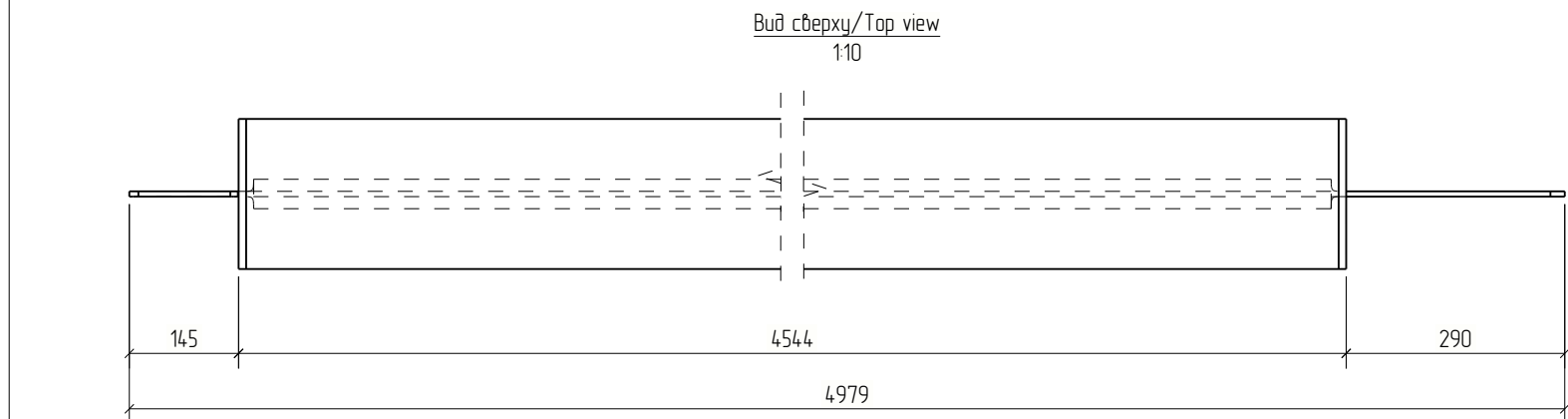
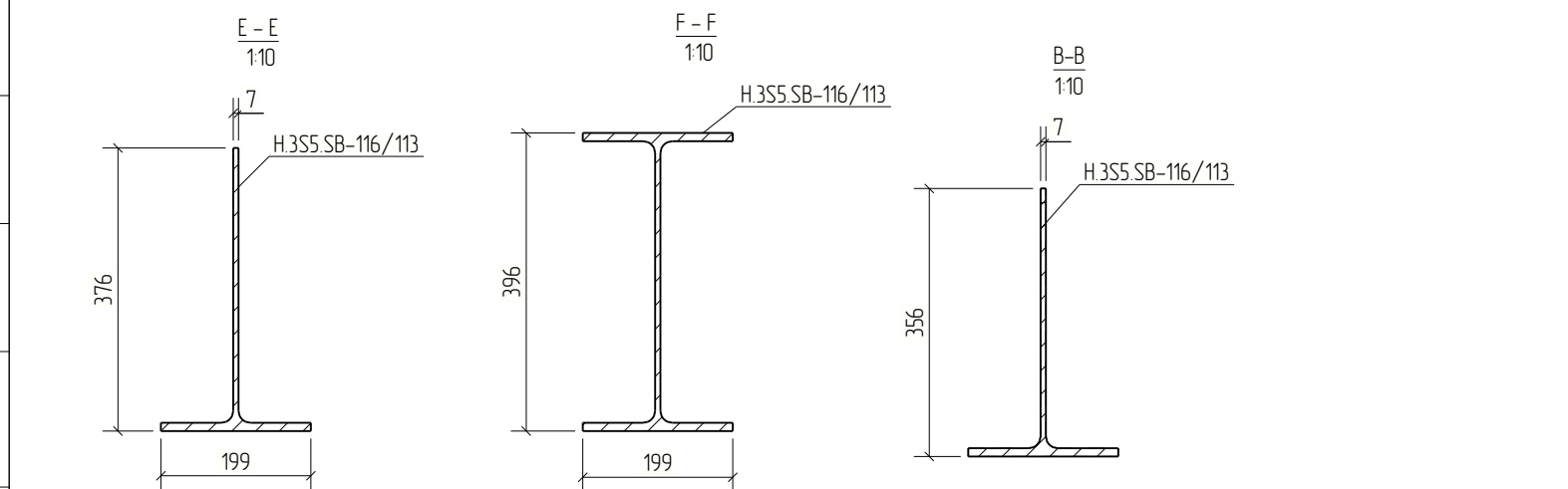
