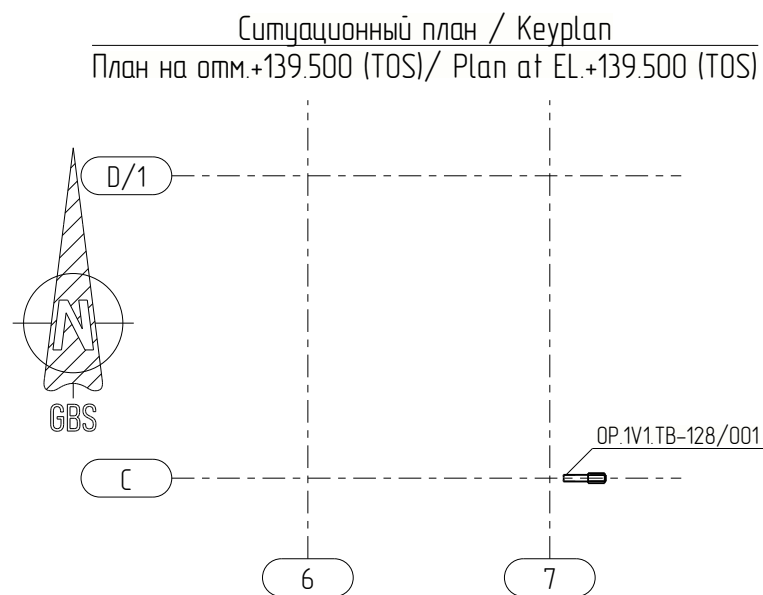
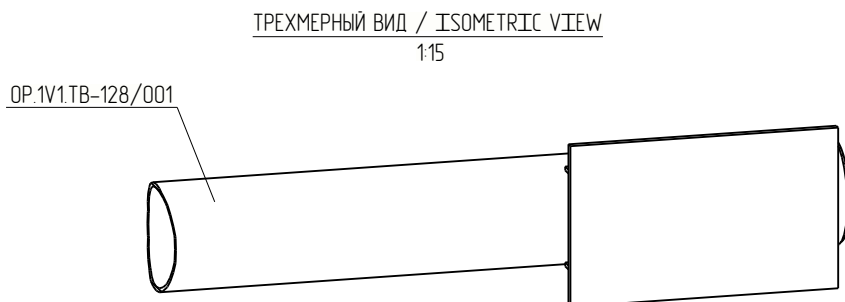
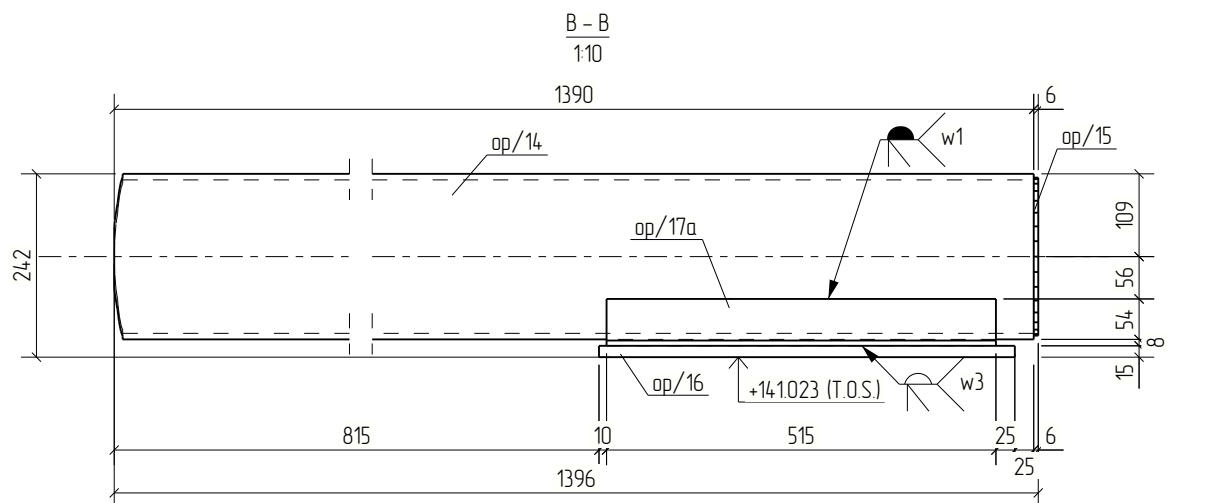
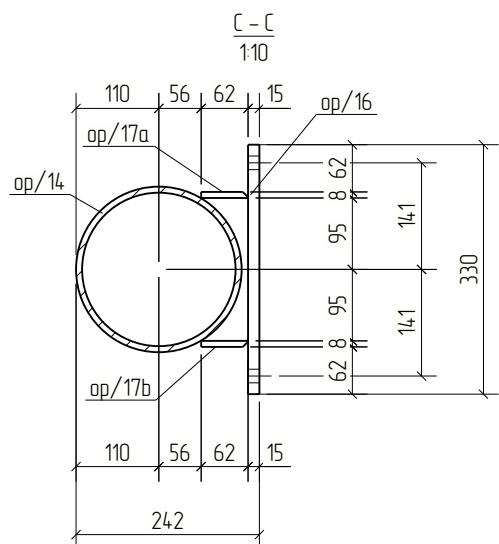
