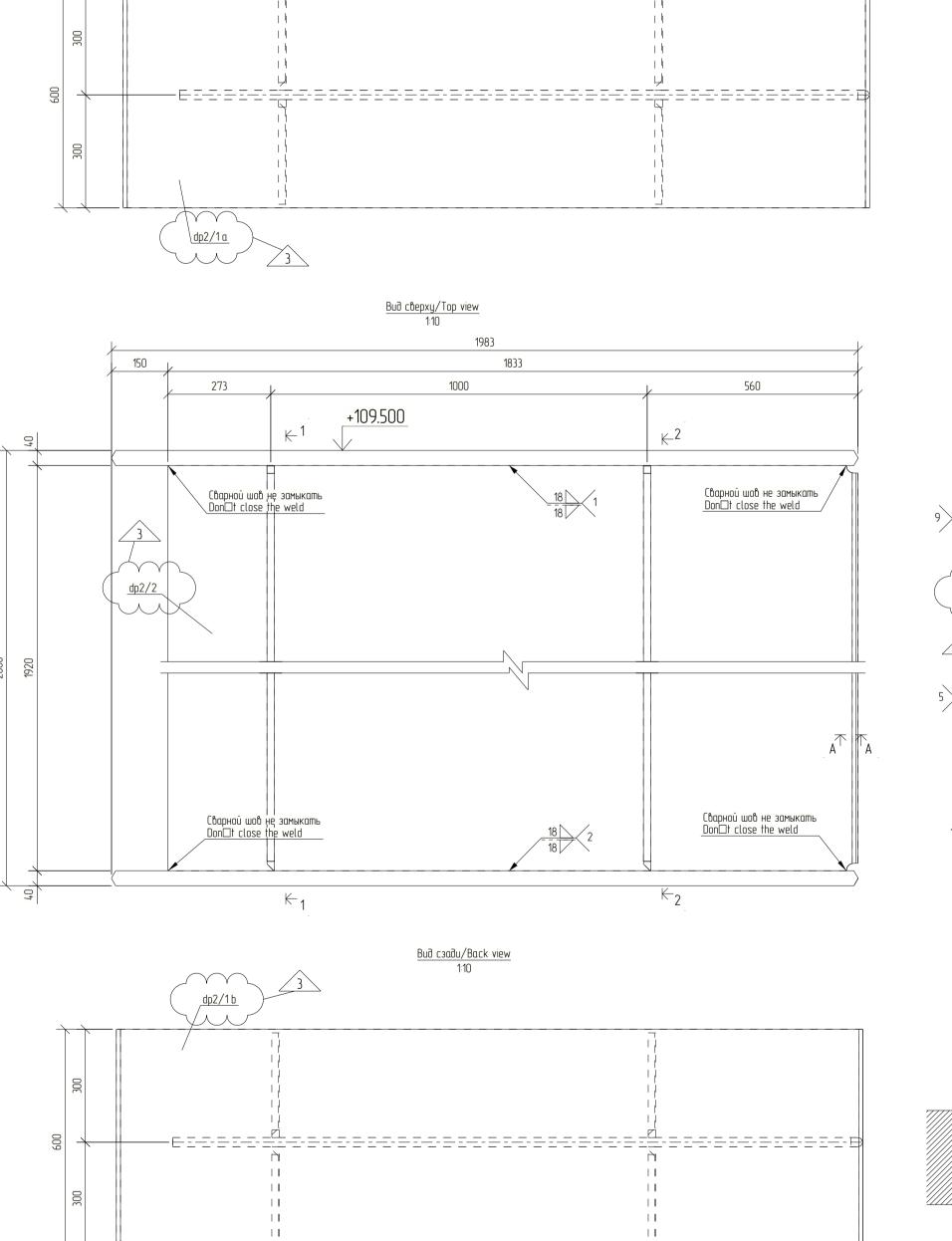
Список материлов/Material list								
Map-ka/ Mark	Позиция/ Position	Onucanue/ Decription	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
P.2R1.DA-047/001	dp2/1a	40x600	C355-6	IP100040	1	1983	371.6	2.57
	dp2/1b	— 40x600	C355-6	IP100040	1	1983	371.6	2.57
	dp2/2	<b>—</b> 25x1833	C355-6	IP100025	1	1920	689.0	7.20
	dp2/9a	<b>—</b> 20x278	C355-6	IP100020	1	1919	83.3	1.15
	dp2/9b	20x278	C355-6	IP100020	1	1919	83.3	1.15
	dp2/97a	20x278	C355-6	IP100020	1	1919	83.3	1.15
	dp2/97b	20x278	C355-6	IP100020	1	1919	83.3	1.15
Система покрытия 1:/Coating system 1:		_	Кол-в	Кол-во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):			-	0.00
Система покрытия 2:/Coating system 2:		-	Кол-ві	Кол-во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):			-	0.00
Система окраски:/Painting system:		_	Кол-в	Кол-во для одну марку (m2):/Qty. for one mark (m2):			-	0.00
			Her	Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:			1765.4	-
				1% от веса нетто:/1% of net weight:			17.7	-
Вес одной марки (включая			талл сварного шва):/	лл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):			1783.1	16.93
Ed. расценка:/Pay item:		3621.01.04			1783.1	16.93		

