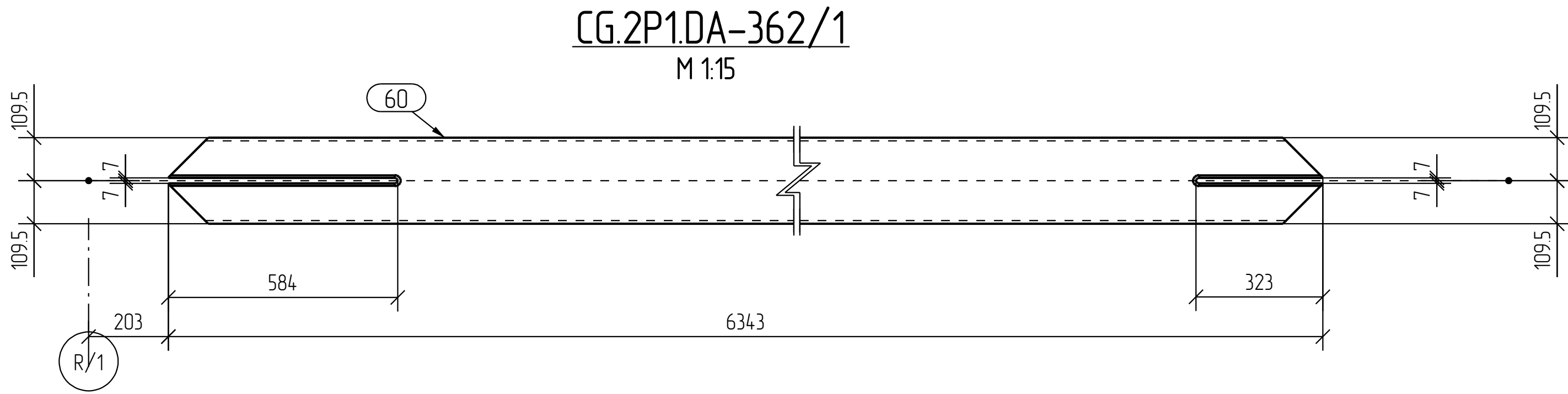


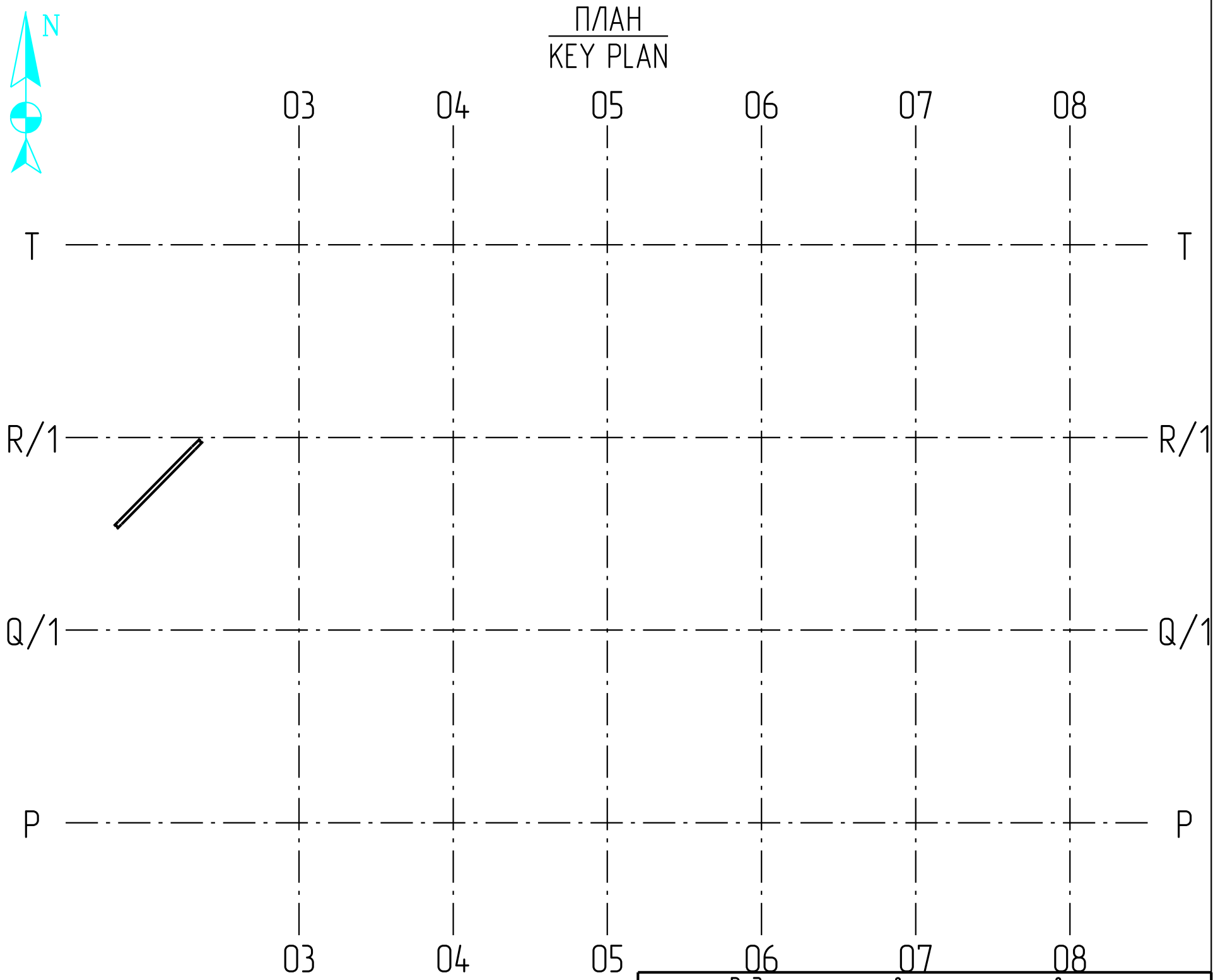
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дет. 1 POS NUMBER 1	Номер Дет. 2 POS NUMBER 2	Толщина 1 THICKNESS 1	Толщина 2 THICKNESS 2	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Катег. 1 мм WELD CG 1 mm	Катег. 2 мм WELD CG 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS

- Примечание:
- Общие данные см. л. 1
 - Технические указания см. лист 2.
 - Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C;
3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Материал конструкций – сталь С345-6 по ГОСТ 27772-2015.
 - Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
 - Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
 - На всех деталях выдать номер плашки.


- Notes:
- General data see sheet 1.
 - Technical specifications see sheet 2.
 - Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C;
3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Material of structures – steel С345-6 as per GOST 27772-2015.
 - Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
 - Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
 - Punch a melt number on all details.



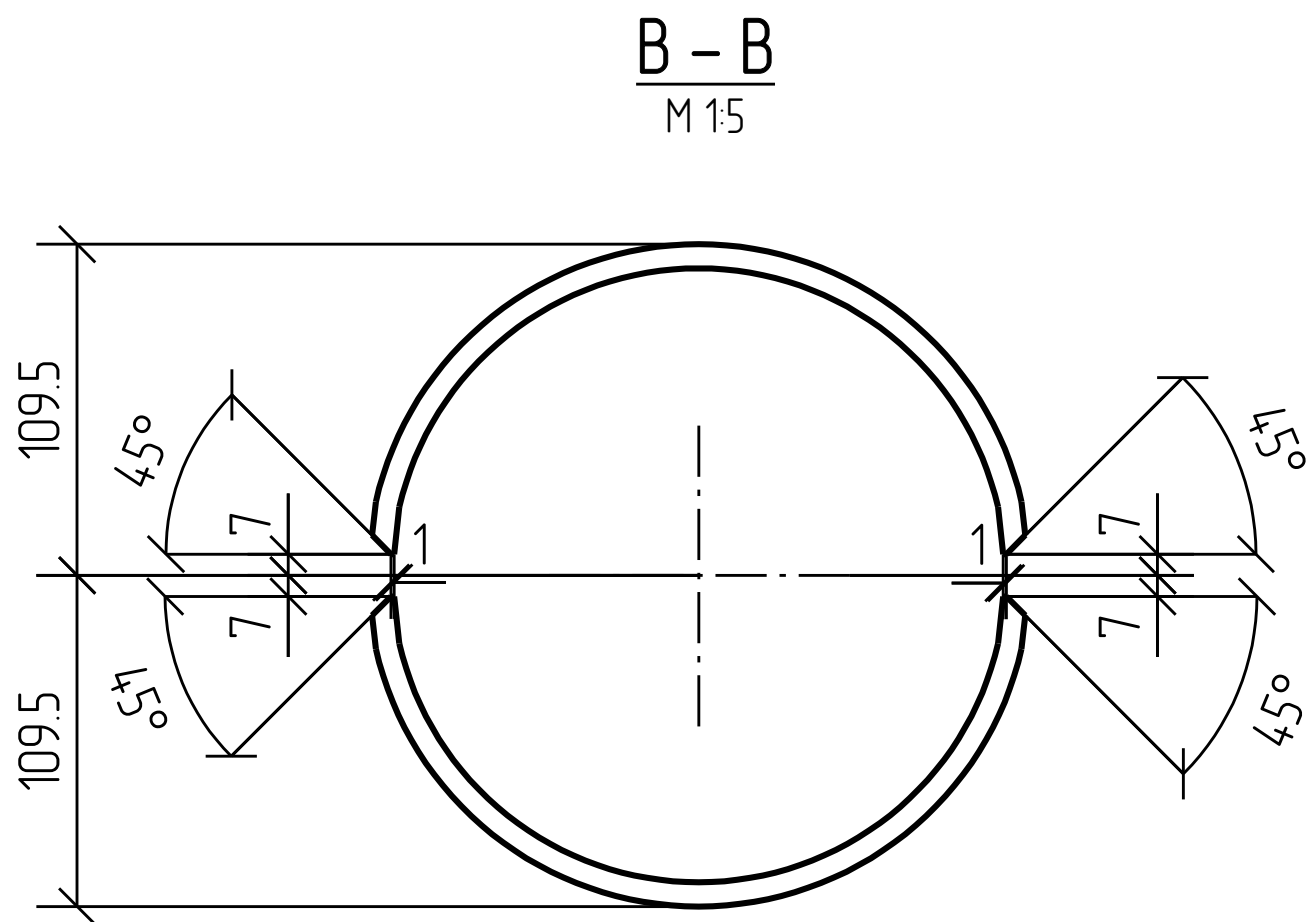
