



Техн. структуры	Составление		Лист № 19
	Авт. № таб.		

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШОВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер дан 1 POS NUMBER 1	Номер дан 2 POS NUMBER 2	НПРФ БУН/Б/А BONNET NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Свар 1 мм WELD 0.5 1 mm	Свар 2 мм WELD 0.5 2 mm	Класс сварки INSPECTION CLASS	Авт.св. V.O. CODE
32479	20400	20399	1072	V	BW-C	143	143	50	50	B	
100136	20004	20833	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100138	20004	20837	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100140	20004	20839	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100142	20004	20844	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100144	20004	20846	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100146	20004	20478	1042	SF	SEAL	207	207	50	50	C	
100148	20004	20399	1042	SF	SEAL	1406	1406	50	50	C	
100150	20004	20398	1042	SF	SEAL	1012	1012	50	50	C	
100152	20004	20561	1042	SF	SEAL	809	809	50	50	C	
100154	20004	20479	1029	SF	TC-F	619	619	50	50	C	
100156	20004	20400	1029	SF	TC-F	2027	2027	50	50	C	
100158	20004	20477	1029	SF	TC-F	461	461	50	50	C	
100778	20398	20844	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100872	20477	20837	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100874	20478	20838	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100876	20479	20835	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100878	20561	20833	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШОВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер дан 1 POS NUMBER 1	Номер дан 2 POS NUMBER 2	НПРФ БУН/Б/А BONNET NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Свар 1 мм WELD 0.5 1 mm	Свар 2 мм WELD 0.5 2 mm	Класс сварки INSPECTION CLASS	Авт.св. V.O. CODE
32480	20398	20400	1072	V	BW-C	143	143	50	50	B	
100137	20004	20835	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100139	20004	20838	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100141	20004	20840	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100143	20004	20845	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100145	20004	20847	1029	SF	TC-F	78	78	40	40	C	
100147	20004	20477	1042	SF	SEAL	461	461	50	50	C	
100149	20004	20400	1042	SF	SEAL	1856	1856	50	50	C	
100151	20004	20479	1042	SF	SEAL	619	619	50	50	C	
100153	20004	20561	1029	SF	TC-F	809	809	50	50	C	
100155	20004	20398	1029	SF	TC-F	1098	1098	50	50	C	
100157	20004	20399	1029	SF	TC-F	1491	1491	50	50	C	
100159	20004	20478	1029	SF	TC-F	207	207	50	50	C	
100779	20399	20845	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100873	20477	20846	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100875	20478	20847	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100877	20479	20840	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	
100879	20561	20839	1029	SF	TC-F	102	102	40	40	C	

Примечания
1)Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2)Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3)Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4)Места маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5)На всех деталях указать номер таблицы
6)Если применяется обрешетка
6.1 Не допускается наличие примыкания детали без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зачищены
7)Все швы варить по утвержденному технологическому процессу WPS
8)Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9)Сварные швы варить согласно утвержденному технологическому процессу WPS ИЧ788Н-РР-02-04
10) Для угловых швов с номерами 1051 и 1052 зазор сварки шва не должен в величину катета, поэтому минимальный зазор будет выложен во время сварочных работ. Для 1051 и 1052 зазор сварного шва уже выложен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом минимального зазора

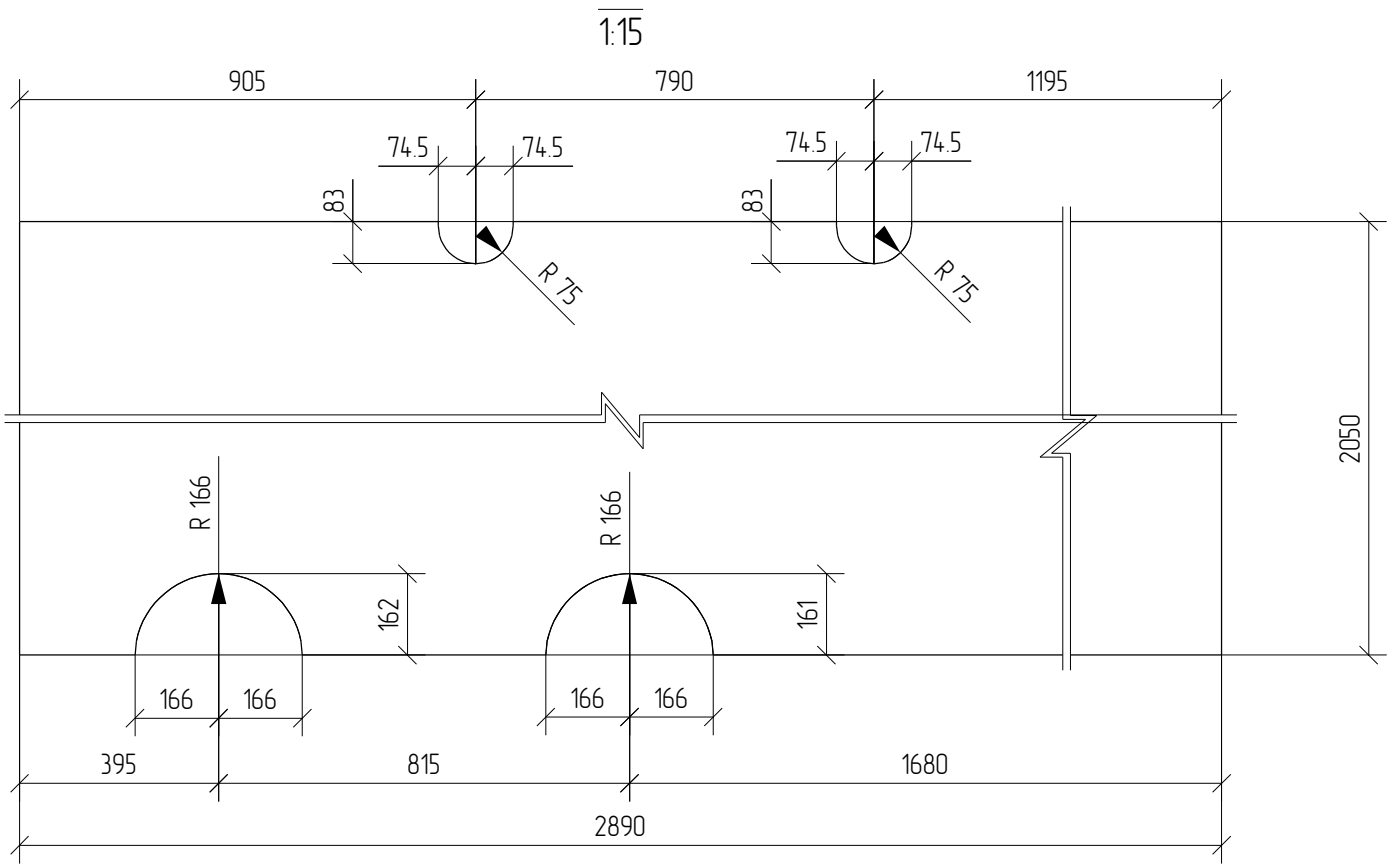
Notes
1)Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2)Material of structures as per the steel grade in material table
3)Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4)Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5)Put a ref. number on all details
6)If welding applies
6.1 is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded
7)Perform all welds as per the approved WPS welding process
8)All welds are marked as per ISO 2553-2017
9)Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. ИЧ788Н-РР-02-04
10) For fillet welds with 1051 and 1052 bevel numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For 1051 and 1052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.

