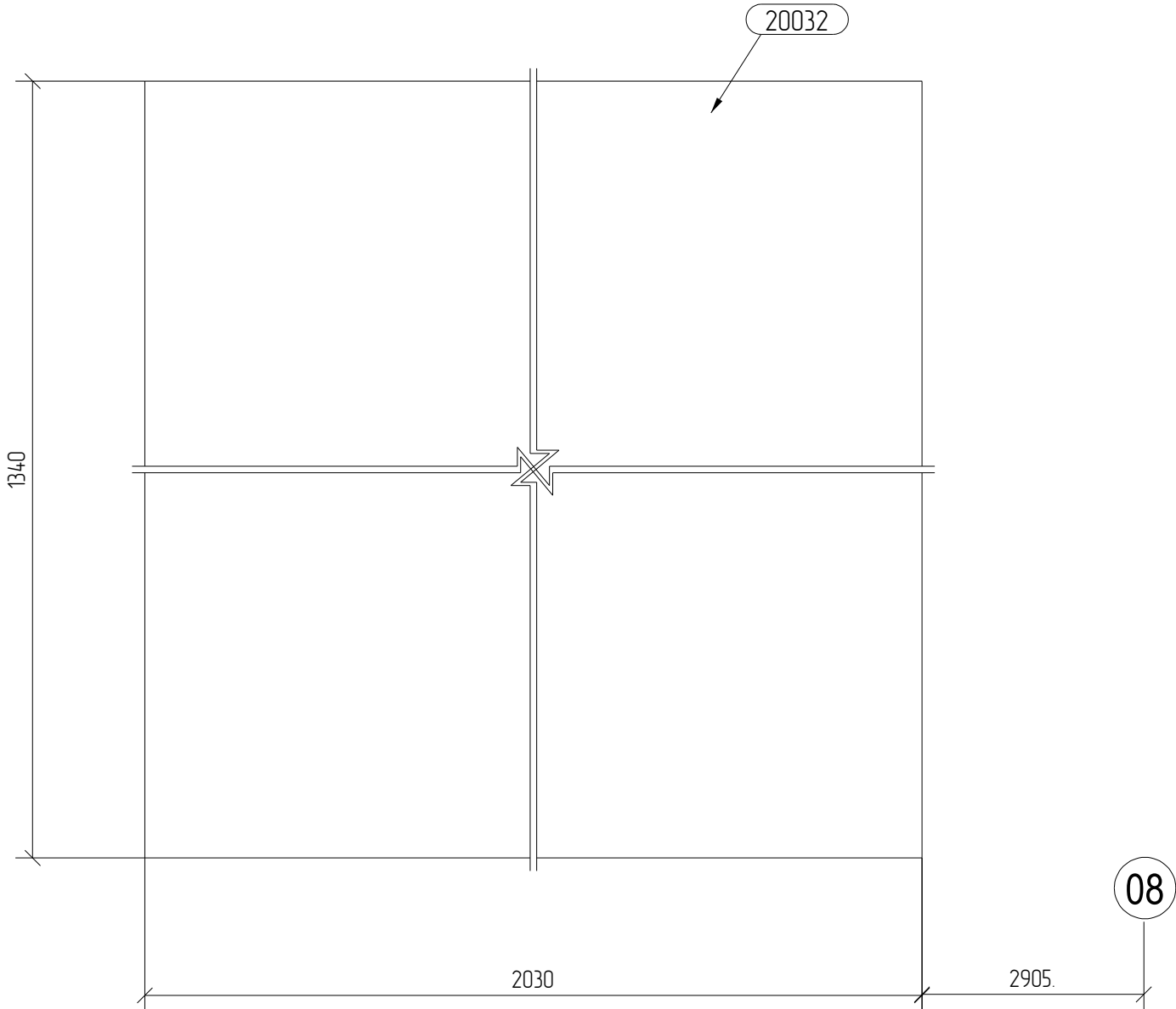


Tekla structures	Составлено		
	Внесено		
	Полн. и дата		
	Мел. № подл.		

Примечания  
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_03C  
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов  
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012  
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента  
5На всех деталях выдать номер детали  
Если применяется сварка  
6Не допускается наличие прикосания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы закруглены  
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS  
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017  
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04  
10 Для узловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

