

BEADMENTS GRABHYS LIST OF WELDS										
NY Dispatches and Remarks	Home Date 1970-1971	Home Date 1972-1973	Home Date 1974-1975	Home Date 1976-1977	Position Type	NY Dispatches Remarks	Home Date 1978-1979	Home Date 1980-1981	Home Date 1982-1983	Home Date 1984-1985
53193	20371	20551	T012		BW-C	172	0	110	0.0	B
53390	20401	20551	T010	DF	TC-F	324	0	90	0.0	E
100364	20401	20415	T029	SF	TC-F	610	0	50	0.0	C
100366	20401	2553	T029	SF	TC-F	76	0	40	0.0	C
101746	19799	19796	T029	SF	TC-F	94	0	40	0.0	C
900000	20401	19796	T042	SF	SEAL	75	0	50	0.0	C

ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :		
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Вес мопок, кг Assembly Weight, kg	692.3
--------------------------------------	-------



Module / Stage	Num / Sheet	Numof / Total Sheets

6. Не допускается наличие повреждений деталей без старения шва, все швы и скосы должны быть зачищены, все швы зачищаются

7. Все швы варить по утвержденной технологии старения WPS

8. Все старение шва одобряется согласно ISO 2553-07

9. Старение шва варить согласно утвержденной технологии старения WPS, №4789H-PR-02-04

10. Для контроля шва в номере документа T001 и T029, старение шва не включен в величину капеля, поэтому монтажные старения будут включены по трем сторонам старения. Для T051 и T052, старение шва уже включен в капель, поэтому величина капеля старения шва не должна увеличиваться с учетом монтажного старения

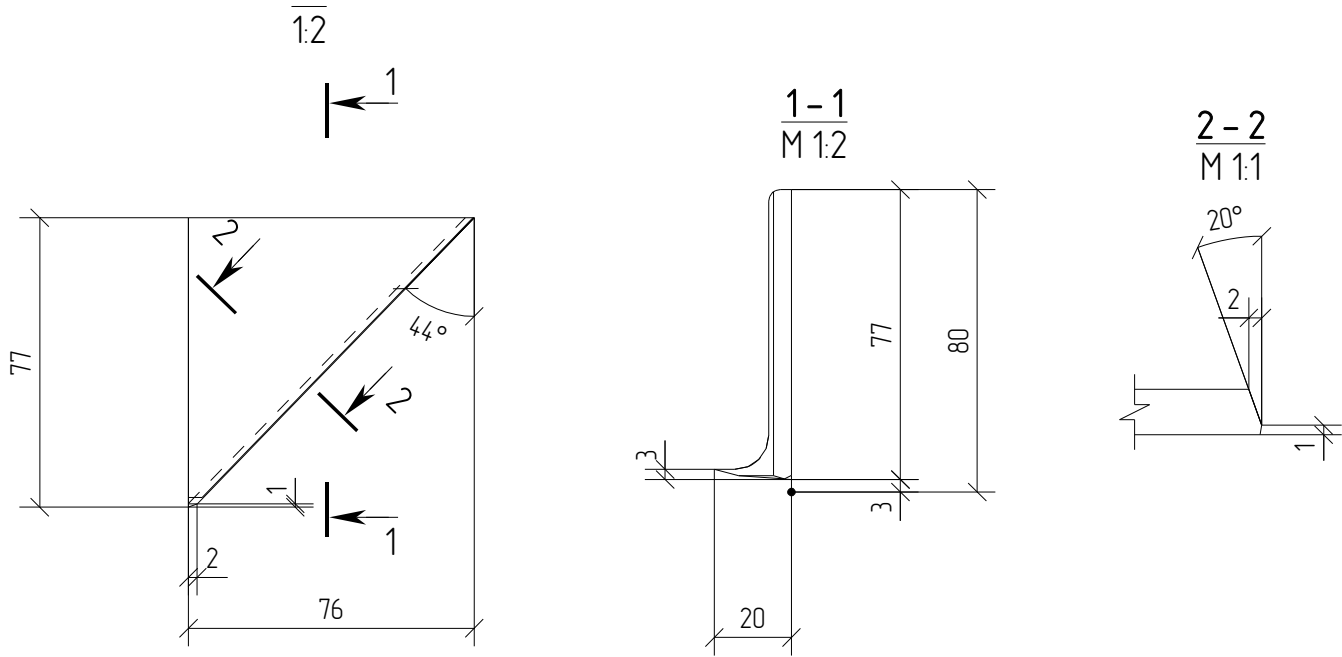
8 All fillet welds are marked as per the approved WPS welding process.  
9 All welds are marked as per ISO 2553-2017.  
9 Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.  
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.

