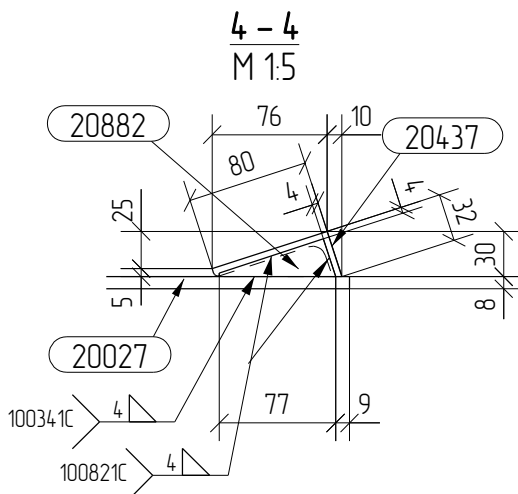
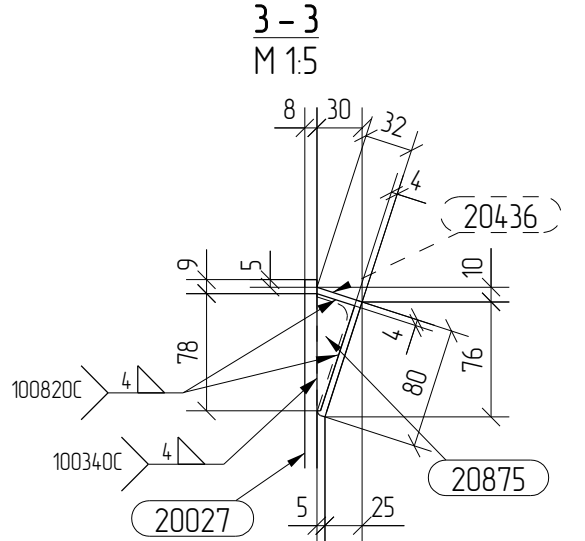
