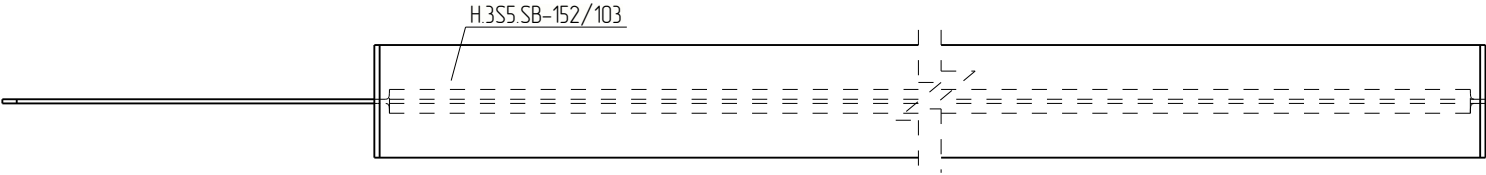


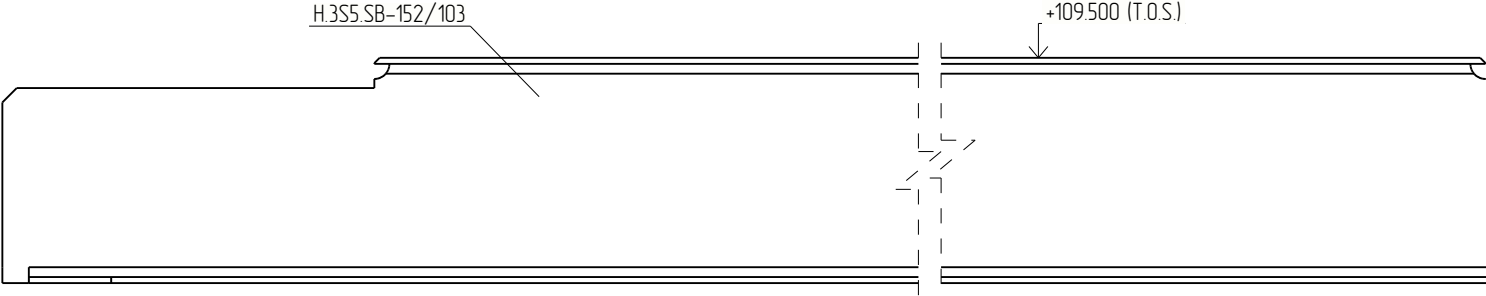
Список материалов/ Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
Н 3S5 SB-152/103	sha2/131	I-Section 30B1	C355B-KCV-40	IS3062986	3622.0101	1	4983	159.6	5.51
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски/Painting system		1						-	5.51
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark								159.6	-
1% от веса нетто/1% of net weight								1.6	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal)								161.2	5.51
Итого/Total: 1 ум/pc(s)								161.2	5.51

Вид сверху/Top view
1:10

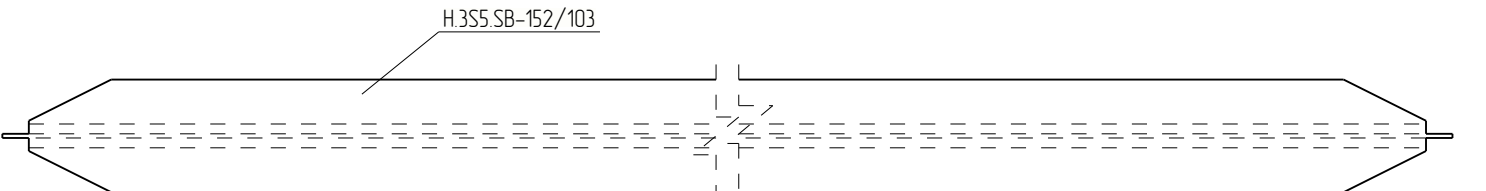


Вид спереди/Front view
1:10

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site



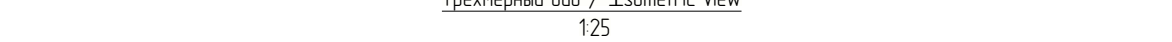
Вид снизу/Bottom view
1:10



КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
to/in	Номер чертежа/Drawing number	wm./pcs.
AS.3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1
om/from	Номер чертежа/Drawing number	wm./pcs.
sha2/131	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0771_01	1

Трёхмерный вид / Isometric view
125


H.3S5 SB-152/103

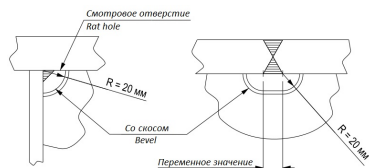


Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	H 3S5 SB-152/103		AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
Итого:/Total:	1	шт/pc(s)				

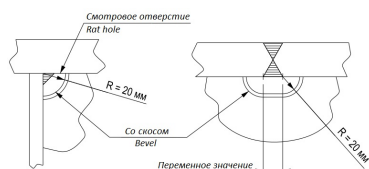
Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+109.500 / Plan at EL.+109.500

The keyplan shows a grid of 5 rows and 5 columns. The rows are labeled G, E/1, D/1, C, and B/1 from top to bottom. The columns are labeled 33, 34, 35, 36, and 37 from left to right. A north arrow is located in the top left corner. A label H 355 SB-152/103 is positioned on the right side, pointing to the intersection of row C and column 37.

- ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:
1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
 7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оголовочных.
 8. Временные технологические отверстия в деталях закрывать согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
 10. Фаска кромок временных технологических отверстий стандартом не показана, на она обязательна по соответствию с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-00009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
 11. Марка не обозначается потому что она в ON HOLD статусе.
- 



1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.
11. The mark is not manufactured because it is in the ON HOLD status.



REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИЕ KM ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV/МЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-0-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-0-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-0-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-0-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-0-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-0-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

[illegible]