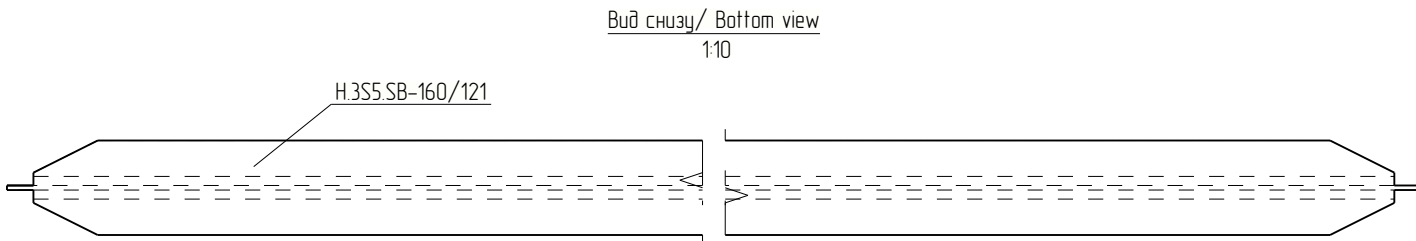
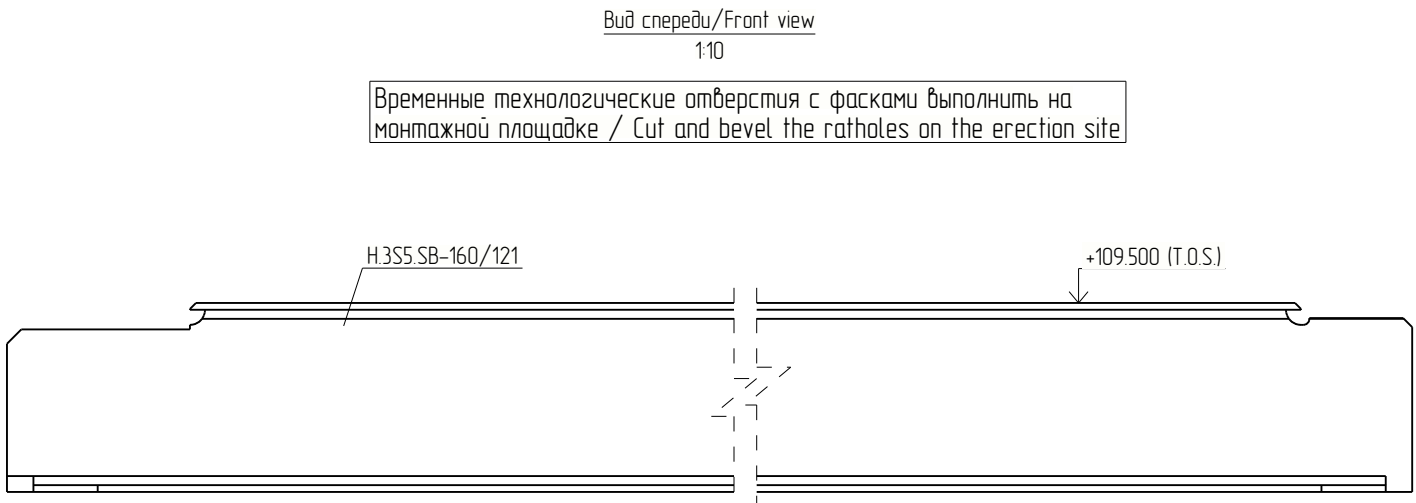
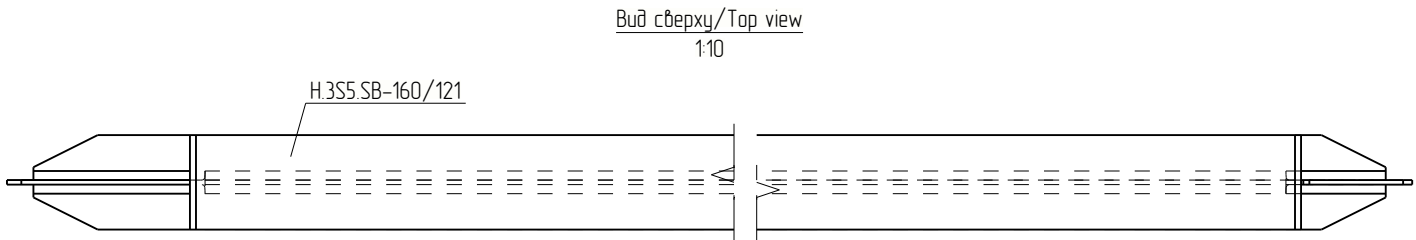
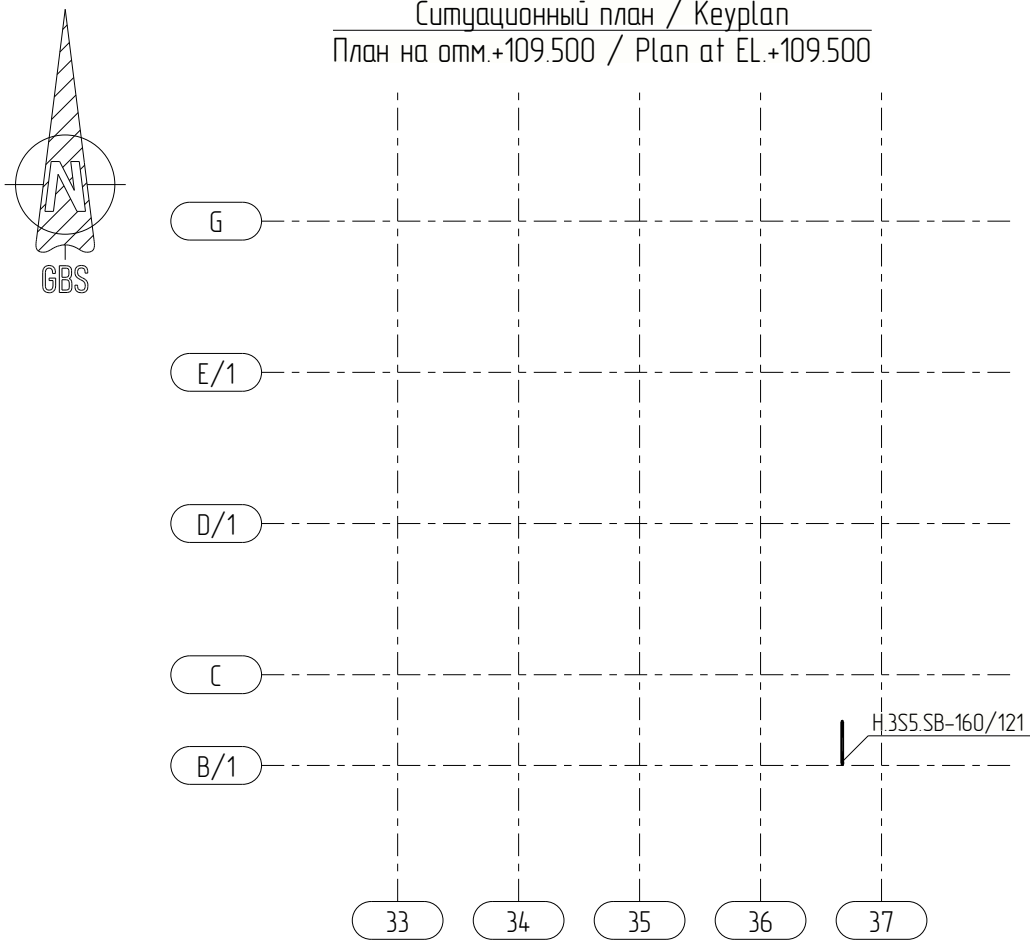


