

[illegible]

Примечания

- 1) Работать совместно с 3000-0-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C, 3000-0-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
- 2) Материал конструкций в соответствии с марки сталя в таблице материалов
- 3) Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
- 4) Места маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
- 5) На всех деталях выштаб номер лопатки

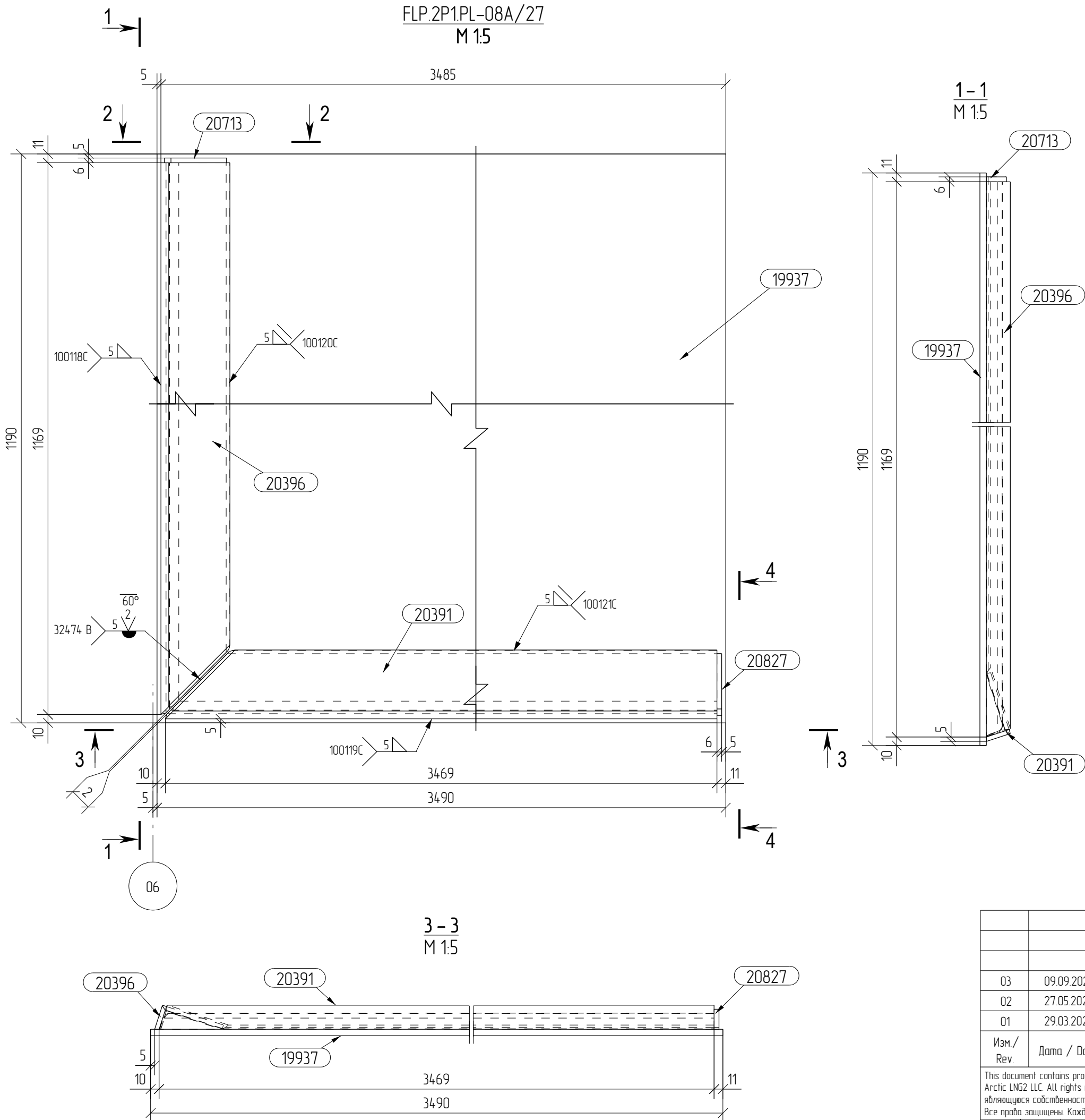
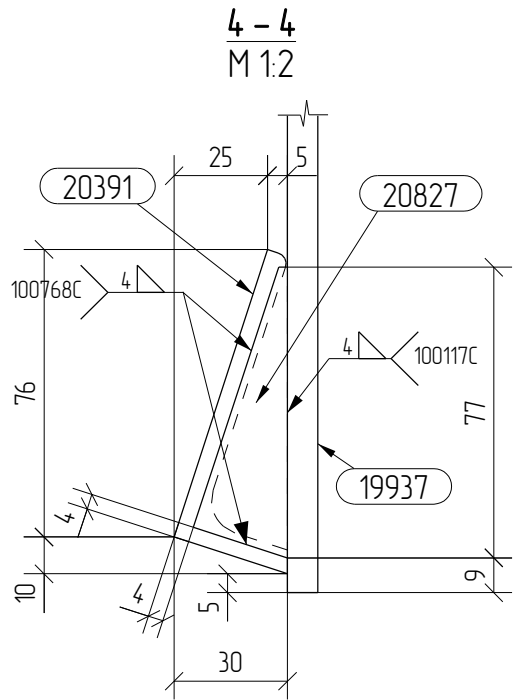
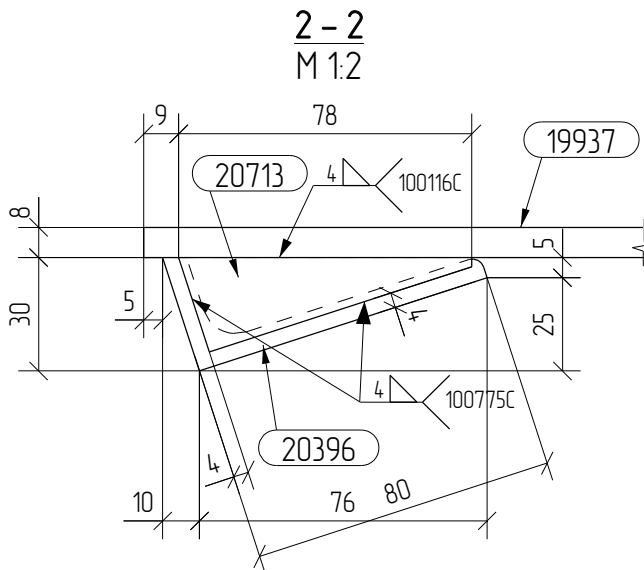
Если применяется сварка

