

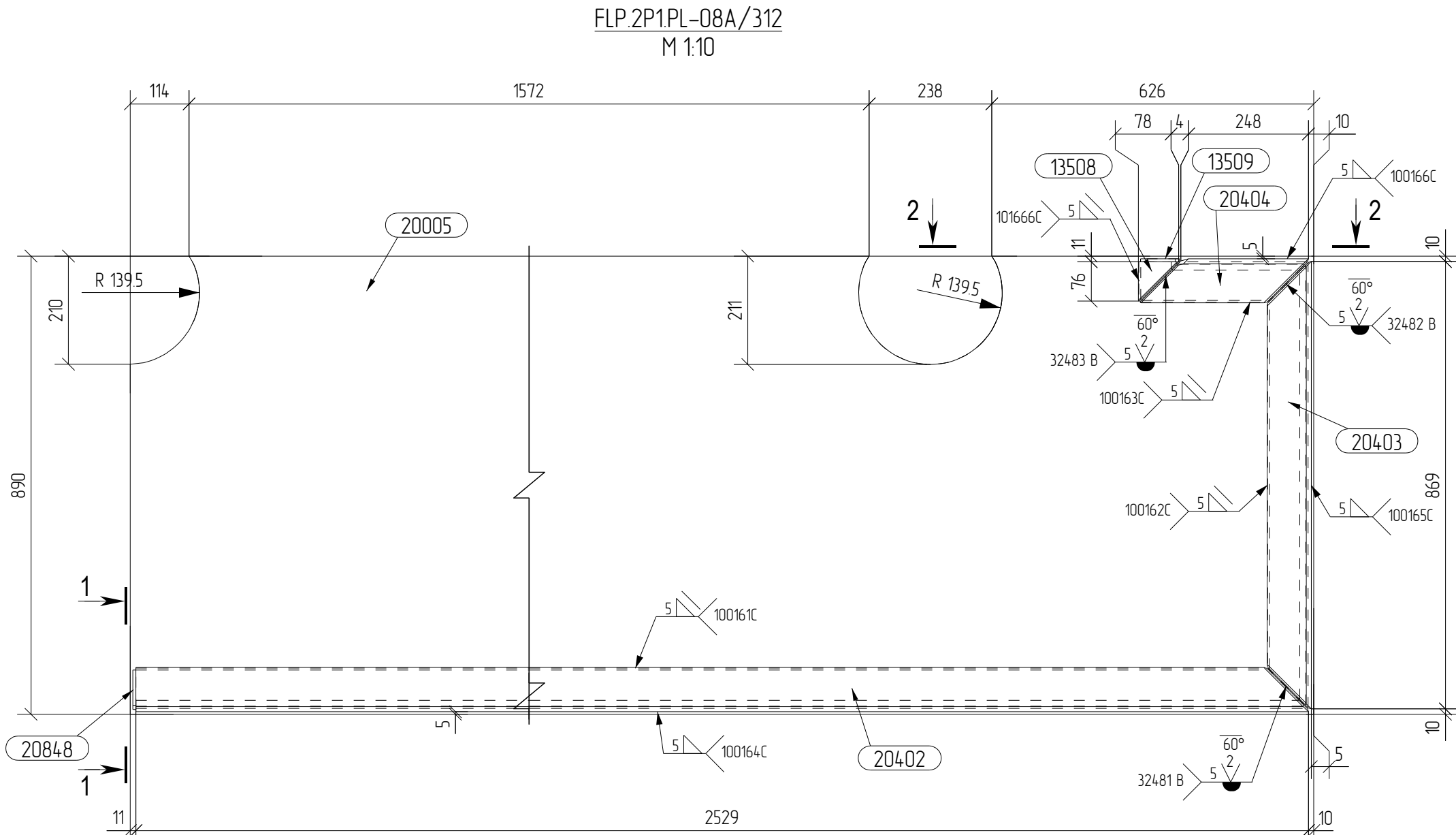