Tekla Structures	Согласовано		
	Взак		
	Подп. и дата		
	Инф. № подл.		

Список материалов/ Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident. code	Ед. расценки/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq. m
H.3S5 SB-160/121	sha2/68	I-Section 25B2	C355B-KCV-40	IS3062506	3622.0101	1	2983	88.2	2.75
Система покрытия 1/Coating system 1:		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2):					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2:		-						-	0.00
Система окраски/Painting system:		1						-	2.75
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								88.2	-
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.9	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								89.1	2.75
DP18.2							Итого/Total: 1 шт/pcs)	89.1	2.75



Уровни структуры/Structure levels						
кол-во/ qty	Отправочная марка/ Mark			Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block
1	H.3S5 SB-160/121				AS.3S5/001	BL.3S5/001
Итого/Total:		1	шт/pcs			



- ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:
- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
  - Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
  - Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
  - Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
  - Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
  - Все размеры даны в мм, если не указано иное.
  - Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оголовных.
  - Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
  - Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
  - Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
  - Марка не изготавливается потому что она в ON HOLD статусе.
- Эскиз 1
- 

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛочНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	REV./ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING – DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS – DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS – DECK A RUSSIAN CASE

01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.H.-Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0793					
Завод СПГ и СПГ на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	А.Русмир				26.07.2021
Проверил	И.Крушконя				26.07.2021
Н.контр.	П.Вуконич				26.07.2021
Т.контр.					
Утвердил	Н.Х. – Антич				26.07.2021
3-TMS-005-DA Deck A Floor Beams / 3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка				Стадия	Лист
Mark H.3S5 SB-160/121 / Отправочная марка H.3S5 SB-160/121				Р	1
				Листов	1
				ВЕЛЕССТР	