03 09.09.2021 ИЧ/Rev 34/ Area Исполнитель/Designer Подпись/Sign Дата/Date 09.09.2021
02 27.05.2021 ИЧ/Rev 34/ Area Исполнитель/Designer Подпись/Sign Дата/Date 27.05.2021
01 29.03.2021 ИЧ/Rev 34/ Area Исполнитель/Designer Подпись/Sign Дата/Date 29.03.2021
ИЧ/Rev 34/ Area Исполнитель/Designer Подпись/Sign Дата/Date 09.09.2021
Проверка / Checker ТВОЗУРТ / Т. БОЗОРПТ Подпись/Sign Дата/Date 09.09.2021
Исполнитель / Verifier САРМАГАН / К. АРНАНН Подпись/Sign Дата/Date 09.09.2021

				Использовать для/Use for: 2406-KMD-1573-0	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		
03	09.09.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
02	27.05.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
01	29.03.2021	ИЧ	ИЧ	ИЧ	ИЧ
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 19
ИЧ/Rev 34/ Area	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	EFC	
ИЧ/Rev 34					

Сопоставлено					
Инд № подл					
Подп и дата					
Взам Инд №					

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20004	Flooring Plate	- 8x2050	2890	1	365.6	365.6

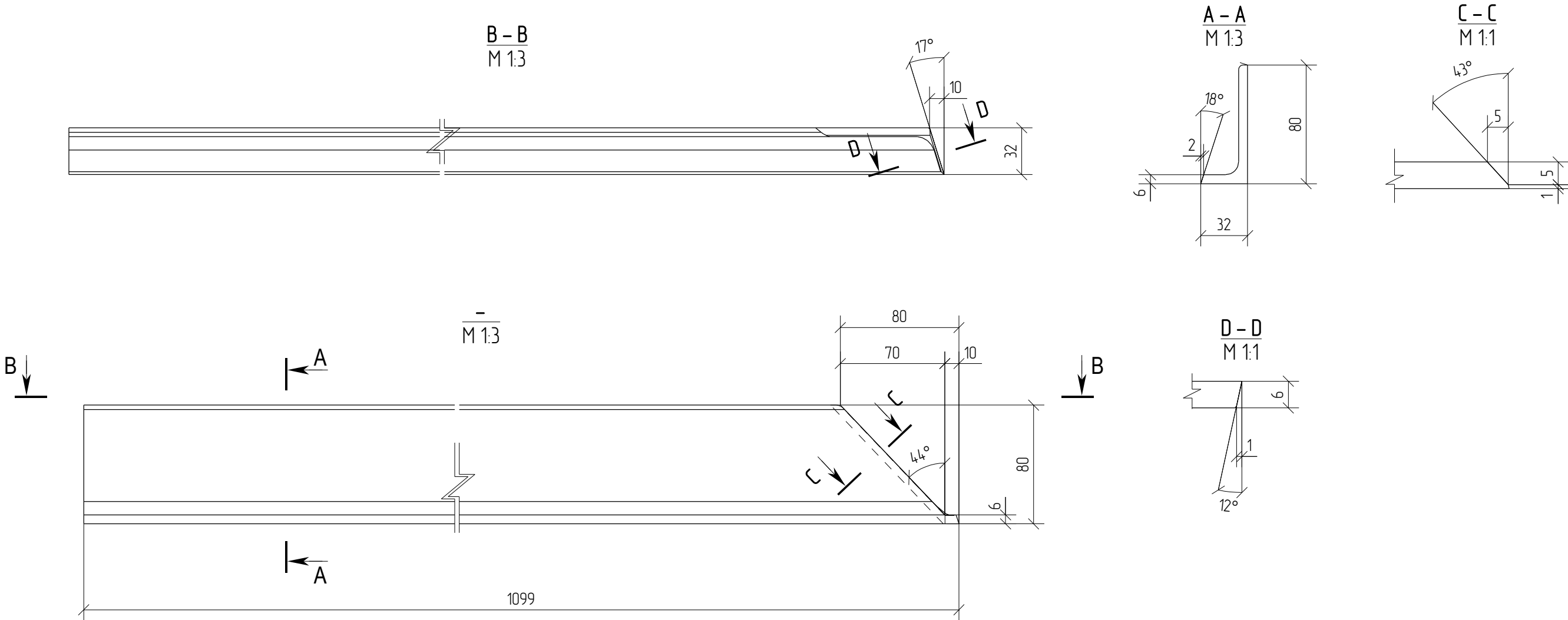


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20004
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-08A/31									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист 2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

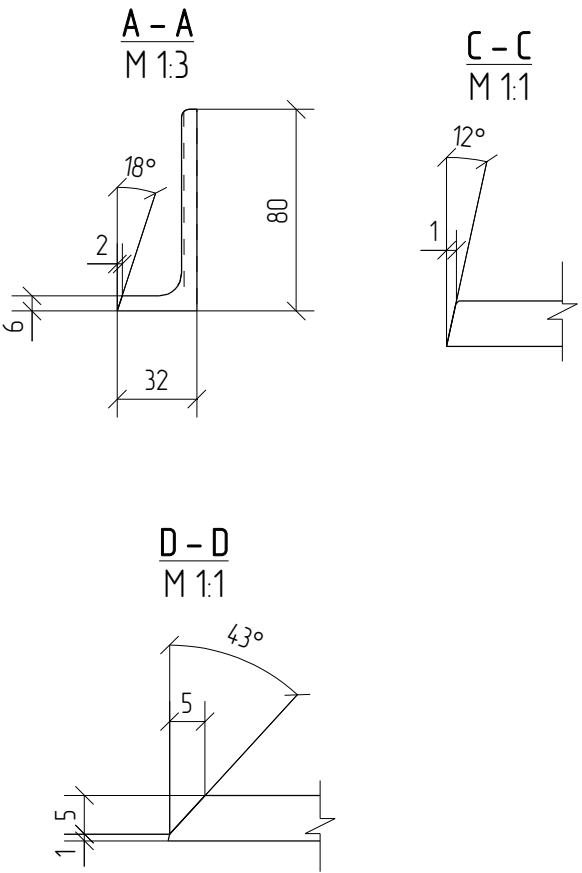
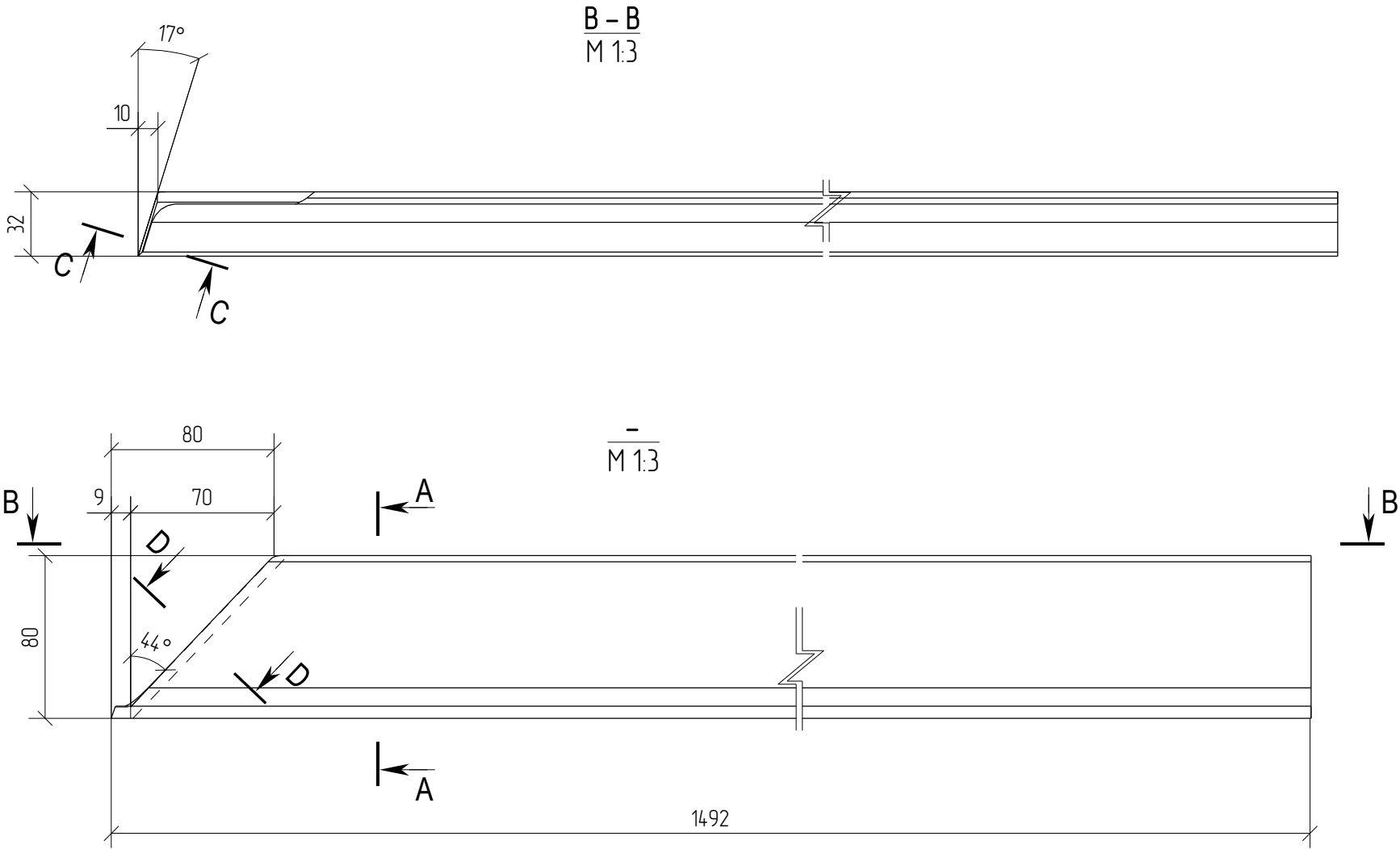
Список материалов / Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20398	GP Transition	L80X6	1099	1	8.1	8.1



