

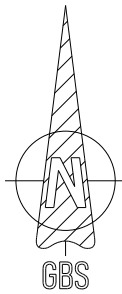
Список материалов/ Material list										
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m	
WG.355 J11/103	cg4/18	PL12x550	C355-6	IP100012	362106.02	1	600	28.2	0.63	
Система покрытия 1/Coating system 1:		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2):					-	0.00	
Система покрытия 2/Coating system 2:		-						-	0.00	
Система окраски/Painting system:		C1						-	0.50	
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								28.2	-	
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.3	-	
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								28.5	0.63	
Итого/Total:								1 ум/pc(s)	28.5	0.63

Трёхмерный вид / Isometric view
1:10

WG 3S5 J11/103

The image shows an isometric drawing of a mechanical component. It consists of a vertical rectangular flange on the left and a horizontal base extending to the right. The top surface of the vertical flange is indicated by a leader line pointing to the text 'WG 3S5 J11/103'. The drawing is labeled 'Трёхмерный вид / Isometric view' and '1:10'.

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	WG 3S5 J11/103				WP 3S5/002	EB 3S5/001
Итого:/Total:	1	mm/pc(s)				



Ситуационный план / Keyplan

План на отм.+136.500 (T.O.S.) / Plan at EL.+136.500 (T.O.S.)


The diagram is a keyplan showing a 5x5 grid of rooms. The rooms are labeled as follows:

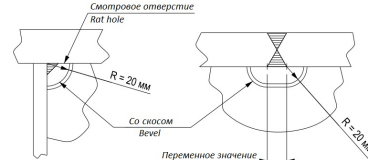
- Row 1: G
- Row 2: E/1
- Row 3: D/1
- Row 4: C
- Row 5: B/1

The columns are labeled at the bottom:

- Column 1: 33
- Column 2: 34
- Column 3: 35
- Column 4: 36
- Column 5: 37

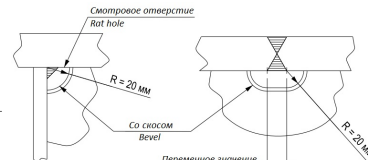
A callout 'a' points to the intersection of E/1 and 36, with a note 'WG.355 J11/103'.

- ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:
1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
 8. Временные технологические отверстия в деталях заборить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскизом номера 1.
- 



Эсхүз 1

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary rack holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary rack holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИ НА ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV/ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0101-11	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	02C	MAIN EQUIPMENT SUPPORT STRUCTURE RUSSIAN CASE
079322C-K0C-3-TMS-005-S1CS-CS-10001	00C	SITE INSTRUCTION SHEET

[illegible]

Инф. № посл.	Подп. и дата	Взам. Инф. №	Согласовано

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/in	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
WP 3S5/002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01	1
ом/from	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
сг4/18	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1642_01	1