Список материалов/Material list

Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф номер/ Ident code	Ед расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty	Длина, мм/ Length, mm	Общ Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ Площадь, кв м/ Ext Surf, Sq m
H 355 SB-116/124	sha2/134	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622 0101	1	4981	282.2	7.17
	sha2/145a	PL40x400	C355-6	IS100040	3622 0104	1	240	30.1	0.24
	sha2/145b	PL40x400	C355-6	IS100040	3622 0104	1	240	30.1	0.24
	sha2/145c	PL40x400	C355-6	IS100040	3622 0104	1	240	30.1	0.24
	sha2/146a	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146b	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146c	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146d	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146e	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146f	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146g	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146h	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146i	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146j	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146k	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
	sha2/146l	PL8x35	C355-6	IS10008	3622 0104	1	35	0.1	0.00
Система покрытия 1/Coating system 1		–	Кол-во для одной марки (m2)/Qty for one mark (m2)					–	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2:		–						–	0.00
Система окраски/Painting system:		1						–	7.89
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark								373.7	–
1% от веса нетто/1% of net weight:								3.7	–
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal)								377.4	7.95
DP18.2			Итого/Total: 1 шт/pc(s)					377.4	7.95

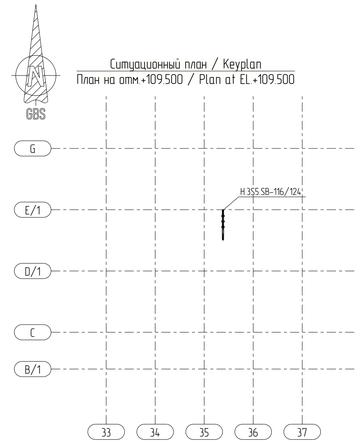
Спецификация сварки/ Weld specification

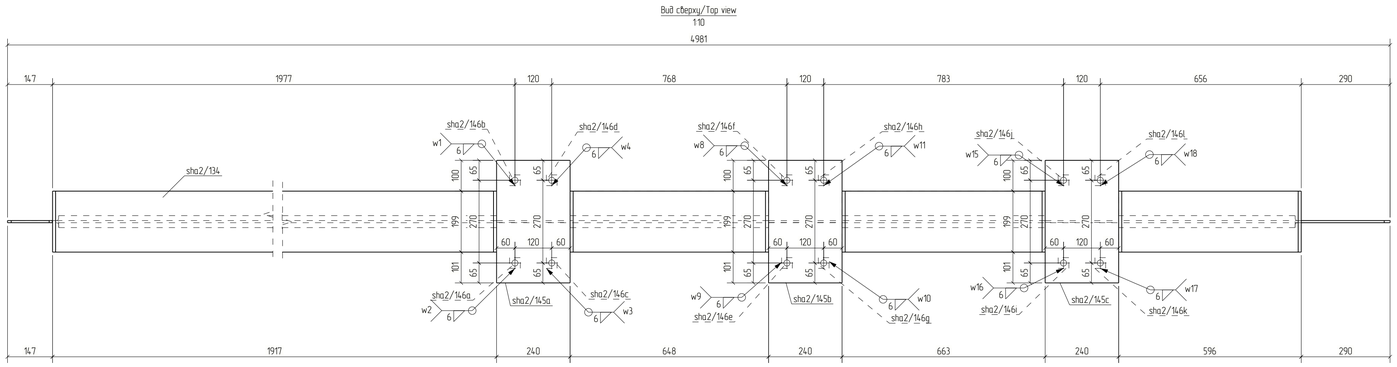
см примечание 2 / see note 2

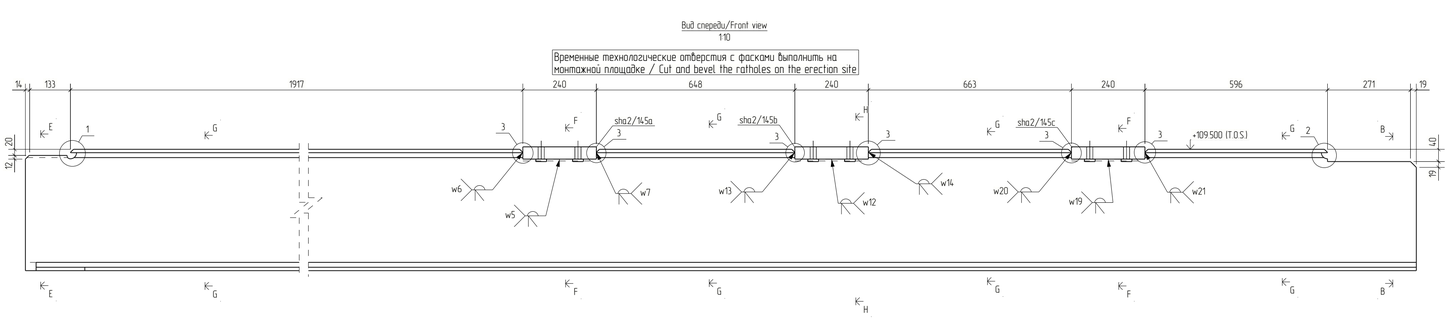
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаски/ FMS bevel type	NDT класс проверки/ NDT inspect class
w1	2	TC-F	SF	C
w2	2	TC-F	SF	C
w3	2	TC-F	SF	C
w4	2	TC-F	SF	C
w5	9	TC-C	1/2V	B
w6	16	BW-C	1/2V	B
w7	16	BW-C	1/2V	B
w8	2	TC-F	SF	C
w9	2	TC-F	SF	C
w10	2	TC-F	SF	C
w11	2	TC-F	SF	C
w12	9	TC-C	1/2V	B
w13	16	BW-C	1/2V	B
w14	16	BW-C	1/2V	B
w15	2	TC-F	SF	C
w16	2	TC-F	SF	C
w17	2	TC-F	SF	C
w18	2	TC-F	SF	C
w19	9	TC-C	1/2V	B
w20	16	BW-C	1/2V	B
w21	16	BW-C	1/2V	B

