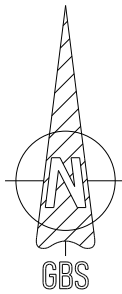


Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
WG.35S.115/150	cg4/7	PL10x450	C355-6	IP100010	362106.01	1	1320	43.3	114
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски/Painting system		C1						-	0.91
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								43.3	-
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.4	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								43.7	114
Итого/Total: 1 ум/pcs)								43.7	114

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	WG 3S5 J15/150				WP 3S5/002	EB 3S5/001
Итого:/Total:	1	mm/pc(s)				



Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+136.500 (T.O.S.) / Plan at EL.+136.500 (T.O.S.)

Diagram illustrating a grid layout with columns labeled 33, 34, 35, 36, and 37, and rows labeled G, E/1, D/1, C, and B/1. A specific point is marked at the intersection of column 34 and row E/1, labeled WG 355.115/150.

Technical drawing of the front view of a building facade. The drawing shows a rectangular structure with a central section and two side sections. The total width is 1320 and the total height is 450. The central section has a width of 917 and a height of 263. The side sections have a width of 202 and a height of 187. The drawing includes dimension lines and labels for the front view and a section line A-A.

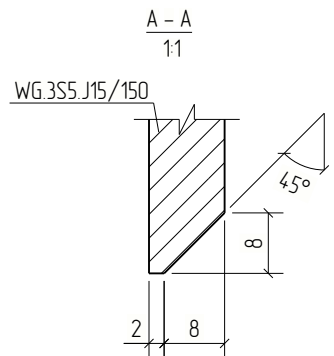
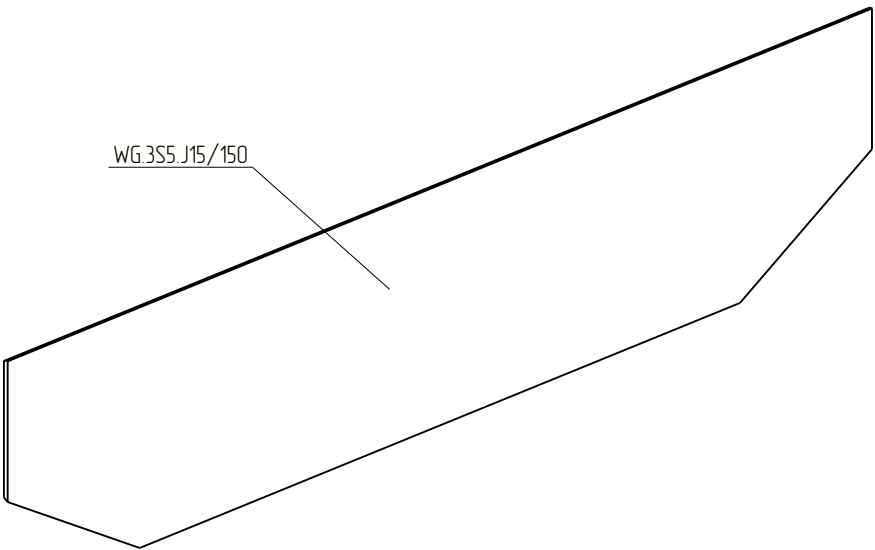
Dimensions:

- Total width: 1320
- Total height: 450
- Central section width: 917
- Central section height: 263
- Side section width: 202
- Side section height: 187

Labels:

- Вид спереди / Front view
- 15
- WG 355 J15/150
- A →

Трёхмерный вид / Isometric view
1:10



ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оголовков.
8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-0-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

1 For fabrication tolerance refer. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2 For details on weld types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".

3 For identifications to be applied refer. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".

4 If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.

5 Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

6 All dimensions are in millimeters UNO.

7 Perform all welds in a closed loop, UNO.

8 Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".

9 Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10 The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-0-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИ НА ЧЕРТЕЖИ			
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE	
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE	
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS	
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	02C	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE	
079322C-KOC-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET	

[illegible]

Инф. № посл.	Подп. и дата	Взам. Инф. №	Согласовано

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/ин	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
WP 3S5/002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01	1
ом/from	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
сг4/7	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1647_01	1