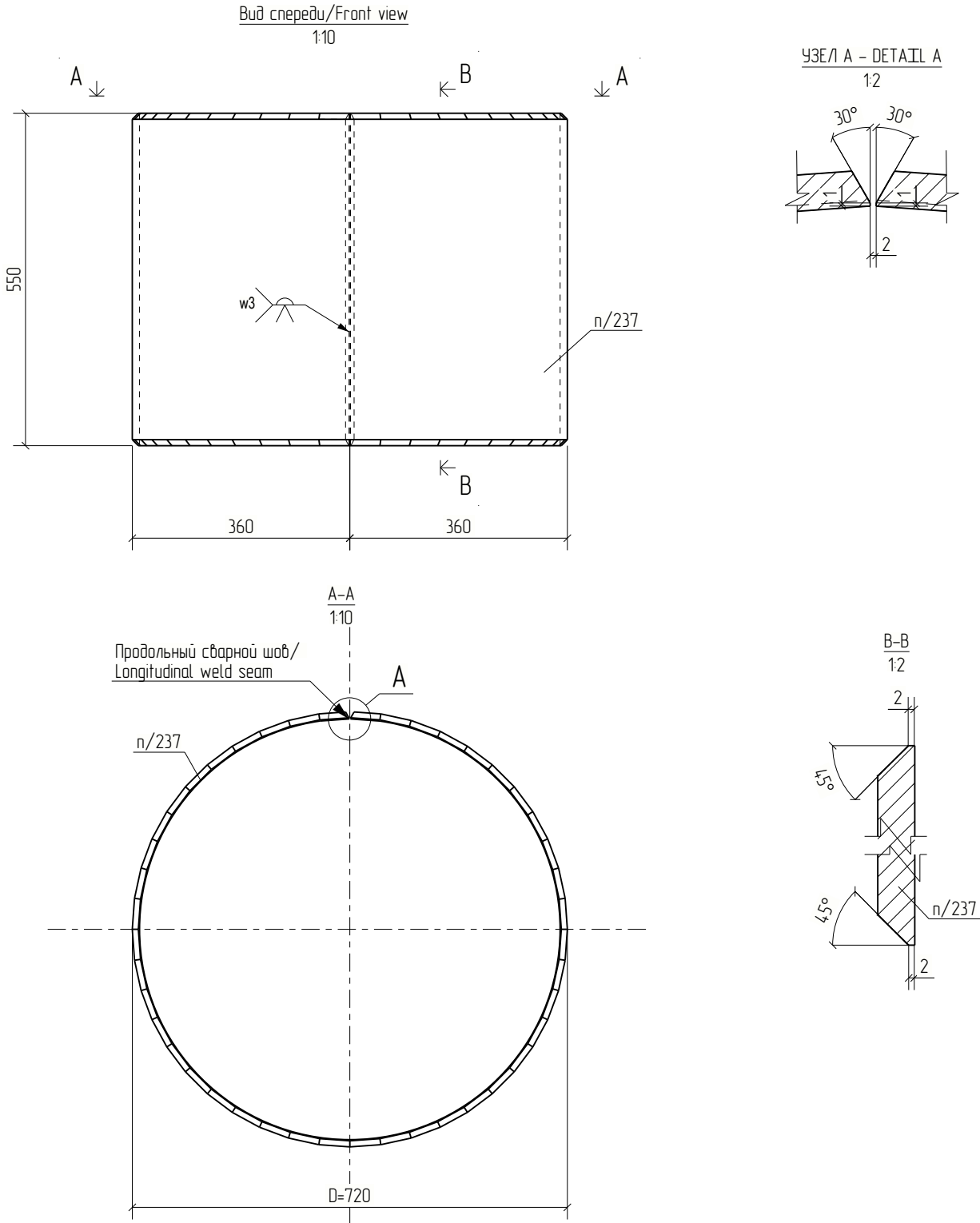


Согласовано			
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	

KMD reference drawings/КМД ссылочные чертежи		
in/b	Drawing number/Номер чертежа	pcs./шт.
N.3P5.N01-03/005	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-00371-M-0073_04	1
N.3P5.N01-08/004-AA	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-00371-M-0126_04	1
N.3P5.N01-08/004-AB	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-00371-M-0126_04	1

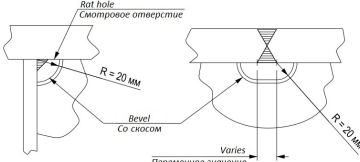
Material list/Список материалов								
Position/ Позиция	Description/ Описание	Material/ Материал	Ident code/ Идентиф. номер	Pay item/ Ед. расценка	Qty./ Кол-во	Length, mm/ Длина, мм	Unit Weight, kg/ Общ. Вес, кг	Ext. Surf., Sq m/ Общ. Площадь, кв. м
n/237	PL12x2225	C355-6	IP100012	3621.03.01	3	550	338.1	3.78
DP19	Total:/Итого:				3		338.1	3.78



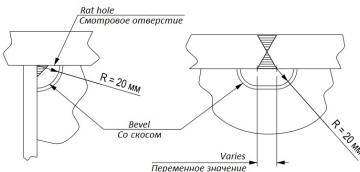
Weld specification/ Спецификация сварки				
see note 2 / см. примечание 2				
Weld position/ Позиция сварки	Weld type number/ Номер типа сварного шва	FMS joint type/ FMS тип соединения	FMS bevel bevel/ FMS тип фаски	NDT inspect. class/ NDT класс проверки
w3	31	BW-C	V	A

NOTES./ПРИМЕЧАНИЯ:

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters U.N.O.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-2300-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMP-005-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-300-CS-DRW-0371-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMP-005-BLM-SECONDARY STRUCTURE. RUSSIAN CASE

05	22.09.2021	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	D.Vasileva	V.Schukin	V.Leonov
04	02.08.2021	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	D.Vasileva	V.Schukin	V.Leonov
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-00371-D-0079		
						Завод СПГ и СПГ на ОГТ		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMP-005-DB-2 Sub-Deck B. Primary Structure	Стадия	Лист
Разработал					22.09.2021	3-TMP-005-DB-2 Часть палубы В. Основные конструкции	Р	1
Проверил					22.09.2021			1
Н.контр.					22.09.2021			
Т.контр.								
Утвердил					22.09.2021	Single part n/237 / Деталь n/237		