- 6) Не допускается наличие трещин деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть зачищены, все швы должны быть
- 7) Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
- 8) Все сварные швы обозначены согласно ISO 2553-07

9) Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS №478R1-PR-02-04.

10) Для удалений шва с номера дуплета T001 и T029, сварочного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный сварочный дуги в время сварочной работы Для T015 и T029, сварочного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварочного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

- Notes:
- 1) Work together with 3000-0-EC-000-MCE-SPE-0053-00_03C, 3000-0-EC-000-MCE-SPE-0052-00_03C
- 2) Material of structures as per the steel grade in material table.
- 3) Fabricate structures as per the terms of GOST 2318-102.
- 4) Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
- 5) Punch a melt number on all details.
- If welding applies:
- 6) It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
- 7) Perform all welds as per the approved WPS welding process.
- 8) All welds are marked as per ISO 2553-2:07.
- 9) Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04, 10) For fillet welds with T001 and T029 basket numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.



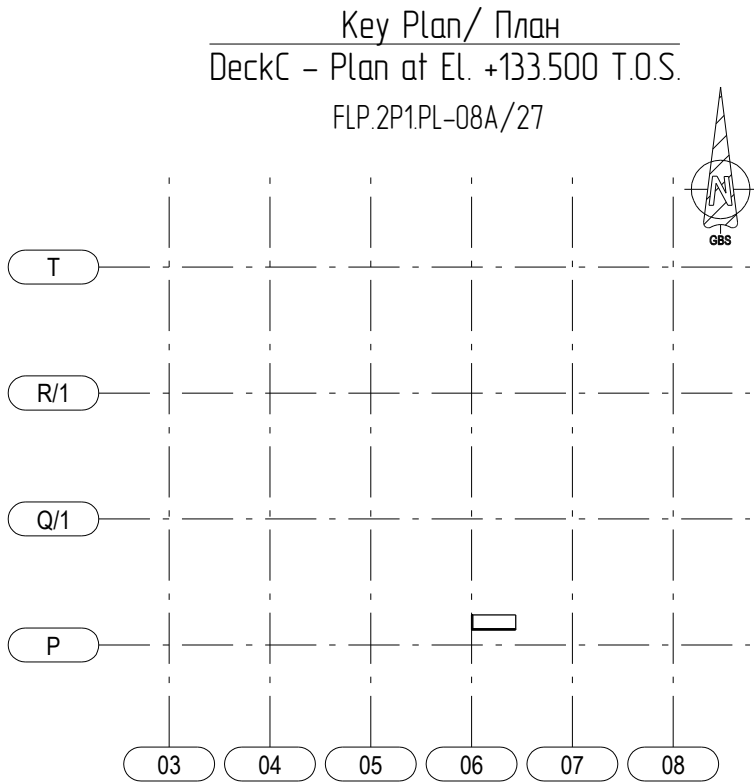
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дел. 1 POS NUMBER 1	Номер Дел. 2 POS NUMBER 2	ИДЕНТИФИКАТОР WELD NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 шва LENGTH 1 mm	Длина 2 шва LENGTH 2 mm	Класс шва WELD CLASS 1 mm	Класс шва WELD CLASS 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS	Идентиф. код WELD CODE
32474	20391	20396	T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	B	
100117	19937	20827	T029	SF	TC-F	77	77	4.0	4.0	C	
100119	19937	20391	T029	SF	TC-F	346.8	346.8	5.0	5.0	C	
100121	19937	20391	T042	SF	SEAL	3384	3384	5.0	5.0	C	
100775	20396	20713	T029	SF	TC-F	102	102	4.0	4.0	C	

ВЕЛОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дем 1 POS NUMBER 1	Номер Дем 2 POS NUMBER 2	ВЕРХ. БУК. ПЕЧАТ BOOKLET NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Кол-во 1 мм WELD LES 1 mm	Кол-во 2 мм WELD LES 2 mm	Класс Компоно NOMINATION CLASS	Индикс VO code
100116	20937	20713	T029	SF	TC-F	78	78	4.0	4.0	C	
100118	20937	20396	T029	SF	TC-F	1167	1167	5.0	5.0	C	
100120	20937	20396	T042	SF	SEAL	1082	1082	5.0	5.0	C	
100768	20391	20827	T029	SF	TC-F	101	101	4.0	4.0	C	

Спецификация деталей/Parts specification														
Марка Mark	№ поз № pos	Кал. шт. Q-ty pcs	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs	общ./total	марки assembly							
FLP 2P1PL-08A/27	19937	1	~ 8x190	3490	260.8	260.8		C35-6	IS10008	3622.0102				
	20391	1	L80X6	3469	25.5	25.5		C25-4	ISS005806	3622.0102				
	20396	1	L80X6	1169	8.6	8.6		C25-4	ISS005806	3622.0102				
	20713	1	~ 6x25	78	0.1	0.1		C25-5	IS10056	3622.0102				
	20827	1	~ 6x25	77	0.1	0.1		C25-5	IS10056	3622.0102				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.9						295.1	Общий вес кг/ Total weight kg: 296.0							

Уровни структуры / Structure Levels		
ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :	-	
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Марку Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP2P1PL-08A/27	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1570	1	296,0
Всего Марок, кг Assembly Weight, kg			296,0



