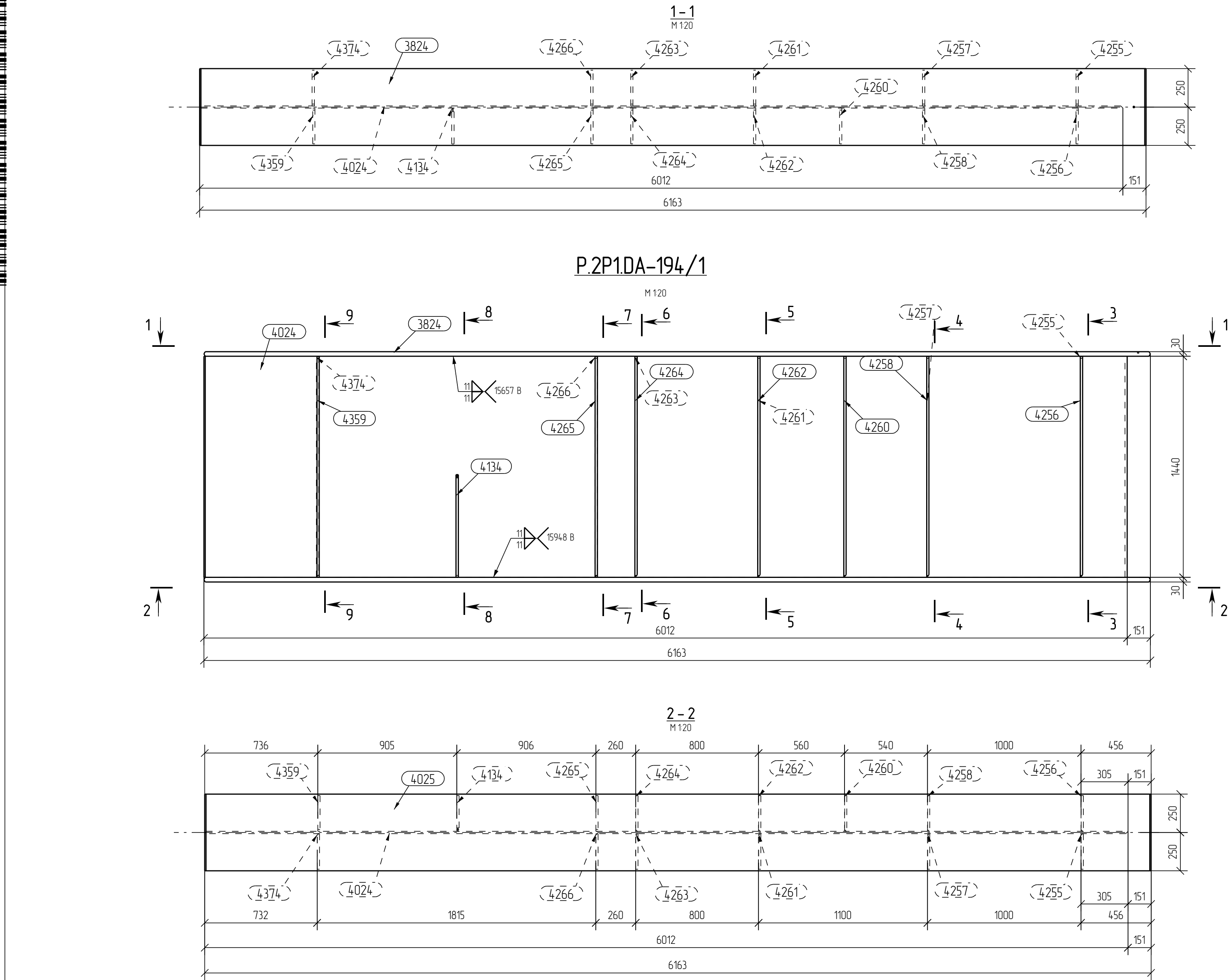
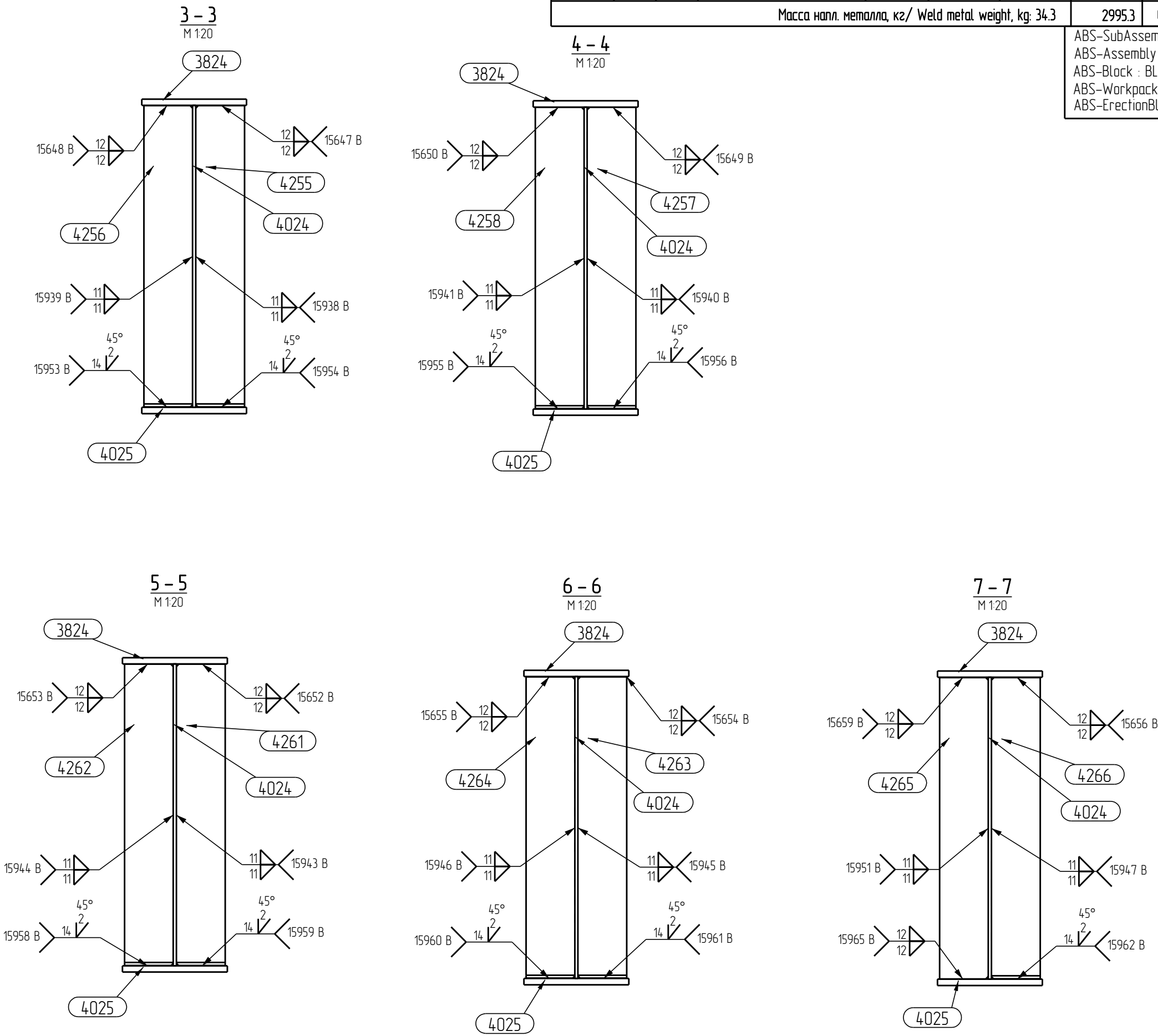
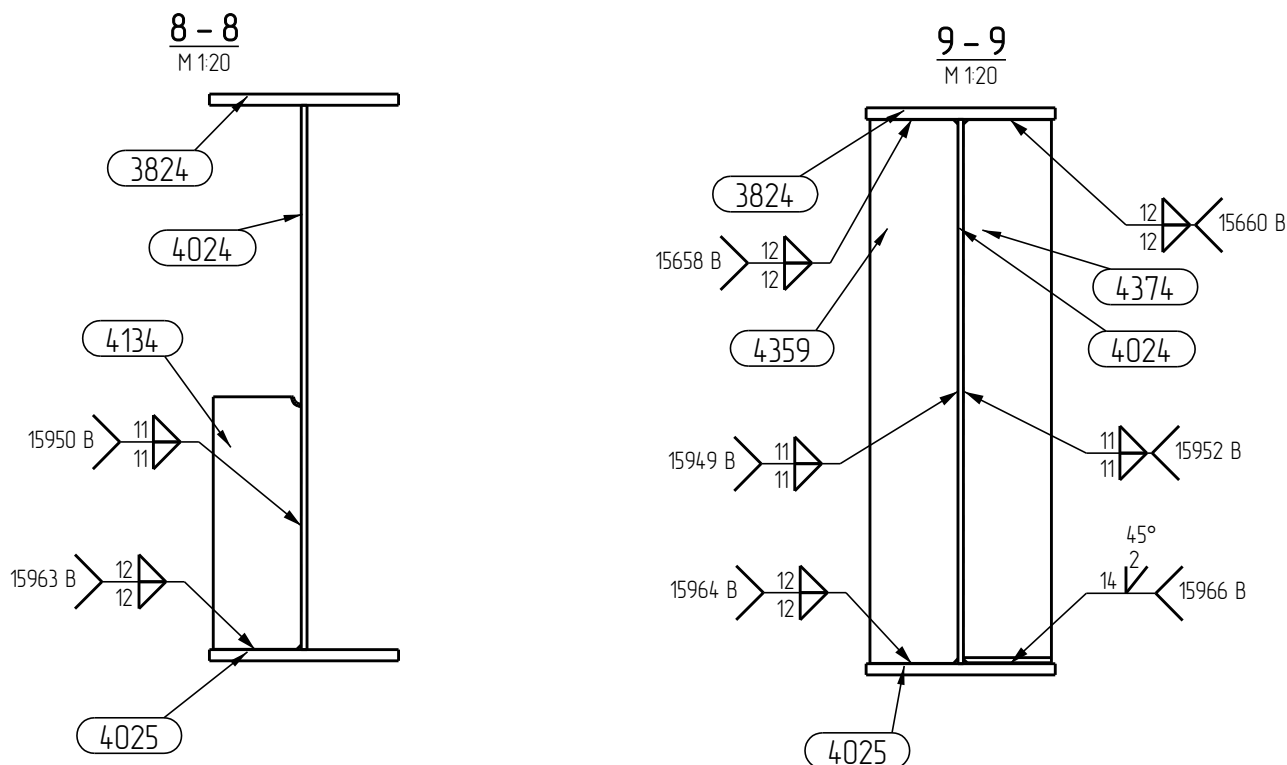




