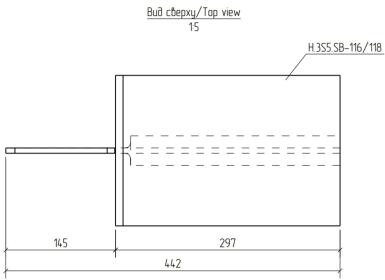
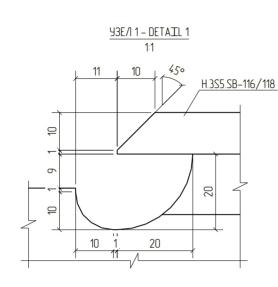
Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5.SB-116/118-AA	sha2/72	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	442	25.0	0.64
H.3S5.SB-116/118-AB	sha2/72	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	442	25.0	0.64
H.3S5.SB-116/118-AC	sha2/72	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	442	25.0	0.64
H.3S5.SB-116/118-AD	sha2/72	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	442	25.0	0.64
H.3S5.SB-116/118-AE	sha2/72	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	442	25.0	0.64
H.3S5.SB-116/118-AF	sha2/72	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	442	25.0	0.64
Система покрытия 1:/Coating system 1:		_	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					-	0.00
Система покрытия 2:/Coating system 2:		_						-	0.00
Система окраски:/Painting	system:	1						_	0.64
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:							25.0	_	
1% om веса нетто:/1% of net weight:							0.3	_	
Bec одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):							25.3	0.64	
DP18.2				Umozo:/Tota	ıl: 6 u	Jm/pc(s)	151.8	3.82	

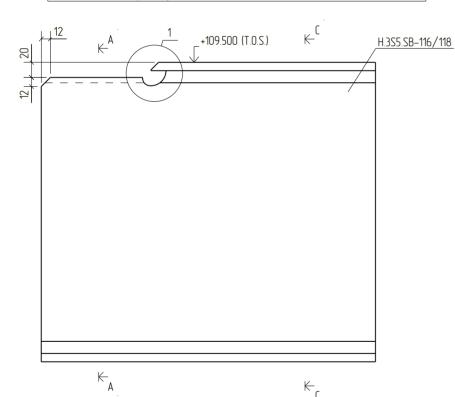
Уровни структуры/Structure levels									
кол-во/ qty.	Отправочні Магк	ая марка/		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Pαδοчий nakem/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block	
1	H.3S5.SB-116/118-AA			AS.3S5/001	BL:3S5/001		EB.3S5/001		
1	H.3S5.SB-116/118-AB			AS.3S5/001	BL:3S5/001		EB.3S5/001		
1	H.3S5.SB-116/118-AC			AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001		
1	1 H.3S5.SB-116/118-AD				AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001	
1	1 H.3S5.SB-116/118-AE				AS.3S5/001	BL:3S5/001		EB.3S5/001	
1 H.3S5.SB-116/118-AF					AS.3S5/001	BL:3S5/001		EB.3S5/001	
Mmozo:/Total: 6 wm/pc(s)									

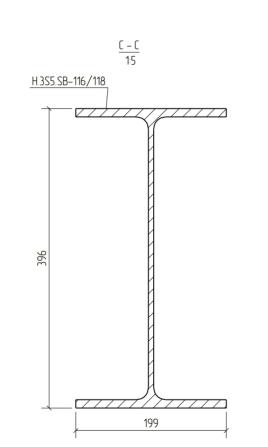


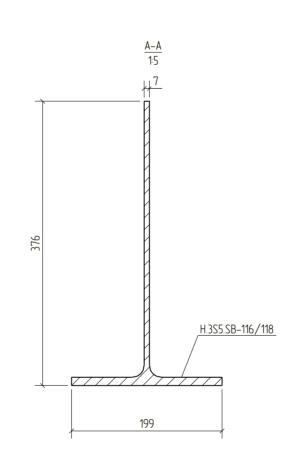


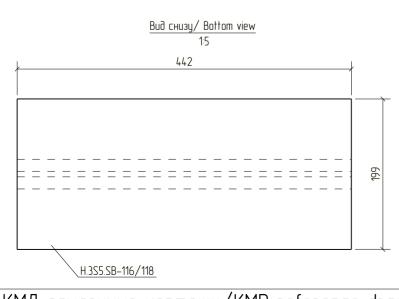
Bud cnepedu/Front view

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site



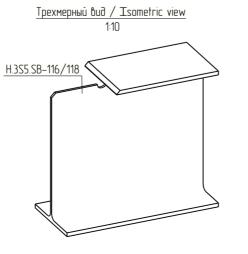


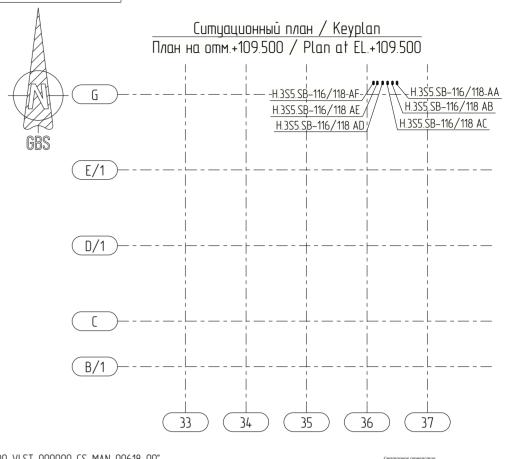




Подп. и дата Взам. Инб. Nº

КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings Номер чертежа/Drawing number шт./рсѕ. AS.3S5/001 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05 6 om/from Номер чертежа/Drawing number шт./pcs. sha2/72 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0736_01 1





Эскиз 1

Sketch 1

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00". 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ
- "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна
- в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.

Утвердил

- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/104HUE KM 4EPTEXI DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA DRAWING No. / YEPTEX No. MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A 3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01 020 3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01 020 MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE 3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE 3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01 050 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 040 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS 3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01 STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

26.07.2021 | IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства | A.Rusmir N.H.-Antic J.Kruskonja Rev./ Date/ Developed by/ | Checked by/ | Approved by/ Description/Onucanue Дата Разработал Проверил Утвердил Изм.

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in

информа	ция, котора	я предназн	начается для	я использован	ия исключип	user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящ пельно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоч в права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан пј	енными компания	ями. Авторские і	права			
						079322C-AWP1A-300-CS-KN	1D-06810-M-0736					
						Завод СПГ и СГК н	на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /	Стадия	/lucm	Листов			
Разработа		аботал А.Рисмир 🖋 26.07.2021		26.07.2021) TMC 00F DA FX- A F		4					

Jarga 26.07.2021 3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка Проверил Й.Крушконя 26.07.2021 Mark H.3S5.SB-116/118 / П.Вуконич Т.контр.

Н.Х. – Антич | 🐠 26.07.2021

ВЕЛЕССТР () Й Отправочная марка H.3S5.SB-116/118