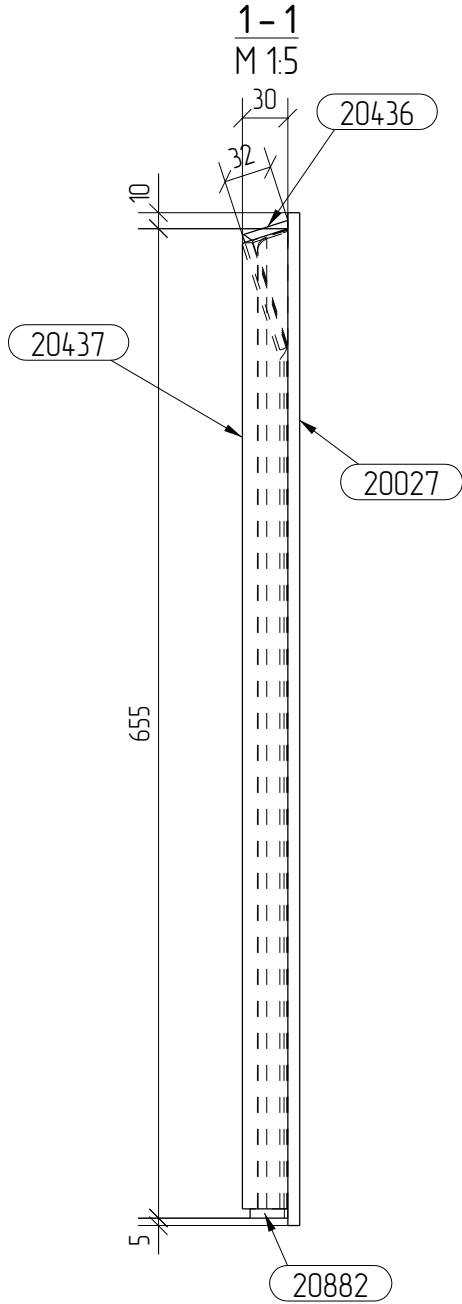
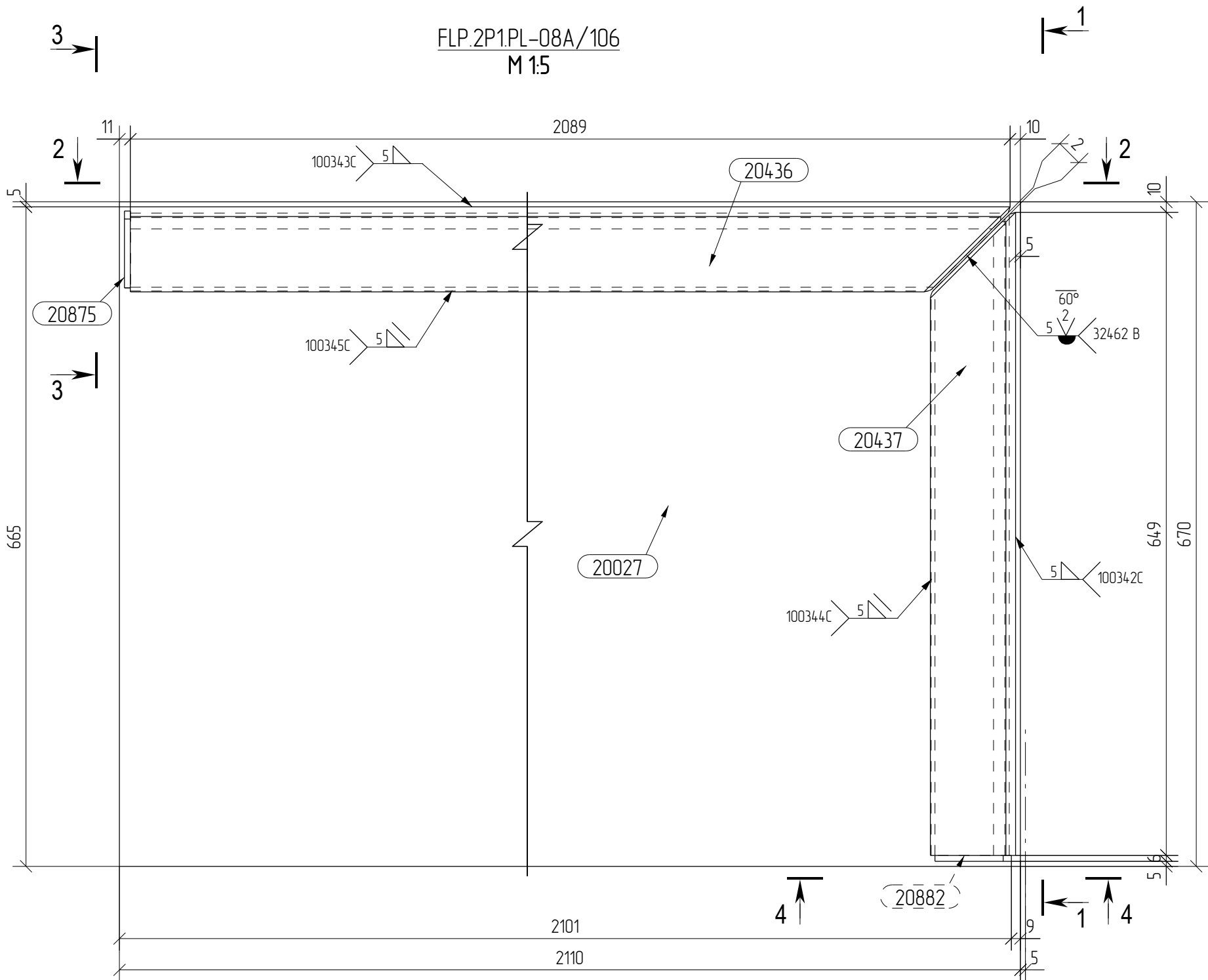


