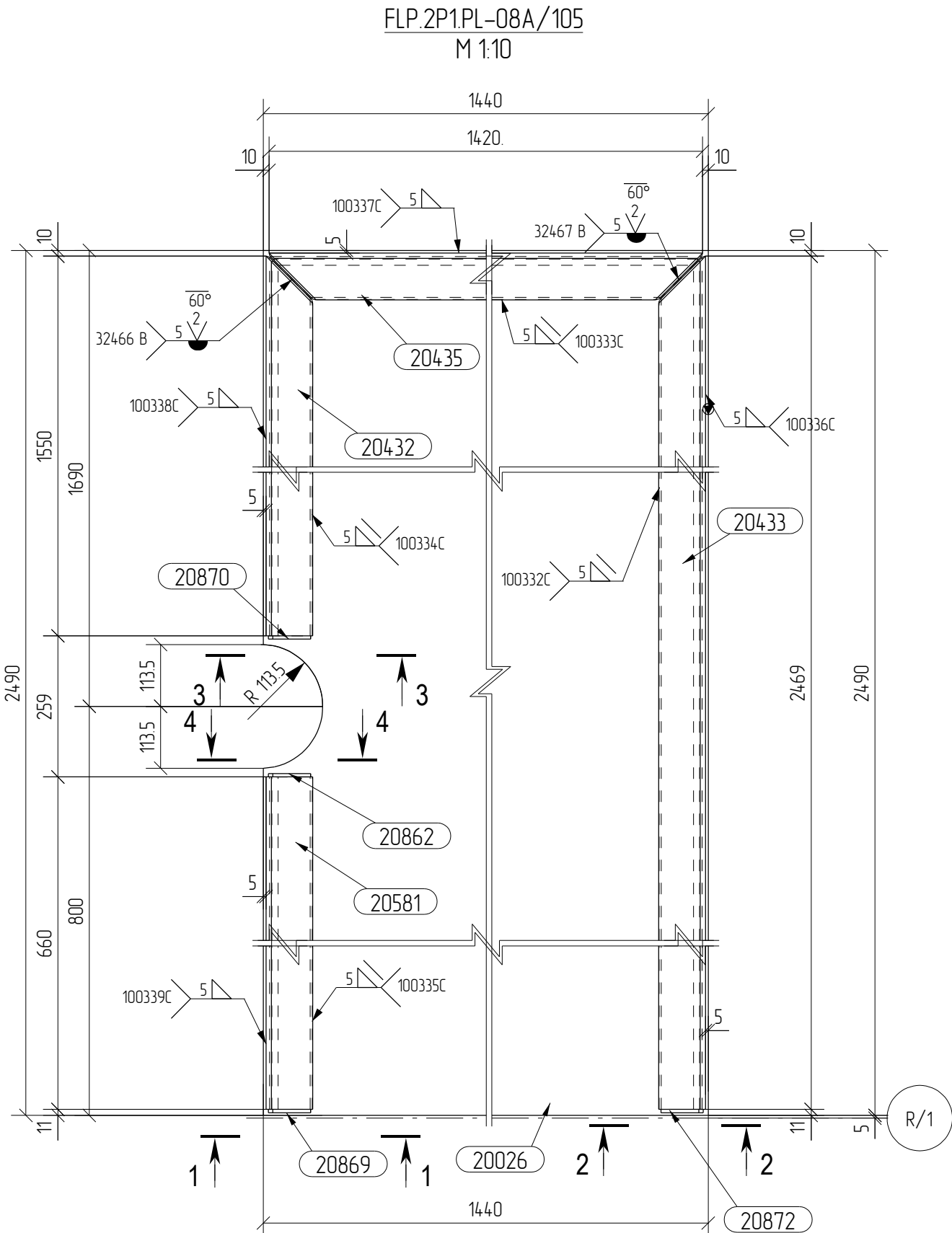
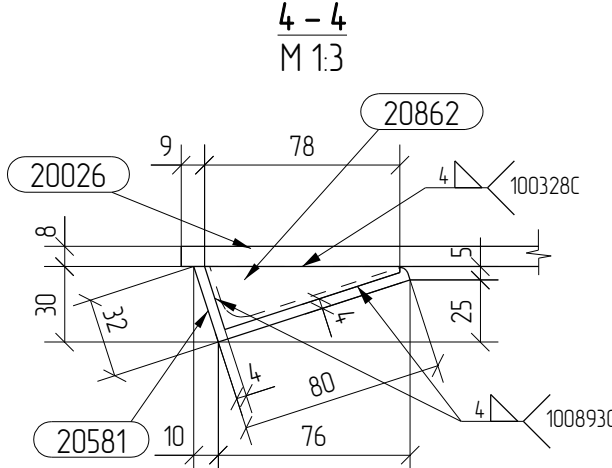
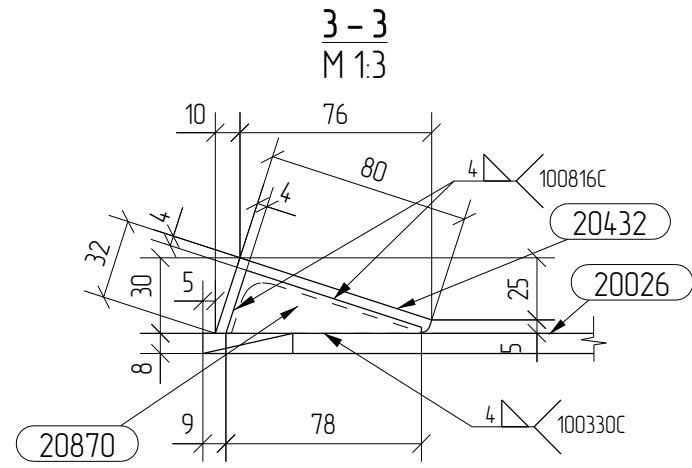
