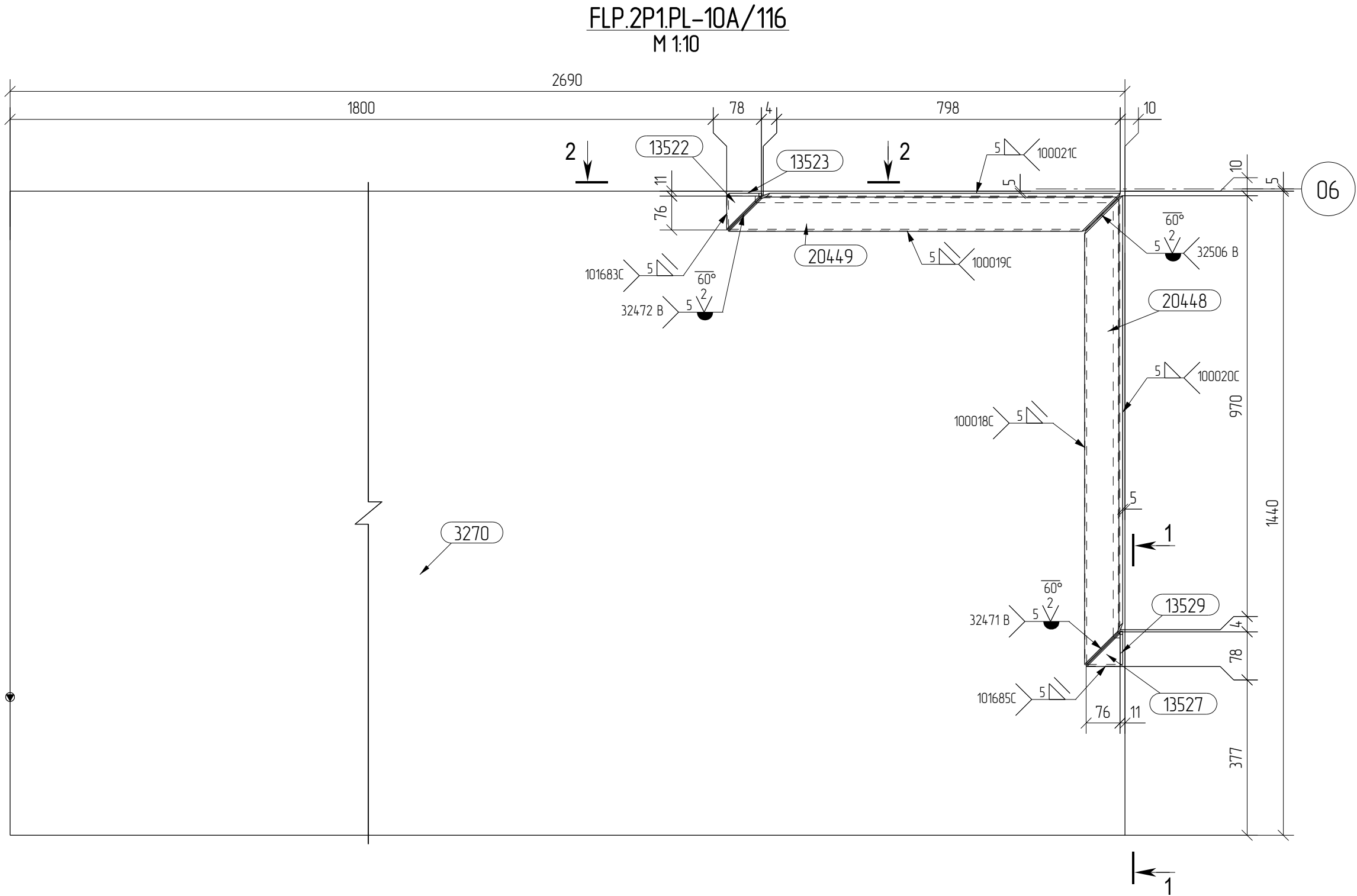
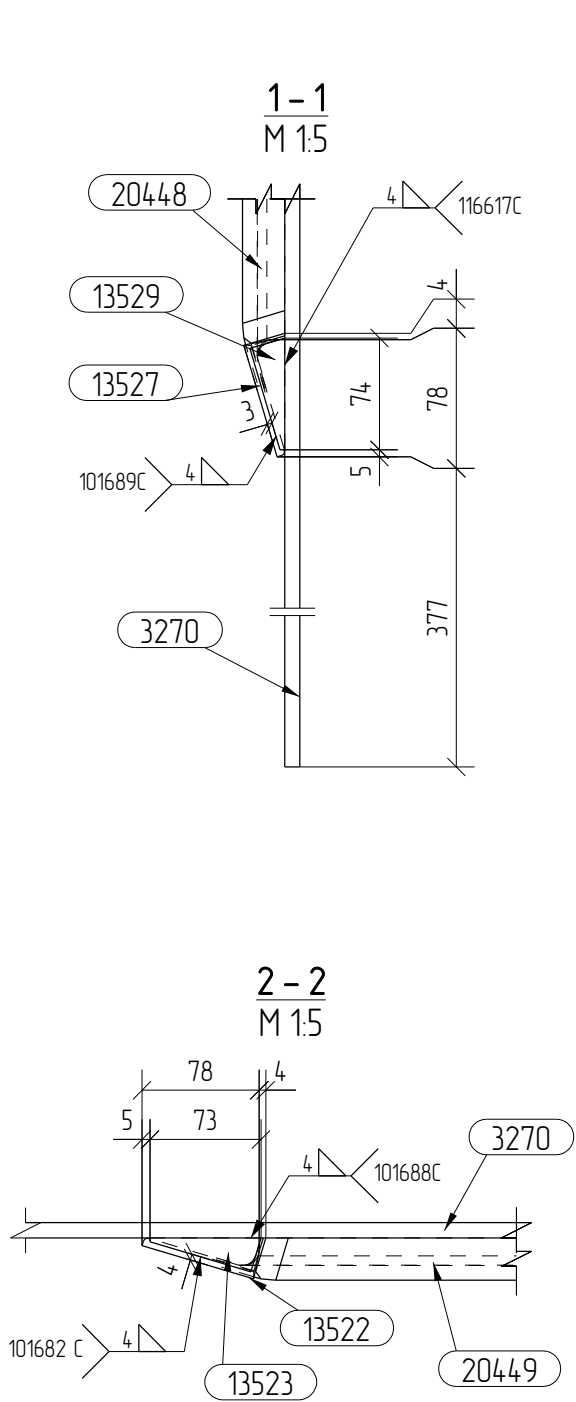




Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
5На всех деталях выдать номер плашки.
Если применяется сварка.
6Не допускается наличие прищипания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы закруглены.
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS.
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017.
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04.
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора.

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table.
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
5Punch a melt number on all details.
If welding applies.
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
7Perform all welds as per the approved WPS welding process.
8All welds are marked as per ISO 2553-2017.
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04.
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.



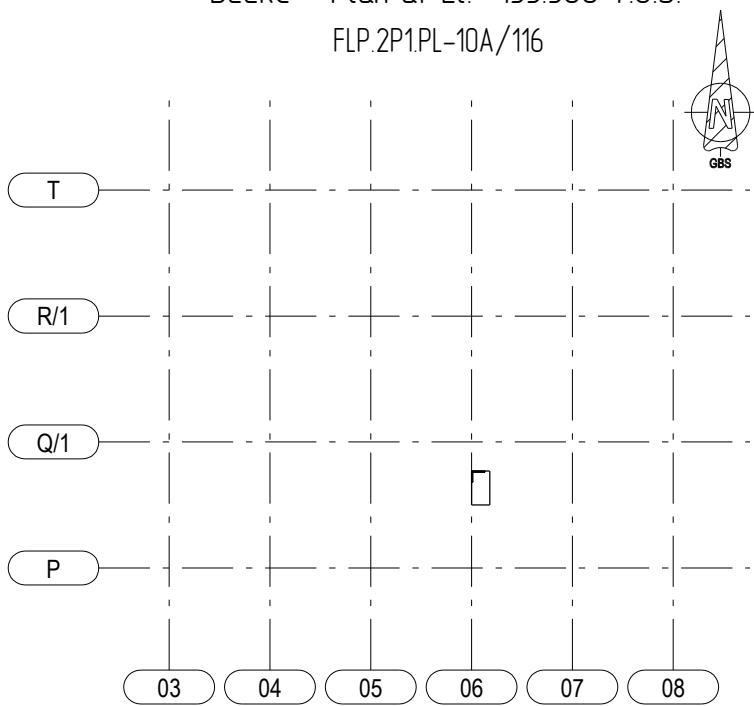
Спецификация деталей/Parts specification