Bud cnepedu/Front view 1:10

Спецификация сварки/							
Weld specification							
Позиция cварки/ Weld position	ΓΟCT/GOST	Tun/ Type	NDT класс проверки/ NDT inspect. class				
1	ГОСТ 14771–76	T3	В				
2	ГОСТ 14771–76	T3	В				
3	ГОСТ 14771–76	T3	В				
4	ГОСТ 14771–76	T3	В				
5	ГОСТ 14771–76	T3	В				
6	ГОСТ 14771–76	T3	В				
7	ГОСТ 14771–76	T3	В				
8	ГОСТ 14771–76	T3	В				
9	ГОСТ 14771–76	T3	В				
10	ГОСТ 14771–76	T3	В				
11	ГОСТ 14771–76	T7	В				
12	ГОСТ 14771–76	T7	В				
13	ГОСТ 14771–76	T7	В				
14	ГОСТ 14771–76	T7	В				

Уровни структуры/Structure levels								
л-во/ /.	/ Отправочная марка/ Магк			Подсборка/ Sub-assembly	Cδορκα/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
	P.2R1.DA-0	47/001		SA.2R1.P/001	AS.2R1/001	BL.2R1/001	WP.2R1/001	EB.2R1/001
1020:/T	eo:/Total: 1 wm/pc(s)							



шт./рсѕ.

. Подп. и дата Взам. Инв. №

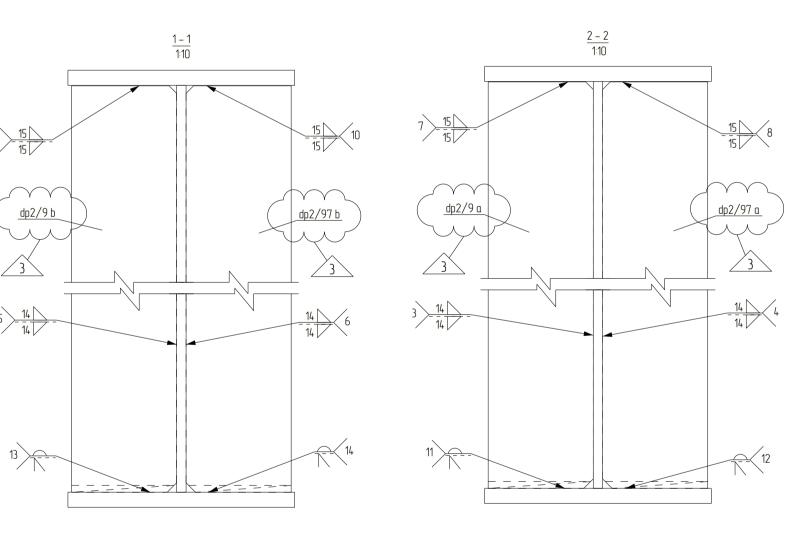
回 om/from dp2/1 dp2/2 dp2/9 dp2/97

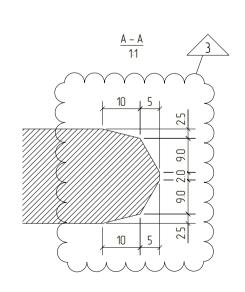
КМД ссылочный чертежи/КМD reference drawings Номер чертежа/Drawing number

