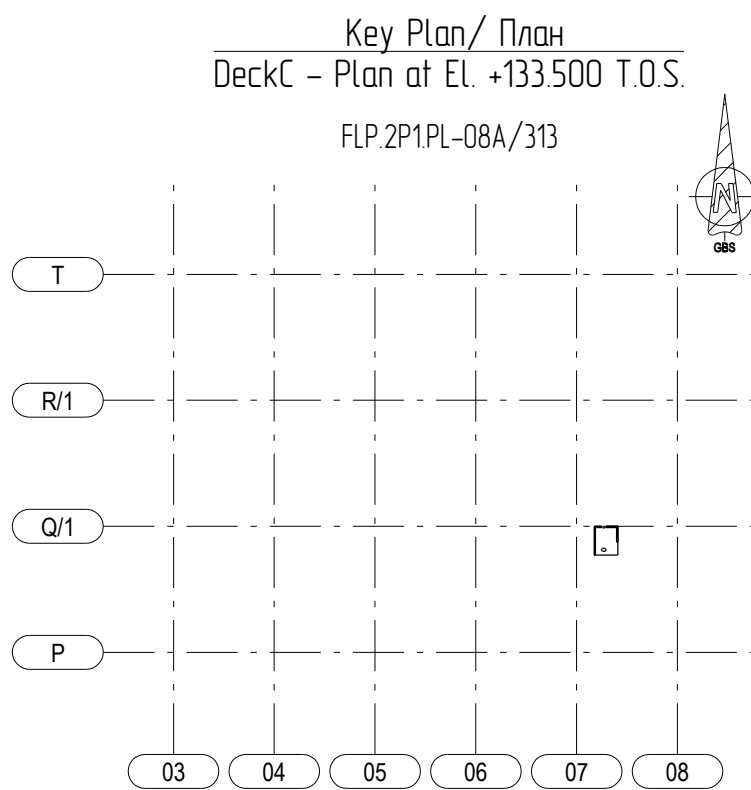
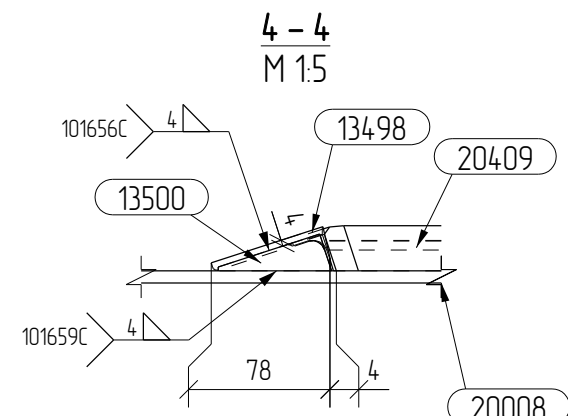
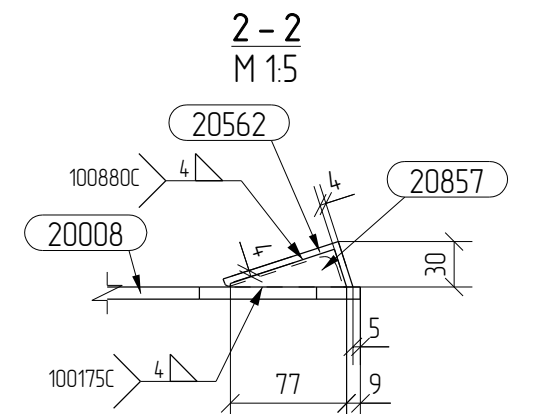
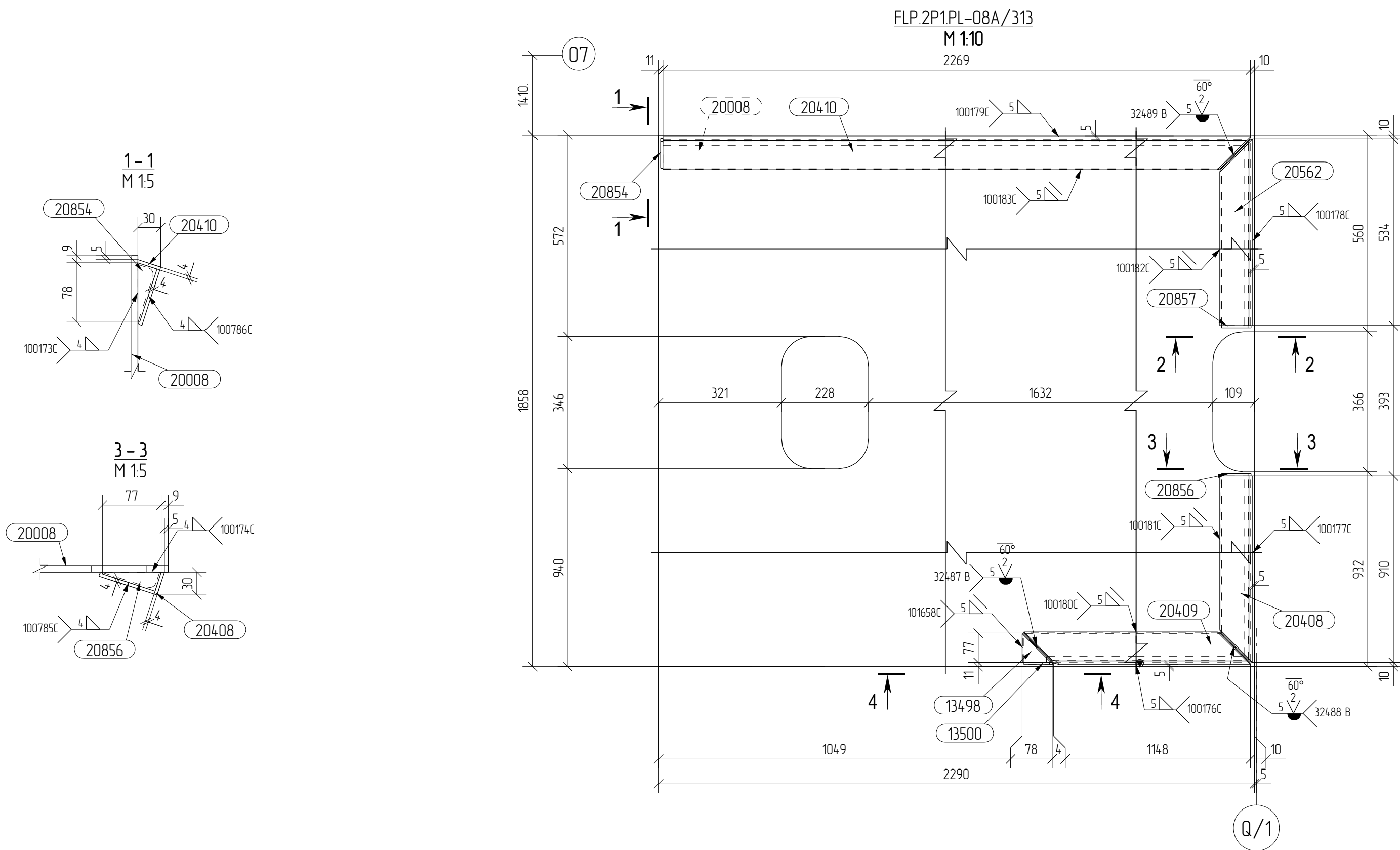