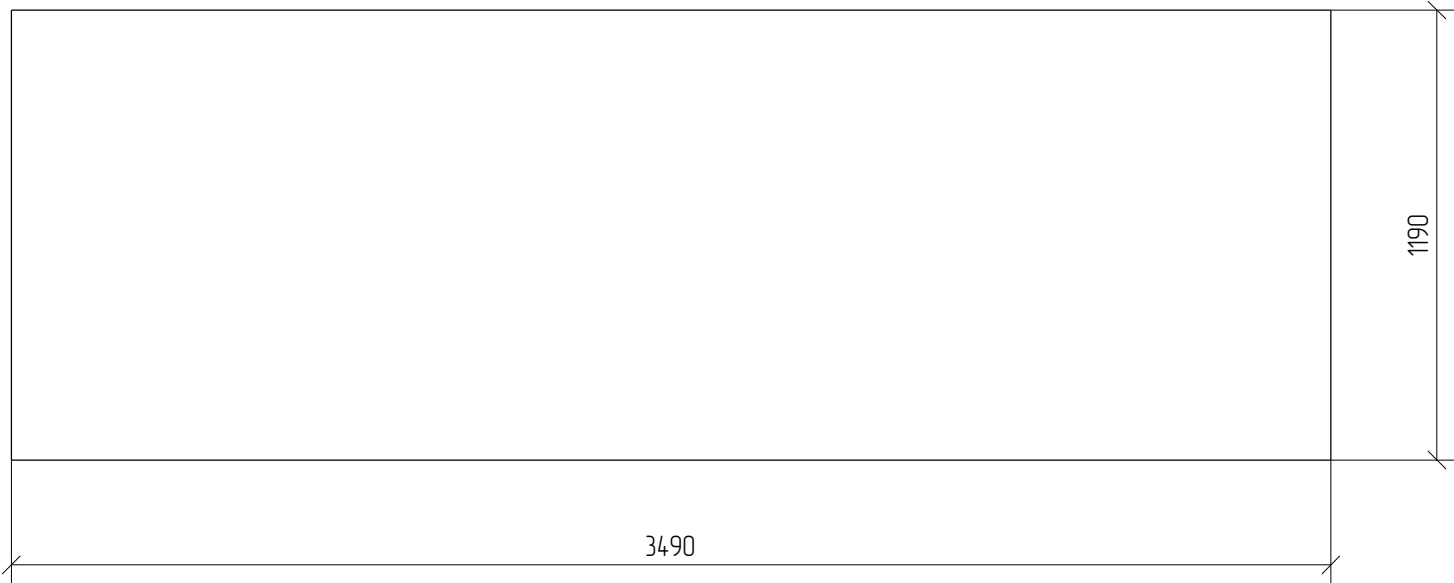
					Использовать для/Use for: 2406-KMD-1570-0
Изм./Rev	Ч./Ared	Исполнил/Designer	Подп./Sign	Дата/Date	Листов/Total Sheets
Исполнил / Designer		О. РОЯРЗ / О. ПОИРАЗ	<i>О. Поираз</i>	09.09.2021	1
Проверил / Checker		Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Т. Бозкурт</i>	09.09.2021	6
Утвердил / Verifier		С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>С. Армаган</i>	09.09.2021	

[illegible]

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
19937	Flooring Plate	- 8x1190	3490	1	260.8	260.8