Format / Формат: A1

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13796	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

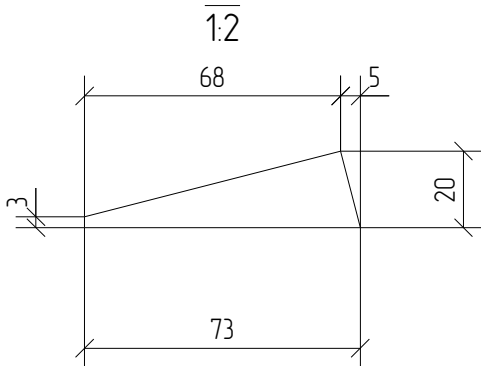


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13796
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура						Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		2

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

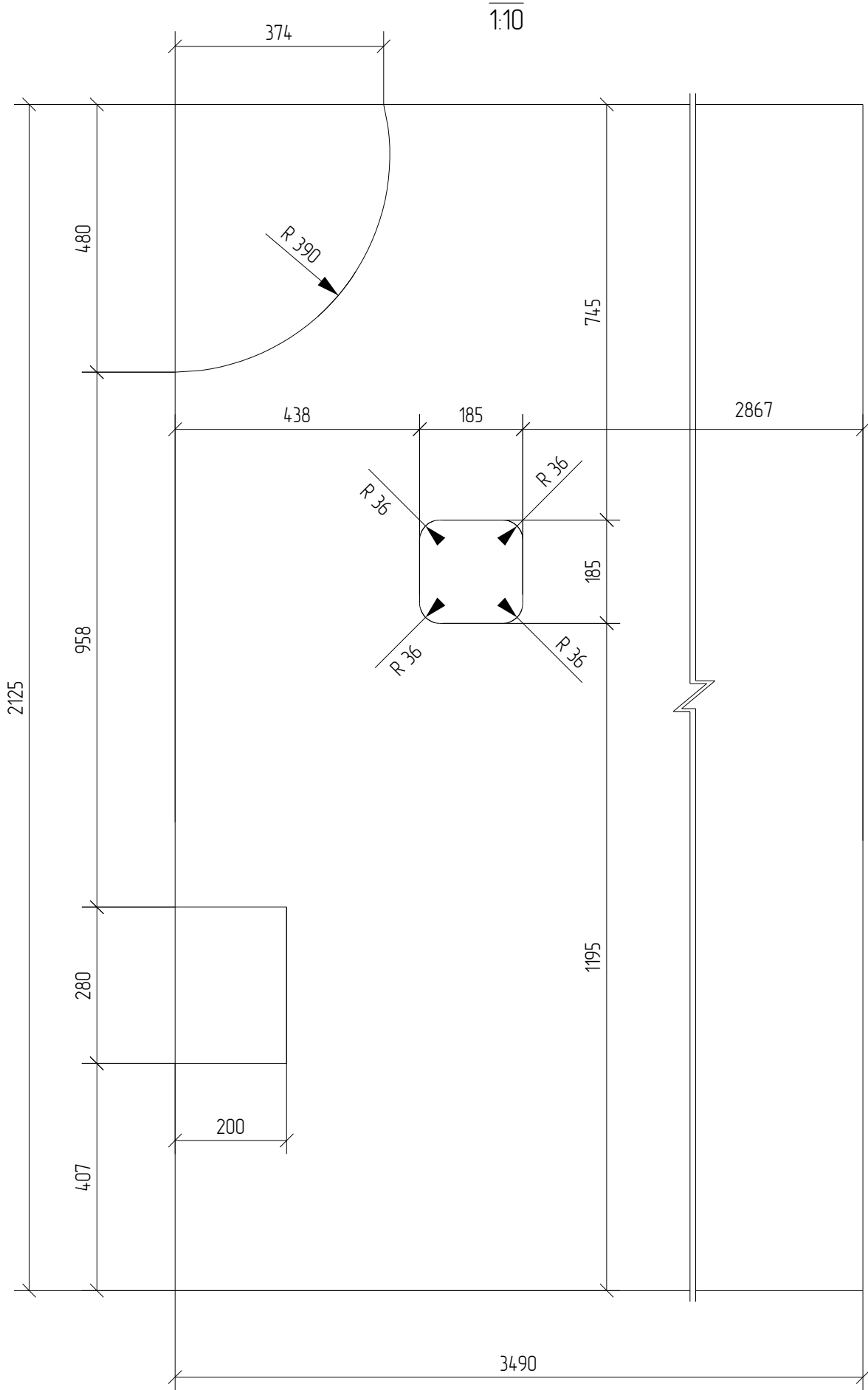
Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13799	GP Transition	- 6x20	73	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13799
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1641	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

