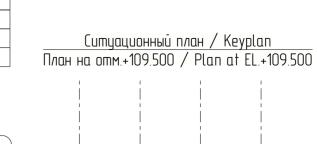
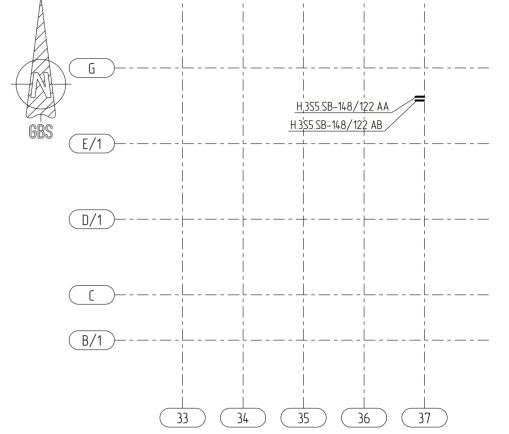


| Уровни структуры/Structure levels |                   |           |          |                            |                     |                |                             |                                   |  |  |
|-----------------------------------|-------------------|-----------|----------|----------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------|--|--|
| кол-во/<br>qty.                   | Отправочн<br>Магк | ая марка/ |          | Подсборка/<br>Sub-assembly | Сборка/<br>Assembly | Блок/<br>Block | Рабочий пакет/<br>Work pack | Монтажный блок/<br>Erection block |  |  |
| 1                                 | H.3S5.SB-1        | 48/122-AA |          |                            | AS.3S5/001          | BL.3S5/001     |                             | EB.3S5/001                        |  |  |
| 1                                 | H.3S5.SB-1        | 48/122-AB |          |                            | AS.3S5/001          | BL.3S5/001     |                             | EB.3S5/001                        |  |  |
| Итого:/7                          | Total:            | 2         | wm/pc(s) |                            |                     |                |                             |                                   |  |  |





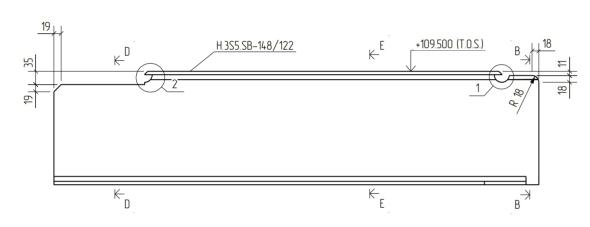
Эскиз 1

Sketch 1

|     | Bud coepxy/ rop view<br>1:10                 |    |
|-----|--|----|
|     | H.3S5.SB-148/122                             |    |
|     | /  |    |
|     | <u>                                     </u> |    |
| 240 | 945  | 98 |
|     | 1283   | '  |

Bud cnepedu/Front view

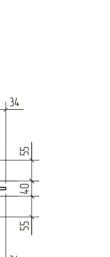
Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

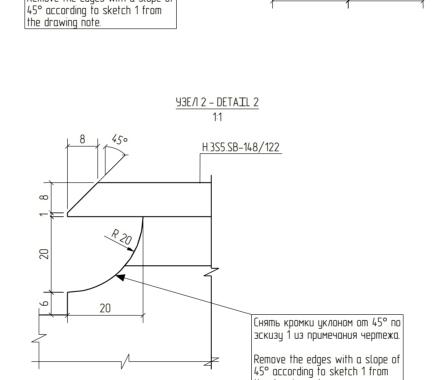


Buð снизу/ Bottom view

1139

1:10





the drawing note.

