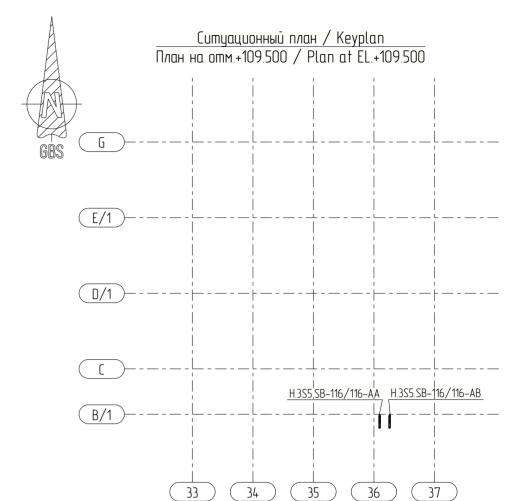


Подп. и дата Взам. Инв. N<sup>o</sup>



1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".

4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.

Монтажный блок/

Erection block

EB.3S5/001

EB.3S5/001

5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.

8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений. 10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна

в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".

4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings

5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

6. All dimensions are in millimeters U.N.O.

8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory

26.07.2021

in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

	REFERENCE	KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	020	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	020	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	050	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	020	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

			AL.	Taroga X	Alth.			
01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.HAntic			
Rev./	Date/	Description/Onucaнue	Developed by/	Checked by/	Approved by/ Ymbepdun			
Изм.	Дата	Description/ Ondeande	Разработал	Проверил	Утвердил			
This down	the state of the s							

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная ишя, котороя предназначается для использования исключительно иполномоченными сотойниками ООО «Арктик СПГО» или иполномоченными компаниями. Авторские прова

на насто	оящии докум	1ehm npedo	ставляются	UUU «Apkmuk	CUII Z». Bce	права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.  079322C—AWP1A—300—CS—KMD—06810—M—0735				
						Завод СПГ и СГК н	и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подилсе	Дата	3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /	Стадия	/lucm	/lucmot	
Разра	ботал	А.Русм	1UP	AZ	26.07.2021	3-TMS-005-DA Палиба А. Балочная клетка	D	1	1	
Проверил		Й.Круц	ЈКОНЯ	Taroga K	26.07.2021	,	「			

Эскиз 1

ВЕЛЕССТР () Й

Format/Формат A2

Mark H.3S5.SB-116/116 / Отправочная марка H.3S5.SB-116/116

Sketch 1