

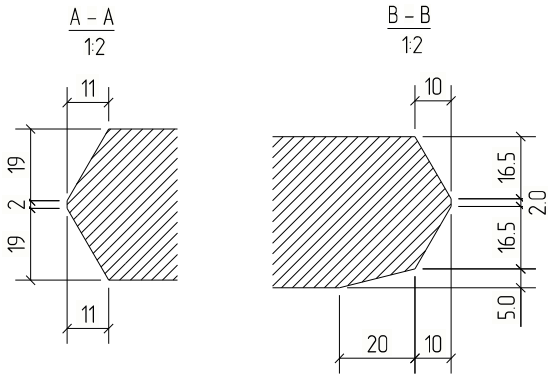
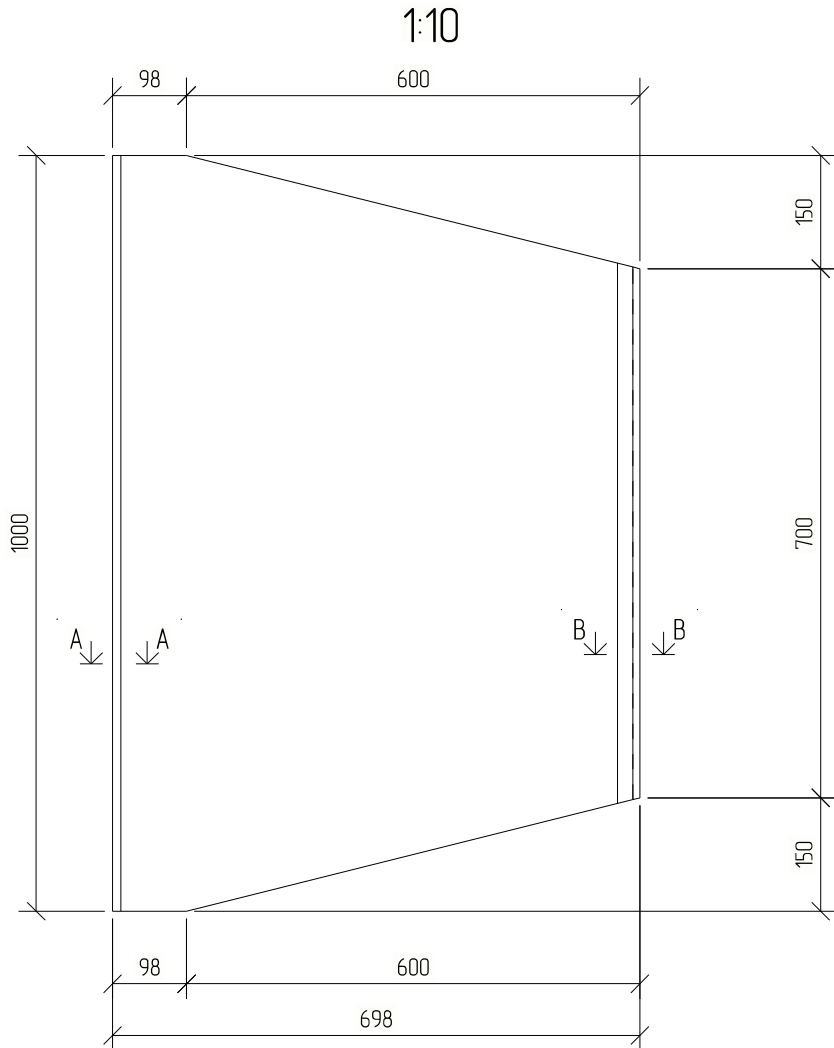
Согласовано			
Инд. № подл.	Подп.	Дата	
	Взам.	Инд. №	

КМД ссылочный чертежи/KMD reference drawings

В/ин	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
P.2R1.DA-031/001-AA	079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0101_02	2
P.2R1.DA-031/001-AB	079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0101_02	2
P.2R1.DA-025/001-AA	079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0104_02	4
P.2R1.DA-025/001-AB	079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0104_02	4
P.2R1.DA-023/001	079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0109_02	2
P.2R1.DA-023/002	079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-M-0111_02	2

Список материалов/Material list

Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
dp2/120a	—40x698	C355-6	IP100040	6	1000	1127.4	7.87
dp2/120b	—40x698	C355-6	IP100040	6	1000	1127.4	7.87
dp2/120c	—40x698	C355-6	IP100040	2	1000	375.8	2.62
dp2/120d	—40x698	C355-6	IP100040	2	1000	375.8	2.62
Весь:/Total:				16		3006.4	20.98

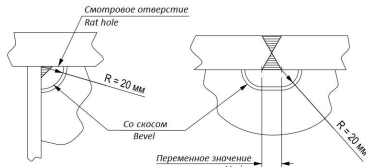


3

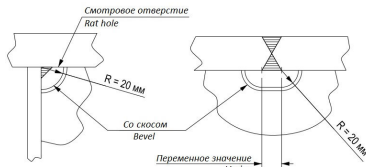
ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

- Допуск на изготовление см. 3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00.
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
Нумерация сварных швов принята в соответствии с процедурой 3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00.
- Нанесение маркировки см. 3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01.
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Фаска кромок крысиных нор условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой 3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04 с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

- For fabrication tolerance ref. 3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
The numbering of welds is adopted in accordance with the procedure 3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00.
- For identifications to be applied ref. 3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01.
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters U.N.O.
- The chamfer of the edges of rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure 3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04 with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Эскиз 1









Sketch 1

REFERENCE DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ Но.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-200-CS-DRW-7140-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-2-TMR-001-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE

03	31.07.2020	IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства	A. Kurganskiy	A. Kolubaev	D. Fedorenko
02	22.07.2020	IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства	A. Kurganskiy	A. Kolubaev	D. Fedorenko
01	08.07.2020	IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства	A. Kurganskiy	A. Kolubaev	D. Fedorenko
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

						079322C-AWP1A-200-CS-KMD-07140-D-0134			
						Завод СПГ и СКГ на ОГТ			
02	-	зам.	-		31.07.2020	2-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A. Primary structure / 2-TMR-001-DA-1 Часть палубы А. Основные конструкции	Стадия	Лист	Листов
01	-	зам.	-		22.07.2020		Р	1	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата		Single part dp2/120 / Деталь dp2/120		
Разработал	Курганский				08.07.2020				
Проверил	Колубаев				08.07.2020				
Н.контр.	Дмитриев				08.07.2020				
Т.контр.						ВЕЛЕССТР 			
Утвердил									