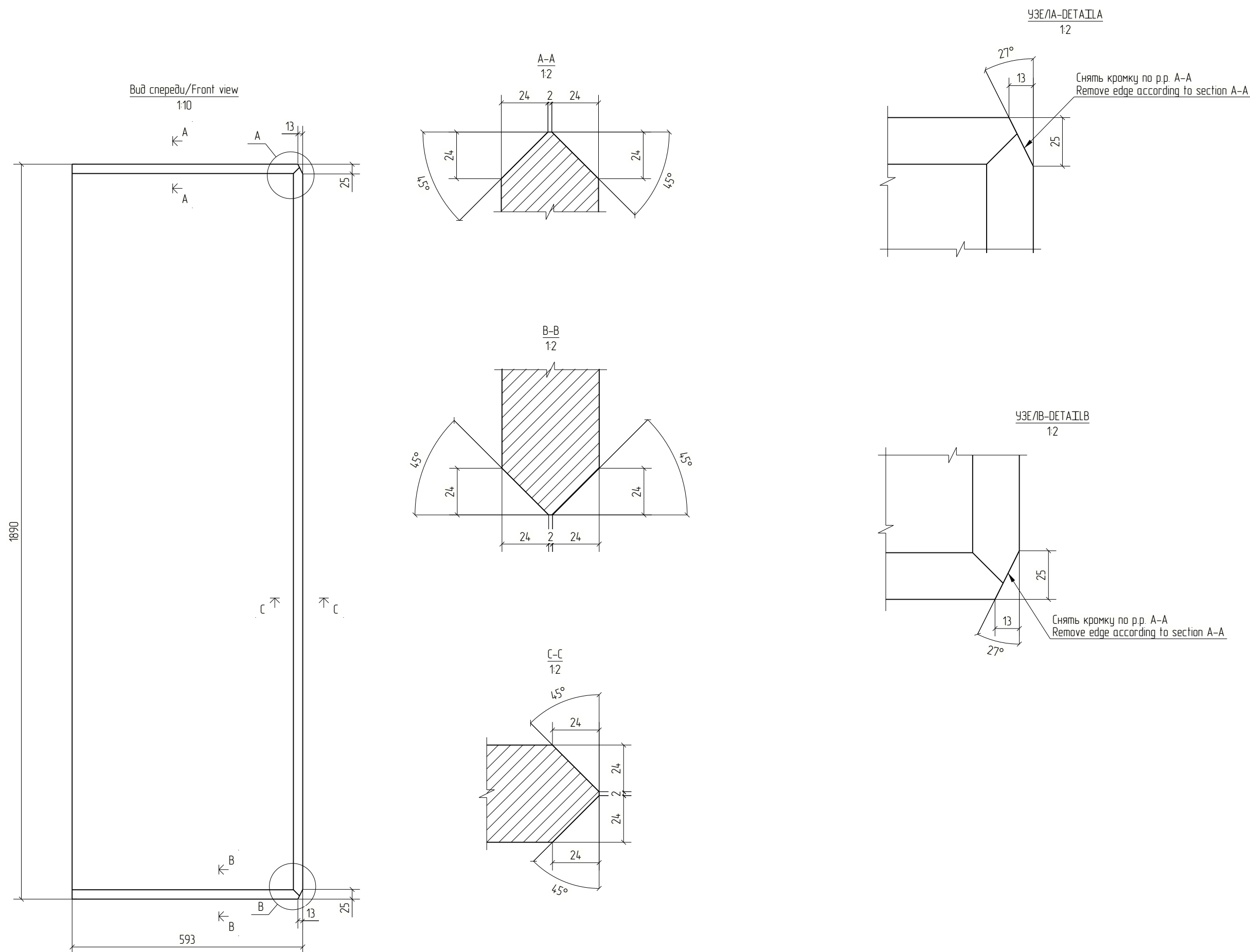


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	Согласовано	

Список материалов/ Material list								
Мар-ка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty	Длина, мм/ Length, mm	Объ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Объ. Площадь, кв м/ Ext. Surf. Sq m
BN 3P5 BN004/009-AA	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AB	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AC	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AD	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AE	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AF	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AG	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AH	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AI	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AJ	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AK	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AL	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AM	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AN	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AO	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AP	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AQ	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AR	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AS	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AT	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AU	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AV	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AW	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AX	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AY	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-AZ	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-BA	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-BB	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-BC	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-BD	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-BE	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
BN 3P5 BN004/009-BF	34	PL50x593	C355-6-235	IP110050	1	1890	426.1	2.40
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty for one mark (m2)		-	-	0.00	-
Система покрытия 2/Coating system 2		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty for one mark (m2)		-	-	0.00	-
Система окраски/Painting system		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty for one mark (m2)		-	-	0.00	-
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark							426.1	-
1% от веса нетто /1% of net weight							4.3	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal)								
DP1	Её расценка/Pay item	362103 02	Итого/Total:		32	um/pcls	1370.8	76.83

