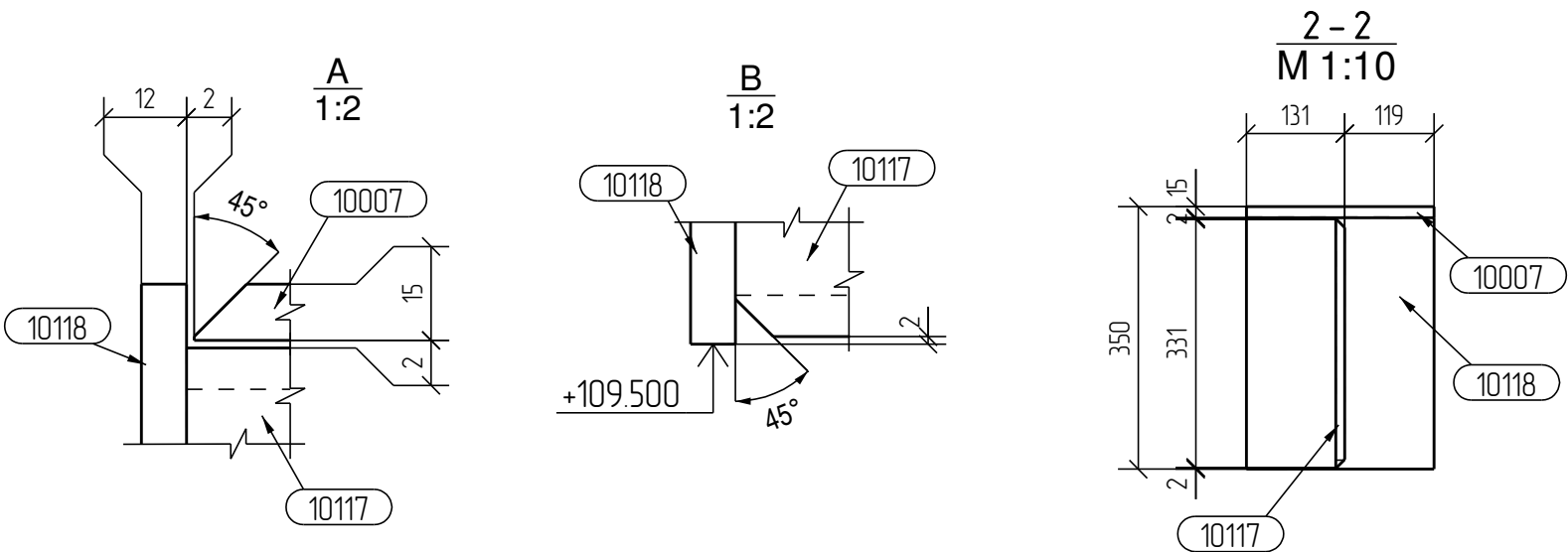
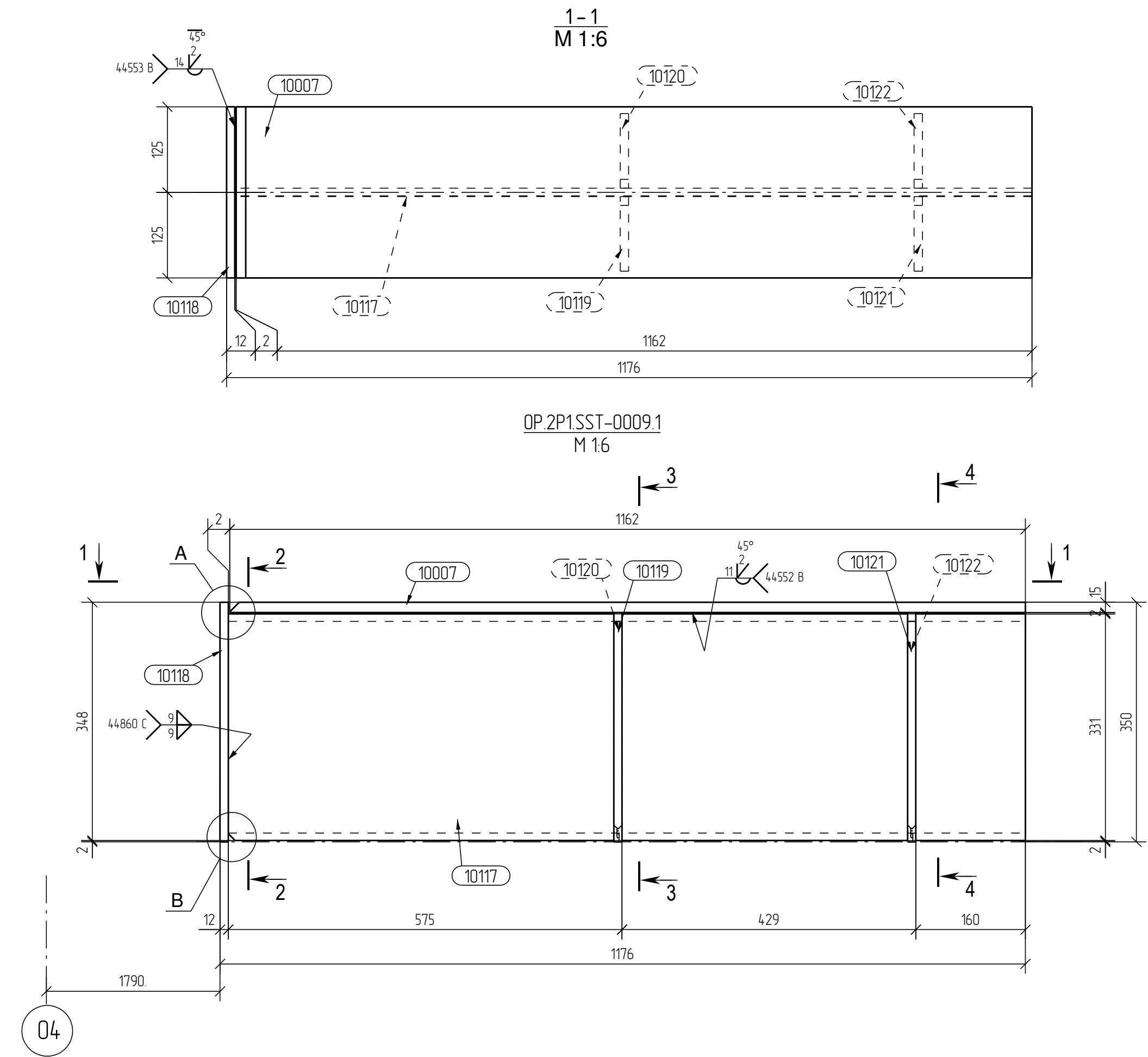


