Список материалов/Material list

Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq.m
P.355.DC-010/101	pc/132	PL15x1430	C355-6	IP100015	36210104	1	13590	2286.8	39.29
	pc/109	PL35x500	C355-6	IP100035	36210104	1	5671	776.8	6.08
	pc/111	PL35x500	C355-6	IP100035	36210104	1	13590	1866.2	14.57
	pc/146	PL35x500	C355-6	IP100035	36210104	1	6923	949.2	7.42
	pc/149	PL35x500	C355-6	IP100035	36210104	1	2148	293.3	2.32
	pc/157	PL35x500	C355-6	IP100035	36210104	1	2390	327.7	2.58
	pc/158	PL15x1430	C355-6	IP100015	36210104	1	2390	401.5	6.94
Система покрытия 1/Coating system 1		–	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					–	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2:		–						–	0.00
Система окраски/Painting system:		C1						–	79.20
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								6901.5	–
1% от веса нетто/1% of net weight								69.0	–
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								6970.5	79.21
DP16		Итого/Total: 1 шт/pc(s)						6970.5	79.21

Спецификация сварки/ Weld specification

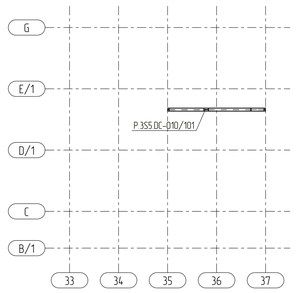
см. примечание 2 / see note 2

Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаски/ FMS bevel type	NDT класс проверки/ NDT inspect. class
w1	8	BW-C	X	A
w2	7	BW-C	V	A
w3	8	BW-C	X	A
w4	1	TC-F	DF	B
w5	1	TC-F	DF	B
w6	1	TC-F	DF	B
w7	1	TC-F	DF	B
w8	1	TC-F	DF	B

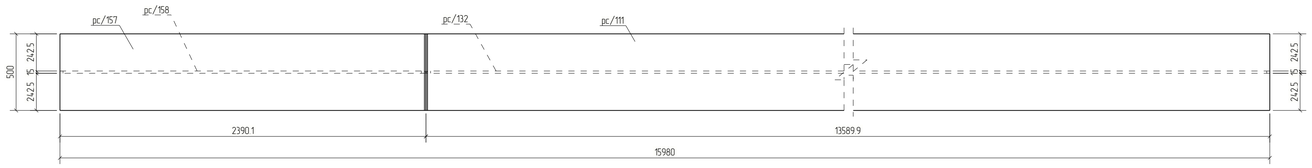
Уровни структуры/Structure levels

кол-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	P.355.DC-010/101				WP.355/002	EB.355/001
Итого/Total:	1 шт/pc(s)					

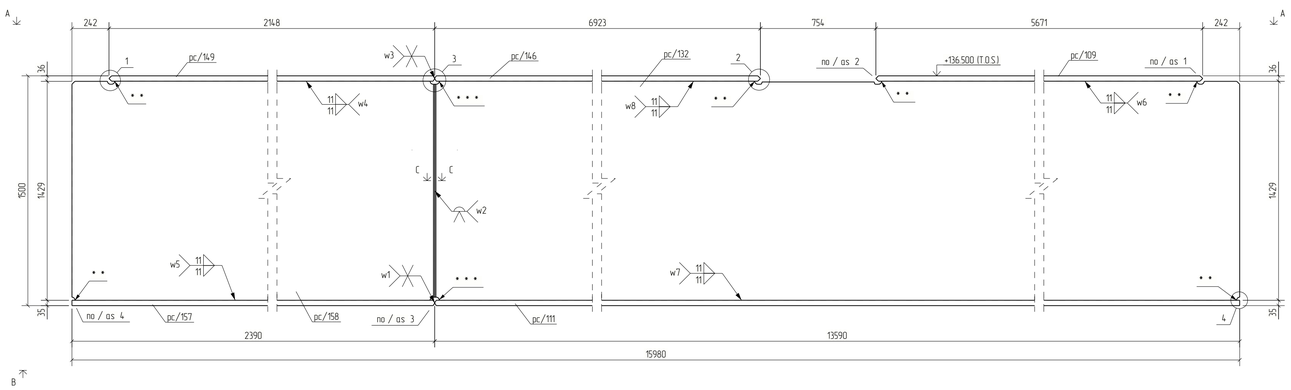
Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+136.500 (T.O.S.) / Plan at EL.+136.500 (T.O.S.)



