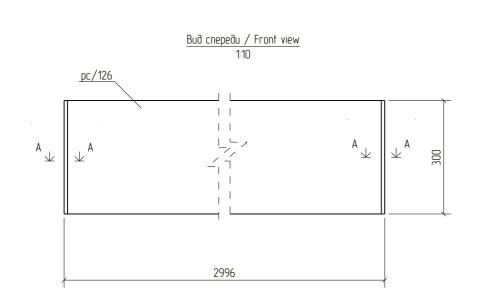
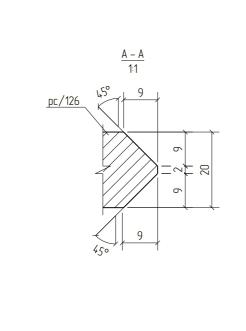
Список материалов/Material list									
Позиция/ Position	Onucanue/ Description	Mamepua <i>n/</i> Material	идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Pay item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m	
рс/126	PL20x300	C355-6	IP100020	3621.01.01	1	2996	140.7	1.92	
DP16				:\IntoT\:otal	1		140.7	1.92	





КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings						
₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.				
P.3S5.DC-069/100	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1637_01	1				

₽

Tekla Structures

## ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

Т.контр. **У**твердил

Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

=====						
REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/104HUE KM 4EPTEXII						
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE				
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET				

		Noje Hosta	<del>B</del>	Alth
05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.HAntic
Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Ραзραδοπαл	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun
	Date/	Date/ Nescription/Opurature	05.11.2021 IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства М.Novakovic  Date/ Description/Орисания Developed by/	05.11.2021 IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства М.Novakovic S.Stepanovic

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПС2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПС2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KI	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1550				
						Завод СПГ и СГК і	д СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /	Стадия	/lucm	Листов		
Разра	Разработал		п М.Новакович		05.11.2021	3-TMS-005-DC Палуба С. Основные констрикции	Р	1	1		
Прове	ерил	C.Cmer	панович	#	05.11.2021		1	ı	I		
Н.кон	mp.	П.Вукс	НПА	113	05.11.2021	Single part pc/126 /			4 0		
Т.кон	mp.					Деталь рс/126	BEAE	CCT	Р <mark></mark> Ми́°		
11_0_	_ 3	11.1/	A	avL	DE 44 2024						