ВЕЛОМОСТЬ ГРАФИК УВОБ/LIST OF WELOS													ВЕЛОМОСТЬ ГРАФИК УВОБ/LIST OF WELOS												
№ Очередной убо WELOS NUMBER	Месяц 1-й POS. NUMBER	Месяц 2-й POS. NUMBER	Месяц 3-й POS. NUMBER	Положение убо Bebel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1-го LENGTH 1	Длина 2-го LENGTH 2	Длина 3-го LENGTH 3	Длина 4-го LENGTH 4	Длина 5-го LENGTH 5	Класс WELOS CLASS	Адрес POS. CODE	№ Очередной убо WELOS NUMBER	Месяц 1-й POS. NUMBER	Месяц 2-й POS. NUMBER	Месяц 3-й POS. NUMBER	Положение убо Bebel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1-го LENGTH 1	Длина 2-го LENGTH 2	Длина 3-го LENGTH 3	Длина 4-го LENGTH 4	Длина 5-го LENGTH 5	Класс WELOS CLASS	Адрес POS. CODE
32487	2049		1048	T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	0	B	32488	2048	2049		T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	0	B
32489	2040	2052	T072	V	BW-C	143	143	5.0	5.0	0	B	100173	2008	2054		T029	SF	TC-F	78	78	4.0	4.0	0	C	
100174	2008	2056	T029	SF	TC-F	77	77	4.0	4.0	0	C	100175	2008	2056		T029	SF	TC-F	77	77	4.0	4.0	0	C	
100176	2008	2049	T029	SF	TC-F	1143	1143	5.0	5.0	0	C	100177	2008	2048		T029	SF	TC-F	910	910	5.0	5.0	0	C	
100178	2008	2052	T029	SF	TC-F	534	534	5.0	5.0	0	C	100179	2008	2048		T029	SF	TC-F	2269	2269	5.0	5.0	0	C	
100180	2008	2049	T042	SF	SEAL	1139	1139	5.0	5.0	0	C	100181	2008	2048		T042	SF	SEAL	823	823	5.0	5.0	0	C	
100182	2008	2052	T042	SF	SEAL	447	447	5.0	5.0	0	C	100183	2008	2048		T042	SF	SEAL	2181	2181	5.0	5.0	0	C	
100185	2048	2056	T029	SF	TC-F	101	101	4.0	4.0	0	C	100786	2040	2054		T029	SF	TC-F	102	102	4.0	4.0	0	C	
100880	2052	2057	T029	SF	TC-F	101	101	4.0	4.0	0	C	101656	1948	1950		T029	SF	TC-F	99	99	4.0	4.0	0	C	
101658	1948	1948	T042	SF	SEAL	76	76	5.0	5.0	0	C	101659	2008	1950		T029	SF	TC-F	77	77	4.0	4.0	0	C	

