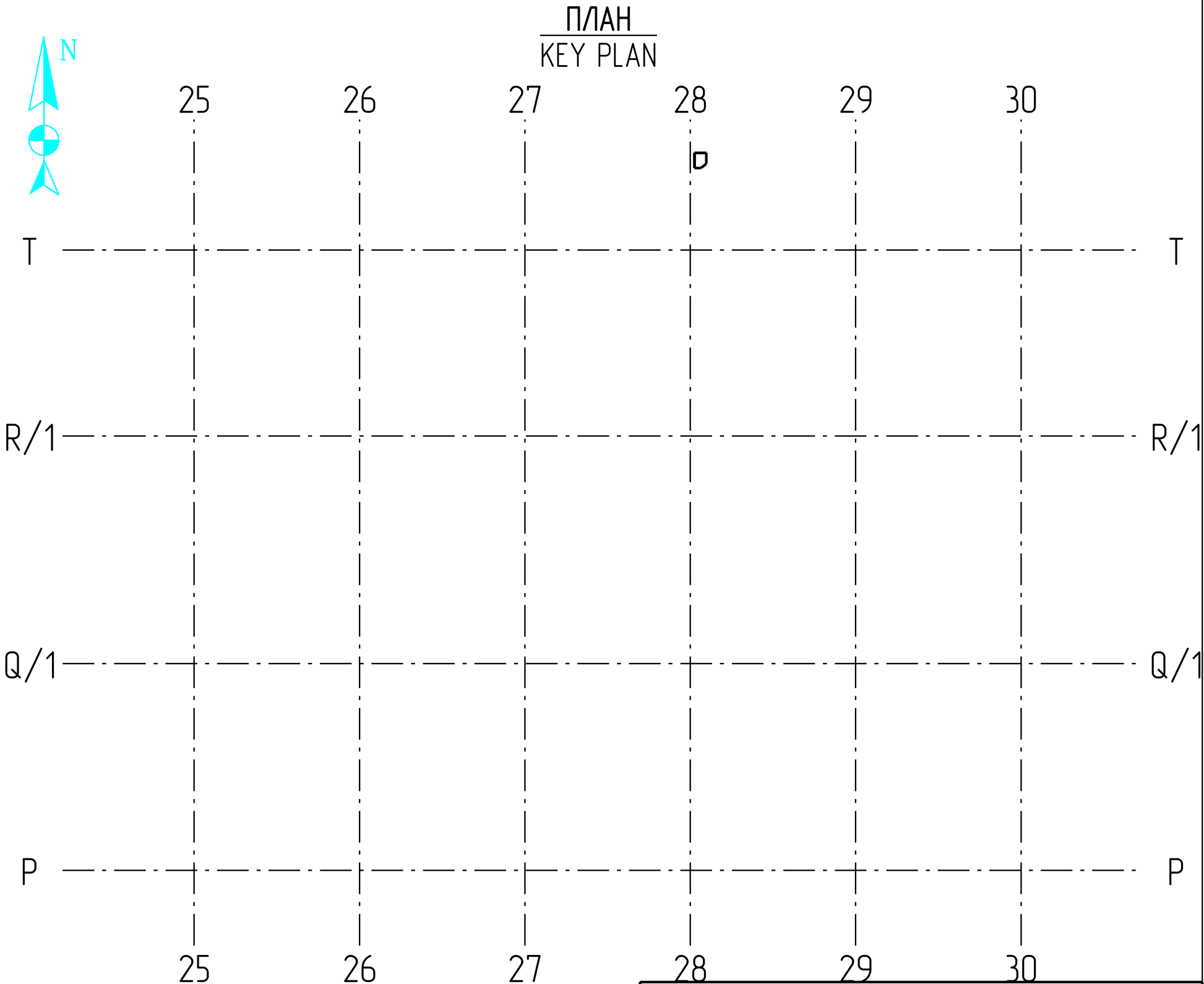
