





- Notes:
- 1) Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_03C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_03C
- 2) Material of structures as per the steel grade in material table.
- 3) Fabricate structures as per the terms of GOST 2318-2012.
- 4) Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
- 5) Punch a melt number on all details.
- If welding applies:
- 6) It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
- 7) Perform all welds as per the approved WPS welding process.
- 8) All welds are marked as per ISO 2553-2017.
- 9) Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no 478RHI-PR-02-04.
- 10) For fillet welds with T001 and T029 basket numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.

KEY PLAN / ПЛАН

FLP.2P1.PL-10A/20



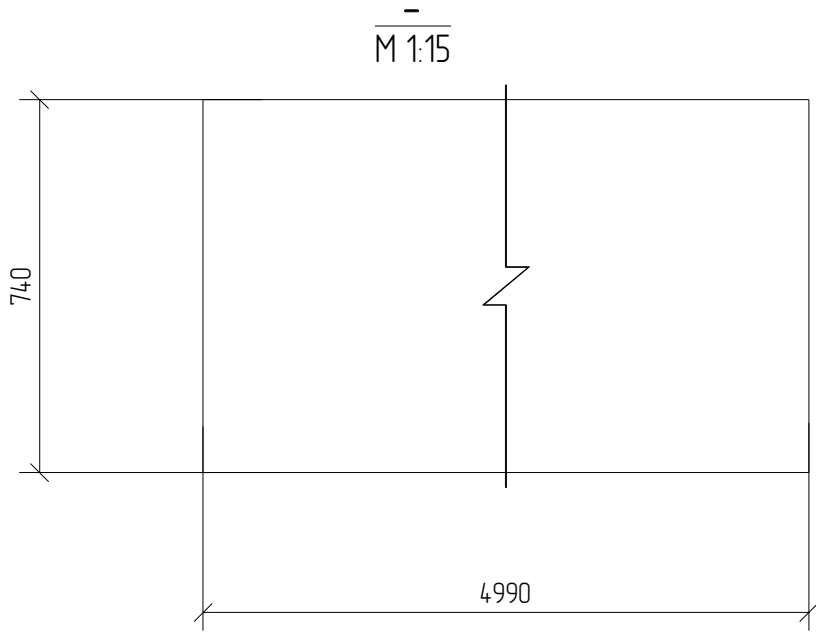
					Использовать для/Use for:
					24-06-KMD-1604
Изм./Rev	Чл./Area	Исполнил/Designer	Подп./Sign	Дата/Date	Листы/Sheet 1
Исполнил / Designer		О. РОУРАЗ / О. ПОДРАЗ	<i>О. Подраз</i>	27.05.2021	Листы/Total Sheets 2
Проверил / Checker		Т. ВОЗКУР / Т. БОЖКУР	<i>Е. Божкур</i>	27.05.2021	
Утвердил / Verifier		С. МАМАГАН / К. МАМАГАН	<i>С. Мамаган</i>	27.05.2021	

O2	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущена для строительства			<i>ОРУЯРАЗ</i>	<i>Т. БОЗКУРТ</i>	<i>С. АРМАГАН</i>		
O1	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущена для строительства			<i>ОРУЯРАЗ</i>	<i>Т. БОЗКУРТ</i>	<i>С. АРМАГАН</i>		
Изм/ Rev	Date / Date	Описание / Description			Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by		
<p>This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved it is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначенная для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми в названии ООО "Арктик СПГ – 2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.</p>									
					079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1604				
O2					Plant LNG and SGC on GBS				
O1					Забаод СЛП и СК на ОГТ				
Изм./Rev Исполн./ Designer Нач ТО / Ch.Designer	Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Date/Date	2-TMP-001		Склад / Stage	/Ism/ Sheet	/Ucmob/ Total Sheets
Проберун / Checker Hkonnp / Checker	TBOZKURT / Т. БОЗКУРТ	<i>Bunkert</i>	27.05.2021			P	1	2	
Утврден / Verifier	CARMAGAN / К АРМАГАН	<i>С. А.</i>	27.05.2021	Secondary Structure Вторичная Структура		<div> </div>			


Format / Формат: A2

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3280	Flooring Plate	- 10x740	4990	1	289.9	289.9



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3280
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1604			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					2