Марка Mark	№ поз № pos	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMAT Ident Code	Онплата PayItem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes	
					шт./pcs.	общ./total	марки assembly								
OP 2P1SST-0009/1	10007	1	- 15x250	1162	34.0	34.0	C355-6	IS100015	3622.03.02						
	10117	1	- 12x331	1164	35.2	35.2		C355-6	IS100012	3622.03.02					
	10118	1	- 12x250	350	8.2	8.2		C355-6	IS100012	3622.03.02					
	10119	1	- 12x109	335	3.4	3.4		C355-6	IS100012	3622.03.02					
	10120	1	- 12x109	335	3.4	3.4		C355-6	IS100012	3622.03.02					
	10121	1	- 12x109	335	3.4	3.4		C355-6	IS100012	3622.03.02					
	10122	1	- 12x109	335	3.4	3.4		C355-6	IS100012	3622.03.02					
Масса нап. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 25								910	Общий вес кг/ Total weight kg: 935						

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Marking drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
OP.2P1SST-0009/1	079322C-AWPB-200-CS-KMD-04400-M-6010	1	935
Вс. марок, кг Assembly Weight, kg			935

OP.2P1.SST-0009/1

						Использовать для/Use for:
						24-01-KMD-6010
Изм./Rev	Ч./Aro	Исполнил/Designer	Подп./Sign	Дата/Date	Листов/Sheet	1
Исполнил / Designer		О. ПОЯРЗА / О. ПОЯРЗА	<i>О. Поярза</i>	29.03.2021	Листов/Total Sheets	8
Проверил / Checker		Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	<i>Т. Бозкурт</i>	29.03.2021		
Смоделировал / Verifier		С. АРМАНАН / К. АРМАНАН	<i>С. Арманан</i>	29.03.2021		

Примечания:

- 1.Рядомать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_02C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_02D
- 2.Материал конструкций в соответствии с марки стали в таблице материалов
- 3.Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
- 4.Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
- 5.На всех деталях выдать номер плавки.