Спецификация деталей/Parts specification															
Марка Mark	№ поз. № pos	Кол.шт. Q-ty pcs	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg		Марка стали Steel grade	Идентифи- кационный номер SPMA# Ident Code	Оплата PayItem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes		
					шт./pcs	общ./total								марки assembly	
FLP 2P1PL-08A/313	20008	1	- 8x1858	2290	260.3	260.3	C35-6	IS10008	3622.0102						
	134.98	1	L80X6	77	0.6	0.6	C25-4	IS5005806	3622.0102						
	13500	1	- 6x24	75	0.0	0.0	C25-5	IS10056	3622.0102						
	204.08	1	L80X6	910	6.7	6.7	C25-4	IS5005806	3622.0102						
	204.09	1	L80X6	1228	9.0	9.0	C25-4	IS5005806	3622.0102						
	204.10	1	L80X6	2269	16.7	16.7	C25-4	IS5005806	3622.0102						
	20562	1	L80X6	534	3.9	3.9	C25-4	IS5005806	3622.0102						
	20854	1	- 6x25	78	0.0	0.0	C25-5	IS10056	3622.0102						
	20856	1	- 6x25	77	0.0	0.0	C25-5	IS10056	3622.0102						
	20857	1	- 6x25	77	0.0	0.0	C25-5	IS10056	3622.0102						
Масса напла. металла, (кг)/ Weld metal weight, (kg) 0.1 Вес МТО (кг) / MTO Weight (kg) 297.2 Общий вес (кг) / Total weight (kg) 297.3															
Уровни структуры / Structure Levels ABS-SubAssembly : - ABS-Assembly : AS 2P1/6 ABS-Block : BL 2P1/3 ABS-Workpack : - ABS-ErectionBlock : EB 2P1/1 <div>079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001</div>															
Вещная элемент/ List of Assembly from															
Марка Mark		Чертеж Марки Assembly drawing		Кол-во, шт Q-ty, pcs		Масса, кг Weight, kg									
FLP 2P1PL-08A/313		079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-H-688		1		297.7									
												Вес напла. кз Assembly Weight, kg		297.7	

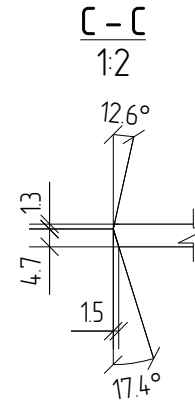
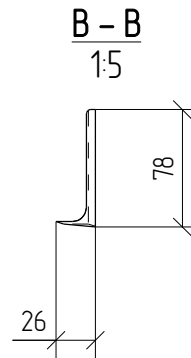
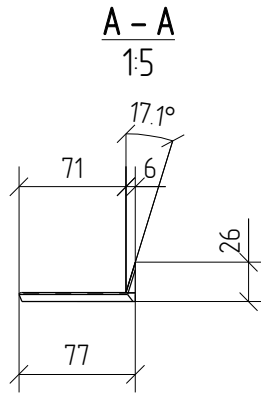
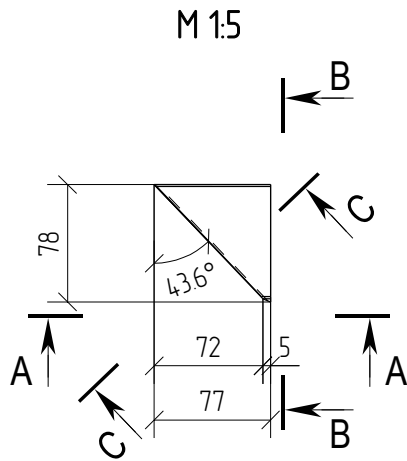


