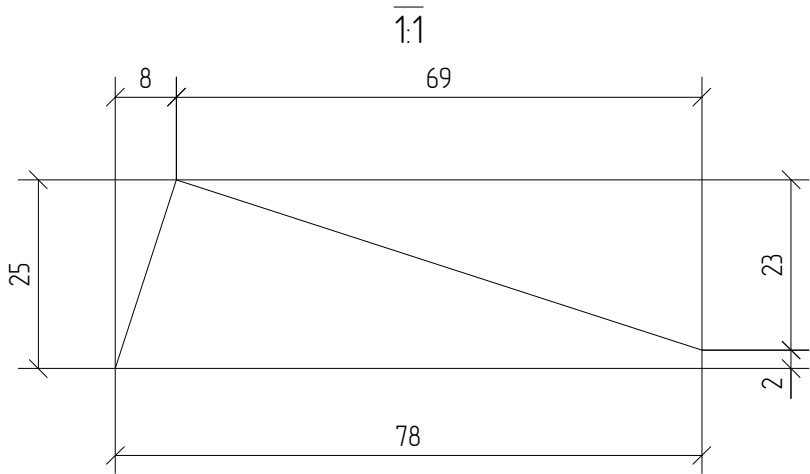


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20844
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					16

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20845	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

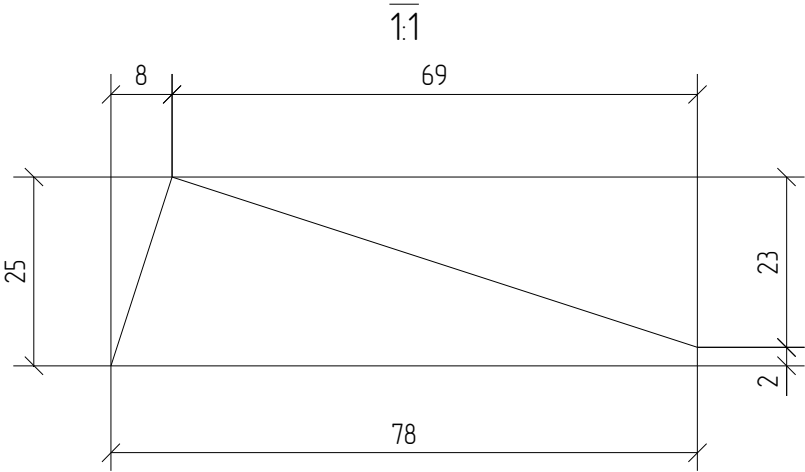


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20845
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						17

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов / Material list						
№ поз. / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20846	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

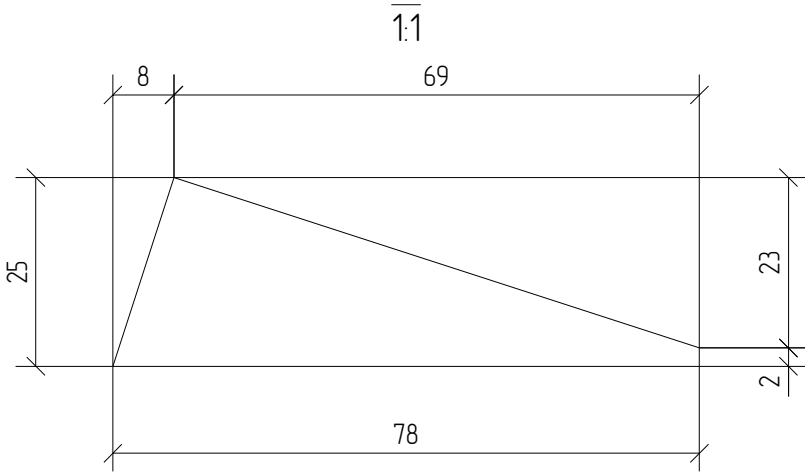


Исполнил / Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20846
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				18

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20847	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20847
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			19