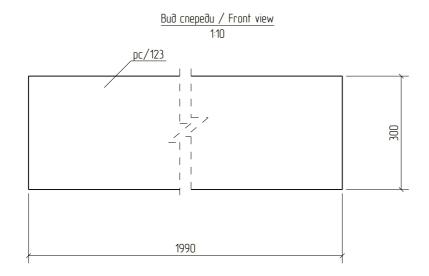
Список материалов/Material list								
Позиция/ Position	Onucanue/ Description	Материал/ Material	идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
pc/123	PL20x300	C355-6	IP100020	3621.01.01	1	1990	93.7	1.29
DP16				Umozo:/Total:	1		93.7	1.29

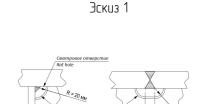


ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

Утвердил

Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для поличения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/104HЫE KM ЧЕРТЕЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE				
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET				

1
.–Antic
oved by/ Bepdun
-

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						070222C AL/D1A 200 CC KMD 02/C0 D 1C/7				
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1547				
						Завод СПГ и СГК і	Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм. Разра	Кол.уч. ботал	/lucm M.Hoba	№док. 1кович	Подпись Марти	Дата 05.11.2021	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure / 3-TMS-005-DC Палиба С. Основные констрикции	Стадия	/lucm	Листов	
Проверил		С.Степанович		B	05.11.2021	5 THS 665 BE Hangda E. BEHORIBE Konempgkeed	Ρ	I		
Н.контр. Т.контр.		П.Вуконич		(B)	05.11.2021	Single part pc/123 /	4		4 / 6	
						Деталь рс/123	ВЕЛЕССТР (М) Й °			
111 0	_	1111/		OVIL	05 44 0004					

₽

Tekla Structures