Марка Mark	№ поз. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марки assembly							
FLP.2P1PL-10A/116	3270	1	~ 10x1440	2690	304.1	304.1		C35-6	IS100010	3622.0102				
	13522	1	L80X6	76	0.6	0.6		C255-4	ISS005806	3622.0102				
	13523	1	~ 6x22	73	0.1	0.1		C255-5	IS10056	3622.0102				
	13527	1	L80X6	76	0.6	0.6		C255-4	ISS005806	3622.0102				
	13529	1	~ 6x23	74	0.1	0.1		C255-5	IS10056	3622.0102				
	20448	1	L80X6	1049	7.7	7.7		C255-4	ISS005806	3622.0102				
	20449	1	L80X6	877	6.5	6.5		C255-4	ISS005806	3622.0102				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.4								319.7	Общий вес кг/ Total weight kg: 320.1					

Уровни структуры / Structure Levels		
ABS-SubAssembly :	~	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :	~	
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1PL-10A/116	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624	1	320.1
Вес марки, кг Assembly Weight, kg			320.1

Key Plan/ План
DeckC – Plan at El. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1PL-10A/116



					Использовать для/Use for: 2406-KMD-1624-0
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Листы/Sheet 1 Листов/Total Sheets 8
Исполнил / Designer	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	<i>о.роураз</i>	09.09.2021		
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Бозкурт</i>	09.09.2021		
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>армаган</i>	09.09.2021		



03	09.09.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН
02	27.05.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН
01	29.03.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан / Developed by	Проверен / Checked by	Утвержден / Approved by
-----------	-------------	------------------------	---------------------------	-----------------------	-------------------------

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначена для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

03			<i>о.роураз</i>	09.09.2021	
02			<i>о.роураз</i>	27.05.2021	
01			<i>о.роураз</i>	29.03.2021	
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	
Исполнил / Designer	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	<i>о.роураз</i>	09.09.2021		
Нач. ТО / ChDesigner					
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Бозкурт</i>	09.09.2021		
Исполнп / Checker					
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>армаган</i>	09.09.2021		
079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624					
Plant LNG and SGC on GBS					
Задан СПГ и ЦГК на ОГТ					
2-TMP-001				Смаður / Stage	Листы / Sheet
				P	1
					8
Secondary Structure FLP.2P1PL-10A/116					
Вторичная структура FLP.2P1PL-10A/116					