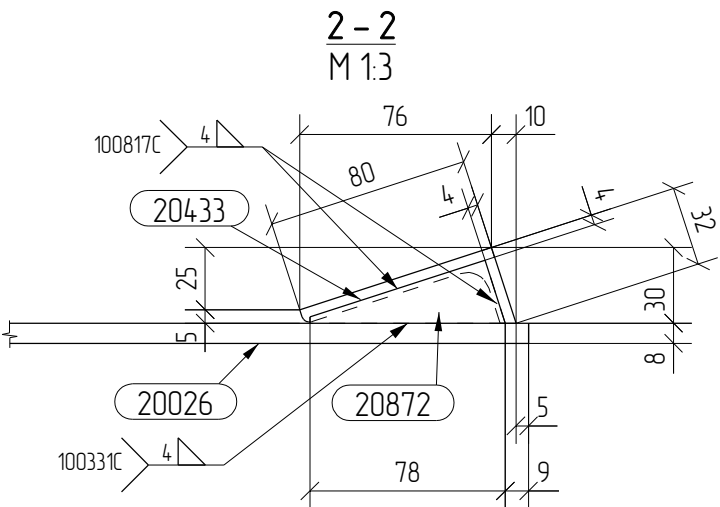
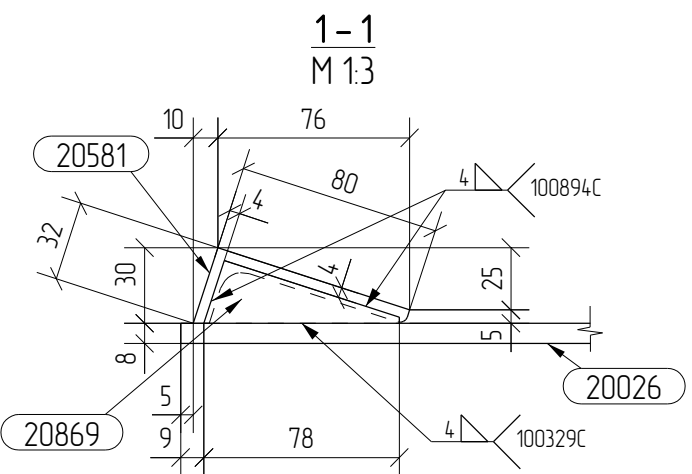




Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прихвращения деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478PH-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052, зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of ГОСТ 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478PH-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap



Спецификация деталей/Parts specification

Марка Mark	№ поз. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg		Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Отплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total							
FLP.2P1.PL-08A/105	20026	1	- 8x1440	2490	224.0	224.0	C35-6	IS10008	3622.0102				
	20432	1	L80X6	1550	114	114	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	20433	1	L80X6	2469	18.2	18.2	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	20435	1	L80X6	1419	10.4	10.4	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	20581	1	L80X6	660	4.9	4.9	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	20862	1	- 6x25	78	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
	20869	1	- 6x25	78	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
	20870	1	- 6x25	78	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
	20872	1	- 6x25	78	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 12					269.3	Общий вес кг/ Total weight kg: 270.5							

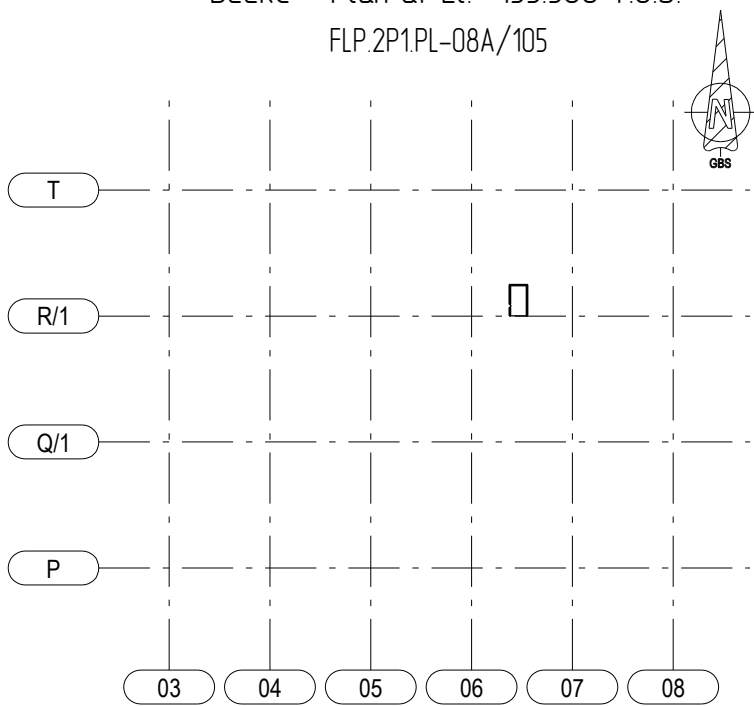
Уровни структуры / Structure Levels

ABS-SubAssembly :	-	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	
ABS-Block :	BL 2P1/3	
ABS-Workpack :	-	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	

Ведомость элементов/List of Assembly from

Марка Mark	Чертеж Марку Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1.PL-08A/105	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581	1	270.5
Вес марок, кг Assembly Weight, kg			270.5

Key Plan/ План
Deck C – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-08A/105



Использовать для/Use for:				
2406-KMD-1581-0				
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date
Исполнил / Designer	О.ПОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	<i>о.поураз</i>	09.09.2021	
Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Бозкерт</i>	09.09.2021	
Утвердил / Verifier	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>армаган</i>	09.09.2021	



03	09.09.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О.ПОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН				
02	27.05.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О.ПОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН				
01	29.03.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О.ПОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН				

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by
-----------	-------------	------------------------	--------------------------	----------------------	------------------------

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

03			<i>о.поураз</i>	09.09.2021	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581				
02			<i>о.поураз</i>	27.05.2021	Plant LNG and SGC on GBS				
01			<i>о.поураз</i>	29.03.2021	Завод СПГ на ОГТ				
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date					
Исполнил / Designer	О.ПОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	<i>о.поураз</i>	09.09.2021		2-TMP-001				
Нач. ТО / ChDesigner									
Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Бозкерт</i>	09.09.2021		Secondary Structure FLP.2P1.PL-08A/105				
Исполнп / Checker									
Утвердил / Verifier	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>армаган</i>	09.09.2021		Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105				

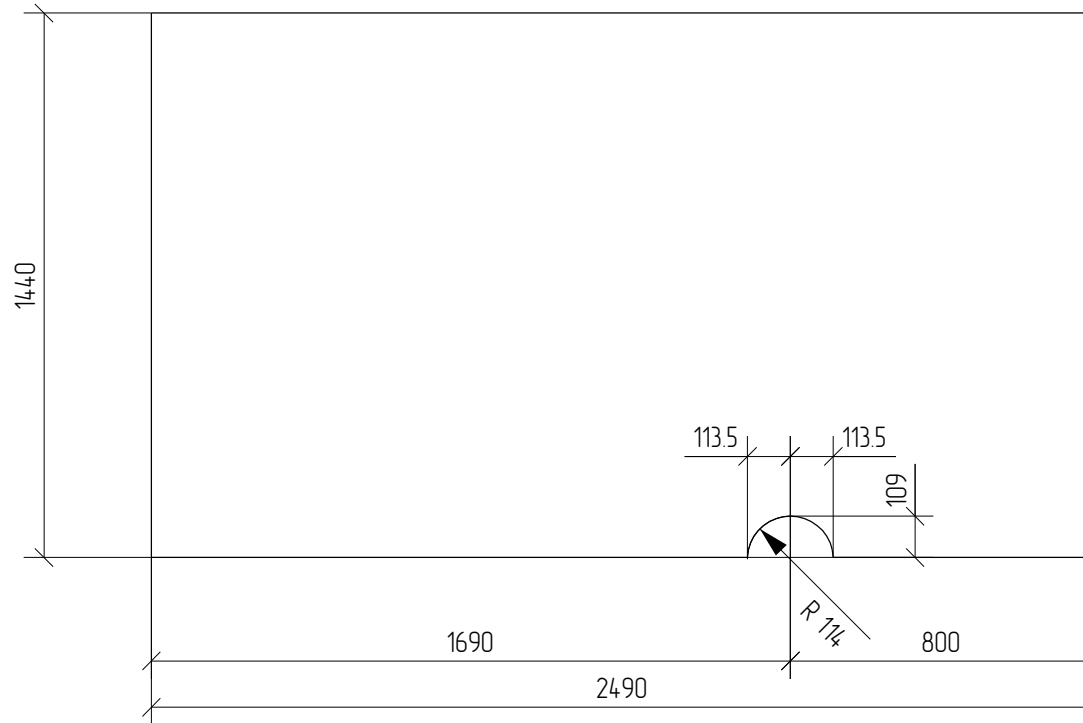


Согласовано			Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.


Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20026	Flooring Plate	- 8x1440	2490	1	224.0	224.0

M 1:20

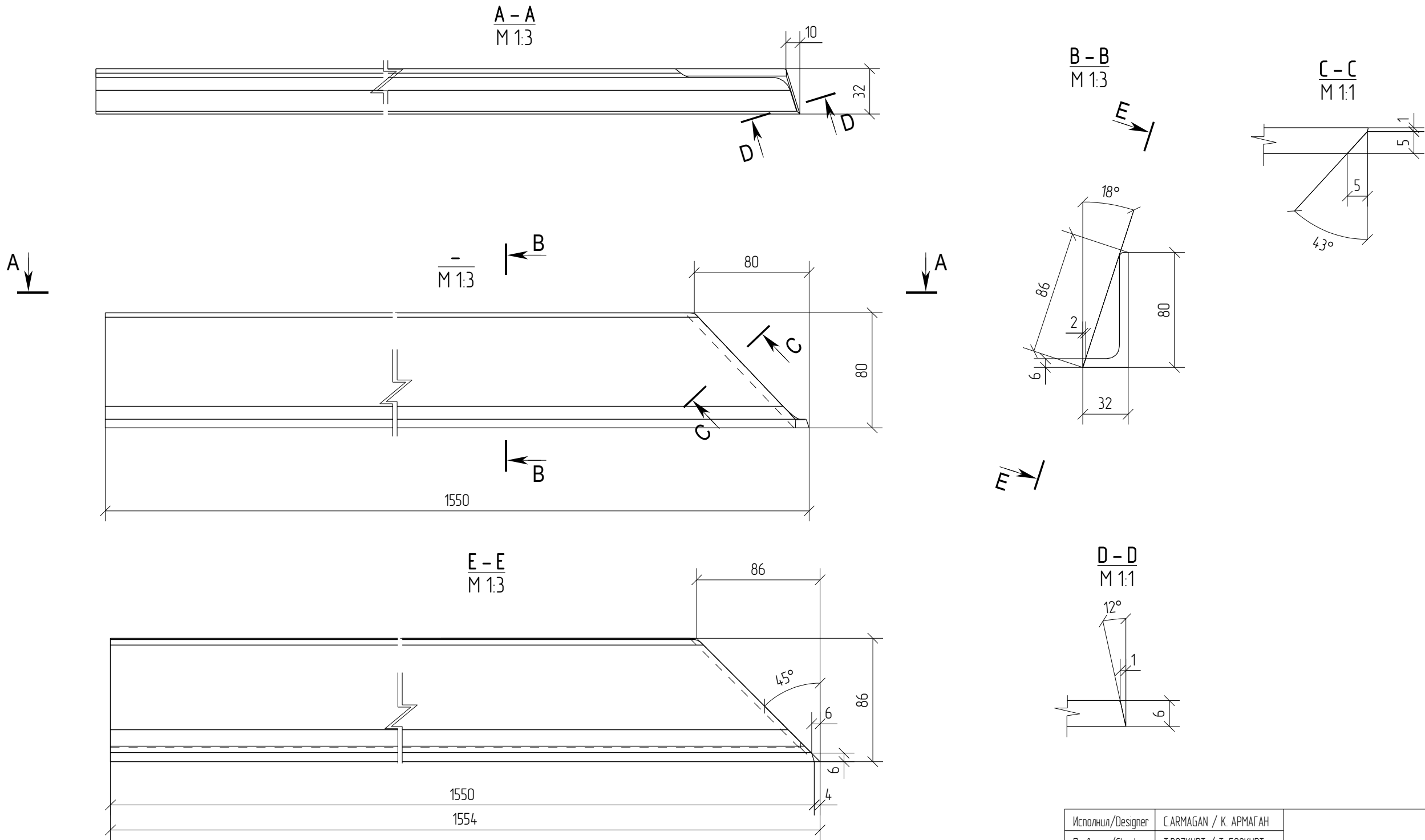


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20026
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика./Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					2

