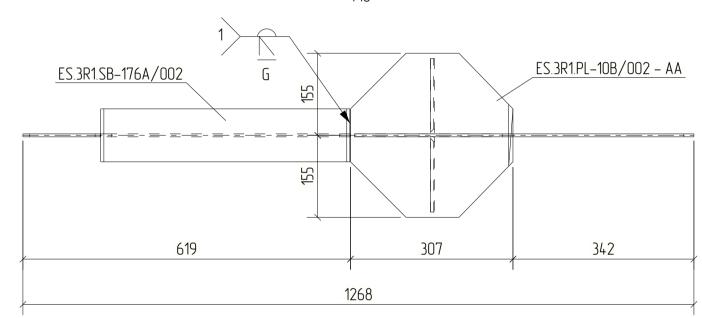
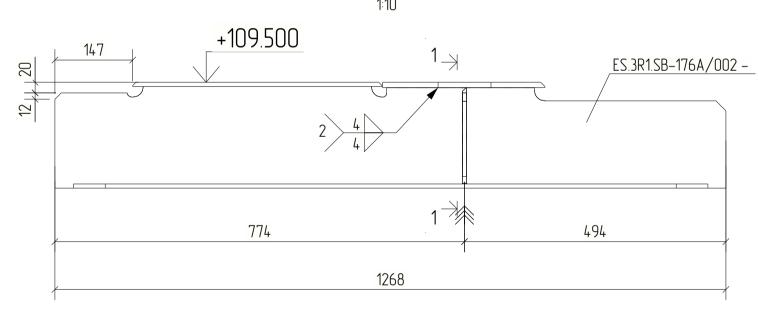
Список материлов/Material list									Спецификация сварки/			
Dp Марка/ Mark	Onucanue/ Description	Чертеж/ Drawing	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Ed. расценка/ Pay item	Сис. покрытия 1, кв. м:/ Coating sys. 1, Sq m:	Сис. покрытия 2, кв. м:/ Coating sys. 2, Sq m:	Сис. окраски, кв. м:/ Painting sys., Sq m:	см. примечан Позиция	Welc ue 2 / see note 2 Homep muna	Specifico	ation FMS mun	NDT класс
DP10 ES.3R1.PL-08B/014-AA	Stiffener	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1262_01	1.1	3622.03.01	0.00	0.00	0.00	сварки/	сварного шва/	соединения/	φαςκυ/	проверки/
DP10 ES.3R1.PL-08B/015-AA	Stiffener	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1263_01	1.1	3622.03.01	0.00	0.00	0.00	Weld	Weld type	FMS joint	FMS bevel	NDT inspect.
DP10 ES.3R1.PL-10B/002-AA	Base Plate	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1266_01	5.7	3622.03.01	0.00	0.00	0.00	position	number	type	type	class
DP10 ES.3R1.SB-176A/002	Beam	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1279_01	27.0	3622.03.01	0.00	0.00	0.00	1	16	BW-C	1/2V	В
Итого по DP:/Total by DP:			34.9		0.00	0.00	0.00	3	9	TC-C	1/2V	В
Система покрытия 1:/Coating system 1:	_	Общее кол-во (m2):/Total qty. (m2):			0.00			4	9	TC-C	1/2V	В
Система покрытия 2:/Coating system 2:	_	Общее кол-во (m2):/Total qty. (m2):				0.00		5	1	TC-F	DF	С
Система окраски:/Painting system:	_	Общее кол-во (m2):/Total qty. (m2):					0.00	6	1	TC-F	DF	С
	,	Вес нетто:/Net weight:	34.9					7	1	TC-F	DF	С
		1% от веса нетто:/1% of net weight:	0.3					8	1	TC-F	DF	С
	35.2		0.00	0.00	0.00	Орщее кол	сварных швов:/1	otal number of	welds:	7		

Уровни структуры/Structure levels									
кол-во/	Подсборка/		Cδορκα/	Блок/	Рабочий пакет/	Монтажный блок/			
qty.	Sub-assemb	ıly	Assembly	Block	lock Work pack Er				
1	SA.3R1.B/060		AS.3R1/002	BL.3R1/002 WP.3R1/001		EB.3R1/001			
Nmozo:/Total:		1	um/pc(s)						

