

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Marking drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
0P.2P1.SST-0001/2	079322C-AWPB-200-CS-KMD-04400-M-5302	1	125,0
Всего марок, кг Assembly Weight, kg			125,0



						Использовать для/Use for:
						2401-KMD-5302
Изм/Rev	Ч/Ано	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet	1
Исполн / Designer		О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	<i>О.Р.</i>	29.03.2021	Листов/Total Sheets	3
Проверил / Checker		Т.ВОЗКУР / Т. БОЖКУР	<i>Т.Б.</i>	29.03.2021		
Утвердил / Verifier		С.МАМАГАН / К. АМАГАН	<i>С.М.</i>	29.03.2021		

Format / Формат: A2

Если применяется сварка:

6. Не допускается наличие примыкания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы заковыляваны.

7. Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS.

8. Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017.

9. Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RHI-PR-02-04.

If welding applies:

6.It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.

7.Perform all welds as per the approved WPS welding process.

8.All welds are marked as per ISO 2553-2017.

9.Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04.

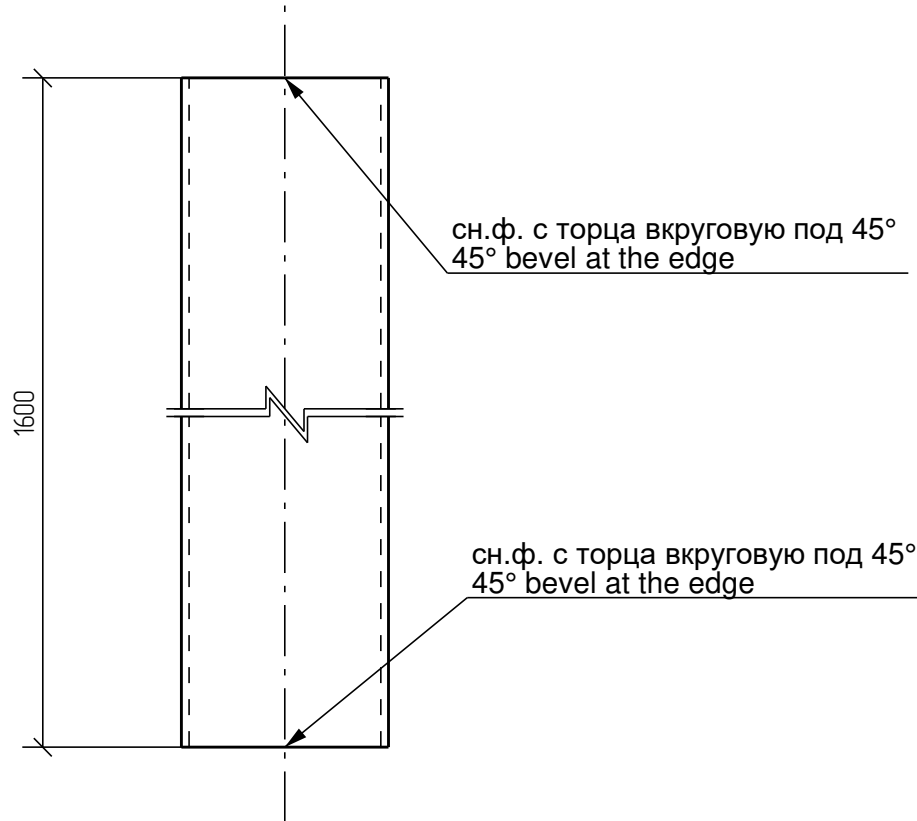
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS						ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS					
№ Сварного шва weld number	НОМЕР СВИДЕТА BOOKLET NUMBER	Тип соединения JOINT TYPE	Размер кромок BEVEL TYPE	Класс контроля INSPECTION CLASS	Длина мм LENGTH mm	№ Сварного шва WELD NUMBER	НОМЕР СВИДЕТА BOOKLET NUMBER	Тип соединения JOINT TYPE	Размер кромок BEVEL TYPE	Класс контроля INSPECTION CLASS	Длина мм LENGTH mm
44848	T020	ТКУ-С	1/2V	В	730						

Согласовано		Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №	

Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10113	Pipe Support	OD219.000x8.000	1600	1	66.6	66.6


М 1:8



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10113
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001

Pipe Support OP.2P1.SST-0001/2 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0001/2

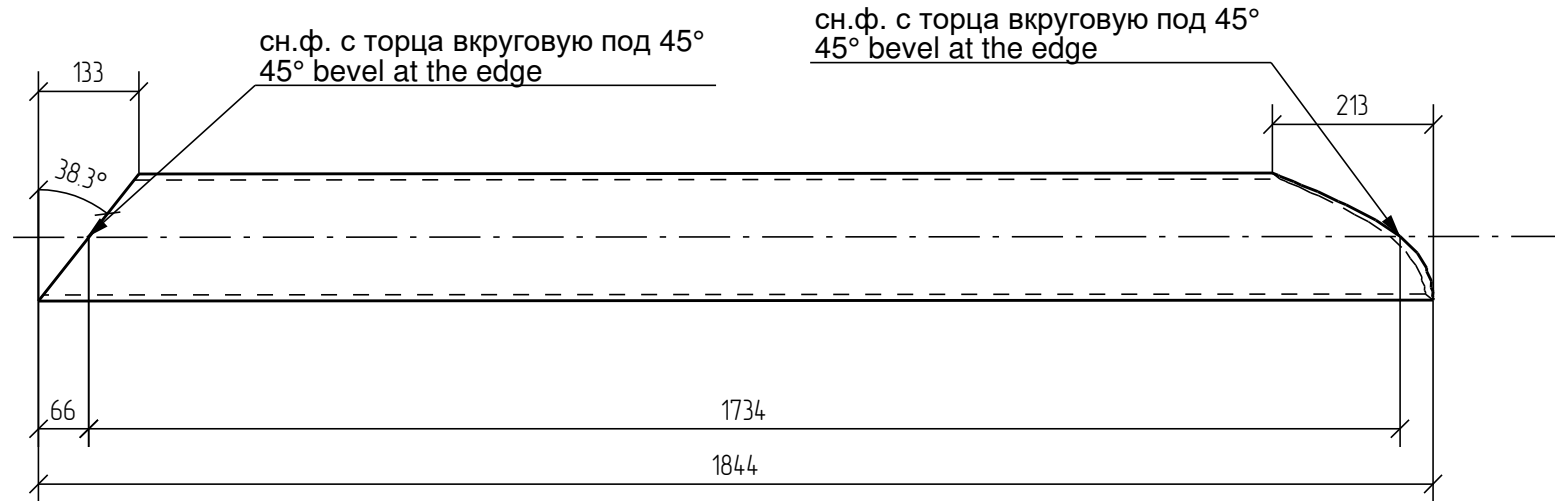
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-5302	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Sheet/ Лист		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	2		

Согласовано					
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №			

Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10115	Pipe Support	OD168.000x8.000	1844	1	58.2	58.2

М 1:10



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10115
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001

Pipe Support OP.2P1.SST-0001/2 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0001/2

					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-5302	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			3