					Использовать для/Use for:
					24-06-KMD-1588-0
Имя/Name	Имя/Name	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Листы/Sheet 1
Исполнитель/Designer		ОПОРЯЗ / О ПОДРАЗ	<i>Сидорова</i>	09.09.2021	Листов/Total Sheets 11
Проверен / Checker		ТВОЗХИТ / Т ВОЗХИТ	<i>Сидорова</i>	09.09.2021	
Утвержден / Verifier		САРМАГАН / К. АРМАГА	<i>Сидорова</i>	09.09.2021	
					ЕФК engineering & design

[illegible][illegible]

- Notes
- 1. Ties together with 3000-0-EC-000-M-SPE-0053-03_03C 3000-0-EC-000-M-SPE-0052-03_03C
- 2. Reinforce structures as per the steel grade in material table.
- 3. Reinforce structures as per the tensile strength of steel 2318-2005.
- 4. Place marking of a distance of 500 mm from the edge of an element
- 5. Spacing a mesh number on all details
- 6. If welding applies:
 - 7. If not allowed to have the joints of parts without a weld. All galls and bevvels must be welded, all welds are rounded.
 - 8. Reinforce all welds as per the approved WPS welding process.
 - 9. All welds are marked as per ISO 2553-207.
- 7. Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no 4789A-PR-02-04.
- 10. For fitted welds with TIG and TIG welded joints, gap is not included in the leg length, so the fitting gap is not included in the leg length. For TIG and TIG, gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting number.


Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				



Список материалов / Material list

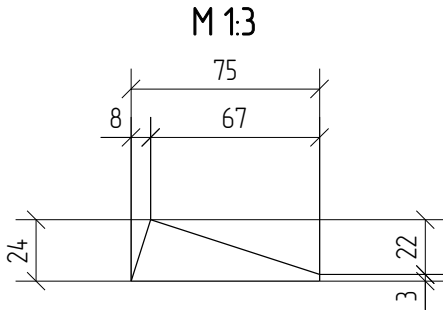
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
134.98	GP Transition	L80X6	77	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-134.98
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1PL-08A/313											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						2

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13500	GP Transition	- 6x24	75	1	0.1	0.1