Если применяется сварка:

- 6 Не допускается наличие примыкания деталей без сварного шва, все щели и скосы должны быть заварены, все швы закалированы.
- 7 Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS.
- 8 Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017.
- 9 Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04.

Notes:

1. Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00\_02C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00\_02C
2. Material of structures as per the steel grade in material table.
3. Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
4. Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
5. Punch a melt number on all details.

6.11 If not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.

7. Perform all welds as per the approved WPS welding process.

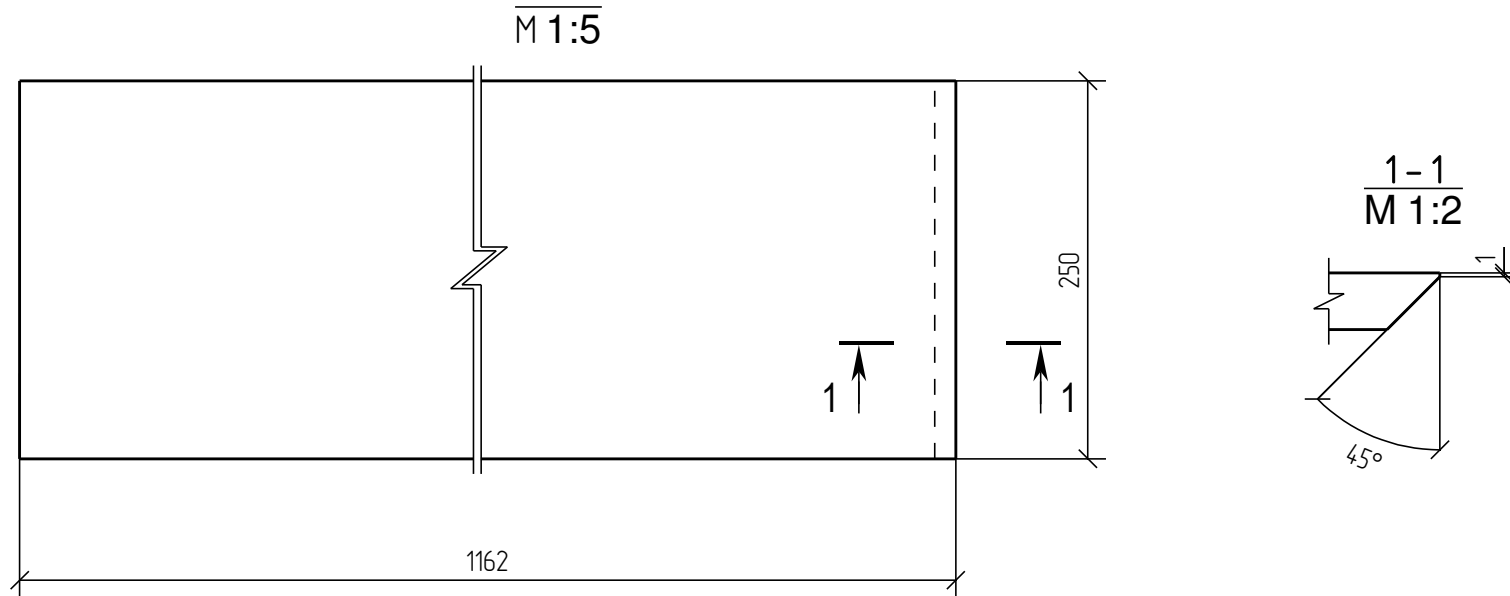
8. All welds are marked as per ISO 2553-2017.

9. Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS						ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS					
№ Сварного шва WELD NUMBER	№№Р БСН/ЕТА BOLLET NUMBER	Тип соединения JOINT TYPE	Разделка кромок BEVEL TYPE	Класс качества NOTION CLASS	Длина мм LENGTH mm	№ Сварного шва WELD NUMBER	№№Р БСН/ЕТА BOLLET NUMBER	Тип соединения JOINT TYPE	Разделка кромок BEVEL TYPE	Класс качества NOTION CLASS	Длина мм LENGTH mm
44552	ТО19	ТС-С	1/2V	В	1164	44553	ТО19	ТС-С	1/2V	В	250
44554	ТО51	ТС-С	DF	С	96	44555	ТО51	ТС-С	DF	С	96
44556	ТО51	ТС-С	DF	С	96	44557	ТО51	ТС-С	DF	С	96
44856	ТО51	ТС-С	DF	С	303	44857	ТО51	ТС-С	DF	С	298
44858	ТО51	ТС-С	DF	С	303	44859	ТО51	ТС-С	DF	С	298
44860	ТО51	ТС-С	DF	С	323						

## Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10007	Pipe Support	- 15x250	1162	1	34.0	34.0

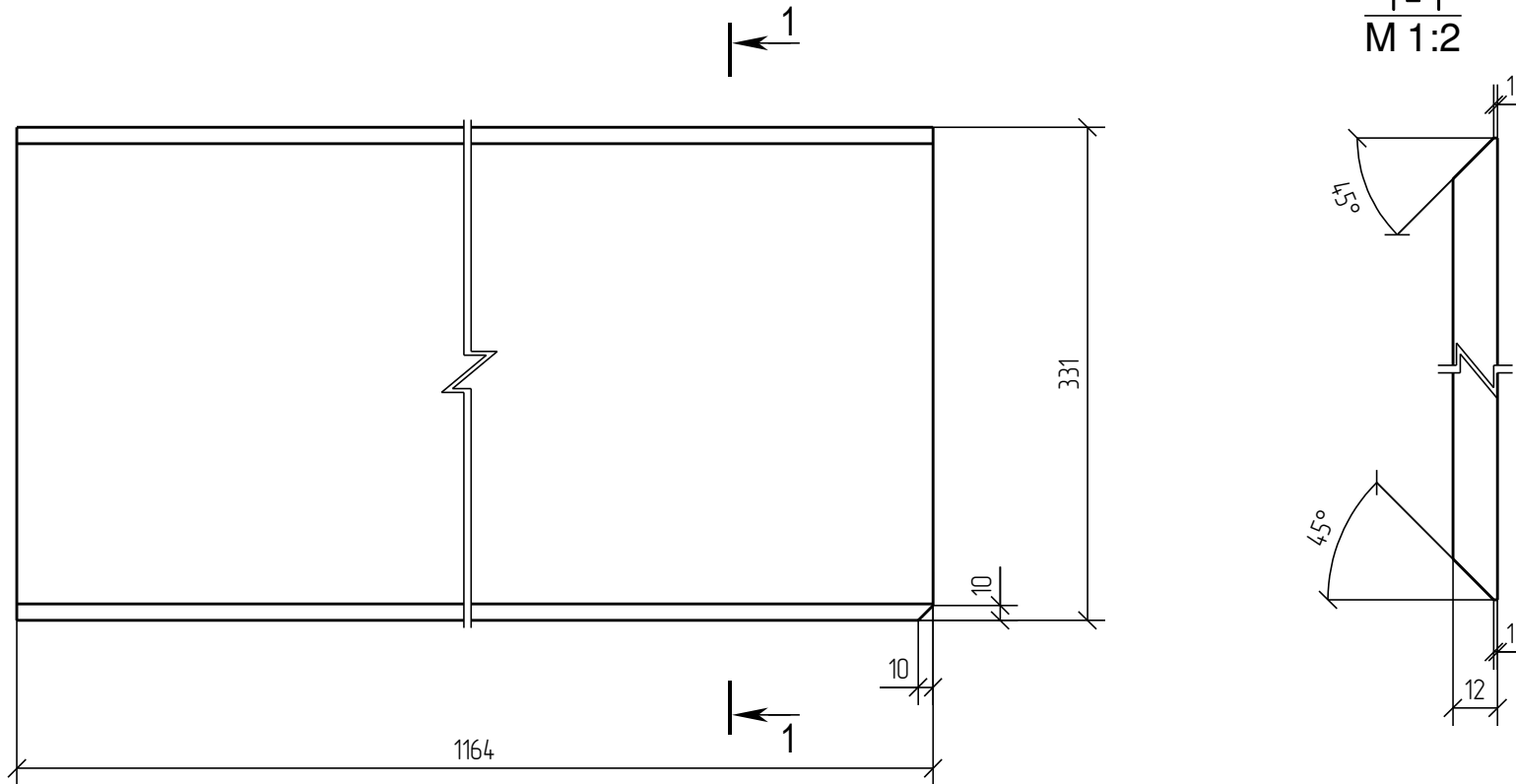


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10007
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1						
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм. 02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Sheet/Лист 2