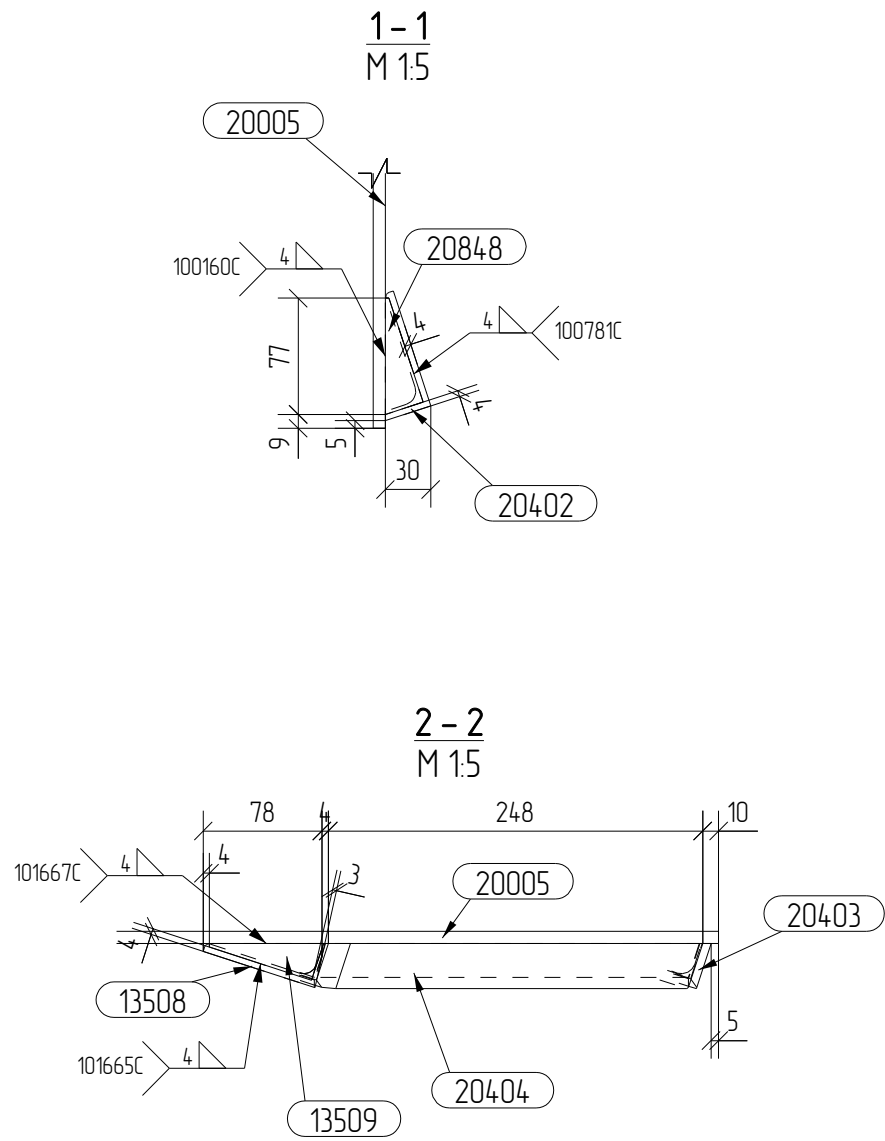
3 4 - 2 4 0 6 - 1 5 8 7 - 1 \*

