

20853

20407

M 1:3

20852

78

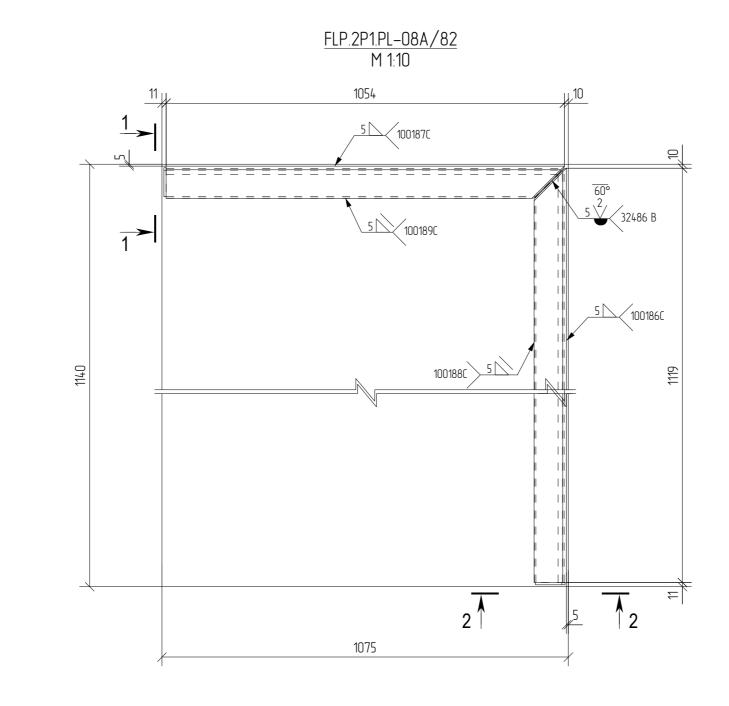
1007830

20406

1001840 4

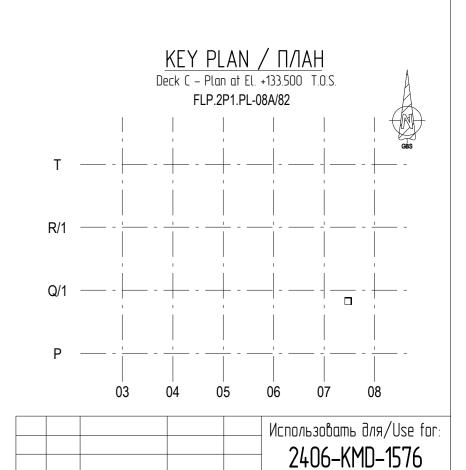
20009

1001850 4



				Специф	оикация д	emaлeū/I	Parts spe	cificatior	า					
Марка Mark	№ no3. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm		а, кг/Weight	, kg марки assebmly	Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Onnama Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Cucmema Nokpacku Painting System	Примечание Notes
FLP.2P1.PL-08A/82	20009	1	- 8x1075	1140	77.0	77.0		C355-6	IS10008	3622.01.02	,		J J J J L III	
	20406	1	L80X6	1119	8.2	8.2		C255-4	IS5005806	3622.01.02				
	20407	1	L80X6	1054	7.8	7.8		C255-4	IS5005806	3622.01.02				
	20852	1	- 6x25	78	0.0	0.0		C255-5	IS10056	3622.01.02				
	20853	1	- 6x25	77	0.0	0.0		C255-5	IS10056	3622.01.02				
	•		Масса напл. ме	талла, кг/ V	veld metal we	ight, kg: 0.4	93.0	Общий ве	ec k2/ Total	weight k	g: 93.4	'		
				ABS-	SubAssembly Assembly : Block : Workpack :	AS. BL.2	2P1/6 2P1/3					04400-AS-022 04400-BL-011		

ABS-Erec	rkpuck : ctionBlock :	- ЕВ.2	P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001					
			Ведо	Вомость элементов/List of Assembly from					
	Марка Магк		Черп Assem	neж Марки bly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg			
	FLP.2P1.PL-08A/82		079322C-AWP1B-200-	-CS-KMD-04400-M-1576	1	93.4			
				Вес мар Assembly W		93.4			