	Согласовано		
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	

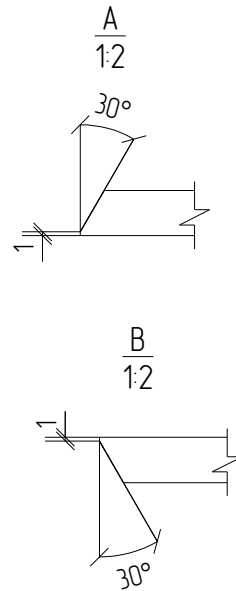
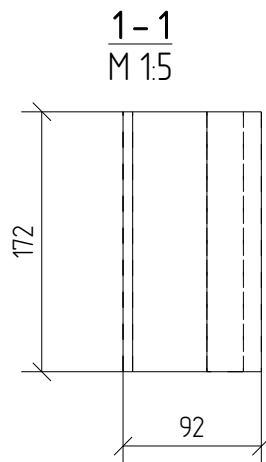
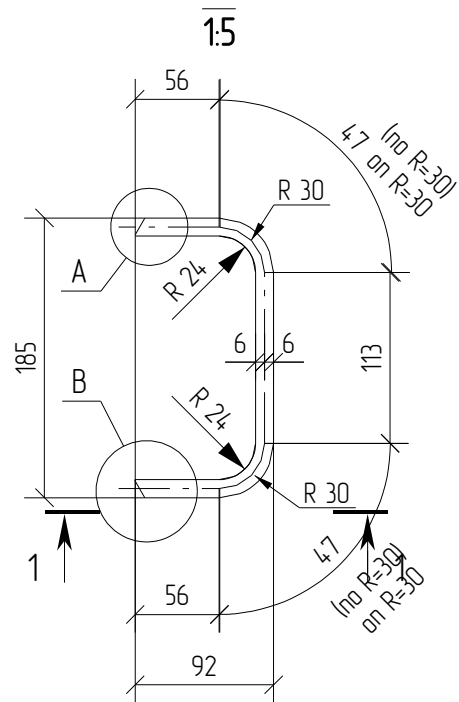


Список материалов / Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20041	Flooring Plate	- 12x2125	3490	1	676.0	676.0

Исполнил / Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20041
Проверил / Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

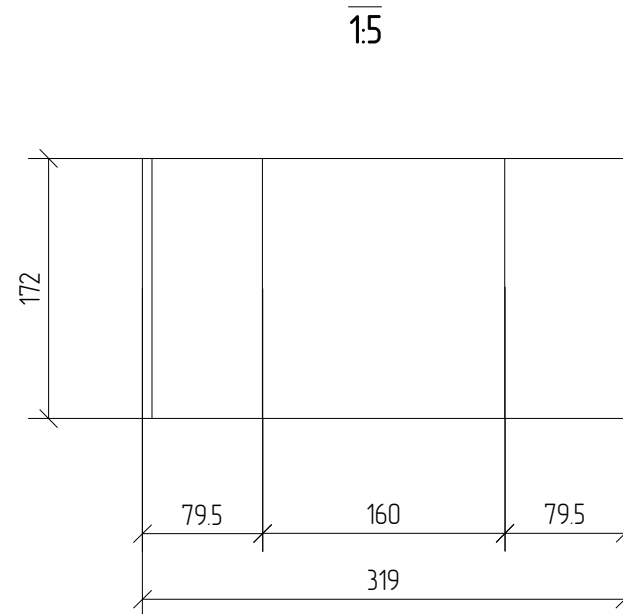
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура							Rev. / Изм.	02
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1641		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			4