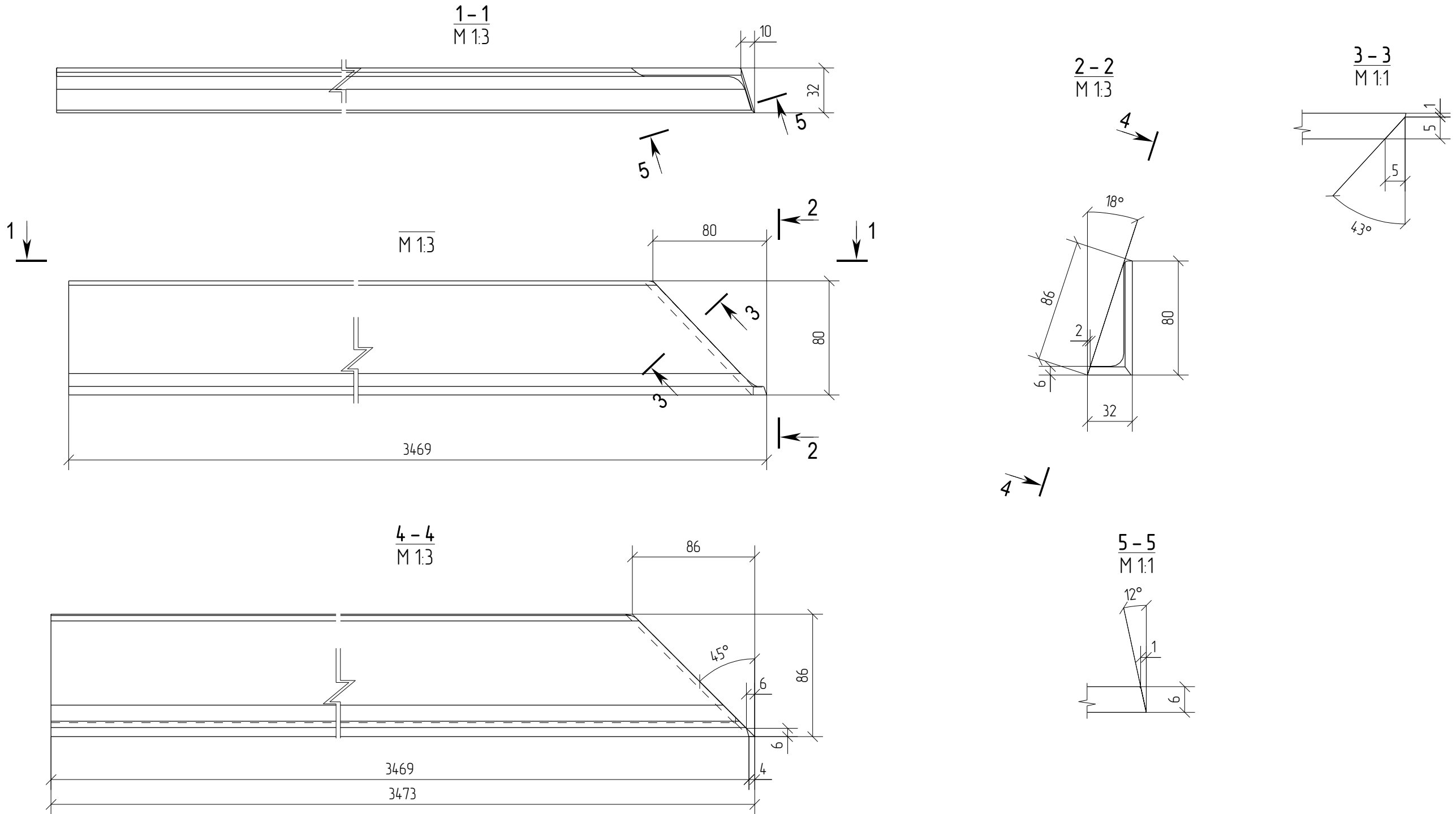
M 1:20



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-19937
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/27									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1570			
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
									03
									Sheet/ Лист
									2