### Примечания

- 1 Работать совместно с 3000-04-EC-000-MPC-SPE-0053-03, 3000-04-EC-000-MPC-SPE-0052-00, 03C
- 2 Материал конструкций в соответствии с маркировкой в таблице материалов
- 3 Изготовление конструкции производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
- 4 Место маркировки располагать на расстоянии 50 мм от края элемента
- 5 На всех деталях выдать номер литья
- Если применяется сварка
- 6 Не допускается наличие примыкания детали без сварного шва, все швы и скосы должны быть заборены, все швы закольцованы
- 7 Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
- 8 Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-01
- 9 Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04.
- 10 Для удаления шва с номера дилекта T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину капета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052 зазор сварного шва уже включен в капет, поэтому величина капета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes:

- 1 Work together with 3000-0-EC-000-MC-SPE-0053-00\_03C, 3000-0-EC-000-MC-SPE-0052-00\_03C
- 2 Material of structures as per the steel grade in material table
- 3 Fabricate structures as per the terms of GOST 2318-2012
- 4 Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
- 5 Punch a melt number on all details.
- 6 If welding applies:
  - 6.1 It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded
  - 7 Perform all welds as per the approved WPS welding process.
  - 8 All welds are marked as per ISO 2553-2017.
  - 9 Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 4.76RHI-PR-02-04.
  - 10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap.






KEY PLAN / ПЛАН



Deck C – Plan at El. +133.500 T.O.S.  
FLP.2P1.PL-08A/312



					Использовать для/Use for: <b>2406-KMD-1587</b>
Изм/Rev	Ч/Аrea	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Листы/Sheet 1 /Листов/Total Sheets 8
Исполнил / Designer		О.РОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	<i>О.Роураз</i>	27.05.2021	
Проверил / Checker		Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Е.Бозкурт</i>	27.05.2021	
Утвердил / Verifier		С.АРМАГАН / К. АРМАГАН	<i>С.Армаган</i>	27.05.2021	

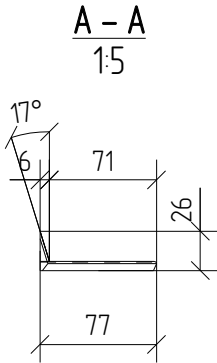
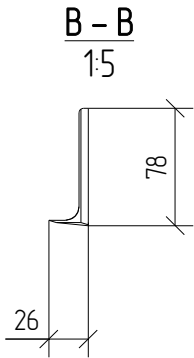
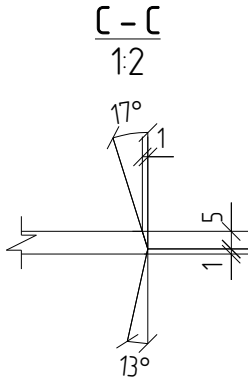
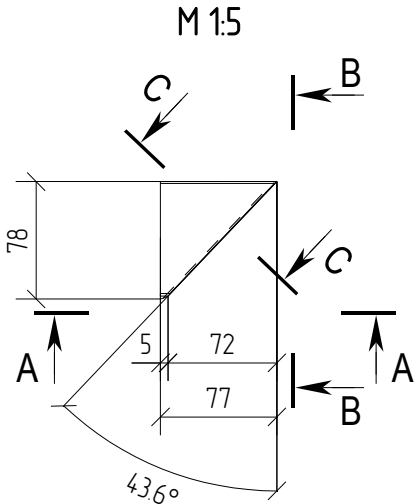
					
02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущена для строительства	ӨРҮҮҮҮ / Ө ПОҮРҮҮ	T.BÖZKURT / Т. БӨЗКҮРТ	САРМАҒАН / К. АРМАҒАН
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущена для строительства	ӨРҮҮҮҮ / Ө ПОҮРҮҮ	T.BÖZKURT / Т. БӨЗКҮРТ	САРМАҒАН / К. АРМАҒАН
Изм/ Rev.	Дата / Date	Описание / Description	Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация, являющаяся собственностью компании и предназначенная для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

