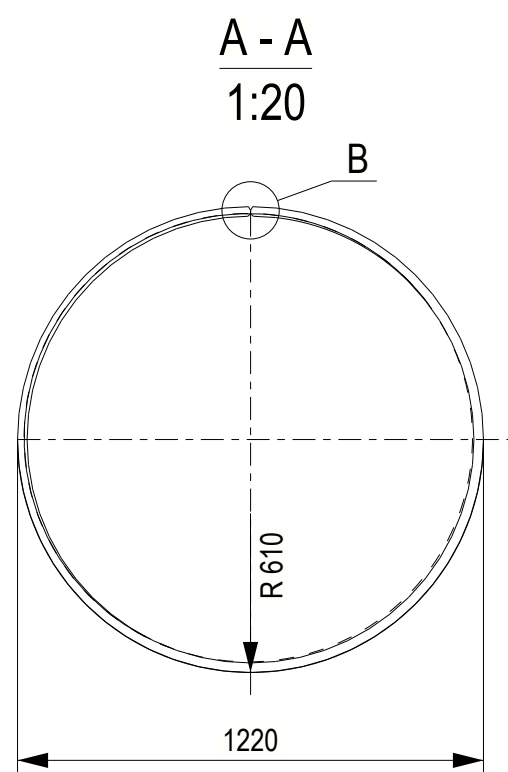
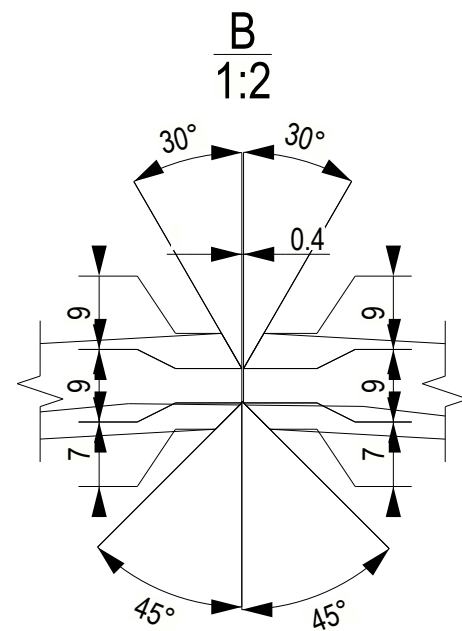
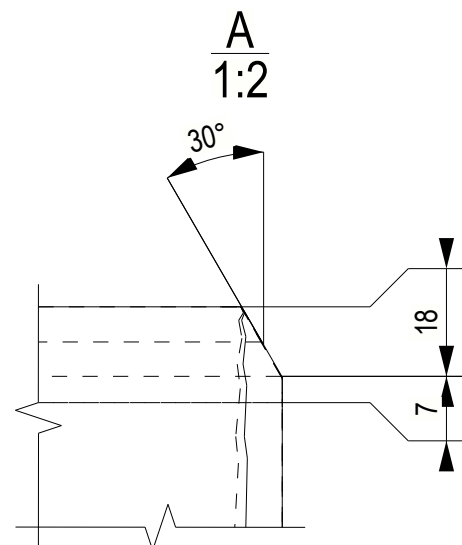
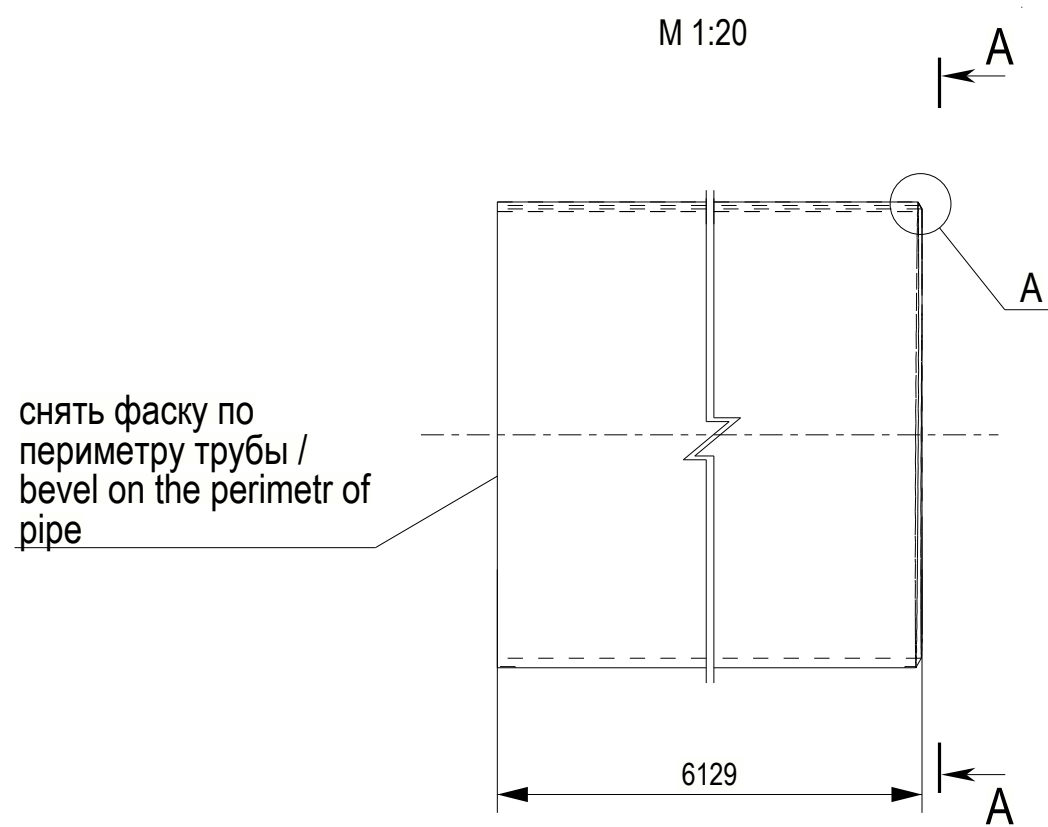


