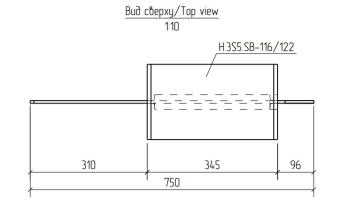
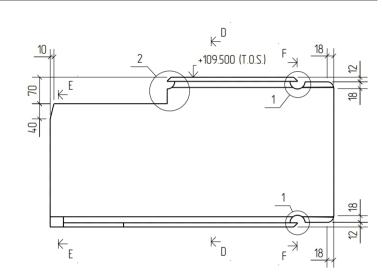
Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5.SB-116/122	sha2/121	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	750	42.5	0.90
Система покрытия 1:/Coating system 1:		_	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					_	0.00
Система покрытия 2:/Coating system 2:		_	_ 0.00					0.00	
Система окраски:/Painting system:		1	- 0.90						0.90
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:								42.5	_
1% om веса нетто:/1% of net weight:								0.4	_
Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):								42.9	0.90
DP18.2							42.9	0.90	

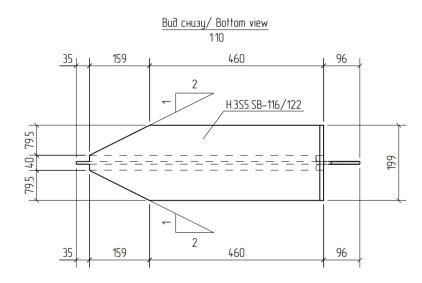
Уровни структуры/Structure levels										
кол-во/ qty.	Отправочн Mark	ая марка/		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block		Монтажный блок/ Erection block		
1	H.3S5.SB-11	16/122			AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001		
Итого:/Total:		1	шт/рс(s)							

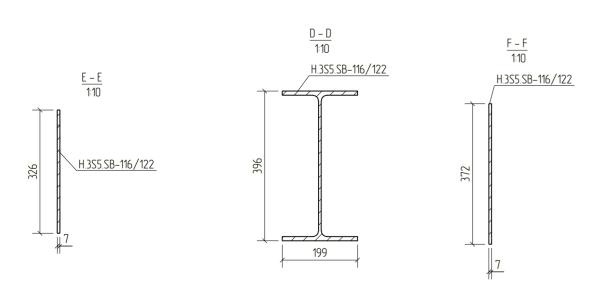


Buð cnepeðu/Front view

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

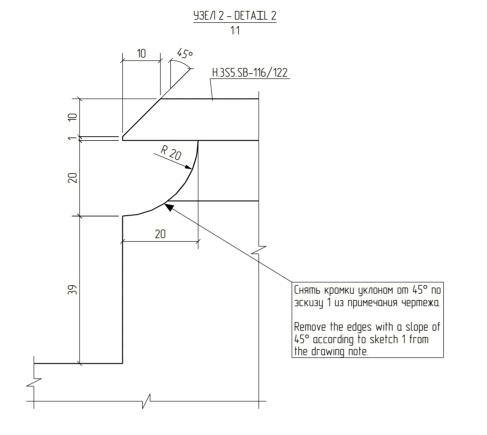


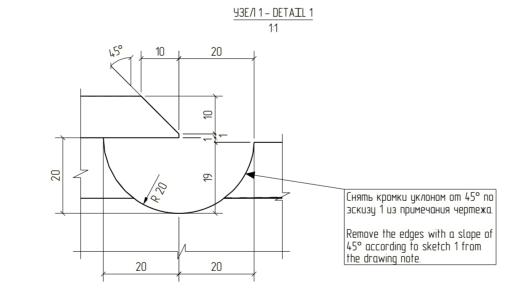


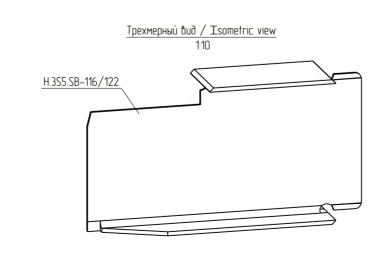


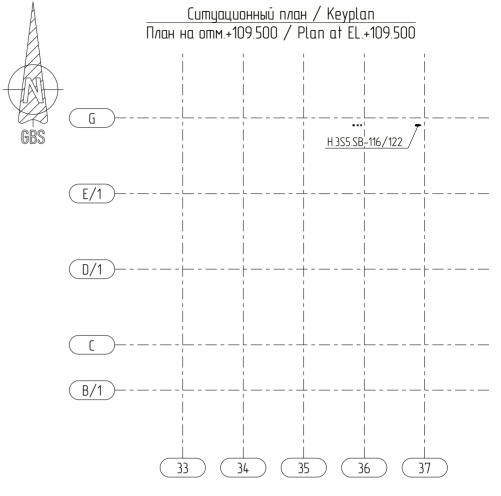
КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings							
 ₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.					
AS:3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1					
om/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.					
sha2/121	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0740_01	1					

Подп. и дата Взам. Инб. N°









ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ
- "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

Й.Крушконя

П.Вуконич

Утвердил

26.07.2021

Н.Х. – Антич 26.07.2021

- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

in accordance with the procedure 3000 b ee 200 cs 31b 0007 of with paragraph 2:15 and skeren hamber 1.						
REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/104HЫE KM ЧЕРТЕЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX No. REV./N3M. DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA						
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	020	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A				
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	020	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	050	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-FC-300-CS-DRW-6817-01	N2C	STRUCTURAL DRAWTNG FLECTRTCAL AND TNSTRUMENTATTON SUPPORTS. DECK A RUSSTAN CASE				

01 | 26.07.2021 | IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства | A.Rusmir J.Kruskonja N.H.-Antic Date/ Дата Rev./ Developed by/ | Checked by/ | Approved by/ Description/Onucanue Разработал Проверил Утвердил Изм.

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in

информи	ация, котора	я предназн	начается для	я использован	ия исключит	user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящ пельно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоч права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан пј	енными компания	ями. Авторские і	права			
						079322C-AWP1A-300-CS-KN	J-CS-KMD-06810-M-0740					
						Завод СПГ и СГК на ОГТ						
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /	Стадия	/lucm	Листов			
Разра	Разработал А		1UD	AZ	26.07.2021	3 TMC DDA Danuõa A Eagouluga kaomka	D	1	4			

Mark H.3S5.SB-116/122 / ВЕЛЕССТР () Й Отправочная марка H.3S5.SB-116/122

Sketch 1

Эскиз 1