Согласовано			
Инд № подл			
Подп и дата			
Взам Инд №			



# Список материалов / Material list

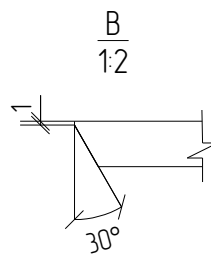
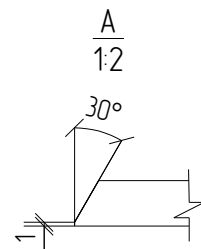
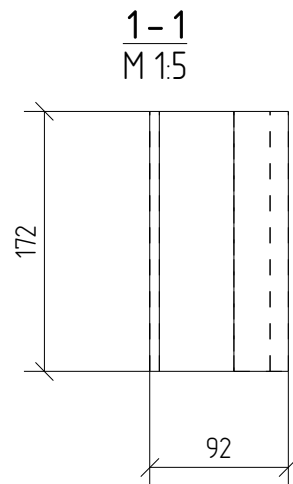
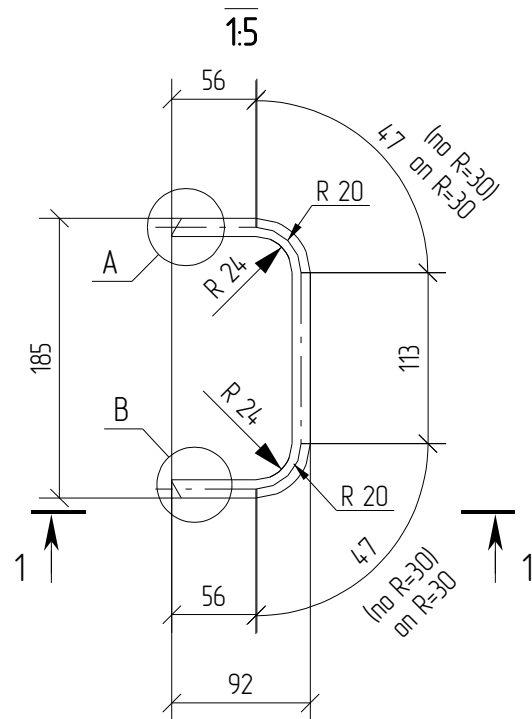
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20051	Flooring Plate	- 12x172	319	1	5.0	5.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20051
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

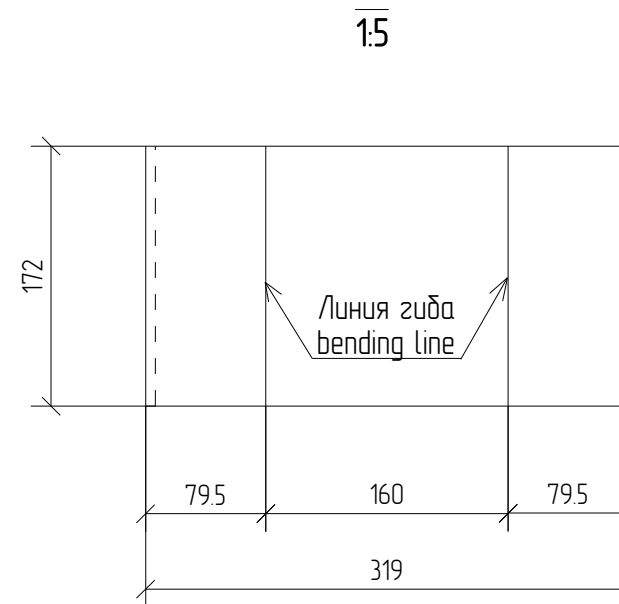
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1641			Rev./ Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				02
									Sheet/ Лист
									5

