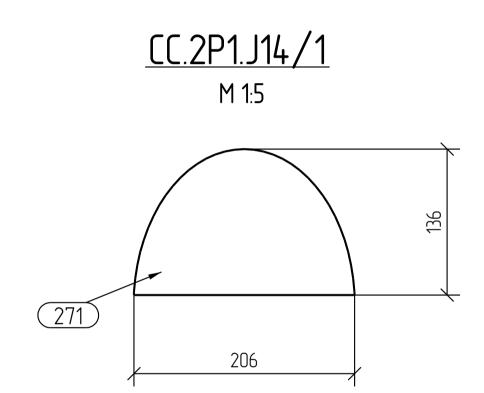
	Спецификация деталей/Parts specification													
Марка Mark	№ nos. № pos.	Kon. wm. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm		а, кг/Weigh общ./total	I MODELL	Марка стали Steel grade	Иден–ный номер SPMat Ident Code	Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Cucmema Покраски Painting System	Примечание Notes
CC.2P1.J14/1	271	1	- 8x136	206	1.4	1.4		C355-6	IP10008	3621.06.01	•		,	
	Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0							Общий ве	c ks/ Total	weight k	g: 1.4			
				ABC CubAcc	combly.									

ABS-SubAssembly: ABS-Assembly: AS.2P1/1
ABS-Block: BL.2P1/1
ABS-Workpack: ABS-ErectionBlock: EB.2P1/1



					03		04 	05 	\	06 		0	7	08	
	-	Τ —				,	 	 			·	 			- T
	R,	/1—			— - 		<u> </u>	 -		- -	- — - —	 			- R/1
	Q	/1—					 	 		 	- - 	 		 	- Q/1
	ŀ	o —	—				<u> </u> 	 -		 		 !			- P
		03 04 05 <u>06</u> Ведома						10СМЬ ОМП Аз	08 nob						
									Мар Ма	οκα	Кол-во, ц Q-ty, pcs	ım [e/Weight, k	_
									CC.2P1	1.J14/1	1	+	1.4	1.4	
								•					Всего, н	cz/Total, kg :	1.4 кг
											Использовать дл 2400-КМD-				
							Изм/Rev Уч/Area Гл.Кон./Ch.Designer			Подп/Sic			/Sheet 1	/lucmoß/Tot	
							Нач.КБ/Chief.D.C Исполнил/Designer		- edyeva	Jugh Ruch	7		ЧЭ	МК ский завод онструкций	•
[HOLD		Кислицына Т./Кі АБЛИЦА			02.10.2020		МЕТАЛЛОК	онструкций	
-	N° DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ								O OTBET	OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА					
ļ															
		2-TMP-001 Closure Plate (C.2P1.J14/1/Заглушка (С.2P1.J14/1 Кыл оз 10 2020 Subcontractor Document №/Номер докумен													
					Kucf	02.10.2020	Subcontracto 079322C-AW	or Document 1918–200–CS	Nº/Homi -KMD-0	ер докуме 4400-М-О	нта субподр 004	ядчико	1	Rev. Ped.	05
	Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date									Sheet
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата									/Jucm 1

