

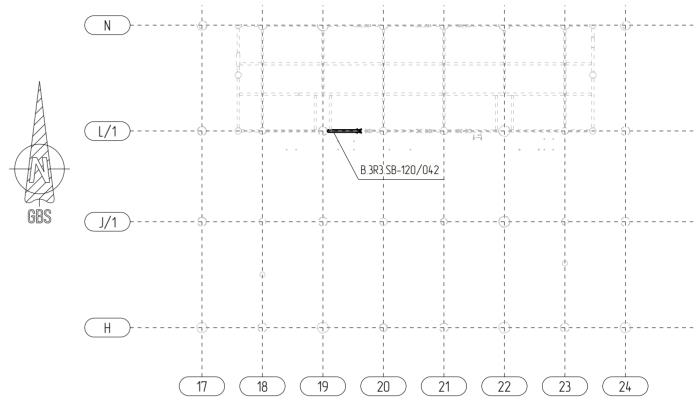
Специфи	кация сбарки
Weld	specification
anule 2 / see note 2	

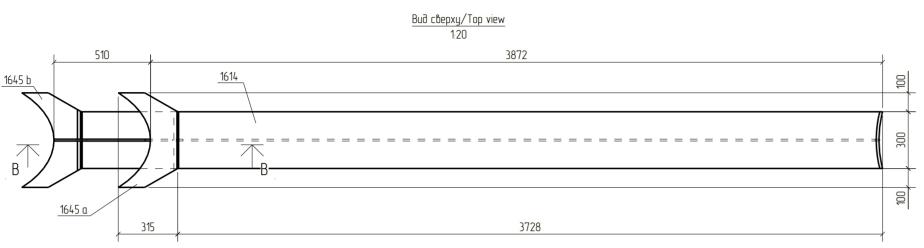
Трехмерный вид / Isometric view

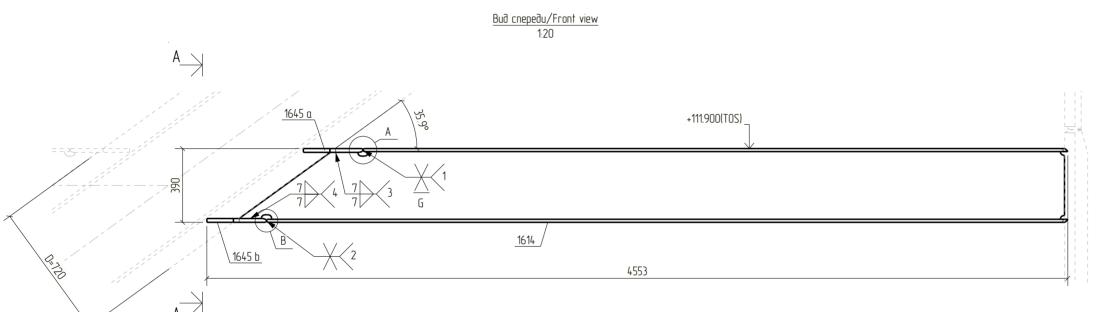
B.3R3.SB-120/042

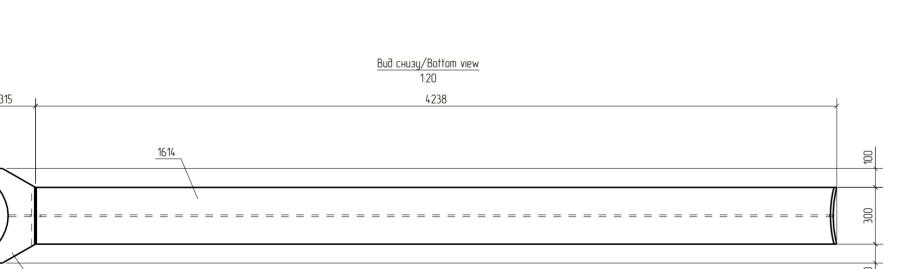
1. примечание 2 / see note 2							
Позиция	Номер типа	FMS mun	FMS mun	NDT класс			
-варки/	сварного шва/	соединения/	фаски/	проверки/			
Weld	Weld type	FMS joint	FMS bevel	NDT inspect			
position	number	type	type	class			
1	8	BW-C	Χ	В			
2	8	BW-C	Χ	В			
3	1	TC-F	DF	В			
4	1	TC-F	DF	В			

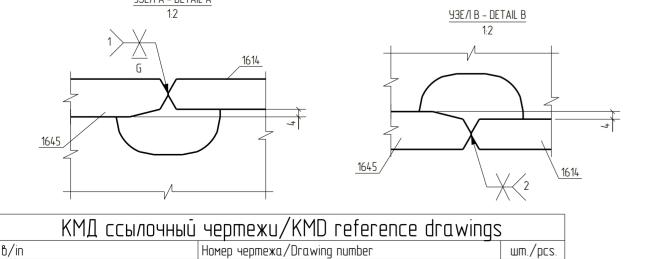
	Уровни структуры/Structure levels								
- 1	кол-во/ Отправочная марка/ qty. Магк				Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
	1 B.3R3.SB-120/042							WP.3R3/001	EB.3R3/001
	Mmozo:/Total: 1 wm/pc(s)								











Подп. и дата Взам. Инв. No

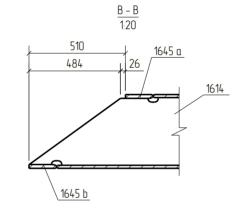
WP.3R3/001

om/from

1614

1645

шт./pcs. 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07180-WP-001_01 Номер чертежа/Drawing number шт./pcs. 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07190-D-1614_01 1 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07190-D-1645_01



- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ
- "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01". 4. Если марка не состоится из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологически отверстия в деталях заварить согласно процедуры "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

 . Dillichsions of the parts are specified ex	ctooming a gap re	st stop wetas.				
REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/104HЫE KM ЧЕРТЕЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX Ho. REV./N3M. DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA						
3000-D-EC-200-CS-DRW-7180-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-2-TMR-003-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				

			Chaun	ford	And
01	02.09.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	С.Багров	Д.Волков	Е.Фалкинберг
Rev./ Изм	Date/	Description/Описание	Developed by/	Checked by/	Approved by/

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in

авляющую	юся собств	енностью к	омпании и пр	редназначен і	для использо	er or mis document то verny me current revision prior to use. В настоящию ования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией С жен проверять текущую редакцию документа перед использованием.			0	
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07190-M-0734				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
/13м.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подипсе	Дата	3-TMR-003-DA Deck A. BLMs secondary structure /	Стадия	/lucm	Листов	
Разработал С.Багров Пооверил Л.Волков		С.Багров		Colem 02.09.202	02.09.2020	3-ТМК-003-DA Палиба А. Констрикции BLM	D 1/1	1/1		
		nĥ	fort	h2 n9 2020l	J-11 IN-00J-04 Harigoa A. Noncilipykdad bei i	I	1/ 1			

02.09.2020 Проверил Д.Волков /*350* 02.09.2020 Д.Дудко Н.контр. Т.контр.

02.09.2020

Утвердил

Е.Фалкинберг

Mark B.3R3.SB-120/042/ Отправочная марка B.3R3.SB-120/042 ВЕЛЕССТР () Й

Format/Формат A2