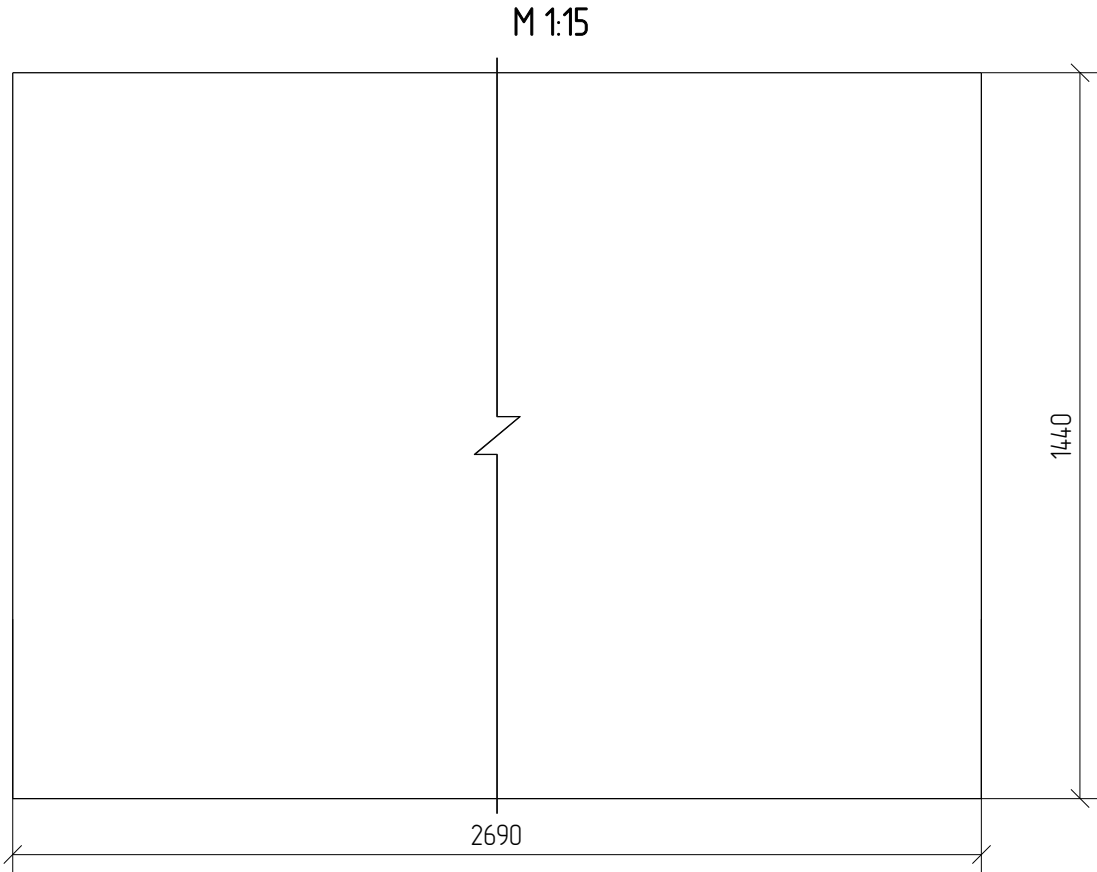
Согласовано					
Вариант №					
Полн и дата					
Мел № подл					

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дет. 1 POS NUMBER 1	Номер Дет. 2 POS NUMBER 2	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД/ID NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Катет 1 мм WELD LEG 1 mm	Катет 2 мм WELD LEG 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS	Индекс VO code
32471	20448	13527	T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	B	
32506	20449	20448	T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	B	
100019	3270	20449	T042	SF	SEAL	785	785	5.0	5.0	C	
100021	3270	20449	T029	SF	TC-F	793	793	5.0	5.0	C	
101683	3270	13522	T042	SF	SEAL	76	76	5.0	5.0	C	
101688	3270	13523	T029	SF	TC-F	73	73	4.0	4.0	C	
116617	3270	13529	T029	SF	TC-F	74	74	4.0	4.0	C	


ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дет. 1 POS NUMBER 1	Номер Дет. 2 POS NUMBER 2	Номер БУКЛЕТА BOOKLET NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Катет 1 мм WELD LEG 1 mm	Катет 2 мм WELD LEG 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS	Индекс VO code
32472	13522	20449	T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	B	
100018	3270	20448	T042	SF	SEAL	960	960	5.0	5.0	C	
100020	3270	20448	T029	SF	TC-F	966	966	5.0	5.0	C	
101682	13522	13523	T029	SF	TC-F	96	96	4.0	4.0	C	
101685	3270	13527	T042	SF	SEAL	75	75	5.0	5.0	C	
101689	13529	13527	T029	SF	TC-F	97	97	4.0	4.0	C	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Согласовано		

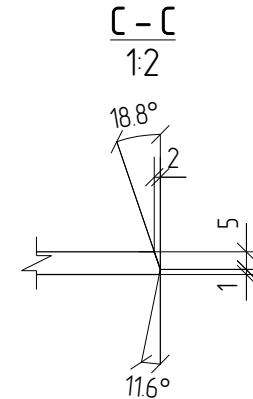
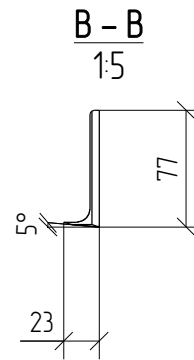
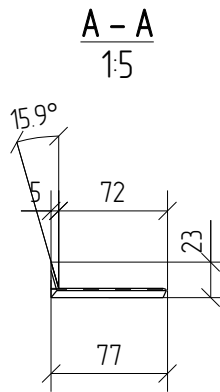
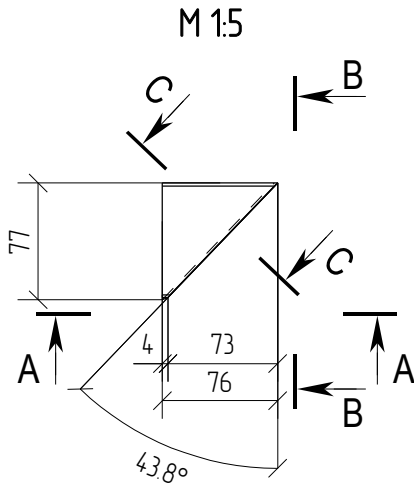
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3270	Flooring Plate	- 10x1440	2690	1	304.1	304.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / K. APMAГAH	2406-KMD-Detail-3270
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / T. BOZKURT	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116											
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						2