		Проверил / Checker Т. ВОЗКИРТ / Т. БОЗКУРТ Возыла	27.05.2021	==k	
		Ymbepdun / Verifier C.ARMAGAN / K. APMATAH	27.05.2021	engineering & des	ign
			Q Fayer	Boslart	J.A.
02	27.05.2021	IFC — Issued for Construction / Выпущено для строительства	O.POYRAZ / O. ПОЙРАЗ	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
01	29.03.2021	IFC — Issued for Construction / Выпущено для строительства	O.POYRAZ / O. NOÑPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Изм./ Rev.	Дата / Date	Описание / Description	Разработал/ Developed by	Проверил/ Checked by	Утвердил/ Approved by

Изм/Rev Уч/Area Исполнил/Designer Подп/Sign Дата/Date Лист/Sheet 1

Исполнил / Designer OPOYRAZ / О. ПОЙРАЗ 27.05.2021

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию

являющую	ся собств	енностью к	компании и	предназначен д	ля использі	ования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией (жен проверять текущую редакцию документа перед использованием.			, 4010
						079322C-AWP1B-200-CS-KN	1D-0440	00-M-1	576
02				d. Fayroz	27.05.2021	Plant LNG and SGC on G	iBS		
01				a Tayroz	29.03.2021	Завод СПГ и СГК на О	ГТ		
Изм./Rev	Уч./Агеа	Исполнил	/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		Стадия / Stage	/lucm / Sheet	/lucmoв / Total
Исполнил ,	/ Designer	O.POYRAZ /	О. ПОЙРАЗ	a Tayroz	27.05.2021	2-TMP-001	D	1	

27.05.2021

Утвердил / Verifier | CARMAGAN / K. APMAГАН

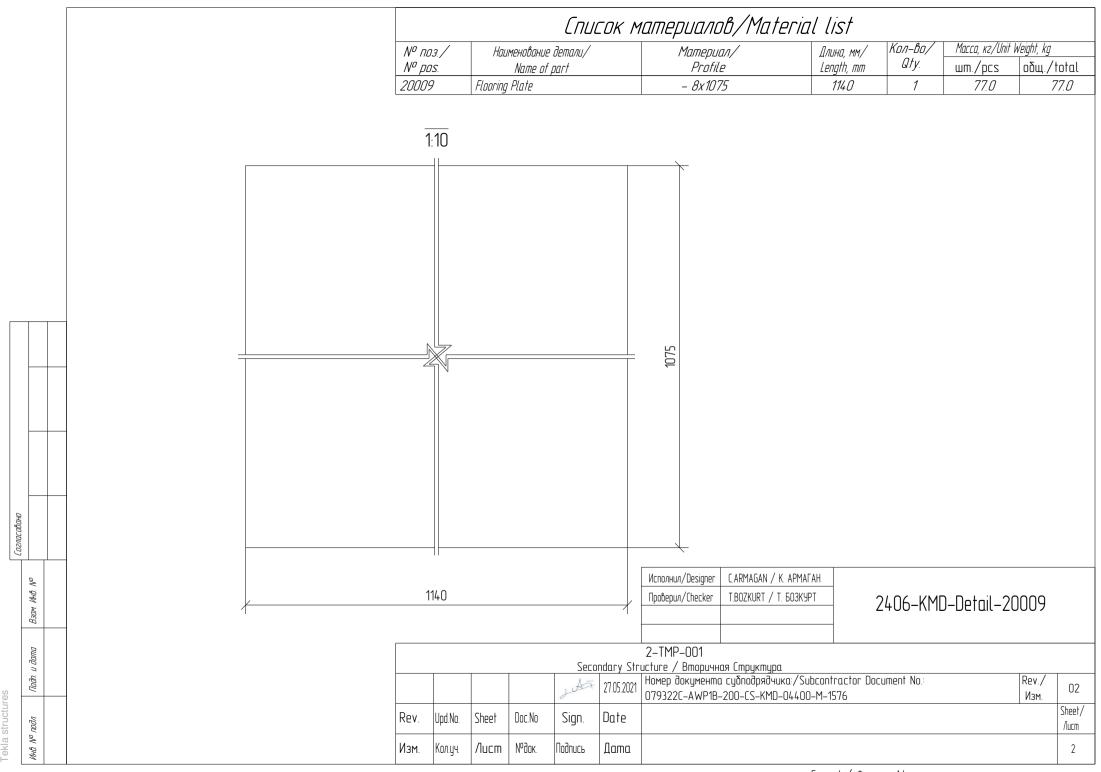
otal Sheets 6 Нач ТО. / Ch.Designer | Npobepun / Checker | T.BOZKURT / T. 603KYPT | Boshert 27.05.2021 Secondary Structure RENAISSANCE H.kohmp / Checker

