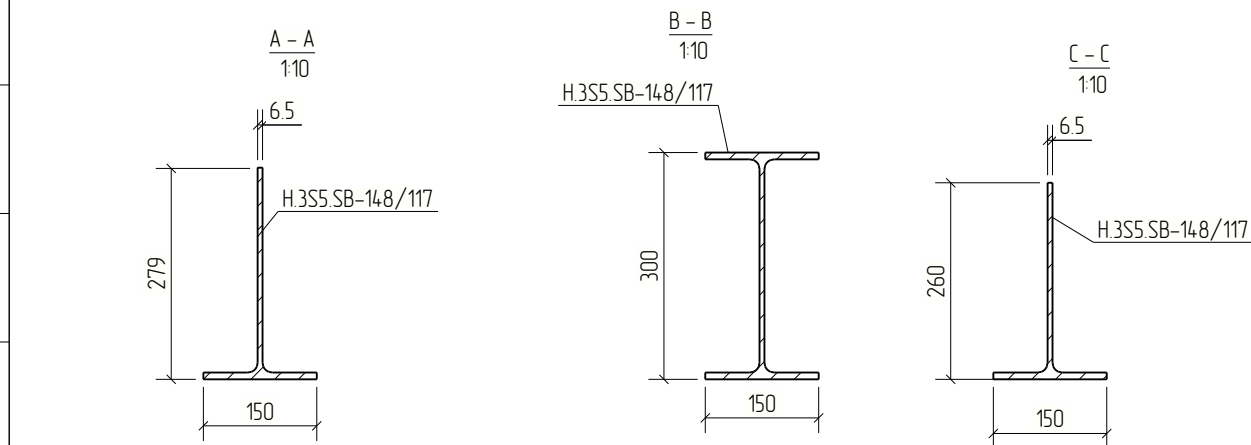
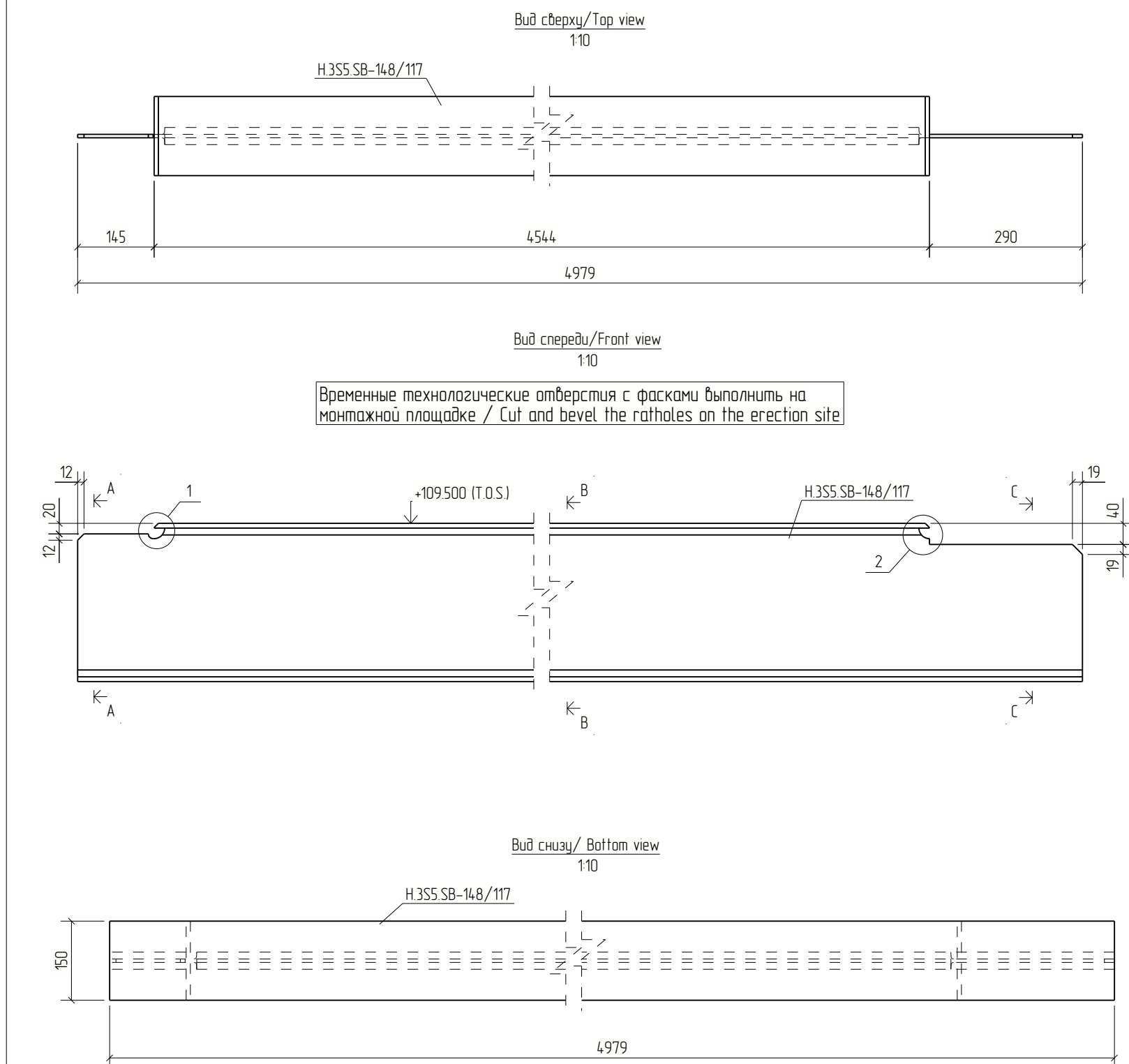