Инв № подл	Подп и дата	Взам Инв №	Согласовано	



Список материалов/ Material list

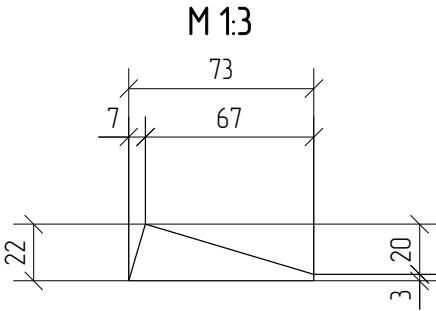
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13522	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13522
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624		Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				3

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

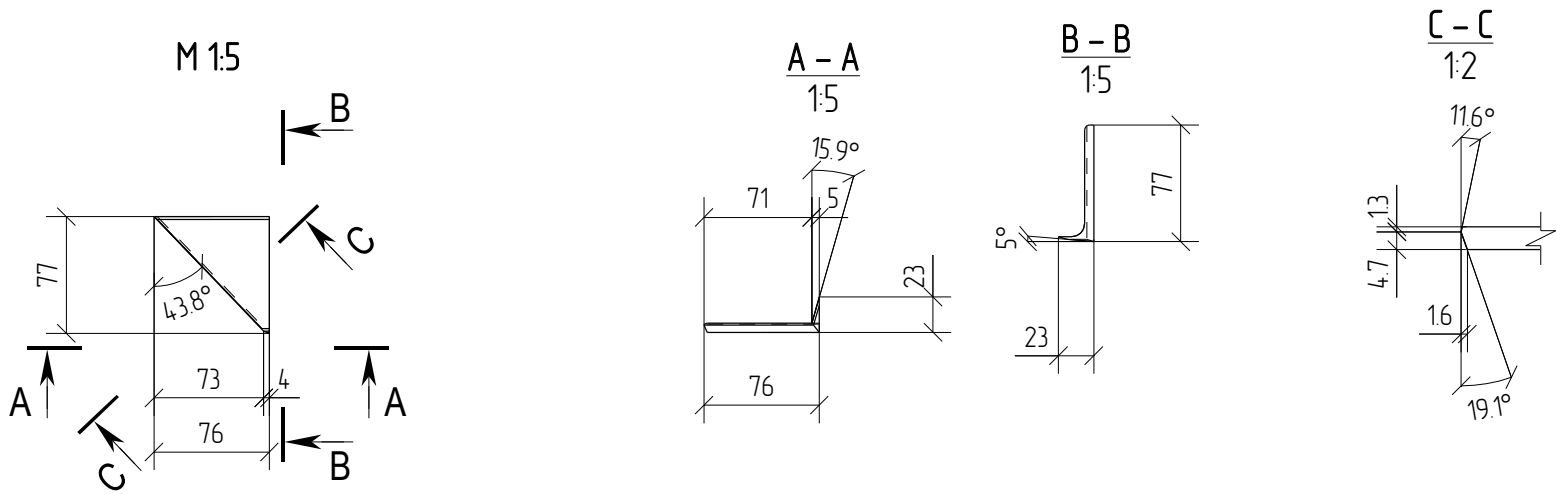
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13523	GP Transition	- 6x22	73	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13523
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					4

