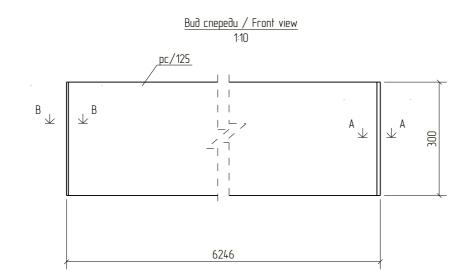
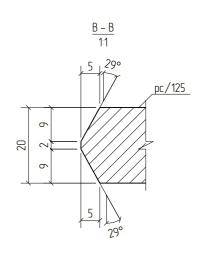
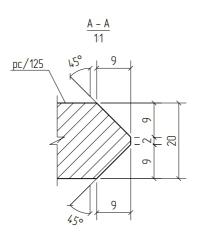
Список материалов/Material list								
Позиция/ Position	Onucaние/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
pc/125	PL20x300	C355-6	IP100020	3621.01.01	1	6246	293.9	4.00
DP16				Vmozo:/Total:	1		293.9	4.00





₽

Tekla Structures



-						
КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings						
₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./рсѕ.				
P.3S5.DC-064/100	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1634_01	1				

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

Утвердил

Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1



Эскиз 1

Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/JOYHUE KM YEPTEXI						
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHUE YEPTEЖA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE				
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET				

			Naja Harada	B	Q.X.In				
01	05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.HAntic				
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Onucaние	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun				

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						U79322L-AWP1A-3UU-LS-KI				
						Завод СПГ и СГК і				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /	Стадия	/lucm	Листов	
Разра	Разработал Проверил		М.Новакович С.Степанович		05.11.2021	3-TMS-005-DC Палуба С. Основные конструкции	D	1	1	
Прове					05.11.2021	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Γ	I	'	
Н.конг	np.	П.Вуко	НЦЧ	113	05.11.2021	Single part pc/125 /			4 1 6	
Т.конг	np.					Деталь рс/125	BEAE	CCT	Р <mark></mark> Ми́°	
11_6		11.7/	A —	avL	DE 44 2024					