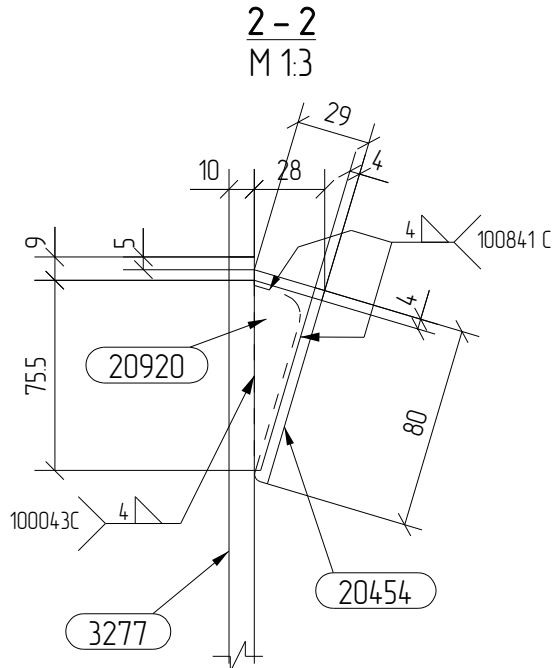
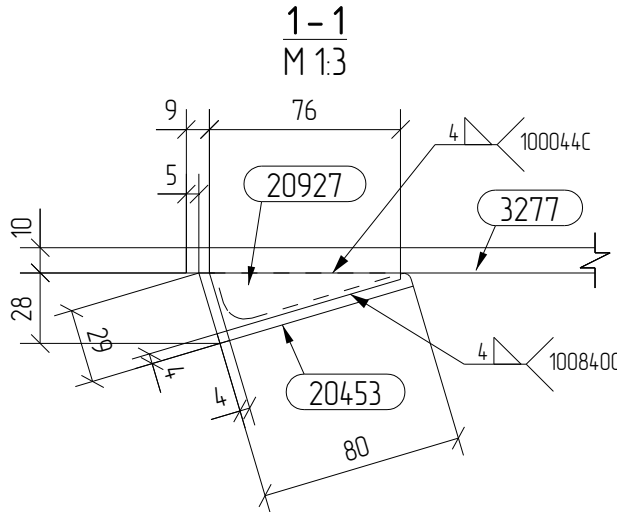
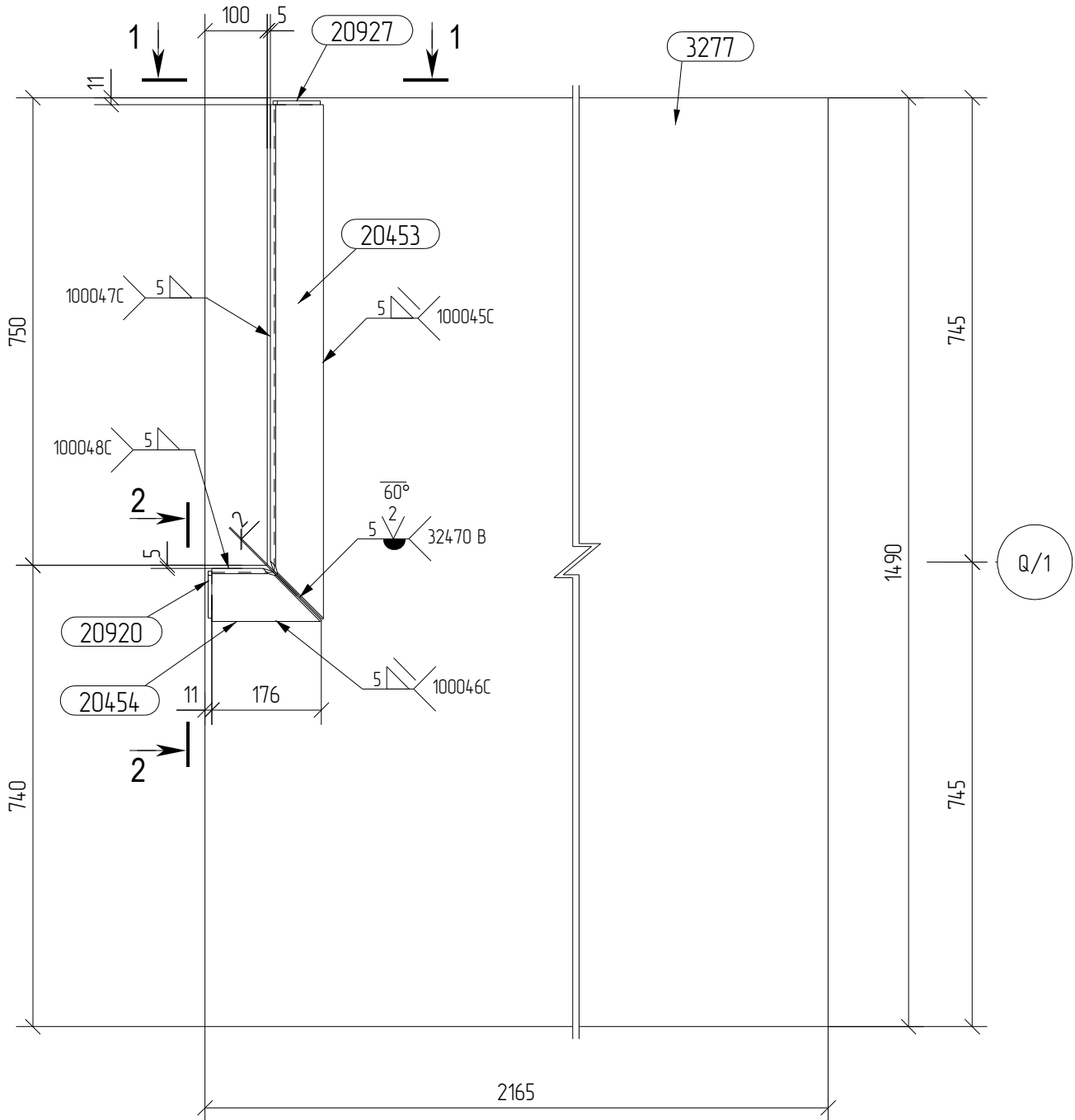


Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прижима деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

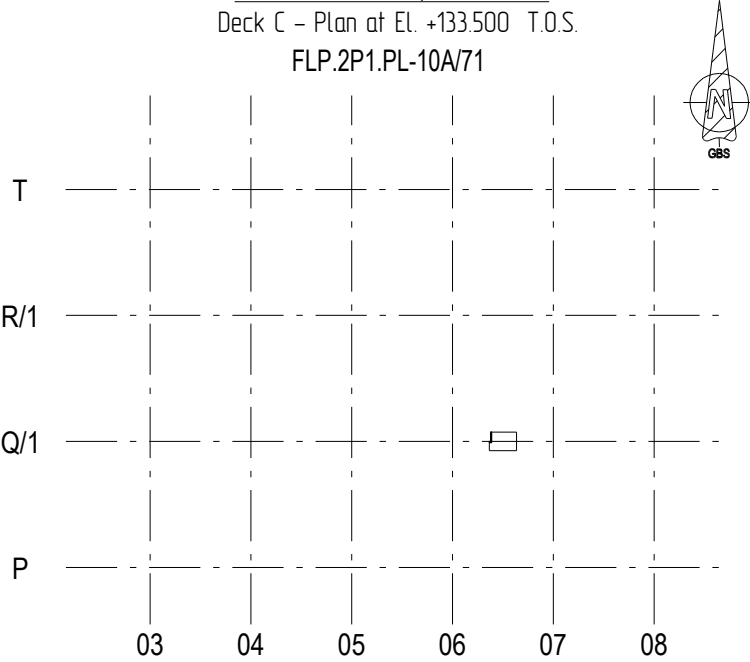
Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

FLP.2P1.PL-10A/71
M 1:10



KEY PLAN / ПЛАН

Deck C – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-10A/71



					Использовать для/Use for:
					2406-KMD-1616
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпн/Sign	Дата/Date	Листм/Sheet 1 /Листов/Total Sheets 6
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	27.05.2021		
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	27.05.2021			
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	27.05.2021			

02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработал/ Developed by	Проверил/ Checked by	Утвердил/ Approved by

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

02					
01					
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Смаður / Stage / Листм / Sheet / Листов / Total Sheets
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	27.05.2021		
Нач. ТО / ChDesigner	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	27.05.2021			
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	27.05.2021			
Исполнп / Checker	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	27.05.2021			
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	27.05.2021			