Техн. структуры



ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШОВОВ/LIST OF WELDS													
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер детали POS. NUMBER 1	Номер детали POS. NUMBER 2	Толщина 1 THICKNESS 1	Толщина 2 THICKNESS 2	Разновидность шва BESSEL TYPE	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Корень 1 мм WELD 1 mm	Корень 2 мм WELD 2 mm	Класс качества INSPECTION CLASS		
1564.7	3824	4255	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
1564.8	3824	4256	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
1564.9	3824	4257	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15650	3824	4258	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15651	3824	4260	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15652	3824	4261	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15653	3824	4262	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15654	3824	4263	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15655	3824	4264	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15656	3824	4266	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15657	3824	4024	15	11	DF	TC-F	6015	6015	11.0	11.0	B		
15658	3824	4359	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15659	3824	4265	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15660	3824	4374	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15938	4024	4255	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15939	4024	4256	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15940	4024	4257	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15941	4024	4258	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15942	4024	4260	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15943	4024	4261	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15944	4024	4262	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15945	4024	4263	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15946	4024	4264	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15947	4024	4266	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15948	4024	4025	15	11	DF	TC-F	6015	6015	11.0	11.0	B		
15949	4024	4359	15	11	DF	TC-F	14.14	14.14	11.0	11.0	B		
15950	4024	4134	15	11	DF	TC-F	630	630	11.0	11.0	B		
15951	4024	4265	15	11	DF	TC-F	14.14	14.14	11.0	11.0	B		
15952	4024	4374	15	11	DF	TC-F	14.15	14.15	11.0	11.0	B		
15953	4025	4256	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15954	4025	4255	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15955	4025	4258	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15956	4025	4257	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15957	4025	4260	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15958	4025	4262	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15959	4025	4261	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15960	4025	4264	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15961	4025	4263	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15962	4025	4266	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		
15963	4025	4134	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15964	4025	4359	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15965	4025	4265	15	12	DF	TC-F	221	221	12.0	12.0	B		
15966	4025	4374	15	14	1/2V	TC-C	221	0	14.0	0.0	B		



- Примечание:
- Общие данные см. л. 1
  - Технические указания см. лист 2.
  - Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_02C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_02C
  - Материал конструкций – сталь C355-6 по ГОСТ 27772-2015.
  - Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
  - Не допускается наличие примыкания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы.
  - Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
  - Все швы выполнять по утвержденной технологии сварки WPS.
  - Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017.
  - На всех деталях выдать номер плавки.
  - Контрольные точки нанести по технологии OGT.

- Notes
- General data see sheet 1.
  - Technical specifications see sheet 2.
  - Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_02C, 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_02C
  - Material of structures – steel C355-6 as per GOST 27772-2015.
  - Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
  - It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
  - Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
  - Perform all welds as per the approved WPS welding process.
  - All welds are marked as per ISO 2553-2017.
  - Punch a melt number on all details.
  - Control points are applied using OGT technology.

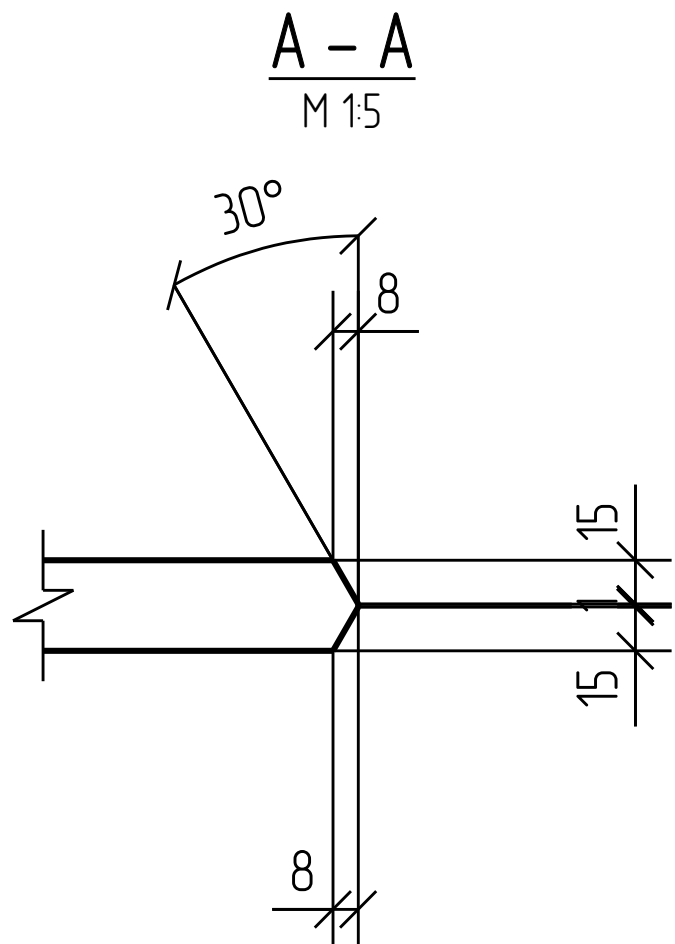
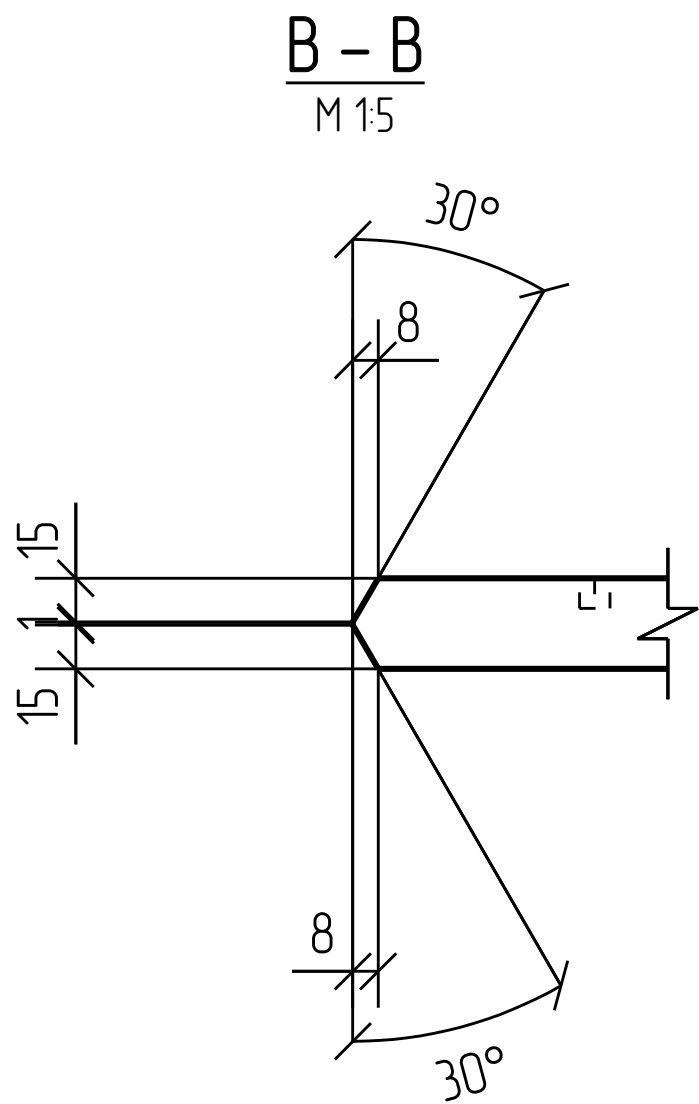
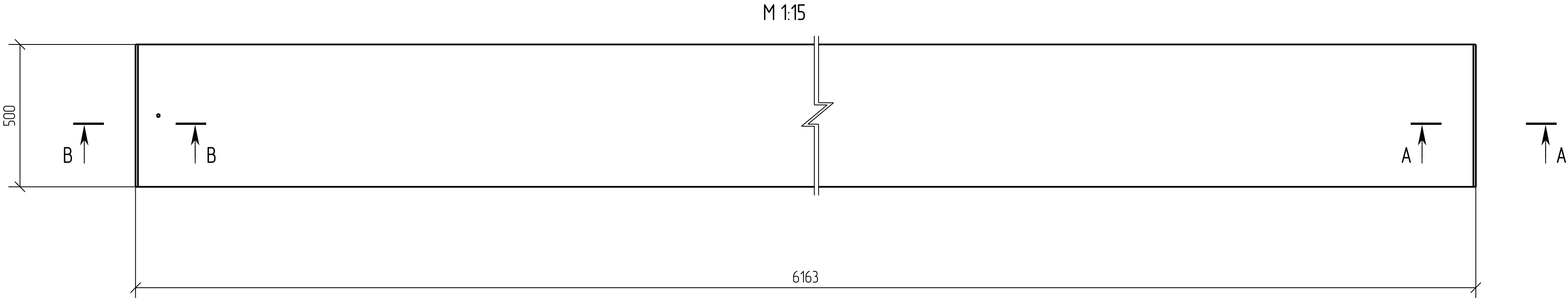
Спецификация деталей/Parts specification															
Марка Mark	№ поз № pos	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg		Марка assembly	Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата PayItem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система покраски Painting System	Примечание Notes	
					шт./pcs.	общ./total									
P.2P1.DA-194/1	3824	1	- 30x500	6163	724.7	724.7		C355-6	IP1000030	36210104					
	4024	1	- 15x1440	6012	1017.6	1017.6		C355-6	IP1000105	36210104					
	4025	1	- 30x500	6163	724.7	724.7		C355-6	IP1000030	36210104					
	4134	1	- 15x233	668	18.3	18.3		C355-6	IP1000105	36210602					
	4255	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4256	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4257	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4258	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4260	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4261	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4262	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4263	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4264	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4265	1	- 15x233	1438	39.4	39.4		C355-6	IP1000105	36210602					
	4266	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	4359	1	- 15x233	1438	39.4	39.4		C355-6	IP1000105	36210602					
	4374	1	- 15x233	1437	39.2	39.2		C355-6	IP1000105	36210602					
	Масса нити, металла, кг/ Weld metal weight, kg 34.3							2995.3	Общий вес кг/ Total weight kg 3029.6						
	ABS-SubAssembly : SA.2P1.DA-178/1 ABS-Assembly : AS.2P1/1 ABS-Block : BL.2P1/1 ABS-Workpack : - ABS-ErectionBlock : EB.2P1/1														