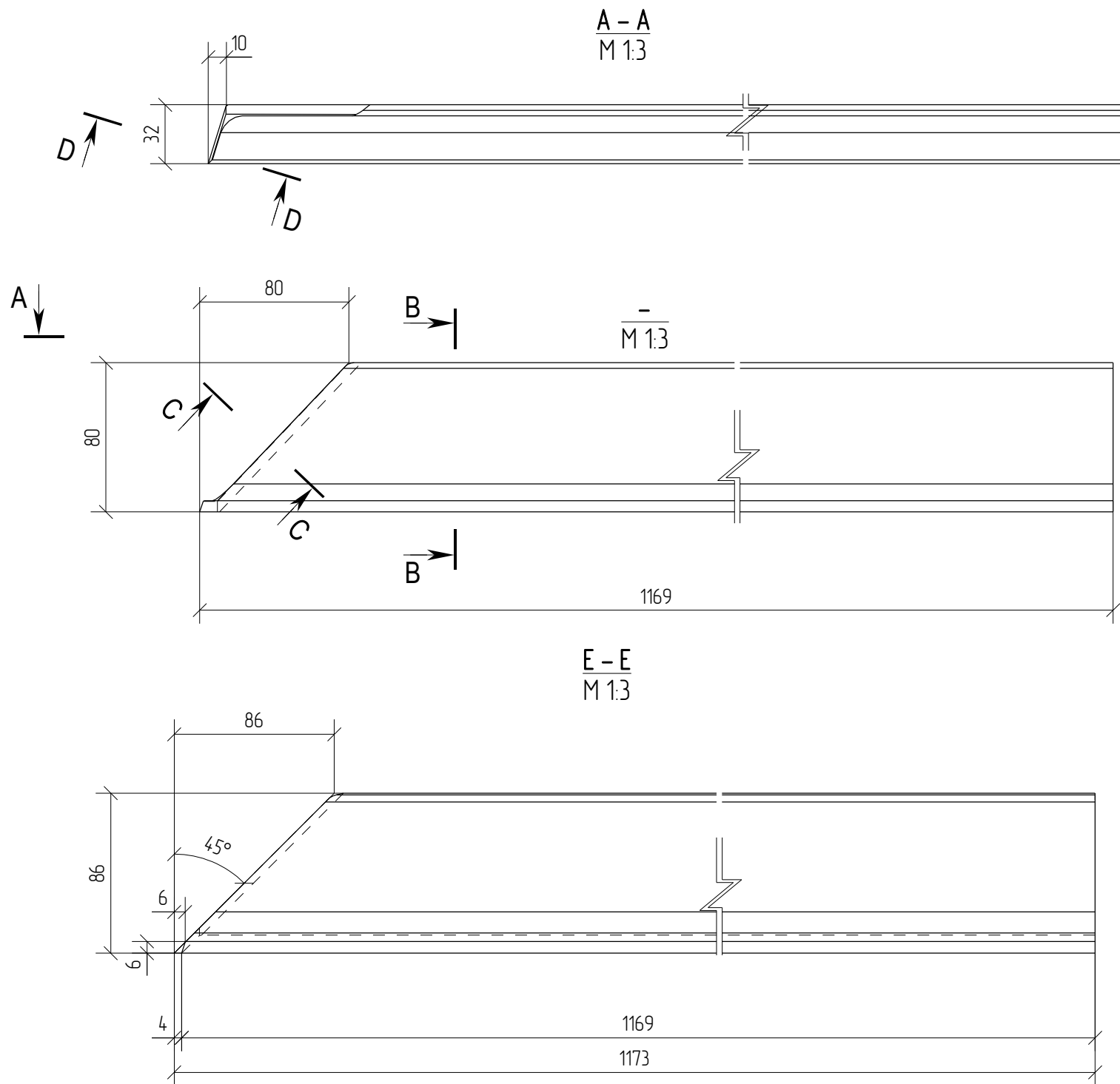
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20391	GP Transition	L80X6	3469	1	25.5	25.5



Исполнил/Designer	С.А.МАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20391
Проверил/Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

