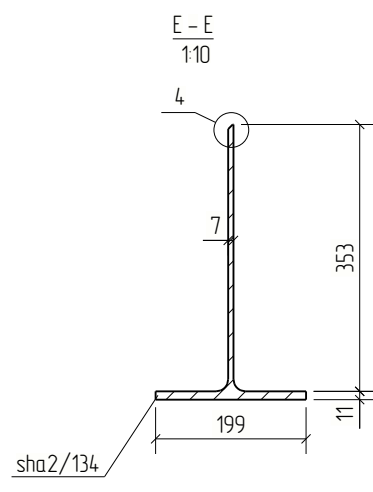
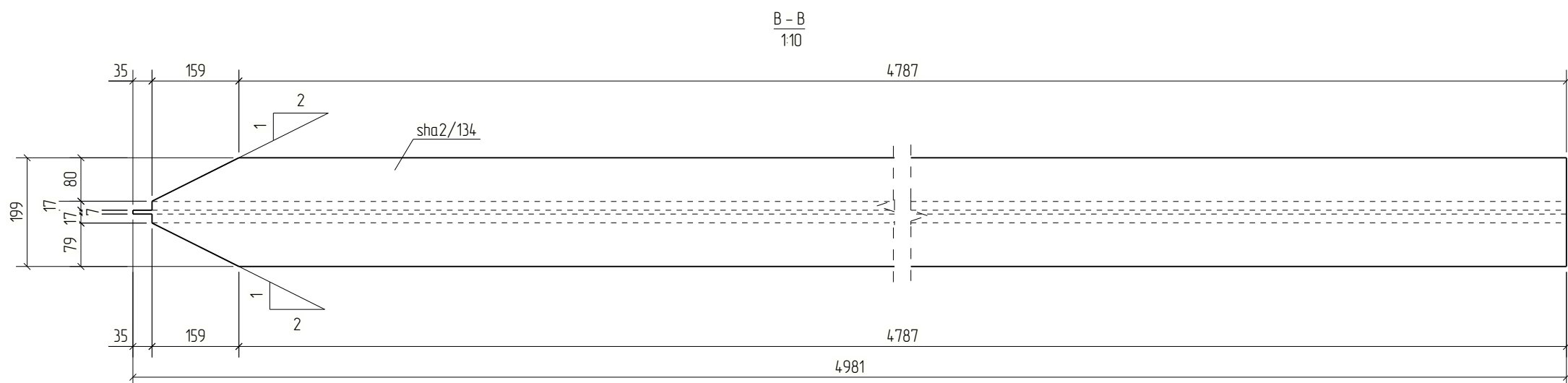
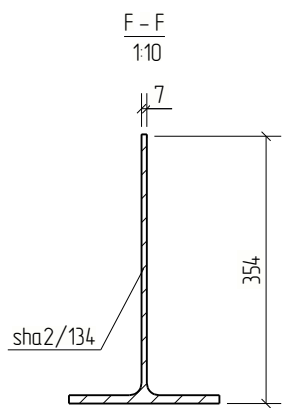
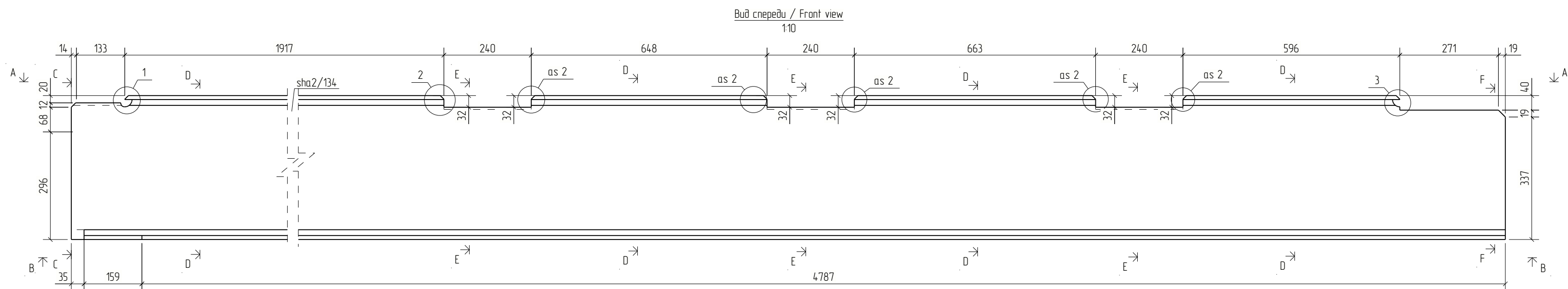