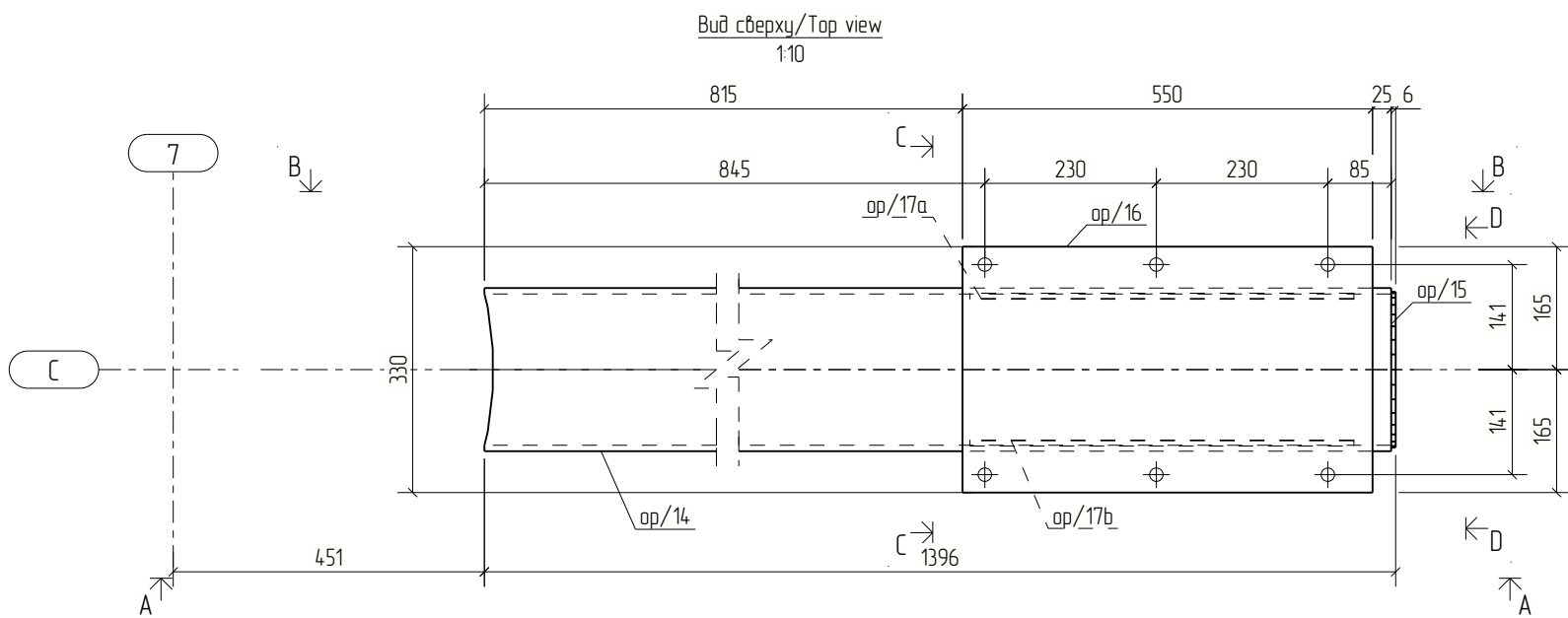
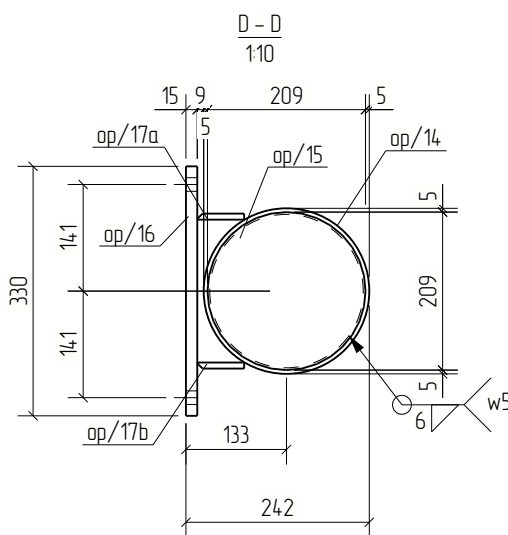
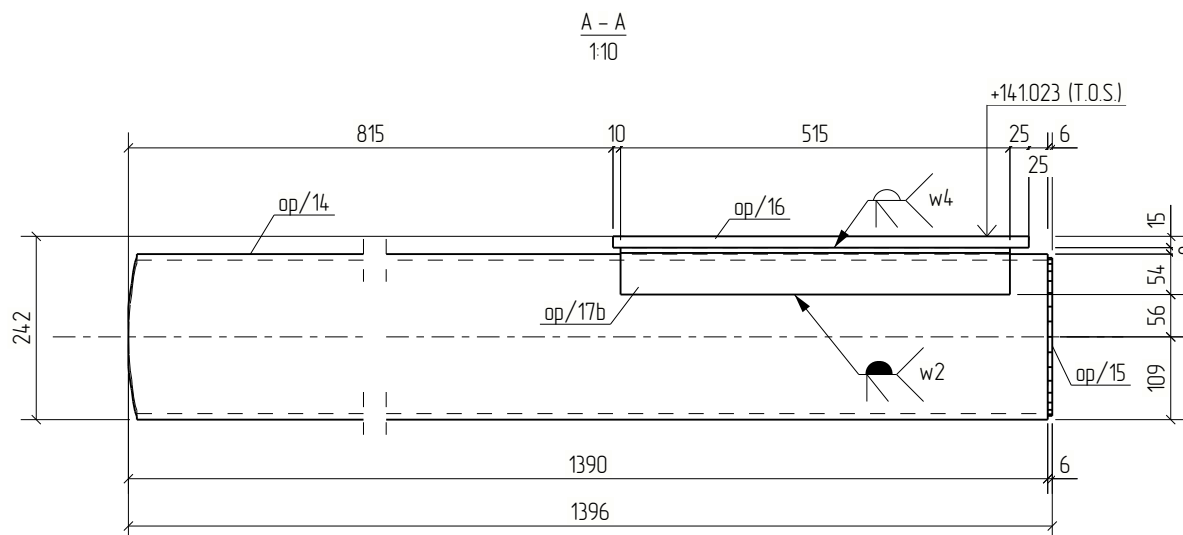


Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
OP.1V1TB-128/001	ap/14	OD219x8	C345-6	IS2012198	3622.03.02	1	1390	57,9	0,96
	ap/15	PL6x208	C355-6	IS10006	3622.03.02	1	208	1,6	0,07
	ap/16	PL15x330	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	550	21,4	0,39
	ap/17a	PL8x62	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	515	1,9	0,07
	ap/17b	PL8x62	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	515	1,9	0,07
Система покрытия 1/Coating system 1:		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					-	0,00
Система покрытия 2/Coating system 2:		-						-	0,00
Система окраски/Painting system:		1						-	1,60
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								84,7	-
1% от веса нетто/1% of the net weight:								0,8	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								85,5	156
DP3						Итого/Total: 1 ум/pcs)		85,5	156

Спецификация сварки/ Weld specification				
см. примечание 2 / see note 2				
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаски/ FMS bevel type	NDT класс проберки/ NDT inspect. class
w1	3	TC-C	1/2V	B
w2	3	TC-C	1/2V	B
w3	9	TC-C	1/2V	B
w4	9	TC-C	1/2V	B
w5	2	TC-F	SF	C

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	OP.1V1.TB-128/001					EB.1V1/001
Итого/Total:	1	um/pc(s)				



02
Лист заменен
Sheet replaced

ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:


1. Допуск на изготовление см "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05"
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00_05"
3. Нанесение маркировки см "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_02"
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут даны позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнены по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заходить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00_02"
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

- 1 For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05"
- 2 For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00_05".
- 3 For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_02"
- 4 If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5 Requirements for CSP/PFP will be provided additionally
- 6 All dimensions are in millimeters UNO.
- 7 Perform all welds in a closed loop, UNO.
- 8 Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00_02"
- 9 Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛочНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV/ВЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-100-CS-DRW-0052-01	02C	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STO-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-100-CS-STO-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES STANDARDS FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-DRW-0053-01	02C	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - SECONDARY STRUCTURE
079322C-POC-1-TVS-001-SIS-CS-10001	02C	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE-VENT STACK-1-TVS-001-PRIMARY STRUCTURE

02	18.06.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.H.-Antic
01	23.04.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.H.-Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information not intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящее время документ является конфиденциальной информацией, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322С-GWP5A-100-СS-KMD-00053-M-0074			
						Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1-TVS-001 Secondary Structure /	Стадия	Лист	Листов
Разработал	В Виторобич			<i>ВВ</i>	18.06.2021	1-TVS-001 Вторичные конструкции	Р	1	1
Проверил	П. Вуконич			<i>ПВ</i>	18.06.2021				
Н. контр.	Ч. Гудурич			<i>ЧГ</i>	18.06.2021				
Т. контр.									
Утвердил	Н.Х. - Антич			<i>НА</i>	18.06.2021	Mark OP.1V1.TB-128/001 / Отправочная марка OP.1V1.TB-128/001			

Tekla Structures				Создано
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №		