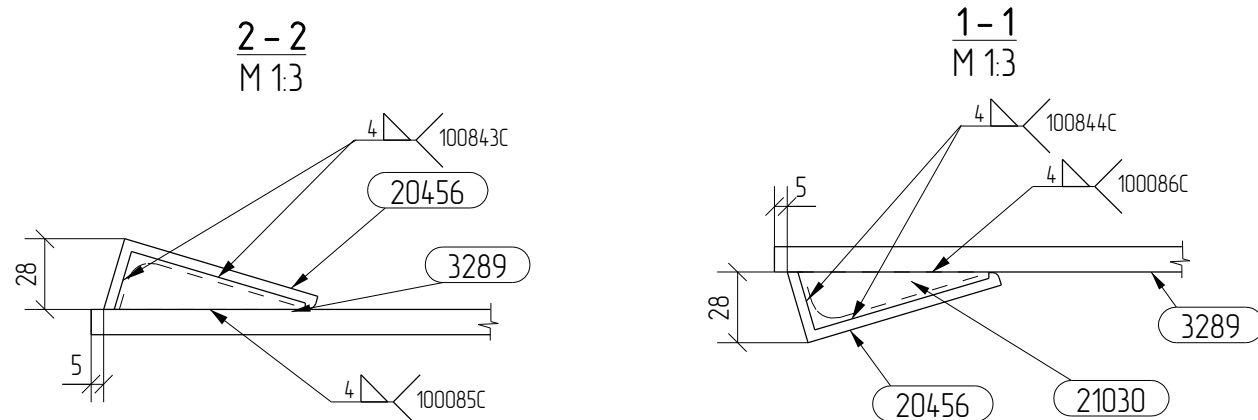


1 7 1 1 6 1 0 4 2 8 2 *



ВЕЛОМОСТЬ (ВАРЬИЭТ ШОБ/С/ЛІСТ ОФ ВЕЛОС)											
№ Шпачева шифра WHEEL NUMBER	Нормо Јам 1 RIDER 1	Нормо Јам 2 RIDER 2	Нормо Јам 3 RIDER 3	Позадиона ознака Rear wheel mark	Велотип Bike type	Тип сообраќања L1 TYPE	Јамски 1 L1	Јамски 2 L2	Јамски 3 L3	Класа CLASS	Велосифт WHEEL CODE
90039	3289	4269	10001	DF	TC-F	623	623	70	70	E	
90041	4269	4270	1012	V	BW-C	170	170	90	90	B	
100086	3289	2103	1029	SF	TC-F	76	76	40	40	C	
100088	3289	2045	1029	SF	TC-F	334	334	50	50	C	
10084	2045	2020	1029	SF	TC-F	99	99	40	40	C	

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Марку Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP-2P1PL-10A/73	079322C-AWPB-200-C3-KYD-04400-M-167	1	538.2
	Вес марки Assembly Weight, kg		538.2