						079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587			
02				<i>а.тажир</i>	27.05.2021	Plant LNG and SGC on GBS			
01				<i>а.тажир</i>	29.03.2021	Забод СГП и СГК на ОГТ			
Изм./Rev	Уч./Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	2-TMP-001	Cнабуж / Stage /учм / Sheet /учмоб / Total Sheets			
Исполнил / Designer	ОРОЙРАЗ / О. ПОИРАЗ	<i>а.тажир</i>	27.05.2021	P		1	8		
Нач. ТД / ChDesigner									
Проверен / Checker	Т.БОЗМУРТ / Т. БОЗМУРТ	<i>Б.молот</i>	27.05.2021	Secondary Structure					
Начисл.р / Checker				Вторичная Структура					
Утвержден / Verifier	С.АВЯГАН / К. АРМАТАН	<i>а.тажир</i>	27.05.2021	 					

Format / Формат: A2

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			



Список материалов/ Material list

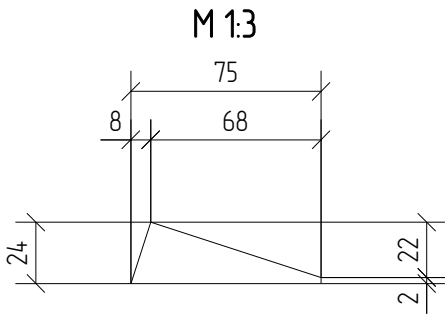
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13508	GP Transition	L80X6	77	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13508
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									2

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13509	GP Transition	- 6x24	75	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13509
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

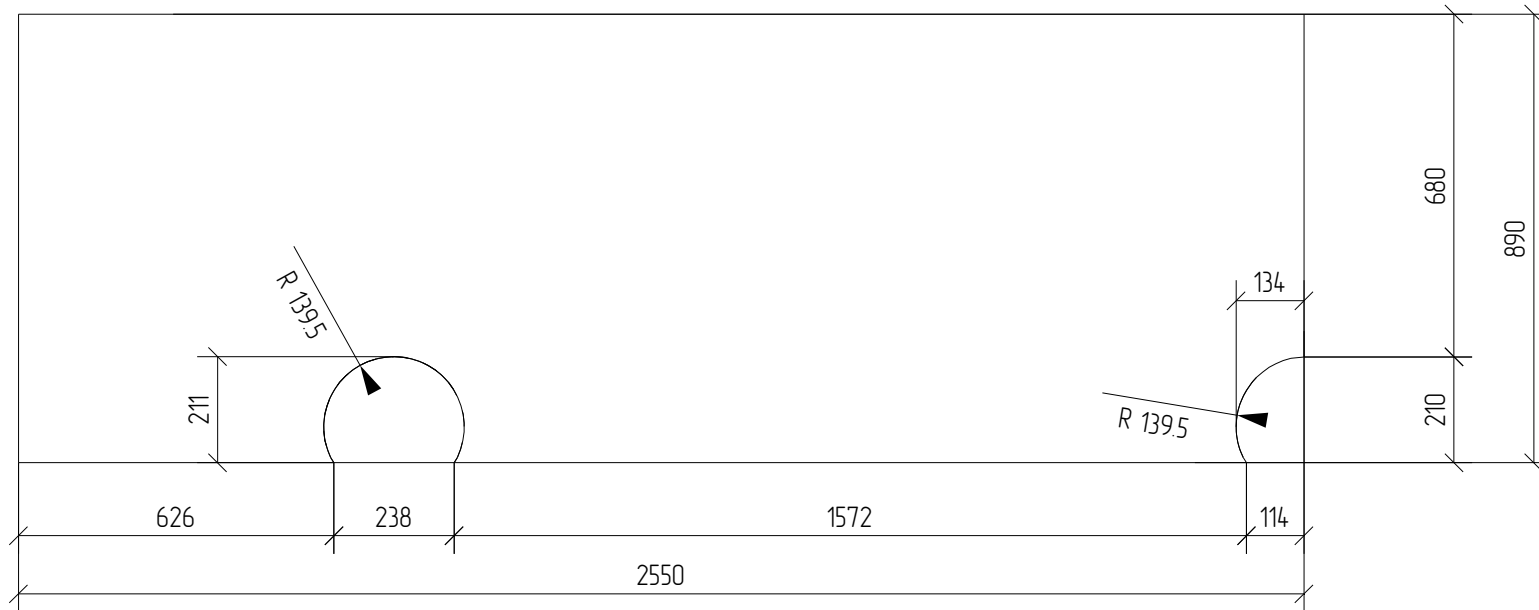
2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

## Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20005	Flooring Plate	- 8x890	2550	1	138.0	138.0

M 1:15



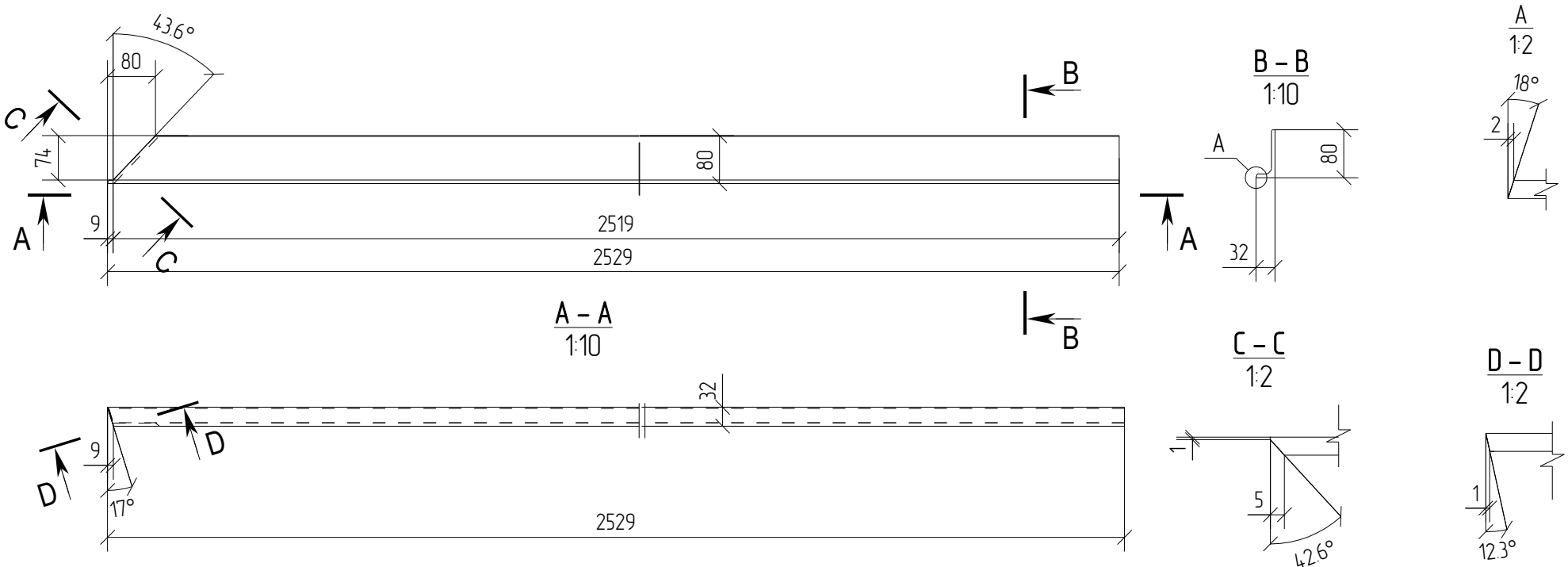
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20005
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001				
Structure / Вторичная Структура				
Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587			Rev./ Изм.	02
			Sheet/ Лист	
				4


Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20402	GP Transition	L80X6	2529	1	18.6	18.6