Согласовано				
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №		

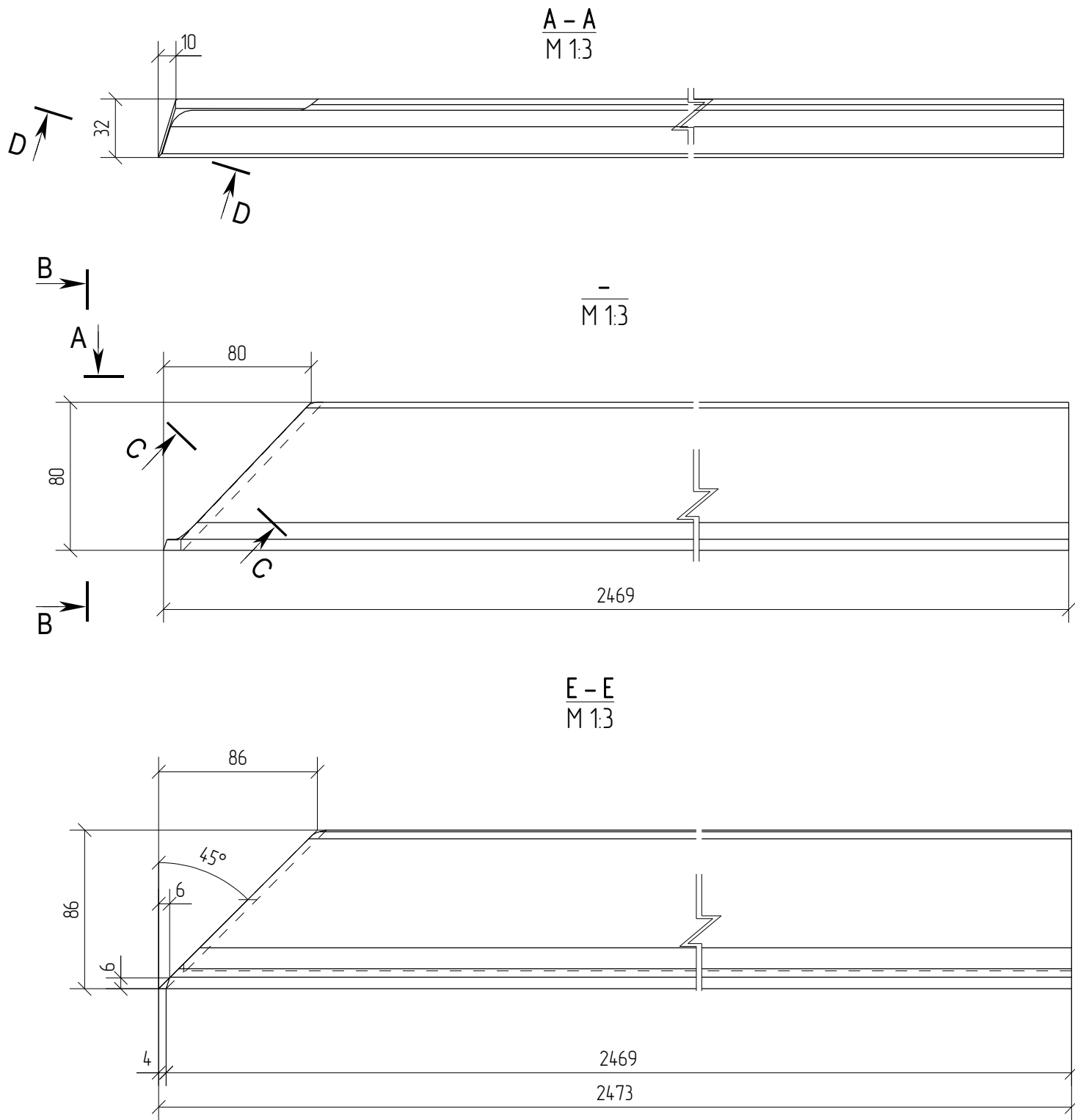
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20432	GP Transition	L80X6	1550	1	114	114



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20432
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

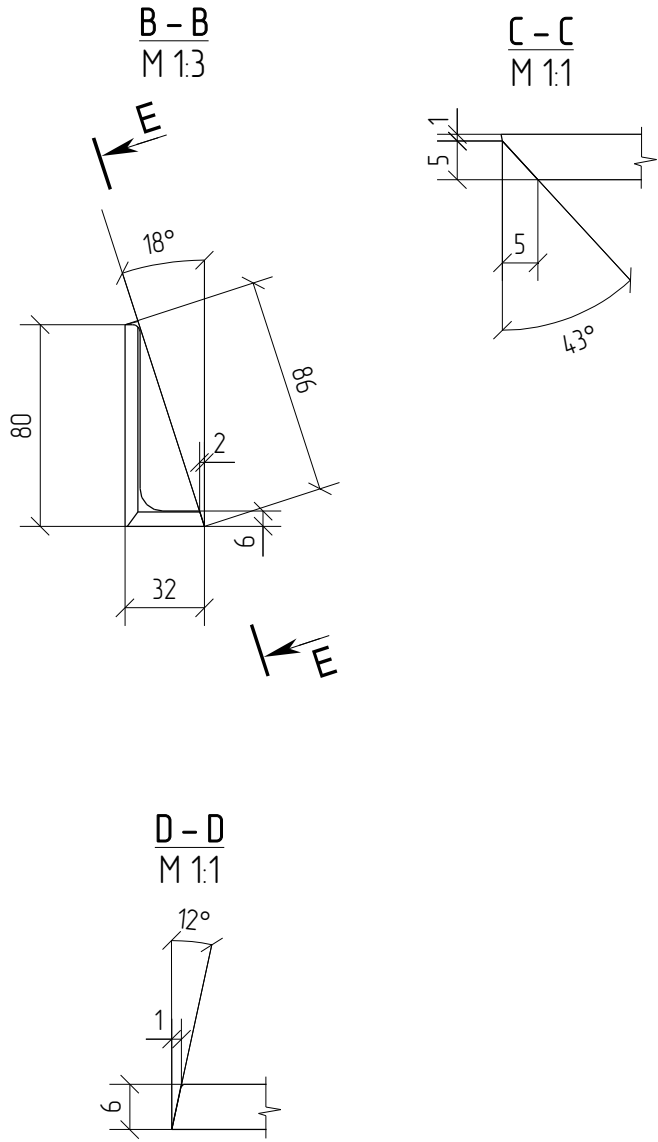
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105						
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	03
						Sheet/Лист 3

Согласовано		Взам. Инд. №	Подп. и дата	
Инв. № подл.				