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20398
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31						
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev. / Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	03
						Sheet / Лист
						3

Список материалов/ Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20399	GP Transition	L80X6	14 92	1	11.0	11.0

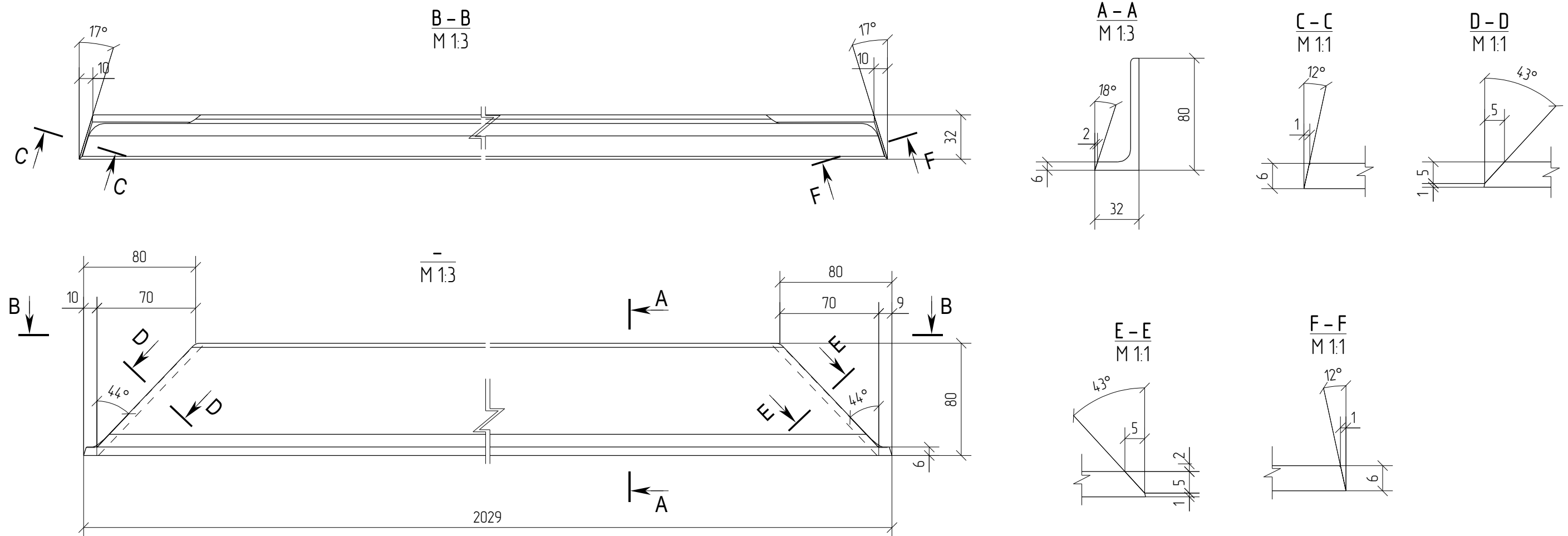


Tekla structures			
Согласовано			
Изд. №	Подп. и дата	Взам. Ид. №	


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20399
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31						
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev. / Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	03
						Sheet / Лист
						4

Список материалов / Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					ум. / pcs	общ. / total
20400	GP Transition	L80X6	2029	1	14.9	14.9