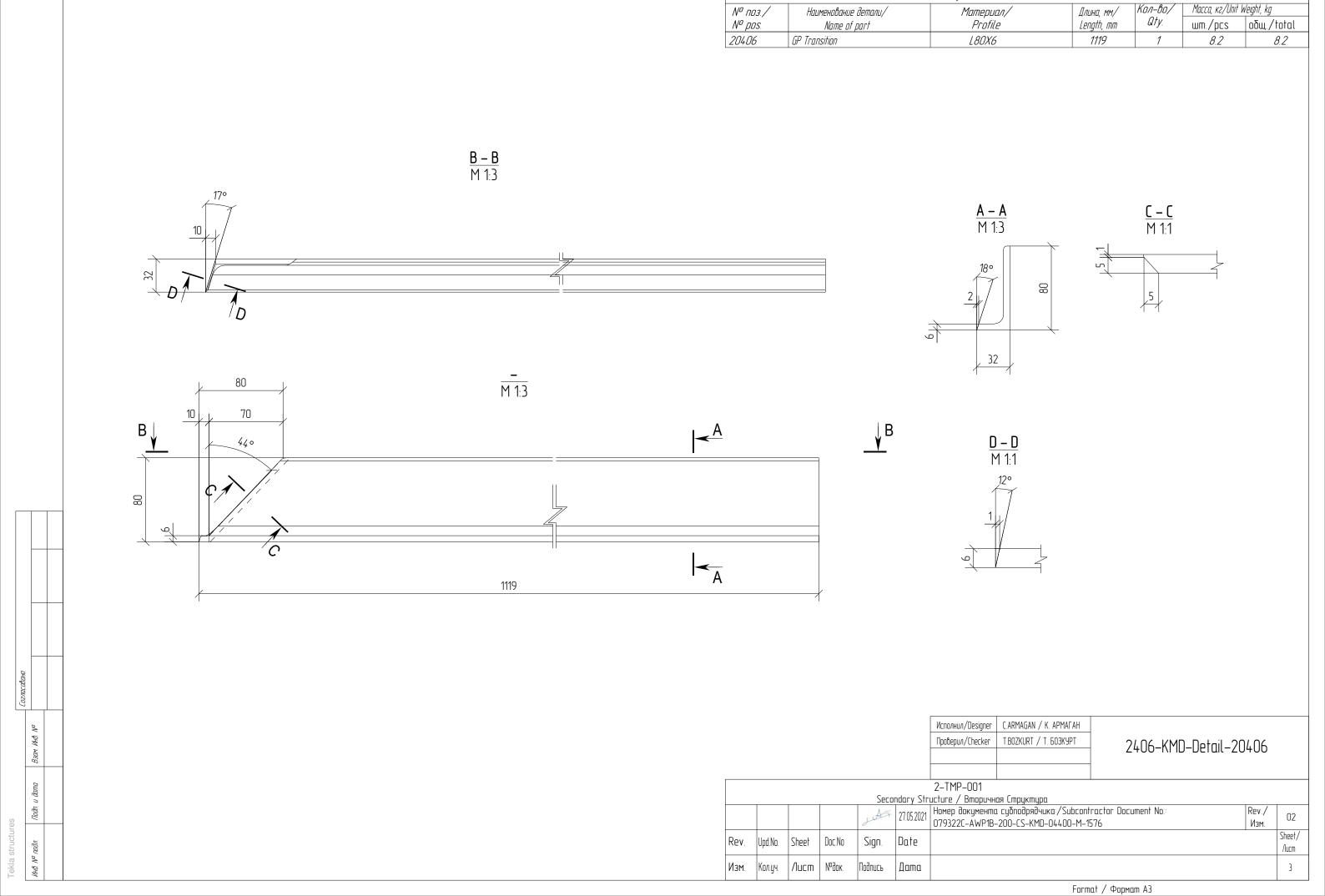
Вторичная Структура

HEAVY INDUSTRIES Format / Формат: A2

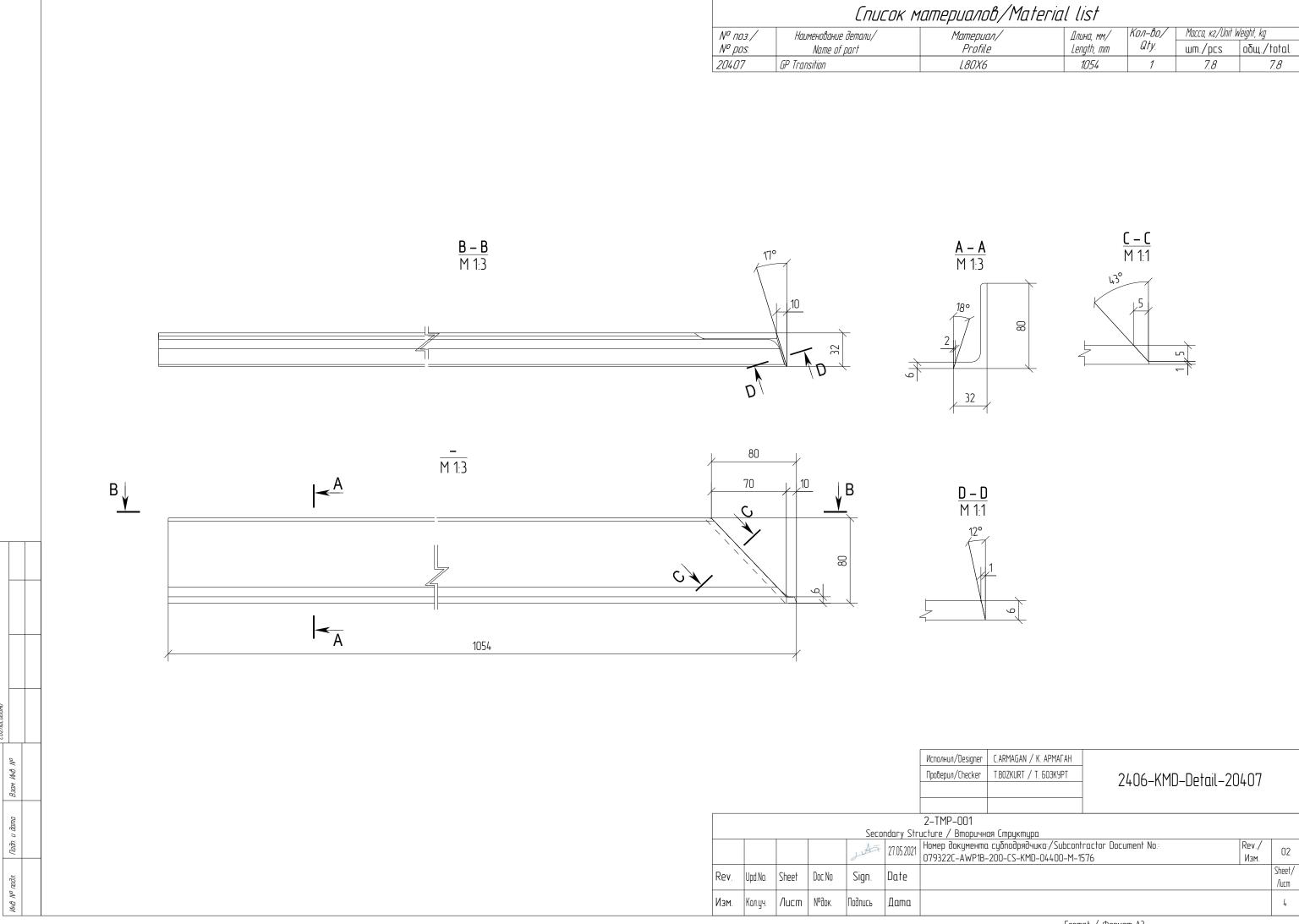
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS N° Сварного шва | Номер Дет. 1 | Номер Дет. 2 | НОМЕР БУК/ЕТА Разделка кромки Тип соединения | Длинна 1 мм | Длинна 2 мм | Капеп 1 мм | Колеп 2 мм | Клосс Контроля | Индекс | WELD NUMBER | POS NUMBER 1 | POS NUMBER 2 | BOOKLET NUMBER | Bevel type | JOINT TYPE | LENGTH 1 mm | LENGTH 2 mm | WELD LEG 1 mm | MELD LEG 2 mm | NSPECTION CLASS | VD code T053 V | BW-C | 143 | 0 | 5.0 | 0.0 | B 77 T029 SF 0 4.0 0.0 20853 TC-F 100187 T029 SF 1053 0 | 5.0 | 0.0 | 20009 TC-F 20407 100189 T042 SF 966 0 5.0 0.0 C 20009 SEAL SF | TC-F | 101 | 0 | 4.0 | 0.0 | C 100784 | 20407 | 20853 | T029