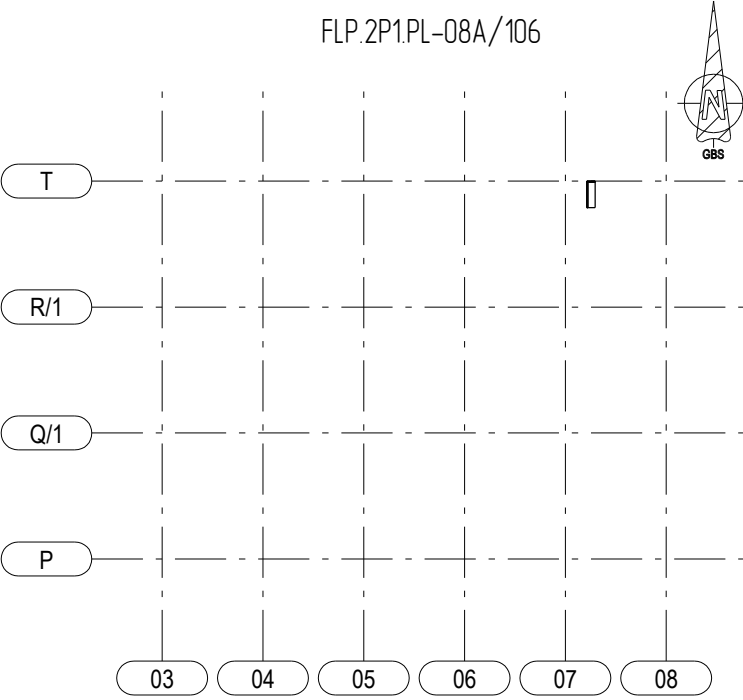





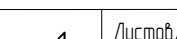
Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки расположить на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прикосания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap



Key Plan/ План
DeckC – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP 2P1PL-08A/106



| | | | | | | | |
|---------------------|----------|------------------------|---|------------|---|---|---------------------|
| | | | | | Использовать для/Use for: | | |
| | | | | | 2406-KMD-1582-0 | | |
| Изм/Rev | Уч./Area | Исполнил/Designer | Подп./Sign | Дата/Date | Лист/Sheet | 1 | Листов/Total Sheets |
| Исполнил / Designer | | О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ |  | 09.09.2021 | | | 6 |
| Проверил / Checker | | Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ |  | 09.09.2021 | | | |
| Утвердил / Verifier | | С.АРМАГАН / К. АРМАГАН |  | 09.09.2021 | | | |
| | | | | |  | | |



| | | | | | | | | | |
|--|------------------------|--|----------------------|---------------------------------------|---|----------------------|------------------------|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 03 | 09.09.2021 | IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА | О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ | Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | С.АРМАГАН / К. АРМАГАН | | | | |
| 02 | 27.05.2021 | IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА | О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ | Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | С.АРМАГАН / К. АРМАГАН | | | | |
| 01 | 29.03.2021 | IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА | О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ | Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | С.АРМАГАН / К. АРМАГАН | | | | |
| Изм./ Rev | Дата / Date | Описание / Description | | | Разработан/ Developed by | Проверен/ Checked by | Утвержден/ Approved by | | |
| This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми в документе ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием. | | | | | | | | | |
| | | | | | 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1582 | | | | |
| 03 | | | | 09.09.2021 | | | | | |
| 02 | | | | 27.05.2021 | Plant LNG and SGC on GBS | | | | |
| 01 | | | | 29.03.2021 | Задать СПГ в ЦГК на ОГТ | | | | |
| Изм./Rev | Уч./Area | Исполнил/Designer | Подпись/Sign | Дата/Date | Смодель / Stage /Lucm / Sheet / Lucmob / Total Sheets | | | | |
| Исполнил / Designer | О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ | | 09.09.2021 | 2-TMP-001 | | | | | |
| Нач. ТО / ChDesigner | | | | P | | | | | |
| Проверил / Checker | Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | | 09.09.2021 | 1 | | | | | |
| Н.компр / Checker | | | | 6 | | | | | |
| Утвердил / Verifier | С.АРМАГАН / К. АРМАГАН | | 09.09.2021 | Secondary Structure FLP.2P1PL-08A/106 | | | | | |
| | | | | | Вторичная структура FLP.2P1PL-08A/106 | | | | |
| | | | | | RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES | | | | |
| | | | | | EFK engineering & design | | | | |




| | | | | |
|--------------|--------------|--|--------------|--|
| Согласовано | | | Взам. Инв. № | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Инв. № подл. | Подп. и дата | | | |
| | | | | |

| Список материалов/ Material list | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
| № поз./ № pos. | Наименование детали/ Name of part | Материал/ Profile | Длина, мм/ Length, mm | Кол-во/ Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg | |
| | | | | | шт./pcs | общ./total |
| 20027 | Flooring Plate | - 8x670 | 2110 | 1 | 88.8 | 88.8 |