## Bud cbepxy/Top view 1:10

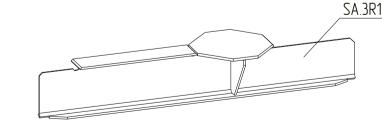


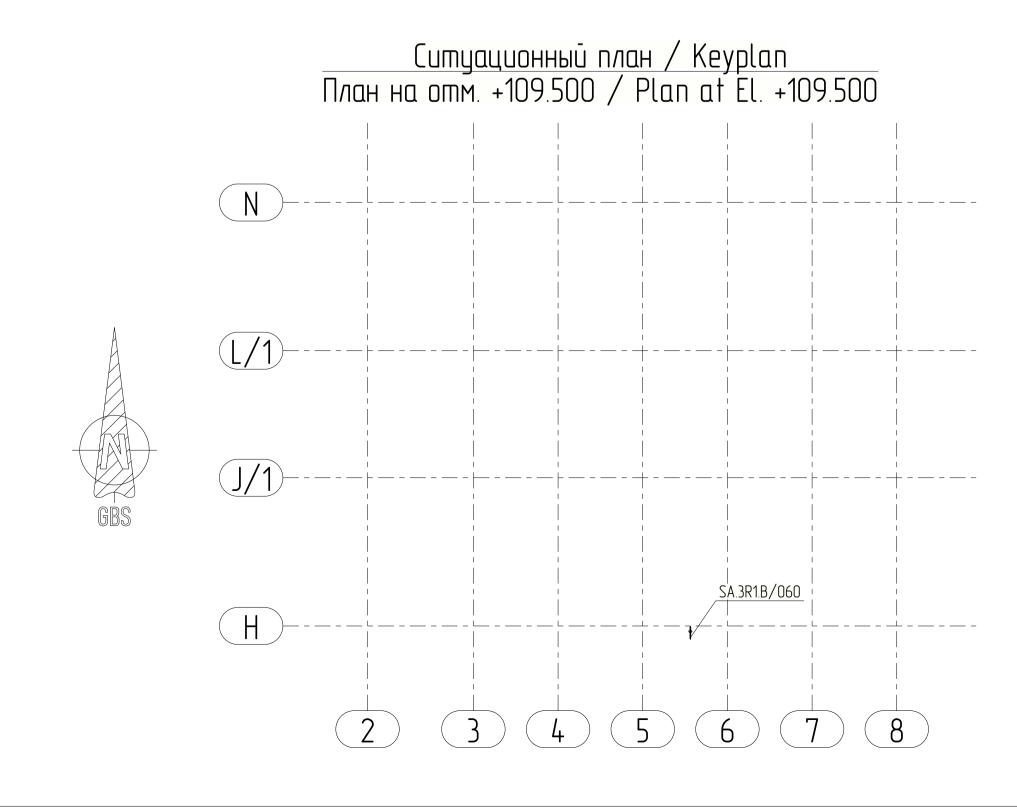
# Bud cnepedu/Front view 1:10



# ES.3R1.PL-08B/014 - AA ES.3R1.PL-08B/015 - AA

### Трехмерный вид/Isometric view





#### ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000–VLST–000000–CS–MAN–00618–00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000–VLST–000000–CW–PR0–00617–00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Чертежи марок разработаны на отдельных листах. 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологически отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000–VLST–000000–CW–PRO–00616–00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

18.09.2020

Федоренко

- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Drawings of the mark are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

2. Billieriolorio or the parto are openines ex		or onep water.
	REFERENCE	KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ
DRAWING No. / YEPTEX Ho.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEЖA
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARDS FOR SECONDARY STR
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-5410-01	010	Module 3—TMR—001 Structural Drawings — Secondary Framing and Plating—Grating De
3000-D-EC-300-CS-DRW-5411-01	010	Module 3-TMR-001 Structural Drawings Equipment Supports Deck A Russian Case
3000-D-EC-300-CS-DRW-5417-01	010	Module 3—TMR—001 Structural DRW Electrical and Instrumentation Supports Deck A

			pzol	kruef	bel
01	18.09.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Tudov	A. Koluibaev	D. Fedorenko
Rev./ Изм	Date/ Nama	Description/Onucaнue	Developed by/	Checked by/	Approved by/

Arctic LN являющу	This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ—2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.											
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-SA-0194						
						Завод СПГ и СГК на ОГТ						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-DA-2 Sub-Deck A. Electrical and Instrumentation	Стадия	/lucm	Листов			
Разра	ботал	Юдов		pozos	18.09.2020	3-ТМК-001-DA-2 Заан-реск А. Стестпсат апа длят аптептатит 3-ТМК-001-DA-2 Часть Палубы А. Опоры для Лотков Электрических Кабелей	Р	1	1			
Прове	Проверил Колюбаев Н.контр. Дмитриев		Brust	18.09.2020	3—1191К-001-04-2 Чисть налуов А. Опоры оля Лоткоо электраческах каоелео	Γ	l	I				
Н.конг			ueb	18.09.2020		Sub assembly SA.3R1.B/060 /						
Т.конг	np.					Подсборка SA.3R1.B/060	BEAE	CCT	РМи́°			

КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings Номер чертежа/Drawing number ɓ∕in

AS.3R1/002

шт./pcs. 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-AS-002\_01

Format/Формат A2

ВЕЛЕССТР (ВИ)