



- Notes:
- 1) Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
- 2) Material of structures as per the steel grade in material table.
- 3) Fabricate structures as per the terms of GOST 2318-2012.
- 4) Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
- 5) Punch a melt number on all details.
- If welding applies:
- 6) It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
- 7) Perform all welds as per the approved WPS welding process.
- 8) All welds are marked as per ISO 2553-2017.
- 9) Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no 478BH-PR-02-04.
- 10) For fillet welds with T001 and T029 basket numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and material specifications.

Dimensions:

- Overall width: 78
- Overall height: 13
- Top flange width: 74
- Top flange height: 12
- Bottom flange width: 79
- Bottom flange height: 4
- Internal width (left): 28
- Internal width (right): 23
- Internal height (left): 5
- Internal height (right): 7
- Internal width (bottom): 4

Material Specifications:

- 101735 C (Top flange)
- 13605 (Main body)
- 101737C (Bottom flange)
- 13606 (Pointing to a specific feature)

Notes:

- 2-2 (Section line)
- M 1:2 (Magnification)

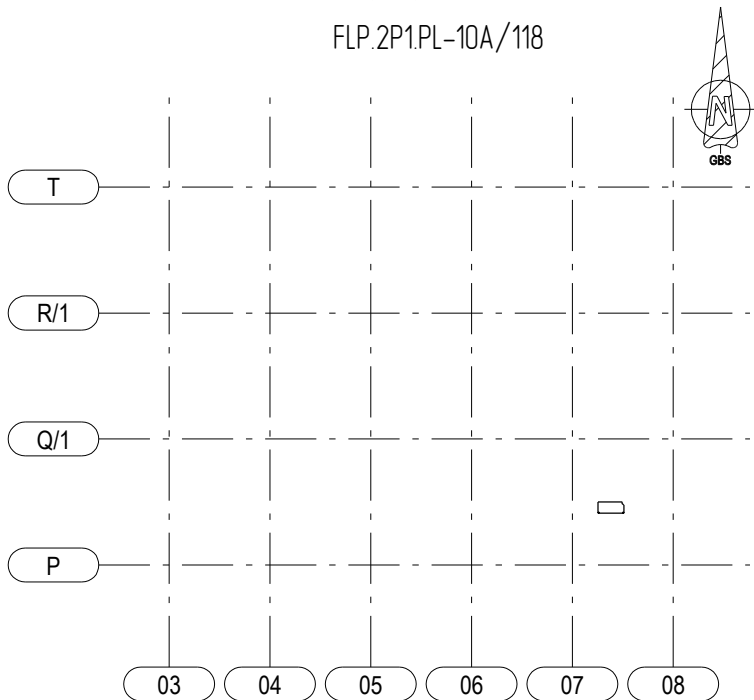
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and part numbers. The drawing includes the following details:

- Top Section:** A horizontal section with a total width of 27. It features a central slot with a width of 22 and a small rectangular feature on the left with a width of 5.
- Vertical Section:** A vertical section with a total height of 74. It includes a small rectangular feature at the bottom right with a height of 16.
- Diagonal Section:** A diagonal section with a width of 4 and a height of 16. It is labeled with the part number 13596.
- Internal Features:** Two internal features are labeled 101726C and 101727C, both with a width of 4.
- Bottom Section:** A horizontal section with a total width of 27. It features a central slot with a width of 22 and a small rectangular feature on the left with a width of 5.
- Part Numbers:** The part numbers 13596 and 13597 are shown in circles, indicating specific components or views.
- Dimensions:** The dimensions 27, 22, 5, 74, 16, and 4 are used to specify the size of the various features.

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дем 1 POS NUMBER 1	Номер Дем 2 POS NUMBER 2	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ BOOKLET NUMBER	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Класс 1 мм WELD LES 2 mm	Класс 2 мм WELD LES 2 mm	Класс Компо- NONENT CLASS	Индекс NO code
101724	3284	3596	T042	SF	SEAL	75	75	5.0	5.0	C	
101727	3284	3597	T029	SF	TC-F	74	74	4.0	4.0	C	
101729	3284	3598	T042	SF	SEAL	75	75	5.0	5.0	C	
101731	3284	3601	T042	SF	SEAL	75	75	5.0	5.0	C	
101734	3284	3603	T029	SF	TC-F	74	74	4.0	4.0	C	
101736	3284	3605	T042	SF	SEAL	75	75	5.0	5.0	C	
900164	3601	3605	T072	V	BW-C	138	138	5.0	5.0	B	

