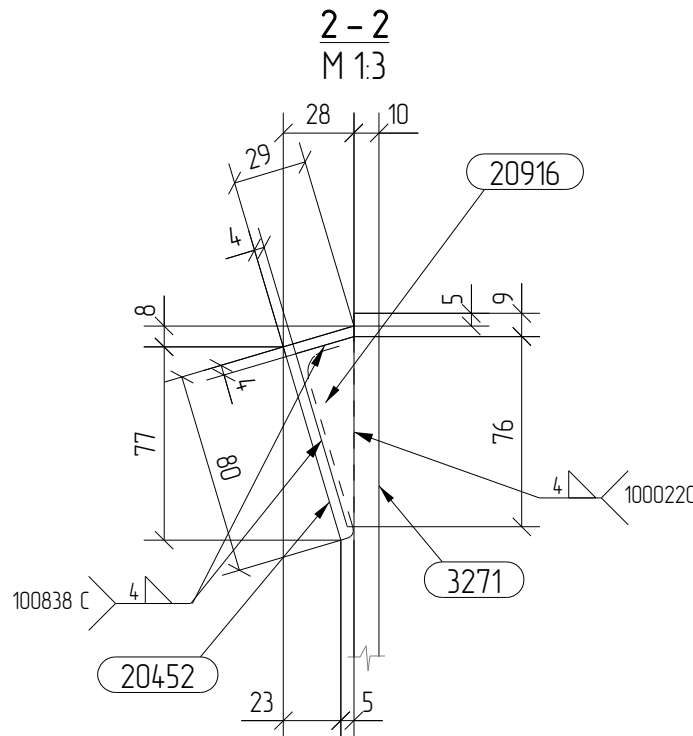
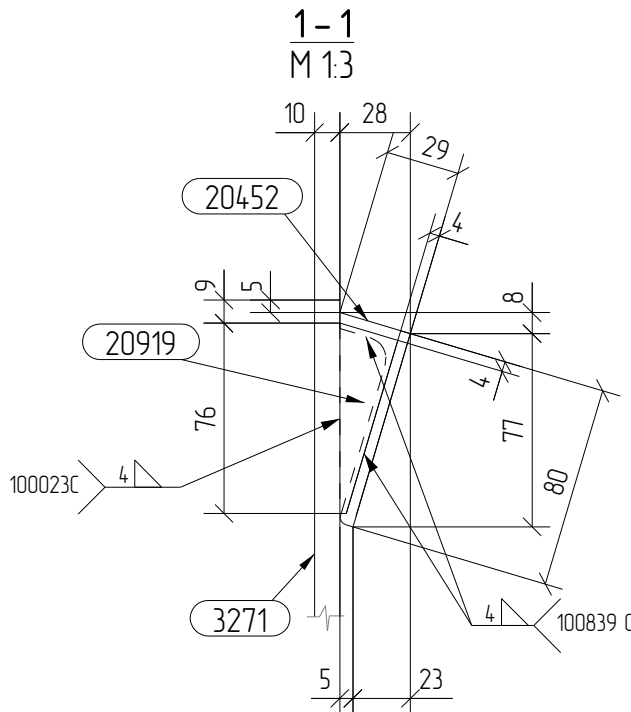
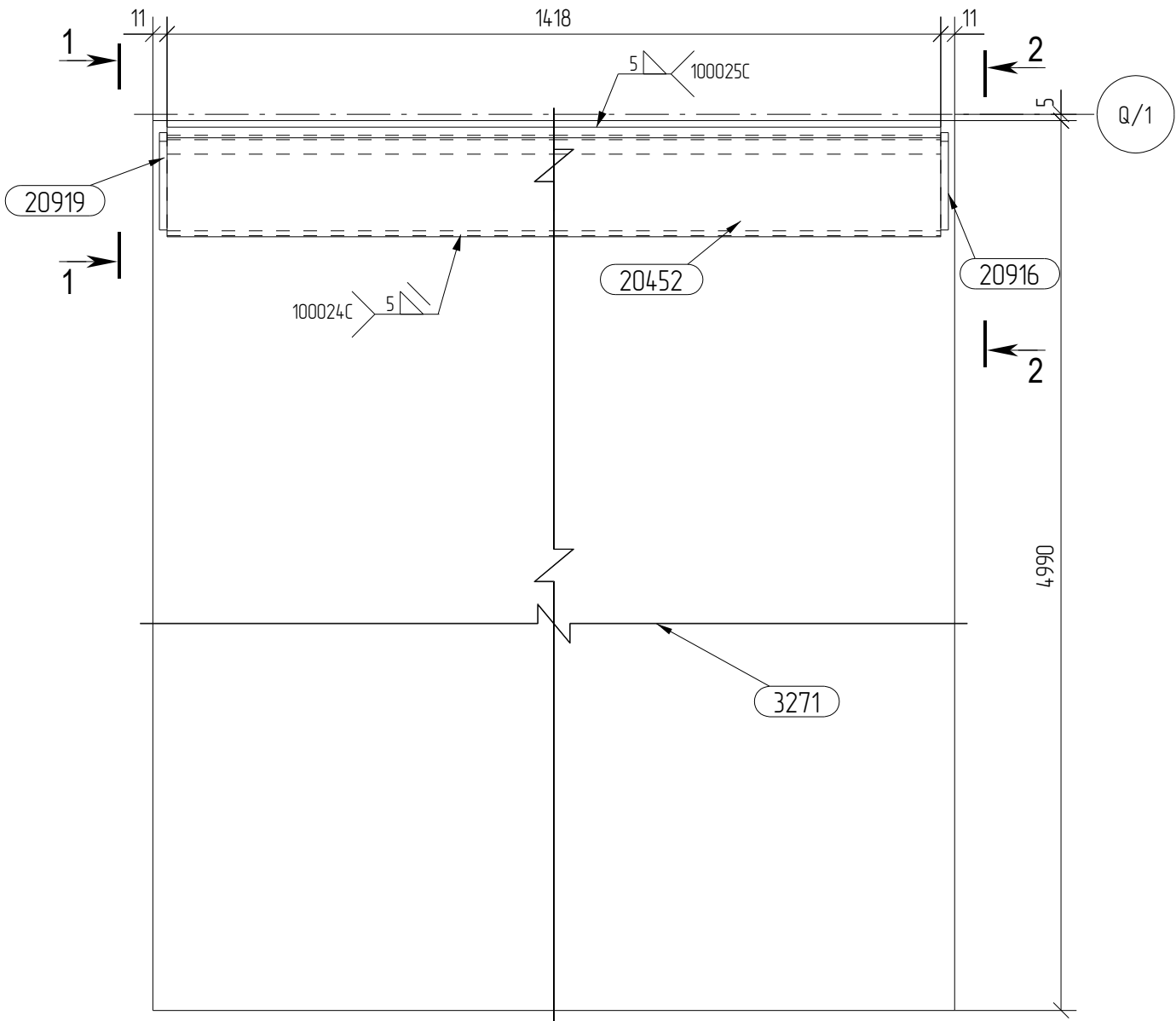




Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прищипания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RHI-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

FLP.2P1PL-10A/70
M 15



Спецификация деталей/Parts specification

Марка Mark	№ поз. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марки assemly							
FLP.2P1PL-10A/70	3271	1	- 10x1440	4990	564.1	564.1		C355-6	IS100010	36220102				
	20452	1	L80X6	1418	10.4	10.4		C255-4	ISS005806	36220102				
	20916	1	- 6x23	76	0.0	0.0		C255-5	IS10056	36220102				
	20919	1	- 6x23	76	0.0	0.0		C255-5	IS10056	36220102				

Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.3 574.5
Общий вес кг/ Total weight kg: 574.8

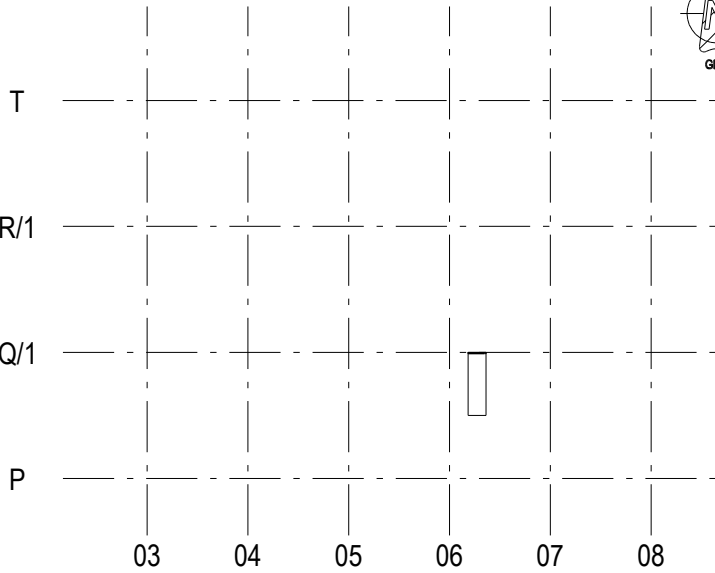
ABS-SubAssembly : ABS-Assembly : ABS-Block : ABS-Workpack : ABS-ErectionBlock :	- AS 2P1/6 BL 2P1/3 - EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001
---	--	---

Ведомость элементов/List of Assembly from

Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1PL-10A/70	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1615	1	574.8
Вес марок, кг Assembly Weight, kg			574.8

KEY PLAN / ПЛАН

Deck C – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-10A/70



Использовать для/Use for:

2406-KMD-1615

Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet	1	Листов/Total Sheets	5
---------	---------	-------------------	-----------	-----------	------------	---	---------------------	---

Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	Утвердил / Verifier	САРМАГАН / К. АРМАГАН
---------------------	---------------------	--------------------	------------------------	---------------------	-----------------------



02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	САРМАГАН / К. АРМАГАН
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	САРМАГАН / К. АРМАГАН
Изм./ Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан / Developed by	Проверен / Checked by	Утвержден / Approved by

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.					

