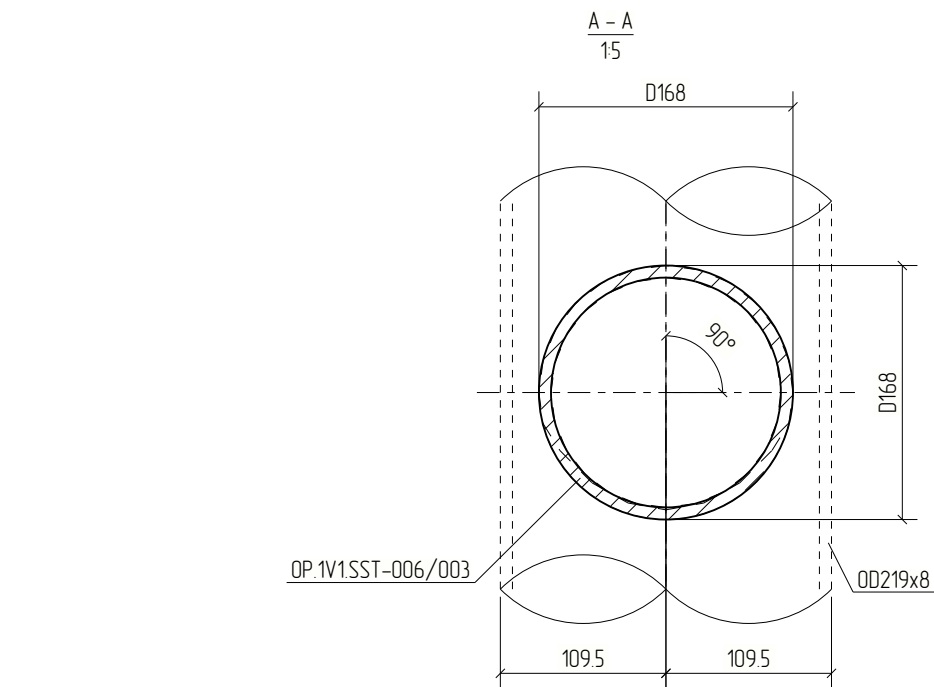
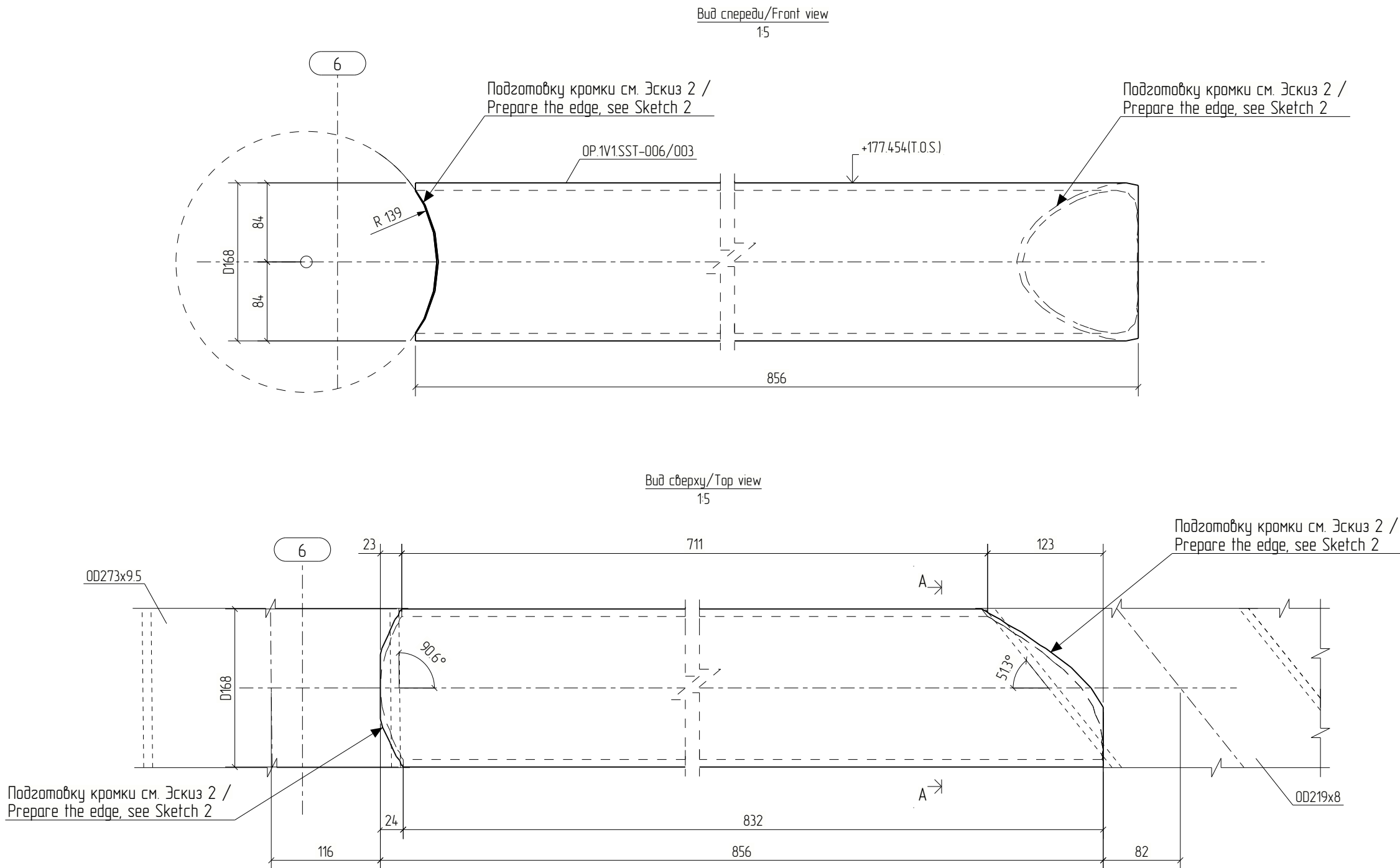
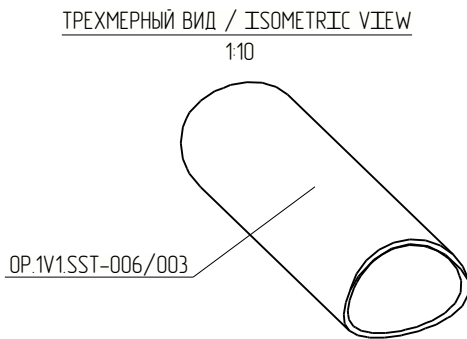