Material list / Список материалов										
Position Позиция	Q-ty pcs Кол шт.	Profile Профиль	Steel grade Марка стали	Identcode Идентиф номер	Payitem Оплата	Length, мм Длина, мм	Unit weight kg Ед вес кг/	Unit ext. surf., area sq m Ед внеш площ пов-ти, кв м/	Weight kg Вес кг/	Ext. surf., area sq m Внеш площ пов-ти, кв м/
6580	2	SPD1220x25	C355-6	IP200122025	36210202	6129	45156	2366	90312	4732
MTO Weight for one position (kg)/MTO вес одной позиция (кг):							45156	MTO Weight (kg)/Вес MTO (кг):		90312
Ext. Surf. Area for one position (Sqm)/Внеш. площ. пов-ти одной позиция(кв. м):							2366	Ext. Surf. Area (Sqm)/Внеш. площ. пов-ти (кв. м):		4732
DP1							Quantity of positions/Количество позиция			2



General Notes:

1. All dimensions are in millimeter, unless noted otherwise.
2. All elevation levels are in meter, unless noted otherwise.
3. CSP/PPF information can be found in 478RHL-T3STM-PPF-DRW-00003.
4. Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
5. Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
6. Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
7. Punch a melt number on all details.
8. Single part drawings are not going to be developed in case there is only one single part in the mark.
9. Material grade given in specification is according to GOST 27772-2015.

Общие примечания:

1. Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное
2. Все высотные отметки в метрах, если не указано иное.
3. Информацию по CSP/PFP можно найти в 478RH1-T351M-PFP-DRW-00003
4. Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
5. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
6. Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
7. На всех деталях выдать номер плавки.
8. Чертежи единичных деталей не будут разрабатываться по причине того, что во всей марке всего одна деталь.
9. Марка стали в спецификации дана в соответствии с ГОСТ 27772-2015.

Reference KM Drawings / Ссылка на чертежи КМ		
Drawing number / № чертежа	Rev / Ред	Drawing title / Имя чертежа
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	General standards / Типовые узлы сварных соединений
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	Standards for primary structure / Конструкции металлические основные
3000-D-EC-100-CS-DRW-0056-01	02C	UPDATE EDILECCK

[illegible]