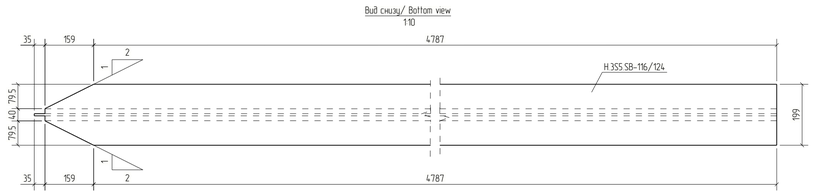
Уровни структуры/Structure levels

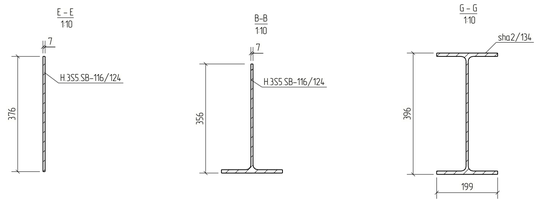
кол-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	H 355 SB-116/124		AS 355/001	BL 355/001		EB 355/001
Итого/Total:	1	шт/pc(s)				

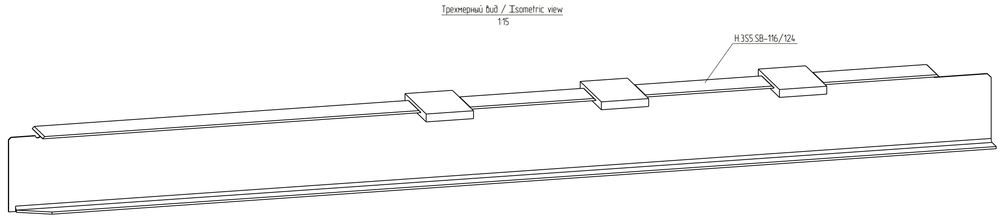


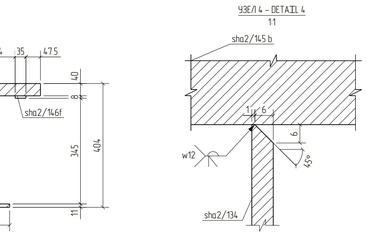


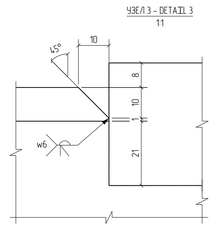


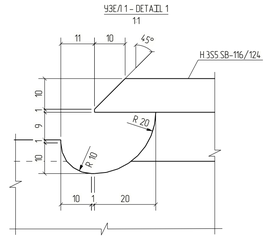


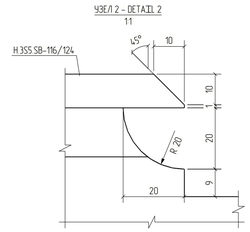












ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное
7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ

DRAWING № / ЧЕРТЕЖ №	REV /ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTAITION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

Rev./ Изм	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил
01	26.07.2021	IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства	A.Rusmir	J.Kruskonja	N.H.-Antic

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляется ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0742

Завод СПГ и СГК на ОГТ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал			А.Русмир		26.07.2021
Проверил			Й.Крушконя		26.07.2021
Н.контр.			П.Вукович		26.07.2021
Т.контр.					
Утвердил			Н.Х. - Антич		26.07.2021

3-TMS-005-DA Deck A Floor Beams /
3-TMS-005-DA Палуба А Балочная клетка

Mark H 355 SB-116/124 /
Отправочная марка H 355 SB-116/124

Стадия	Лист	Листов
P	1	1

ВЕЛЕССТРОЙ

Format/Формат A1

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings

в/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
AS 355/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1
от/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
sha2/134	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-D-0726_01	1
sha2/145	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-D-0727_01	3
sha2/146	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-D-0728_01	12

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Tekla Structures