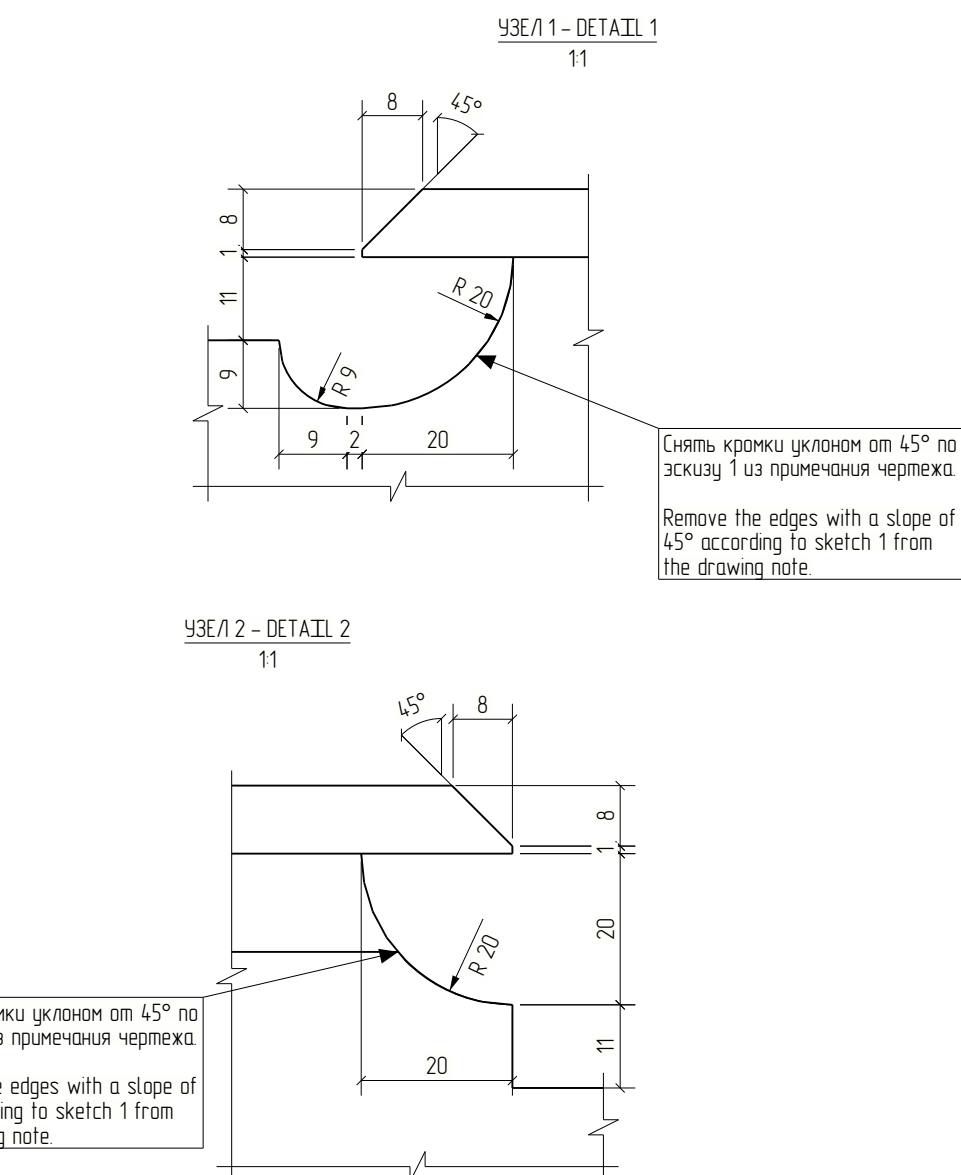



Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident. code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq. m
Н 355 SB-148/117-AA	sha2/113	I-Section 30B2	C355B-KCV-40	IS3063007	3622.01.01	1	4979	182.8	5.65
Н 355 SB-148/117-AB	sha2/113	I-Section 30B2	C355B-KCV-40	IS3063007	3622.01.01	1	4979	182.8	5.65
Н 355 SB-148/117-AC	sha2/113	I-Section 30B2	C355B-KCV-40	IS3063007	3622.01.01	1	4979	182.8	5.65
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)				-	0.00	
Система покрытия 2/Coating system 2		-					-	0.00	
Система окраски/Painting system		1					-	5.65	
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark								182.8	-
1% от веса нетто/1% of net weight								18	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal)								184.6	5.65
DP18.2						Итого/Total:	3 ум/pcs	553.8	16.96

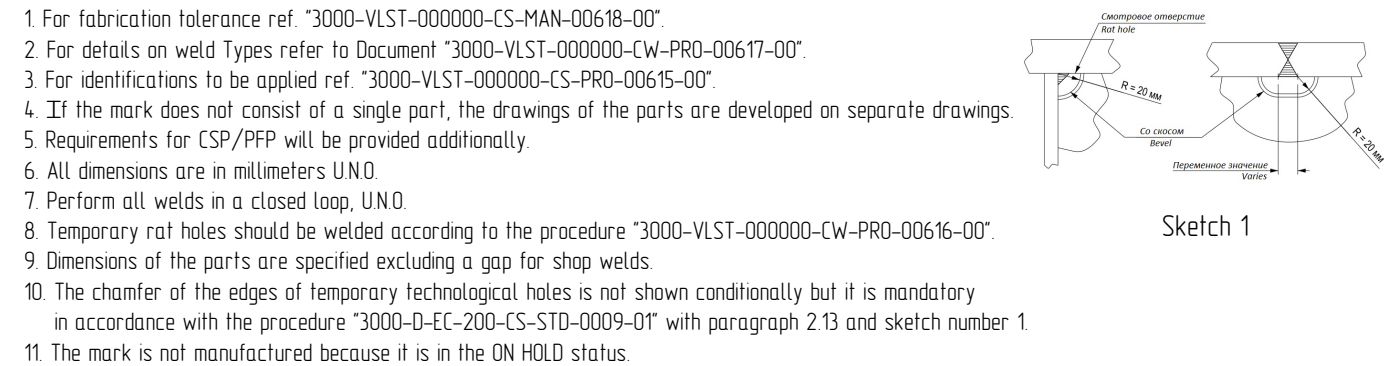


КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/in	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
AS 3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	3
om/from	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
sha2/113	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0760_01	1

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty.	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакег/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	H 3S5 SB-148/117-AA		AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
1	H 3S5 SB-148/117-AB		AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
1	H 3S5 SB-148/117-AC		AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
Итого:/Total:	3	шт/pcs)				



- ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:
1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
 7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STO-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
 11. Марка не изготавливается потому что она в ON HOLD статусе.
- 



REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING – DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS – DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

[illegible]