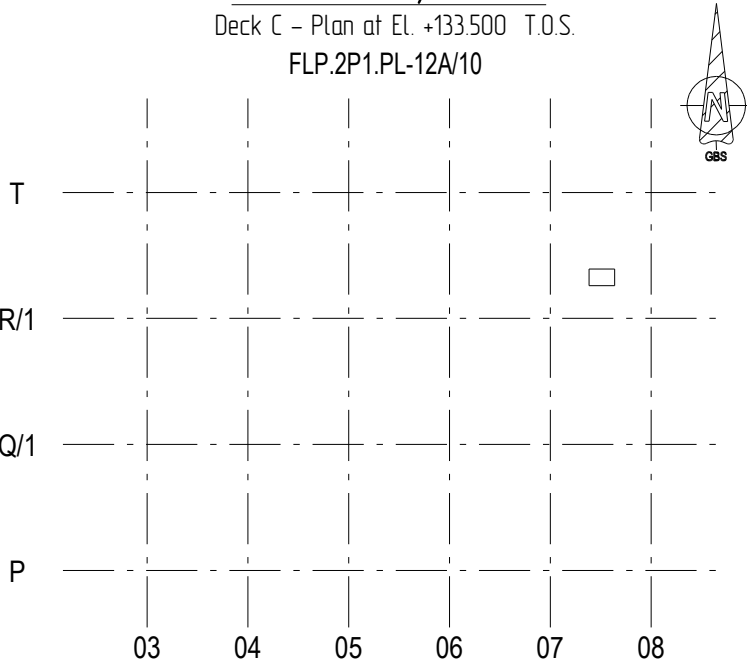
Notes  
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_03C  
2Material of structures as per the steel grade in material table  
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012  
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element  
5Punch a melt number on all details  
If welding applies  
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded  
7Perform all welds as per the approved WPS welding process  
8All welds are marked as per ISO 2553-2017  
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04  
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

FLP.2P1.PL-12A/10  
M 1:10



KEY PLAN / ПЛАН

Deck C – Plan at EL. +133.500 T.O.S.  
FLP.2P1.PL-12A/10



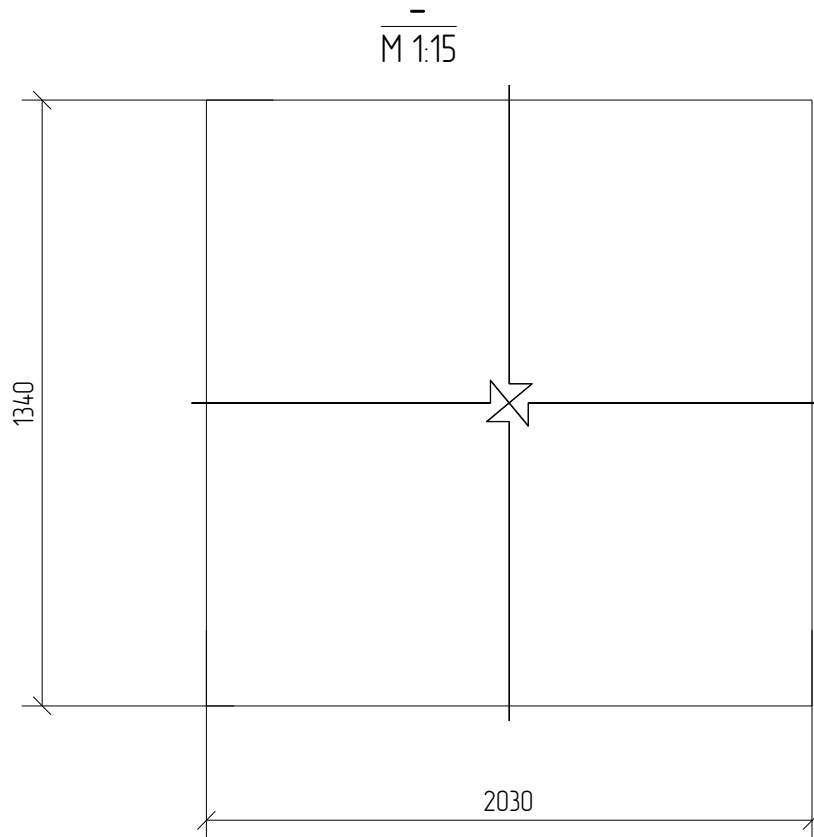
					Использовать для/Use for:	
					2406-KMD-1629	
Изм/Rev	Чк/Area	Исполнил/Designer	Подпн/Sign	Дата/Date	Листм/Sheet	1
Исполнил / Designer		О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	<i>О. РОУРАЗ</i>	27.05.2021	Листмб/Total Sheets	2
Проверил / Checker		Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Бозкерт</i>	27.05.2021		
Утвердил / Verifier		С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>Арм</i>	27.05.2021		

02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства			ОРОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН		
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства			ОРОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН		
Изм./Rev	Дата / Date	Описание / Description			Разработан/Developed by	Проверен/Checked by	Утвержден/Approved by		
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ -2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.									
02									
01									
Изм./Rev	Чк/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Plant LNG and SGC on GBS				
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОУРАЗ				Забод СПГ и СГК на ОГТ				
Нач ТО / ChDesigner					2-TMP-001				
Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ								
Н.контрп / Checker					P		1	2	
Утвердил / Verifier	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН				Secondary Structure		Вторичная Структура		
					RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES		EFK engineering & design		


Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд, №			

## Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20032	Flooring Plate	- 12x1340	2030	1	256.2	256.2



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20032
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001										
Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1629			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					2