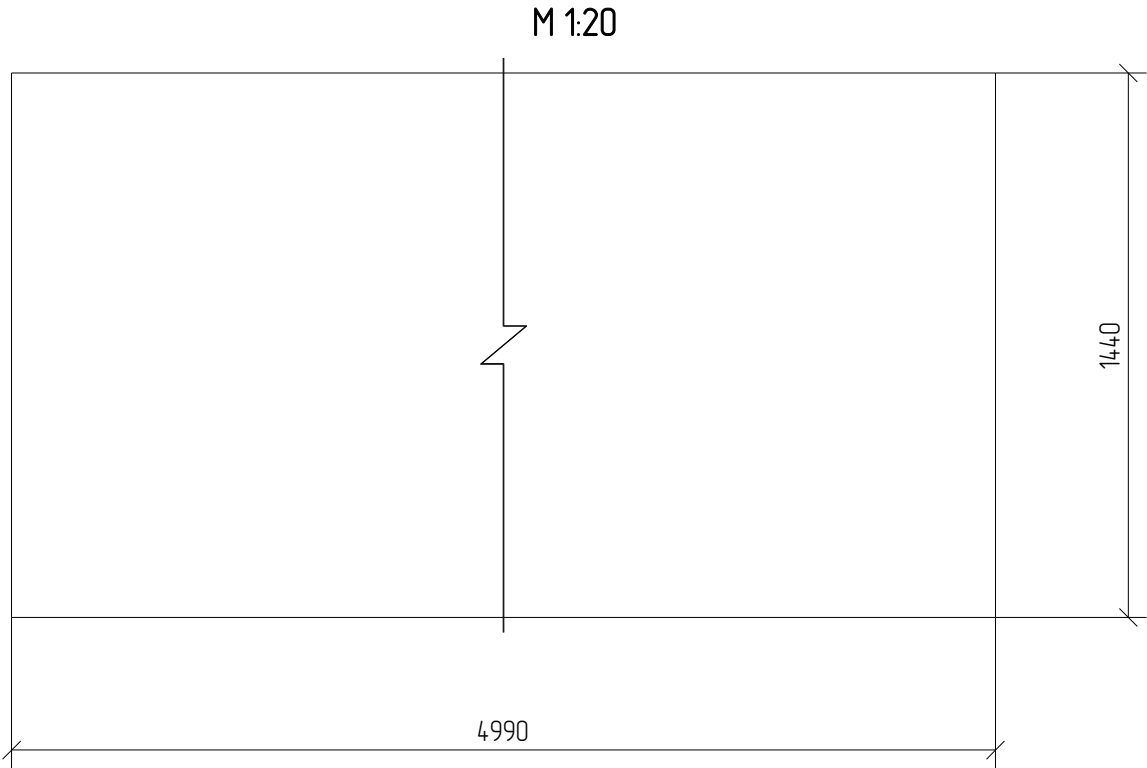
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1615			
02				27.05.2021	Plant LNG and SGC on GBS			
01				29.03.2021	Завод СПГ и СПГ на ОГТ			
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	2-TMP-001			
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	Утвердил / Verifier	САРМАГАН / К. АРМАГАН	Смодуль / Stage	Лист / Sheet	Листов / Total Sheets
Нач ТО / ChDesigner	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	Проверил / Checker	САРМАГАН / К. АРМАГАН	Утвердил / Verifier	САРМАГАН / К. АРМАГАН	P	1	5
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	Утвердил / Verifier	САРМАГАН / К. АРМАГАН	Secondary Structure Вторичная Структура		




Format / Формат: A2

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3271	Flooring Plate	- 10x1440	4990	1	564.1	564.1