Уровни структуры / Structure Levels		
ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :	-	
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Key Plan/ План
DeckC – Plan at El. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-10A/118

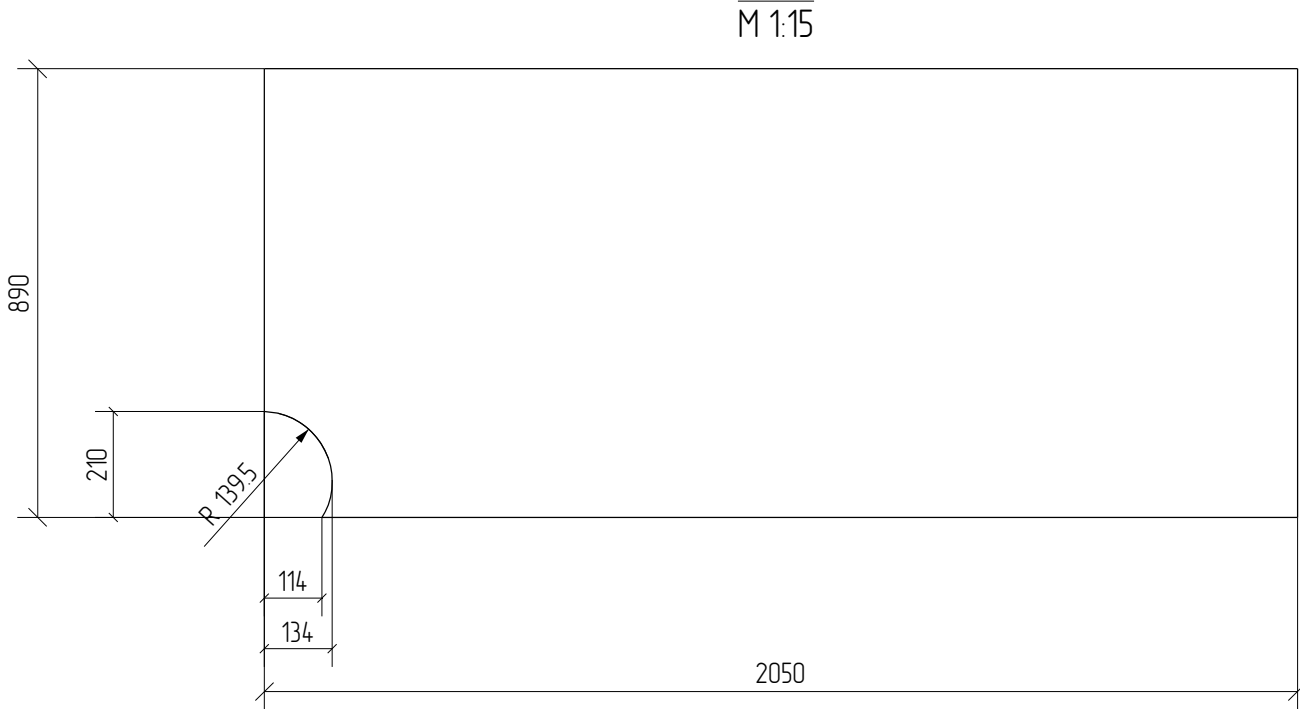


						Использовать для/Use for: 2406-KMD-1626-0
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Листов/Sheet	1
Исполнил / Designer		О.Р.О.В.А.З. / О. ПОПРАЗ	<i>О.Р.О.В.А.З.</i>	09.09.2021	Листов/Total Sheets	10
Проверил / Checker		Т.Б.О.З.К.У.Р.Т. / Т. БОЗКУРТ	<i>Евдоким</i>	09.09.2021		
Утвердил / Verifier		С.А.Р.М.А.Г.А.Н. / К. АРМАГАН	<i>С.А.Р.М.А.Г.А.Н.</i>	09.09.2021		

[illegible]

Согласовано			
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3284	Flooring Plate	- 10x890	2050	1	141.4	141.4