079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1616

Plant LNG and SGC on GBS

Забод СПГ и СГК на ОГТ

2-TMP-001

P

1

6

Secondary Structure

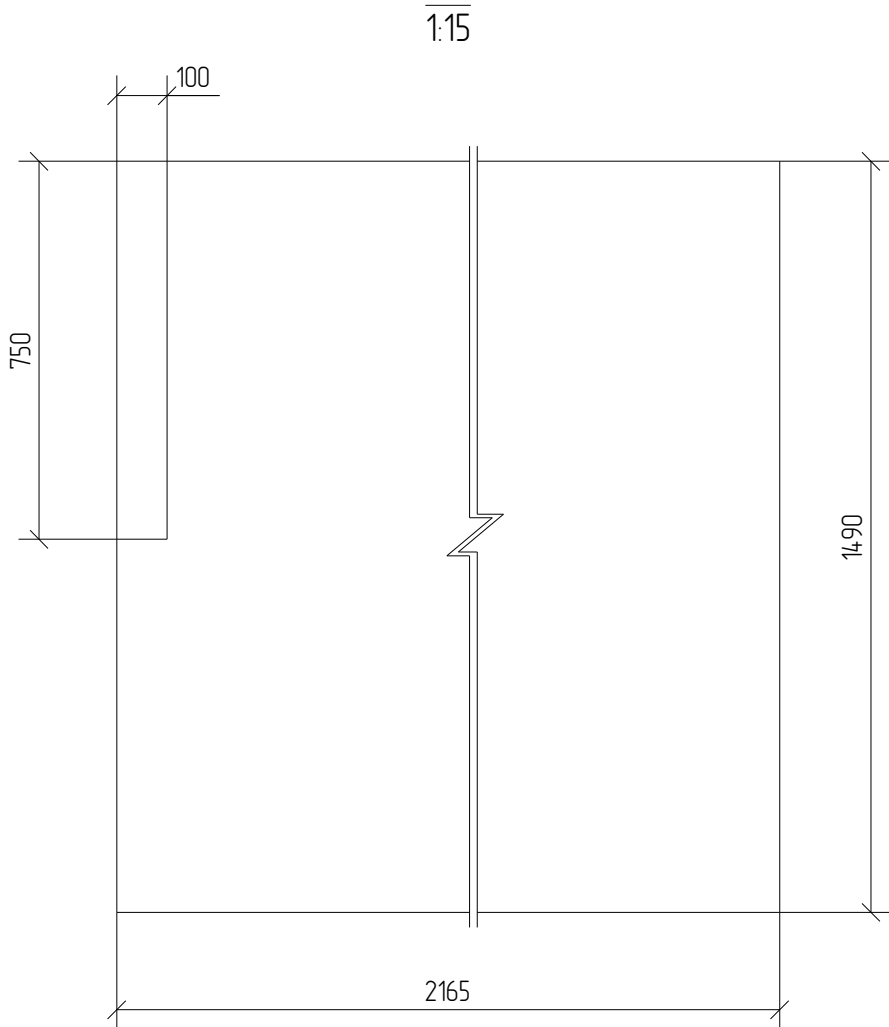
Вторичная Структура




Format / Формат: A2

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3277	Flooring Plate	- 10x14 90	2165	1	24 7.3	24 7.3

