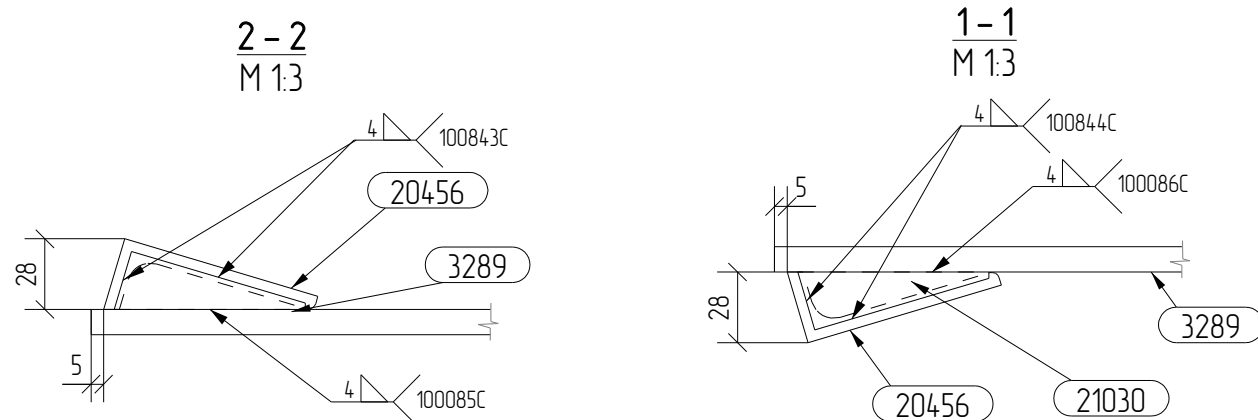
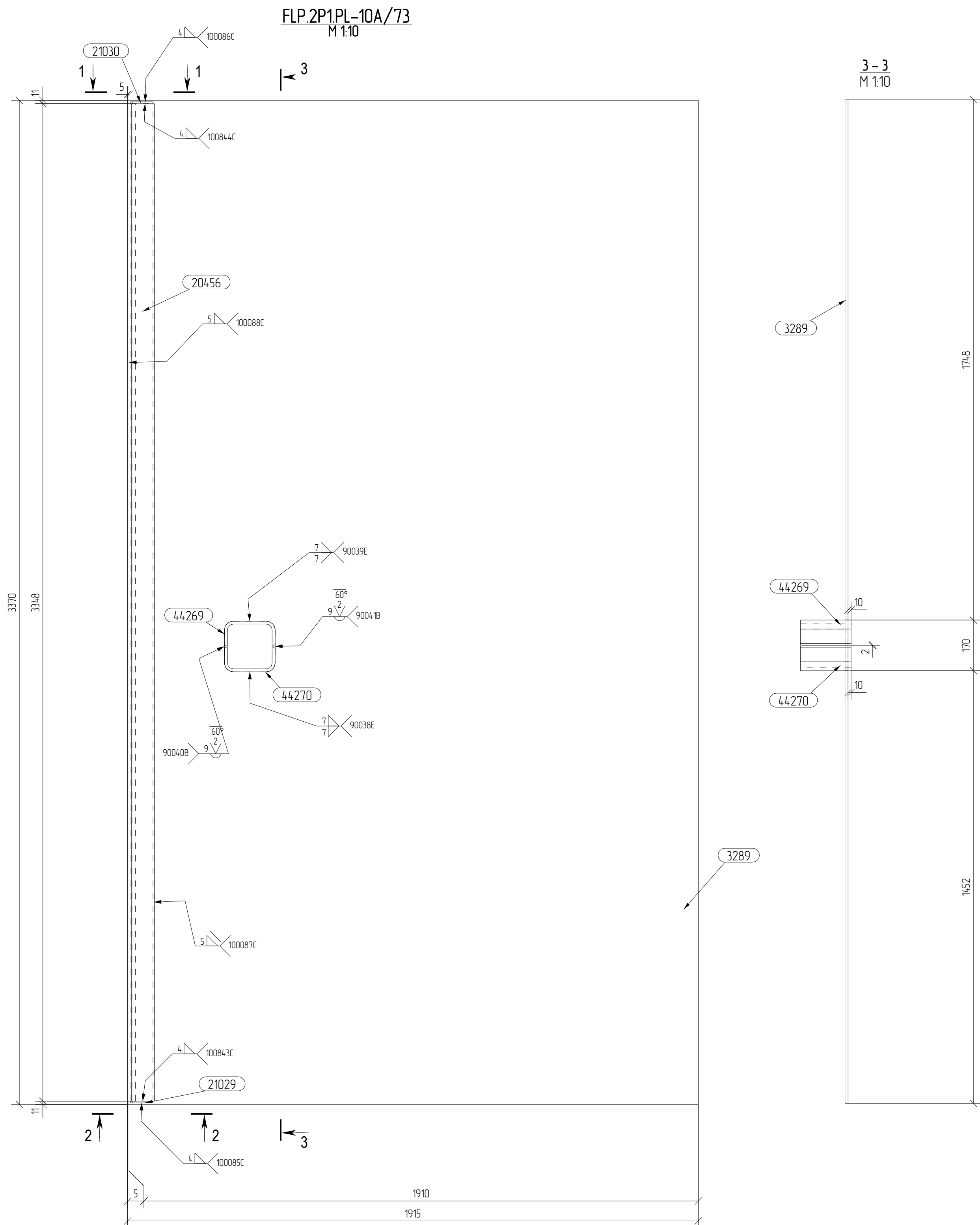