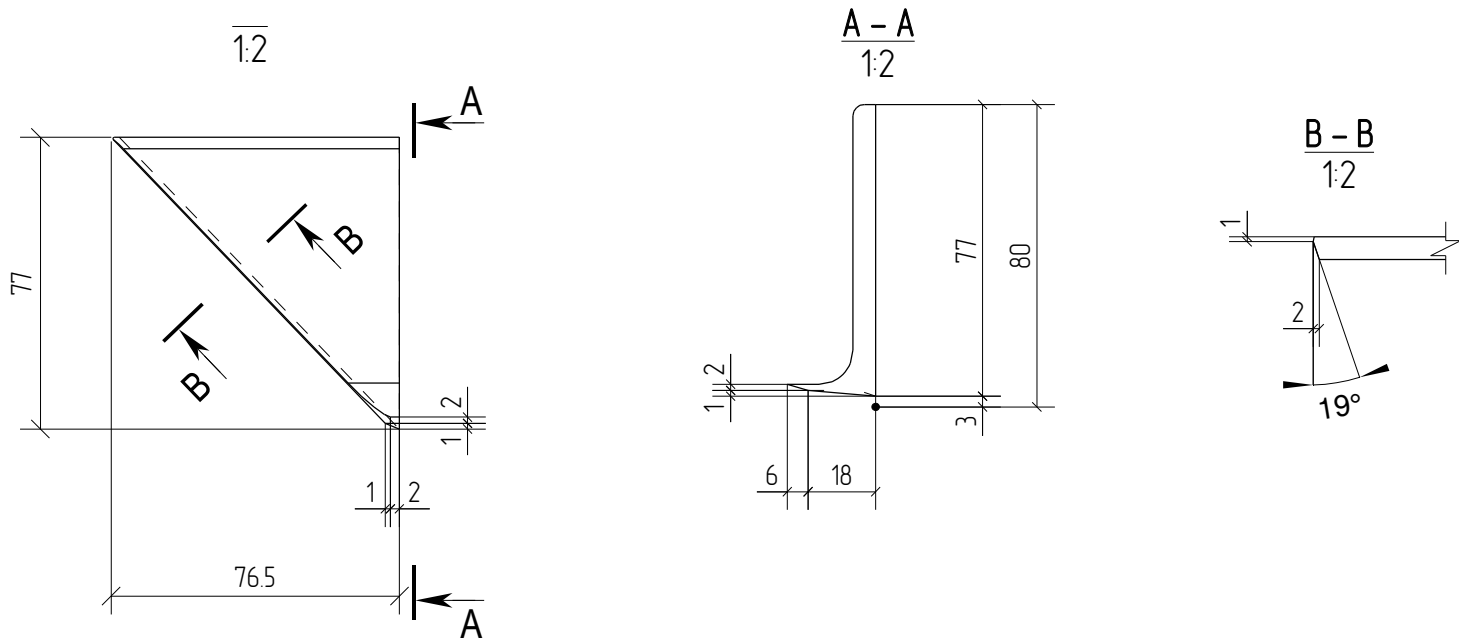
Исполнил/Designer	С.А.МАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3284
Проверил/Checker	Т.ВОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118							
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626	Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		03
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Sheet/ Лист
							2


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13596	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6



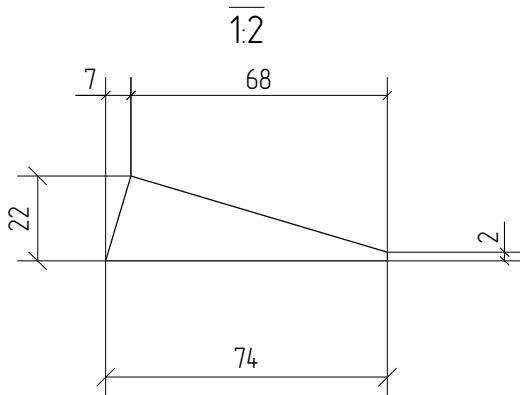
Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13596
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						3


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13597	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