Согласовано				
Взам. Инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				



# Список материалов / Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20371	Flooring Plate	- 12x172	319	1	5.0	5.0



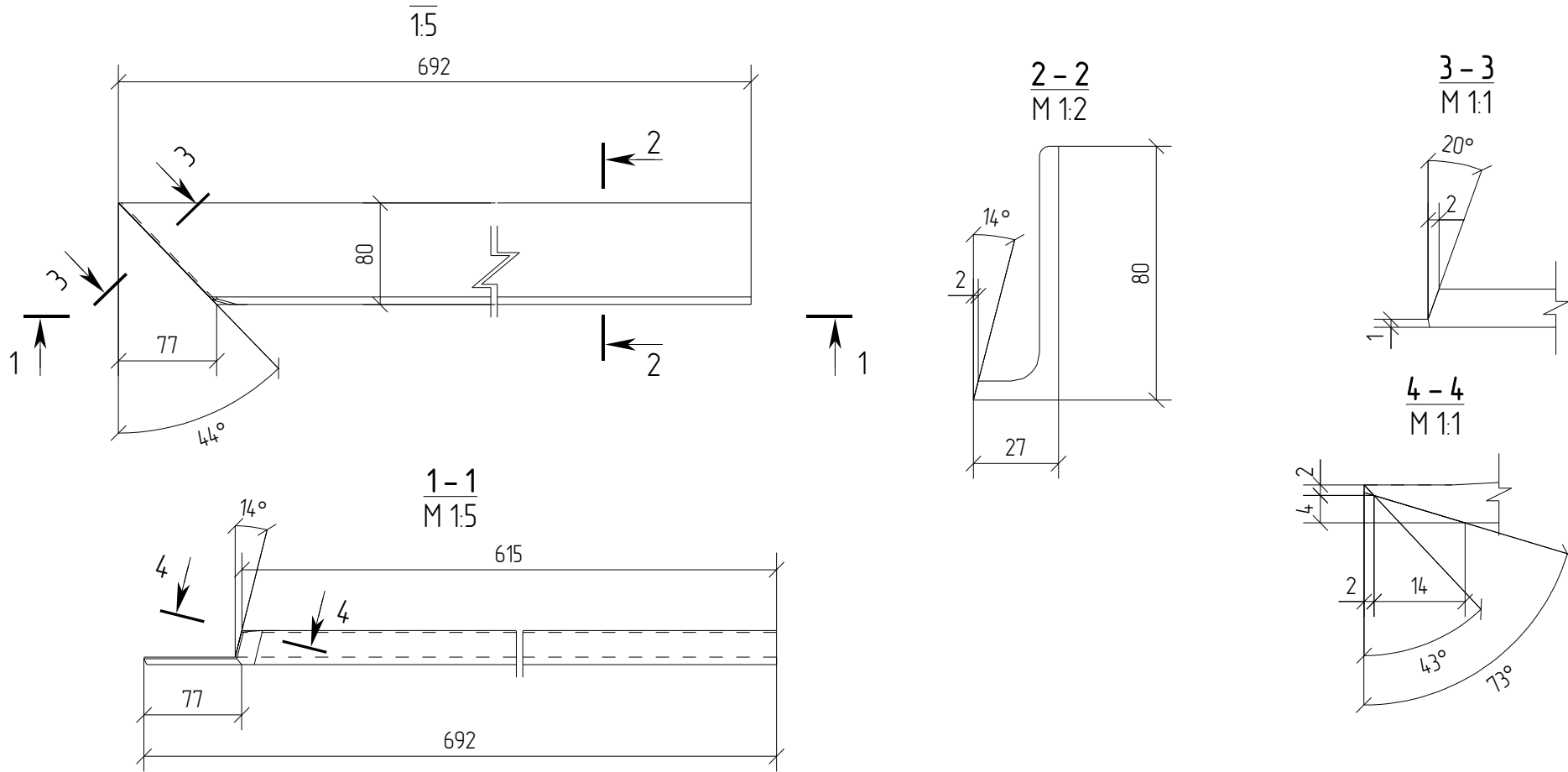
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20371
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1641			Rev./ Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				02
									Sheet/ Лист
									6

Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	Согласовано

## Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20475	GP Transition	L80X6	692	1	5.1	5.1

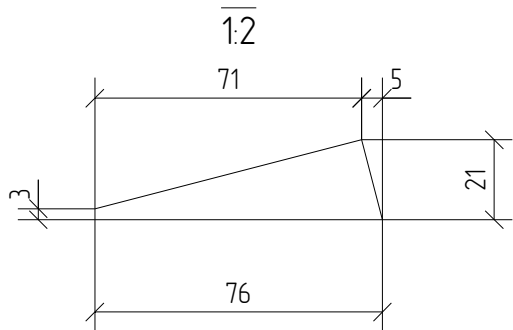


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20475
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура						Rev./ Изм.	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1641	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
						02	
						Sheet/ Лист	
						7	

Инв № подл	Подп и дата	Взам Инв №	Согласовано	

Список материалов / Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21533	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21533
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1641			Rev./ Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				02
									Sheet/ Лист
									8