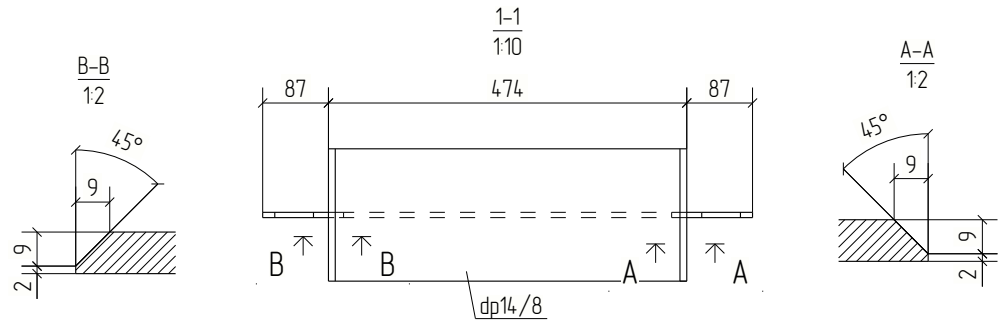


Согласовано		
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №

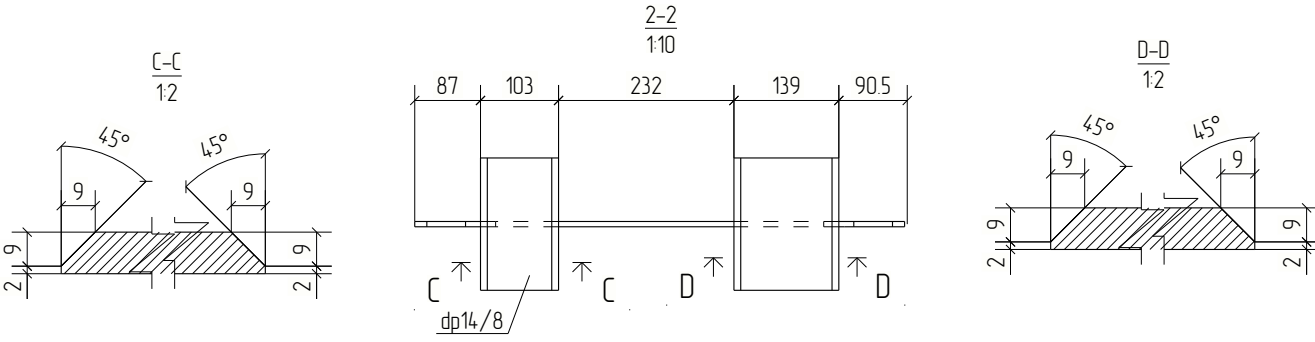
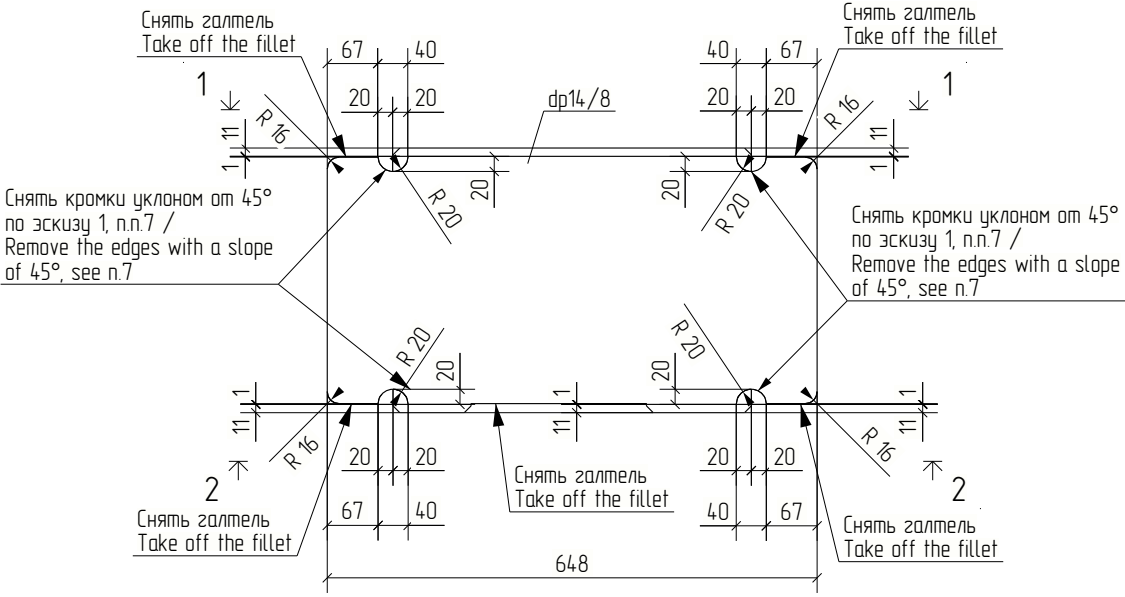
Material list/Список материалов

Position/ Позиция	Description/ Описание	Material/ Материал	Ident code/ Идентиф. номер	Pay item/ Ед. расценка	Qty./ Кол-во	Length, mm/ Длина, мм	Unit Weight, kg/ Общ. Вес, кг	Ext. Surf., Sq m/ Общ. Площадь, кв. м
dp14/8	I-Section 35B2	C355B-KCV-40	IS3063507	3622.05.03	1	648	32.1	0.70
DP14	Total:/Итого:				1		32.1	0.70



Вид спереди/Front view
1:10

Временные технологические отверстия выполнить на монтажной площадке / Rat holes to be performed at the erection site

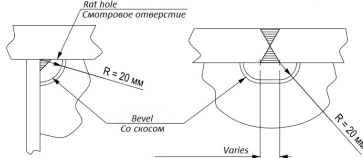


KMD reference drawings/КМД ссылочные чертежи

in/в	Drawing number/Номер чертежа	pcs./шт.
BM.3P5.370-HMB-003/006	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06322-M-2258_01	1

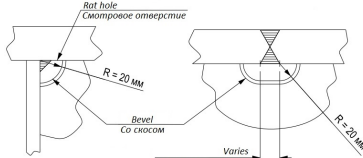
NOTES./ПРИМЕЧАНИЯ:

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters UNO.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ				
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
3000-D-EC-300-CS-DRAW-6322-01	02C	Module 3-TMP-005 Structural Drawings Monorails and Padeyes - Deck B Russian Case		
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	Structural Drawing For Modules General Standards Fabrication In RussianYards		
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	Structural Drawing For Modules Standards For Secondary Structure		

01	23.09.2021	IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства	A.Tudov	M.Bukhtoyarov	D.Fedorenko
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06322-D-2037

Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMP-005-DB-1 Sub-Deck B. Monorails and Padeyes	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Юдов				23.09.2021	3-TMP-005-DB-1 Часть полуы В. Монорельсы и проушины	Р	1	1
Проверил	Бухтояров				23.09.2021				
Н.контр.	Дмитриев				23.09.2021				
Т.контр.									
Утвердил	Федоренко				23.09.2021				

Single part dp14/8 /
Деталь dp14/8