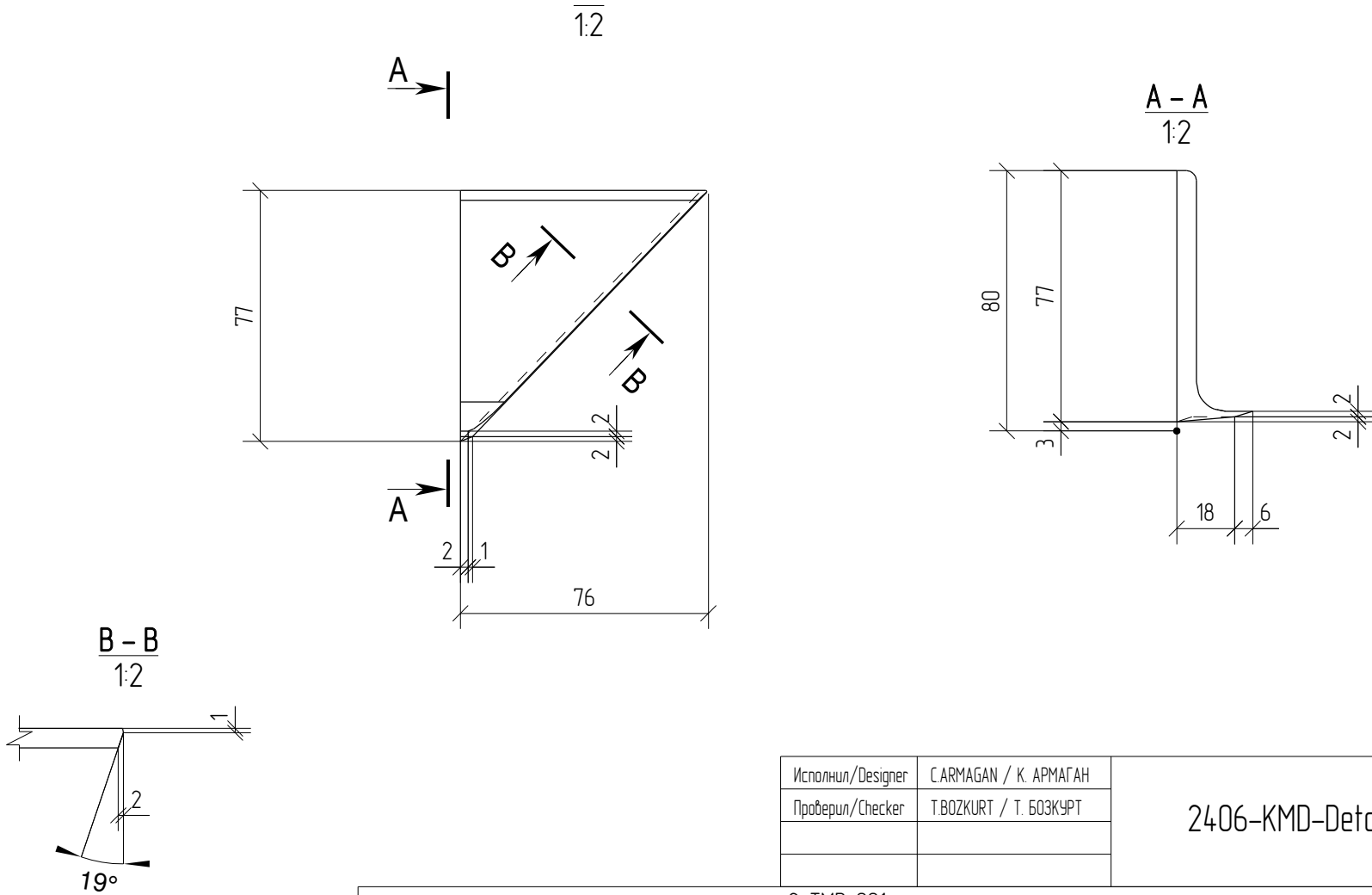
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13597
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					4

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13598	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

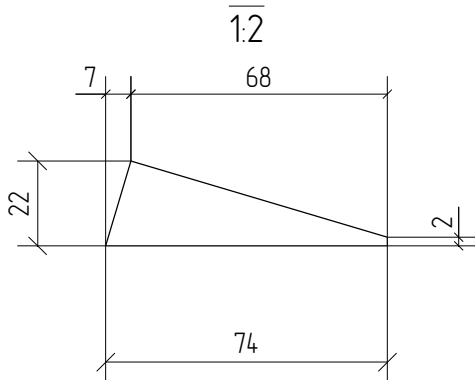


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13598
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001							
Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118							
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626	Rev./ Изм. 03
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Sheet/ Лист 5