Ведомость отработанных элементов Assembly list			
Марка Mark	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг/Weight, kg	
	шт./pcs.	общ./total	
P.2P1.DA-194/1	1	3029.6	3029.6


Использовать для/Use for: 2400-KMD-0001			
Изм/Rev Ch/Design	Исполн/Designer	Подп/Sign	Дата/Date
Изм/Rev/Ch/Design	Исполн/Designer	Подп/Sign	Дата/Date
Изм/Rev/Ch/Design	Исполн/Designer	Подп/Sign	Дата/Date
Изм/Rev/Ch/Design	Исполн/Designer	Подп/Sign	Дата/Date

HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УТОЧНЕНИЙ									
№		DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ						OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА	

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
3824	PLATE_GIRDER	- 30x500	6163		724.7	

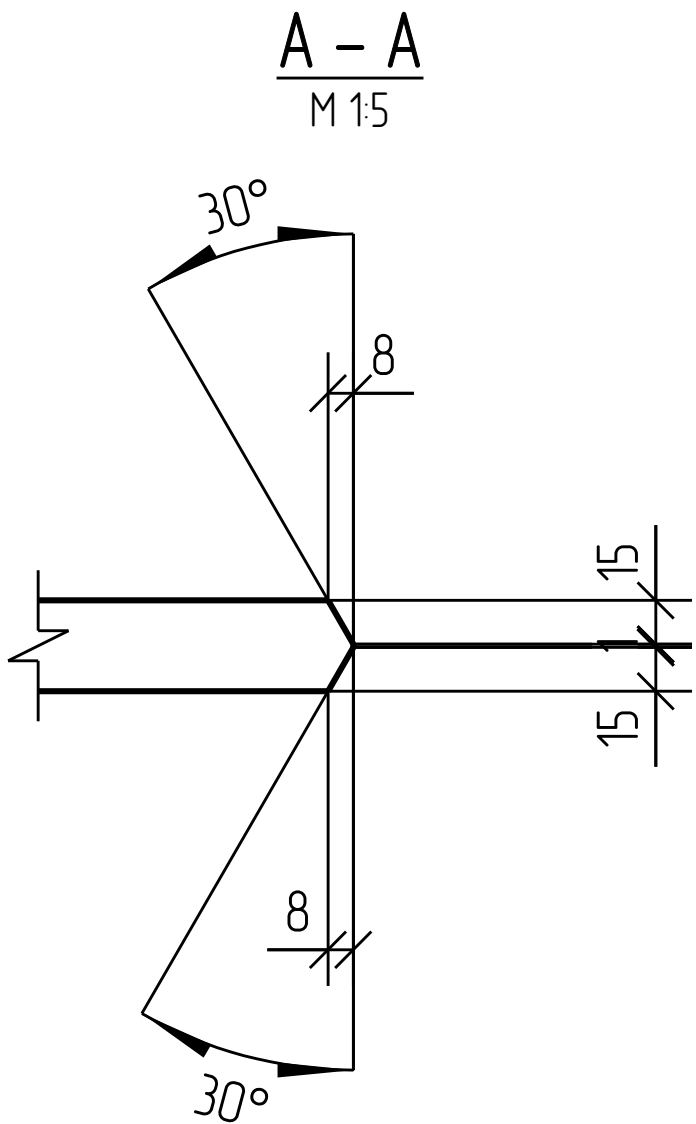
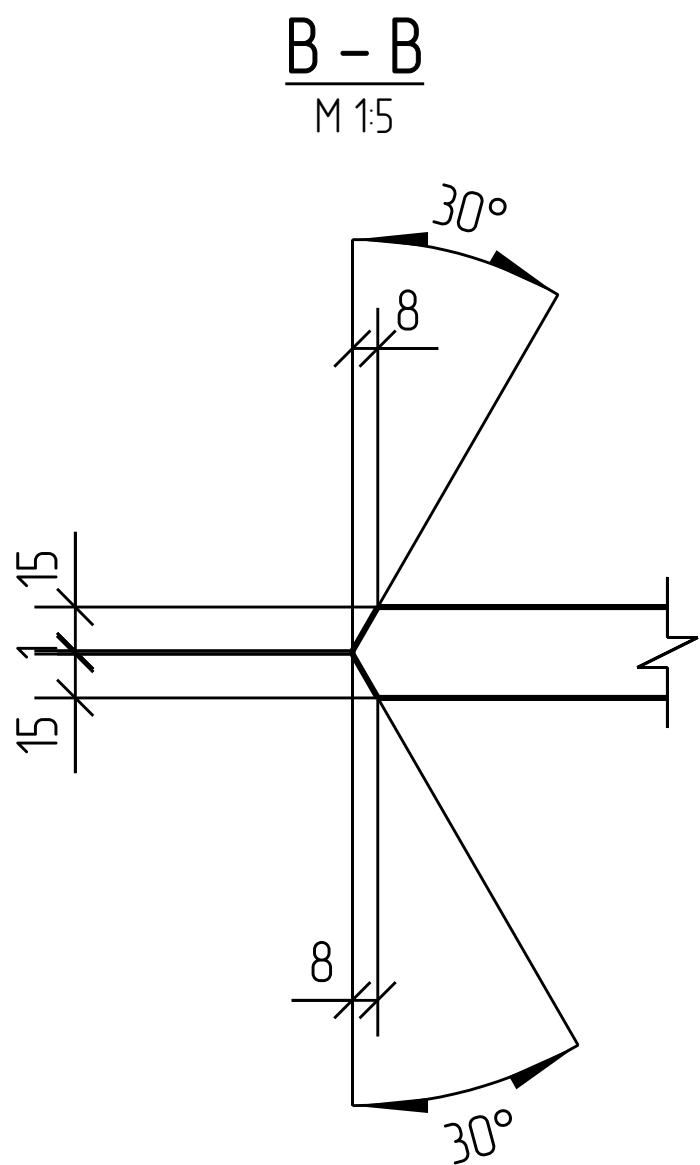
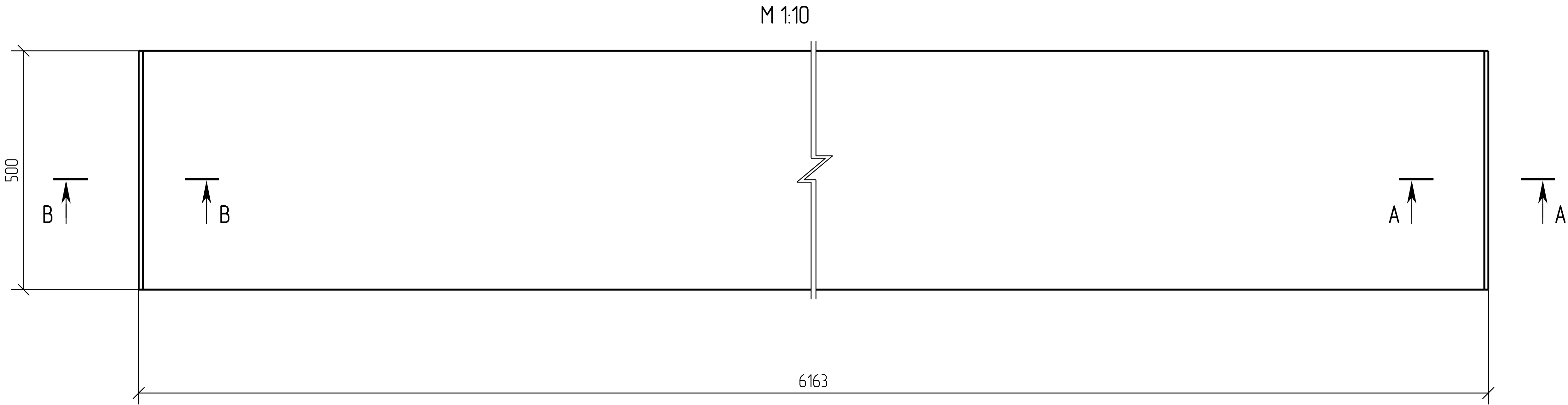


Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-3824
Проверил	Кислицына Т.	


2TMP-001										
Вент Р.2P1DA-194/1/Балка Р.2P1DA-194/1										
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. Ред.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист
										02



