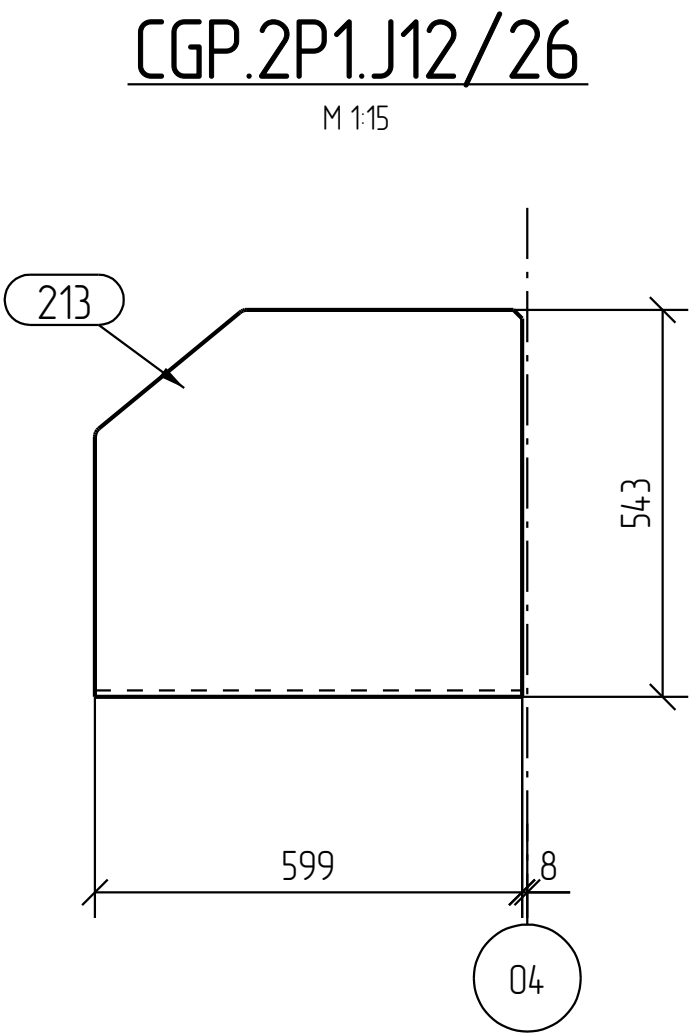


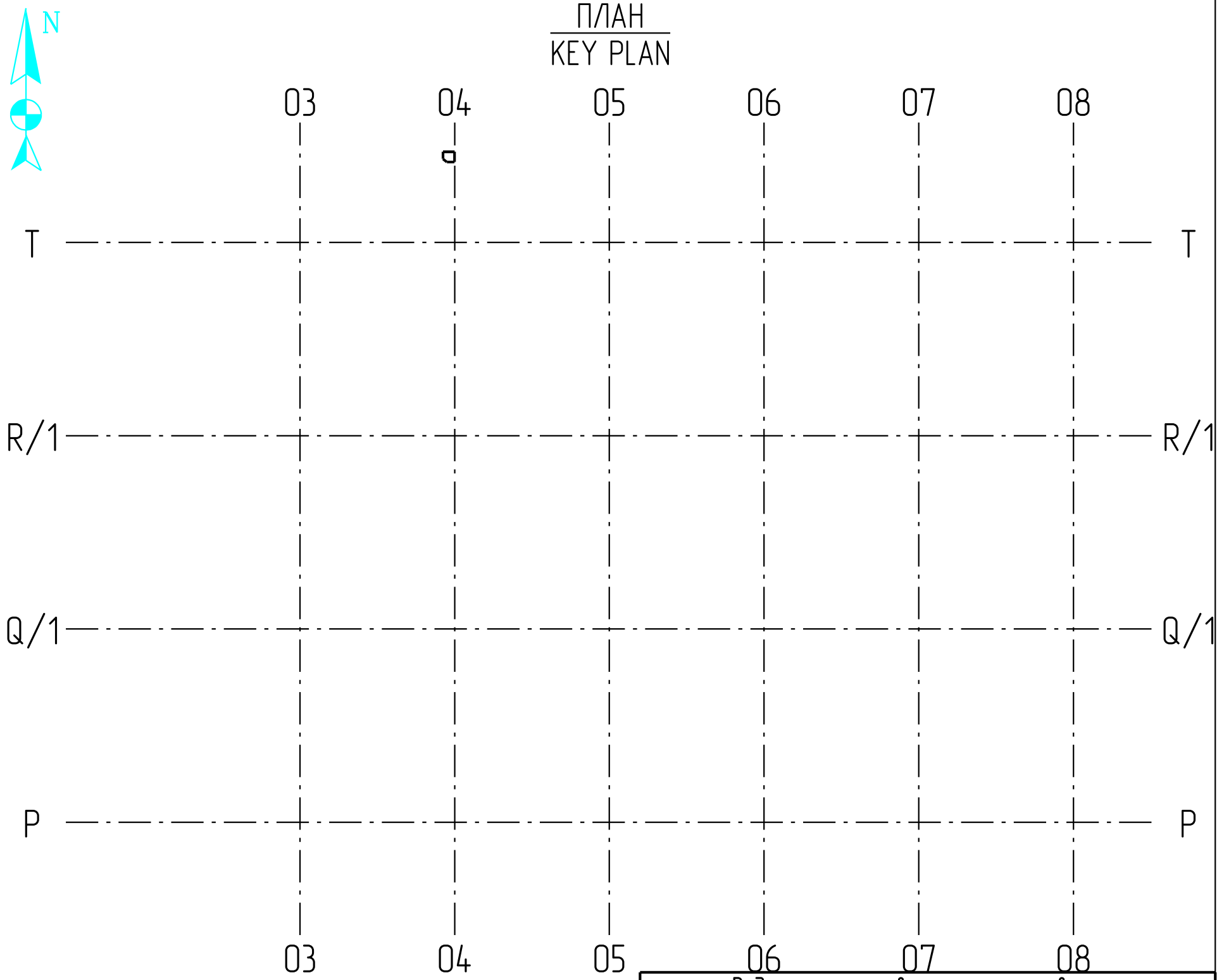
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дет. 1 POS NUMBER 1	Номер Дет. 2 POS NUMBER 2	Толщина 1 THICKNESS 1	Толщина 2 THICKNESS 2	Разделка кромок Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Катет 1 мм WELD LEG 1 mm	Катет 2 мм WELD LEG 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS

- Примечание:
- Общие данные см. л. 1
 - Технические указания см. лист 2.
 - Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C;
3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Материал конструкций – сталь С355-6 по ГОСТ 27772-2015.
 - Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
 - Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
 - На всех деталях выдать номер плашки.

- Notes:
- General data see sheet 1.
 - Technical specifications see sheet 2.
 - Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C;
3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Material of structures – steel C355-6 as per GOST 27772-2015.
 - Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
 - Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
 - Punch a melt number on all details.



Спецификация деталей/Parts specification														
Марка Mark	№ поз. № pos	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марку assembly							
CGP.2P1.J2/26	213	1	- 10x543	599	23.9	23.9		C355-6	IP100010	362106.01				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0							23.9	Общий вес кг/ Total weight kg: 23.9						
								ABS-SubAssembly : - ABS-Assembly : AS.2P1/1 ABS-Block : BL.2P1/1 ABS-Workpack : - ABS-ErectionBlock : EB.2P1/1						

