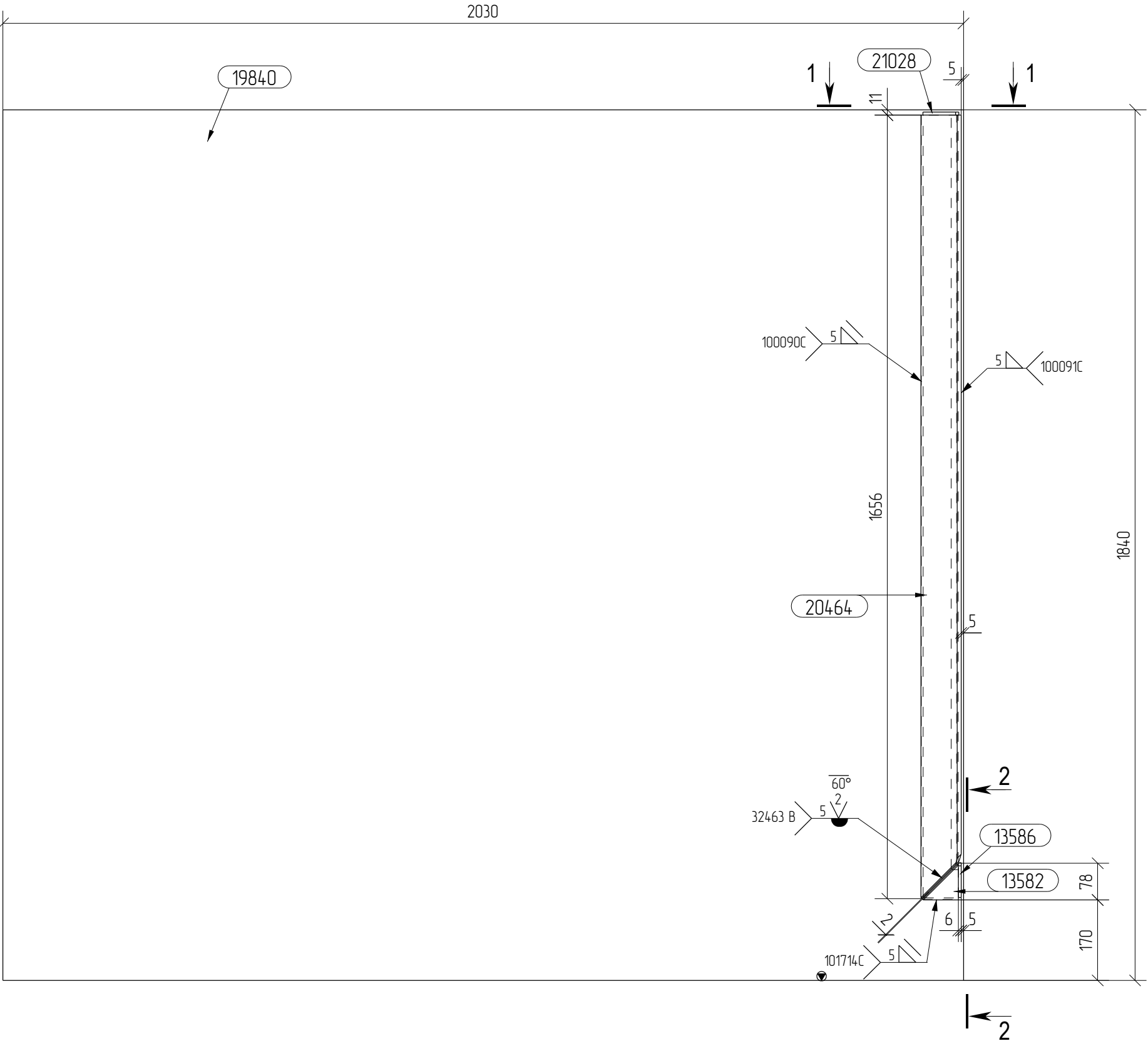




Примечания  
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_03C  
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов  
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012  
4Место маркировки расположить на расстоянии 500 мм от края элемента  
5На всех деталях выбить номер плашки  
Если применяется сварка  
6Не допускается наличие прищипания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы  
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS  
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017  
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04  
10 Для угловых швов с номера боклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes  
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_03C  
2Material of structures as per the steel grade in material table  
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012  
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element  
5Punch a melt number on all details  
If welding applies  
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded  
7Perform all welds as per the approved WPS welding process  
8All welds are marked as per ISO 2553-2017  
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04  
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

