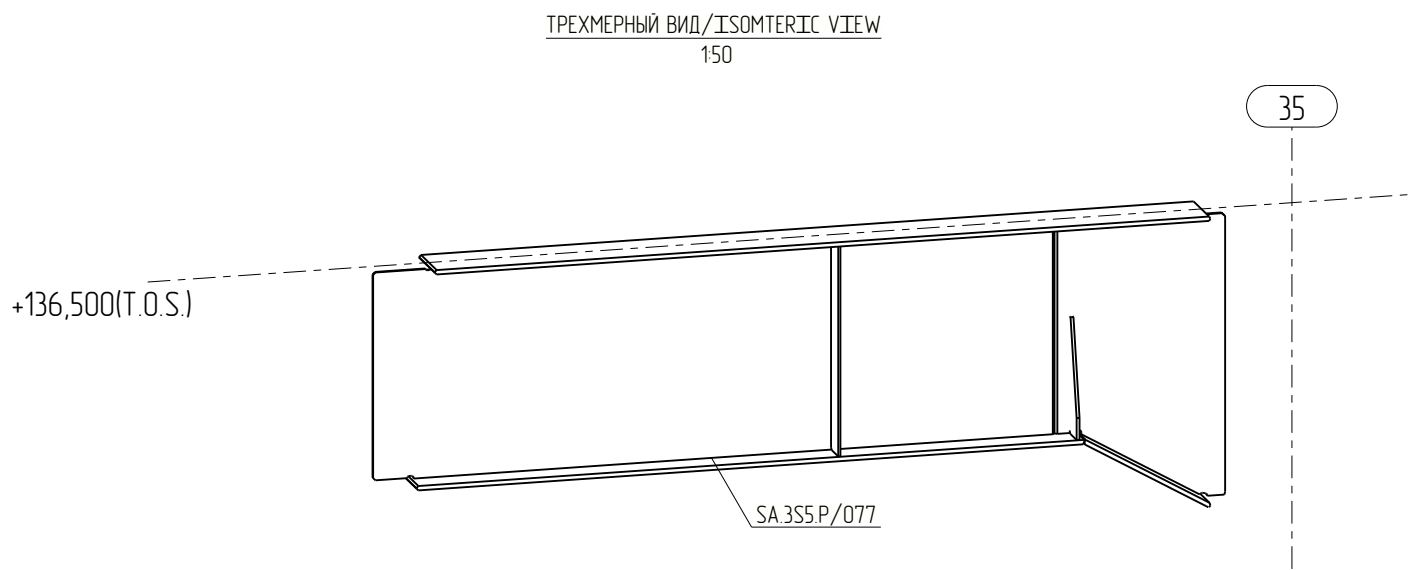
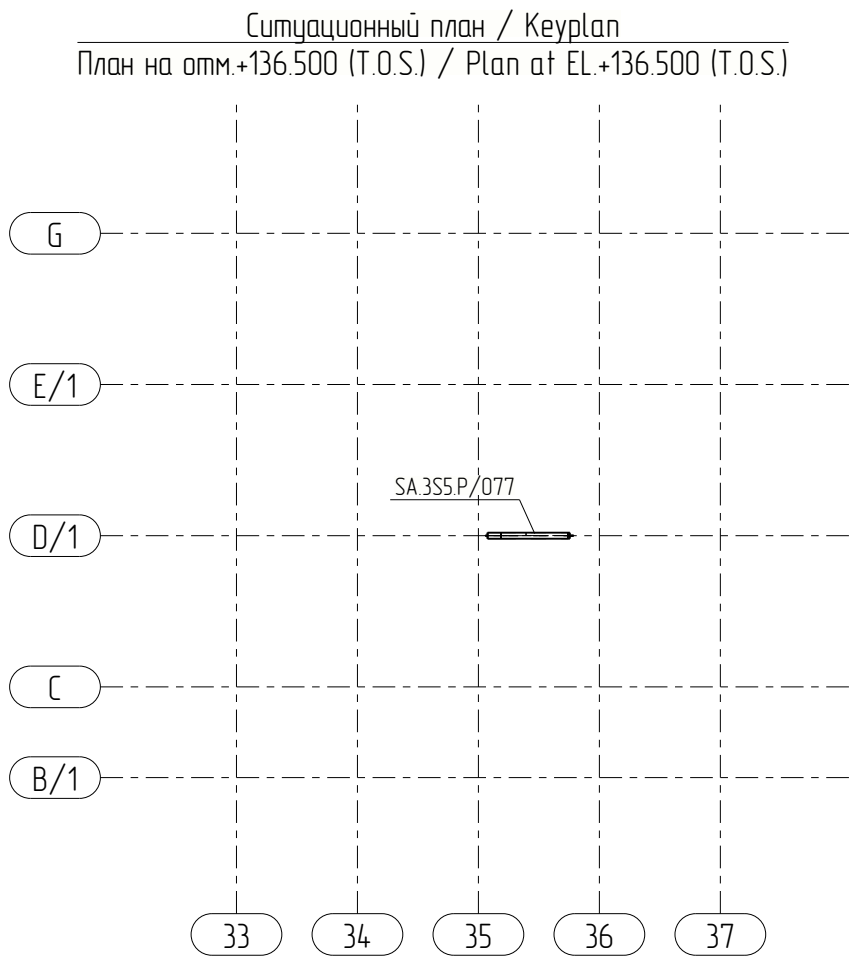