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

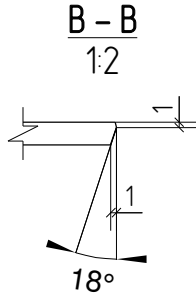
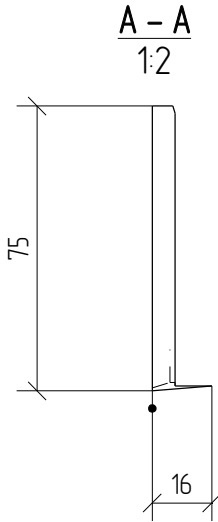
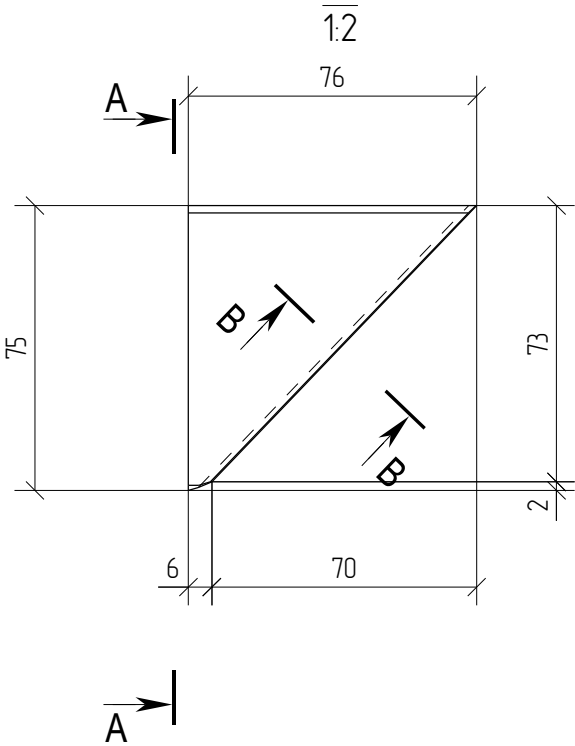
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13599	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13599
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					6

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			



Список материалов/ Material list

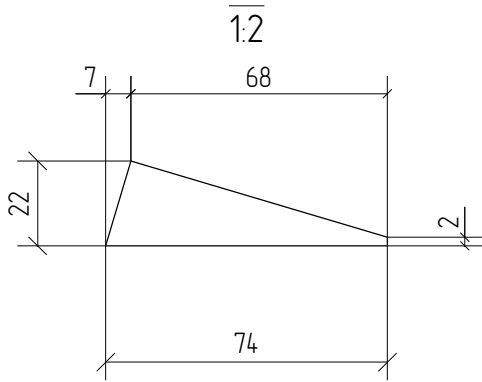
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13601	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13601
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				7

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

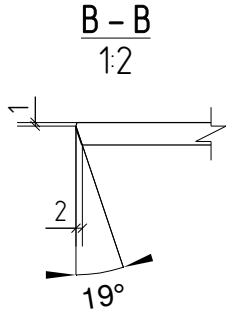
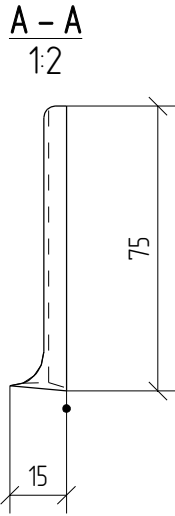
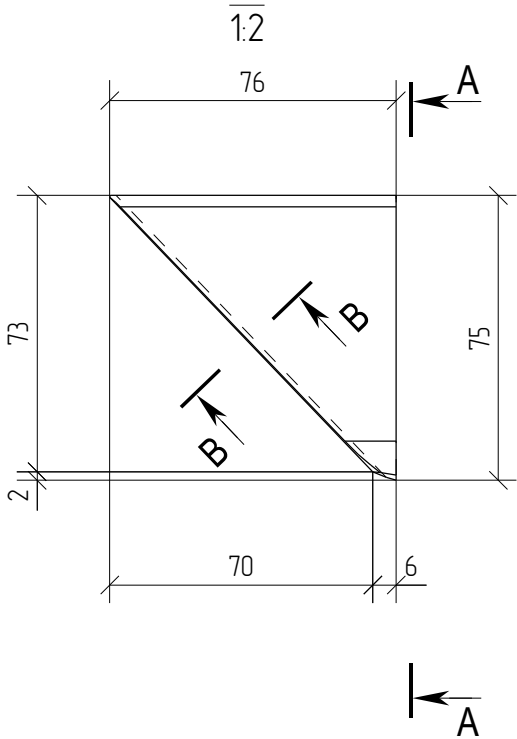
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13603	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13603
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					8


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.



Список материалов/ Material list

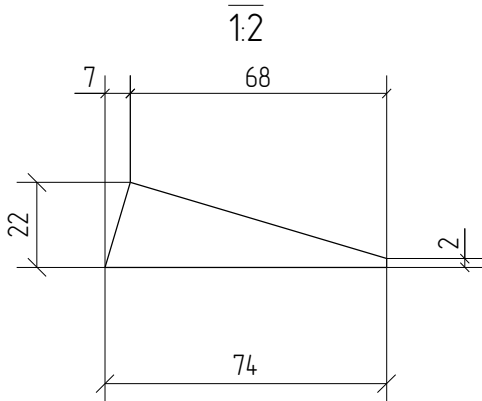
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13605	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13605
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						9

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13606	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13606
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/118											
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						10