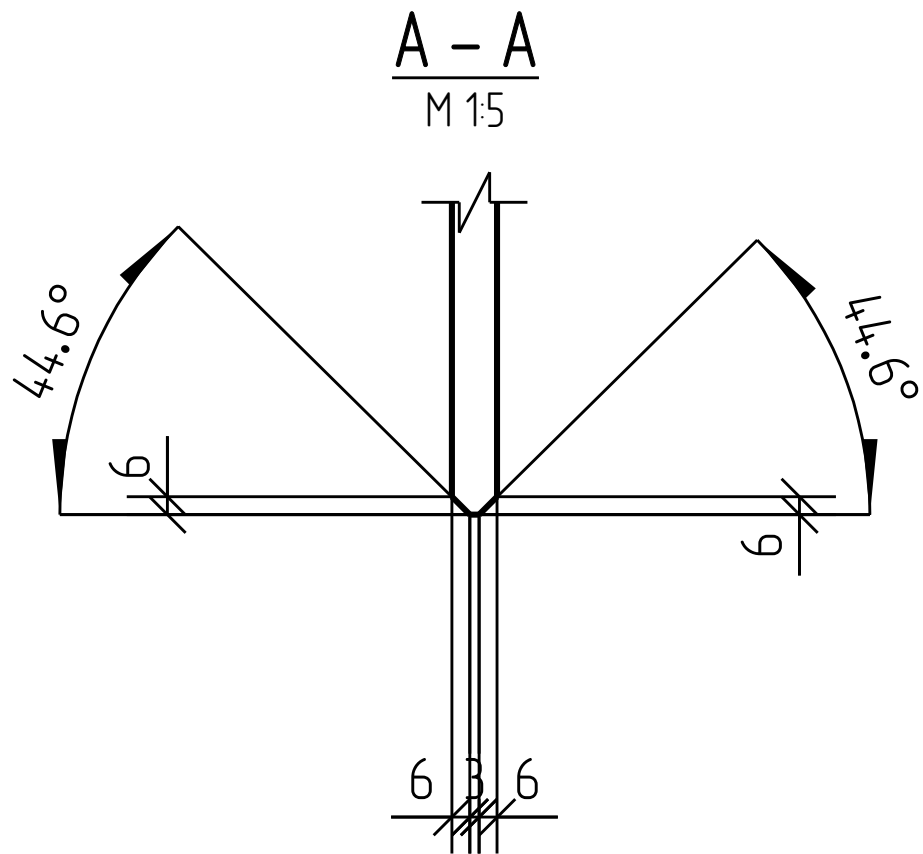
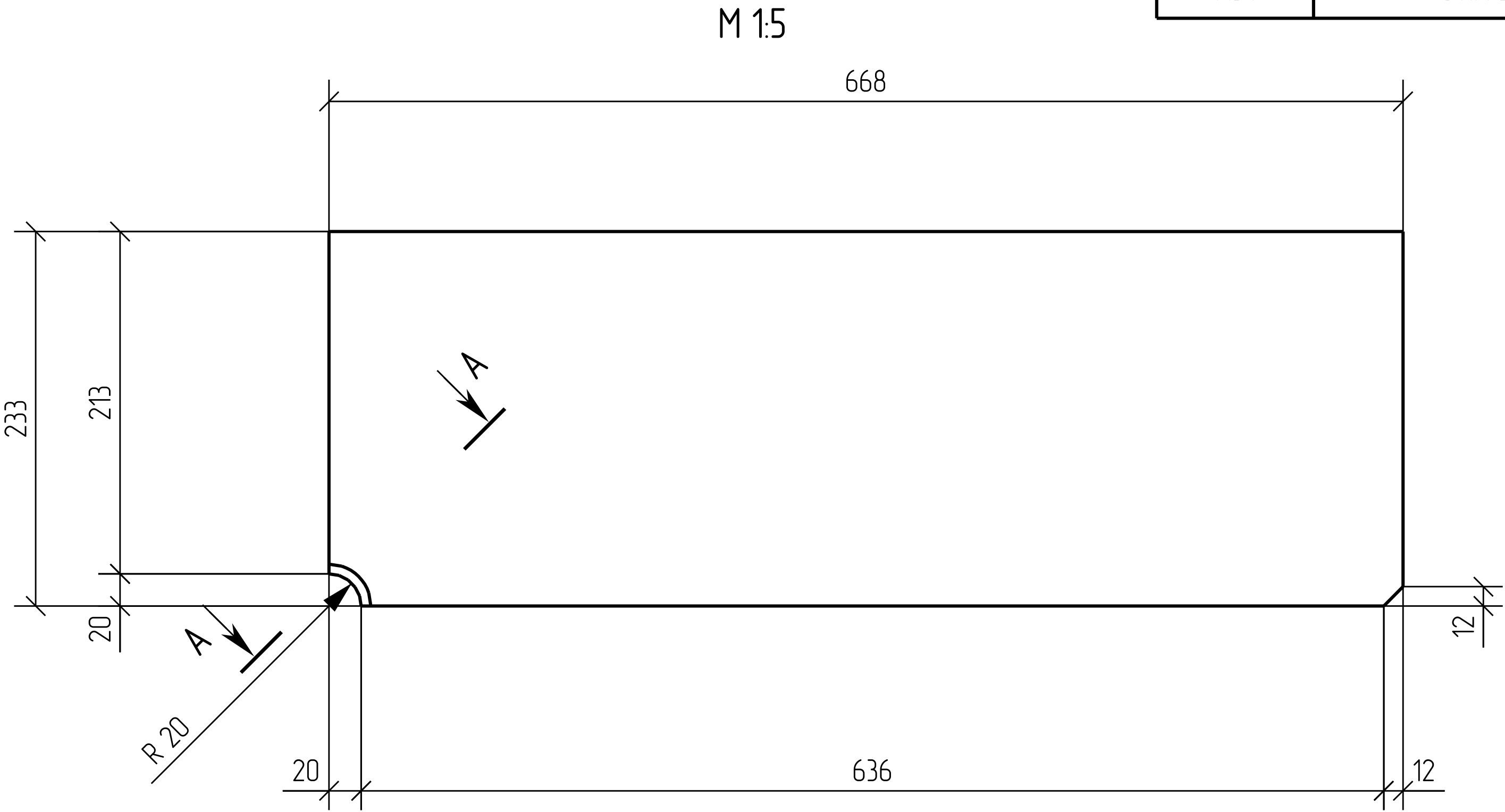
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4025	PLATE_GIRDER	- 30x500	6163		724.7	




Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4025
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001										
Взам Р.2P1DA-194/1/Балка Р.2P1DA-194/1										
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. Ред.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист 04

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4134	STIFFENER	- 15x233	668		18.3	



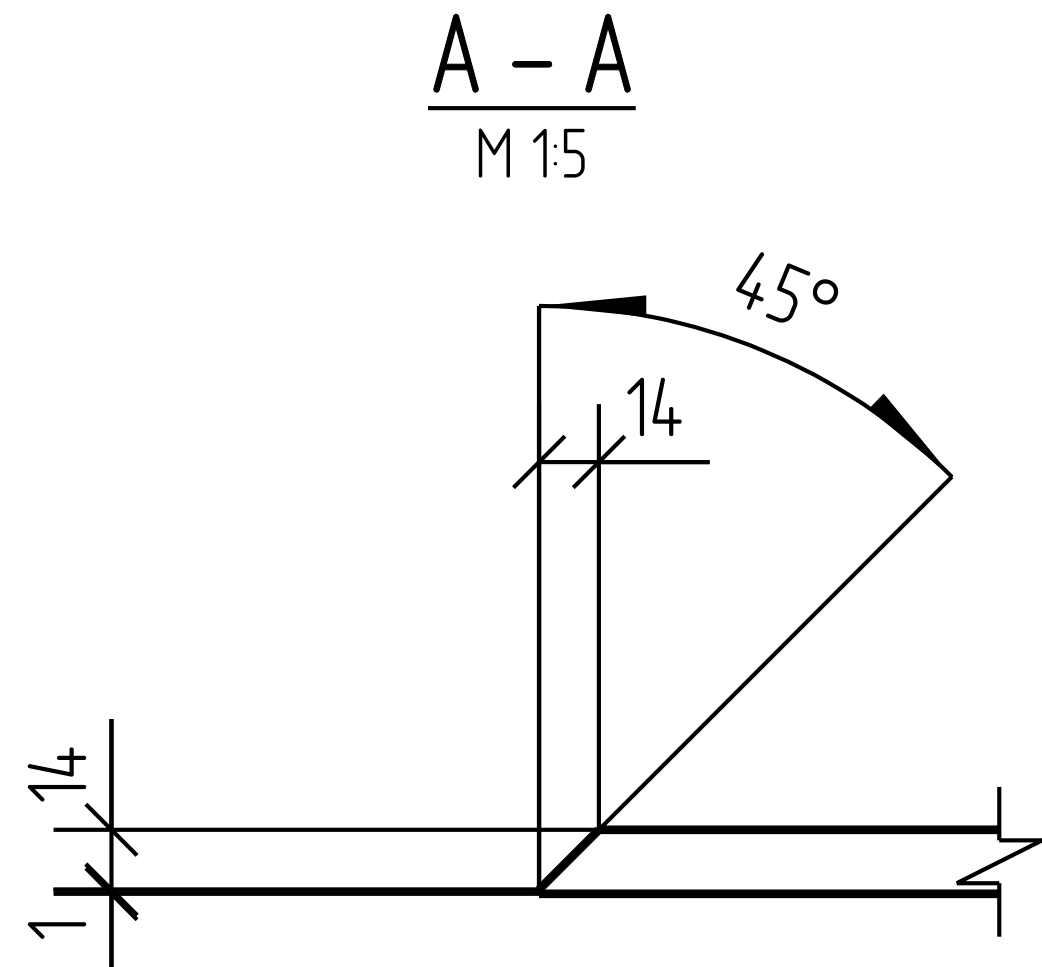
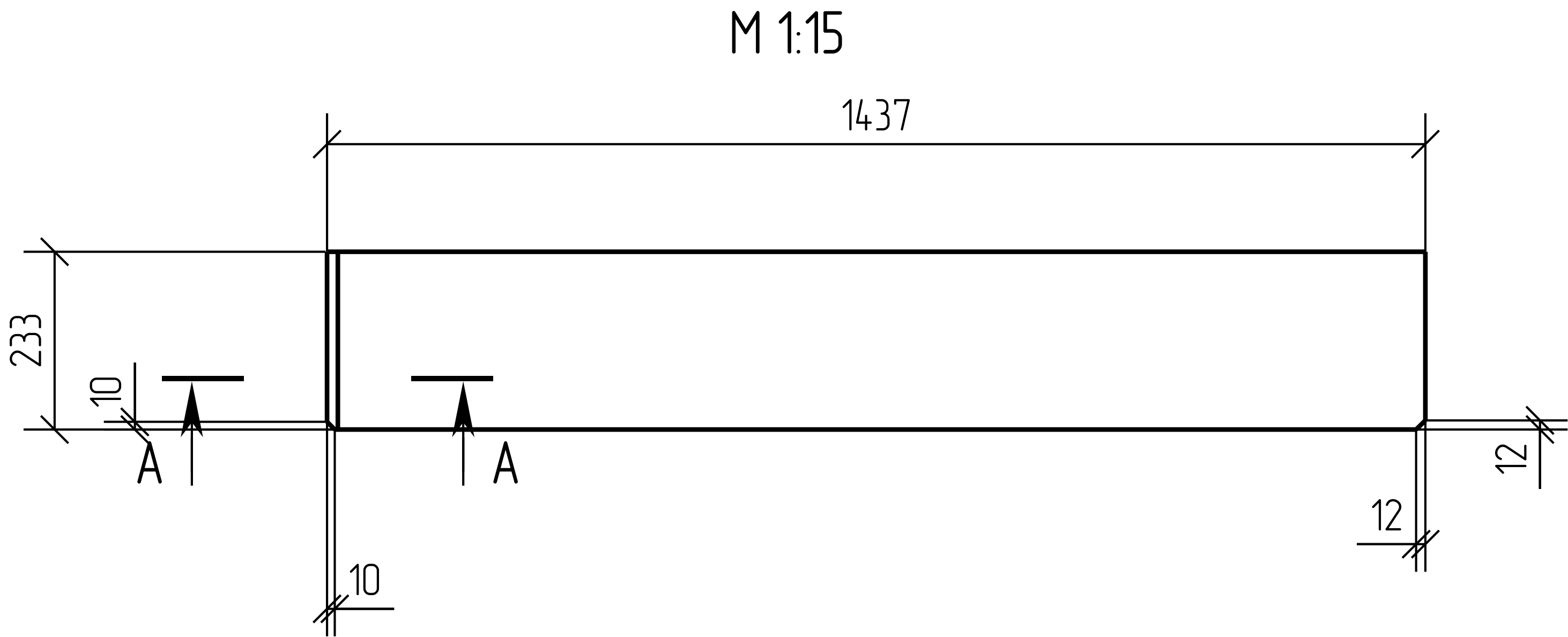
Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4134
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001										
Вент Р.2P1DA-194/1/Балка Р.2P1DA-194/1										
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. Ред.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист 05