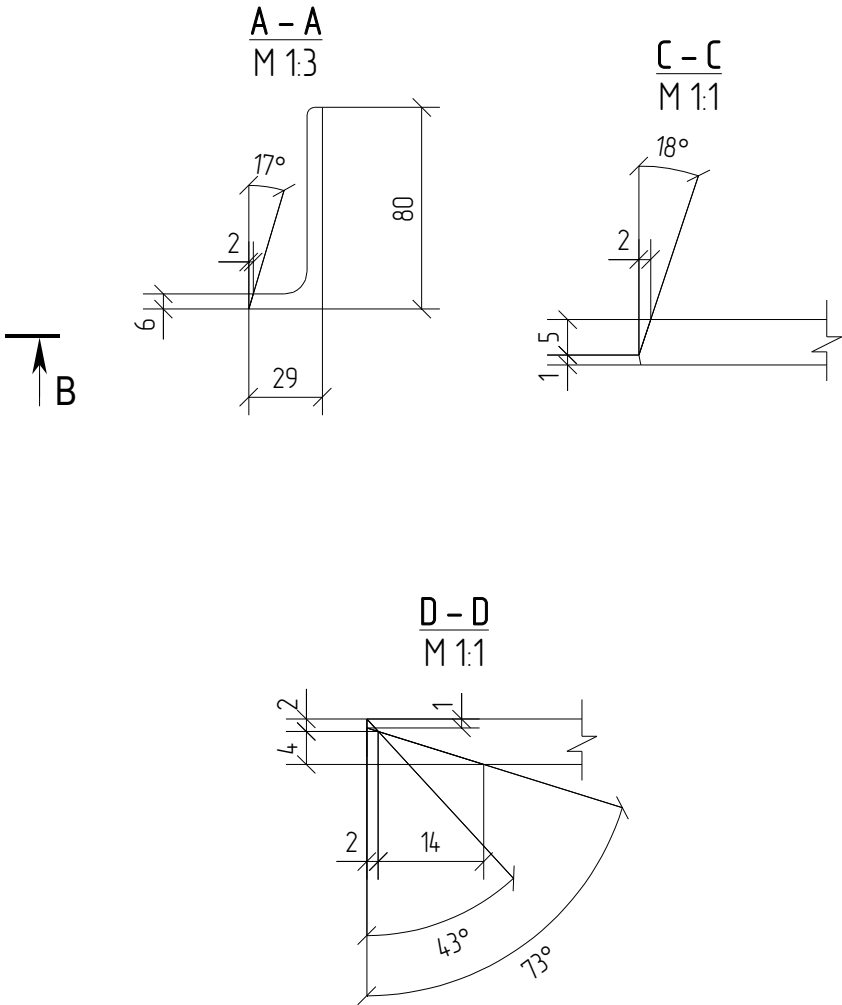
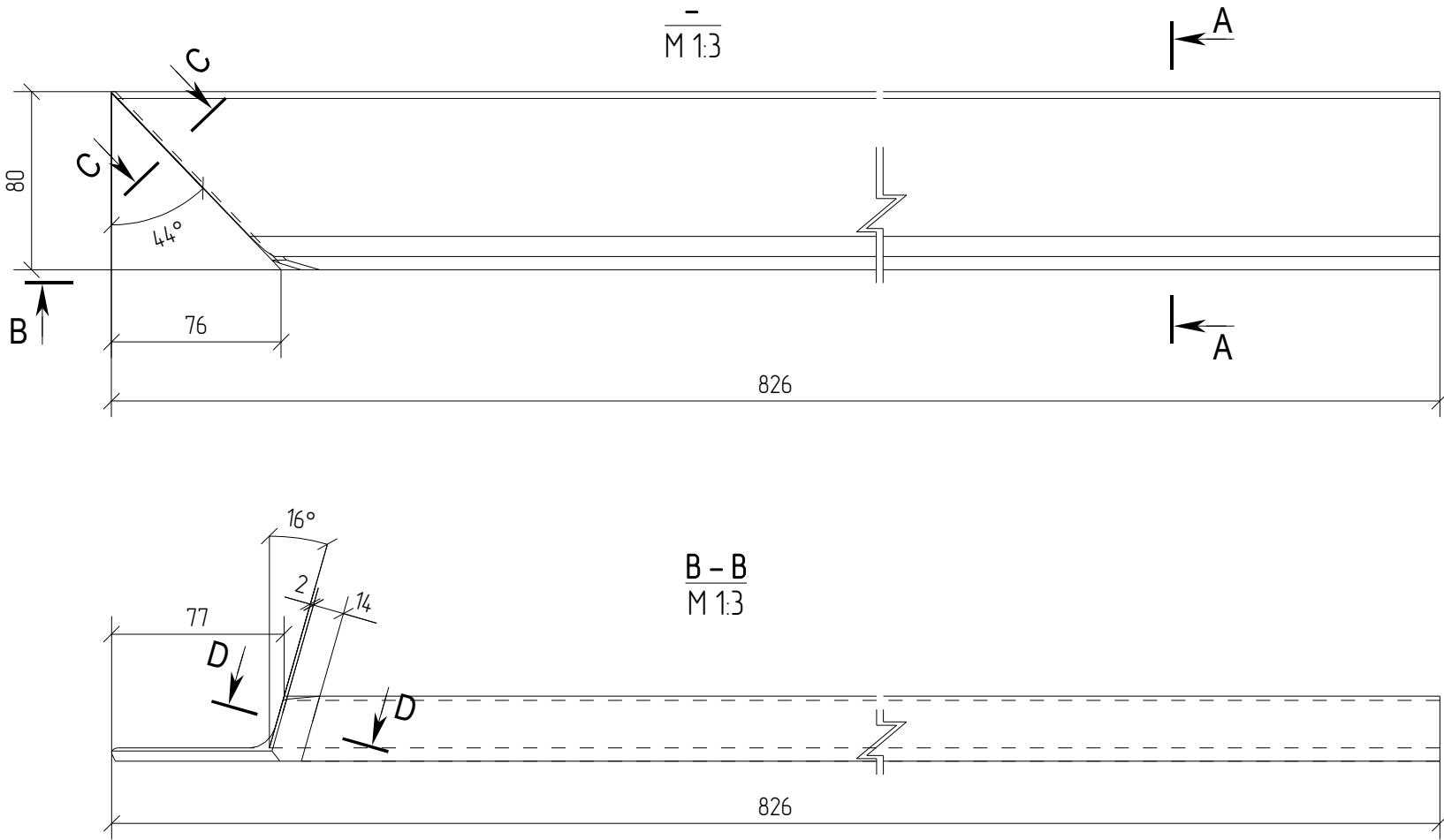