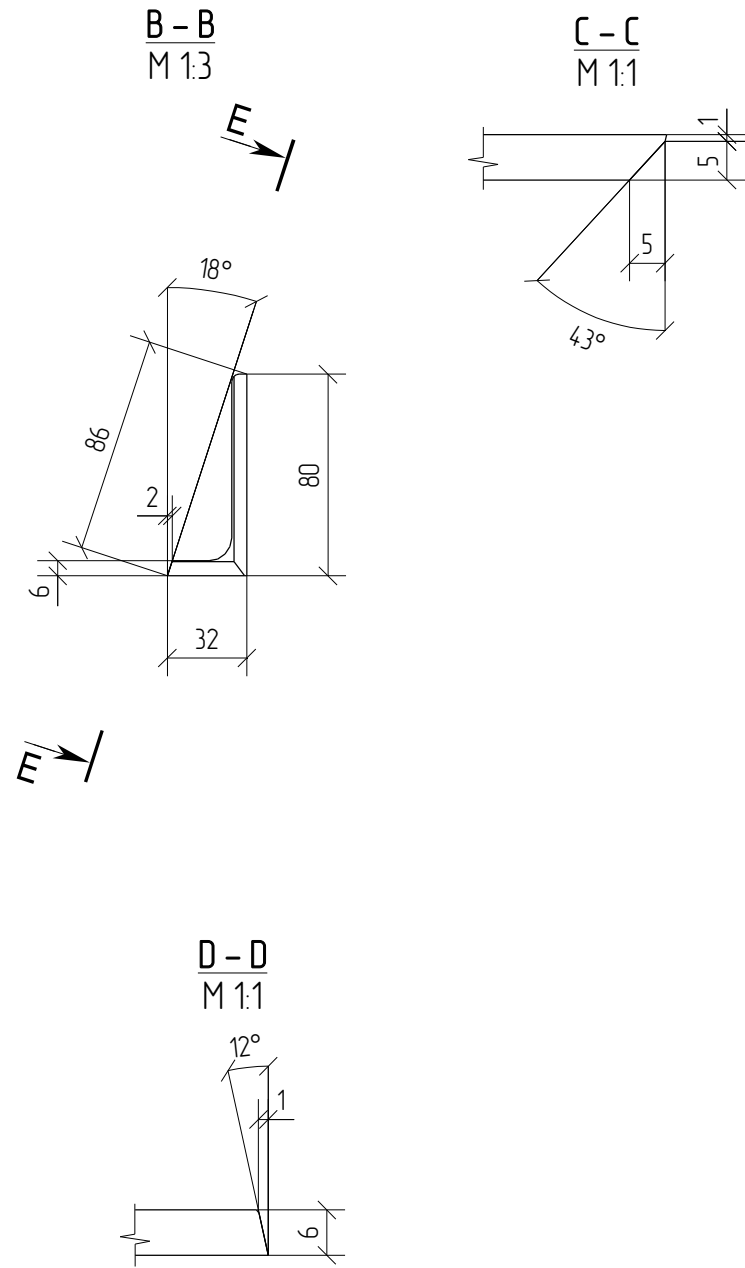