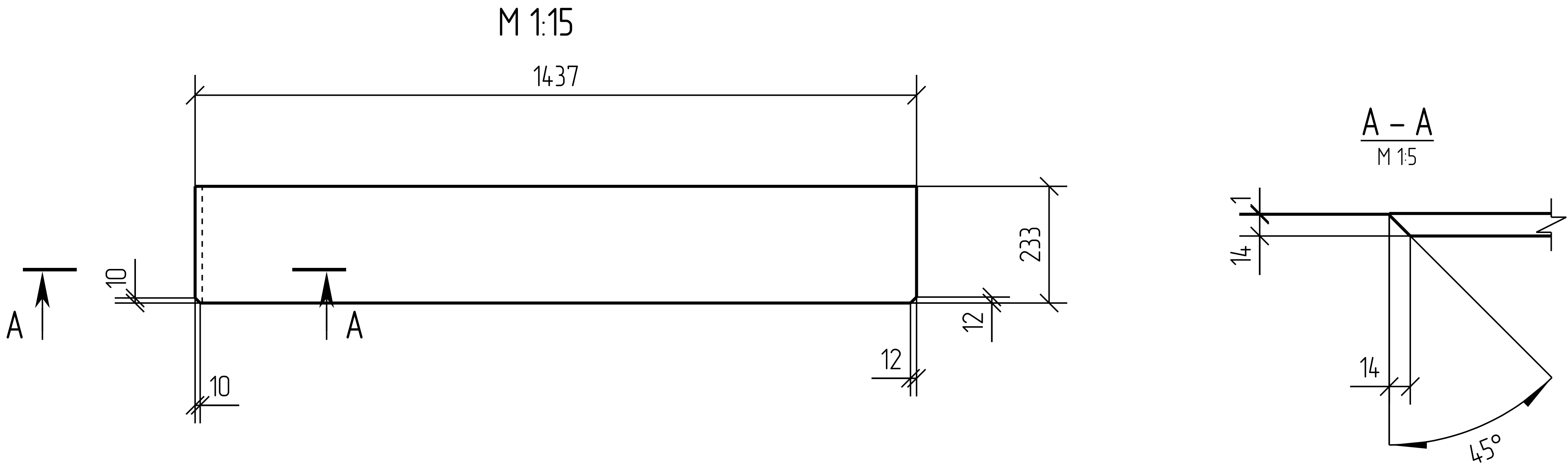
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4256	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4256
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001 Всеп Р.2Р1.DA-194/1/Балка Р.2Р1.DA-194/1										
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. Ред.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист
										07

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4257	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	

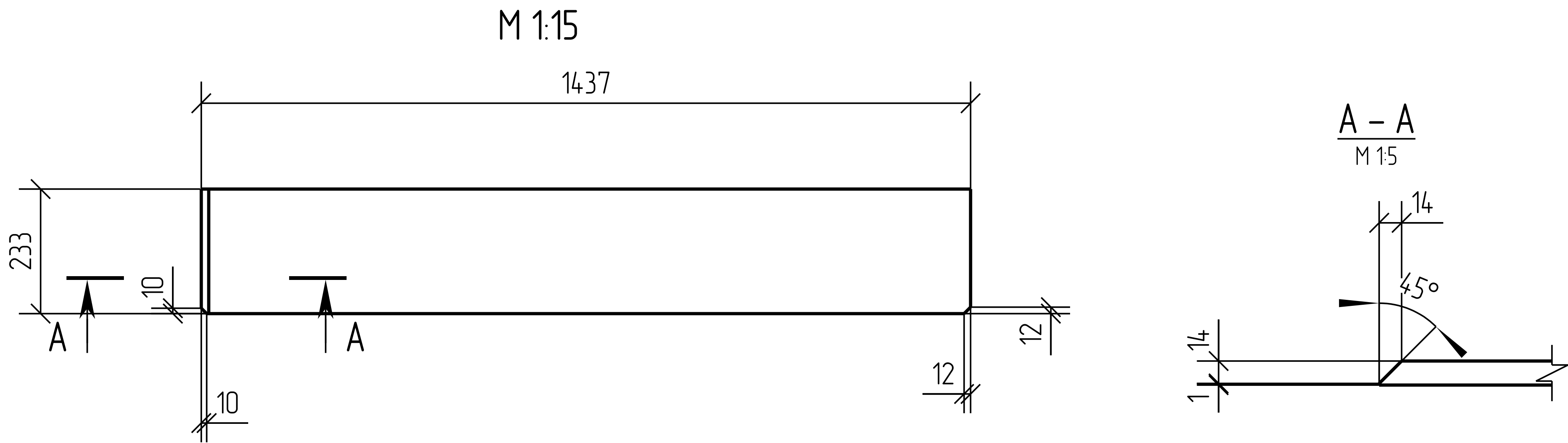


Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4257
Проверил	Кислицына Т.	


2TMP-001							
Всего Р.2Р1.ДА-194/1/Балка Р.2Р1.ДА-194/1							
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322С-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002	Rev. Ped. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date		Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист 08



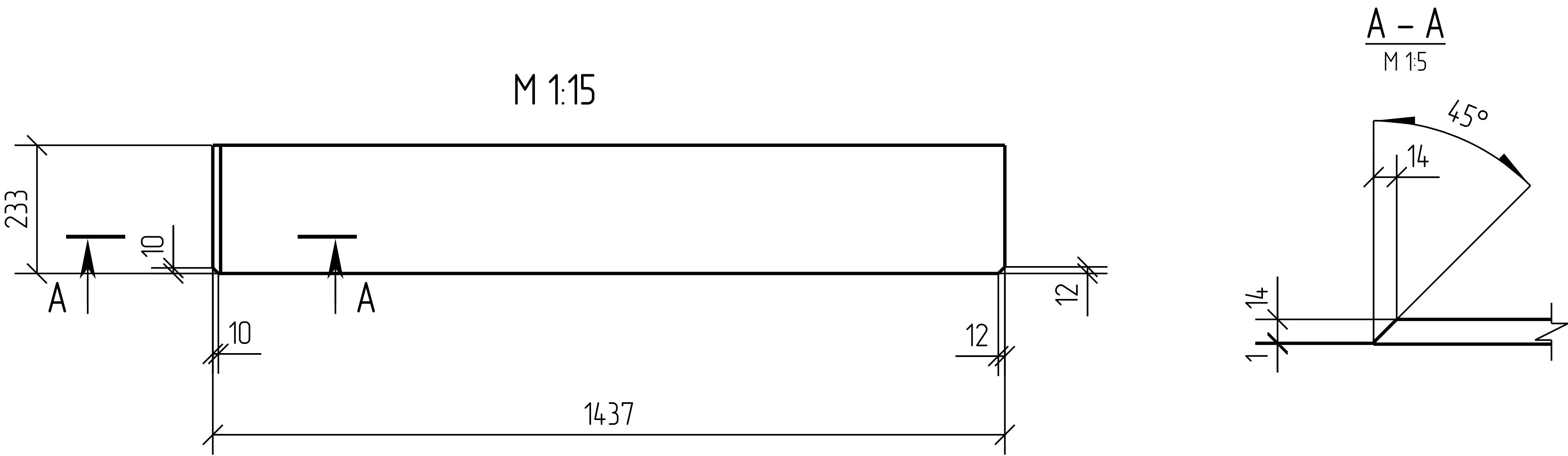
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4258	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4258
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001 Всеп P.2P1.DA-194/1/Балка P.2P1.DA-194/1									
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322С-AWP1B-200-CS-KMD-Q4400-M-0002			Rev. Ped. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date				Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Лист 09

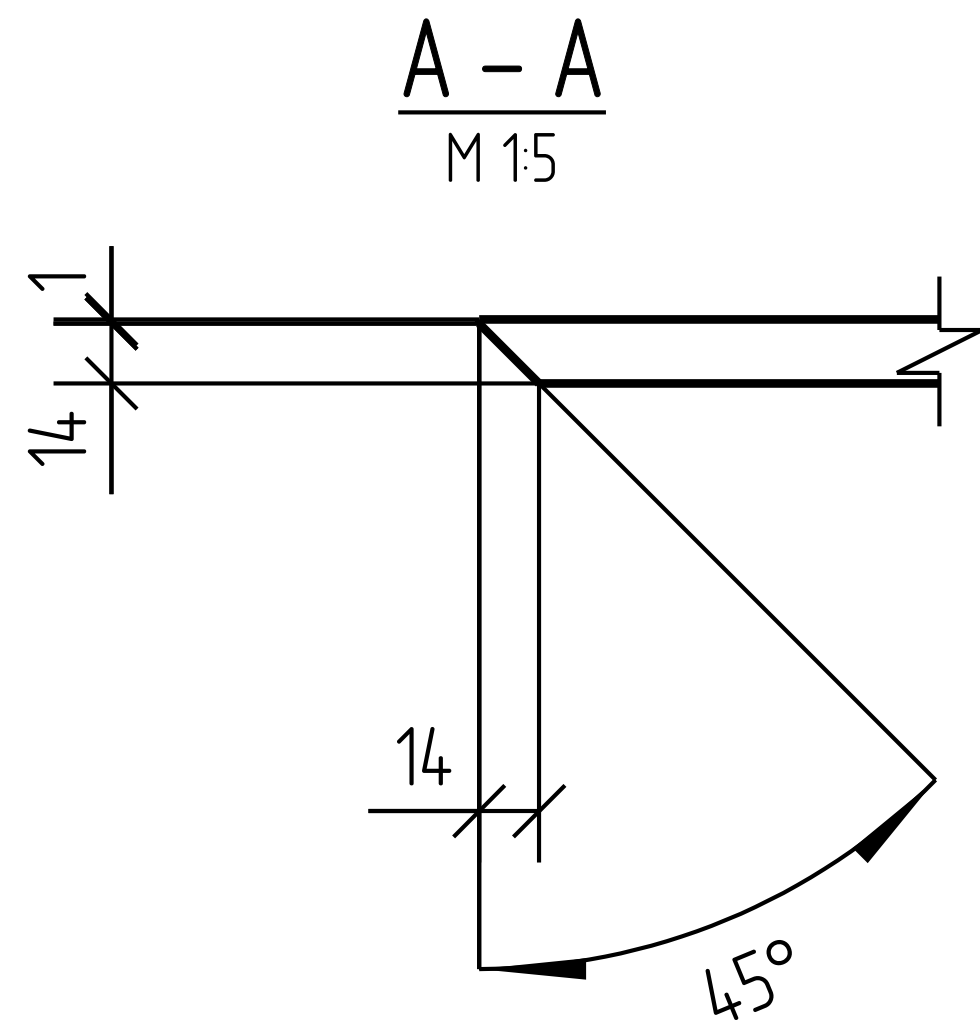
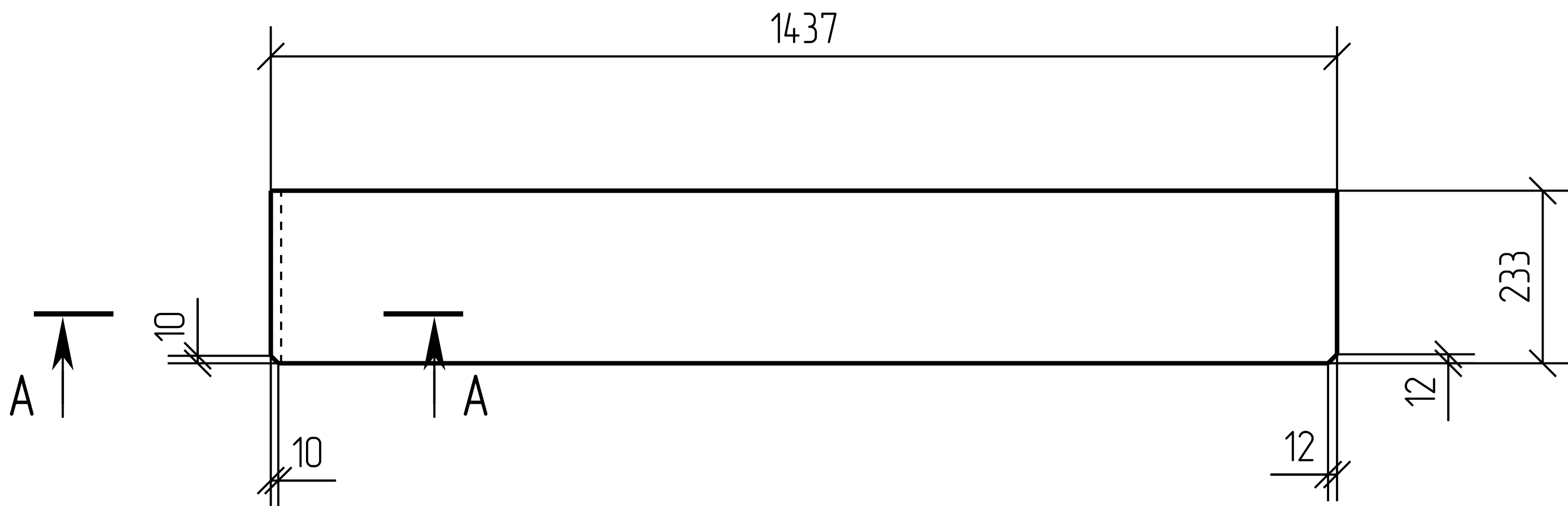
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4260	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4260
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001 Всеп P.2P1.DA-194/1/Балка P.2P1.DA-194/1									
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. Ped. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date				Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Лист 10

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4261	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	

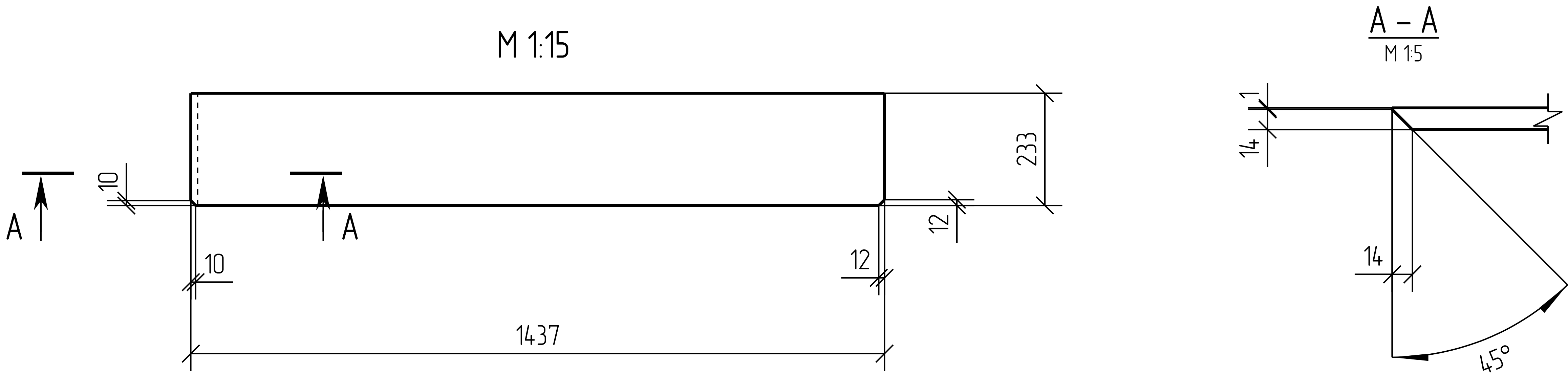


Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4261
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001							
Всего Р.2Р1.ДА-194/1/Балка Р.2Р1.ДА-194/1							
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322С-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002	Rev. Ped. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date		Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист 11



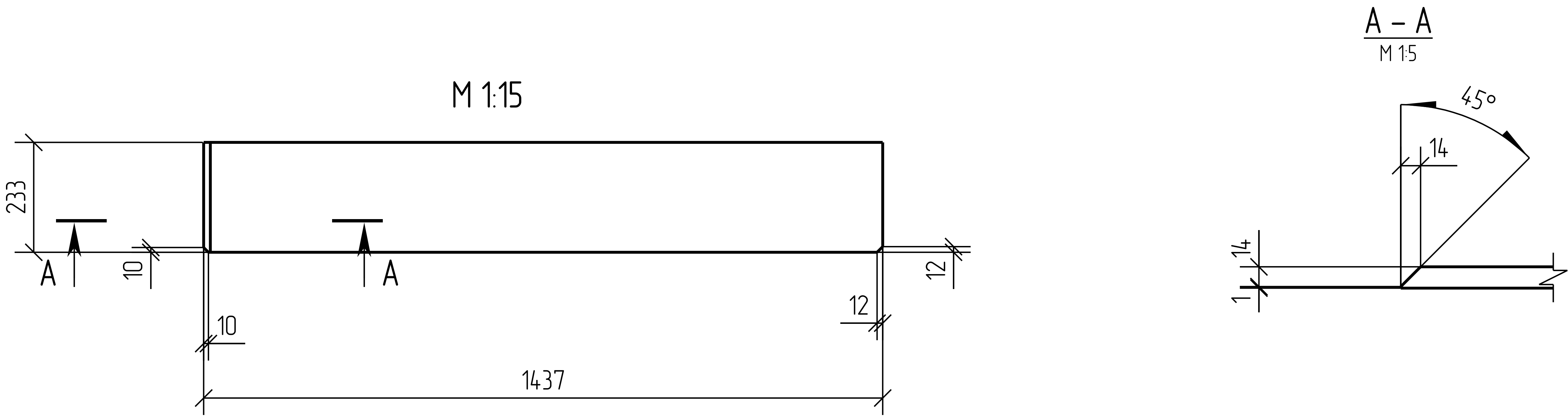
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4263	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4263
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001							
Всеп P.2P1.DA-194/1/Балка P.2P1.DA-194/1							
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002	Rev. Ред.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date		02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист
							13

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4264	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	