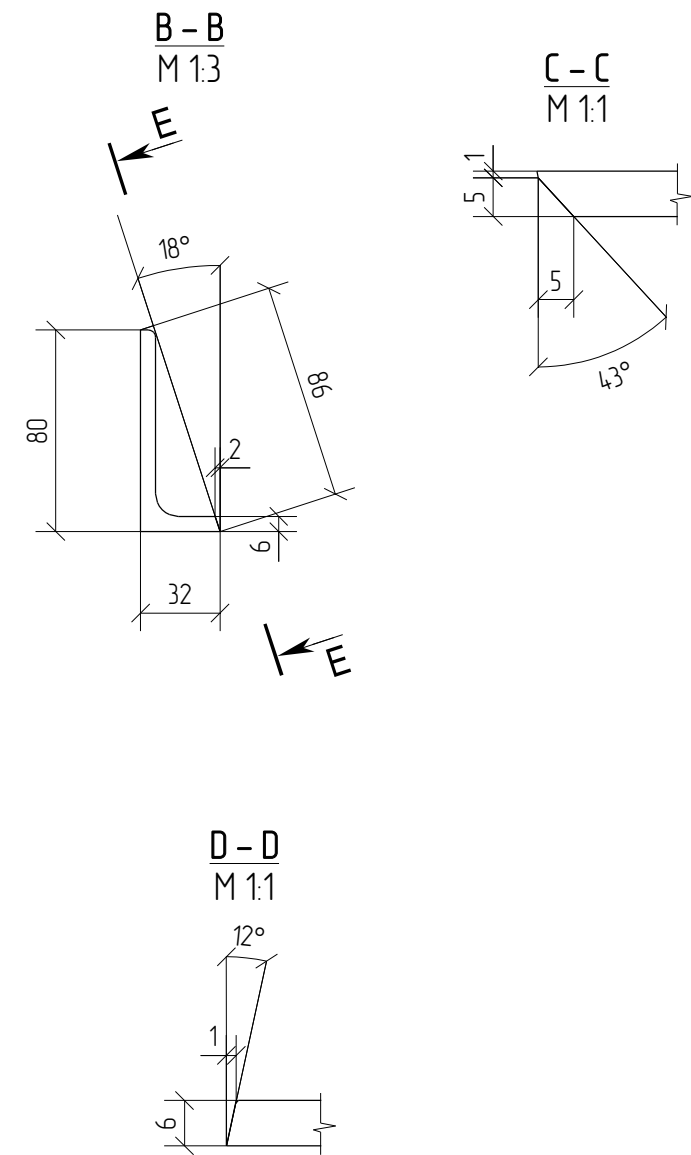
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/27							Rev./ Изм.	03
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1570		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано				Взам. Инд. №	Подп. и дата	
Инд. № подл.						