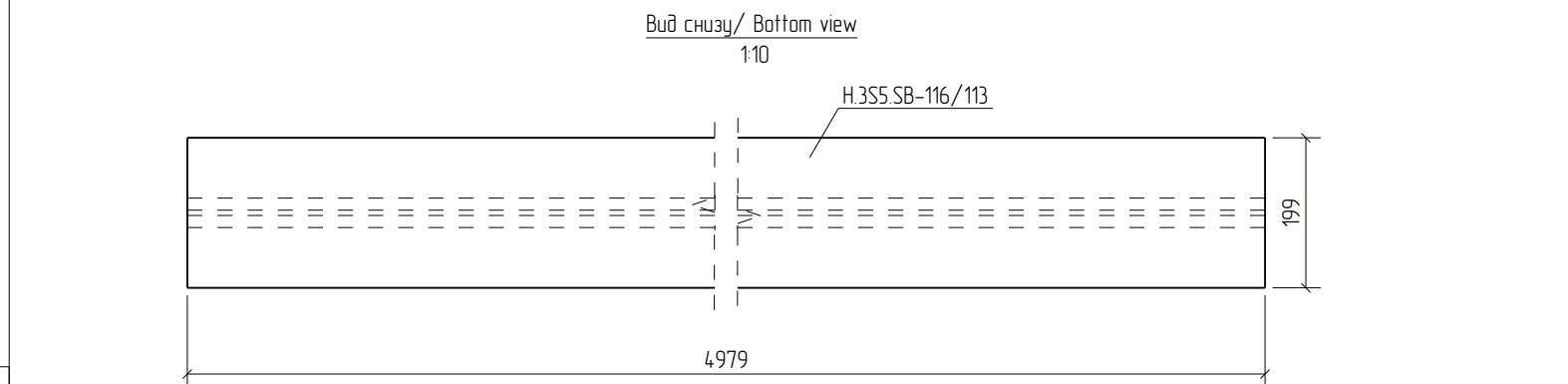
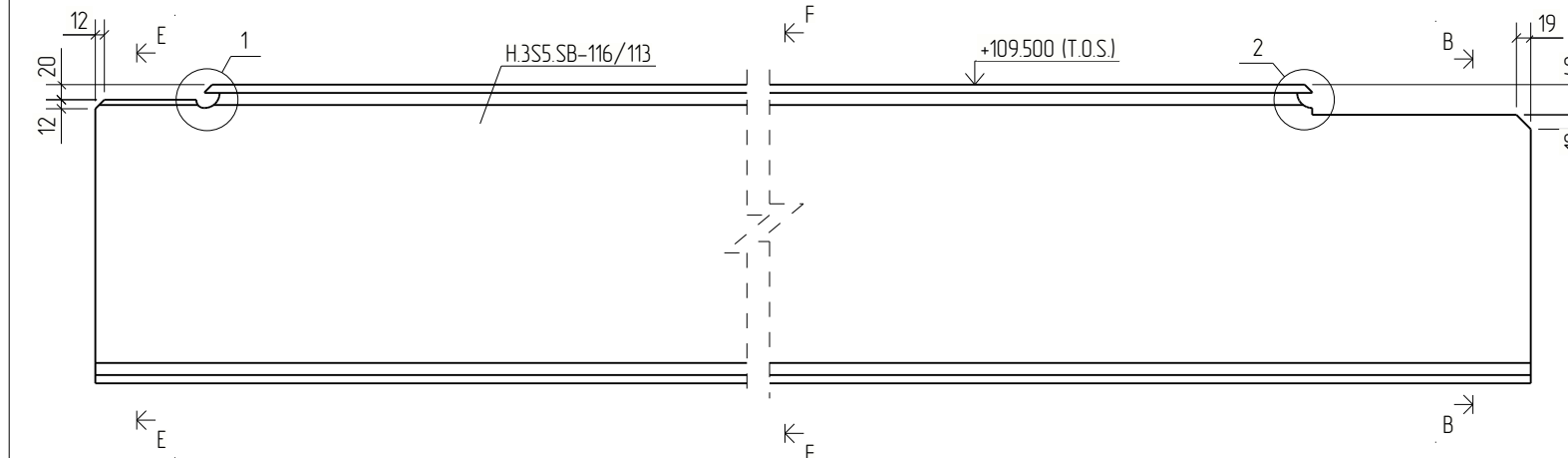


Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H 3SS SB-116/113-AA	sha2/40	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	4979	282.0	7.52
H 3SS SB-116/113-AB	sha2/40	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	4979	282.0	7.52
H 3SS SB-116/113-AC	sha2/40	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	4979	282.0	7.52
H 3SS SB-116/113-AD	sha2/40	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	4979	282.0	7.52
H 3SS SB-116/113-AE	sha2/40	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	4979	282.0	7.52
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)				-	0.00	
Система покрытия 2/Coating system 2		-					-	0.00	
Система окраски/Painting system		1					-	7.52	
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								282.0	-
1% от веса нетто /1% of the net weight:								2.8	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								284.8	7.52
DP18.2						Итого/Total:	5 ум/pcs)	1424.0	37.59

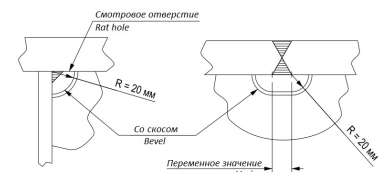
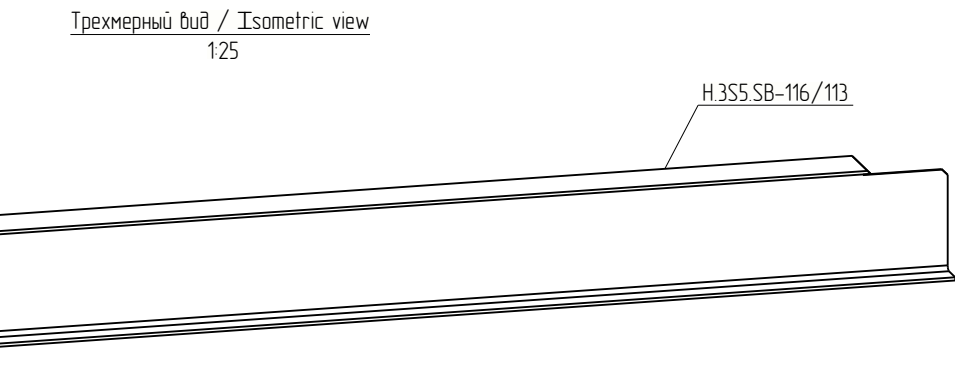
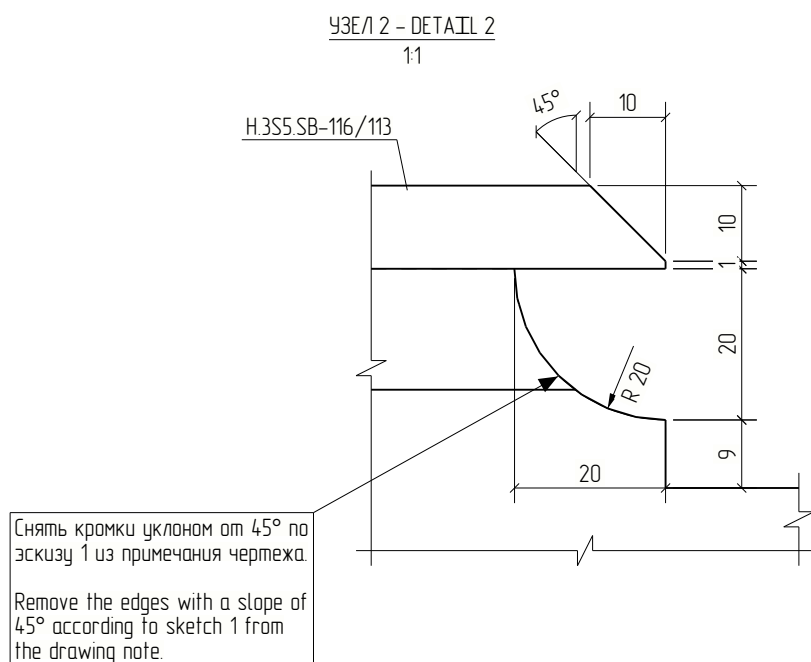
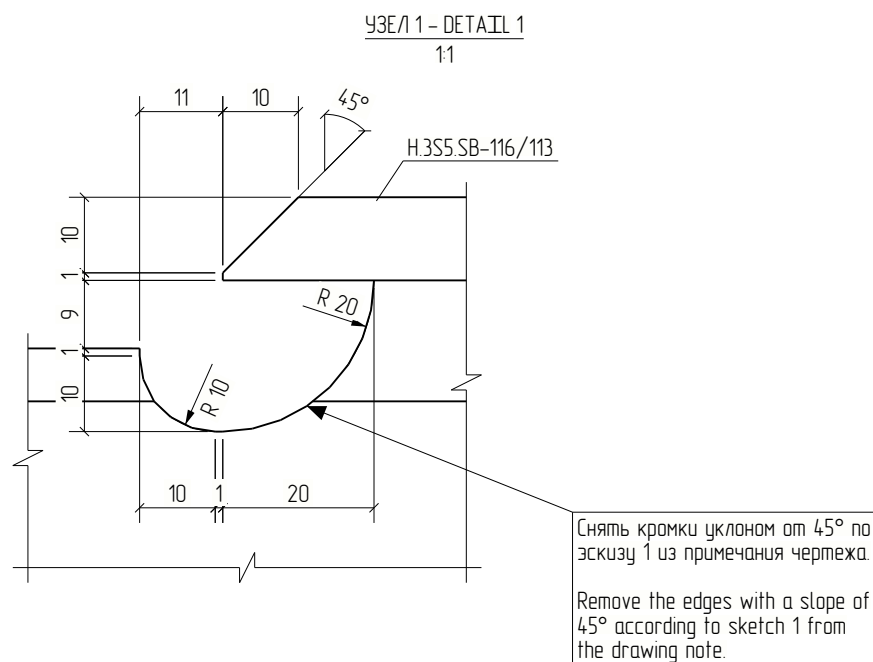
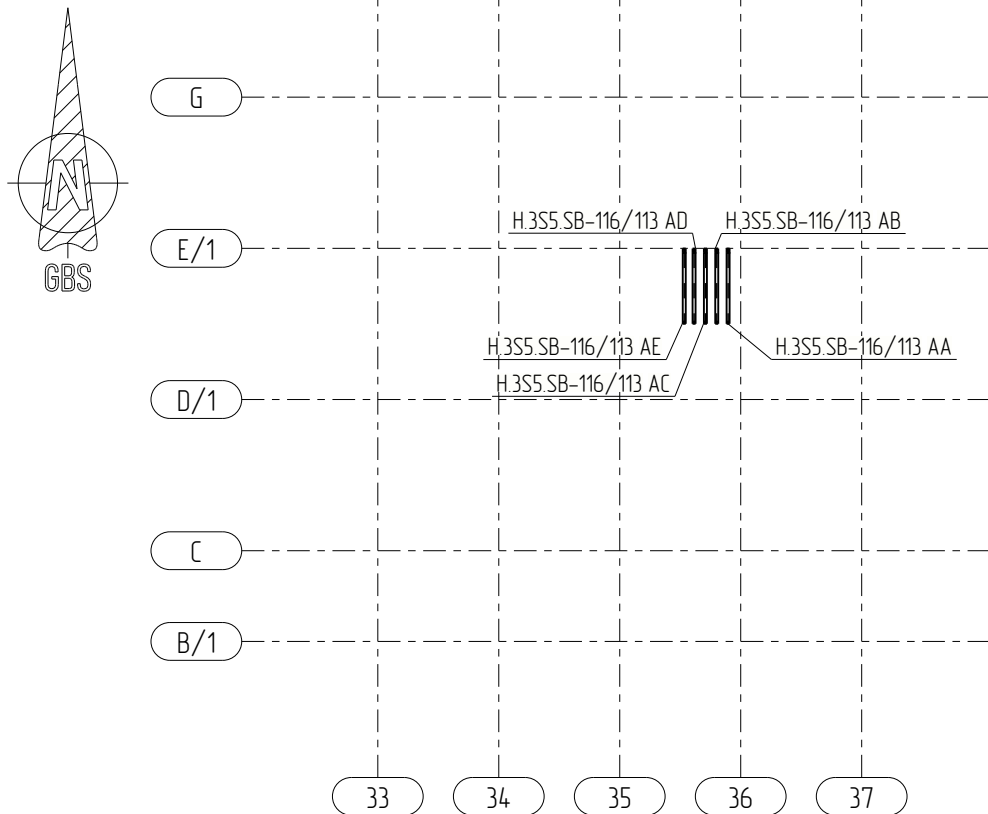


Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

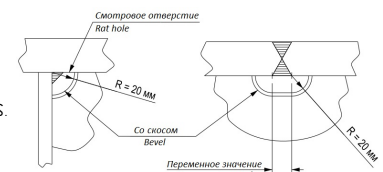


КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/in	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
AS 3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	5
om/from	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
sha2/40	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0732_01	1

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	H.3S5 SB-116/113-AA		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
1	H.3S5 SB-116/113-AB		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
1	H.3S5 SB-116/113-AC		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
1	H.3S5 SB-116/113-AD		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
1	H.3S5 SB-116/113-AE		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
Итого:/Total:		5	шт/pcs)			




### Эскиз 1



Sketch 4

ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях закрывать согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D0-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied refer "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING – DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS – DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

[illegible]