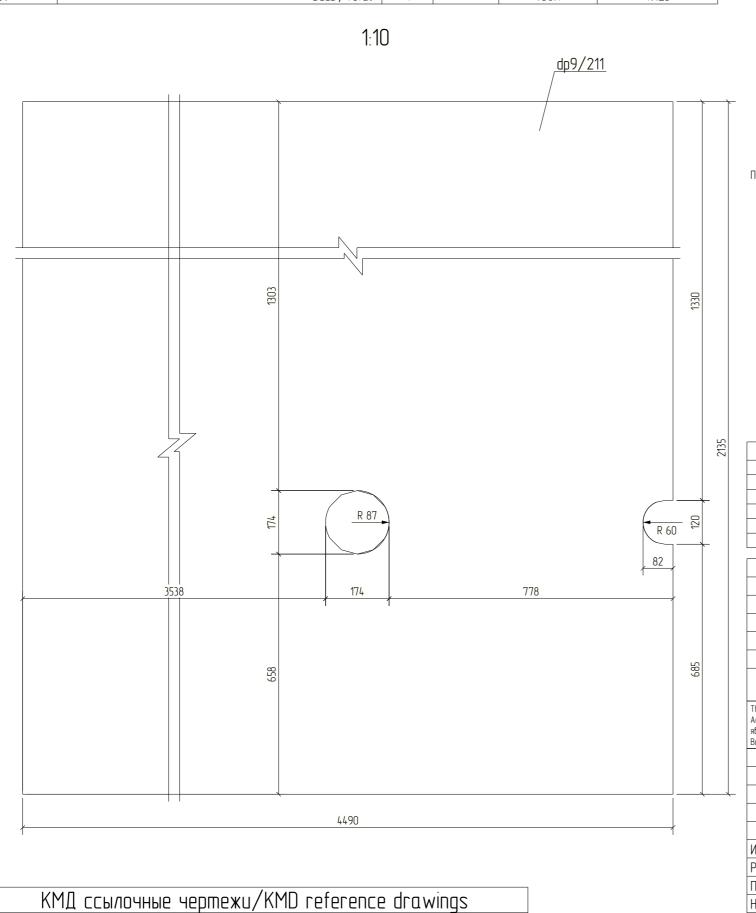
Список материлов/Material list							
Позиция/ Position	Onucaнue/ Decription	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
dp9/211	—10x2135	C355-6	IP10008	1	4490	750.1	19.25
DP09			Beсь:/Total:	1		750.1	19.25



Номер чертежа/Drawing number

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05410-M-0763 01

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

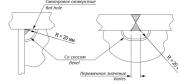
№ подл.

N_EB.

FLP.3R1.PL-10B/022

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временные технологические отверстия условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Эскиз 1

Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCUI/104HUE KM YEPTEЖИ						
DRAWING No. / YEPTEЖ Ho. REV./ИЗМ. DRAWING TITLE / HAЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА						
3000-D-EC-300-CS-DRW-5410-01	010	Module 3-TMR-001 Structural Drawings – Secondary Framing and Plating-Grating De				
3000-D-EC-300-CS-DRW-5411-01	010	Module 3-TMR-001 Structural Drawings Equipment Supports Deck A Russian Case				
3000-D-EC-300-CS-DRW-5415-01	010	SModule 3-TMR-001 Structural Drawings Pipe Supports Deck A Russian Case				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARDS FOR SECONDARY STR				

			4	Kneef	bel	
01	11.09.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Kurganskiy	A. Koluibaev	D. Fedorenko	
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил	
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic ING2 LLC authorized personnel or companies only. The convents of this document is vested in						

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2".

Все права защищены. Кажаыи пользователь данного оокумента должен проверять текущую реаакцию документа перед использованием.										
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05410-D-0629				
						Завод СПГ и СГК н	Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A. Floor Beams	Стадия	/lucm	Листов	
Разра	Разработал		Курганский		11.09.2020	3-ТИК-001-DA-1 ЗОО-ОВЕСК А. РООП ВЕСПІХ 3-ТМК-001-DA-1 Часть Палубы А. Балочная Клетка	D	1	1	
Проверил		Колюбо	neb	prof	11.09.2020	э-тгік-оот-ом-т чистів пилуові А. Билочная клетіка	Γ	1	l	
Н.контр.		Дмитриев		pijt	11.09.2020	Single part dp9/211/				
Т.контр.						Деталь dp9/211	BEAECCTP ()		Ҏ҆҆҇҆҆҆҆҆Ѝ҅҅҅҅	
Утвер	одил	Федор	енко	w	11.09.2020					