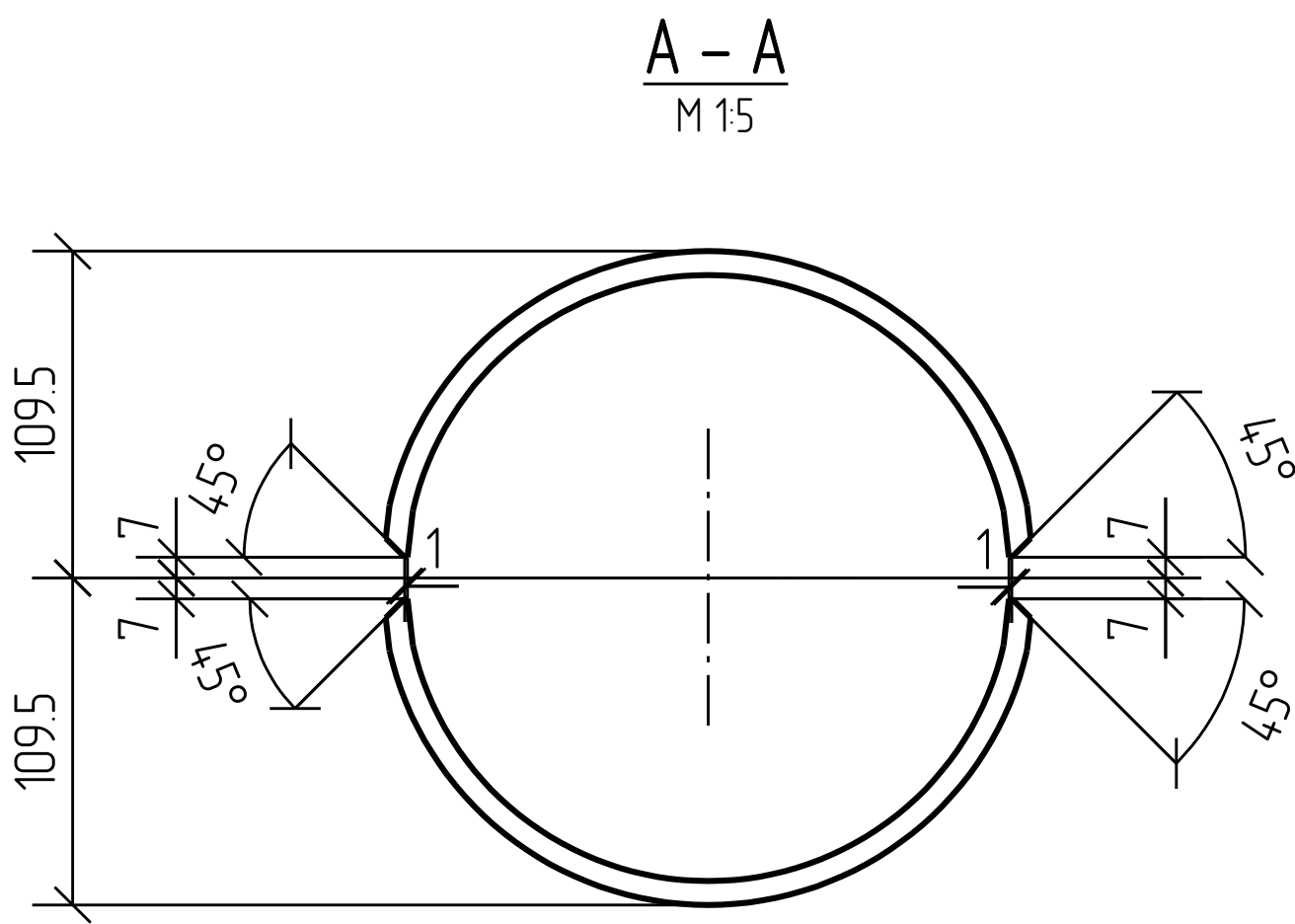
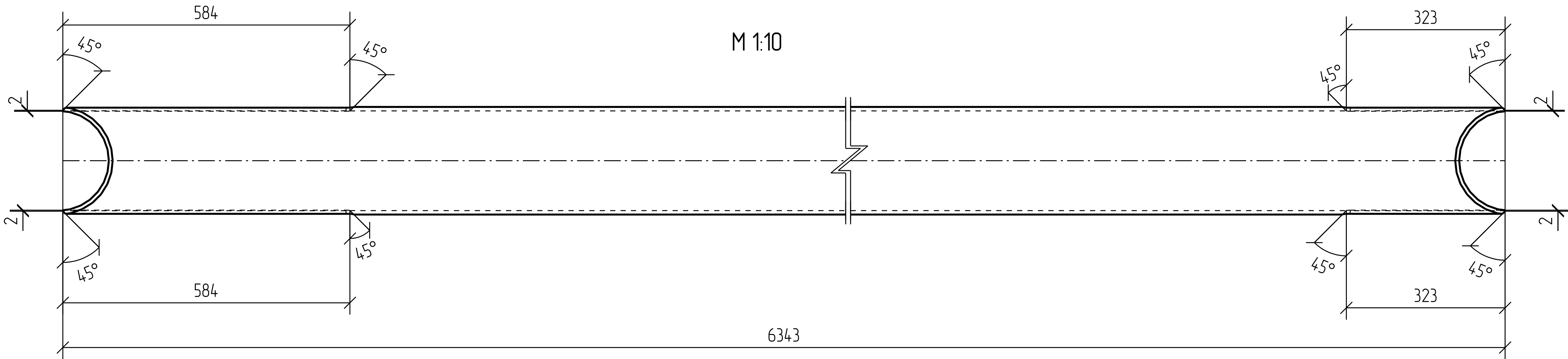
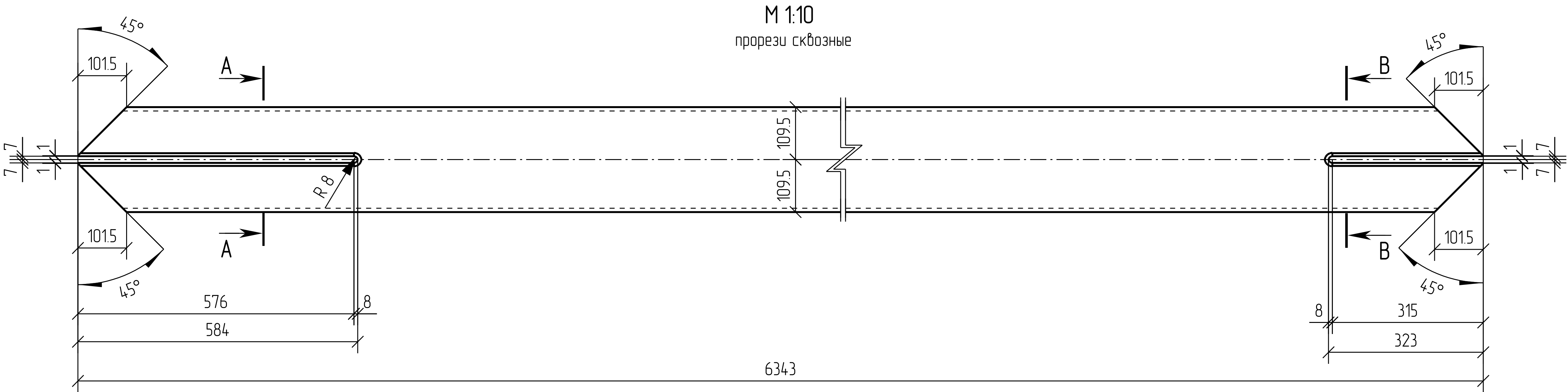
Спецификация деталей/Parts specification														
Марка Mark	№ поз. № pos	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марку assembly							
CG.2P1DA-362/1	60	1	T219-R1	6343	264.0	264.0		C345-6	IP2012198	362104.01				±8.0
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0							264.0	Общий вес кг/ Total weight kg: 264.0						
								ABS-SubAssembly : - ABS-Assembly : AS.2P1/1 ABS-Block : BL.2P1/1 ABS-Workpack : - ABS-ErectionBlock : EB.2P1/1						



Ведомость отправочных элементов Assembly list				
Марка Mark	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг/Weight, kg		
		шт./pcs.	общ./total	
CG.2P1DA-362/1	1	264.0	264.0	
Всего, кг/Total, kg : 264.0 кг				
		Использовать для/Use for: 2400-KMD-0002		
Изм/Rev Ч/ч/Аreed	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	
Гл Кон/Ch Designer	Буряков		04.08.2020	
Нач КБ/Chief D.O.	Федяева		04.08.2020	
Исполнил/Designer	Кислицына Т.		04.08.2020	
				

HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УТОЧНЕНИЙ											
№		DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ					OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА				
21MP-001											
Brace CG.2P1DA-362/1/Связь CG.2P1DA-362/1											
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWPB-200-CS-KMD-04400-M-0003			Rev. Ped	02	
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						Лист 1

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
60	HORIZONTAL_BRACING	T219-R1	6343		254.7	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-60
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001 Brace CG 2P1DA-362/1/Связь CG 2P1DA-362/1							Rev. 02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0003	Sheet	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист 2	