Спецификация деталей/Parts specification													
Марка Mark	№ поз № pos.	Кол.шт. Q-ty pcs	Профиль Profile	Длина, мм. Length, mm	Масса, кг/Weight, kg		Марка стали Steel grade	Иден-тиф. номер SPMAT Ident. Code	Однородный Polytem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покрытия Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs	общ./total							
РР-ЭРА-10А/У3	3289	1	~ 10х1915	3370	504.4	504.4		C355-6	IS100010	3622.01.02			
	20456	1	180х6	3348	24.7	24.7		C255-4	IS5005806	3622.01.02			
	21029	1	~ 6х23	76	0.0	0.0		C255-5	IS100156	3622.01.02			
	21030	1	~ 6х23	76	0.0	0.0		C255-5	IS100156	3622.01.02			
	44269	1	~ 10х170	298	3.9	3.9		C355-6	IS100010	3622.01.02			
	44270	1	~ 10х170	298	3.9	3.9		C355-6	IS100010	3622.01.02			
Масса напла. металла, кг/ Weld metal weight, kg 11							536.9	Общий вес кг/ Total weight kg 5380					

ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :		
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
РЛР291Р-10А/73	079322С-АМРВ-20С-АМО-04-00-М-167	1	538,0
Всего марок, кг Assembly weight, kg			538,0

[illegible]


should not be increased according to fitting gap.					Использовать для/Use for: 2406-KMD-1617			
Изм/Rev	%/Ver	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet	1	Листов/Total Sheets	7
Исполн / Designer		ПОПЫРАЗ / O. POPYRAZ	<i>popyr</i>	21.05.2021				
Проверен / Checker		ТРОЗКУРТИ / T. GOSKURTI	<i>trozk</i>	21.05.2021				
Утвержден / Verified		КАРМАЧАН / K. KARMACHAN	<i>karma</i>	21.05.2021				

[illegible]