Список материалов / Material list

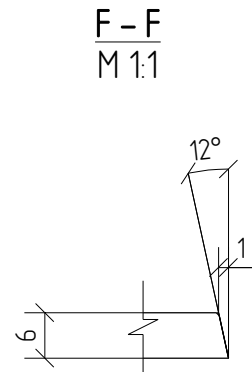
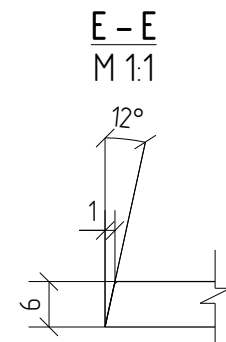
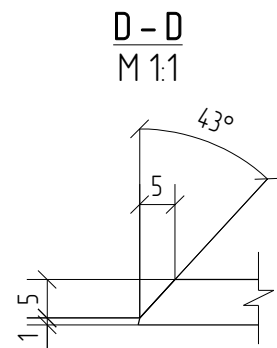
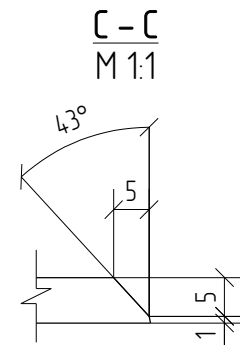
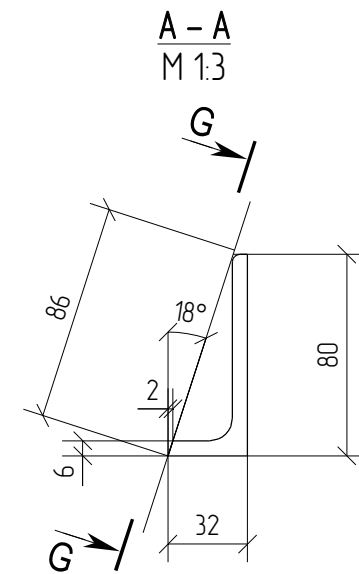
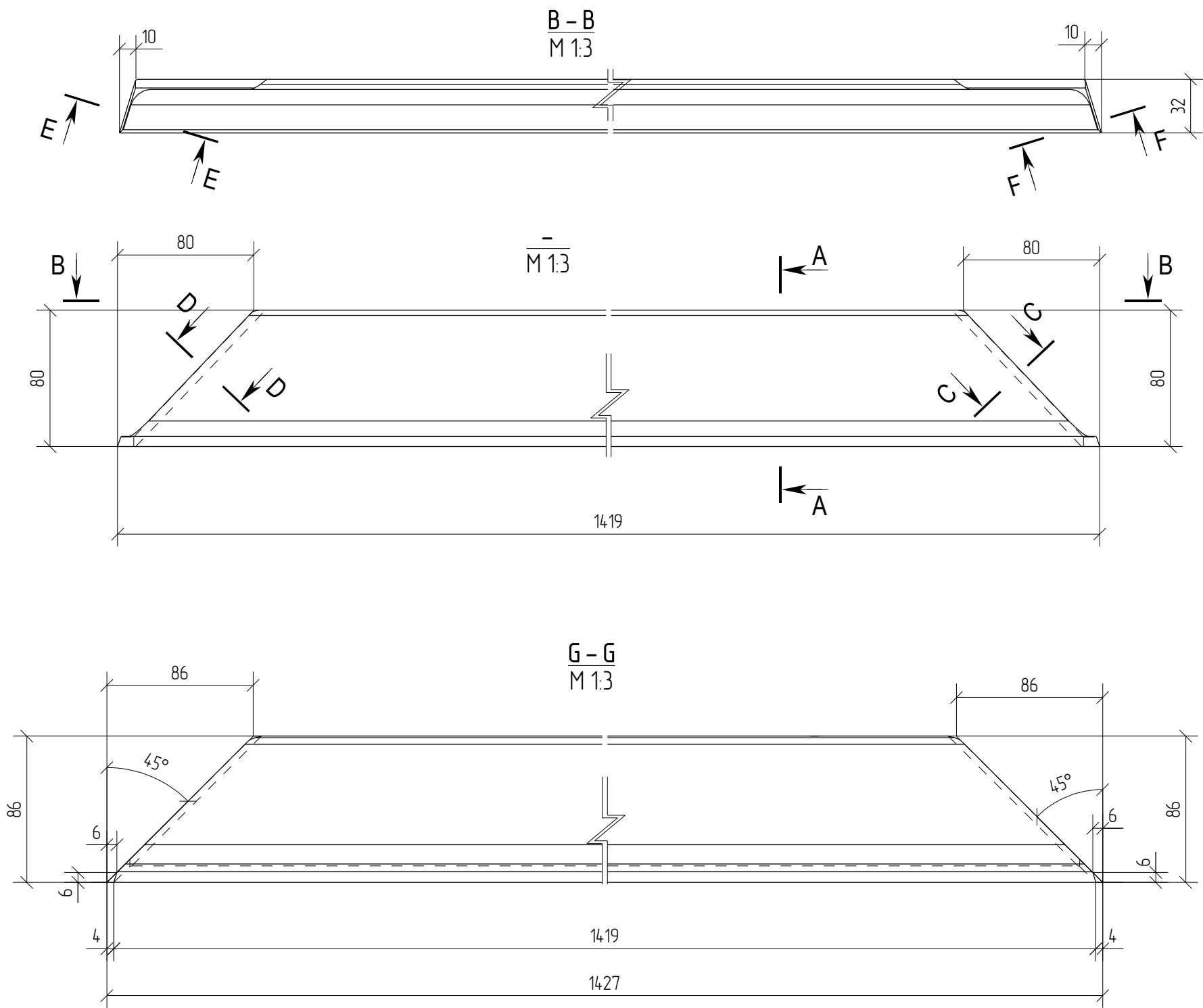
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20433	GP Transition	L80X6	2469	1	18.2	18.2