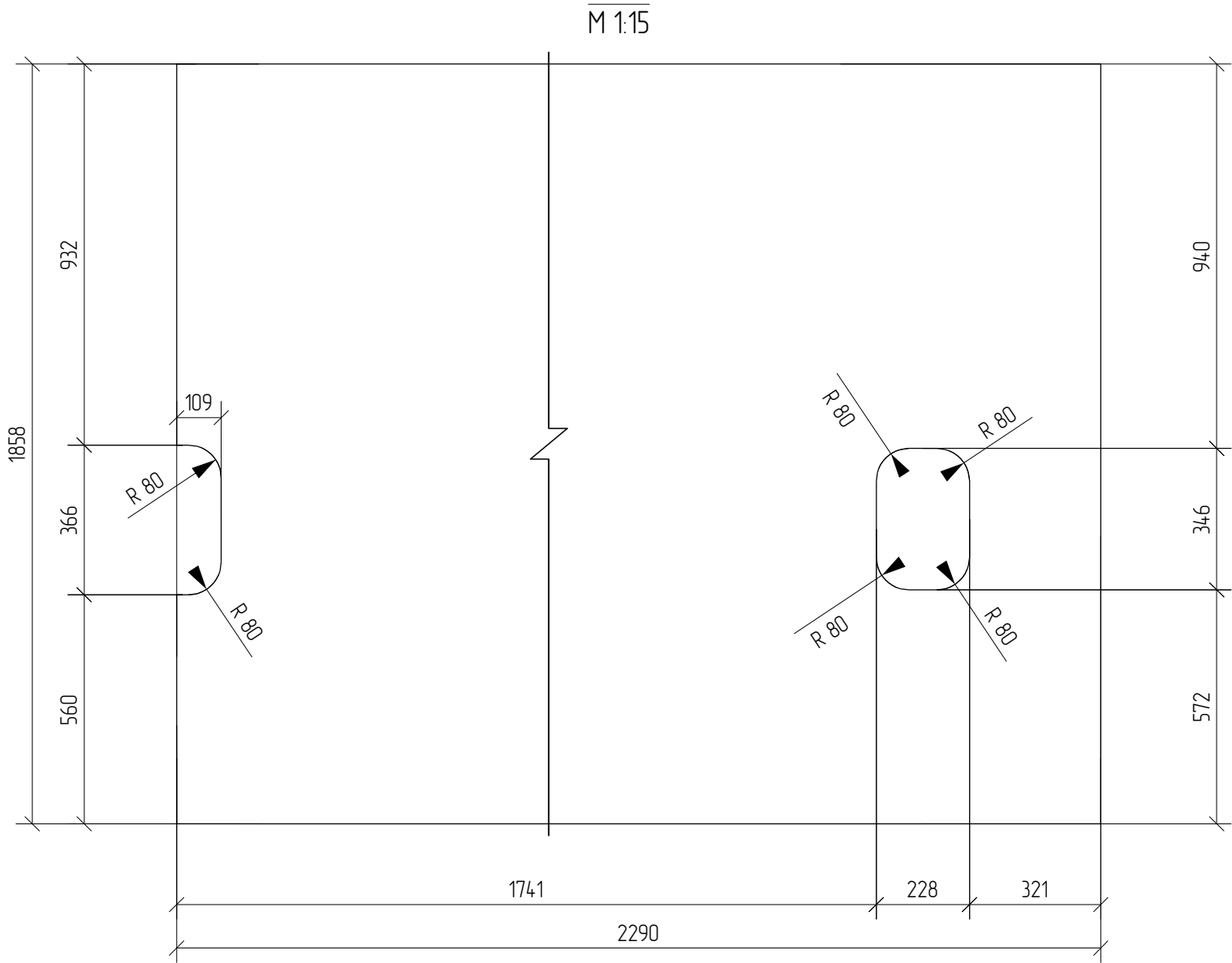


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13500
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					3

Tekla structures				
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	Согласовано	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20008	Flooring Plate	- 8x1858	2290	1	260.3	260.3

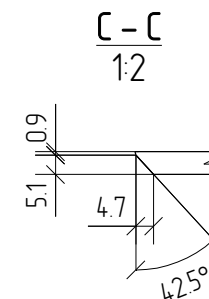
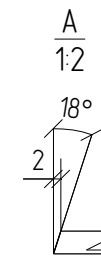
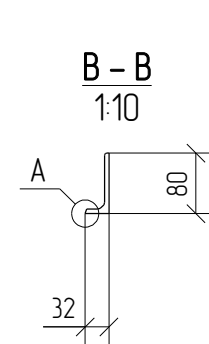
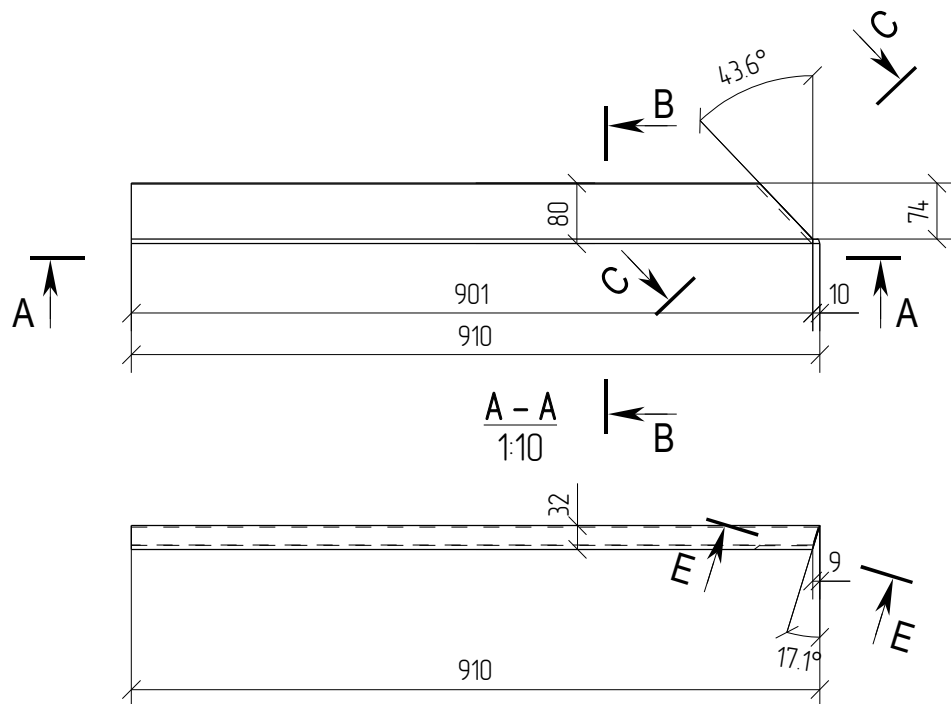