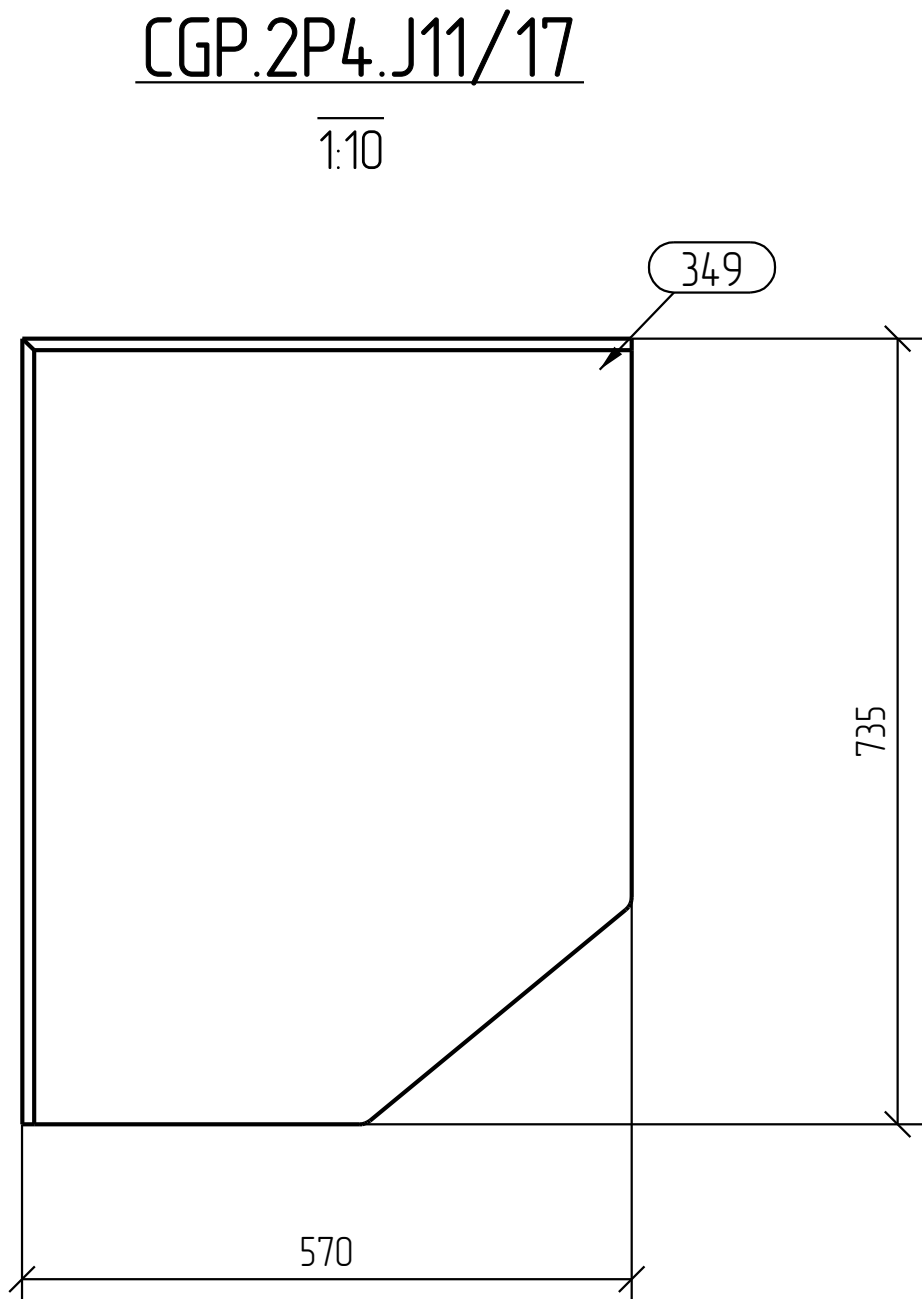


ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дет. 1 POS NUMBER 1	Номер Дет. 2 POS NUMBER 2	Толщина 1 THICKNESS 1	Толщина 2 THICKNESS 2	Разделка кромки Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Катет 1 мм WELD LEG 1 mm	Катет 2 мм WELD LEG 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS

- Примечание:
- Общие данные см. л. 1
 - Технические указания см. лист 2.
 - Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C;
3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Материал конструкций – сталь С355-6 по ГОСТ 27772-2015.
 - Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.


- Notes:
- General data see sheet 1.
 - Technical specifications see sheet 2.
 - Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C;
3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Material of structures – steel C355-6 as per GOST 27772-2015.
 - Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.

Спецификация деталей/Parts specification														
Марка Mark	№ поз. № pos	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марку assembly							
СР.2Р4.11/17	349	1	- 12x570	735	36.4	36.4		C355-6	IP100012	362106.02				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0							36.4	Общий вес кг/ Total weight kg: 36.4						
								ABS-SubAssembly : - ABS-Assembly : AS.2P4/4 ABS-Block : BL.2P4/2 ABS-Workpack : - ABS-ErectionBlock : EB.2P4/1						

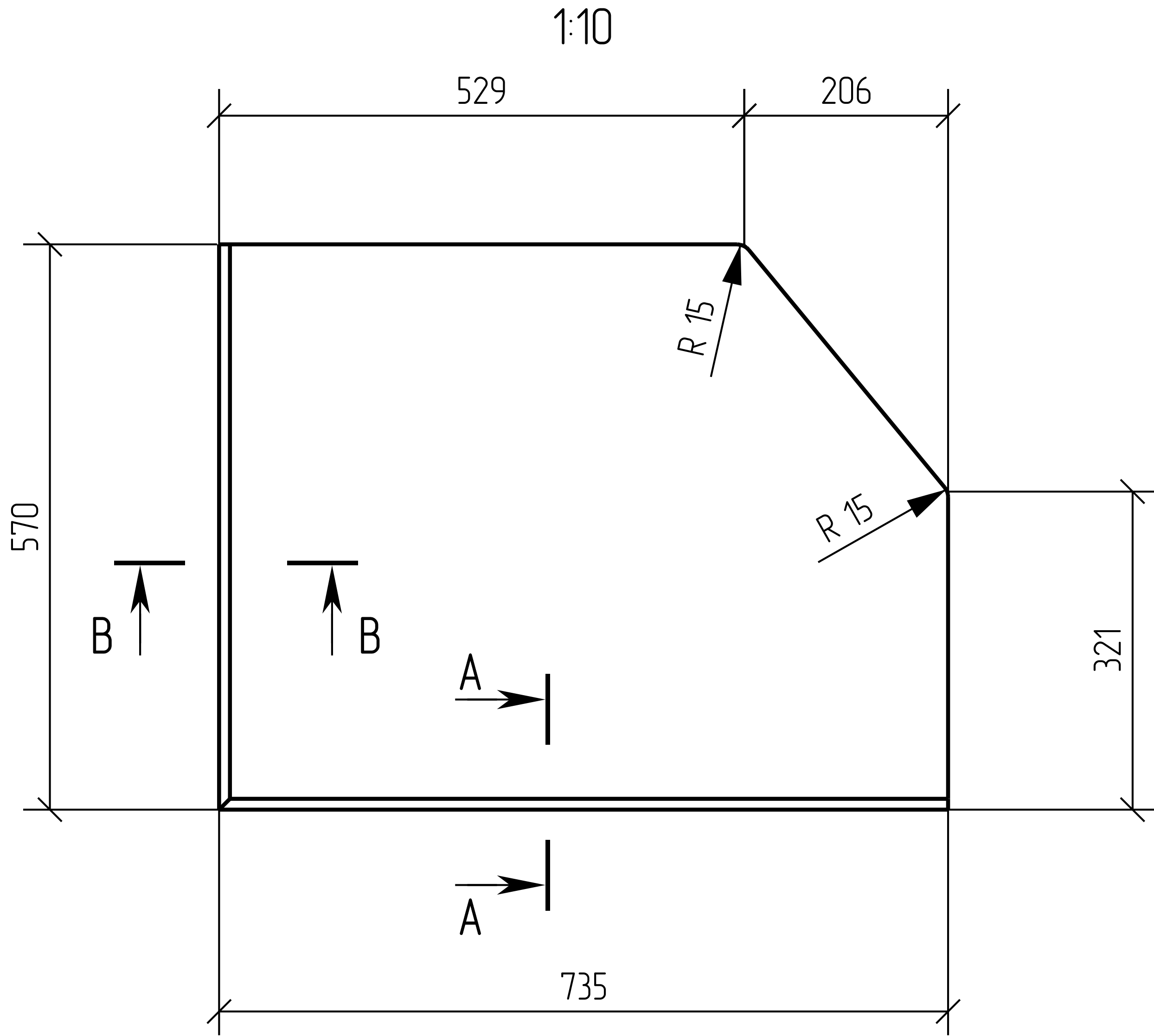
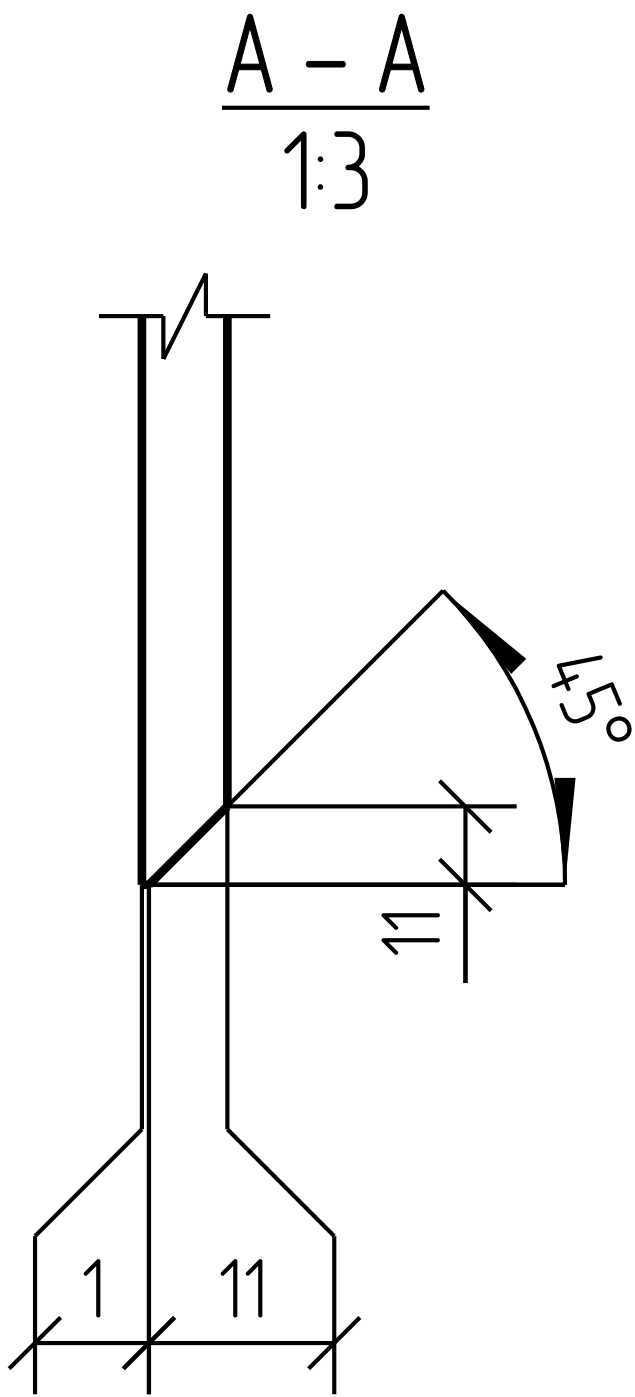
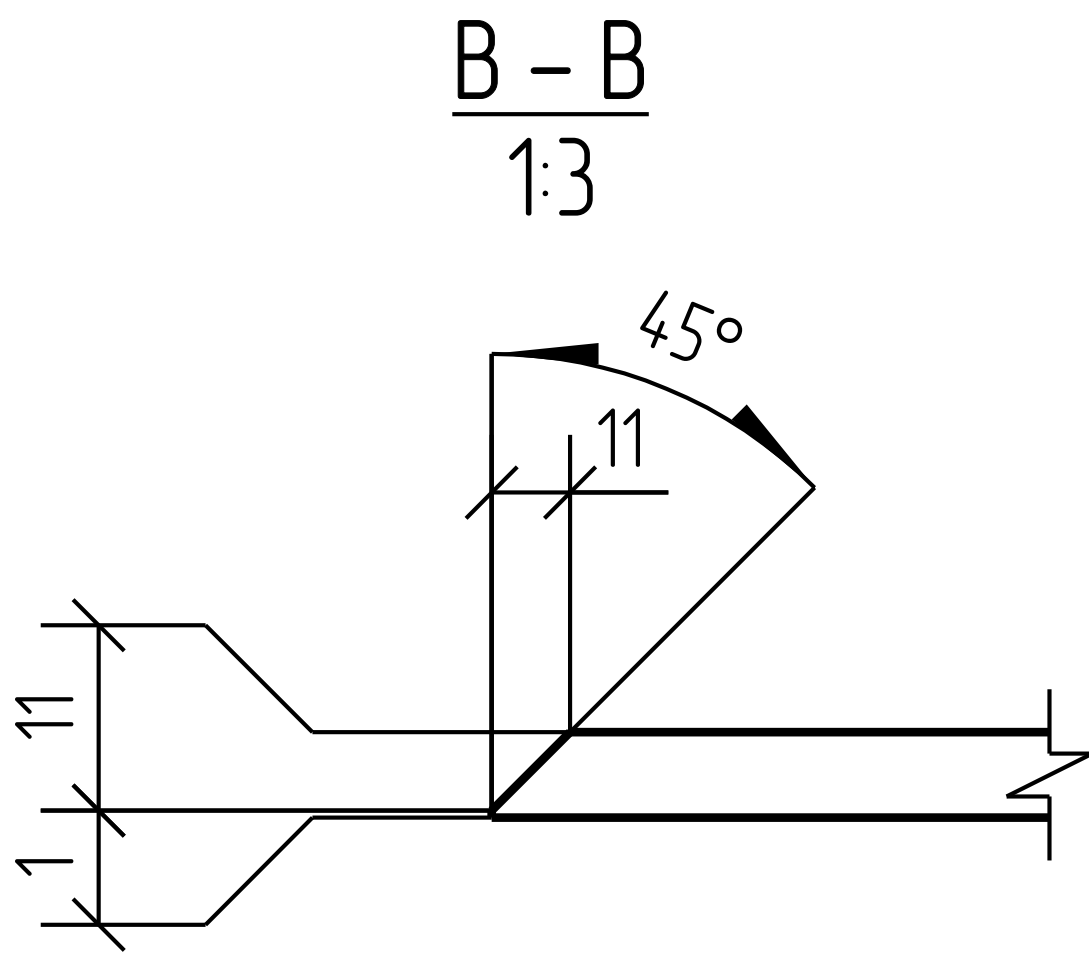