Исполнил / Designer	CARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20433
Проверил / Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105						
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Rev. / Изм. 03
						Sheet / Лист 4

Список материалов/ Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20435	GP Transition	L80X6	1419	1	10.5	10.5

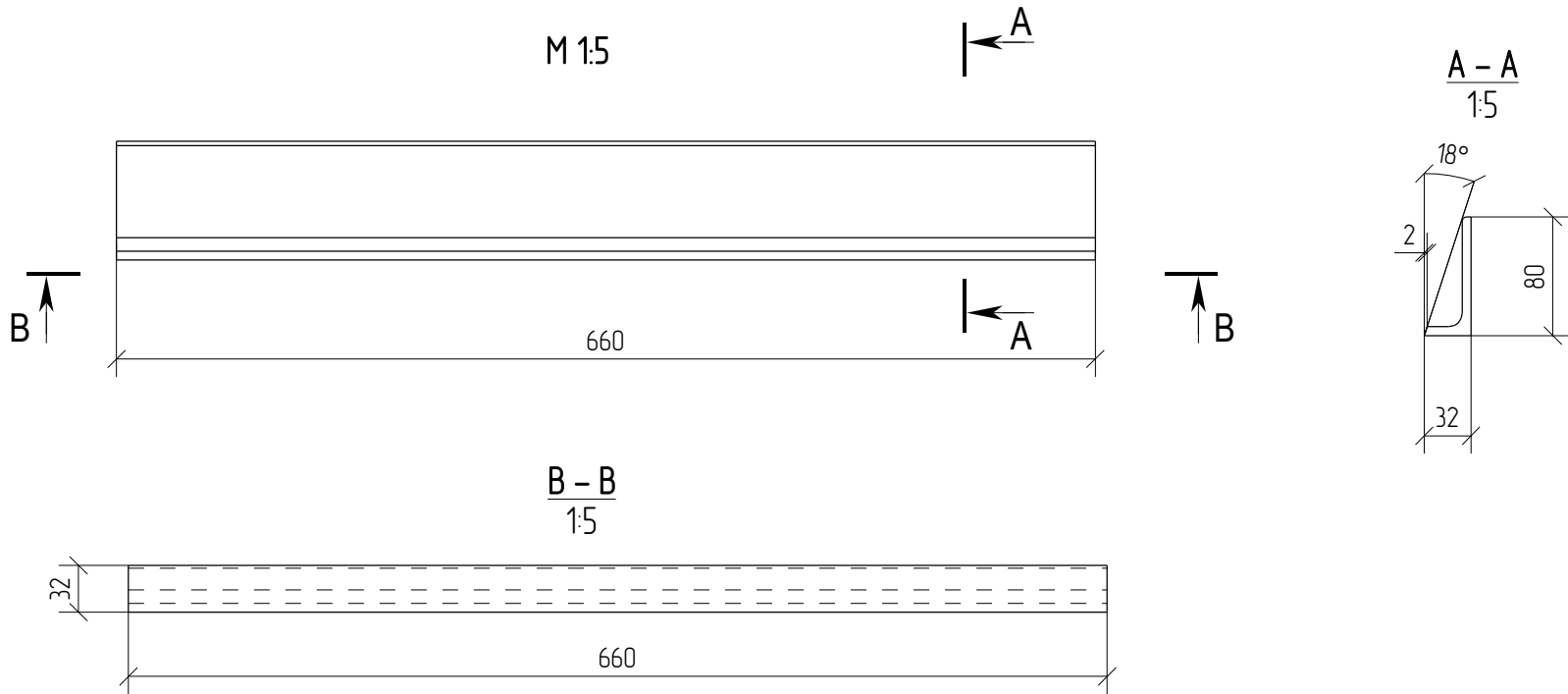


Исполнил/Designer	CARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20435
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105						
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Rev./ Изм. 03
						Sheet/ Лист 5