M 1:10



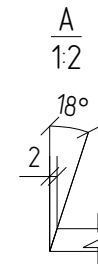
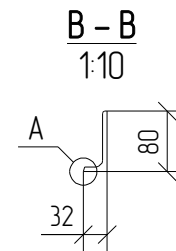
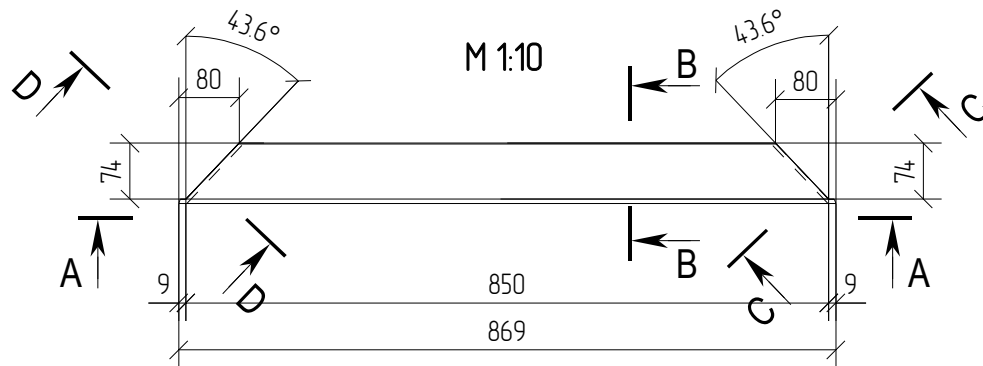
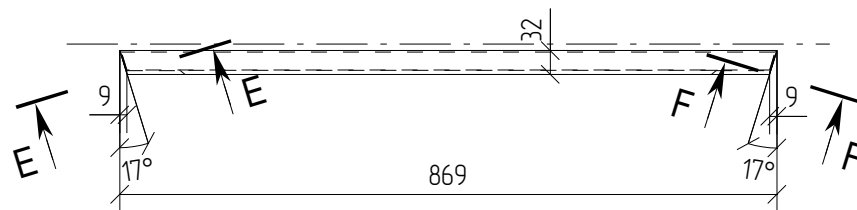
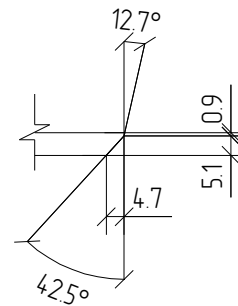
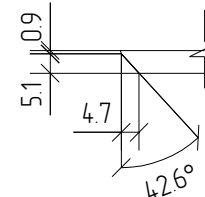
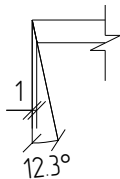
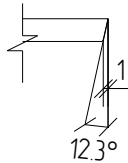
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20402
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5