Tekla structures			
Mod. № ready	Дата в дано	Знак №1 №	Гарантовано

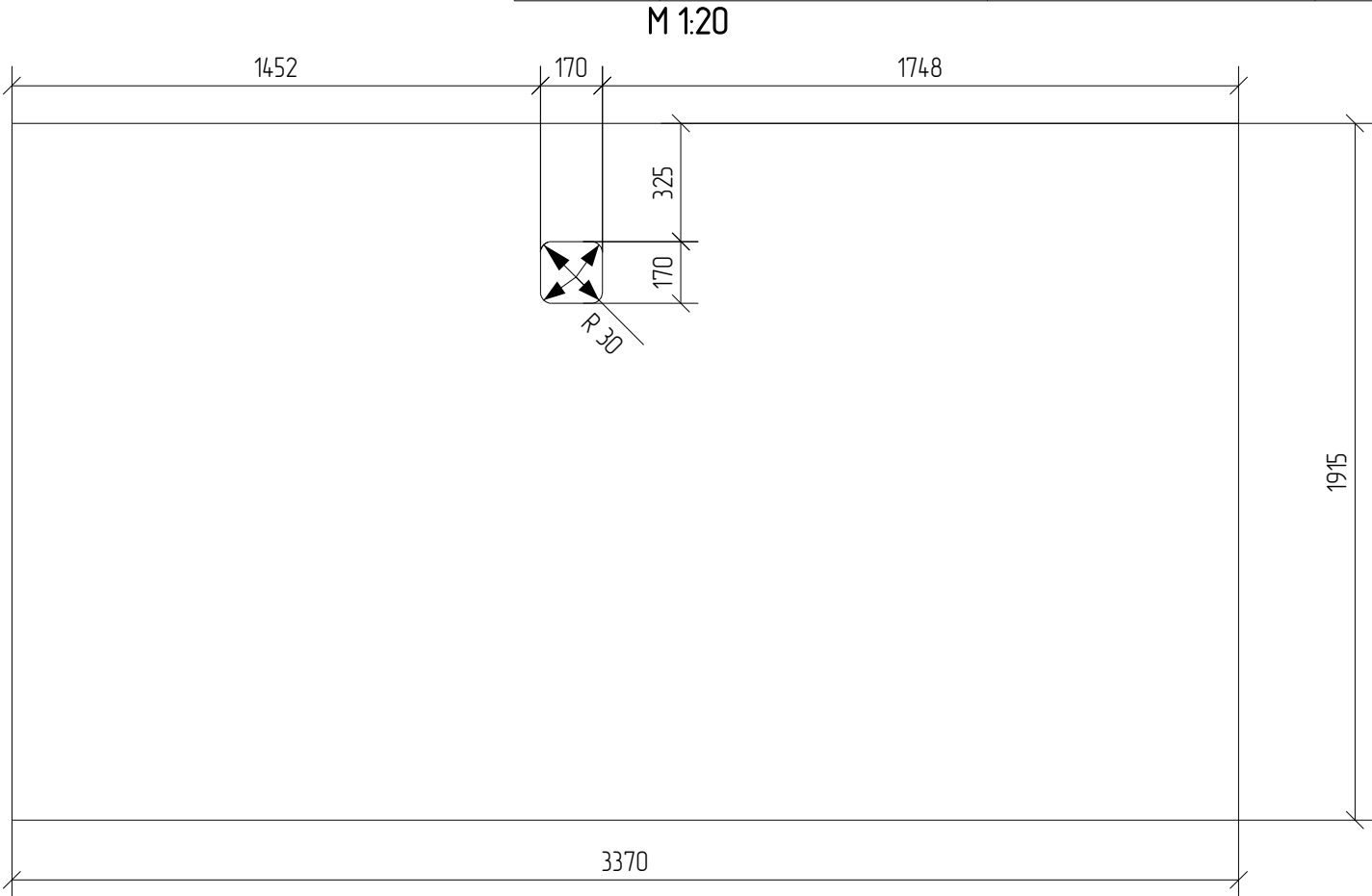
[illegible]

- Notes
- 1) Tiles together with 3000-D-ECU-MC-SP-05C3-00, 03C, 3000-D-ECU-MC-SP-05C2-00, 03C
- 2) Profile of structures up to the steel grade a) without tiles
- 3) Profile structures up to the steel grade of A508 / 21018-20
- 4) Plate marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
- 5) Punch a nail number on all details
- If welding applies:
 - 6) It is not allowed to have the joints of panels without a weld. All gaps and bevells must be welded.
 - 7) All welds are rounded
 - 7) Perform all welds up to the approved WPS welding process
 - 8) All welds are marked as per ISO 2554-2/7
 - 9) Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no 4789B-PR-02-02
 - 10) The number of the approved WPS welding technology is not included in the length, so it should be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so should not be increased according to fitting gap