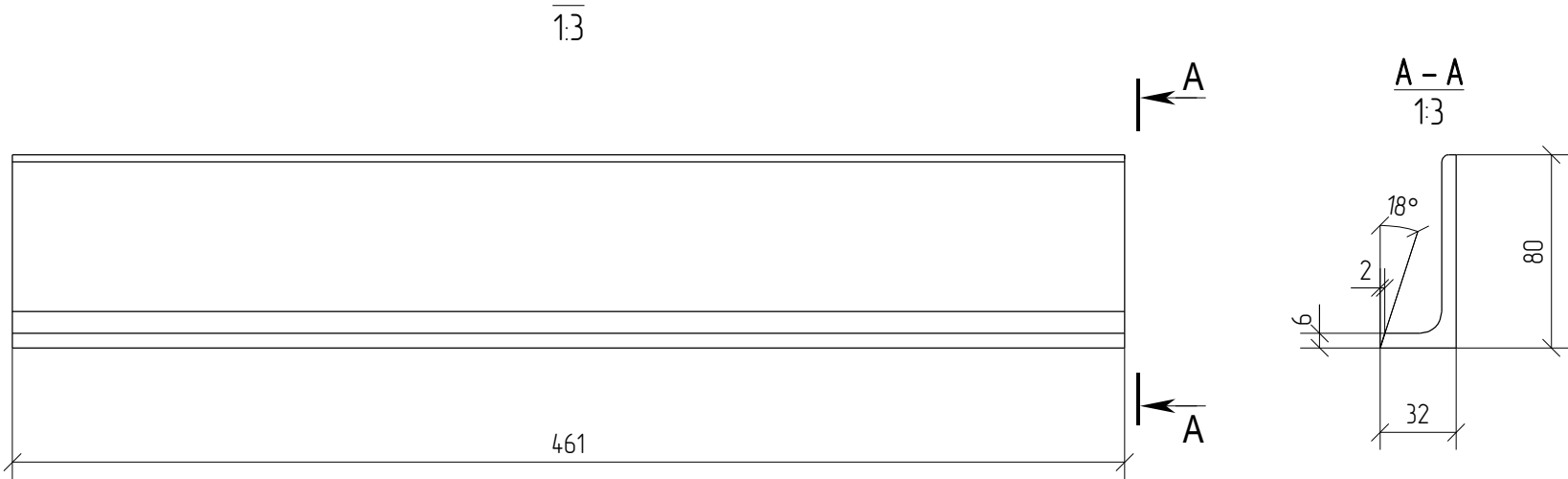


Исполнил/Designer	С.АМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20400
Проверил/Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1PL-08A/31						Rev./ Изм.	03
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Sheet/ Лист 5	

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20477	GP Transition	L80X6	461	1	3.4	3.4

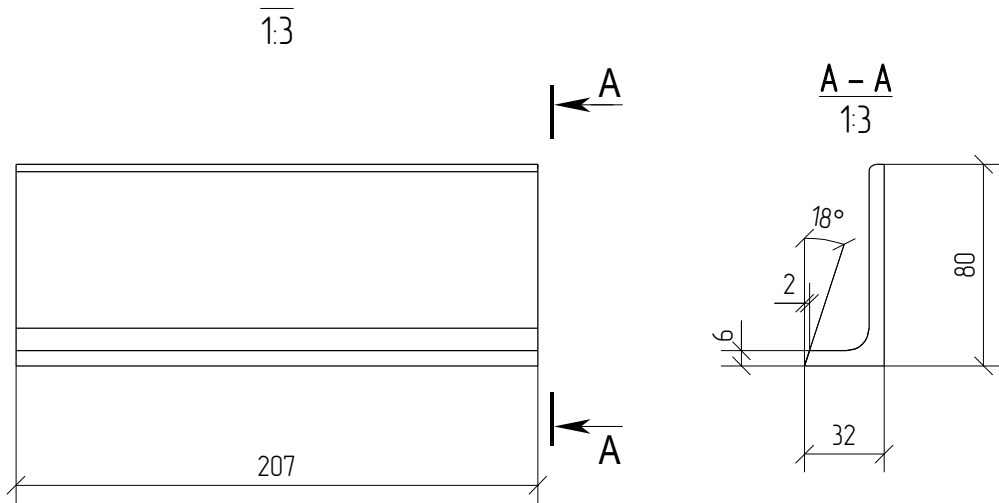


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20477
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-08A/31									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				03
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									6

Инд № подл	Согласовано		
Подп и дата		Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20478	GP Transition	L80X6	207	1	1.5	1.5

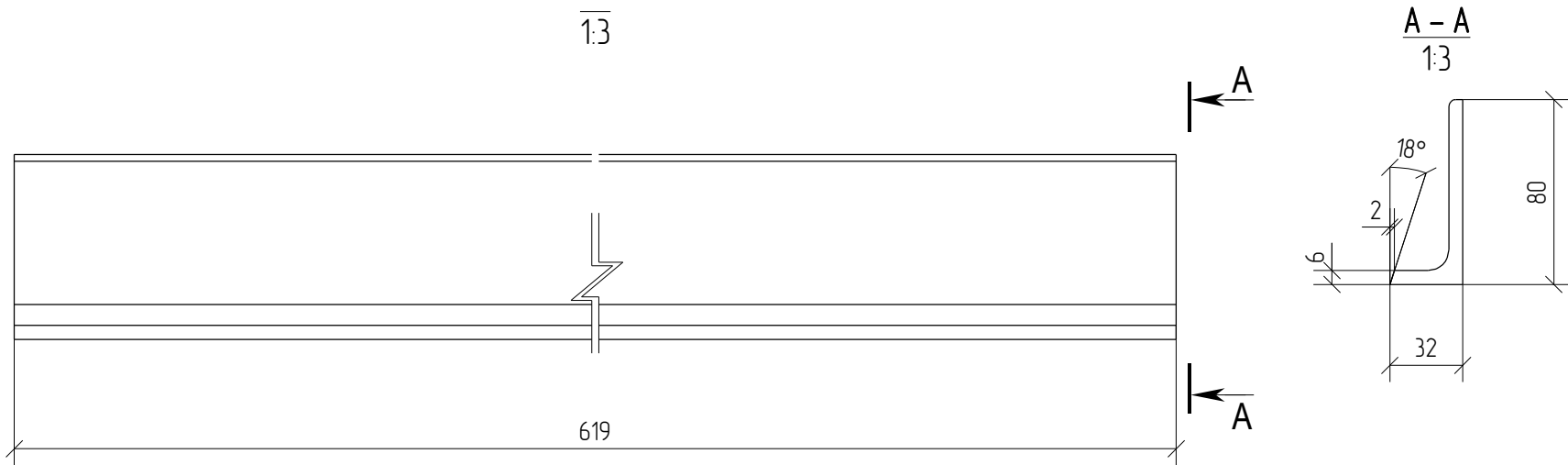


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20478
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						7

Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	Согласовано	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
204 79	GP Transition	L80X6	619	1	4.6	4.6

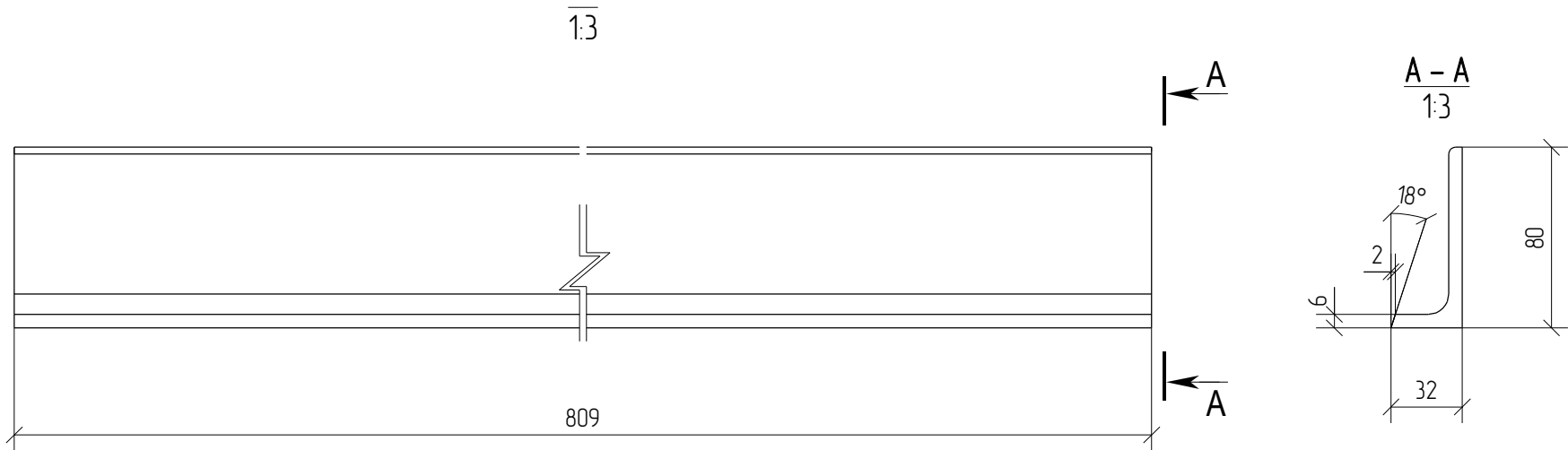


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20479
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						8

Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд, №	Согласовано	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20561	GP Transition	L80X6	809	1	6.0	6.0

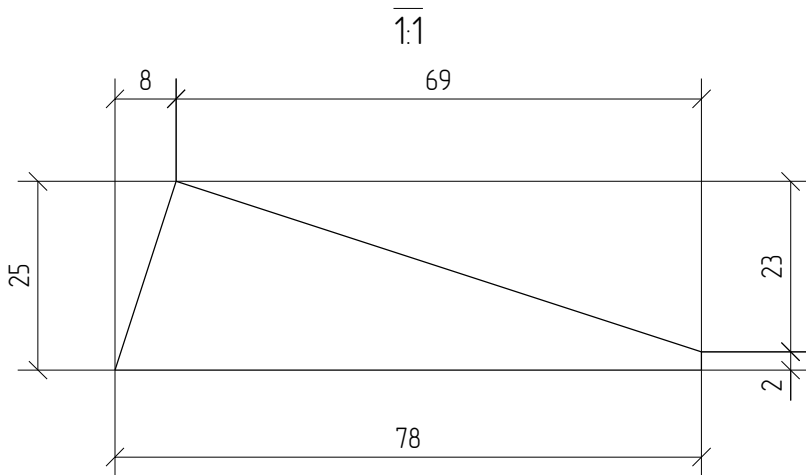


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20561
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						9

					Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. Инв. №					

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20833	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

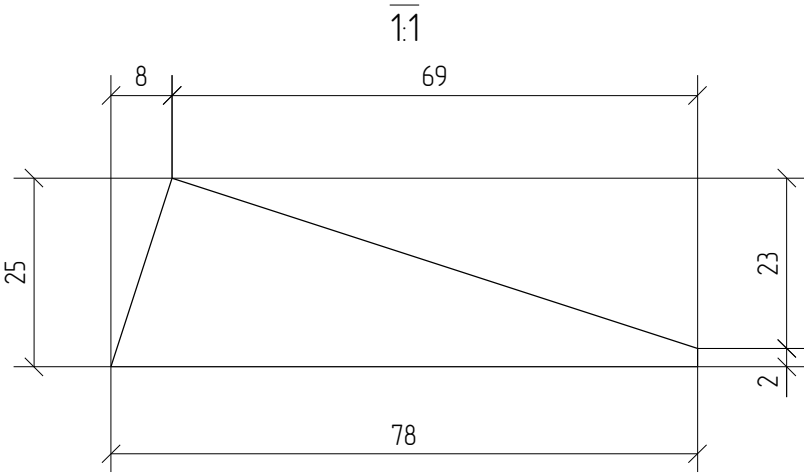


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20833
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						10

