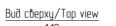
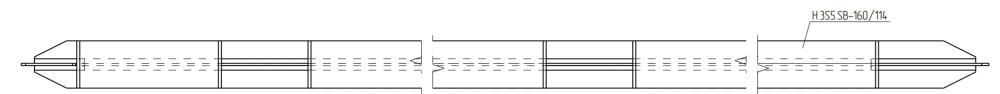
Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5.SB-160/114	sha2/61	I-Section 25B2	C355B-KCV-40	IS3062506	3622.01.01	1	4983	147.3	4.55
Система покрытия 1:/Coating system 1:		_	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					-	0.00
Система покрытия 2:/Coating system 2: —			- 0.00						
Система окраски:/Painting system: 1			- 4.55						
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark: 147						147.3	_		
1% om веса нетто:/1% of net weight: 1.5 —						_			
Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark					e mark (includir	ig the weld	d metal):	148.8	4.55
DP18.2				Nmozo:/Tota	l: 1 u	ım/pc(s)	148.8	4.55	

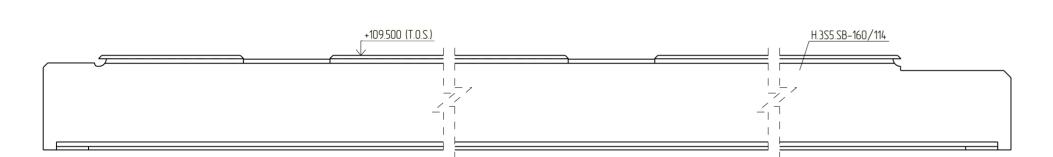
			y	ровни структу	ры/Struct	ure levels	
кол-во/ qty.	Отправочная марка/ Магк			Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Монтажный блок/ Erection block
1	H.3S5.SB-160/114			SA.3S5.H/019	AS.3S5/001	BL:3S5/001	EB.3S5/001
Итого:/Total:		1	шm/pc(s)				



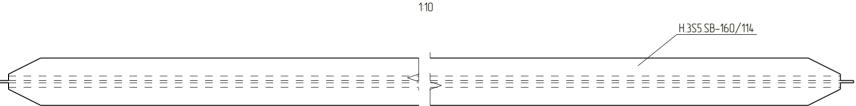


## Bud cnepedu/Front view 1:10

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site



## Buд снизу/ Bottom view



Трехмерный вид / Isometric view 1:25

(กรภฤตามใดหก					
	Взам. Инв. №				
	и дата		10.45	(10.1 <del>2</del>	
	S Nodn.		КМД ссылочные	чертежи/KMD reference drawings	
nres			₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./рсѕ.
Tekla Structures  N+δ. Nº noðn.   Γ	подл		SA.3S5.H/019	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-SA-0127_01	1
la Si	2		om/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
Tek	NHB		sha2/61	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0786_01	1

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 11. Марка не изготовляется потому что она в ON HOLD статусе.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.

Т.контр. Утвердил

- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

Н.Х. – Антич | 🐠 | 26.07.2021

- 10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory
- in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

11. The mark is not manufactured because it is in the ON HOLD status. DEFENCE IN DRAVITAGE / COLUMNIA IM HEDTEWN

	REFERENCE KM DRAWINGS / CLB/104HBE KM 4EPTEXN					
	DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA			
	3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	020	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A			
	3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	020	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE			
	3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE			
	3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	050	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE			
	3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS			
	3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	020	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE			
•						

			AL	Taroga X	Althor
01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.HAntic
Rev./	Date/	Description/Onucaнue	Developed by/	Checked by/	Approved by/ Ymbepdun
Изм.	Дата	резспрнопу описиние	Разработал	Проверил	Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настаящем документе содержится конфиденциальная

			пельно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права в права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.
			079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0786
			077322C 77W1 1/1 300 C3 1111B 00010 11 0700
			0.0.7.555
			Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата Стадия Лист Листов 3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams / Разработал А.Русмир 3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка Targa 26.07.2021 Й.Крушконя **1** 26.07.2021 Mark H.3S5.SB-160/114 / П.Вуконич Н.контр.

ВЕЛЕССТР () Й Отправочная марка H.3S5.SB-160/114

Эскиз 1

Sketch 1