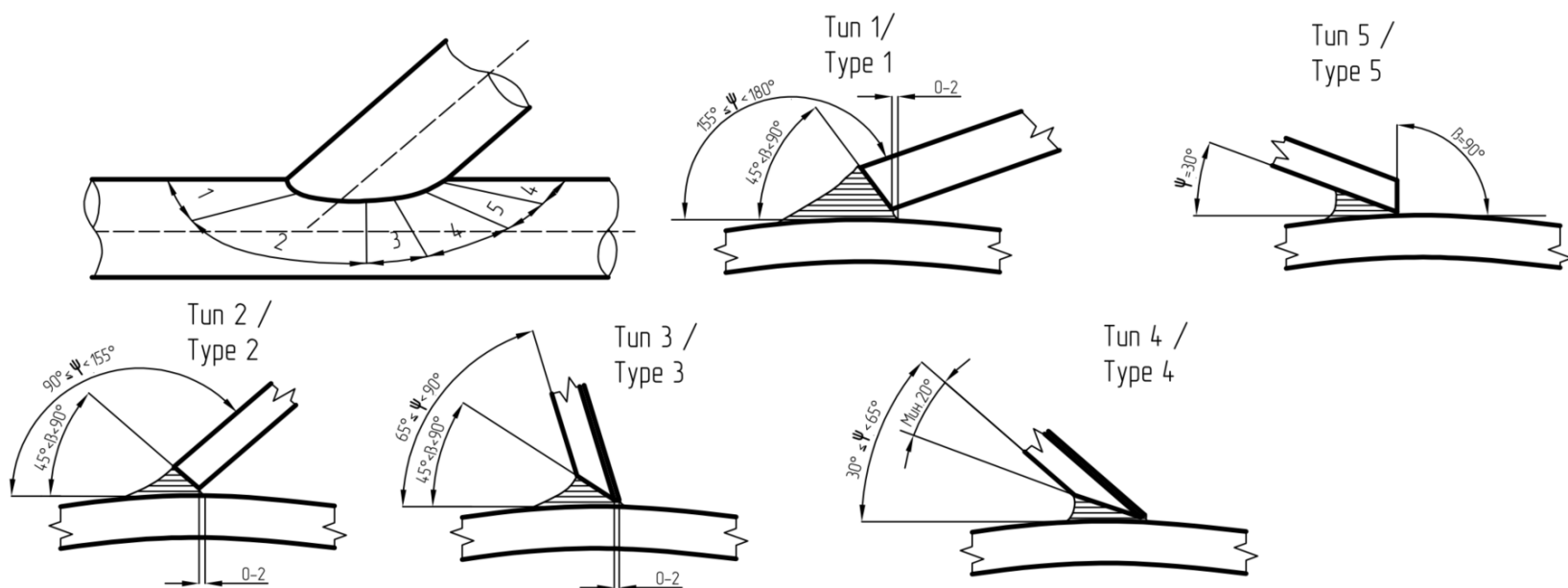
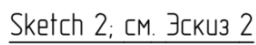