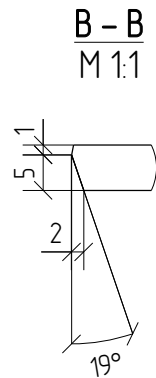
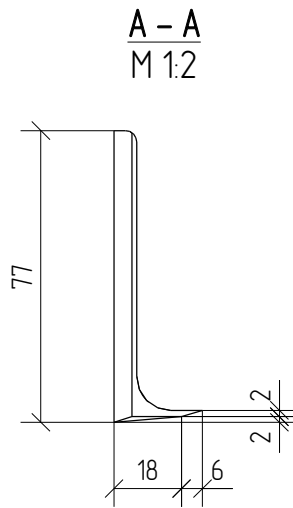
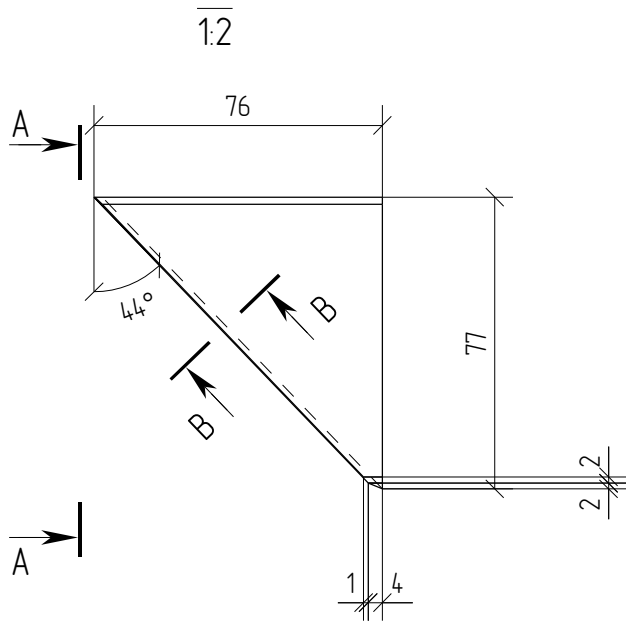
FLP.2P1.PL-10A/119  
1:10




|             |             |            |  |  |  |
|-------------|-------------|------------|--|--|--|
| Согласовано |             |            |  |  |  |
|             |             |            |  |  |  |
|             |             |            |  |  |  |
|             |             |            |  |  |  |
| Инд № подл  | Подп и дата | Взам Инд № |  |  |  |

Список материалов/ Material list

| № поз./<br>№ pos. | Наименование детали/<br>Name of part | Материал/<br>Profile | Длина, мм/<br>Length, mm | Кол-во/<br>Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg |            |
|-------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
|                   |                                      |                      |                          |                 | шт./pcs                   | общ./total |
| 13582             | GP Transition                        | L80X6                | 76                       | 1               | 0.6                       | 0.6        |

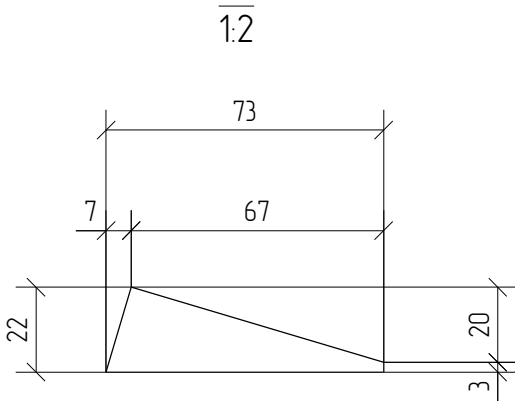


|                   |                         |                       |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-13582 |
| Проверил/Checker  | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ |                       |
|                   |                         |                       |

