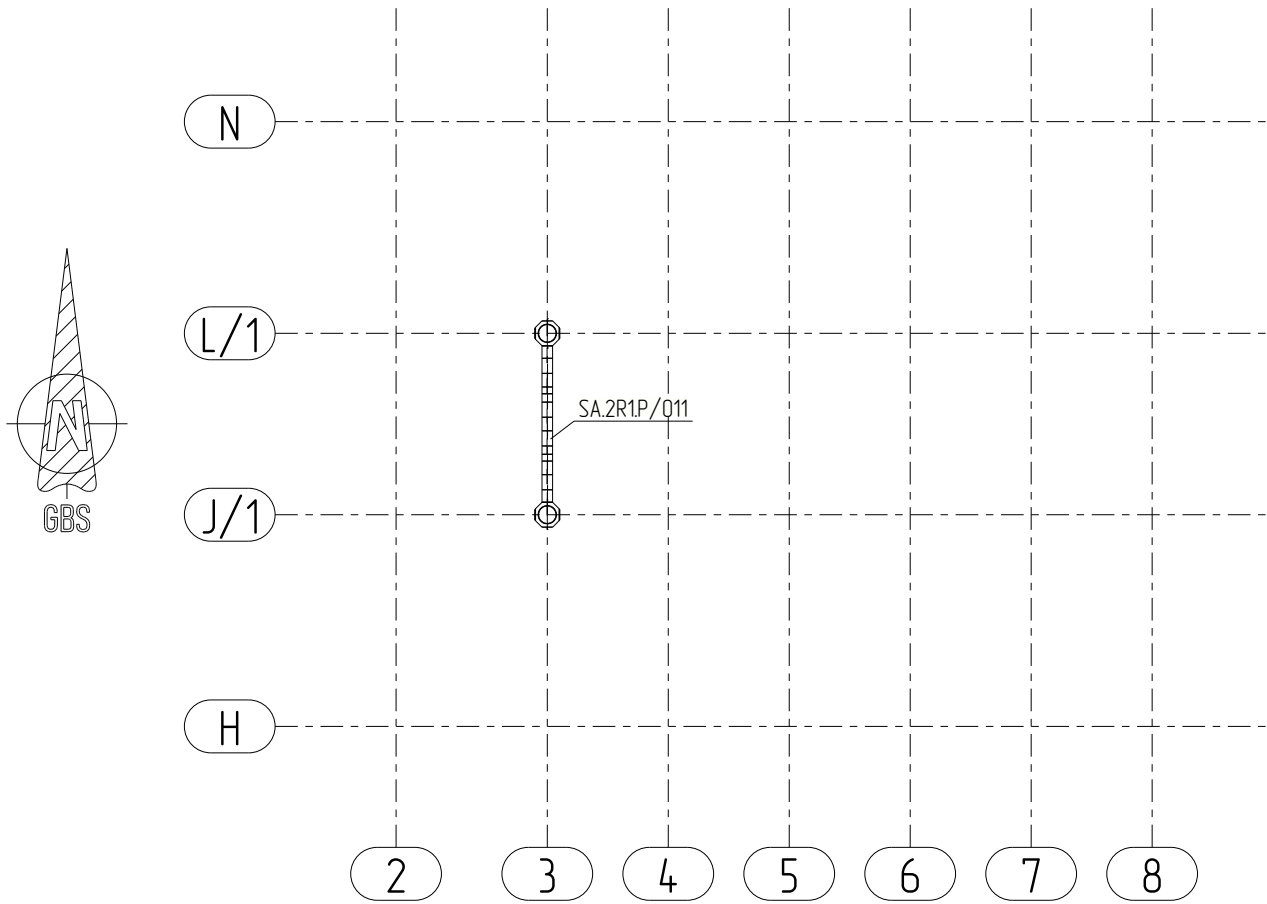


| Список материалов/Material list | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|--|-------------------------------------|---|---------------------------|
| Марка/ Mark | Описание/ Description | Чертеж/ Drawing | Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg | Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf. Sq m | Ед. расценка/ Pay item |
| N 2R1N03/003AA | NODE | 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0085_02 | 4062.0 | 3128 | 362103.01 |
| N 2R1N03/003AB | NODE | 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0085_02 | 4062.0 | 3128 | 362103.01 |
| P 2R1DA-005/001 | Girder | 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0084_02 | 11923.9 | 99.87 | 362101.04 |
| Система покрытия 1/Coating system 1 | | | Общее кол-во (м2)/Total qty. (m2) | - | 0.00 |
| Система покрытия 2/Coating system 2 | | | Общее кол-во (м2)/Total qty. (m2) | - | 0.00 |
| Система окраски/Painting system | | | Общее кол-во (м2)/Total qty. (m2) | - | 0.00 |
| | | | Вес нетто/Net weight: | 2004.7.9 | |
| | | | 1% от веса нетто /1% of net weight: | 200.5 | |
| | | | Итого:/Total: | 20248.4 | |

