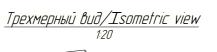
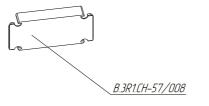
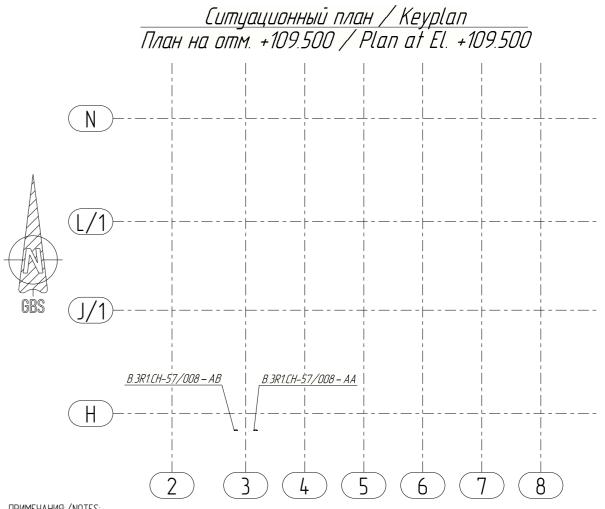
	Список материлов/Material list									
Мар-ка/ Mark	/	Позиция/ Position	Onucaние/ Decription	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Длина, мм/ Qty. Length, тт		Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m	
B.3R1.CH-	- <i>57/008</i> -AA	dp9/131	[2017	<i>C355-6</i>	IS4002005	1	464	8.5	0.29	
B.3R1.CH-	-57/008-AB	dp9/131	<u> </u>	C355-6 IS4002005 1 464 8.5		8.5	0.29			
Система	покрытия 1:/Coating	system 1:	-	Кол-во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):				-	0.00	
Система	покрытия 2:/Coating	g system 2:	-	Кол-во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):				-	0.00	
Система	окраски:/Painting sy	/stem:	-	Кол-во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):				-	0.00	
Hemmo вес однои марки:/Net weight of one mark								<i>8.5</i>	_	
1% от веса нетто:/1% of net weigh								0.1	_	
Вес однои марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):							8.6	0.29		
DP09 Ed. расценка:/Pay item: 3622.01.01 Итого:/Total: 2 шт/					шт/pc(s)	17.2	0.58			

	Уровни структуры/Structure levels								
кол-во/ Отправочная марка/ gty. Mark				Подсборка/ Sub-assembly	Cδορκα/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block	
1	B.3R1.CH-57/008-AA				AS.3R1/001	BL.3R1/001	WP.3R1/001	EB.3R1/001	
1	1 B.3R1.CH-57/008-AB				AS.3R1/001	BL.3R1/001	WP.3R1/001	EB.3R1/001	
Итого:/1	Total:	2	шт/pc(s)						









ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. Если марка не состоится из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологически отверстия в деталях заварить согласно процедуры "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 10. Фаска кромок временные технологические отверстия условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.

Утвердил Федоренко

- 8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory

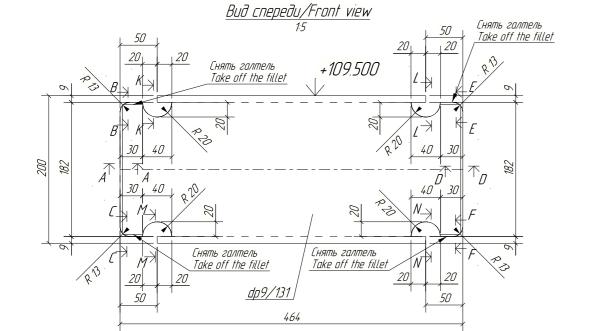
in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

	REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX Ho.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA					
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARDS FOR SECONDARY STR					
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS					
3000-D-EC-300-CS-DRW-5410-01	010	Module 3–TMR–001 Structural DRW – Secondary Framing and Plating–Grating Deck A					
3000-D-EC-300-CS-DRW-5411-01	010	Module 3–TMR–001 Structural Drawings Equipment Supports Deck A Russian Case					
3000-D-EC-300-CS-DRW-5415-01	010	Module 3-TMR-001 Structural Drawings Pipe Supports Deck A Russian Case					

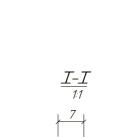
				2		
			•			
				Janja:	James	bel
	01	11.09.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	J. Orlova	A. Koluibaev	D. Fedorenko
	Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun
- 1						

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию

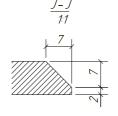
						ания только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией н проверять текущую редакцию документа перед использованием.	000 "Арктик СПГ-	-2".				
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05410-M-0447 Завод СПГ и СГК на ОГТ						
Изм.	Кол.уч.	/Jucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-DA-1 Sub-Derk A. Floor Beams	Стадия	/lucm	Листов			
Разработал		Орлова	Harofa:	11.09.2020	720	Р	1	1				
Проверил		Колюб	aeb	kruef	11.09.2020	3-ТМR-001-DA-1 Часть Палубы А. Балочная Клетка	1		I			
Н.контр. Т.контр.		Дмитриев 🚧		dif	11.09.2020	Mark B.3R1.CH-57/008 /						
						Отправочная марка В.3R1.CH-57/008	BEAECCTP (Ҏ҆҇҆҇҆҆М҅Ѝ҅			
11 0	٦	4 7		1	44.00.0000							

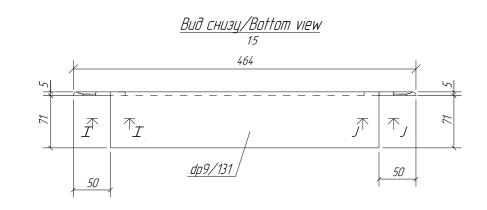


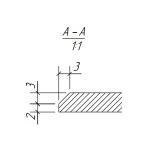
464



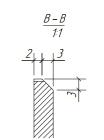


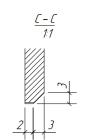


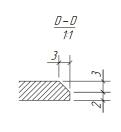


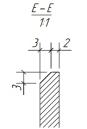


AS.3R1/001

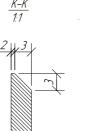


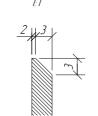


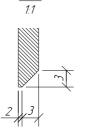


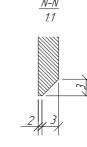














КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings Номер чертежа/Drawing number шт./рсs. 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-AS-001_01

Format/Формат A2

Эскиз 1

Sketch 1