Список материалов / Material list

№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20396	GP Transition	L80X6	1169	1	8.6	8.6



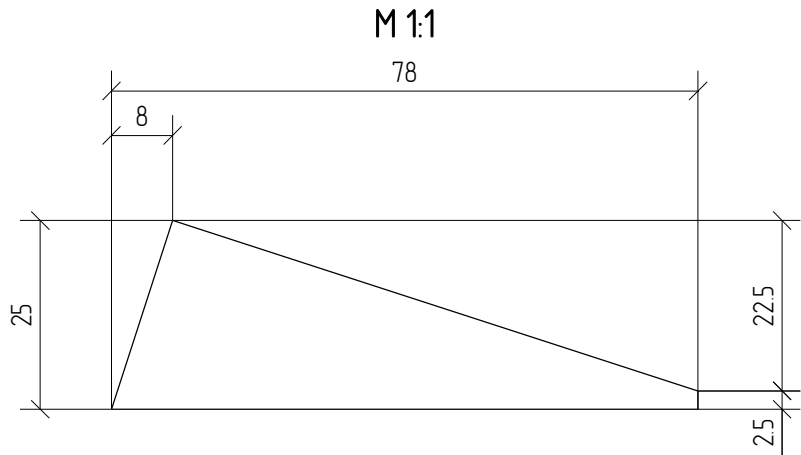
Исполнил / Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20396
Проверил / Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/27							Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1570		Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			4


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Согласовано		

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20713	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



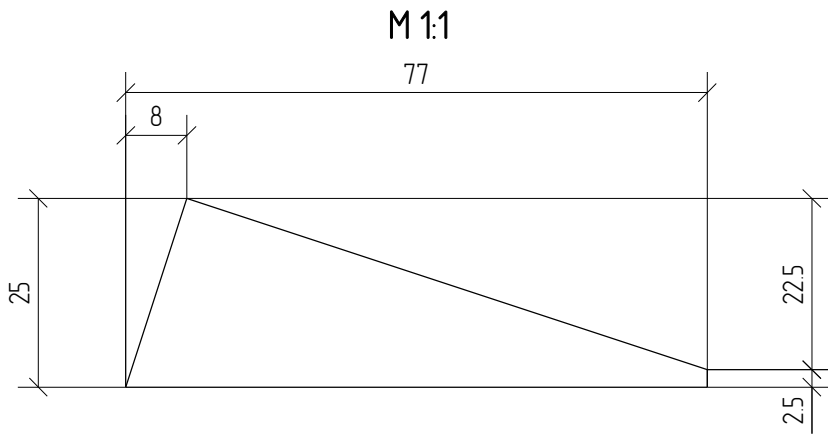
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20713
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/27										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1570			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					5


Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20827	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20827
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/27											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1570			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						6