93E/11-DETAIL1

H.3S5.SB-148/122

Снять кромки уклоном от 45° no эскизу 1 из примечания чертежа Remove the edges with a slope of

## ПРИМЕЧАНИЯ: / NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

|Утвердил | Н.Х. – Антич | 🐠 | 26.07.2021

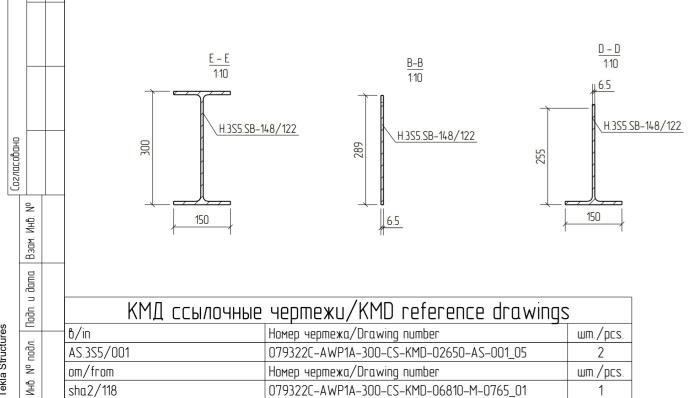
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

| REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ |           |   |  |  |  |
|--|-----------|---|--|--|--|
| DRAWING No. / YEPTEX No.                     | REV./ИЗМ. | DRAWING TITLE / HA3BAHИE YEPTEЖA  |  |  |  |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01                 | 020       | MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A |  |  |  |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01                 | 020       | MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS – DECK A RUSSIAN CASE            |  |  |  |
| 3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01                 | 060       | STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE                    |  |  |  |
| 3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01                 | O5C       | STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE                     |  |  |  |
| 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01                 | 040       | STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS       |  |  |  |
| 3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01                 | 020       | STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE      |  |  |  |
|  |           |   |  |  |  |

|         |             |   | AL            | Taroga X    | Althor                   |
|---------|-------------|---|---------------|-------------|--------------------------|
| 01      | 26.07.2021  | IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства  | A.Rusmir      | J.Kruskonja | N.HAntic                 |
| Rev./   | Date/       | Description/Описание  | Developed by/ | Checked by/ | Approved by/<br>Ymbepdun |
| Изм.    | Дата        | Description/ ondcarde   | Разработал    | Проверил    | Утвердил                 |
| E-11: 1 | 1 1 2 2 2 1 | THE REPORT OF THE PROPERTY OF | TI 111 6 011  | 1. 1.2 1.12 |                          |

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настроящем документе содержится конфиденциальная

|                    |         |        |          |            |  | ельно уполномоченными сотруаниками ооо «арктик сі іі 2» или уполномо<br>права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан г |        |                       |        |  |
|--------------------|---------|--------|----------|------------|--|---|--------|-----------------------|--------|--|
|                    |         |        |          |            |  | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0765   |        |                       |        |  |
|                    |         |        |          |            |  | Завод СПГ и СГК   | на ОГТ |                       |        |  |
| Изм.               | Кол.уч. | /Jucm  | №док.    | Подипсь    | Дата                                   | 3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /  | Стадия | /lucm                 | Листов |  |
| Разработал А.Русми |         | 1UP    | AZ       | 26.07.2021 | 3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка | D   | 1      | 1                     |        |  |
| Проверил Й.Крушкої |         | JКОНЯ  | Jaroga X | 26.07.2021 | -                                      |   | l      | ı                     |        |  |
| Н.контр. П.В.      |         | П.Вука | НЦЧ      | 113        | 26.07.2021                             | Mark H.3S5.SB-148/122 /   |        |                       | 4 / 0  |  |
| Т.контр.           |         |        |          |            | Отправочная марка H.3S5.SB-148/122     | BEAE  | CCT    | Р <mark></mark> М́И́° |        |  |
| 11_6               |         | 11.7/  | ۸        | avL        | 07 07 2024                             |   |        |                       |        |  |



H.3S5.SB-148/122

| КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings |  |          |  |  |  |  |
|--|--|----------|--|--|--|--|
| ₿/in   | Номер чертежа/Drawing number             | шт./рсѕ. |  |  |  |  |
| AS.3S5/001                                   | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05 | 2        |  |  |  |  |
| om/from                                      | Номер чертежа/Drawing number             | шт./рсѕ. |  |  |  |  |
| sha2/118                                     | 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0765_01 | 1        |  |  |  |  |