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3277
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1616			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					2

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

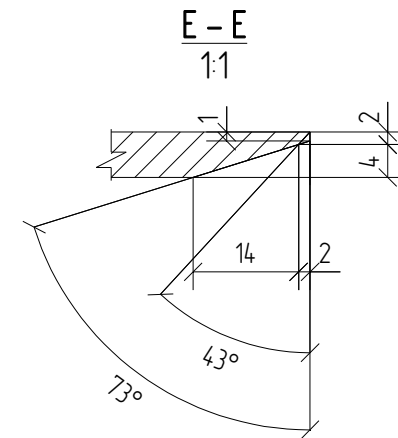
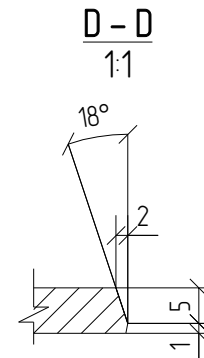
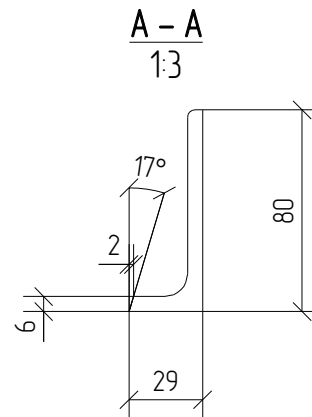
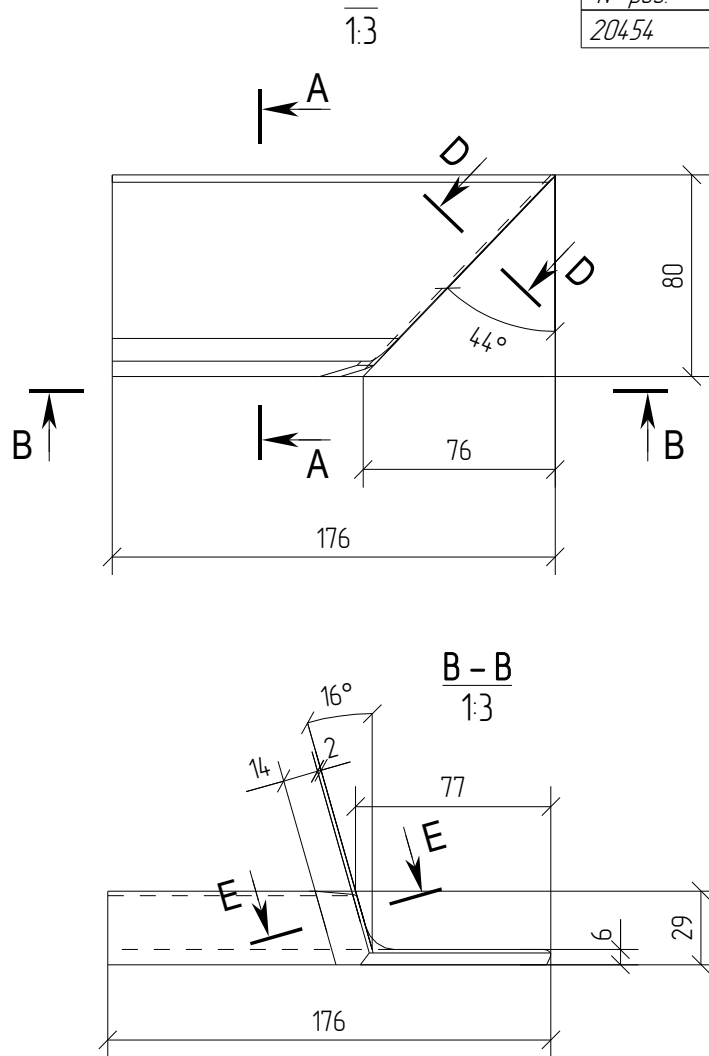
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20453	GP Transition	L80X6	826	1	6.1	6.1