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS № Сварного шва — Номер Дет. 1 — Номер Дет. 2 — НОМЕР БУКЛЕТА Разделка кромки Тип соединения Длина 1 мм — Длина 2 мм — Копеп 1 мм — Копеп 2 мм — Ко WELD NUMBER | POS NUMBER 1 | POS NUMBER 2 | BOCKLET NUMBER | Bevel type | JOINT TYPE | LENGTH 1 mm | LENGTH 2 mm | WELD LEG 1 nm | WELD LEG 2 nm | NEPECTION (LASS | VD code TC-F | 78 | 0 | 4.0 | 0.0 | C 20852 T029 SF TC-F 1117 T029 SF 0 | 5.0 | 0.0 | 100186 1032 0 5.0 0.0 100188 T042 SF SEAL 20009 20406 100783 20852 TO29 SF TC-F 102 0 4.0 0.0 20406

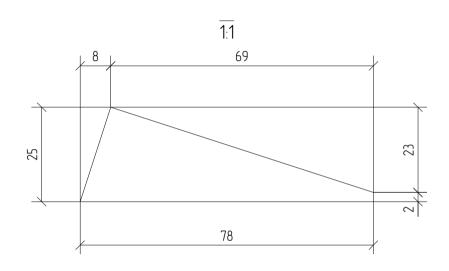




Список материалов/Material list



	Список материалов/Material list								
Nº поз.∕ Nº pos.									
Ν" μυς.	Name of part	Profile	Length, mm	۵, ۲,	шm./pcs	общ./total			
20852	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1			



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20852

	2-TMP-001									
	Secondary Structure / Вторичная Структура									
	27.05.2021 Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: Rev./ 079322C—AWP1B—200—CS—KMD—04400—M—1576 Изм.						02			
				July .	21.03.2021	079322C-AWP1B-	200-CS-KMD-04400-M-1 <u>9</u>	576	Изм.	UZ
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				·	Sheet/
INEV.	орилии.	211661	DUL.INU	Jigii.	Duie					/lucm
Изм.	Изм. Колуч. Лист №док. Подпись Дата							5		

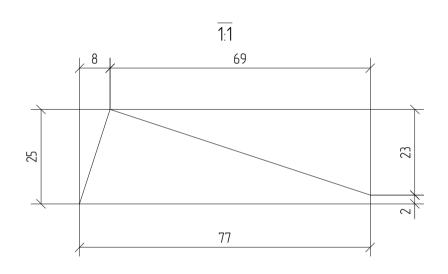
Согласовано

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

Инв. № подл.

	Список материалов/Material list								
Nº поз.∕ Nº pos.	Haumeнoвание детали/ Name of part	Mamepuan/ Profile	Длина, мм/ Length, тт	Кол-во/ Qty.	<i>Macca, кг/Unit и</i> шт./pcs	/eight, kg общ./total			
20853	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1			



И	сполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
П	роверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20853

	2-TMP-001									
				Seco	ndary Stri	ucture / Вторичн	ая Структура			
				AF	27 05 2021	Номер документо	а субподрядчика:/Subcont -200-CS-KMD-04400-M-1!	ractor Document No.:	Rev./	02
				2	21.03.2021	079322C-AWP1B-	-200-CS-KMD-04400-M-19	576	Изм.	UZ
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/
INE V .	орилии.	SHEEL	DUL.NU	Jigit.	שמופ					/lucm
Изм.	Кол.цч.	Лист	№док.	Подпись	Дата					6
11.011.		,		110011025						

Согласовано

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

Инв. № подл.