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20008
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313							
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588	Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		03
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Sheet/ Лист
							4

Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	Согласовано	


M 1:10



Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20408	GP Transition	L80X6	910	1	6.7	6.7

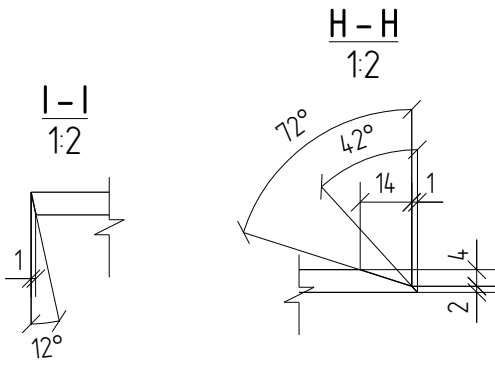
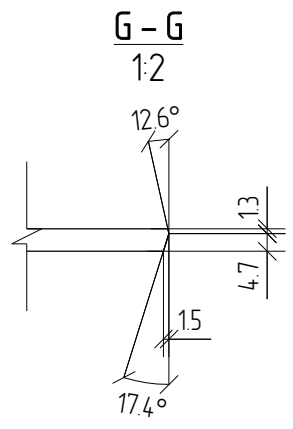
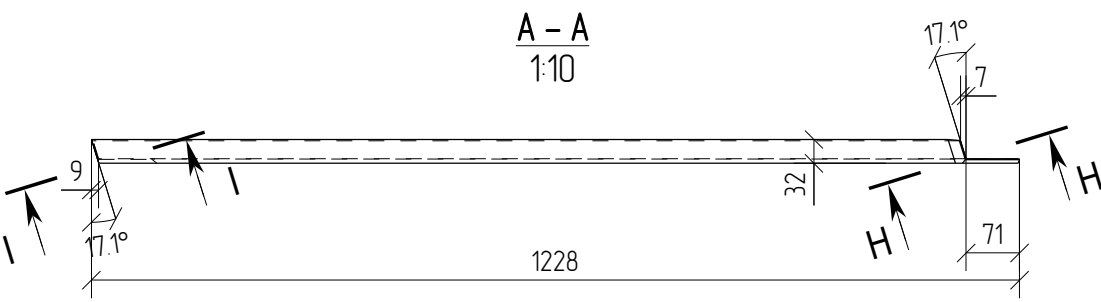
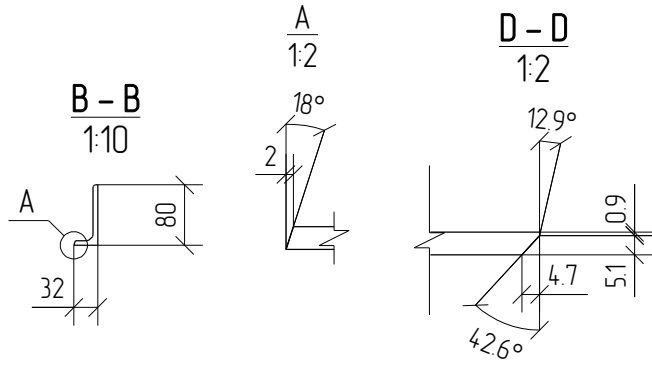
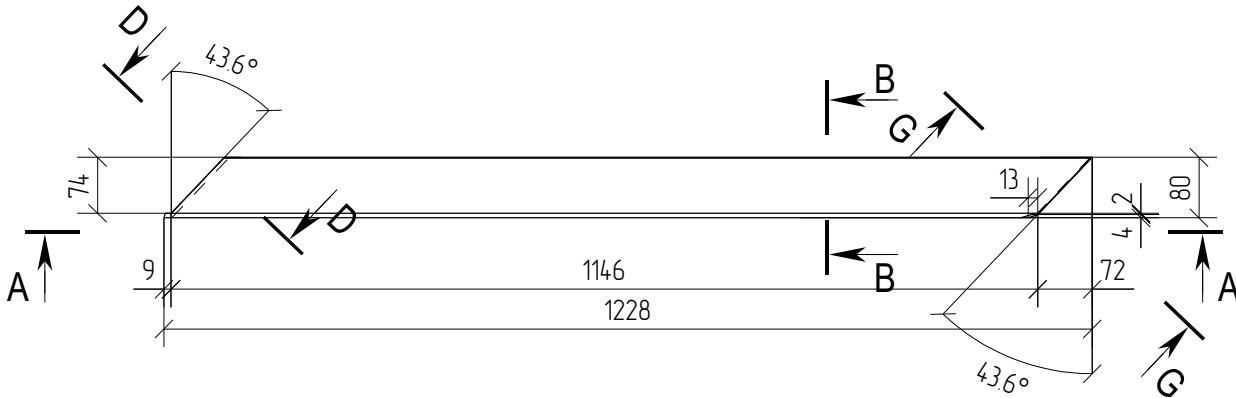
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / K. APMAГAH	2406-KMD-Detail-20408
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / T. BOZKURT	