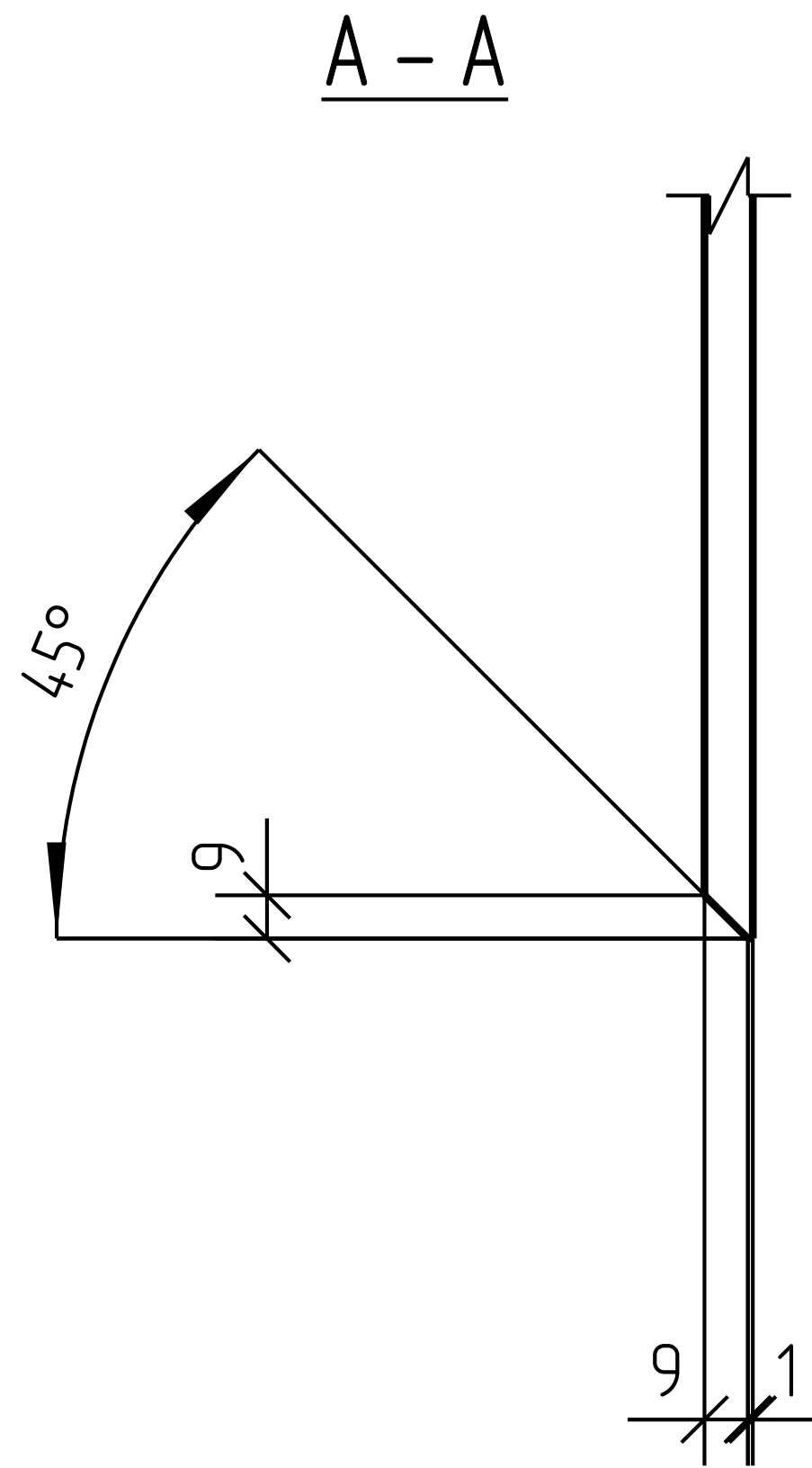
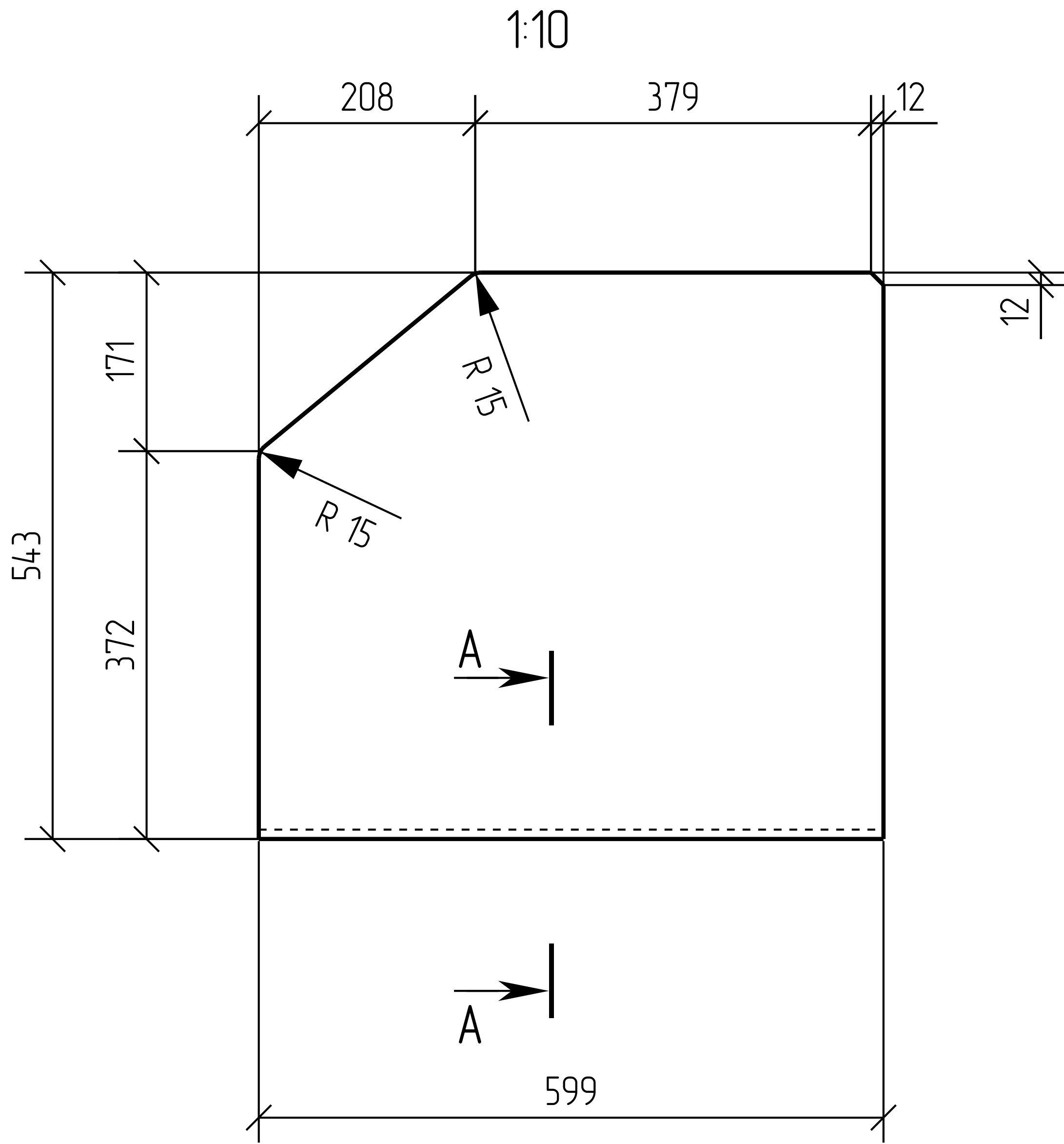


Ведомость отправочных элементов Assembly list			
Марка Mark	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг/Weight, kg	
		шт./pcs.	общ./total
CGP.2P1.J12/26	1	23.9	23.9
Всего, кг/Total, kg : 23.9 кг			


					Использовать для/Use for: 2400-KMD-0007
Изм./Rev	Уч./Area	Исполнил./Designer	Подп./Sign.	Дата./Date	Листов/Sheet 1 Листов/Total Sheets 2
Гл. Кон./Ch Designer		Буряков		04.08.2020	
Нач.КБ/Chief D.O.		Федяева		04.08.2020	
Исполнил./Designer		Галкина		04.08.2020	

HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УТОЧНЕНИЙ										
№		DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ				OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА				
2TMP-001										
Gusset plate CGP.2P1.J12/26/Монтажный элемент CGP.2P1.J12/26										
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0007			Rev. Ped	02
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист 1

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
213	GUSSET_PLATE	- 10x543	599		23.9	



Исполнил	Галкина	2400-КМД-Деталь-213
Проверил	Галкина	

2TMP-001 Gusset plate CGP.2P1.J12/26/Монтажный элемент CGP.2P1.J12/26									
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322С-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0007			Rev. Ped. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date				Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Лист 2