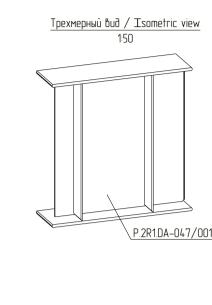
Номер чертежа/Drawing number

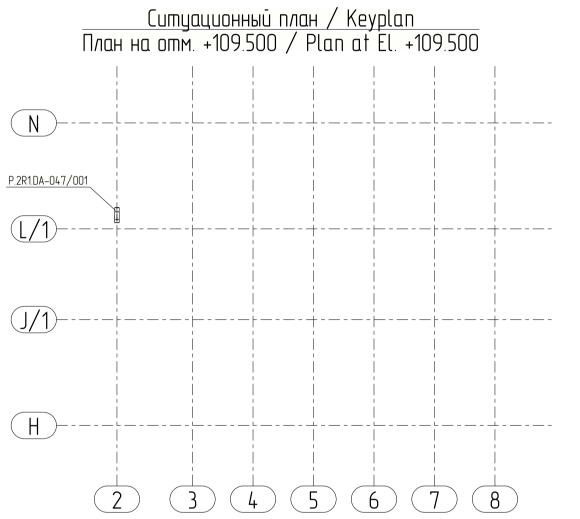
079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-SA-0001\_03

079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-D-0001\_03









ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES: 1. Допуск на изготовление см. VLS.001–20. 2. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений. 3. Нанесение маркировки см. VLS.002–20. 4. Если марка не состоится из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах. 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее. 6. Все размеры даны в мм, если не указано иначе. 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных. 8. Временные технологически отверстия в деталях заварить согласно процедуры VLS.004–20. 1. For fabrication tolerance ref. VLS.001–20. 2. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds. 3. For identifications to be applied ref. VLS.002–20. 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.

5. Requirements for CP/PFP will be provided additionally.6. All dimensions are in millimeters U.N.O.

7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O. 8. Temporary technological holes should be welded according to the VLS.004-20.

	REFERENCE DRAWINGS / CCU/104HWE 4EPTEXM						
	DRAWING No. / YEPTEX Ho.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHИЕ ЧЕРТЕЖА				
	3000-D-EC-200-CS-DRW-7140-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-2-TMR-001-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE				
	3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
	3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				

			proof	Kronef	sel		
03	22.07.2020	IFC— Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Koluibaev	A. Koluibaev	D. Fedorenko		
02	08.07.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Koluibaev	A. Koluibaev	D. Fedorenko		
01	29.05.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Koluibaev	A. Koluibaev	D. Fedorenko		
Rev./	Date/	Description/Описание	Developed by/	Checked by/	Approved by/		
Изм.	Дата	Description/ Onacanae	Разработал	Проверил	Утвердил		
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The conveints of this document is yested in							

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC ALL rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию

являющуюся сооственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компаниеи UUU "Арктик UIII—2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.							
						079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0001	
						017322C-AWI IA-200-C3-III ID-07140-I I-0001	
02	-	3ΩM.	_	Kneef	22.07.2020	Завод СПГ и СКГ на ОГТ	
<b>Π1</b>		ЗПМ		Krucof	na n7 2020		

U1 — зам. — Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата 2-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A. Primary structure Разработал Колюбаев for 29.05.2020 2-TMR-001-DA-1 Часть палубы А. Основные конструкции Проверил Колюбаев *Amy* 29.05.2020 29.05.2020

Отправочная марка P.2R1.DA-047/001

ВЕЛЕССТР () Й Format/Формат A1

Стадия Лист Листов

079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-D-0002\_03 1 Н.контр. Дмитриев Mark P.2R1.DA-047/001 Т.контр. 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-D-0009\_03 079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-D-0425\_03 Утверди*л*