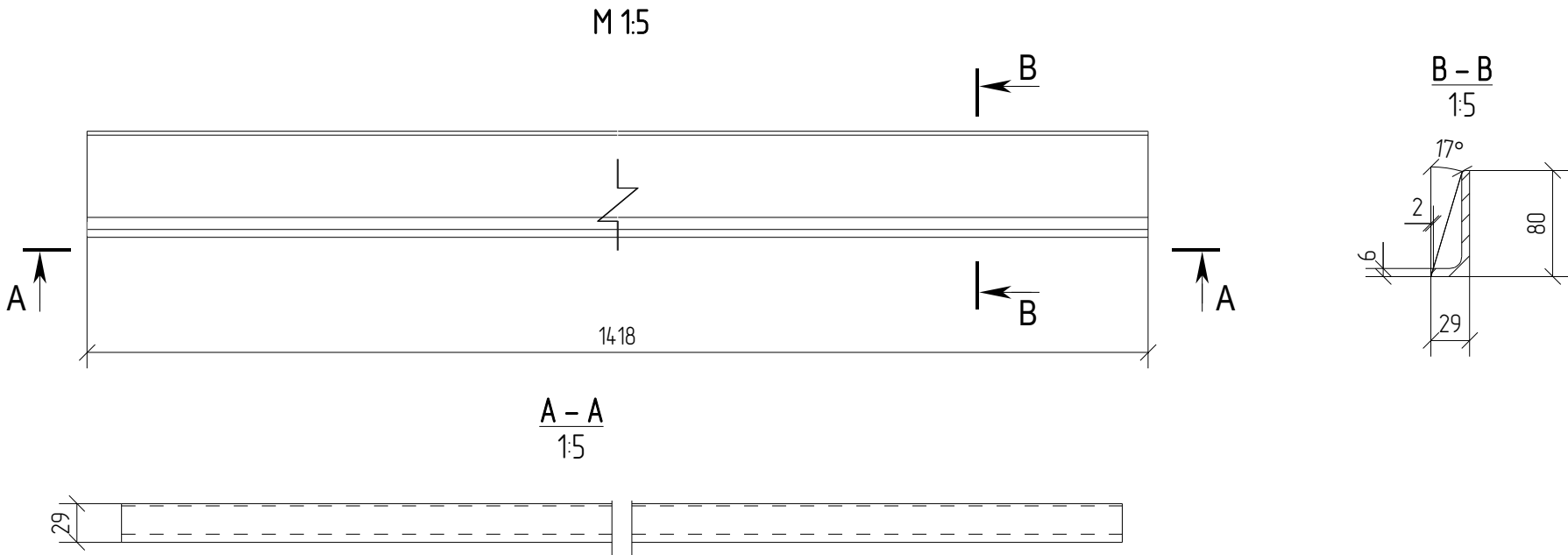


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3271
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1615	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			2

Согласовано			
Инд № подл			
Подп и дата			
Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20452	GP Transition	L80X6	1418	1	10.4	10.4

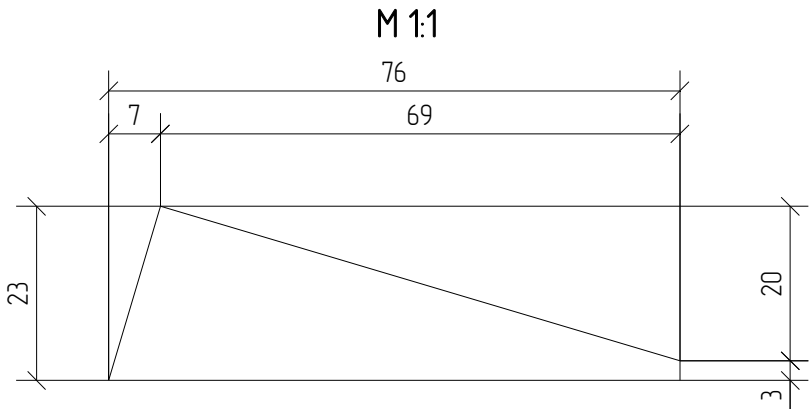


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20452
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1615	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20916	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1

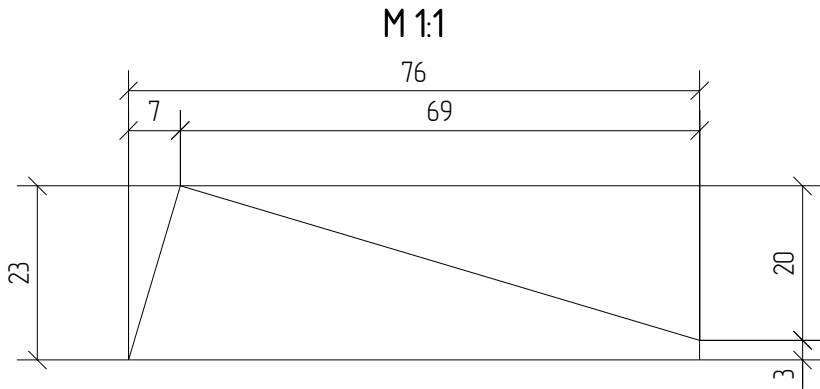


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20916
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1615			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						4

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20919	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20919
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1615			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						5