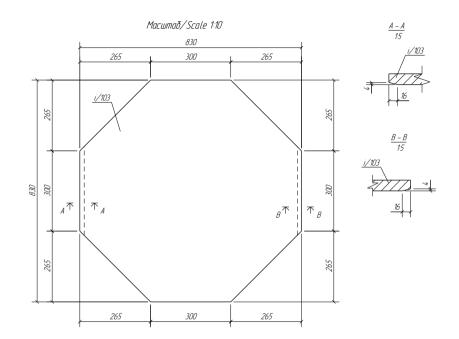
Список материлов/Material list								
Позиция/ Position	Описание/ Decription	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, тт	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m	
i/103	20x799	<i>C355-6</i>	IP100020	1	799	86.0	1.15	
DP08			Весь:/Total:	1		86.0	1.15	



93											
חששטשטשט	2										
lu co J	3										
	0/	ľ									
	MHB.										
	Взам. И										
	B	-									
	Подп и дата										
	0 0										
s	Под										
Tekla Structures	оди:		КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings								
a Stru	№ подл.			п./pcs.							
Tekk	Инв		N.3R2.N01/033 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07170-M-0102_02	1							
			·								

## ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временные технологические отверстия условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01 04" with paragraph 2.13 and sketch number 1



/lucmob

REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/104HUE KM 4EPTEXVI						
DRAWING No. / YEPTEX Ho.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEXA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-7170-01	010	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMR-002-PIPE RACK BLM. RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				

			(Inf	(films)	数			
02	30.09.2020	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	I.Checherynda	A.Perezhogin	D.Taran			
01	14.08.2020	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	I.Checherynda	A.Perezhogin	D.Taran			
Rev. Изм./	Date Дата/	Description/Описание	Developed by Paspaδoman/	Checked by Npobepun/	Approved by 9mbepdun/			

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use В настоящий документ содержит информацио ябляящийся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПТ-2".

Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.									
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07170-D-0			
						Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-002-DA-2 Sub-Derk A BLMs Structure	Стадия	/lucm	Г
Разра	Разработал Проверил	И.Чечеринда	(A.f	30.09.2020	3-17к-002-DA-2 Часть Палубы А. Канструкции БЛМ	D	1		
Прове		А.Пережогин		A phones		30.09.2020	P		
Н.конг	Н.контр.		Д.Живченко		30.09.2020	Single part i/103 /			
Т.контр. Утвердил		Д.Таран ДД.				Деталь і/103	BEAECCTP		
				th	30.09.2020				1

Эскиз 1