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10117	Pipe Support	- 12x331	1164	1	35.2	35.2


M 1:5

$$\frac{1-1}{M \ 1:2}$$


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10117
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

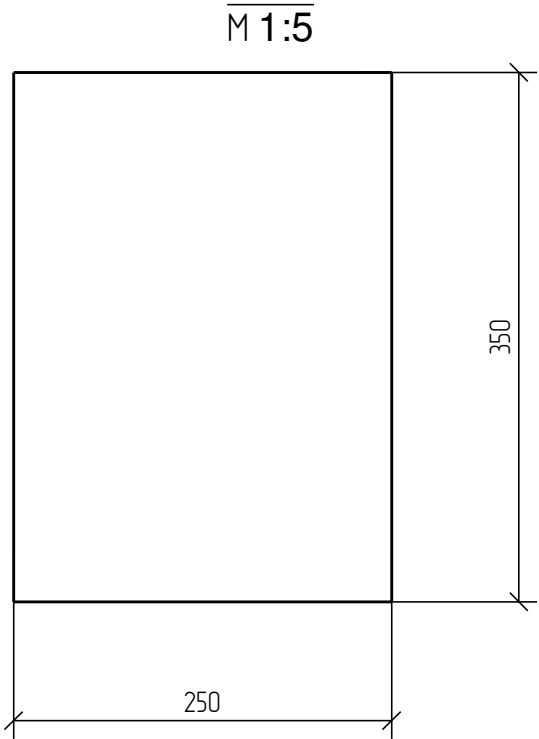
2-TMP-001

Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1

					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата			3

Согласовано		Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10118	Pipe Support	- 12x250	350	1	8.2	8.2



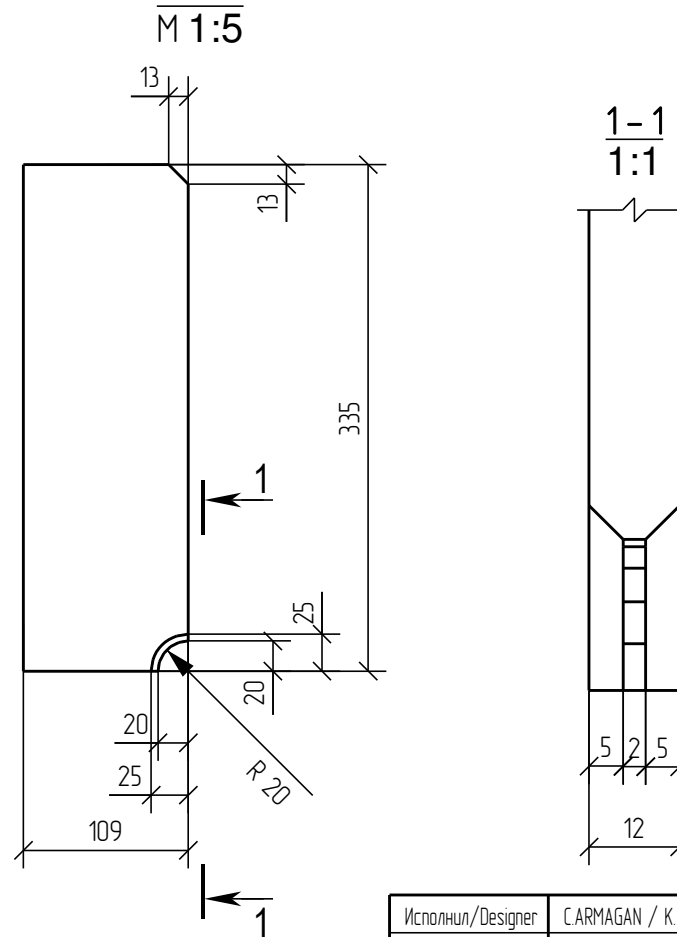
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10118
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1						
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм. 02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Sheet/Лист 4

