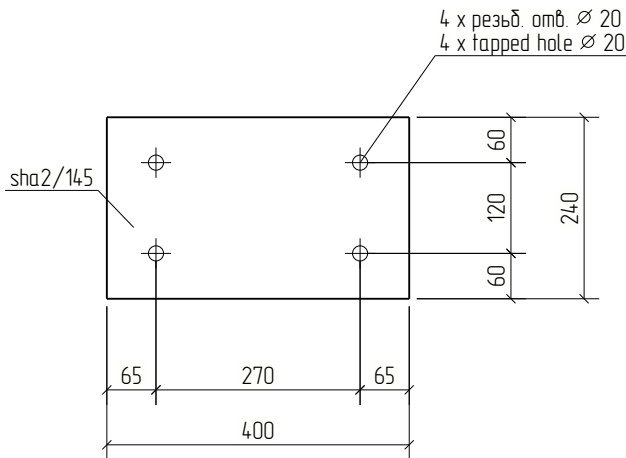


Tekla Structures			
Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инф. №	Согласовано

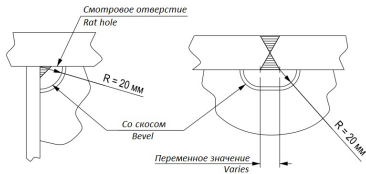
Список материалов/ Material list								
Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
sha2/145	PL40x400	C355-6	IS100040	3622.0104	1	240	30.1	0.24
sha2/145a	PL40x400	C355-6	IS100040	3622.0104	1	240	30.1	0.24
sha2/145b	PL40x400	C355-6	IS100040	3622.0104	1	240	30.1	0.24
sha2/145c	PL40x400	C355-6	IS100040	3622.0104	1	240	30.1	0.24
DP18.2	Итого:/Total:				4		120.4	0.97

Буд сүредү / Front view
1:10

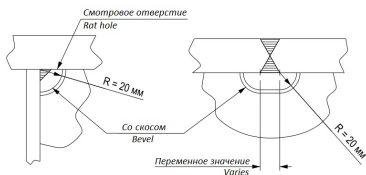


ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:




1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.







1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATIION IN RUSSIAN YARDS DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

					
01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.H.-Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322С-АWP1А-300-СS-КМD-06810-D-0727			
						Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DA Deck A Floor Beams /	Стадия	Лист	Листов
Разработал		А.Русмир			26.07.2021	3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка	Р	1	1
Проверил		Й.Крушконя			26.07.2021				
Н.контр.		П.Вуконич			26.07.2021	Single part sha2/145 /			
Т.контр.						Деталь sha2/145			
Утвердил		Н.Х. – Антич			26.07.2021		