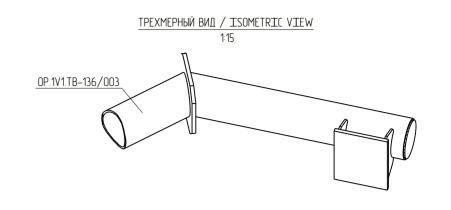
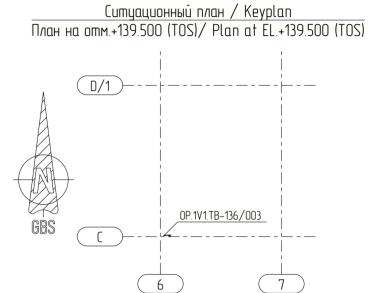
Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
OP.1V1.TB-136/003	op/60	OD168x8	C345-6	IS2011688	3622.03.02	1	392	12.4	0.19
	op/59	PL15x220	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	270	7.0	0.13
	ор/61	0D168x8	C345-6	IS2011688	3622.03.02	1	945	29.8	0.48
op/62		PL6x157	C355-6	IS10006	3622.03.02	1	157	0.9	0.04
	op/63	PL15x268	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	284	8.4	0.16
op/64a		PL8x250	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	112	1.3	0.05
	op/64b	PL8x250	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	112	1.3	0.05
Система покрытия 1:/Coating	system 1:	_	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):				_	0.00	
Система покрытия 2:/Coating	system 2:	_						_	0.00
Система окраски:/Painting sy	Система окраски:/Painting system:							_	1.17
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:							61.1	_	
1% от веса нетто:/1% of net weight:							0.6	_	
Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):							61.7	1.09	
DP3 VImozo:/Total: 1 wm/pc(s)							61.7	1.09	

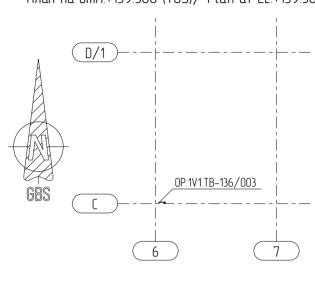
Спецификация сварки/ Weld specification

м. примечание 2 / see note 2								
Позиция	Номер типа	FMS mun	FMS mun	NDT класс				
сварки/	сварного шва/	соединения/	фаски/	проверки/				
Weld	Weld type	FMS joint	FMS bevel	NDT inspect.				
position	number	type	type	class				
w1	2	TC-F	SF	(
w2	3	TC-C	1/2V	В				
w3	3	TC-C	1/2V	В				
w4	1	TC-F	DF	(
w5	1	TC-F	DF	(
w6	1	TC-F	DF	(
w7	1	TC_F	DF	۲				

Уровни структуры/Structure levels									
кол-во/ qty.	-во/ Отправочная марка/ Магк			Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block		Монтажный блок/ Erection block	
1	OP.1V1.TB-1	136/003						EB.1V1/001	
/mozo:/Total: 1 wm/pc(s)			шm/pc(s)						









ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ
- "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00_05".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_02". 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00_02".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00_05".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_02".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00_02".