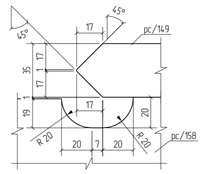
B – B
120



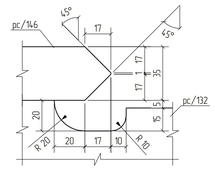
Вид спереди/Front view
120



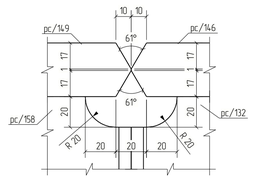
УЗЕЛ 1 - DETAIL 1
12



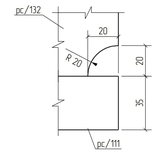
УЗЕЛ 2 - DETAIL 2
12



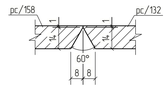
УЗЕЛ 3 - DETAIL 3
12



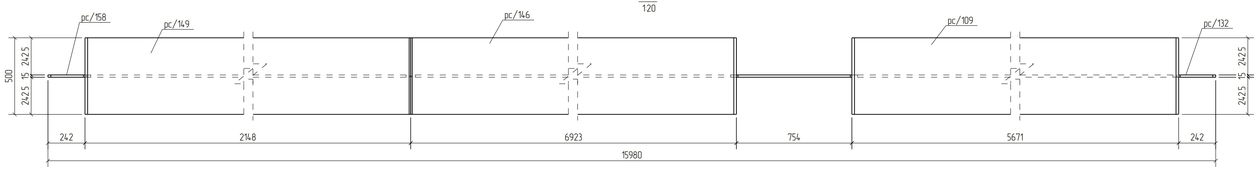
УЗЕЛ 4 - DETAIL 4
12



C – C
12



A – A
120



ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Марка не изготавливается потому что она в ON HOLD статусе.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The mark is not manufactured because it is in the ON HOLD status.

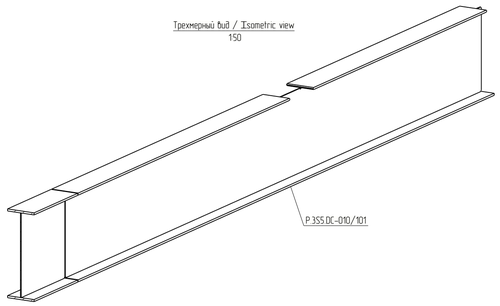
REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ

DRAWING № / ЧЕРТЕЖ №	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	02C	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET

Rev./ Изм	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил
01	05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.H.-Antic

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

Трехмерный вид / Isometric view
150



* – Perform weld in a closed loop / Выполнить сварку по замкнутому контуру
** – Do not perform weld in a closed loop / Сварной шов не замыкать
*** – Close rat holes after welding of elements / Заварить временные технологические отверстия после сварки элементов

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings

в/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
WP.355/002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01	1
от/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
pc/109	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1533_01	1
pc/111	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1535_01	1
pc/132	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1556_01	1
pc/146	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1570_01	1
pc/149	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1573_01	1
pc/157	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1581_01	1
pc/158	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1582_01	1

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1622

Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал			M.Новакович		05.11.2021
Проверил			C.Степанович		05.11.2021
Н.контр.			П.Вуканич		05.11.2021
Т.контр.					
Утвердил			Н.Х. – Антич		05.11.2021

3-TMS-005-DC Deck C Primary Structure /
3-TMS-005-DC Палуба C Основные конструкции

Стадия	Лист	Листов
P	1	1

Mark P.355.DC-010/101 /
Отправочная марка P.355.DC-010/101

ВЕЛЕССТРОЙ

Format/Формат A1

Согласовано
Взам. Инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
Tekla Structures