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20835	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



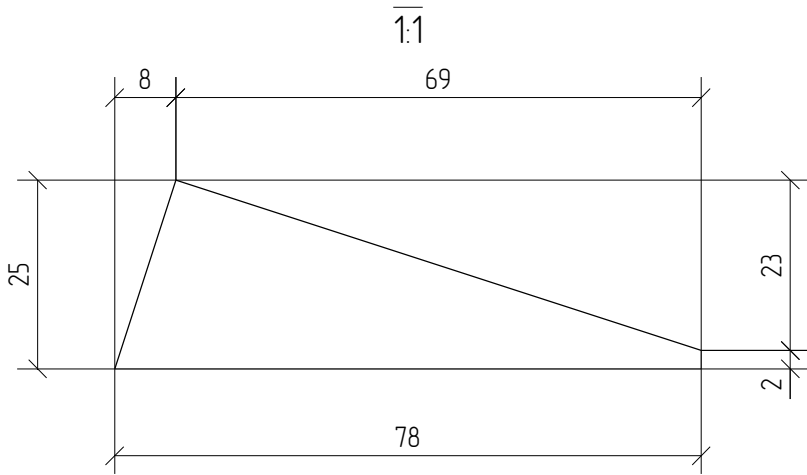
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20835
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573		Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				11


Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20837	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

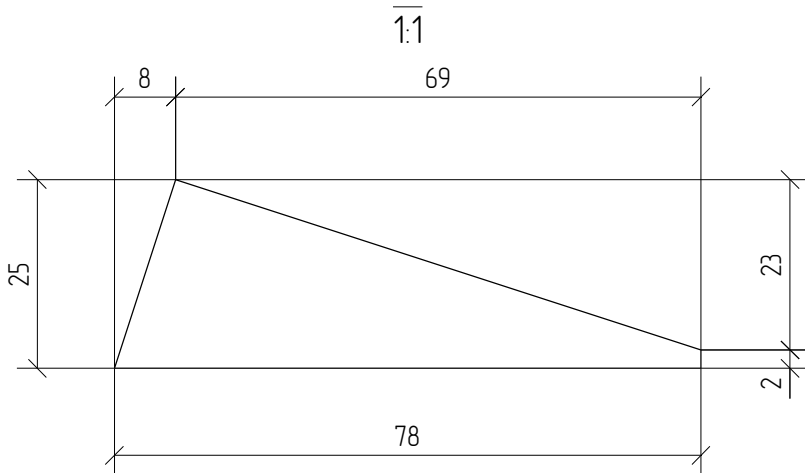


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20837
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика /Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					12

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20838	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

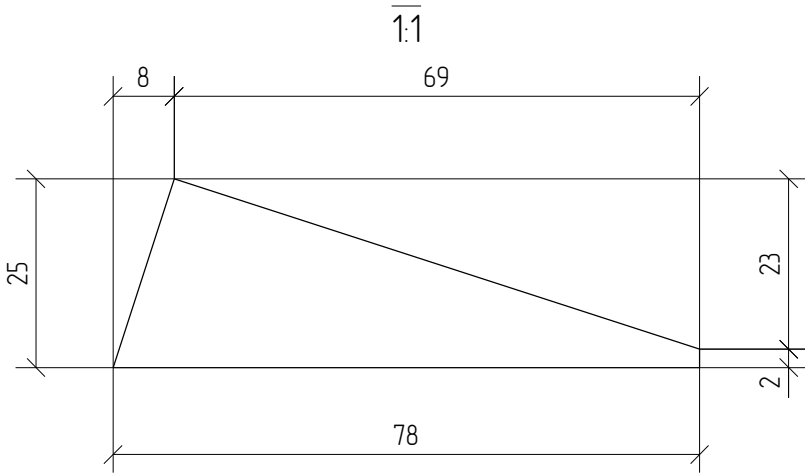


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20838
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						13

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20839	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



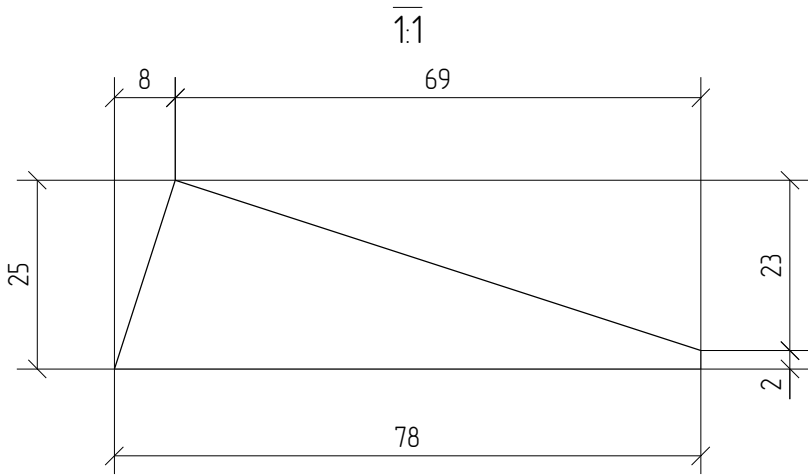
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20839
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						14