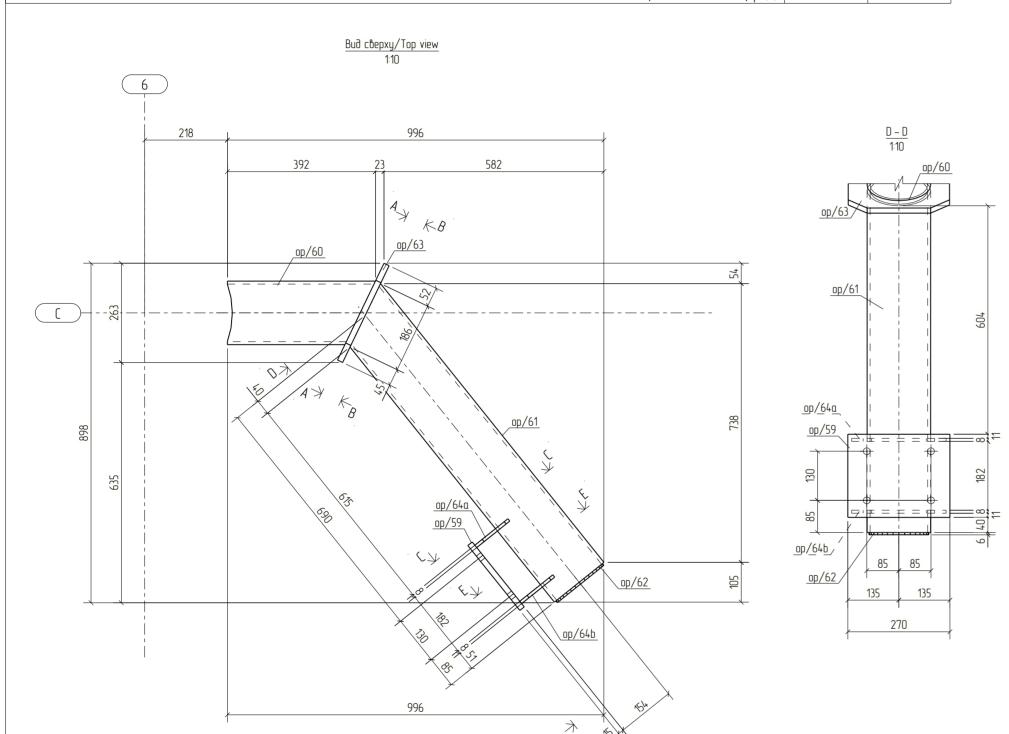
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

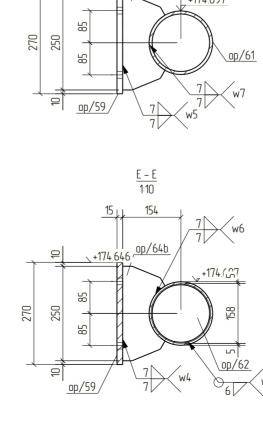
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEMA					
3000-D-EC-100-CS-DRW-0052-01	020	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - PRIMARY STRUCTURE					
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS					
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	050	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES STANDARDS FOR PRIMARY STRUCTURE					
3000-D-EC-100-CS-DRW-0053-01	020	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - SECONDARY STRUCTURE					
079322C-P0C-1-TVS-001-SIS-CS-10001	020	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE-VENT STACK-1-TVS-001-PRIMARY STRUCTURE					

REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/104HUE KM 4EPTEXI

			JB.	13	Alla			
02	18.06.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.HAntic			
01	23.04.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.HAntic			
Rev./ Изм.	, , ,							
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права								

						лельно уполномоченными сотрудниками UUU «Арктик LIII 2» или уполномоч права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан п				
						079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-M-0079				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	/Jucm	№док.	Подипсе	Дата	1-TVS-001 Secondary Structure /	Стадия	/lucm	Листов	
Разработал В.		B.Buma	рович	B	18.06.2021	1-TVS-001 Вторичные констрикции	Р	1	1	
Проверил П.Вуконич		118	18.06.2021	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Г	ı				
Н.контр. Ч.Гудурич		Magnet	18.06.2021	Mark OP.1V1.TB-136/003 /			4 1 6			
Т.кон	πр.					Отправочная марка OP.1V1.TB—136/003	BEAE	CCT	Ҏ(҅҉Ѝ҅Ѝ҅	
Umĥo	лдил	HX _	Δumiju	Q.V.	18 06 2021					



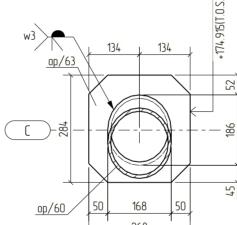


подл. Подп. и дата Взам. Инв. No КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings Номер чертежа/Drawing number шт./pcs. EB.1V1/001 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00052-EB-001_02 1 om/from Номер чертежа/Drawing number шт./pcs. op/59 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0063_02 1 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0065_02 op/60 1 ор/61 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0066_02 1 ор/62 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0067_02 1 op/63 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0068_02 1 ор/64 079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0069_02

<u>B - B</u> 1:10

op/63 208 268

 $\frac{A - A}{1:10}$



<u>C – C</u> 1:10