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20453
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура							Rev./ Изм.	02
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1616		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				



Список материалов/ Material list

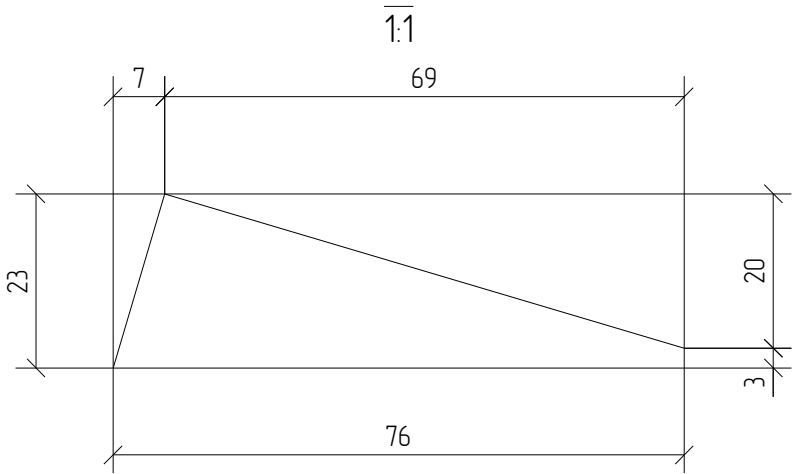
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20454	GP Transition	L80X6	176	1	1.3	1.3

Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20454
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура						Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		4

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов / Material list						
№ поз. / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20920	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1

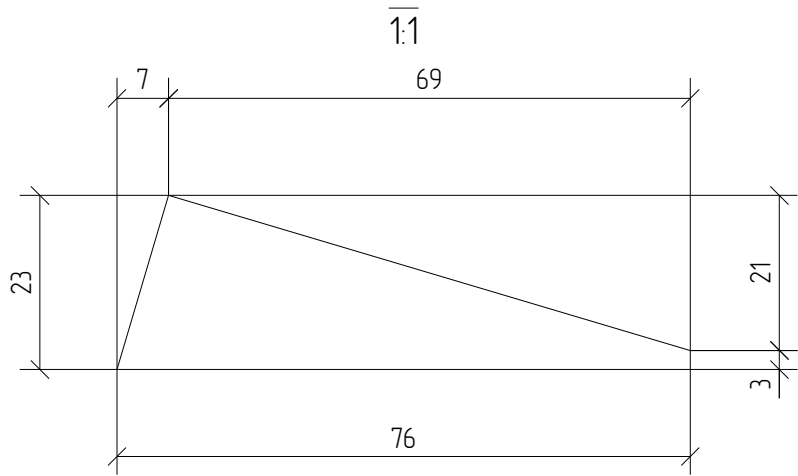


Исполнил / Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20920
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1616	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5

Инв № подл	Подп и дата	Взам Инв №	Согласовано	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20927	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20927
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1616			Rev./ Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				02
									Sheet/ Лист
									6