| 2-TMP-001<br>Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/119 |         |       |        |   |            |  |  |  |                |    |                 |
|---|---------|-------|--------|---|------------|--|--|--|----------------|----|-----------------|
|   |         |       |        |  | 09/09/2021 | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.:<br>079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1758 |  |  | Rev. /<br>Изм. | 03 |                 |
| Rev.  | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign.   | Date       |  |  |  |                |    | Sheet /<br>Лист |
| Изм.  | Кол.уч. | Лист  | № док. | Подпись   | Дата       |  |  |  |                |    | 2               |

|              |              |  |              |             |  |  |  |
|--------------|--------------|--|--------------|-------------|--|--|--|
|              |              |  |              | Согласовано |  |  |  |
|              |              |  |              |             |  |  |  |
|              |              |  |              |             |  |  |  |
| Инв. № подл. | Подп. и дата |  | Взам. Инв. № |             |  |  |  |
|              |              |  |              |             |  |  |  |

| Список материалов / Material list |                                       |                       |                           |                  |                             |              |
|-----------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------|-----------------------------|--------------|
| № поз. /<br>№ pos.                | Наименование детали /<br>Name of part | Материал /<br>Profile | Длина, мм /<br>Length, mm | Кол-во /<br>Qty. | Масса, кг / Unit Weight, kg |              |
|                                   |                                       |                       |                           |                  | шт. / pcs                   | общ. / total |
| 13586                             | GP Transition                         | - 6x22                | 73                        | 1                | 0.0                         | 0.0          |

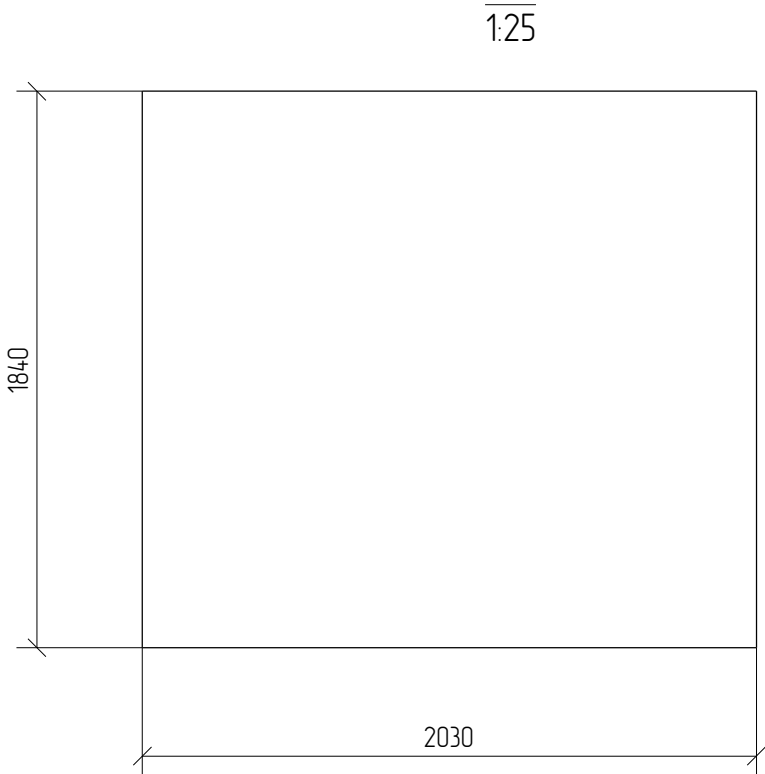


|                     |                         |                       |
|---------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил / Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-13586 |
| Проверил / Checker  | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ |                       |
|                     |                         |                       |


| 2-TMP-001<br>Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/119 |         |       |         |         |            |   |  |  |                |
|---|---------|-------|---------|---------|------------|---|--|--|----------------|
|   |         |       |         |         | 09.09.2021 | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1758 |  |  | Rev. / Изм. 03 |
| Rev.  | Upd.No. | Sheet | Doc.No. | Sign.   | Date       |   |  |  | Sheet / Лист   |
| Изм.  | Кол.уч. | Лист  | № док.  | Подпись | Дата       |   |  |  | 3              |

|             |  |  |              |              |              |
|-------------|--|--|--------------|--------------|--------------|
| Согласовано |  |  | Взам. Инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
|             |  |  |              |              |              |
|             |  |  |              |              |              |
|             |  |  |              |              |              |

| Список материалов/ Material list |                                      |                      |                          |                 |                           |            |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
| № поз./<br>№ pos.                | Наименование детали/<br>Name of part | Материал/<br>Profile | Длина, мм/<br>Length, mm | Кол-во/<br>Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg |            |
|                                  |                                      |                      |                          |                 | шт./pcs                   | общ./total |
| 19840                            | Flooring Plate                       | - 10x1840            | 2030                     | 1               | 293.2                     | 293.2      |