	O2				27.05.2021	Plant LING and SSC on GBS Забой ЦП у ЦК на ОГТ	2-TMP-001		Cmblst / Stage / Aucm / Sheet / Aucmt / Total Sheets	P	1	7	 RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES <i>engineering & design</i>
	O1				29.03.2021								
	Msk / Rev / S4 / Area	Kosmonov / Designer	Podchuz / Sign	Dam / Date									
	KOMPRAZ / K	OPPRAPZ / K	POPPAPZ		27.05.2021								
	Hw TO / O / Designer												
	Podprub / Checker	TBODKURIT / K	BCHSPRI										
	Knaump / Checker					Secondary Structure Вспорочная Структура							
	Izobudun / Verifier	LAPAGAN / K	APWJ H		27.05.2021								

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3289	Flooring Plate	- 10x1915	3370	1	504.4	504.4

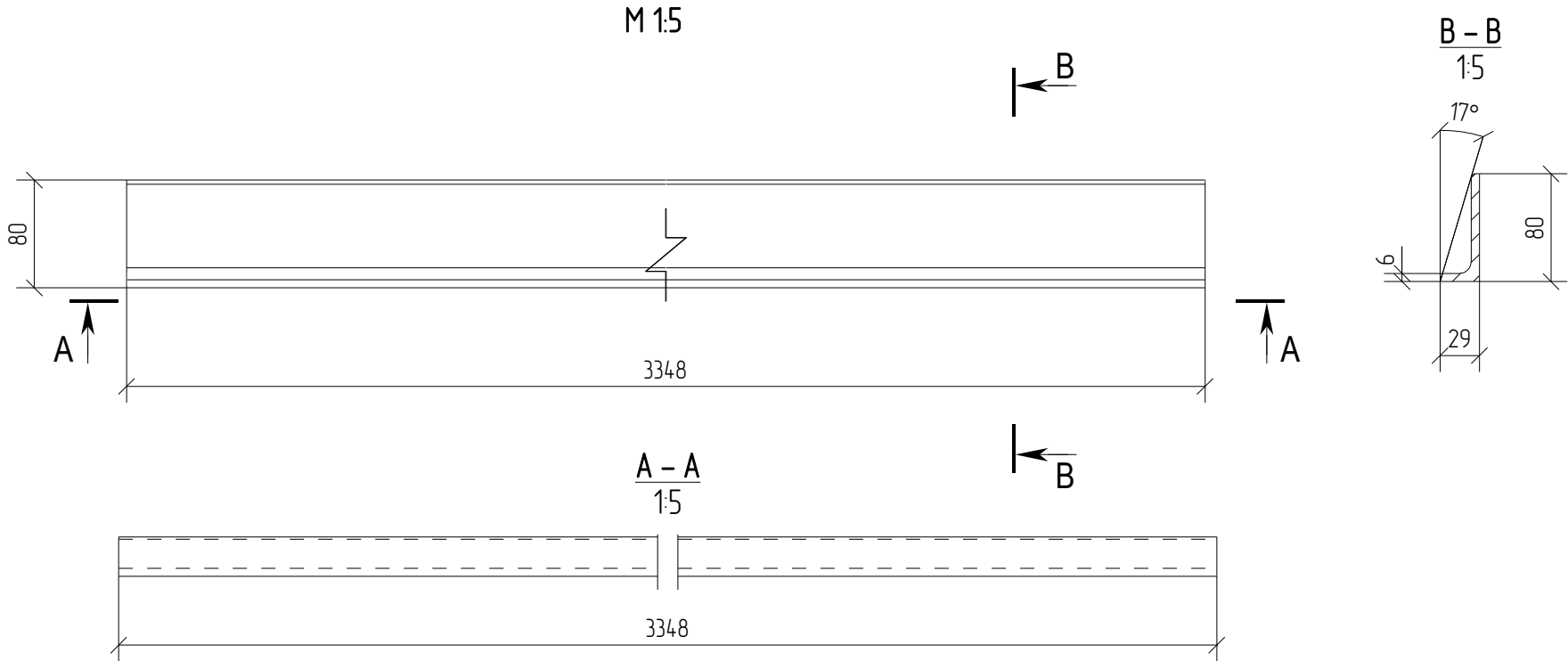


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3289
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001											
Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						2

Согласовано			
Инд № подл			
Подп и дата			
Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20456	GP Transition	L80X6	3348	1	24.7	24.7

