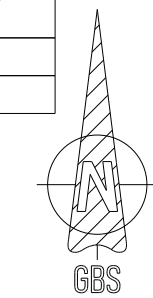
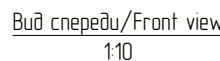
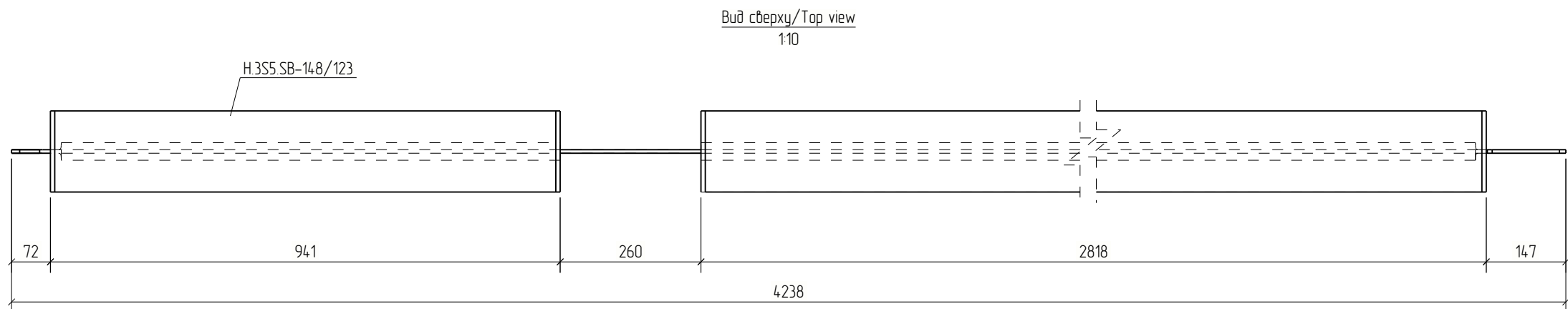


Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценки/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5 SB-148/123	sha2/124	I-Section 30B2	C355B-KCV-40	IS3063007	3622.0101	1	4238	155.6	4.75
Система покрытия 1/Coating system 1:		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2:		-						-	0.00
Система окраски/Painting system:		1						-	4.75
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								155.6	-
1% от веса нетто/1% of net weight:								1.6	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								157.2	4.75
DP18.2						Итого/Total: 1 ум/pcs)		157.2	4.75

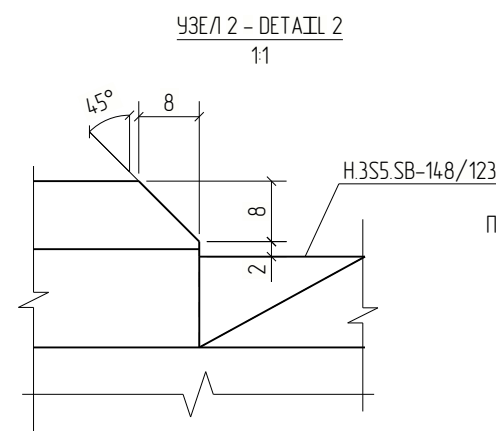
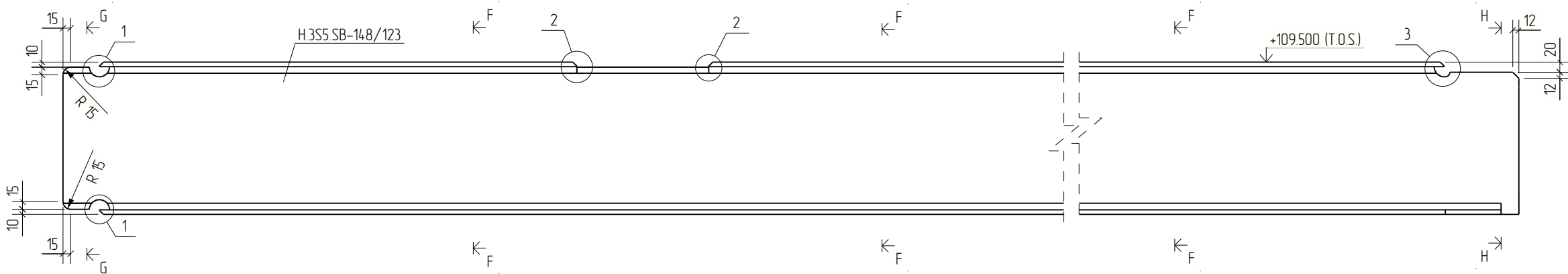
Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	H 3S5 SB-14/8/123	SA 3S5 H/016	AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
Итого:/Total:	1	шт./pc(s)				



Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+109.500 / Plan at EL.+109.500

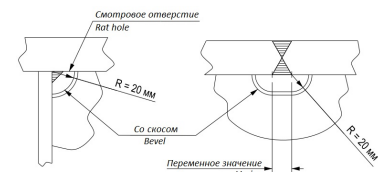


Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

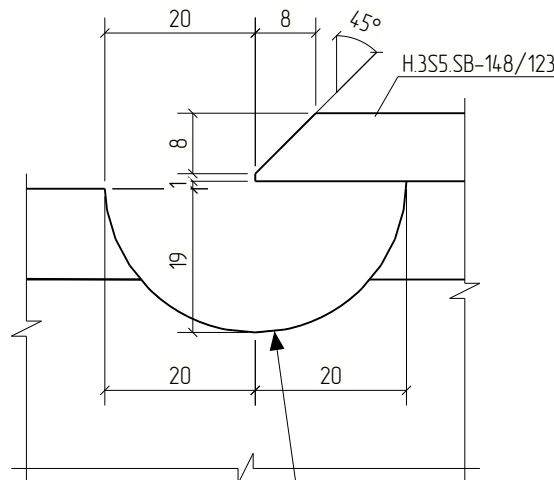
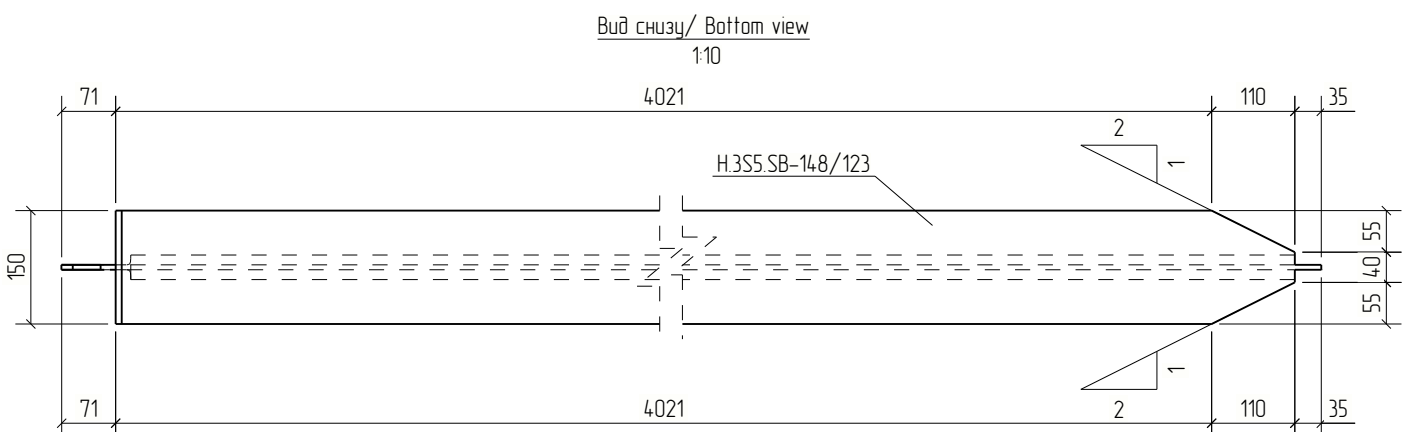


ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00"
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CS-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях забирать согласно процедуре "3000-VLST-000000-W-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, на она одязательна в соответствии с процедурой "3000-0-E-C-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