Согласовано		Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №	

## Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10119	Pipe Support	- 12x109	335	1	3.4	3.4



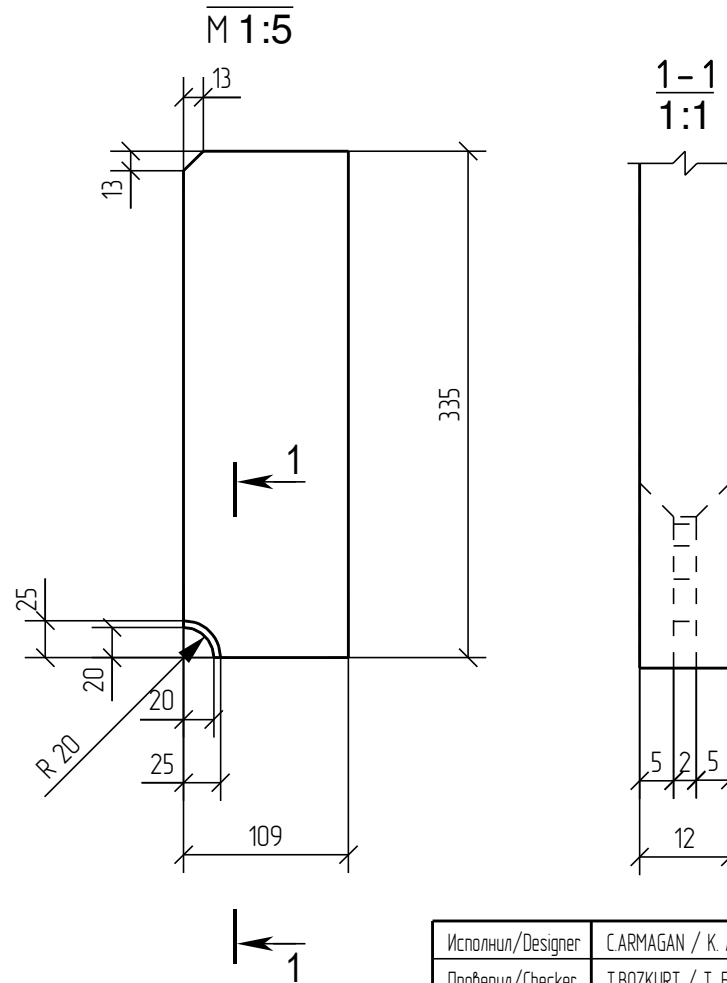
Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10119
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1						
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм. 02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Sheet/Лист 5

Согласовано		Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №

## Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10120	Pipe Support	- 12x109	335	1	3.4	3.4

