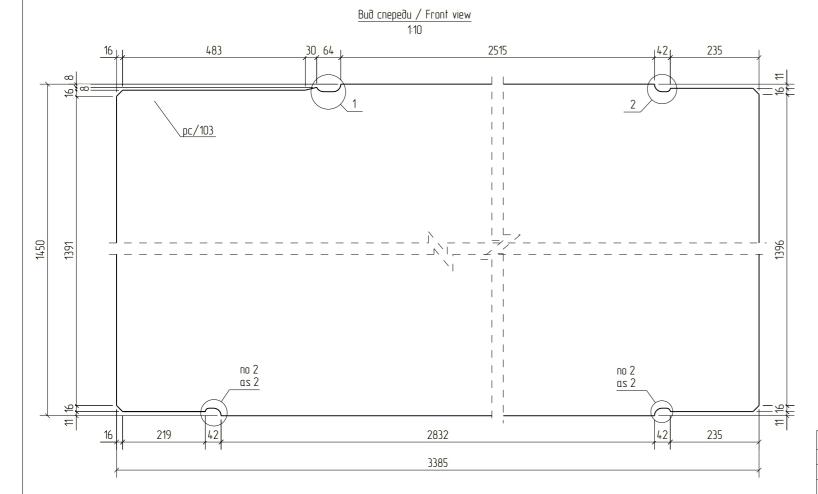
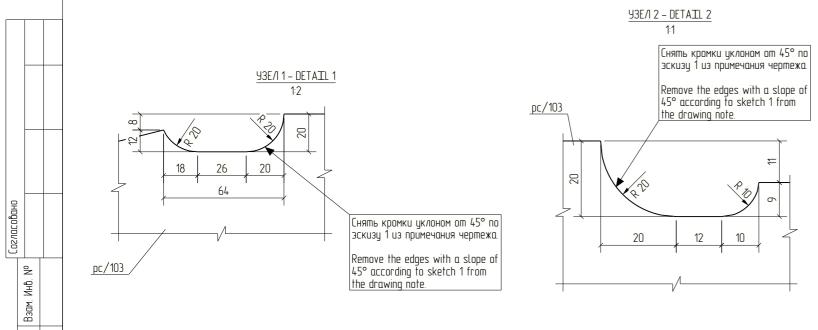
Список материалов/Material list								
Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Материал/ Material	идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
pc/103	PL15x1450	C355-6	IP100015	3621.01.04	1	3385	575.6	9.92
DP16				Umozo:/Total:	1		575.6	9.92





шт./pcs.

КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings

Номер чертежа/Drawing number

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1627_01

Tekla Structures

₿/in

P.3S5.DC-025/102

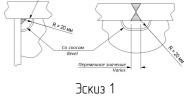
ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

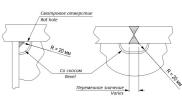
- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для поличения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.

Н.Х. – Антич

- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory

in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.





Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCIJ/104HIE KM YEPTEЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./N3M.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEЖA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE				
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET				

			Naja Harabá	B	All 1			
01	05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.HAntic			
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил			

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1527				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подипсь	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /	Стадия	/lucm	Листов	
Разработал М		М.Новакович		fliptholi	05.11.2021	3-TMS-005-DC Палуба С. Оснавные конструкции	D	1	1	
Проверил С.Степано		анович	U	05.11.2021		۲	1	1		
Н.контр. П		П.Вуконич		(II)	05.11.2021	Single part pc/103 /			4 4 6	
Т.контр.					Деталь рс/103	BEAE	CCT	Ҏ҆҆҇҆҇҆҆Ѝ҅Ѝ҅		