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20840	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

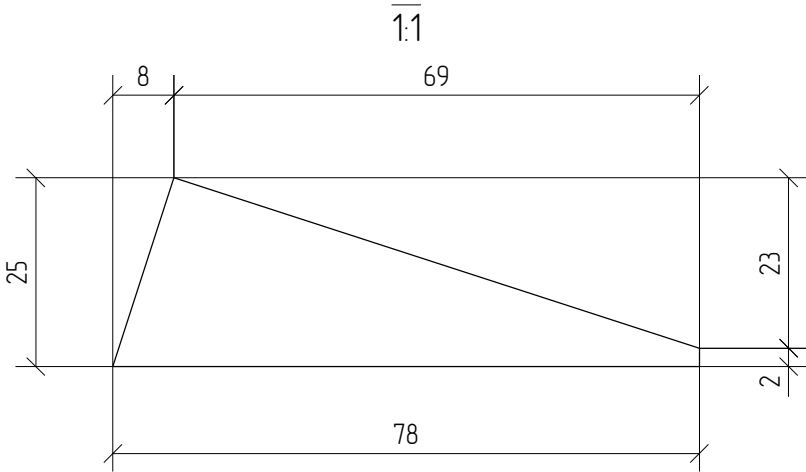


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20840
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						15

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20844	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

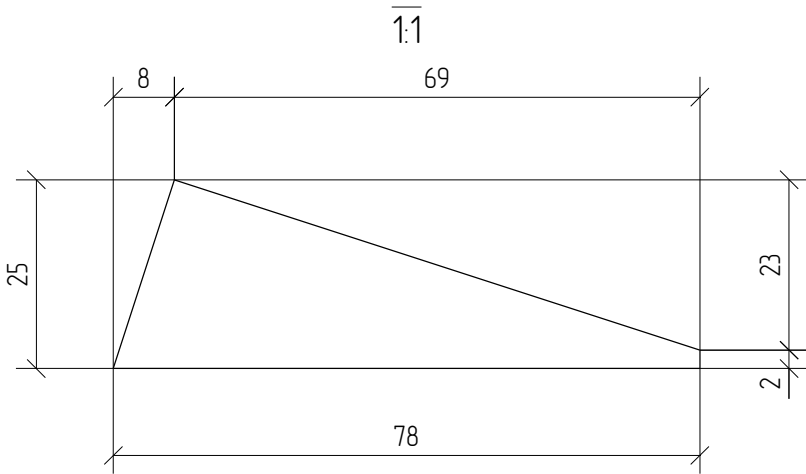


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20844
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31								
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573	Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			16

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20845	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



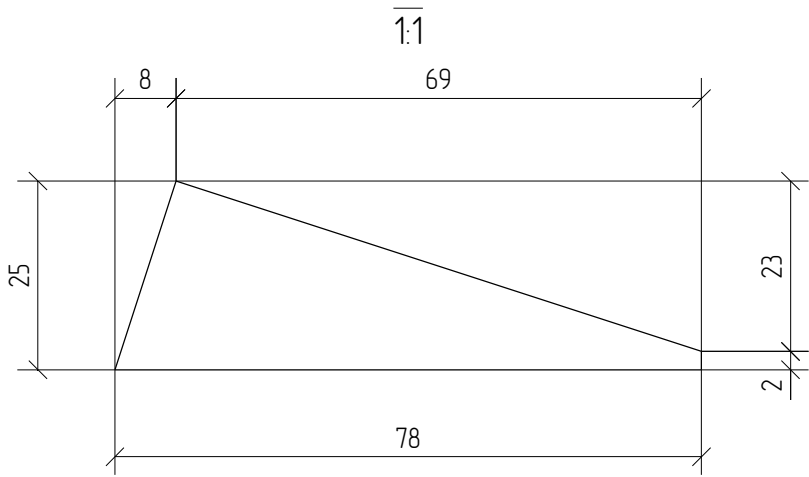
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20845
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						17

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20846	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

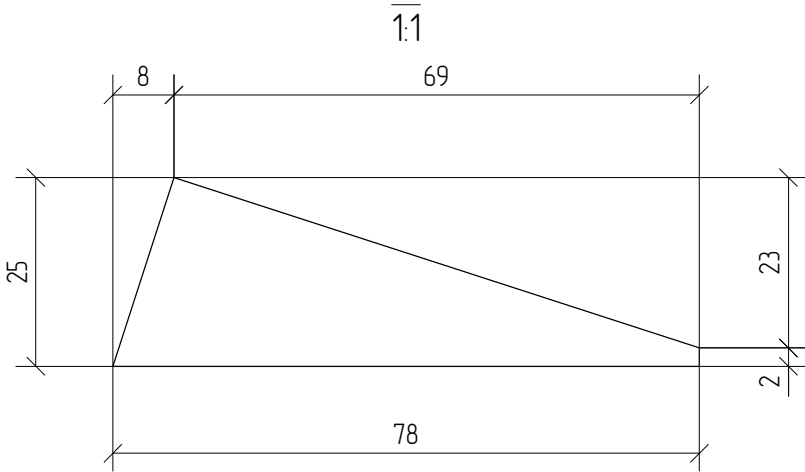


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20846
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-08A/31									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev./ Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				18

Согласовано		Взам. Инв. №	Инв. № подл.
Подп. и дата			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20847	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20847
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/31											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1573			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						19