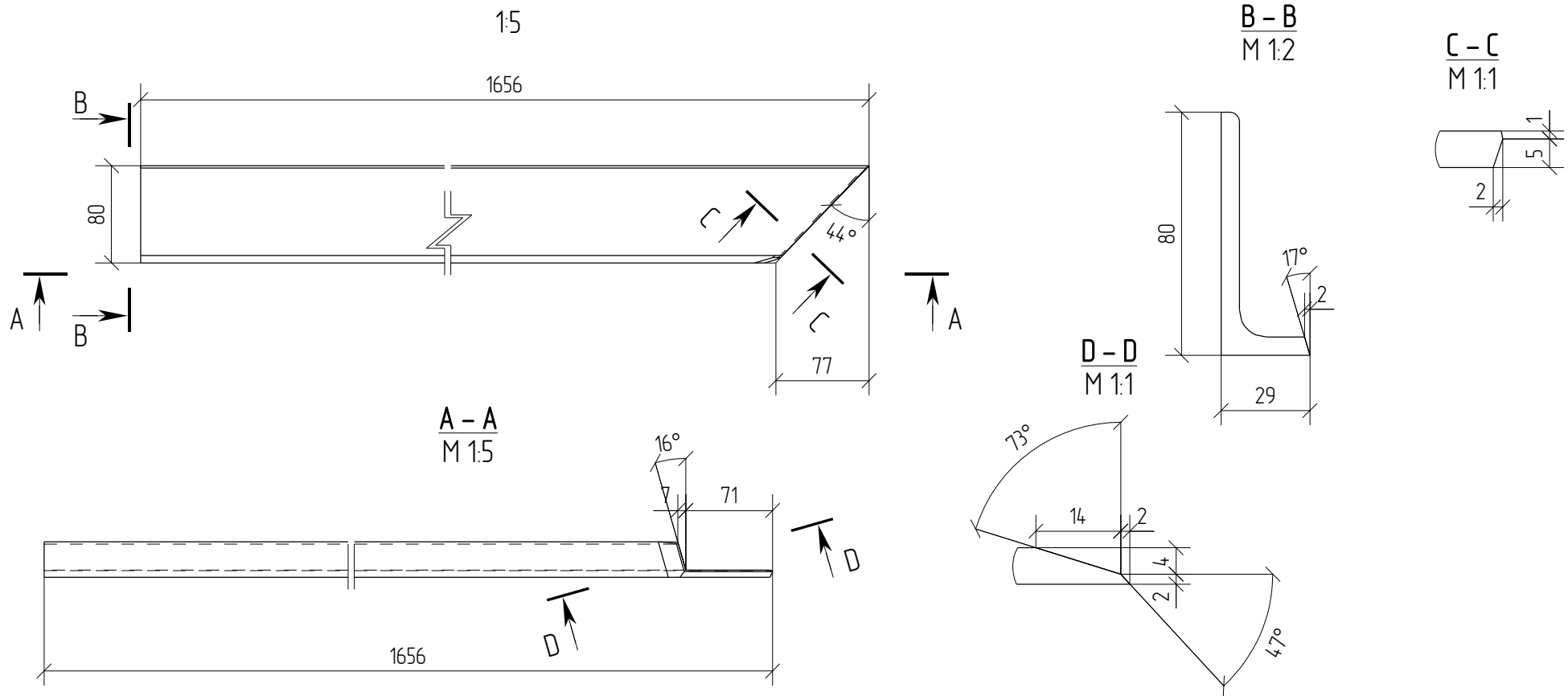
|                   |                         |                       |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-19840 |
| Проверил/Checker  | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ |                       |
|                   |                         |                       |

