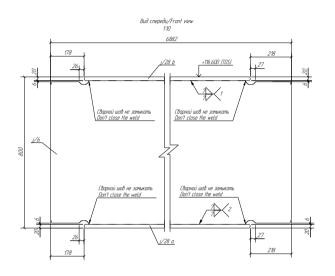
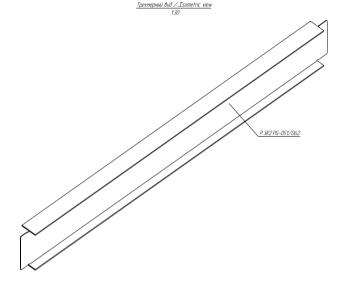
	Список материлов/Material list									
Мар-ка/ Позиция/ Mark Position		Описание/ Decription	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Kon-Bo/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m		
P.3R2.PL	-051/062	j/6	- 10x760	C355-6	IP100010	1	6882	409.9	10.60	
		j/28a	- 20x300	<i>C355-6</i>	IP100020	1	6486	305.3	4.16	
		j/28b	- 20x300	<i>C355-6</i>	IP100020	1	6486	305.3	4.16	
Система	г покрытия 1:/Coating sy.	stem 1:	- Кол-и		no для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):			-	0.00	
Система	г покрытия 2:/Coating sy	stem 2:	- Кал-в		to для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):		mark (m2):	-	0.00	
Система	окраски:/Painting syste	nn:	- Кол-в		во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):			-	0.00	
				He	тто вес одной марки:/Ne	et weight a	f one mark:	1020.5	-	
	1% om веса нетто/1% of net weight:								-	
		Вес одной	марки (включая металл	арки (включая металл сварного шва):/Weight			eight of one mark (including the weld metal):		18.91	
DP10	Ед расценка:/Pay iten	7:	3621.01.01		Итого:/Total:	1	шт/pc(s)	1030.7	18.91	

Спецификация сварки/
Weld specification
примечание 2 / see nate 2

см. примечание 2 / see nate 2											
Позиция	Номер типа	FMS mun	FMS mun	NDT класс							
сварки/	сварного шва/	соединения/	фаски/	проверки/							
Weld	Weld type	FMS joint	FMS bevel	NDT inspect.							
position	number	type	type	class							
1	1	TC-F	DF	В							
2	1	TC-F	DF	В							

Уровни структуры/Structure levels										
кол-во/ qty.				Подсборка/ Sub-assembly	ίδορκα/ Assembly	Блак/ Black	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block		
1	P.3R2.PG-051/062						WP.3R2/001	EB.3R2/001		
Итого:/Total:		1	wm/oc(s)							





Ситуационный план / Keyplan План на отм.+116.600 / Plan at EL.+116.600

<u>P.3R2PG-051/062</u>

10 11 12 13 14 15

(N)

ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES: 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. Нанесение маркиравки см. *3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01*.

Если марка не состоится из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
 Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, краме оговоренных.
 В временные техналогически отверстия в деталях заварить согласно процедуры "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Размеры деталей быполнены без учета зазора для забодских сварных соединений.

1 For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00" 2 For details an weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00" 3 For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".

4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

6. All dimensions are in millimeters U.N.O.

7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.

8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

REFERENCE KM DRAWINGS / CCIJ/104HIJE KM YEPTEXU DRAWING No. / YEPTEX Ho. 3000-D-EC-300-CS-DRW-7170-01 LINGS Y CUDIONING TO THE PTEM YEAR SHAPINE YEPTEMA DRAWTING TITLE Y HA3BAHWE YEPTEMA STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-THR-002-PIPE RACK BUM RUSSTAN CASE STRUCTURAL DRW FOR MODULE-SENERAL STD FABRICATION IN RUSSTAN YARDS STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURAL STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE. 3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01

		<u> </u>			
					ĺ
			(If	E e	数
02	30.09.2020	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	I Checherynda	A.Perezhogin	D.Taran
01	19.08.2020	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	IChecherynda	A.Perezhogin	D.Taran
Rev. Изм./	Date Дата/		Developed by Разработал/	Checked by NpoBepun/	Approved by Ymbepdun/
This docume	nt contains proprietar	ry information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only.	. The copyright of this d	ocument is vested in	

нией 000 "Арктик СПГ-2".

Bce npab	а защищень	и. Каждый г	ользобатель	данного док	умента дол:	кен проверять текущую редакцию документа перед использованием.						
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07170-M-0154						
						Завод СПГ и СГК н	ПГ и СГК на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3 TMD 002 DA Dorle & BIM- Structure	Стадия	/lucm	Τ			

		Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-002-DA-Derk A RIMs Structure	Стадия	/lucm	
Разработал		тал И.Чечеринда		Œſ	30.09.2020	3-1MR-002-0A-DECK X- BUYS STRUCTURE 3-TMR-002-0A Полиба А. Констрикции Б/IM	D	1	Т
Провер	шЛ	л А.Пережогин		Series .	30.09.2020	3- ITIK-UUZ-UK NUNGUU K. KUHUNDIKUUU BIITI		'	
Н.контр. Д.Живченко		steel	30.09.2020	Mark P.3R2.PG-051/062 /					
Т.контр.				Отправочная марка P.3R2.PG-051/062	RFAF	CCT	P		

КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings Номер чертежа/Drawing number WP.3R2/001 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07160-WP-001_02 om/from Номер чертежа/Drawing number 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07170-D-0207_02 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07170-D-0227_02

Отправочная марка P.3R2.PG-051/062

ВЕЛЕССТР () Й

Format/Формат A2

/lucmob