Список материалов/Material list								
Др	Марка/ Mark	Описание/ Description	Чертеж/ Drawing	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Ед. расценка/ Pay item	Сис. покрытия 1, кв. м/ Coating sys. 1, Sq m	Сис. покрытия 2, кв. м/ Coating sys. 2, Sq m	Сис. окраски, кв. м/ Painting sys., Sq m
Система покрытия 1/Coating system 1:		-	Общее кол-во (м2)/Total qty. (m2):			0.00		
Система покрытия 2/Coating system 2:		-				0.00		
Система окраски/Painting system:		С1					28.04	
Вес нетто/Net weight:				0.0				
1% от веса нетто/1% of net weight:				0.0				
Итого/Total:				0.0		0.00	0.00	28.04

Спецификация сварки/ Weld specification				
см. примечание 2 / see note 2				
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаски/ FMS bevel type	NDT класс проверки/ NDT inspect. class
w1	1	TC-F	DF	B
w2	1	TC-F	DF	B
w3	1	TC-F	DF	B
w4	1	TC-F	DF	B
w5	1	TC-F	DF	B
w6	21	BW-C	X	A
w7	7	BW-C	V	B
w8	1	TC-F	DF	B
Общее кол. сварных швов/Total number of welds:				8



ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
4. Чертежи марок разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях забирать согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
4. Drawings of the mark are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИ НА КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-DC-EC-300-CS-DRW-2650-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE
3000-DC-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-DC-EC-300-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-DC-EC-300-CS-DRW-2651-01	02C	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE
079322C-KOC-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET

01	05.11.2021	IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства	M Novakovic	S Stepanovic	NH - Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработчик	Checked by/ Проверен	Approved by/ Утвержден