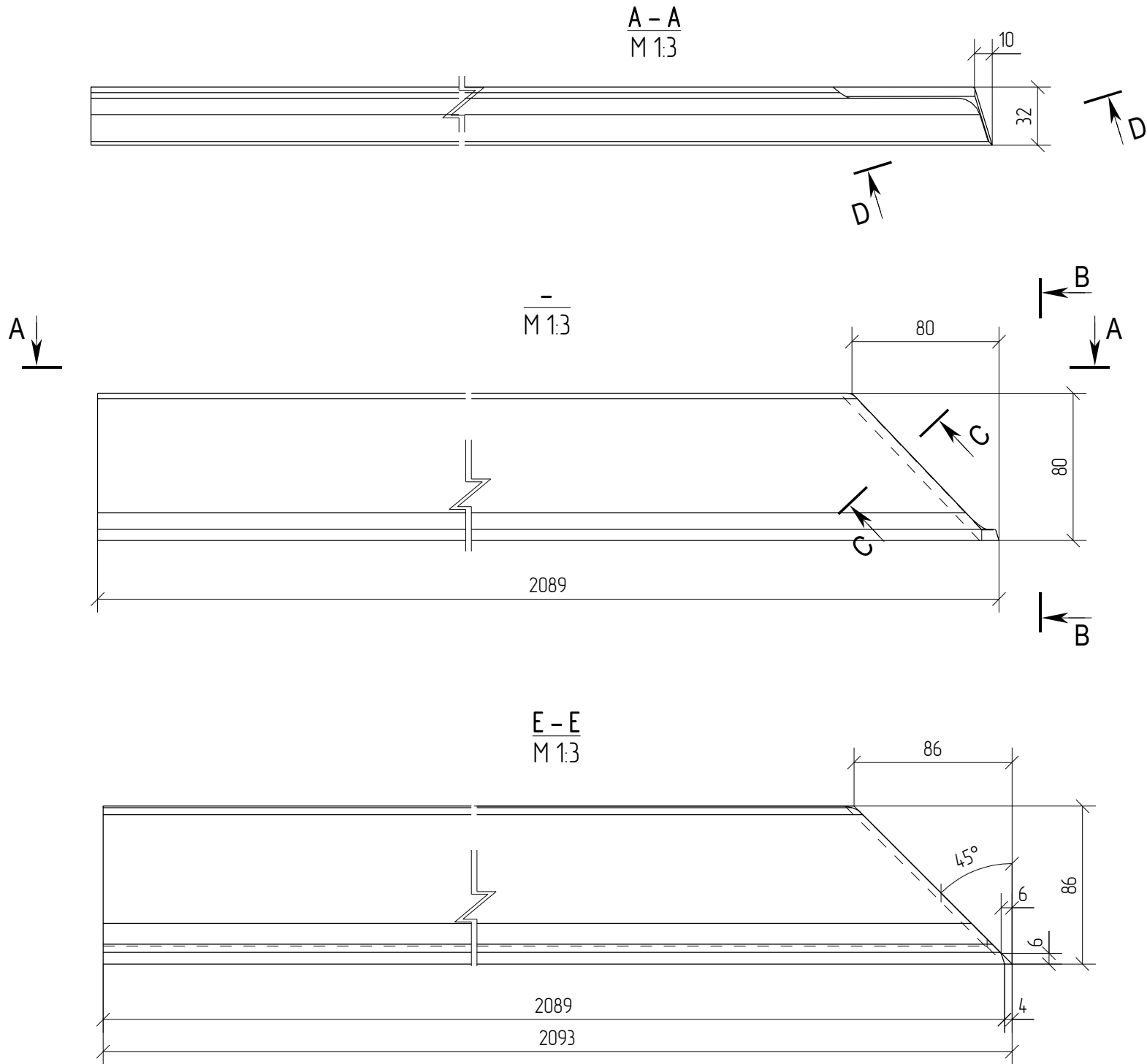
M 1:10



