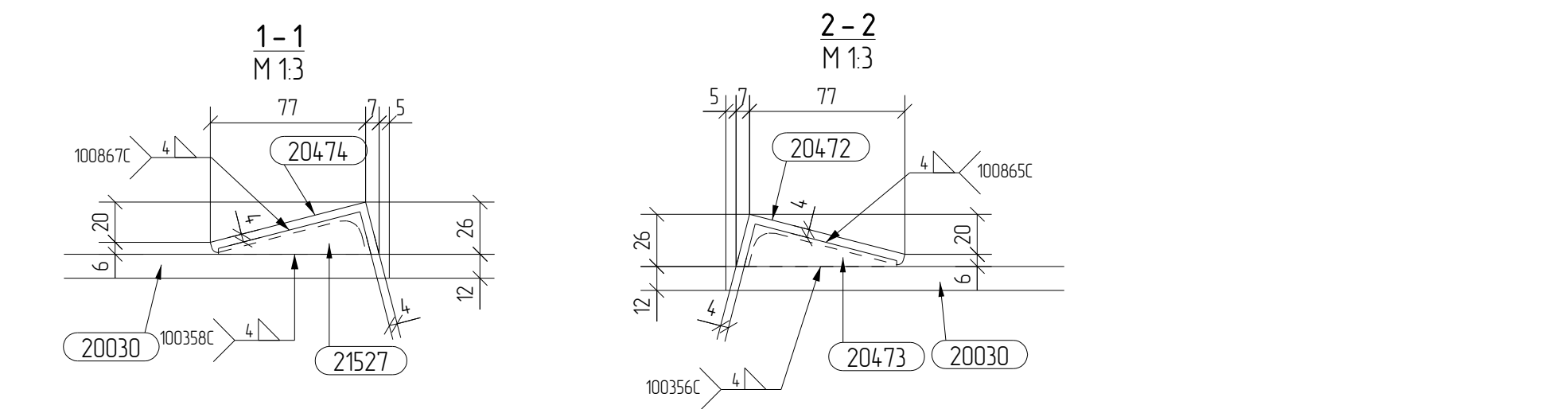


ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :	-	
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001



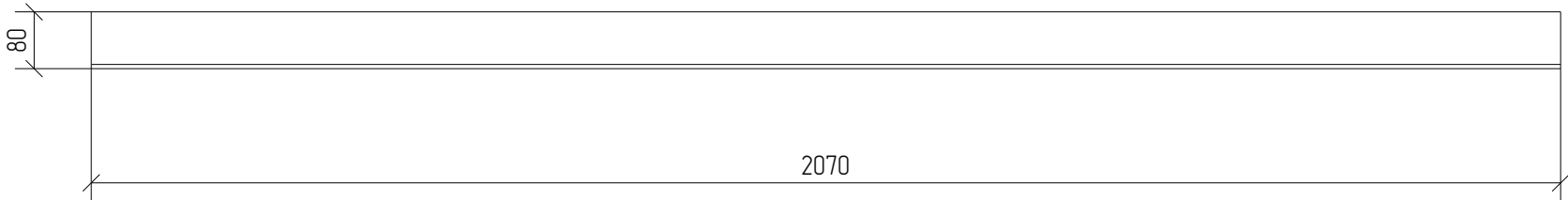
					Использовать для/Use for:	
					2406-KMD-1628	
Иск/Rev	Чк/Check	Исполнитель/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet	1
Исполнитель / Designer		ОРОУРАТ / О ПОДРАТ	<i>ОРОУРАТ</i>	27.05.2021	Листов/Total Sheets	8
Проверит / Checker		ТВОЗУЧТ / Т. БОЗУЧТ	<i>Бозучт</i>	27.05.2021		
Утвердит / Verifier		КАРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>Кармаган</i>	27.05.2021		

- \*Notes
- 1) Tanks together with 3000-D-E-00-MC-SPE-0053-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0052-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0051-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0050-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0049-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0048-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0047-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0046-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0045-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0044-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0043-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0042-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0041-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0040-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0039-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0038-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0037-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0036-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0035-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0034-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0033-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0032-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0031-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0030-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0029-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0028-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0027-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0026-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0025-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0024-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0023-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0022-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0021-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0020-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0019-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0018-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0017-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0016-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0015-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0014-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0013-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0012-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0011-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0010-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0009-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0008-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0007-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0006-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0005-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0004-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0003-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0002-00, 0300-D-E-00-MC-SPE-0001-00.
- 2) Material of structures as per the steel grade in material table.
- 3) Fabricate structures as per the items of GSST 2198-2012.
- 4) Place marking of diameter of 500 mm from the edge of an element.
- 5) Punch a nail number on all details.
- 6) If welding applies:
  - a) Not allowed to have the joints of panels without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded.
  - b) Therefore all welds as per the approved WPS welding process.
- 7) Wall welds are marked as per ISO 5559-2007.
- 8) Small seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 14898A-BP-02-04.
- 9) Steel welds with T1000 and T1025 butt joints, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be exclusive weld-line process. For T101 and T1025, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.




Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20472	GP Transition	L80X6	2070	1	15.2	15.2

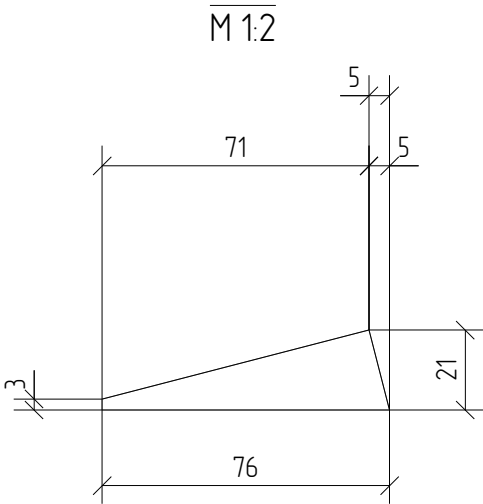


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20472
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001										
Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1628			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					3

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
204 73	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20473
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

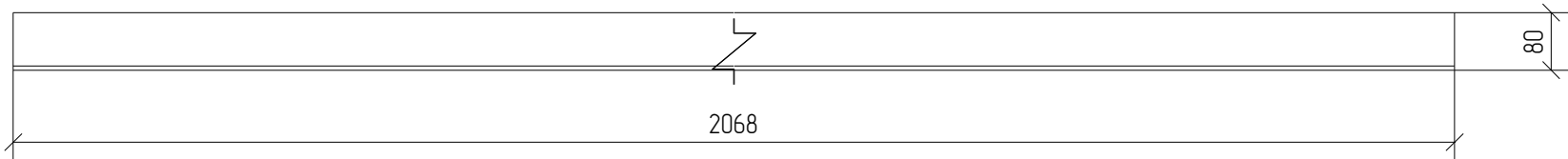
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1628		Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				4

Согласовано			Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

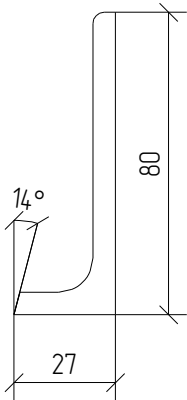
Список материалов / Material list

№ поз. / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20474	GP Transition	L80X6	2068	1	15.2	15.2


M 1:10



A - A  
1:2

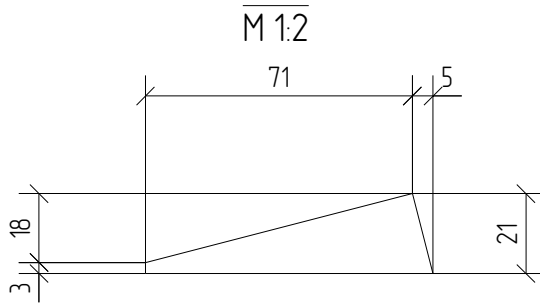


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20474
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1628	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21254	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0

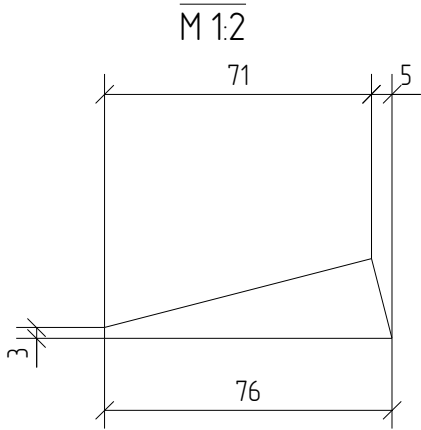


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21254
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1628			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						6

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21527	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0

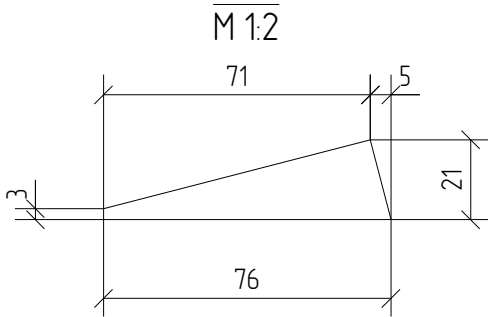


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21527
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1628			Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					7

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов / Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21529	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21529
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1628		Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				8