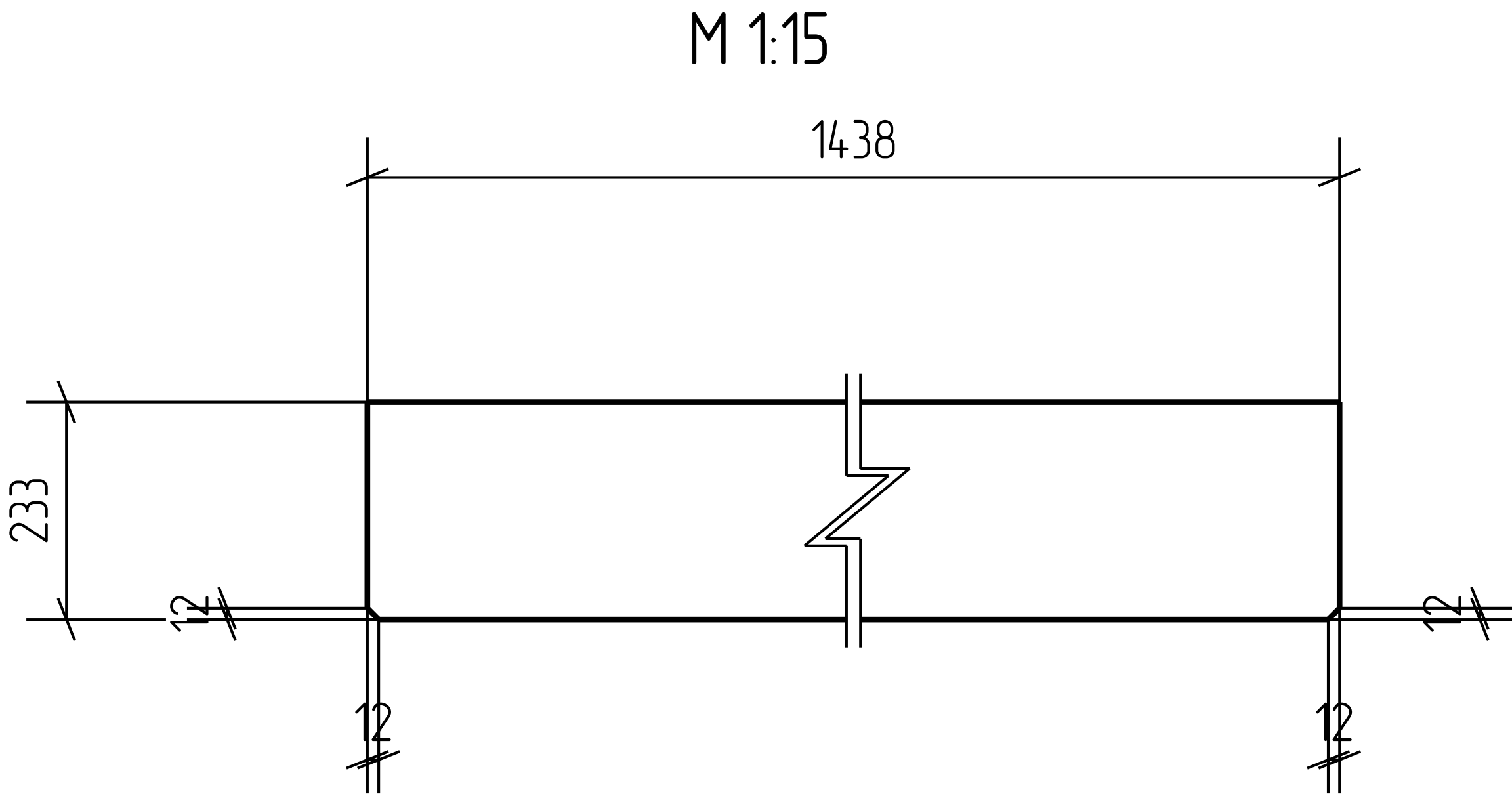


Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4264
Проверил	Кислицына Т.	


2TMP-001							
Всеп P.2P1.DA-194/1/Балка P.2P1.DA-194/1							
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002	Rev. Ред.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date		02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист
							14



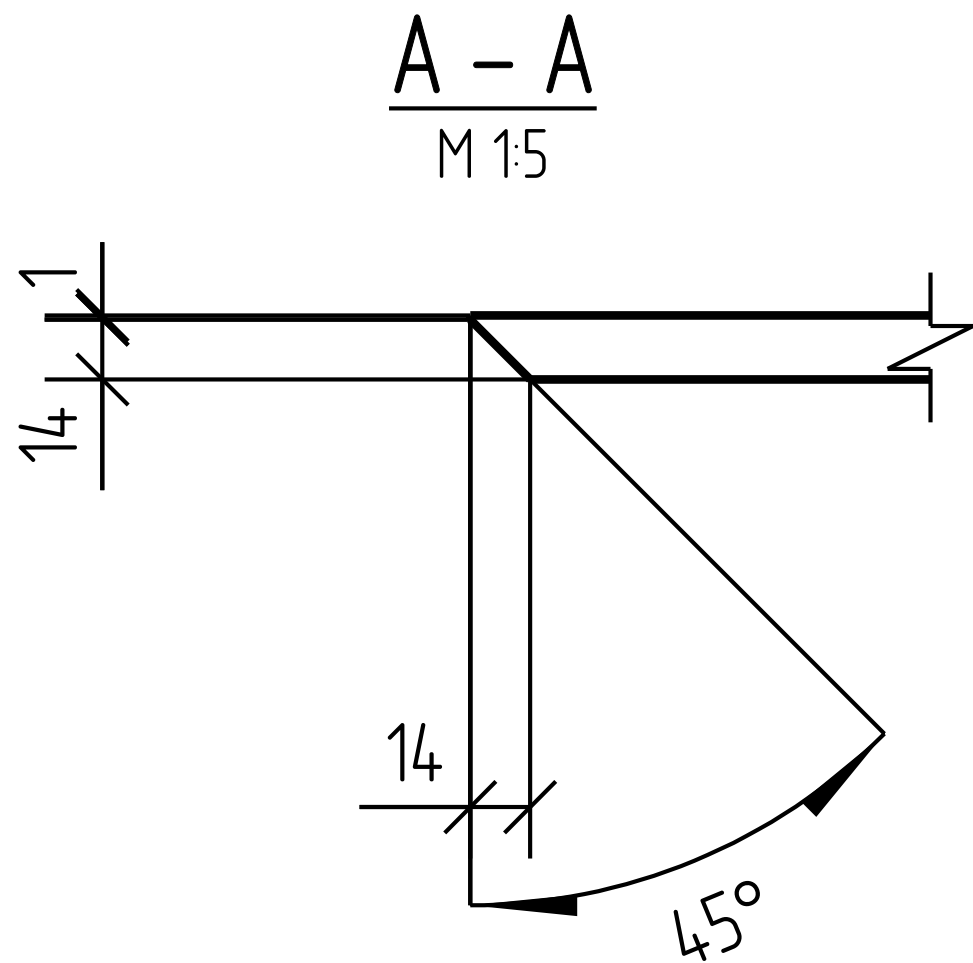
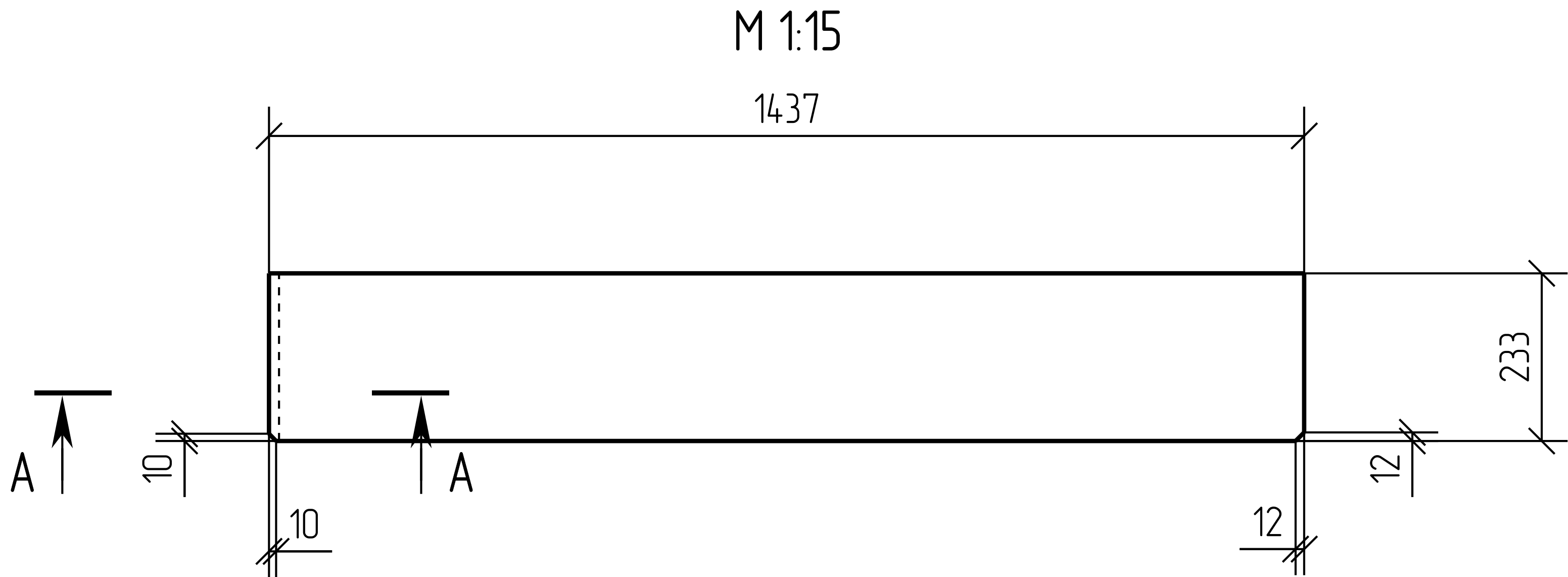
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4265	STIFFENER	- 15x233	1438		39.4	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4265
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001 Всеп Р.2Р1.DA-194/1/Балка Р.2Р1.DA-194/1										
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. Ред.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист
										15