| | | |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-20027 |
| Проверил/Checker | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | |
| | | |

| 2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/106 | | | | | | | | |
|---|---------|-------|--------|---|------------|--|---------------|----------------|
| | | | |  | 09.09.2021 | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1582 | Rev./ Изм. | 03 |
| Rev. | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign. | Date | | | Sheet/ Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | 2 |

| | | | | | |
|--------------|--|--|--------------|--------------|--|
| Согласовано | | | Взам. Инд. № | Подп. и дата | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | |



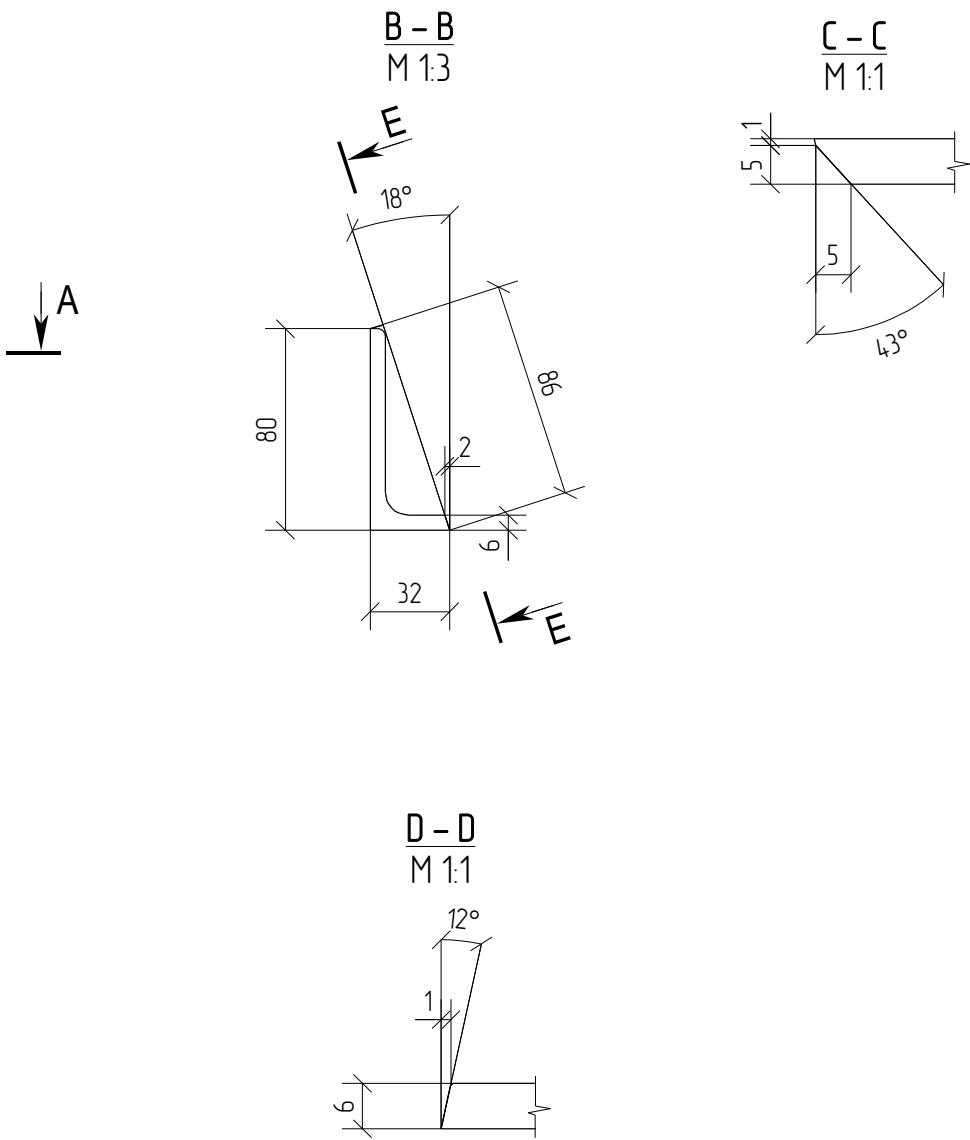
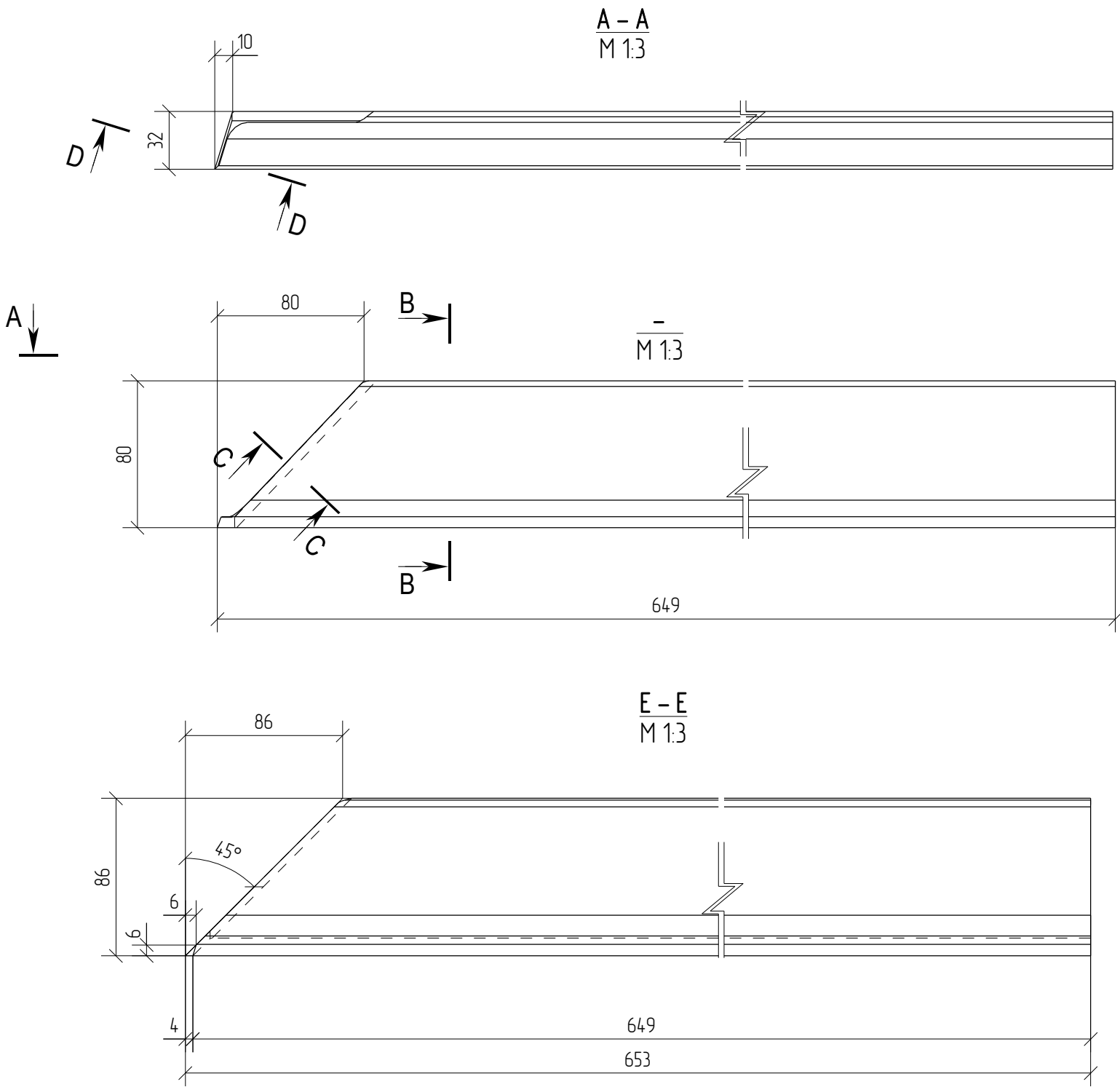
| Список материалов / Material list | | | | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------|-----------------------------|--------------|
| № поз / № pos. | Наименование детали / Name of part | Материал / Profile | Длина, мм / Length, mm | Кол-во / Qty. | Масса, кг / Unit Weight, kg | |
| | | | | | шт. / pcs | общ. / total |
| 20436 | GP Transition | L80X6 | 2089 | 1 | 15.4 | 15.4 |

