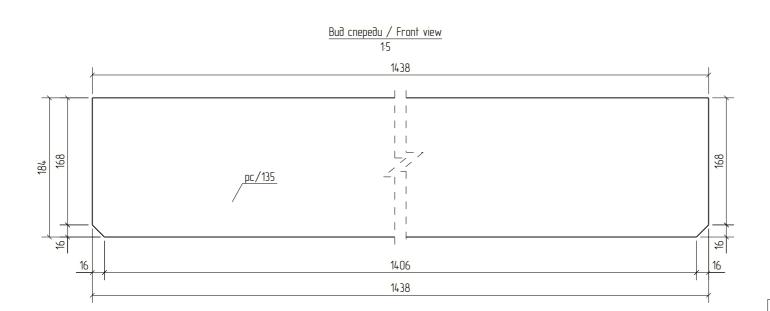
Список материалов/Material list								
Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
pc/135	PL15x184	C355-6	IP100015	3621.06.02	2	1438	62.2	1.15
DP16				Umozo:/Total:	2		62.2	1.15



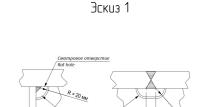
КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings Tekla Structures ₿/in Номер чертежа/Drawing number шт./рсѕ. P.3S5.DC-028/100 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1629_01 P.3S5.DC-029/100 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1631_01

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

Утвердил

Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/IO4HЫE KM ЧЕРТЕЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEЖA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE				
079322C-K0C-3-TMS-005-STS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET				

		Noje Hosta	B	Alth
05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.HAntic
Date/ Дата	Description/Onucaние	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun
	Date/	Date/ Nescription/Opurature	05.11.2021 IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства M.Novakovic Date/ Description/Opucauus Developed by/	05.11.2021 IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства M.Novakovic S.Stepanovic Date/ Description/Opucanus Developed by/ Checked by/

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПС2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПС2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1559					
						Завод СПГ и СГК і	на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /	Стадия	/lucm	Листов		
Разра	Разработал		М.Новакович		05.11.2021] 3-TMS-005-DC Палуба С. Основные конструкции	Р	1	1		
Проверил		С.Степанович		B	05.11.2021		Γ	ı			
Н.контр.		П.Вуконич		13	05.11.2021	Single part pc/135 /					
Т.конг	Т.контр.					Деталь рс/135	BEAE	CCT	Р <mark></mark> Ми́°		
11 0	_	1137		OVIL	05 44 0004						