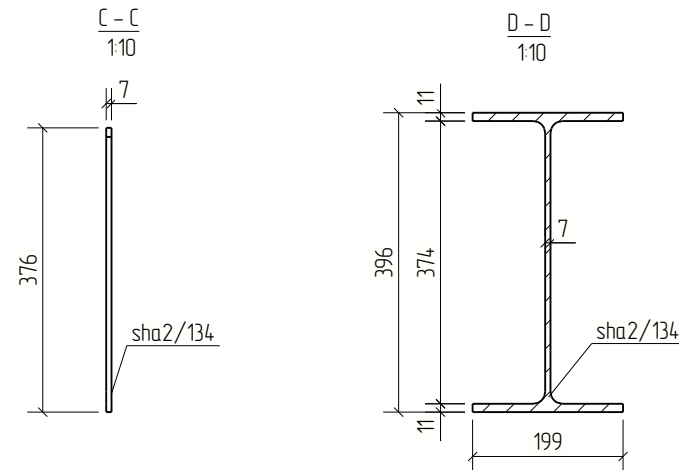
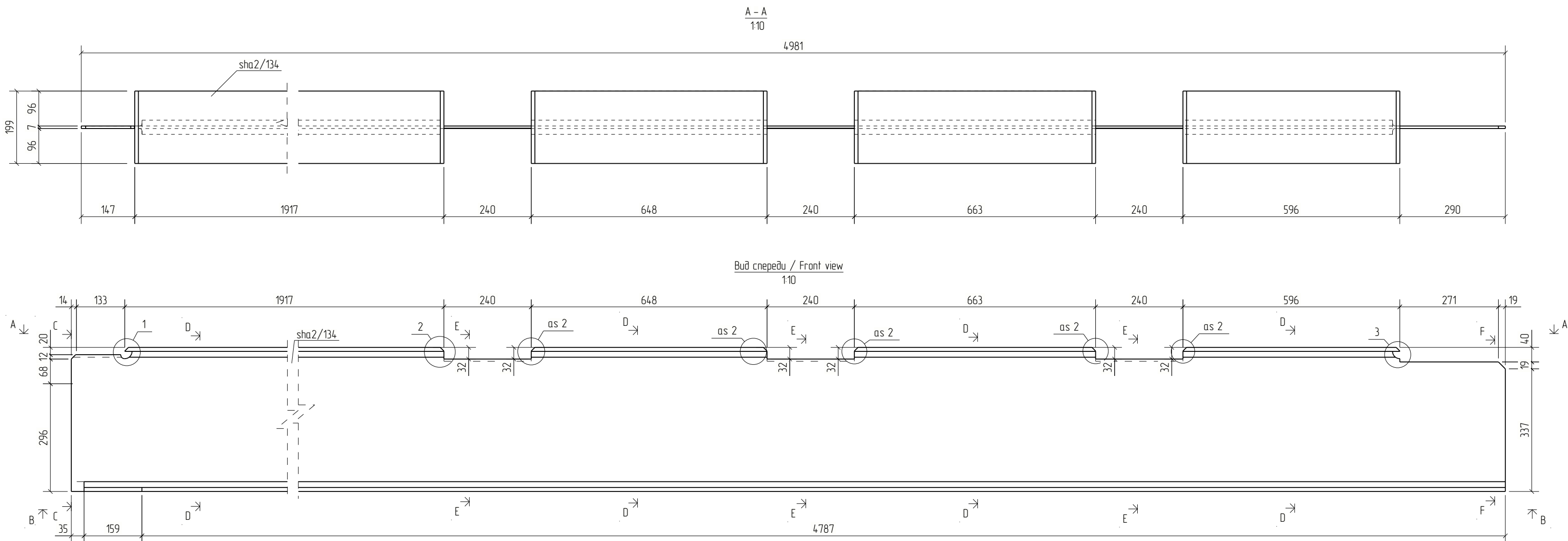
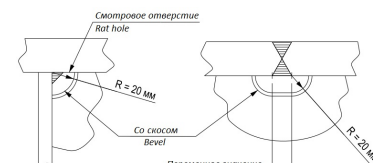