Согласовано					
Инд № подл					
Подп и дата					
Взам Инд №					

## Список материалов / Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20403	GP Transition	L80X6	869	1	6.4	6.4

A - A  
1:10C - C  
1:2D - D  
1:2E - E  
1:2F - F  
1:2

Исполнил/Designer С. АРМАГАН / К. АРМАГАН

Проверил/Checker Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ

2406-KMD-Detail-20403

2-TMP-001

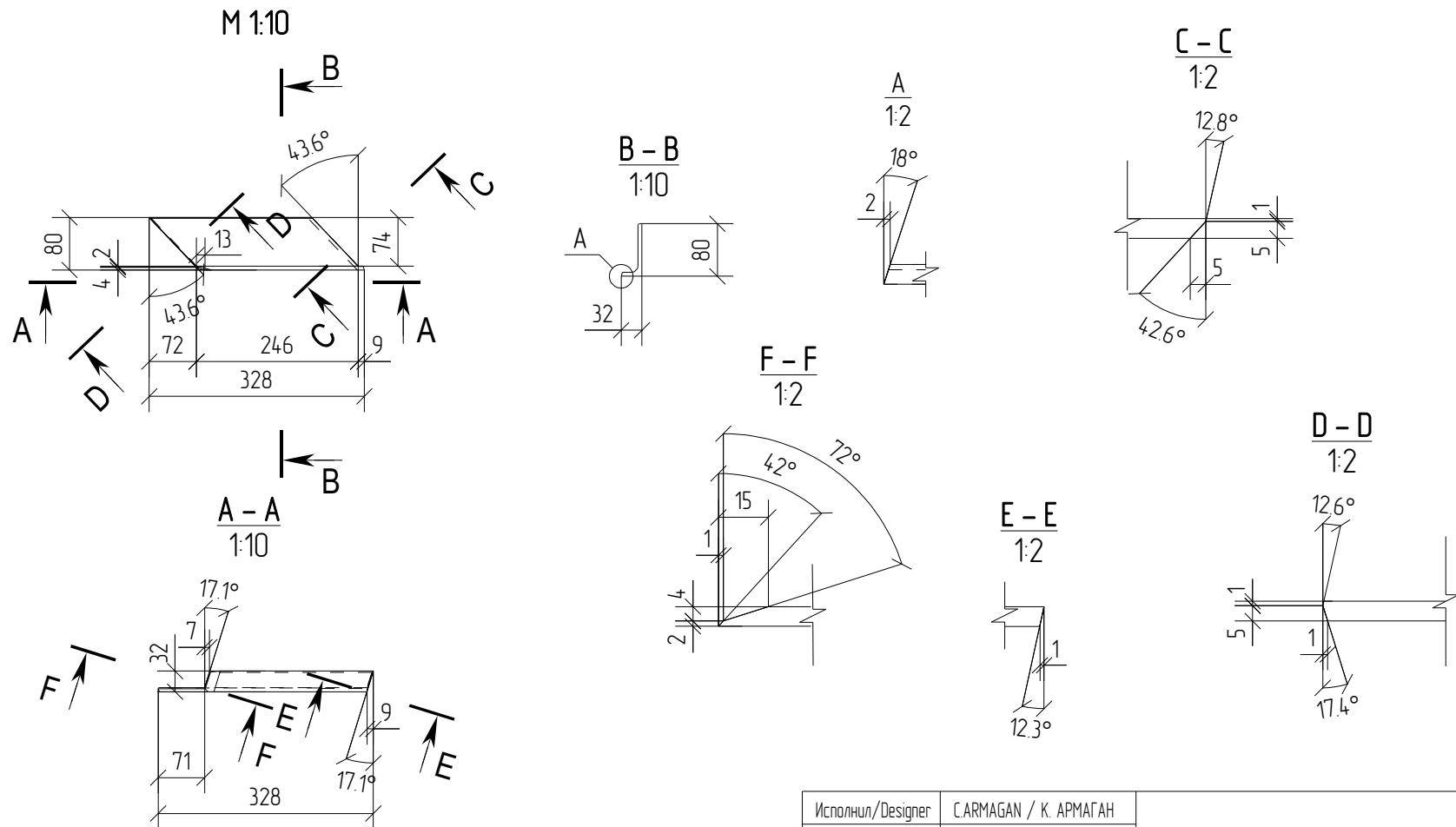
Secondary Structure / Вторичная Структура

Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587	Rev./ Изм.	02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
								Sheet/ Лист
								6

Согласовано					
Инд № подл					
Подп и дата					
Взам Инд №					

## Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20404	GP Transition	L80X6	328	1	2.4	2.4



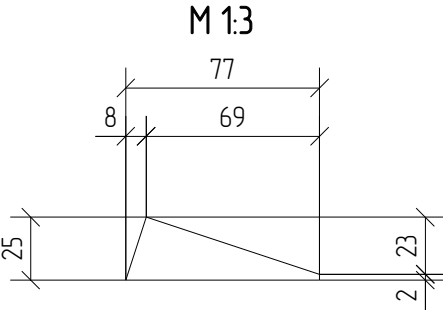
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20404
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура						Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		7


Номер документа субподрядчика/ Subcontractor Document No.:  
079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20848	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20848
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1587			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					8