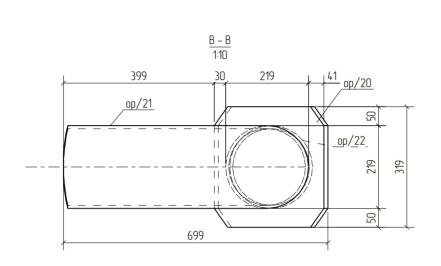
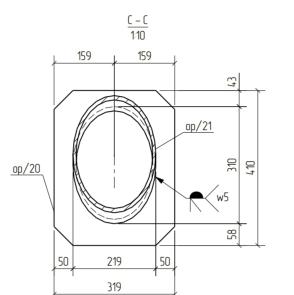
		Cnui	сок материало!	B/Material l	ist				
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
OP.1V1.TB-128/003	ор/21	0D219x8	C345-6	IS2012198	3622.03.02	1	648	27.0	0.37
	op/15	PL6x208	C355-6	IS10006	3622.03.02	1	208	1.6	0.07
	op/16	PL15x330	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	550	21.4	0.39
	op/17a	PL8x62	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	515	1.9	0.07
	op/17b	PL8x62	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	515	1.9	0.07
	op/20	PL15x319	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	410	14.8	0.27
	op/22	0D219x8	C345-6	IS2012198	3622.03.02	1	874	36.4	0.53
Система покрытия 1:/Coatin	ng system 1:	-		Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):				_	0.00
Система покрытия 2:/Coatir	ng system 2:	-						_	0.00
Система окраски:/Painting s	system:	1						_	1.96
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:								105.0	-
				1% o	т веса нетто:,	/1% of ne	t weight:	1.1	-
		Вес одной марки (б	Эключая металл сварного	о шва):/Weight of on	ie mark (includii	ng the well	d metal):	106.1	1.78
DP3					Umozo:/Tota	ıl: 1 u	um/pc(s)	106.1	1.78

## Спецификация сварки/ Weld specification

см. примечание 2 / see note 2								
Позиция	Номер типа	FMS mun	FMS mun	NDT класс				
сварки/	сварного шва/	соединения/	фаски/	проверки/				
Weld	Weld type	FMS joint	FMS bevel	NDT inspect.				
position	number	type	type	class				
w1	3	TC-C	1/2V	В				
w2	3	TC-C	1/2V	В				
w3	3	TC-C	1/2V	В				
w4	2	TC-F	SF	С				
w5	3	TC-C	1/2V	В				
w6	9	TC-C	1/2V	В				
w7	9	TC-C	1/2V	В				

	Уровни структуры/Structure levels										
кол-во/ qty.	-во/ Отправочная марка/ Магк			Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block			
1	OP.1V1.TB-128/003							EB.1V1/001			
1/:020mN	Total:	1	wm/pc(s)								





<u>G - G</u> 1:10

109 | 56 | 54 | 1 | 15

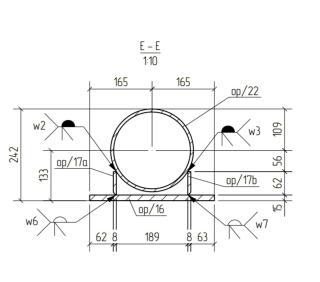
op/17a

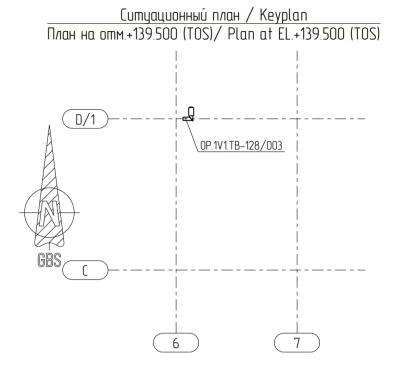
op/16

op/22

<u>op/2</u>1

op/20







## ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00\_05".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ
- "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00\_05".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_02".
- 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах. 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00\_02".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00\_05".