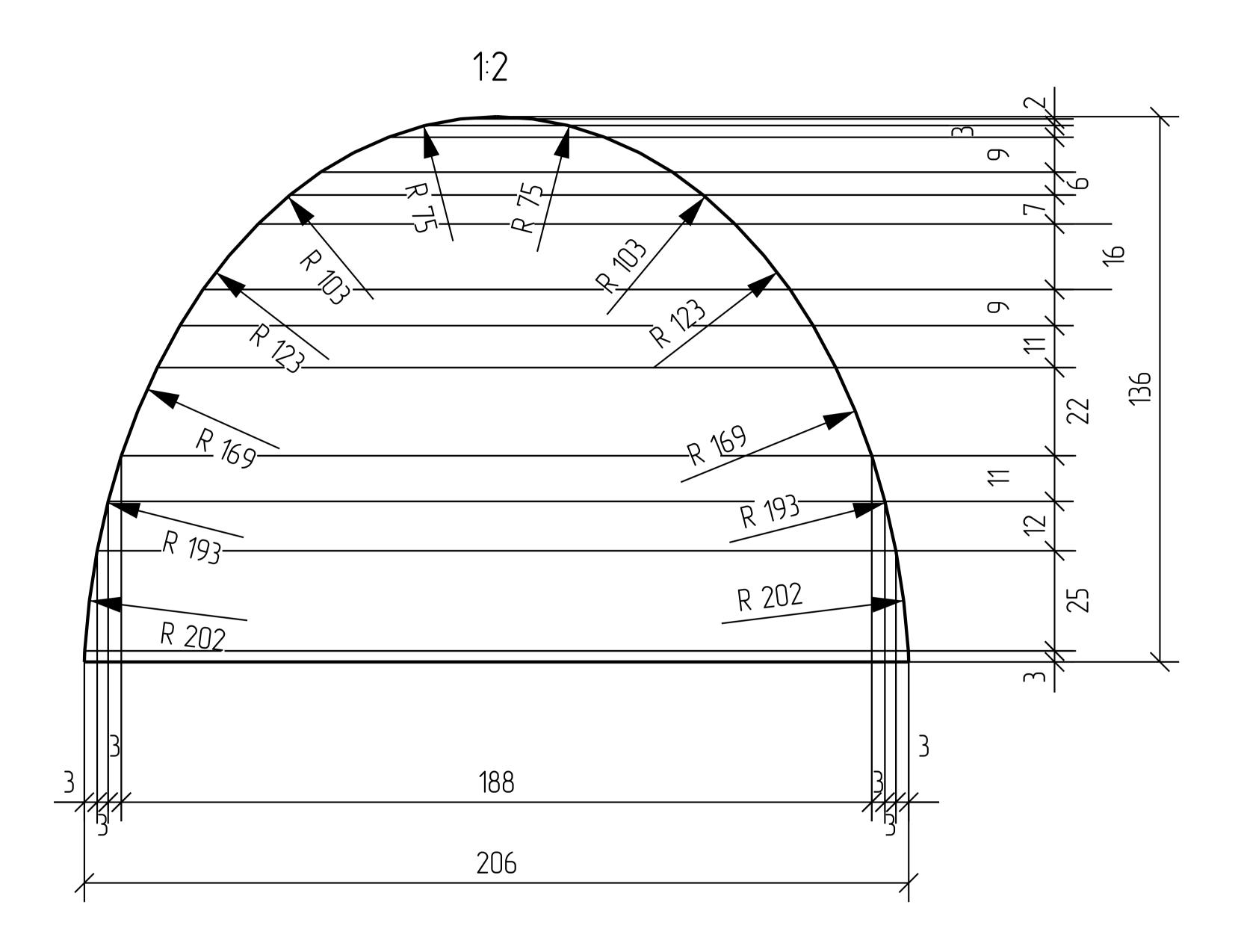
Π/ΊΑΗ KEY PLAN

Примечание: 1. Общие данные см. л. 1 2. Технические указания см. лист 2. 3. Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C 4. Материал конструкций – сталь С255–4 по ГОСТ 27772–2015. 5. Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118–2012. Notes: 1. General data see sheet 1. 2. Technical specifications see sheet 2.

3. Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C 4. Material of structures – steel C255–4 as per GOST 27772–2015. 5. Fabricate structures as per the terms of GOST 23118–2012.

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS № Сварного шва Номер Дет. 1 Номер Дет. 2 Толщина 1 Толщина 2 Разделка кромки Тип соединения Длинна 1 мм Длинна 2 мм Капет 1 мм Капет 2 мм Класс Контроля WELD NUMBER 1 POS NUMBER 2 THICKNESS 1 THICKNESS 2 Bevel type JOINT TYPE LENGTH 1 mm LENGTH 2 mm WELD LEG 2 mm INSPECTION CLASS





Исполнил/Designer	Кислицына T./Kislitsina T.
Проверил/Checker	Кислицына T./Kislitsina T.

2400-KMD-Detail-271

2-TMP-001 Closure Plate CC.2P1.J14/1/Заглушка СС.2P1.J14/1										
				Kucf	02.10.2020	Subcontractor Document Nº/Hoмер документа субподрядчика Rev 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-0004		5		
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date		She	eet		
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№ док.	Noðn.	Дата		Лис 2	<u>CM</u>		