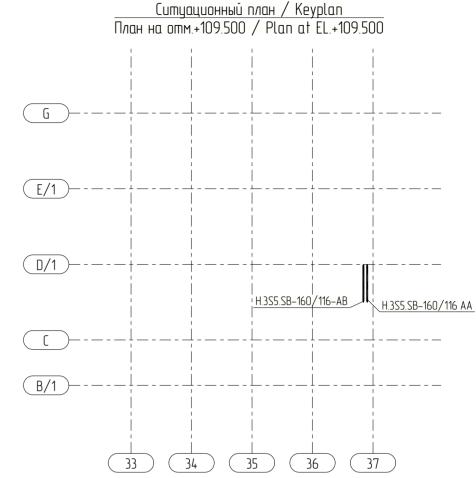
				. /					
Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5.SB-160/116-AA	sha2/63	I-Section 25B2	C355B-KCV-40	IS3062506	3622.01.01	1	4983	147.3	4.66
H.3S5.SB-160/116-AB	sha2/63	I-Section 25B2	C355B-KCV-40	IS3062506	3622.01.01	1	4983	147.3	4.66
Система покрытия 1:/Coatir	ng system 1:	-	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					_	0.00
Система покрытия 2:/Coati	ing system 2:	_						_	0.00
Система окраски:/Painting s	system:	1						_	4.66
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:								147.3	_
1% om веса нетто:/1% of net weight:								1.5	_
Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):								148.8	4.66
DP18.2 Vmozo:/Total: 2 wm/pc(s)								297.6	9.33

Уровни структуры/Structure levels									
кол-во/ qty.	Отправочні Магк	ая марка/		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block		Монтажный блок/ Erection block	
1	H.3S5.SB-16	60/116-AA			AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001	
1	H.3S5.SB-16	60/116-AB			AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001	
Итого:/Т	otal:	2	шm/pc(s)						





ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES: 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".

4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.

5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.

8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

11. Марка не изготовляется потому что она в ON HOLD статусе.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00". 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings

5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

6. All dimensions are in millimeters U.N.O.

7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.

8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

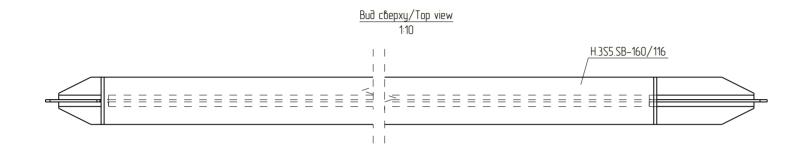
11. The mark is not manufactured because it is in the ON HOLD status.

in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1. REFERENCE KM DRAWINGS / CCH/104HHE KM 4EPTEXN DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA REV./U3M. MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A 020 020 MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE 060 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE

			AL	Taroga X	Althor						
01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.HAntic						
Rev./	Date/	Description/Описание	Developed by/	Checked by/	Approved by/ Ymbepdun						
Изм.	Дата	Description/ ondcarde	Разработал	Проверил	Утвердил						
E-11: 1											

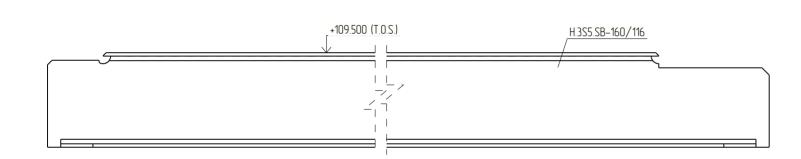
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in

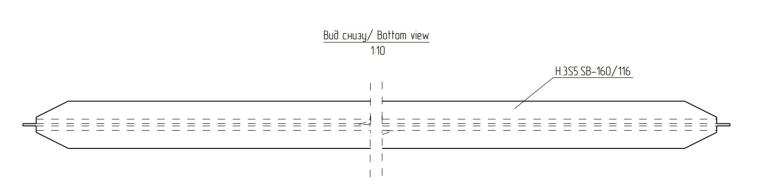
	Arctic LN информац	G2 LLC. All ция, которо	rights rese я предназн	rvéd. It is tt начается для	ne responsibil использован	ity of each и ия исключип	user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящи пельно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоч права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан пр	ем документе со енными компани:	одержится ями. Автор			
079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810												
							Завод СПГ и СГК на ОГТ					
İ	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /	Стадия	Лисг			
	Разрад	Ботал	A.Pycr	А.Русмир &		26.07.2021	3-TMS-005-DA Палуба А. Балочноя клетка	D	1			
Проверил Й.Крушконя Тыр.Х 26.07.2021						-	1	ı				
- 1							14 1 11365 65 466 /446 /	I				



Buð cnepeðu/Front view 1:10

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

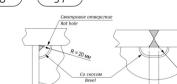




	КМД ссылочные	чертежи/КМD reference drawings	,
	₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
	AS.3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	2
	om/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
	sha2/63	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0788_01	1

H.3S5.SB-160/116

Трехмерный вид / Isometric view

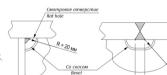












Sketch 1

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory

DRAWING No. / YEPTEX No. 3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01 3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01 3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01 3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01 050 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 040 3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01

Утвердил Н.Х. – Антич Ш 26.07.2021

STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

	информацая, конторыя преоназначаеттся отя астользованая асключательно уполнопоченнымо сотрудностью уполнопоченнымо контаконной конт											
						079322C-AWP1A-300-CS-KI	-KMD-06810-M-0788					
						Завод СПГ и СГК	на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подипсь	Дата	3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /	Стадия	/lucm	Листов			
Разро	αδοπαν	А.Русмир у		AL	26.07.2021	3–TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка	D	1	1			
Проверил Й.Крушкон		JКОНЯ	Taroga K	26.07.2021	-		ı	'				
Н.кон	mp.	П.Вука	НЦЧ	113	26.07.2021	Mark H.3S5.SB-160/116 /						
Т.кон	mp.					Отправочная марка H.3S5.SB–160/116	BEAE	CCT	Ҏ(()и́°			
Llmbo	-3a	IIV	A.,,	OWL	26 07 2024							