

5.Punch a melt number on all details.

8.All welds are marked as per ISO 2553-2017.

should not be increased according to fitting gap

7.Perform all welds as per the approved WPS welding process.

6.It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded,

9. Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.

10. For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included white welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS

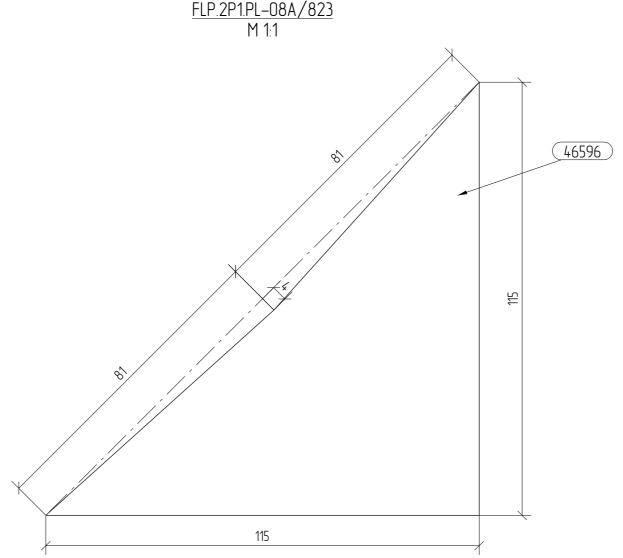
If welding applies:

all welds are rounded.



ABS-SubAssembly AS.2P1/6 ABS-Assembly: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022 ABS-Block : BL.2P1/3 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011 ABS-Workpack : -FD 2D1 /1 070300C ALIDAD 000 CC I/MD 01100 ED 004 ABS-Erection

onBlock :	EB.2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001				
Ведомость элементов/List of Assembly from						
Марка Mark	Yej Asse	Чертеж Марки Assembly drawing		Масса, кг Weight, kg		
LP.2P1.PL-08A/823	079322C-AWP1B-2	00-CS-KMD-04400-M-2040	1	0.4		
		Вес мар Assembly W		0.4		



Key Plan/ План DeckC - Plan at El. +133.500 T.O.S. FLP.2P1.PL-08A/823 R/1 (Q/1) 03 04 05 06 07 08 Использовать для/Use for: 2406-KMD-2040-0

		Проверил / Checker T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ Вызыка	09.09.2021	==	
		Утоердил / Verifier CARMAGAN / K. APMAГАН	09.09.2021	engineering & desi	gn
			a. Toyroz	Boslart	J.A.
03	09.09.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	O.POYRAZ / O. ПОЙРАЗ	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
02	27.05.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	O.POYRAZ / O. NOMPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
01	29.03.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	O.POYRAZ / O. NOЙPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Изм./ Роу	Дата / Date	Описание / Description	Разработал/	Проверил/	Ymbepdun/

Изм/Rev Уч/Area Исполнил/Designer Подп/Sign Дата/Date Лист/Sheet 1

Исполнил / Designer | O.POYRAZ / О. ПОЙРАЗ | ОТОРОВ 09.09.2021

Developed by | Checked by | Approved by This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

Dre Hhann	і зищищень	I. I\UAUbiu I	10/1630001116	ווף חמששחבם חחצה	jrieniliu uu/i	жен прооерыш
						0
03				a Tayroz	09.09.2021	
02				a Tayroz	27.05.2021	
01				a Tayroz	29.03.2021	
Изм./Rev	Уч./Агеа	Исполнил	/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	
Исполнил ,	/ Designer	O.POYRAZ /	0. ПОЙРАЗ	a Tayroz	09.09.2021	
Ha4 TO. / C	h.Designer					

H.kohmp / Checker

Утвердил / Verifier | C.ARMAGAN / К. АРМАГАН

079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-2040 Plant LNG and SGC on GBS

Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/823

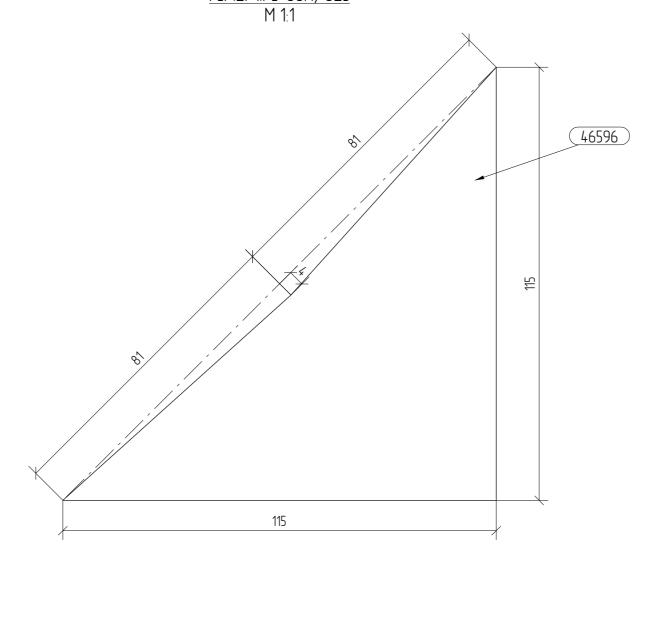
Завод СПГ и СГК на ОГТ 2-TMP-001 | NpoBepun / Checker | T.BOZKURT / T. 603KYPT | Bookurt | 09.09.2021 | Secondary Structure FLP.2P1.PL-08A/823

RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES

Стадия / Stage / Лист / Sheet / Листов / Total Sheets

Format / Формат: A2

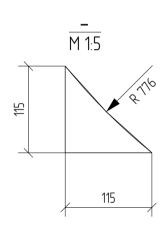
/lucmob/Total Sheets



ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS

Nº Côaphozo uổa Howep Jem. 1 Howep Jem. 2 HOWEP SHX/ETA Pasāenka kpomku Tun coedunehun Julha 2 mm Komen 1 mm Julha 2 mm Komen 2 mm K

Список материалов/Material list							
Nº поз. ∕ Nº роs.	Наименование детали/	Материал/ Profile	Длина, мм/ Кол-ва/ Lenath, тт Qty.		Macca, кг/Unit Weight, kg шт./pcs общ./total		
Ν- μυς.	Name of part	riunte	Lengin, illili	۵۰,	шm./pcs	ουщ./ τυται	
46596	Flooring Plate	- 8x115	115	1	0.4	0.4	



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-46596

	2-TMP-001									
	Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1PL-08A/823									
				AF			имер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: Rev./			03
				July	07.07.2021	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-2040 Изм				
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				·	Sheet/
INEV.	орилио.	SHEEL	DUL.INU	Jigii.	Duie					/lucm
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подился	Дата					2
	1									

Согласовано

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

Инв. № подл.