2-TMP-001											
Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313											
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						5

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
204.09	GP Transition	L80X6	1228	1	9.0	9.0

M 1:10



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20409
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

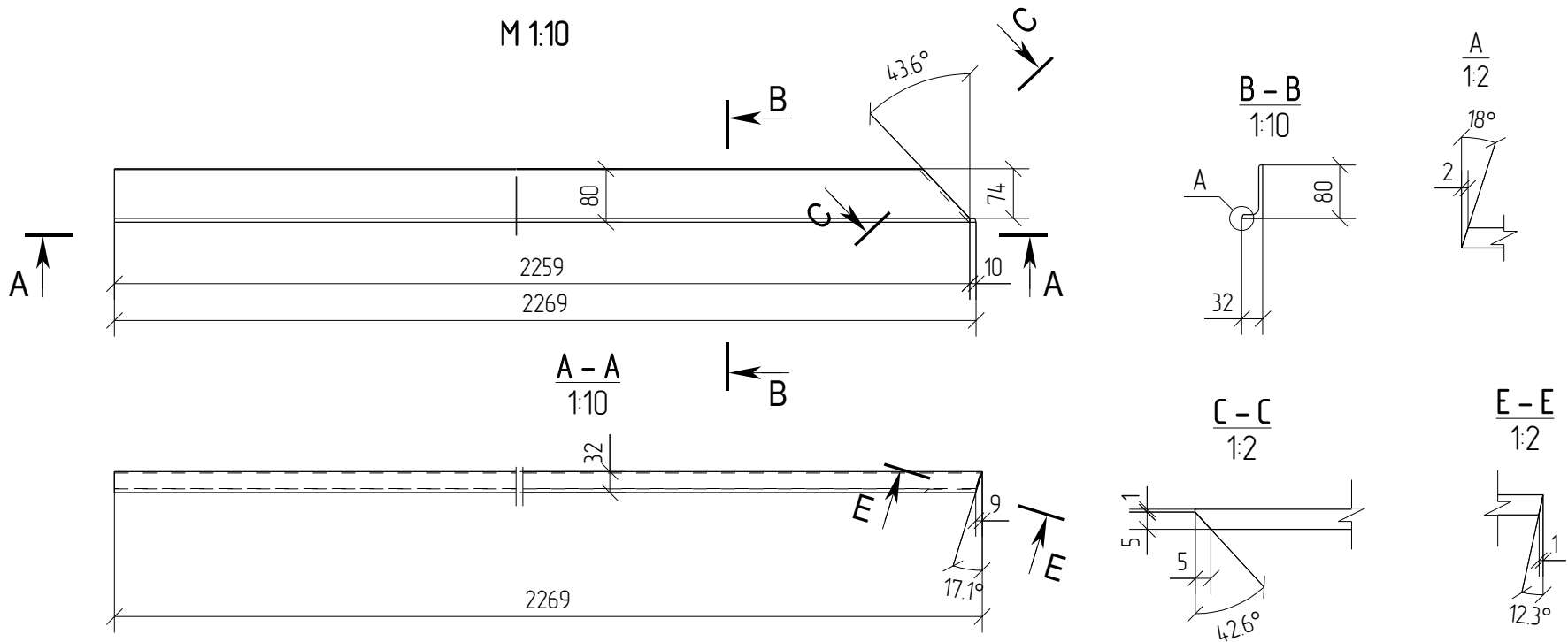
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313					
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588					Rev./ Изм.
					03
					Sheet/ Лист
					6