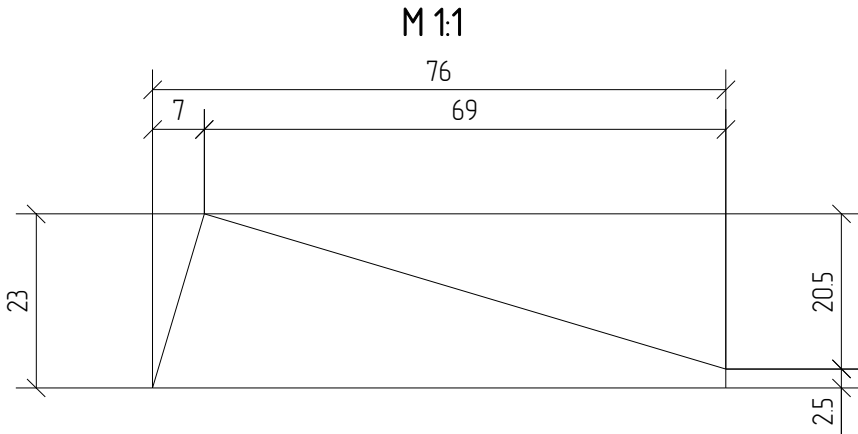


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20456
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21029	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1

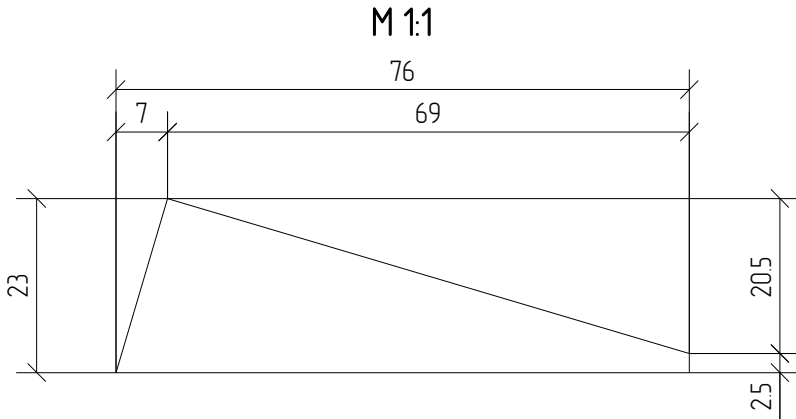


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21029
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					4

Согласовано				
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №		

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21030	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1

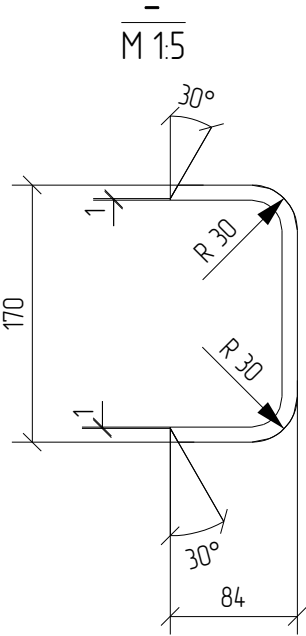


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21030
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
44269	Flooring Plate	- 10x170	298	1	3.9	3.9

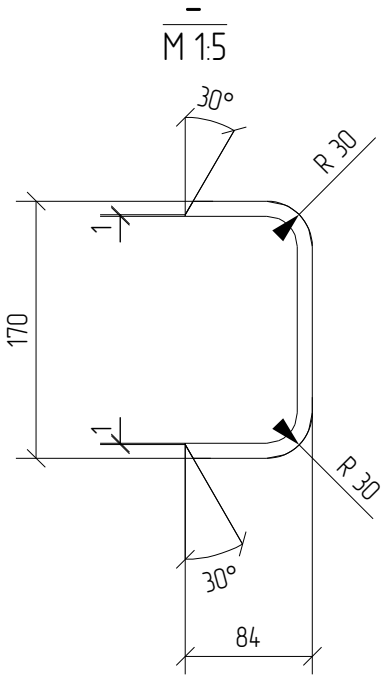


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-44269
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			6

Инв № подл	Подп и дата	Взам Инв №	Согласовано		

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
44270	Flooring Plate	- 10x170	298	1	3,9	3,9



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-44270
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					7