Список материалов/ Material list								
Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
sha2/134 DP18.2	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	4981	282.2	7.17
Итого/Total:					1		282.2	7.17

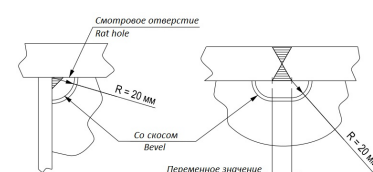


- ПРИМЕЧАНИЯ /NOTES
1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
  2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
  3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
  4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
  5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
  6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
  7. Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с профилем "3000-0-EC-2000-CS-STO-00009-00" с сечением 2 13 и эскиза номера 1.



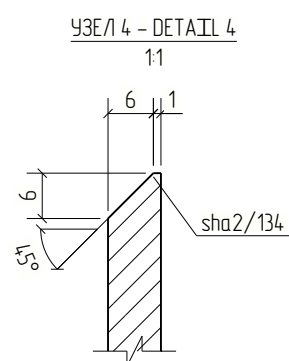
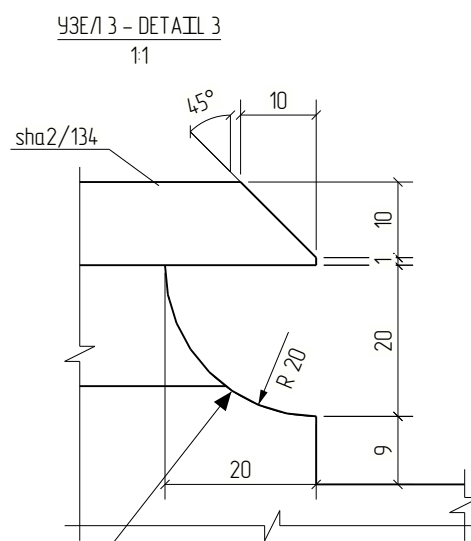
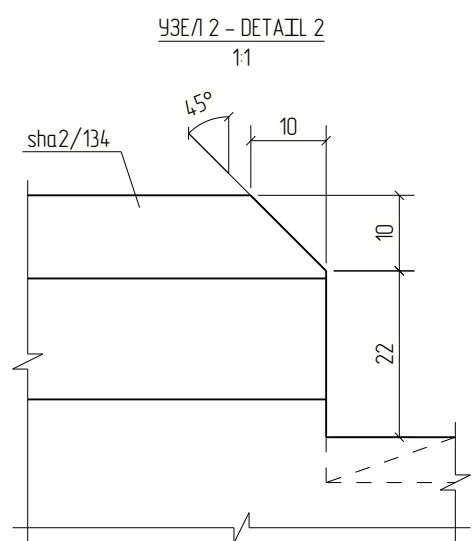
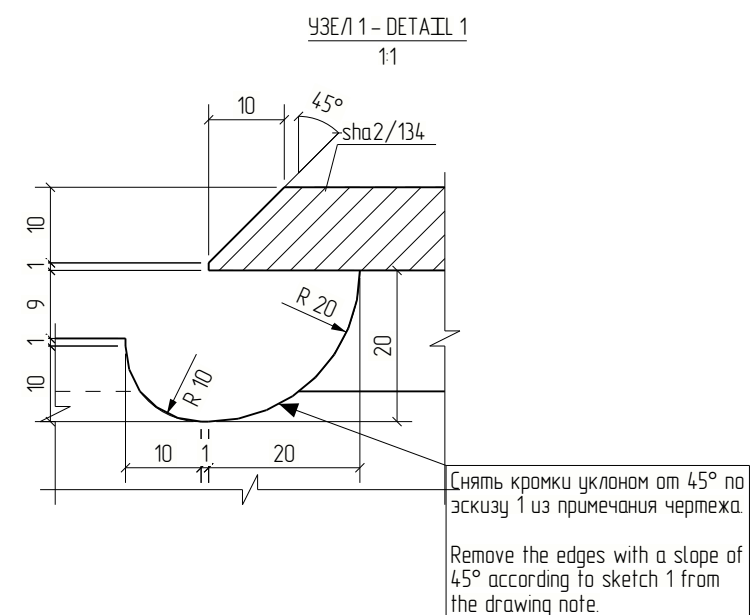
### Эскиз 1

- 1 For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2 For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3 For identification to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4 Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
- 5 All dimensions are in millimeters UNO.
- 6 Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7 The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-0-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



### Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	REV./W3M	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-00S STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-00S STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06E	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02E	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE



Снять кромки уклоном от  $45^\circ$  по эскизу 1 из примечания чертежа.

Remove the edges with a slope of  $45^\circ$  according to sketch 1 from the drawing note.

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/ин	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
Н 3S5 SB-116/124	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-074_2_01	1

01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства				A Rasmusir	J.Kruskonja	N.H.-Antic		
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание				Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил		
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.										
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-D-0726				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DA Deck A Floor Beams /		Стадия	Лист	Листов
Разработал	А.Румсир				26.07.2021	3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка		Р	1	1
Проверил	Й.Крушконя				26.07.2021					
Н.контр.	П.Вуконич				26.07.2021	Single part sha2/134 / Деталь sha2/134				
Т.контр.										
Утвердил	H.X. – Антич				26.07.2021			ВЕЛЕССТРОЙ®		