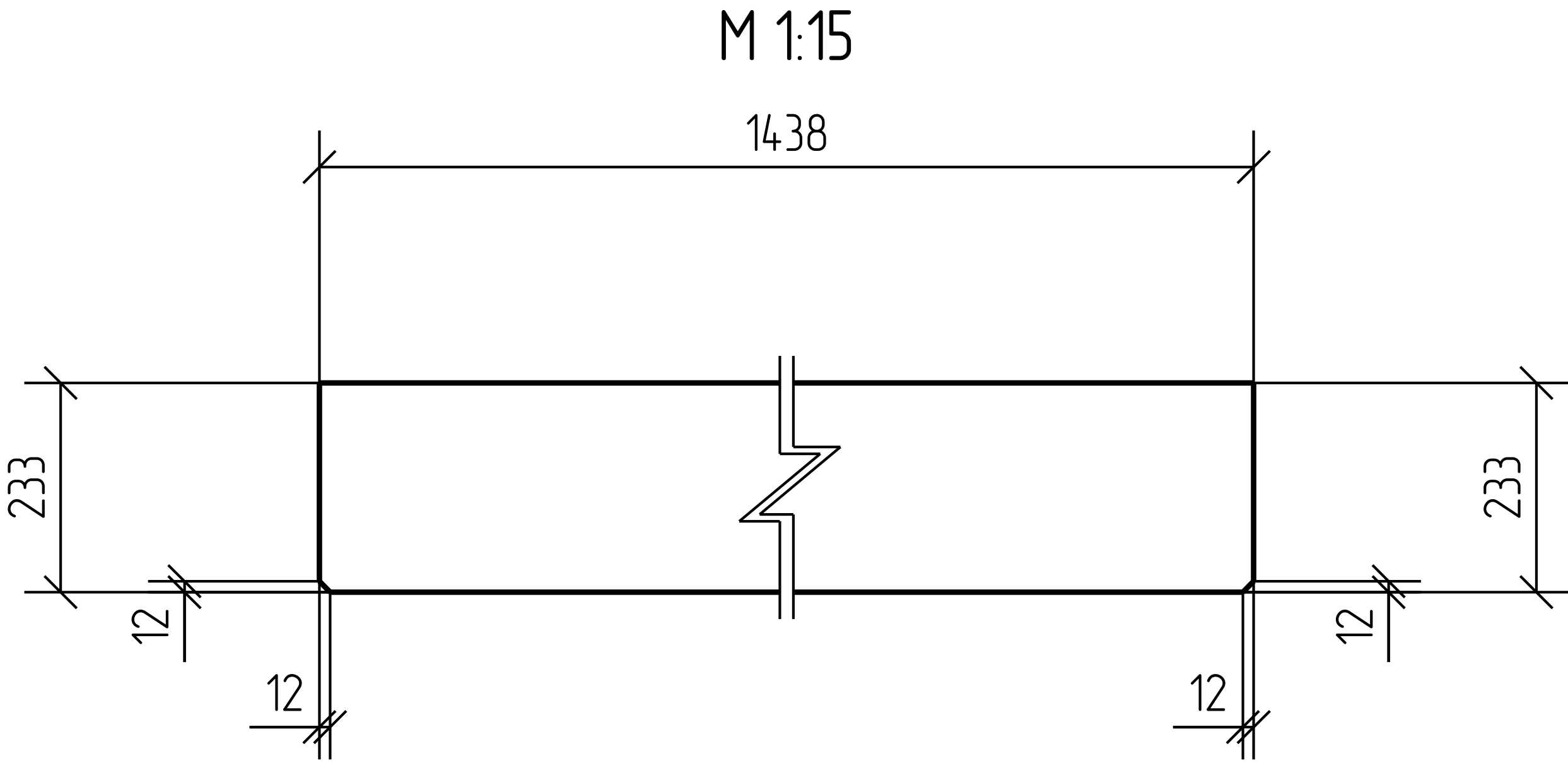
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4266	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4266
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001 Вeam P.2P1.DA-194/1/Балка P.2P1.DA-194/1									
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322С-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002			Rev. 02 Ред.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date				Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Лист 16

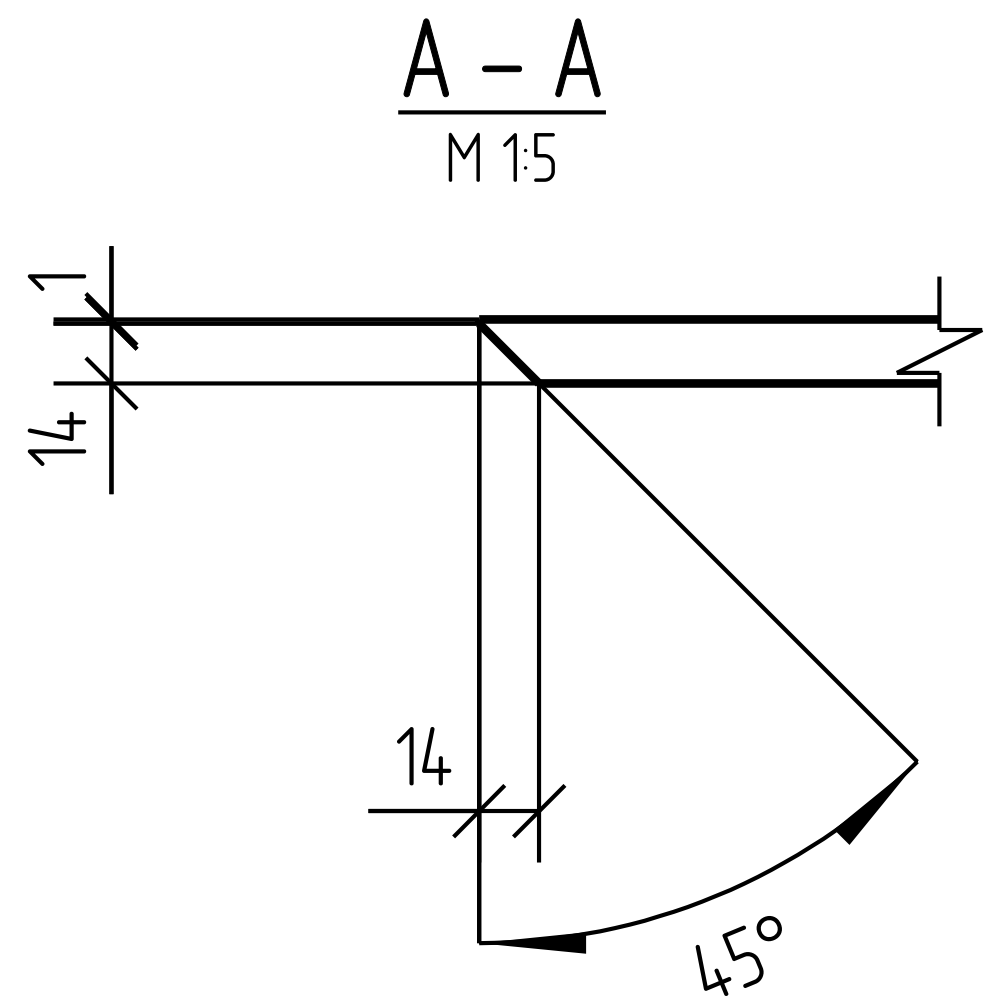
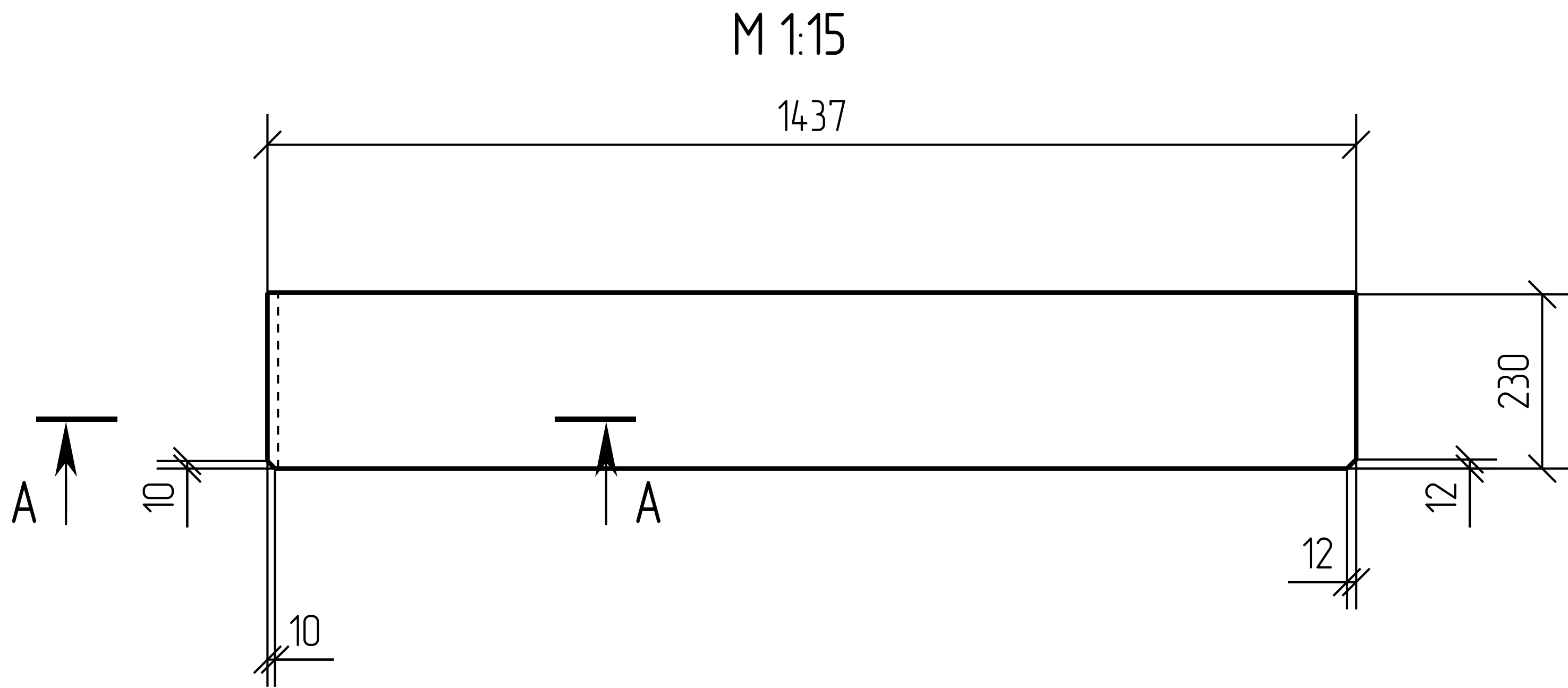
Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4359	STIFFENER	- 15x233	1438		39.4	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4359
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001								
Beam P.2P1.DA-194/1/Балка P.2P1.DA-194/1								
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002		Rev. Ред. 02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date			Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Лист 17

Номер детали	Наименование детали	Сечение	Длина, мм	Кол-во	Масса, кг.	
					шт.	общ.
4374	STIFFENER	- 15x233	1437		39.2	



Исполнил	Кислицына Т.	2400-КМД-Деталь-4374
Проверил	Кислицына Т.	

2TMP-001						Rev. 02	
Всего Р.2Р1.ДА-194/1/Балка Р.2Р1.ДА-194/1						Ред.	
					04.08.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322С-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0002	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date	Sheet	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	
						18	