Ведомость отправочных элементов Assembly list			
Марка Mark	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг/Weight, kg	
		шт./pcs.	общ./total
CGP.2P4.J11/17	1	36.4	36.4
Всего, кг/Total, kg : 36.4 кг			


						Использовать для/Use for: 2403-KMD-0483		
Изм/Rev	Чк/Area	Исполнил/Designer	Подп./Sign.	Дата/Date	Листов/Sheet	1	Листов/Total Sheets	2
Ил/Кон/Ch/Designer		Биряков/Biryakov		18.09.2020				
Нач КБ/Chief D.O		Федяева/Fedyeva		18.09.2020				
Исполнил/Designer		Кислюкина Т./Kislyukina T.		18.09.2020				

HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УТОЧНЕНИЙ										
№		DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ				OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА				
2-TMP-004										
Gusset plate CGP 2P4 J11/17/Монтажный элемент CGP 2P4 J11/17										
					18.09.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04-200-M-1506			Rev. Ред	01
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист 1

№ поз. № pos.	Наименование детали Name of part	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Кол., шт. Q-ty, pcs.	Масса, кг/Weight, kg	
					штм./pcs.	общ./total
349	GUSSET_PLATE	- 12x570	735		36.4	



Исполнил/Designer	Кислицына Т./Kislitsina T.	2403-KMD-Detail-349
Проверил/Checker	Кислицына Т./Kislitsina T.	

2-TMP-004										
Gusset plate CGP.2P4.J11/17/Монтажный элемент CGP.2P4.J11/17										
					18.09.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04200-M-1506			Rev. Ред.	01
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date					Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Лист
										2