EFK
engineering & design

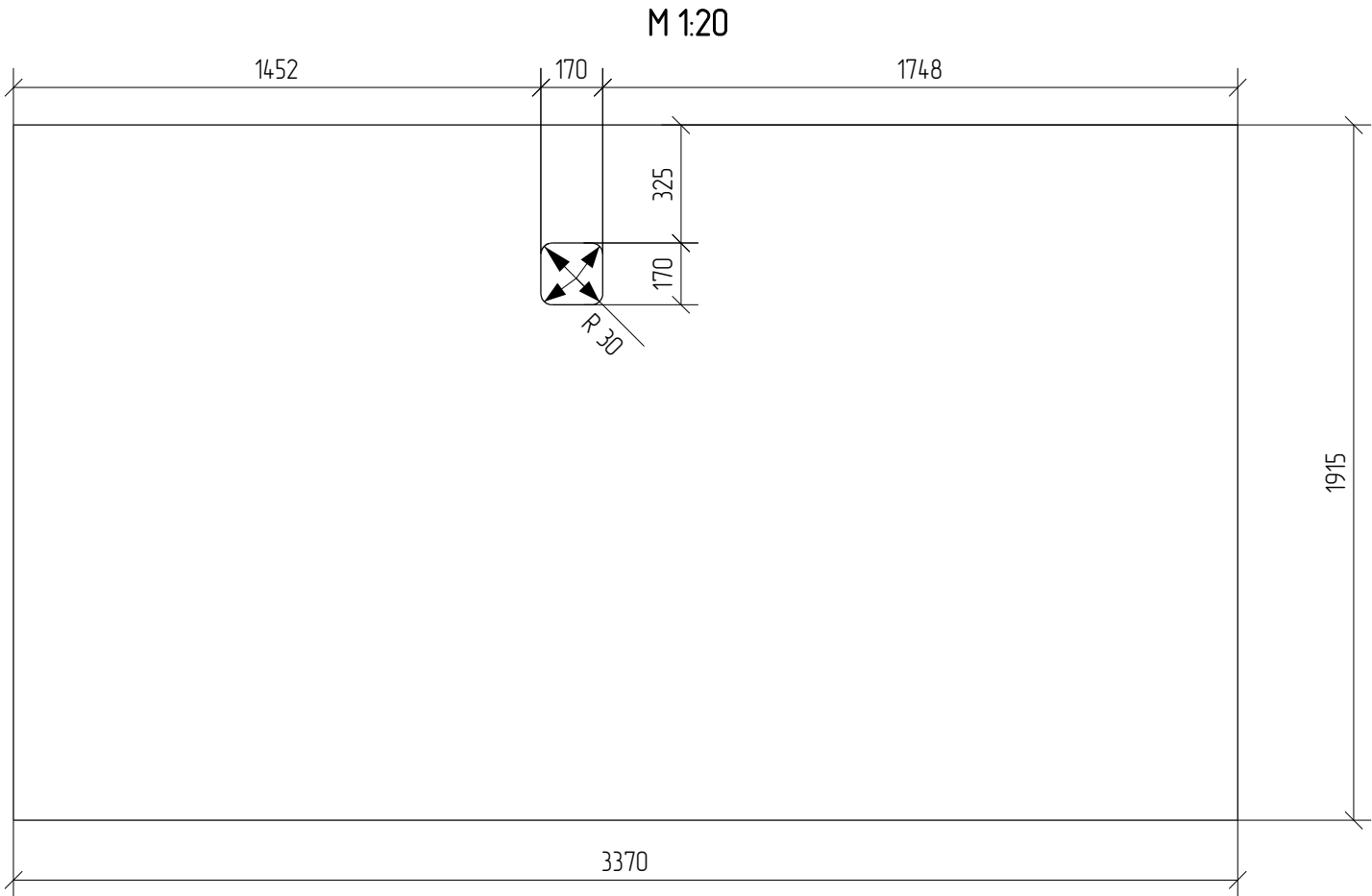
[illegible]

- Notes
- 1) Tiles together with 3000-0-EE-000-M-SPE-0053-00_03C 3000-0-EE-000-M-SPE-0052-00_03C
- 2) Details of structures as per the steel grade in material table.
- 3) Prebent structures as per the terms of contract 0057-2019-2015.
- 4) Lateral marking of a distance of 500 mm from the edge of an element
- 5) Spacing a mesh number on all details
- 6) Welding appplies:
 - 6.1 All is allowed to have the joints of panels without a weld. All gags and brevels must be welded, all welds are rounded.
 - 6.2 Horizontal all welds as per the approved WPS welding process.
 - 6.3 All welds are marked as per ISO 2553-2017.
- 7) Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no 4789A-PR-02-04.
- 8) For fitted welds with TIG and TIG welded joints, gap is not included in the leg length, so the fitting gap is given as the fitting gap as per ISO 13561 and ISO 1562, gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gaps.