| 2-TMP-001<br>Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/119 |         |       |        |   |            |  |  |  |               |                |
|---|---------|-------|--------|---|------------|--|--|--|---------------|----------------|
|   |         |       |        |  | 09.09.2021 | Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.:<br>079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1758 |  |  | Rev./<br>Изм. | 03             |
| Rev.  | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign.   | Date       |  |  |  |               | Sheet/<br>Лист |
| Изм.  | Кол.уч. | Лист  | № док. | Подпись   | Дата       |  |  |  |               | 4              |

|             |  |  |  |  |  |
|-------------|--|--|--|--|--|
| Согласовано |  |  |  |  |  |
| Инд № подл  |  |  |  |  |  |
| Подп и дата |  |  |  |  |  |
| Взам Инд №  |  |  |  |  |  |

## Список материалов/ Material list

| № поз./<br>№ pos. | Наименование детали/<br>Name of part | Материал/<br>Profile | Длина, мм/<br>Length, mm | Кол-во/<br>Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg |            |
|-------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
|                   |                                      |                      |                          |                 | шт./pcs                   | общ./total |
| 20464             | GP Transition                        | L80X6                | 1656                     | 1               | 12.2                      | 12.2       |

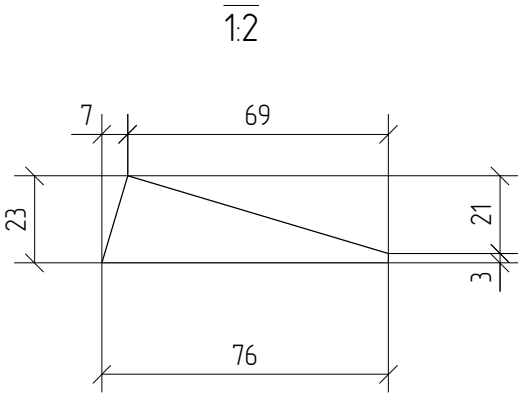


|                   |                         |                       |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-20464 |
| Проверил/Checker  | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ |                       |
|                   |                         |                       |


|           |         |       |        |         |      |  |                |    |
|-----------|---------|-------|--------|---------|------|--|----------------|----|
| 2-TMP-001 |         |       |        |         |      | Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/119   |                |    |
| Rev.      | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign.   | Date | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.:<br>079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1758 | Rev./<br>Изм.  | 03 |
| Изм.      | Кол.уч. | Лист  | № док. | Подпись | Дата |  | Sheet/<br>Лист | 5  |

|             |  |              |              |              |
|-------------|--|--------------|--------------|--------------|
| Согласовано |  | Взам. Инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
|             |  |              |              |              |
|             |  |              |              |              |
|             |  |              |              |              |

| Список материалов/ Material list |                                      |                      |                          |                 |                           |            |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------|------------|
| № поз./<br>№ pos.                | Наименование детали/<br>Name of part | Материал/<br>Profile | Длина, мм/<br>Length, mm | Кол-во/<br>Qty. | Масса, кг/Unit Weight, kg |            |
|                                  |                                      |                      |                          |                 | шт./pcs                   | общ./total |
| 21028                            | GP Transition                        | - 6x23               | 76                       | 1               | 0.1                       | 0.1        |



|                   |                         |                       |
|-------------------|-------------------------|-----------------------|
| Исполнил/Designer | С. АРМАГАН / К. АРМАГАН | 2406-KMD-Detail-21028 |
| Проверил/Checker  | Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ |                       |
|                   |                         |                       |

| 2-TMP-001<br>Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-10A/119 |         |       |        |   |            |  |  |               |                |
|---|---------|-------|--------|---|------------|--|--|---------------|----------------|
|   |         |       |        |  | 09.09.2021 | Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.:<br>079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1758 |  | Rev./<br>Изм. | 03             |
| Rev.  | Upd.No. | Sheet | Doc.No | Sign.   | Date       |  |  |               | Sheet/<br>Лист |
| Изм.  | Кол.уч. | Лист  | № док. | Подпись   | Дата       |  |  |               | 6              |