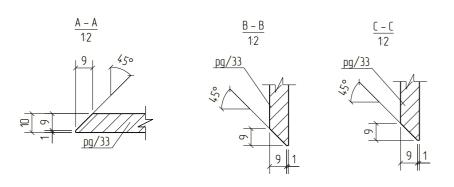
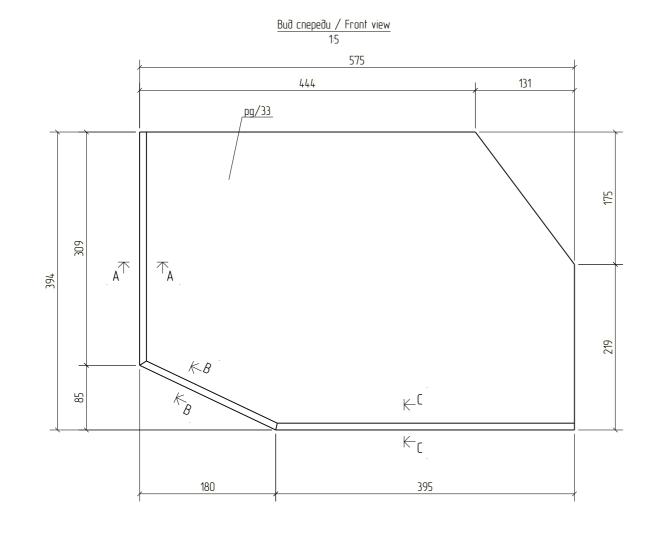
Список материалов/Material list								
Позиция/ Position	Onucaние/ Description		идентиф. номер/ Ident code	Eð.	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
pg/33	PL10x394	C355-6	IP100010	3621.06.01	1	575	16.0	0.43
DP11				Umozo:/Total:	1		16.0	0.43



₽

Tekla Structures

P.1B1.PG-039/007



КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings

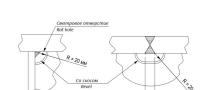
Номер чертежа/Drawing number

079322C-GWP5A-100-CS-KMD-03580-M-0266\_01

шт./рсѕ.

## ПРИМЕЧАНИЯ: ∕NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01"
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Эскиз 1

Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/104HЫE KM ЧЕРТЕЖИ							
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA					
3000-D-EC-100-CS-DRW-3580-01	030	STRUCTURAL DRAWING BOG FLARE (TBF-001)					
3000-D-EC-100-CS-DRW-3581-01	030	STRUCTURAL DRW BOG FLARE(TBF-001)MODULE-TMP-001 DEHYDRATION&MERCURY REMOVAL S.S					
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE					

			JB.	Tungph	A.XIIII			
01	28.05.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	C.Guduric	N.HAntic			
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun			
This decises	This describes a series of the series and it is head for one hand in INCO IIC and being a committee of this describe in the series of the seri							

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применение

	на настиоящие оокумент преоостиоляются ооо «Аркток стт 2». Все приои защищены кажова пользователь настоящего оокумента ооязан проверять пекущую реоокцию перео применением.										
							079322C-GWP5A-100-CS-KMD-03580-D-0116				
							Завод СПГ и СГК н	.ГК на ОГТ			
	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подипсе	Дата	1-TBF-001 Top Part. Primary Structure. Platform /	Стадия	/lucm	Листов	
Разработал		отал	В.Виторович		B	28.05.2021	1-TBF-001 Верхняя часть. Основные констрикции Площадка	Р	1	1	
Проверил		Ч.Гудурич		Moonet	28.05.2021		I	ı			
Н.контр.		П.Вуконич		113	28.05.2021	Single part pg/33 /			4		
Т.контр.					Деталь рд/33						
ı	11 0 -		1111		OVIL	00 05 0004					

28.05.2021

Н.Х. – Антич