Согласовано				
Взам. Инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	Согласовано		

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20410	GP Transition	L80X6	2269	1	16.7	16.7



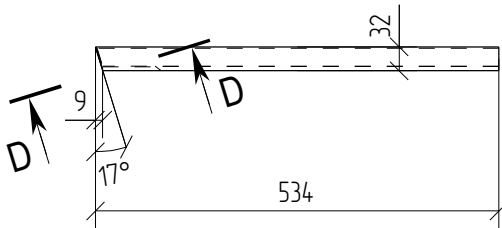
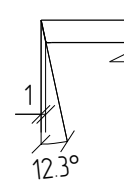
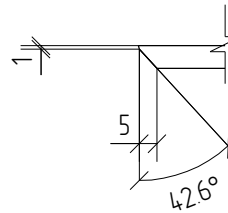
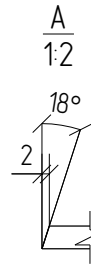
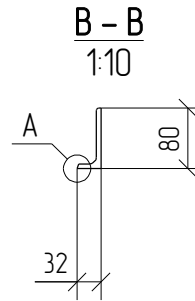
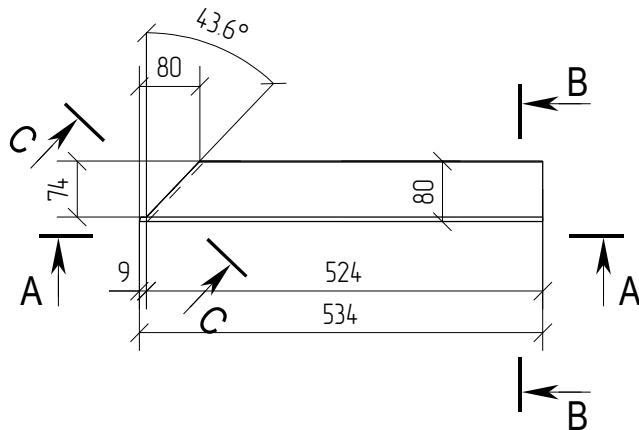
Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20410
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313						Rev./ Изм.		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						03		
						Sheet/ Лист		
						7		

Список материалов / Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20562	GP Transition	L80X6	534	1	3.9	3.9


M 1:10



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20562
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001

Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313

					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588	Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			8

Format / Формат A4

ОПЛАТНО

Взам. Инв. №

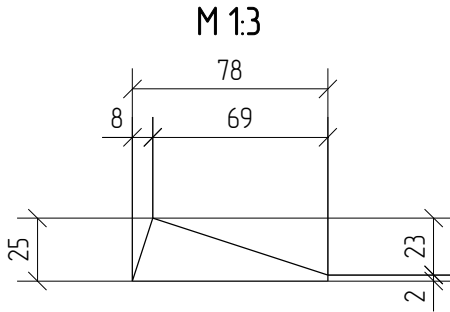
Podn. u čama

Инв. № подл.


Tekla structures

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20854	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1



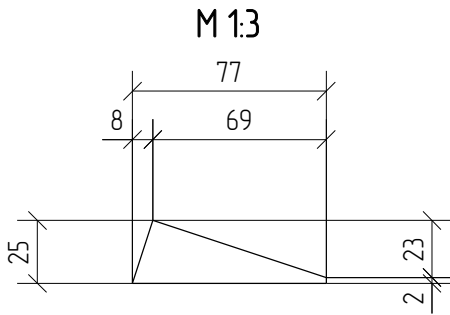
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20854
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					9

Согласовано		Взам. Инв. №	Инв. № подл.
Подп. и дата			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20856	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1

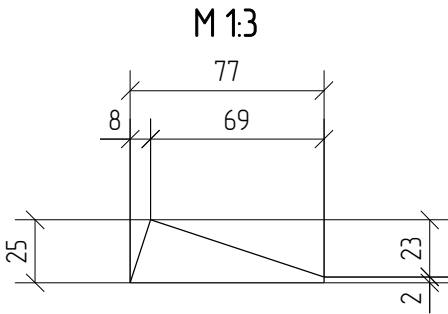


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20856
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001									
Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588			Rev./ Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				10

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20857	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20857
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/313										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1588			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					11