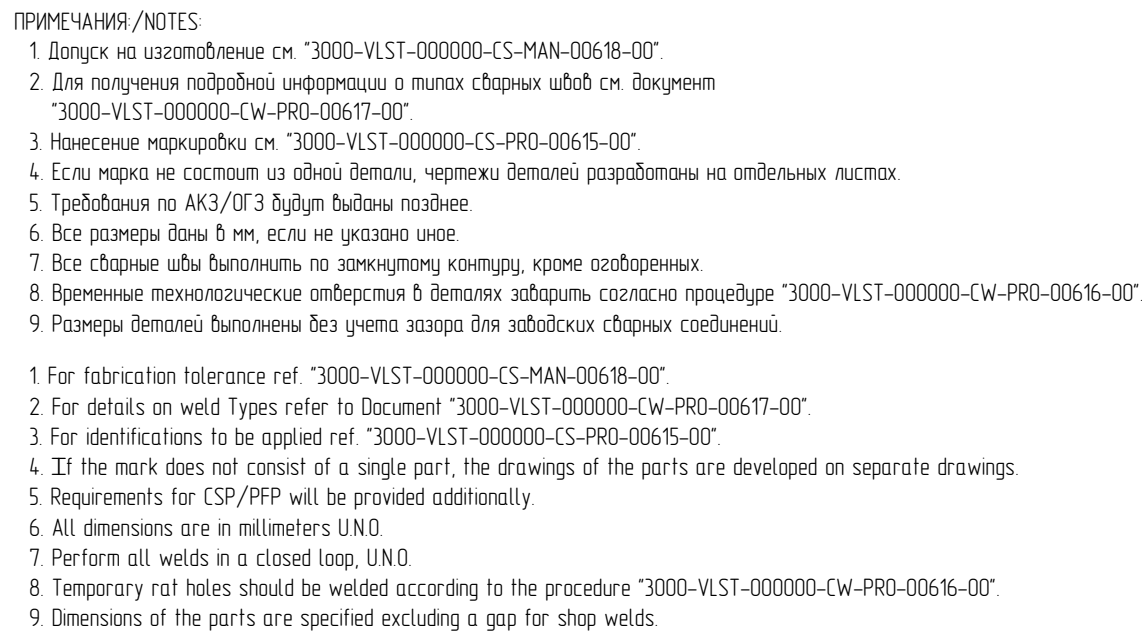
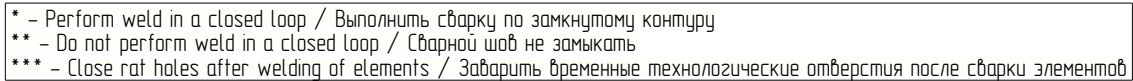
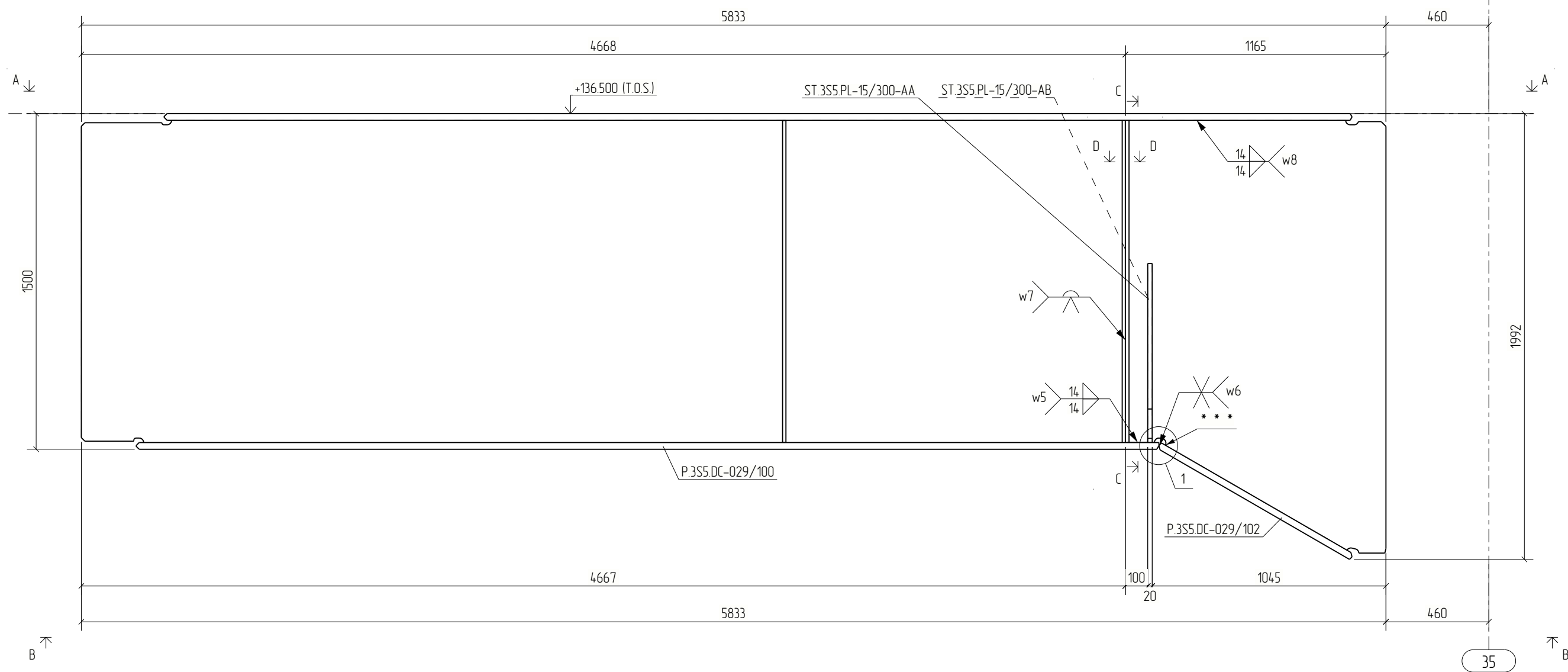
This document contains proprietary information intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящее время документ содержит конфиденциальную информацию, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик ЛНГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик ЛНГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверить текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-SA-0186			
						Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure / 3-TMS-005-DC Полува С. Основные конструкции	Стадия	Лист	Листов
Разработал	М.Новикович			<i>М.Новикович</i>	05.11.2021		Р	1	2
Проверил	С.Степанович			<i>С.Степанович</i>	05.11.2021				
Н.контр.	П.Вуконич			<i>П.Вуконич</i>	05.11.2021	Sub assembly SA 3S5P/077 / Подсборка SA 3S5P/077			
Т.контр.									
Утвердил	Н.Х. – Антич			<i>Н.Х. – Антич</i>	05.11.2021				

Tekla Structures			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	Согласовано

Уровни структуры/Structure levels					
кол-во/ qty.	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакем/ Work pack	Монтажный блок/ Ejection block
1	SA 3S5 P/077			WP 3S5/002	EB 3S5/001
Итого/Total:		1	шт/pc(s)		

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
№/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
WP 3S5/002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01	1



01	05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M Novakovic	S Stefanovic	N H – Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.										
079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-SA-0186										
Завод СПГ и СГК на ОГТ										
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /		Стандия	Лист	Листов
Разработал	М.Новакович			<i>М.Новакович</i>	05.11.2021	3-TMS-005-DC Палуба С. Основные конструкции		Р	2	
Проверил	С.Степанович			<i>С.Степанович</i>	05.11.2021	Sub assembly SA 3SSP/077 / Подсборка SA 3SSP/077		ВЕЛЕССТРОЙ		
Н.контр.	П.Вуконич			<i>П.Вуконич</i>	05.11.2021					
Т.контр.										
Утвердил	Н.Х. – Антич			<i>Н.Х. – Антич</i>	05.11.2021					