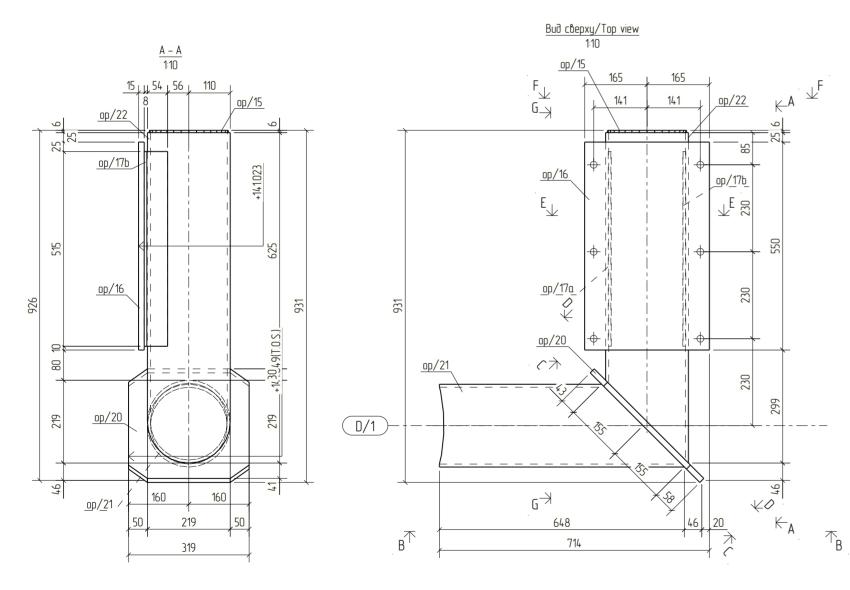
  3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_02".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00\_02".

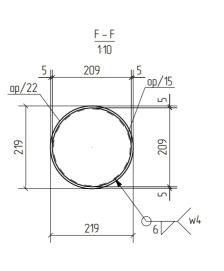
9. Dilliensions of the pairs are spec	9. Differsions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.								
REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/104HUE KM 4EPTEЖИ									
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEЖA							
3000-D-EC-100-CS-DRW-0052-	·01 02C	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - PRIMARY STRUCTURE							
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-	01 040	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS							
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-0	050	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES STANDARDS FOR PRIMARY STRUCTURE							
3000-D-EC-100-CS-DRW-0053-	·01 02C	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - SECONDARY STRUCTURE							
079322C-P0C-1-TVS-001-STS-CS-	10001 020	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE-VENT STACK-1-TVS-001-PRIMARY STRUCTURE							

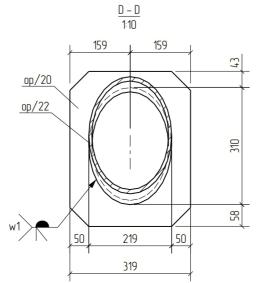
017522	31/02/2011 0C-1-11/3-001-3±3-C3-10001 02C 31/02/10/10 DIAWENG 101 3±02-1/11/31/02-11/3-001-1/41/ANT 101 3±02-1/2011 11/4/2011								
					B	113	Ather 1		
02	18.06.2021	IFC – Issued	for Construc	ction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.HAntic		
01	23.04.2021	IFC - Issued	for Construc	ction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.HAntic		
Rev./ Изм.	Date/ Дата		Descr	iption/Onucaние	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun		
This docume	nt contains aconcietar	ry information and is int	ended for use hy	Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only	The conveight of this	document is vested in			

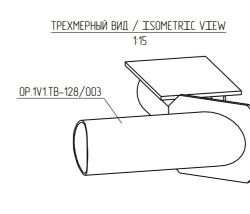
Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная

						079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-M-0076						
						Завод СПГ и СГК	ГК на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подипсь	Дата	1-TVS-001 Secondary Structure /	Стадия	/lucm	Листов			
Проверил П.Вуконич 🕭		іботал В.Виторович &		B	18.06.2021	1-TVS-001 Вторичные конструкции	D	1	1			
		П.Вуко	НЦЧ	113	18.06.2021		۲	1	<b> </b> 			
		4.Гуду	рич	W. T.	18.06.2021	Mark 0P.1V1.TB-128/003 /						
			Omnorhovena wanka OP 1V1 TR-128/003	REAF	COT	D ANIÁ						









КМД ссылочные	чертежи/КМD reference drawings	
₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
EB.1V1/001	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00052-EB-001_02	1
om/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./рсѕ.
op/15	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0024_02	1
op/16	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0025_02	1
op/17	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0026_02	2
op/20	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0029_02	1

079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0030\_02

079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0031\_02

Tekla Structures

(Согласовано
Инв. Nº подл. и дата Взам. Инв. Nº

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00\_05".

						Завод СПГ и СГК	на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	1-TVS-001 Secondary Structure /	Стадия	/lucm	Листов		
Разро	Разработал		В.Виторович		18.06.2021 1-TVS-001 Bmooly4HJB KOHCMOLIKUUU	1-TVS-001 Вторичные конструкции	P	1	1		
Прове	ерил	П.Вуко	НЦЧ	113	18.06.2021	1 13 .	Г				
Н.кон	Н.контр.		рич	tugge	18.06.2021	Mark OP.1V1.TB-128/003 /			4 1 6		
Т.кон	Т.контр.					Отправочная марка OP.1V1.TB—128/003	BEAECCTP (		Р 🧥 Й 🖔		
Утве	ърдил	H.X	Антич	9XH	18.06.2021						