

Tekla Structures			
Инд № подл.	Подп и дата	Взам Инд №	Создано

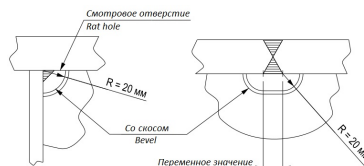
02

## КОЛ-

ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:

- 
- The figure contains two technical drawings of a shaft-hub assembly, labeled 'a' and 'b'. Drawing 'a' shows a standard fillet transition with a radius  $R = 20 \text{ mm}$ . Drawing 'b' shows a semi-cylindrical fillet transition, also with a radius  $R = 20 \text{ mm}$ . Labels in Russian point to specific features: 'Самостоятельное осевое смещение' (Independent axial displacement) for the shaft, 'Рот hole' (Keyway) for the hub, 'Со осевым смещением' (With axial displacement) for the shaft in 'b', and 'Полусферическое смещение' (Semi-spherical displacement) for the fillet in 'b'.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary part holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary part holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number



### Sketch 4

02	22.09.2021	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	P Sipko	D Vasileva	V Leonov
01	12.08.2021	IFC-Issued for Construction/Выпущено для строительства	P Sipko	D Vasileva	V Leonov
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработчик	Checked by/ Проверен	Approved by/ Утвержден

This document contains proprietary information and intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик LNG2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик LNG2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

Format/Формат A2