| | | |
|---------------------|------------------------|-----------------------|
| Исполнил / Designer | CARMAGAN / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-20436 |
| Проверил / Checker | T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ | |
| | | |
| | | |

| 2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/106 | | | | | | | Rev. / Изм. | 03 |
|---|---------|-------|---------|---------|------|---|----------------|-----------------|
| Rev. | Upd.No. | Sheet | Doc.No. | Sign. | Date | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1582 | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | Sheet / Лист |
| | | | | | | | | 3 |

| | | | | |
|-------------|--|--------------|--------------|--------------|
| Согласовано | | Взам. Инд. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| Список материалов/ Material list | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
| № поз / № pos. | Наименование детали/ Name of part | Материал/ Profile | Длина, мм/ Length, mm | Кол-во/ Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg | |
| | | | | | шт./pcs | общ./total |
| 20437 | GP Transition | L80X6 | 649 | 1 | 4.8 | 4.8 |



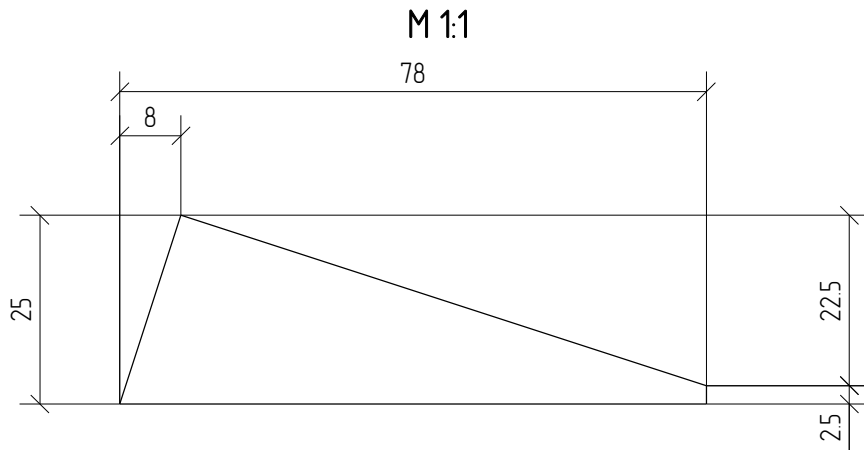
| | | |
|-------------------|------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | C.ARMAGAN / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-20437 |
| Проверил/Checker | T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ | |
| | | |

| 2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/106 | | | | | | |
|---|---------|-------|--------|---------|------|---|
| Rev. | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign. | Date | Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1582 |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Rev./Изм. 03 |
| | | | | | | Sheet/Лист 4 |


| | | | | |
|--------------|--------------|--|--------------|--|
| Согласовано | | | Взам. Инв. № | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Инв. № подл. | Подп. и дата | | | |
| | | | | |

Список материалов/ Material list

| № поз./ № pos. | Наименование детали/ Name of part | Материал/ Profile | Длина, мм/ Length, mm | Кол-во/ Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg | |
|-------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
| | | | | | шт./pcs | общ./total |
| 20875 | GP Transition | - 6x25 | 78 | 1 | 0.1 | 0.1 |

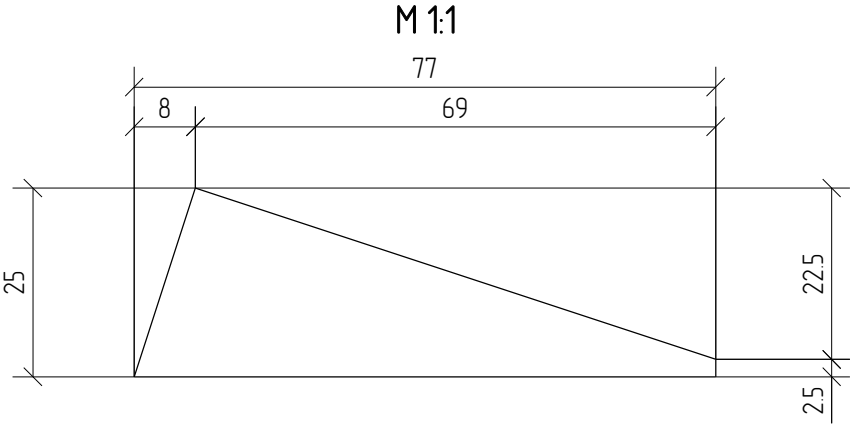


| | | |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-20875 |
| Проверил/Checker | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | |
| | | |


| 2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/106 | | | | | | | | | | |
|---|---------|-------|--------|---|------------|--|--|--|---------------|----------------|
| | | | |  | 09.09.2021 | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1582 | | | Rev./ Изм. | 03 |
| Rev. | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign. | Date | | | | | Sheet/ Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | | | 5 |

| | | | | |
|-------------|--|--------------|--------------|--------------|
| Согласовано | | Взам. Инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| Список материалов/ Material list | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
| № поз./ № pos. | Наименование детали/ Name of part | Материал/ Profile | Длина, мм/ Length, mm | Кол-во/ Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg | |
| | | | | | шт./pcs | общ./total |
| 20882 | GP Transition | - 6x25 | 77 | 1 | 0.1 | 0.1 |



| | | |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-20882 |
| Проверил/Checker | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ | |
| | | |

| 2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/106 | | | | | | | | |
|---|---------|-------|--------|---|------------|--|----------------|-----------------|
| | | | |  | 09.09.2021 | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1582 | Rev. / Изм. | 03 |
| Rev. | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign. | Date | | | Sheet / Лист |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | 6 |