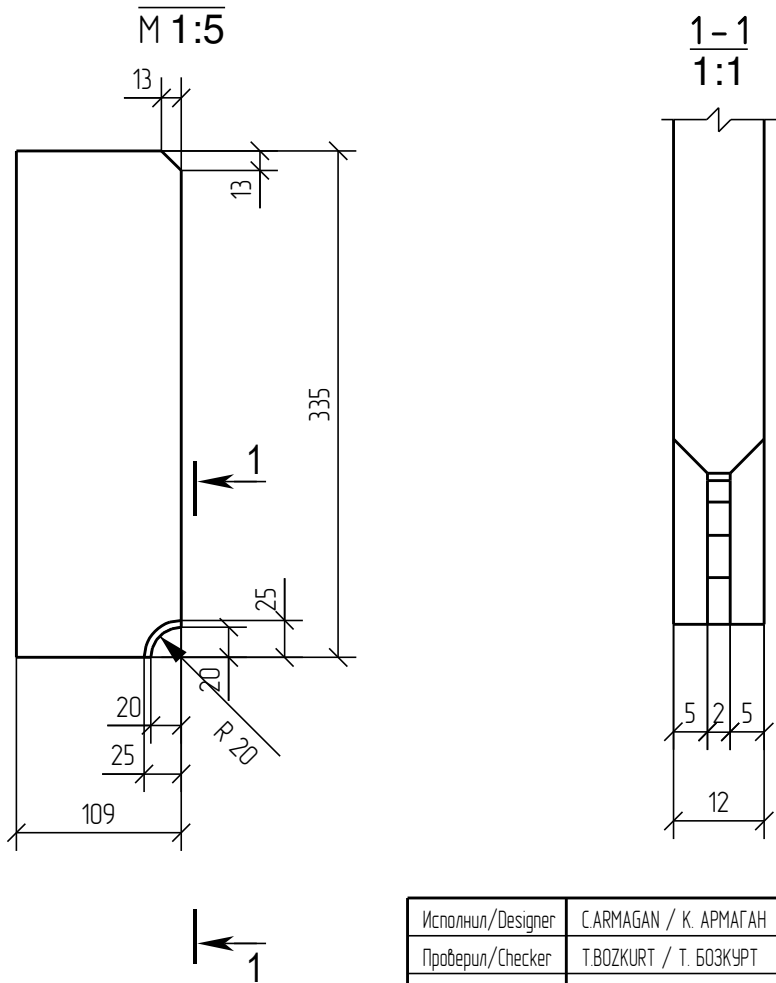


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10120
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1						
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм. 02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Sheet/Лист 6

Согласовано		Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10121	Pipe Support	- 12x109	335	1	3.4	3.4



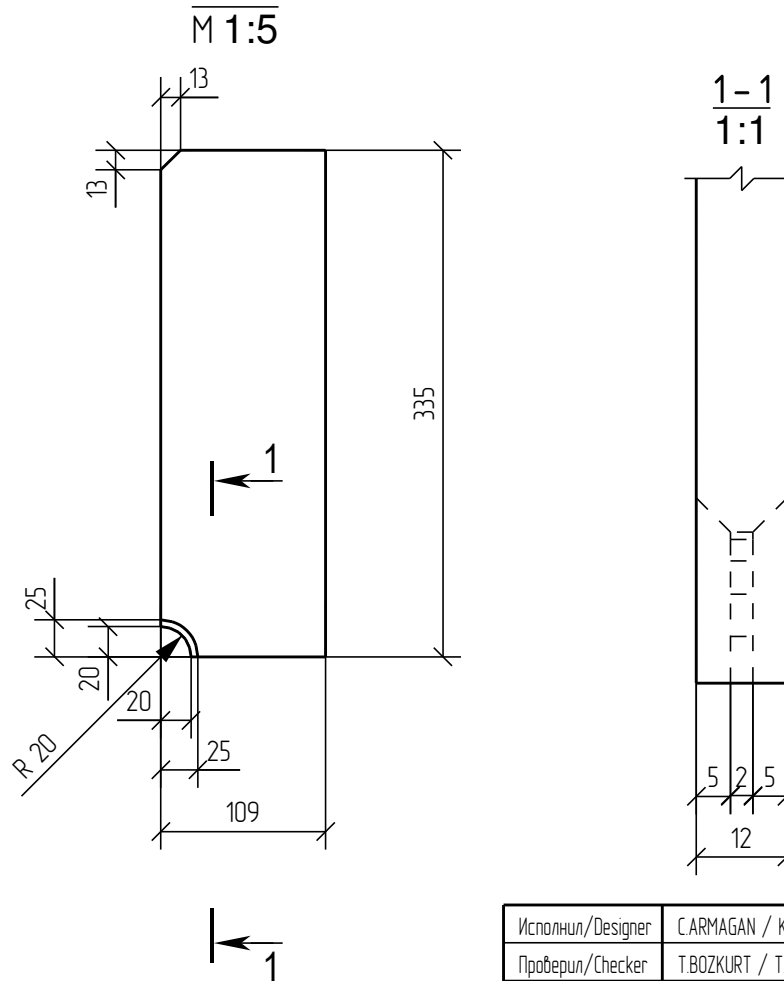
Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10121
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1						
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм. 02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Sheet/Лист 7

Согласовано		Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № подл.

## Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10122	Pipe Support	- 12x109	335	1	3.4	3.4



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10122
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001

Pipe Support OP.2P1.SST-0009/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0009/1

					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6010	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			8