Согласовано					
Инд № подл					
Подп и дата					
Взам Инд №					



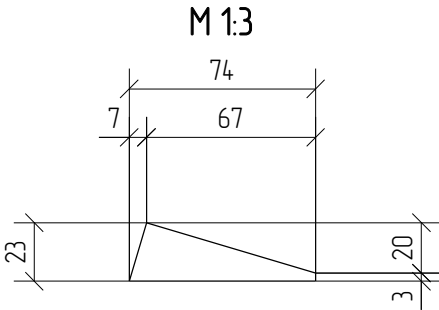
Список материалов / Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13527	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13527
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						5

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13529	GP Transition	- 6x23	74	1	0.1	0.1



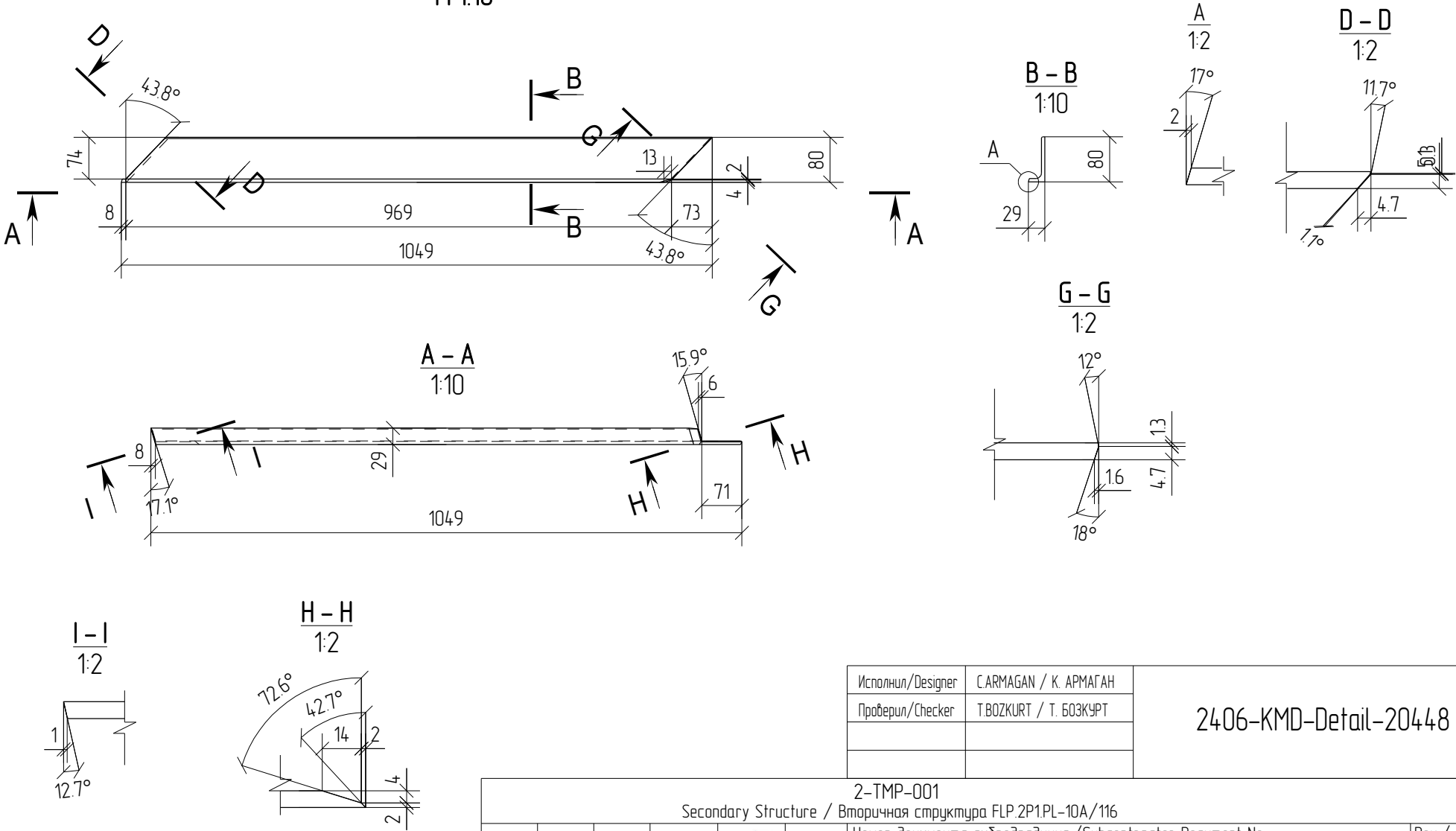
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13529
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					6