Format / Формат: A

Согласовано					
Инд № подл					
Подп и дата					
Взам Инд №					

Список материалов / Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
3289	Flooring Plate	- 10x1915	3370	1	504.4	504.4

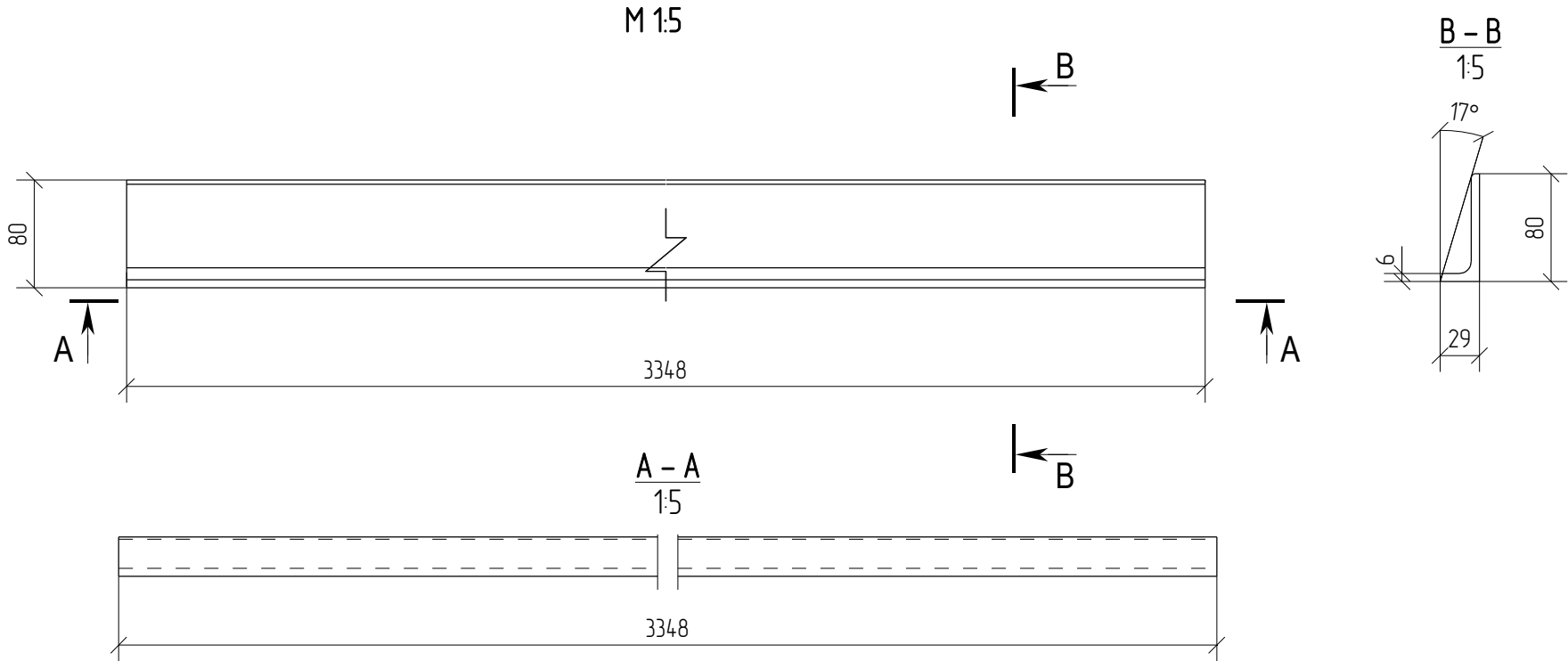


Исполнил / Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3289
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-10A/73									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev. / Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				2

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20456	GP Transition	L80X6	3348	1	24.7	24.7