| Спецификация сварки/ Weld specification | | | |
|--|----------------|--------------|---|
| Позиция сварки/ Weld position | ГОСТ/GOST | Тип/ Type | NDT класс проверки/ NDT inspect. class |
| 1 | ГОСТ 14.771-76 | C25 | A |
| 2 | ГОСТ 14.771-76 | C15 | A |
| 3 | ГОСТ 14.771-76 | C25 | A |
| 4 | ГОСТ 14.771-76 | C15 | A |
| 5 | ГОСТ 14.771-76 | C25 | A |
| 6 | ГОСТ 14.771-76 | C25 | A |
| 7 | ГОСТ 14.771-76 | T3 | B |
| 8 | ГОСТ 14.771-76 | T3 | B |
| 9 | ГОСТ 14.771-76 | T3 | B |
| 10 | ГОСТ 14.771-76 | T3 | B |

| Уровни структуры/Structure levels | | | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| кол-во/ qty. | Отправочная марка/ Mark | Подсборка/ Sub-assembly | Сборка/ Assembly | Блок/ Block | Рабочий пакет/ Work pack | Монтажный блок/ Erection block |
| 1 | | SA.2R1P/011 | AS.2R1/001 | BL.2R1/001 | WP.2R1/001 | EB.2R1/001 |
| Итого:/Total: | | 1 | шт./pcs | | | |

Ситуационный план / Keyplan
План на отм. +109.500 / Plan at El. +109.500



- ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:
- Допуск на изготовление см. VLS.001-20
 - Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
 - Нанесение маркировки см. VLS.002-20
 - Чертежи марок разработаны на отдельных листах
 - Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее
 - Все размеры даны в мм, если не указано иначе
 - Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных
 - Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуры VLS.004-20.

- For fabrication tolerance ref. VLS.001-20
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- For identifications to be applied ref. VLS.002-20
- Drawings of the mark are developed on separate drawings
- Requirements for CP/PFP will be provided additionally
- All dimensions are in millimeters UNO.
- Perform all welds in a closed loop, UNO
- Temporary technological holes should be welded according to the VLS.004-20.

| REFERENCE DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ | | |
|--|-----------|--|
| DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No | REV./ИЗМ. | DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА |
| 3000-D-EC-200-CS-DRW-7140-01 | 02C | STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-2-TMR-001-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE |
| 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 | 04C | STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS |
| 3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01 | 05C | STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE |
| | | |
| | | |

| | | | | | | |
|------------|------------|--|--------------------------|----------------------|-----------------------|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 02 | 22.07.2020 | IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства | A. Kurganskiy | A. Kalubaev | D. Fedorenko | |
| 01 | 08.07.2020 | IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства | A. Kurganskiy | A. Kalubaev | D. Fedorenko | |
| Rev./ Изм. | Date/ Дата | Description/Описание | Developed by/ Разработал | Checked by/ Проверил | Approved by/ Утвердил | |

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

| | | | | | | |
|------------|------------|------|-------|---------|------------|---|
| | | | | | | 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-SA-0015 |
| | | | | | | Завод СПГ и СКГ на ОГТ |
| 01 | - | зам. | - | Подпись | Дата | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №рек. | Подпись | Дата | |
| Разработал | Курганский | | | | 08.07.2020 | 2-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A. Primary structure |
| Проверил | Колубаев | | | | 08.07.2020 | 2-TMR-001-DA-1 Часть палубы А. Основные конструкции |
| Н.контр. | Дмитриев | | | | 08.07.2020 | |
| Т.контр. | | | | | | Sub assembly SA.2R1P/011 |
| Утвердил | | | | | | Подсборка SA.2R1P/011 |
| | | | | | | Страница Лист Листов |
| | | | | | | P 1/1 |
| | | | | | | БЕЛЕССТП |

| | | | | | |
|--------------|--|--|--|--|--|
| Согласовано | | | | | |
| Взак. Инф. № | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | |
| Инд. № подл. | | | | | |
| Инд. № подл. | | | | | |

| КМД ссылочный чертежи/KMD reference drawings | | |
|--|--|----------|
| б./in | Номер чертежа/Drawing number | шт./pcs. |
| AS.2R1/001 | 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-AS-001_03 | 1 |