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20581	GP Transition	L80X6	660	1	4.9	4.9

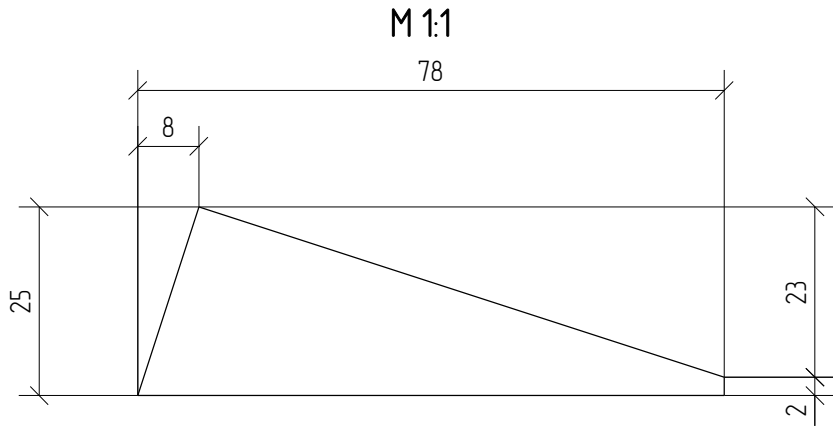


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20581
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						6

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20862	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

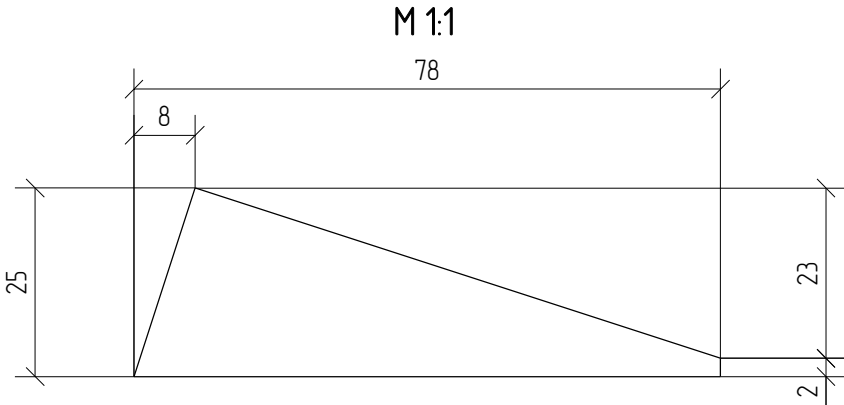


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20862
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					7

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20869	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

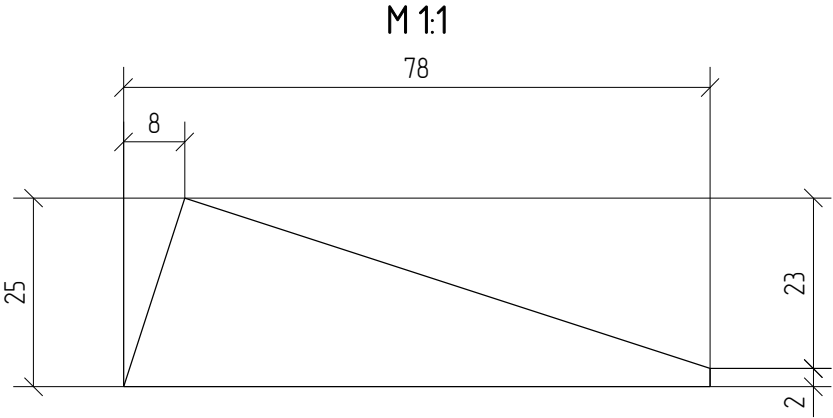


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20869
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581			Rev./ Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист 8
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20870	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

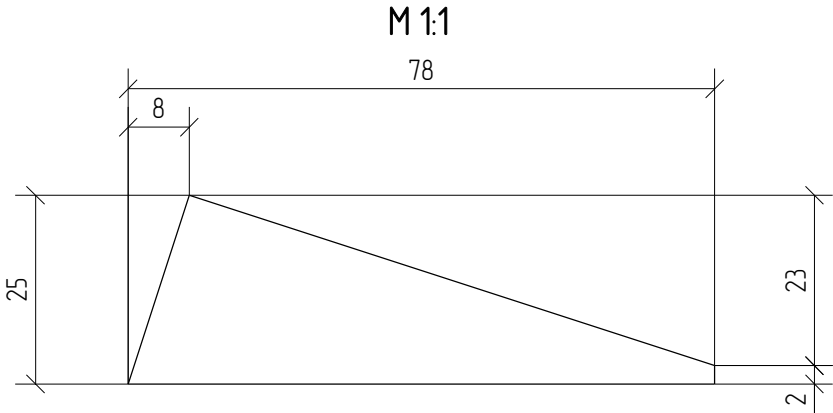


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20870
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581		Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				9

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20872	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20872
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/105										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1581			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					10