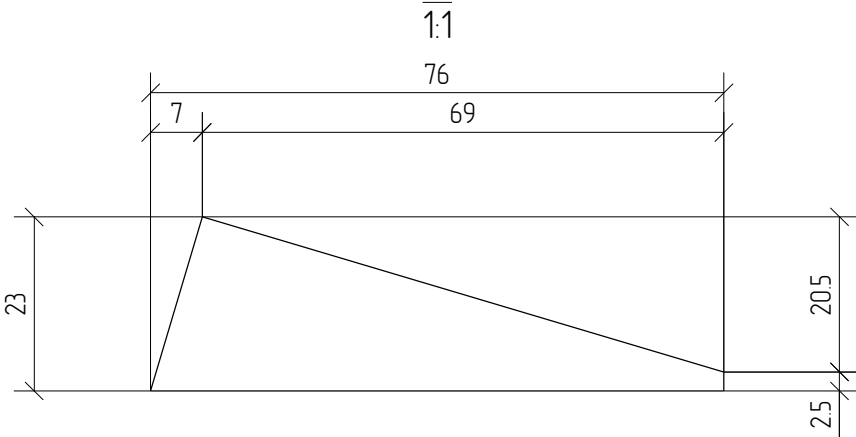


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20456
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/73											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						3

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21029	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1



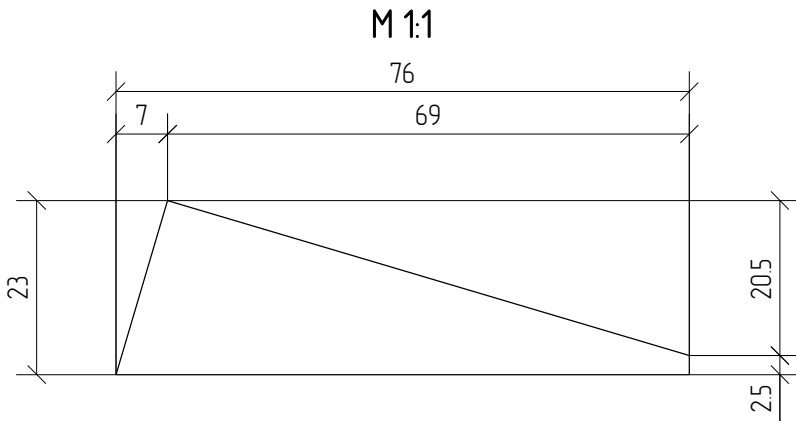
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21029
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-10A/73									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				4


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21030	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1

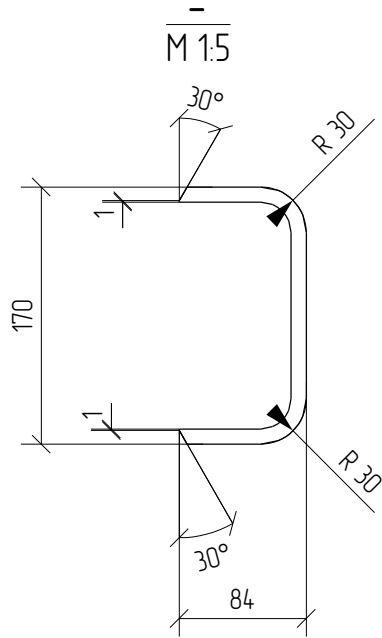


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21030
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/73											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика /Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						5

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
44269	Flooring Plate	- 10x170	298	1	3.9	3.9

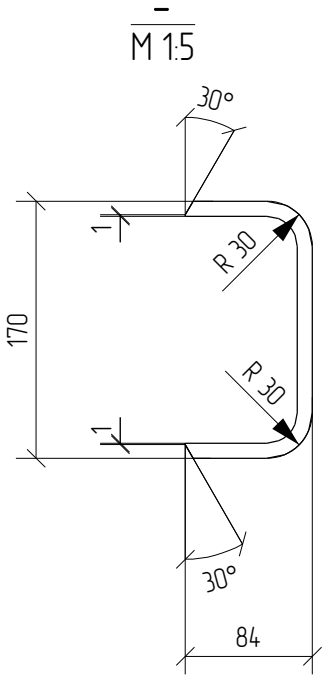


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-44269
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/73										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					6

Согласовано					
Инд № подл					
Подп и дата					
Взам Инд №					

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
44270	Flooring Plate	- 10x170	298	1	3.9	3.9



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-44270
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-10A/73									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1617			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				03
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									7