квал-ба/ qty	Опознавальная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	BN 3P5 BN004/009-AA	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AB	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AC	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AD	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AE	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AF	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AG	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AH	SA 3P5 BN004/001	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AI	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AJ	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AK	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AL	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AM	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AN	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AO	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AP	SA 3P5 BN004/002	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AQ	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AR	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AS	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AT	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AU	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AV	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AW	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AX	SA 3P5 BN004/004	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AY	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-AZ	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-BA	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-BB	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-BC	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-BD	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-BE	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
1	BN 3P5 BN004/009-BF	SA 3P5 BN004/003	AS 3P5/001	BL 3P5/001	WP 3P5/001	EB 3P5/001
Итого/Total	32	um/pcls				



ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

1. Допуск на изготовление см "3000-VLST-000000-CS-MAN-006-18-00".
2. Для получения подробной информации о типах шаровых штиф см документ "3000-VLST-000000-CS-PRO-006-17-00".
3. Навесные шаровые штифы "3000-VLST-000000-CS-PRO-006-15-00_01".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АЗС/ОЗ Задать в отдельном листе.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все шаровые штифы выполняются по зонтичному контуру, кроме обозначенных.
8. Временные технологические отверстия в деталях выполняются согласно процедурам "3000-VLST-000000-CS-PRO-006-16-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских шаровых соединений.
10. Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, на она обозначена в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01.04" с пунктом 2.13 и эскизом номера 1.

1 For Fabrication Tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-006-18-00".

2. For details on weld types refer to Document "3000-VLST-000000-CS-PRO-006-17-00".

3. For identifiers to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-006-15-00_01".

4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.

5. Requirements for AZS/OPD will be provided additionally.

6. All dimensions are in millimeters UNO.

7. Perform all welds in a close lap, UNO.

8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CS-PRO-006-16-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01.04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИ НА КМ ЧЕРТЕЖИ

DRAWING No / ЧЕРТЕЖ №	REV /ИЗМ	ДРАУИНГ ТИТ / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-0-E-300-CS-DRW-2309-01	02C	STRUCTURAL DRAW TOPSIDE MODULE-3-TWP-005-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE
3000-0-E-300-CS-DRW-2309-01	02C	STRUCTURAL DRAW FOR MODULES-GENERAL STD-FABRICATION IN RUSSIAN YAGS
3000-0-E-300-CS-DRW-2007-01	02C	STRUCTURAL DRAW FOR MODULES-GENERAL STD-FABRICATION IN RUSSIAN YAGS
3000-0-E-300-CS-DRW-0022-01	02C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-PRIMARY STRUCTURE BEARING NODES (RUS CASE-GBSS2 & 3)

03	26.02.2021	IFC-issued for Construction/Выпущено для строительства			D Vasileva	V Schukin	V Leonav		
02	04.02.2021	IFC-issued for Construction/Выпущено для строительства			D Vasileva	V Schukin	V Leonav		
Rev / Изм	Date / Дата	Description / Описание			Developed by / Разработан	Checked by / Проверен	Approved by / Утвержден		
<p>This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic UMC LLC authorized personnel or contractors only. The copyright of this document is vested in Arctic UMC LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use it. Исходные данные содержат информацию являющуюся собственностью компании и предназначены только персоналом или компаниями, лицензированными компанией ООО "Арктик УМЦ". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверить текущие редакции документа перед использованием.</p>									
079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02300-M-0016									
Заофд СПГ и ГТК на ОГТ									
Изм.	Колучу	Лист	№докум.	Подпись	Дата	3-INF-005-D4-Sub Deck A Primary Structure			
Разработано	В Васильева			26.02.2021		Сплошная	Лист	Листов	
Проверены	В Шуккин			26.02.2021		P	1	1	
Инкомпр.	Г Максимова			26.02.2021		Mark BN BP3 BNRO4 / 009 /			
Т контрол.						Отправочника марка BN BP3 BNRO4 / 009			
Утвержден	В Леонав			26.02.2021		ВЕЛЕССТРОЙ®			