Список материалов/ Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
OP.1V1SST-006/003	op/48	OD168x8	C345-6	IS2011688	3622.03.02	1	856	27.0	0.43
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски/Painting system		1						-	0.43
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								27.0	-
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.3	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								27.3	0.43
Итого/Total:						1	mm/pc(s)	27.3	0.43

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	OP.1V1.SST-006/003					EB.1V1/001
Итого:/Total:	1	мм/pc(s)				



КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/и	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
ЕВ 1V1/001	079322С-ГWP5А-100-СS-КМД-00052-ЕВ-001_02	1
ом/from	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
оп/48	079322С-ГWP5А-100-СS-КМД-00053-M-0072_02	1



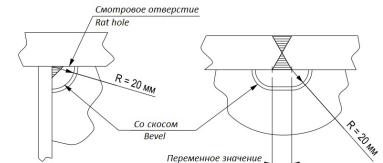
Ситуационный план / Keyplan
План на отгм.+139.500 (TOS)/ Plan at EL.+139.500 (TOS)

02

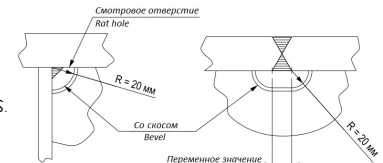
Лист заменен
Sheet replaced

ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00_05".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_02".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заботь согласно процедуре "3000-VLST-000000-C".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01_04" с ссылом 2.13 и эскиза номера 1.



ЭСКУЗ 1



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No	REV / ВЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-100-CS-DRW-0052-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES STANDARDS FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-DRW-0053-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - SECONDARY STRUCTURE
079322C-POC-1-TVS-001-SIS-CS-10001	02C	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE-VENT STACK-1-TVS-001-PRIMARY STRUCTURE

02	18.06.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V Vitarovic	P Vukonic	NH-Antic				
01	23.04.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V Vitarovic	P Vukonic	NH-Antic				
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил				
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.									
						079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-M-0072			
						Завод СПГ и СПК на ОГТ			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1-TVS-001 Secondary Structure / 1-TVS-001 Вторичные конструкции	Стадия	Лист	Листов
Разработал	В Витарович				18.06.2021		Р	1	1
Проверил	П Вуконич				18.06.2021				
Н контр.	Ч Гудурич				18.06.2021				
Т контр.									
Утвердил	H.X. – Антич				18.06.2021	Mark OP.1V1SST-006/003 / Отправочная марка OP.1V1SST-006/003	ВЕЛЕССТ		