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20448	GP Transition	L80X6	1049	1	7.7	7.7

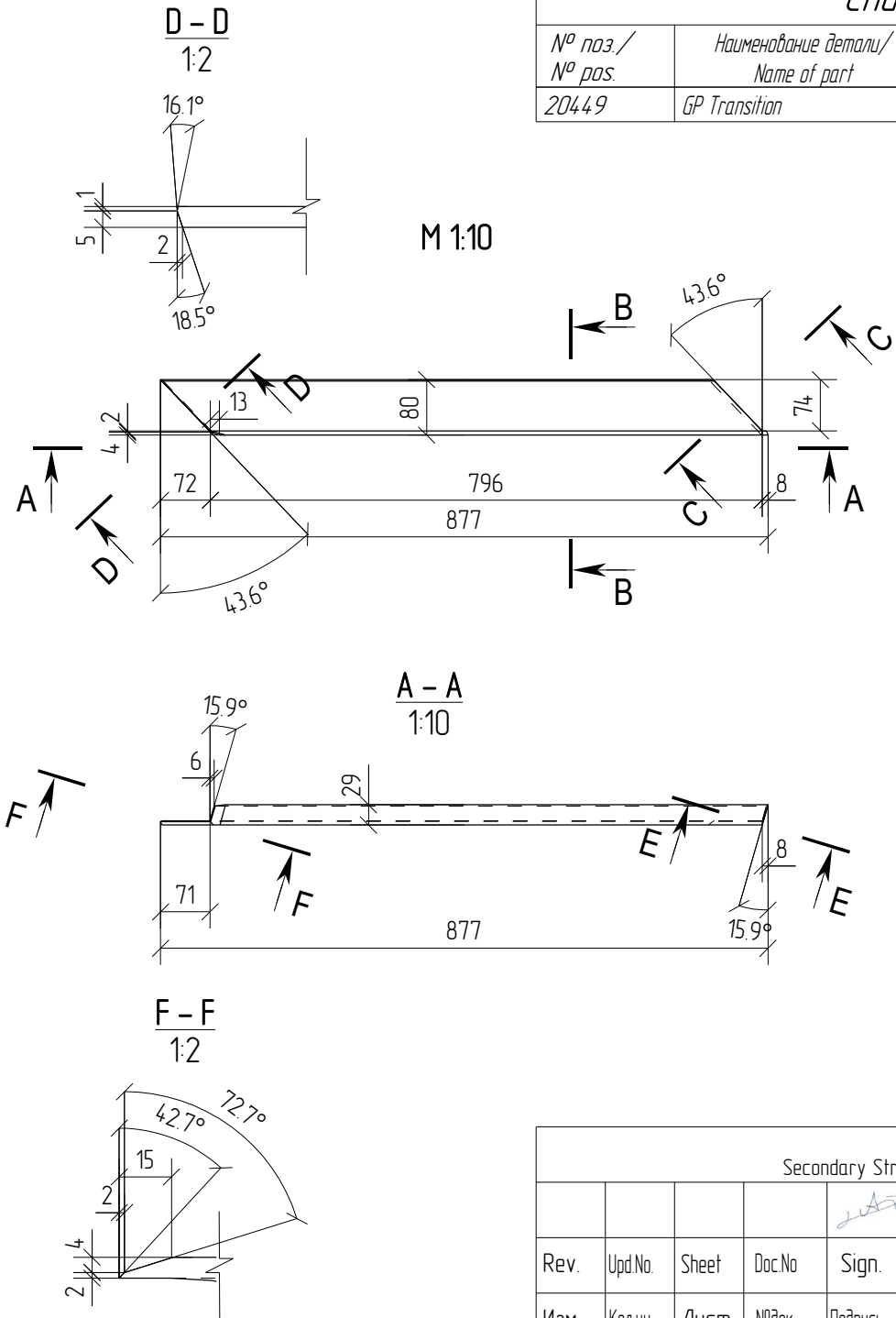
M 1:10



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20448
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116					
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624					Rev./Изм.
					03
					Sheet/Лист
					7


Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				



Список материалов / Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20449	GP Transition	L80X6	877	1	6.5	6.5

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20449
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/116								
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1624	Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			8