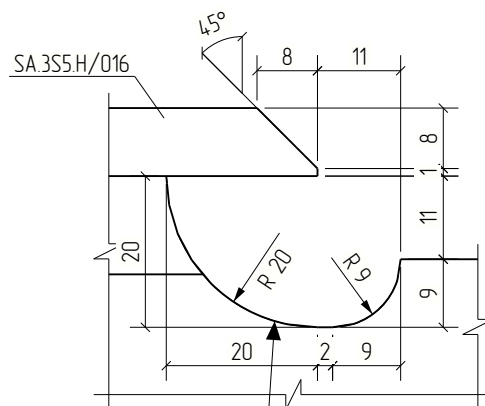
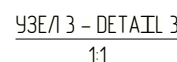


Эскиз 1



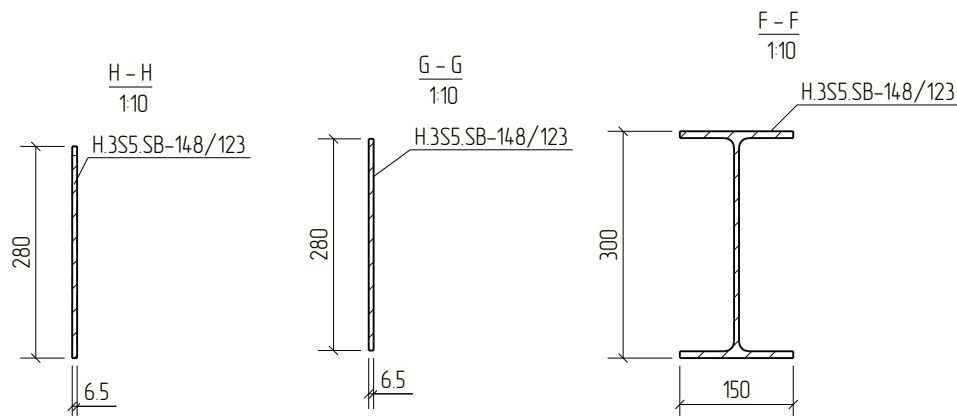
Снять кромки уклоном от 45° по эскизу 1 из примечания чертежа.

Remove the edges with a slope of 45° according to sketch 1 from the drawing note.

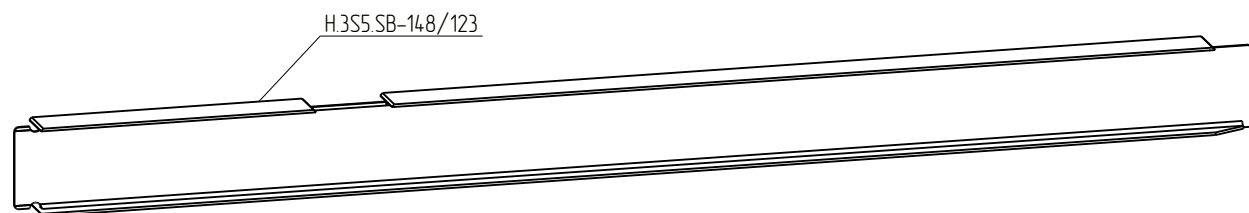


Remove the edges with a slope of 45° according to sketch 1 from the drawing note.

Sketch



Трехмерный вид / Isometric view
1:25



КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
6/in	Номер чертежа/Drawing number	wm./pcs.
SA 3S5.H/016	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-SA-0126_01	1
mm/from	Номер чертежа/Drawing number	wm./pcs.
sha2/124	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0766_01	1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства				A Rusmir	J Kruksanja	NH-Antic		
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание				Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил		
<p>This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.</p>										
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0766				
						Завод СПГ и СПК на ОГТ				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMS-00S-DA Deck A Floor Beams /		Стадия	Лист	Листов
Разработал	А Русмир				26.07.2021	3-TMS-00S-DA Палуба А. Балочная клетка		Р	1	1
Проверил	И Крушканя				26.07.2021					
Н контр.	П Вуконич				26.07.2021					
T контр.										
Утвердил	H.X – Антич				26.07.2021					
						Mark H.3SS SB-148/123 / Отправочная марка H.3SS SB-148/123		ВЕЛЕССТР		