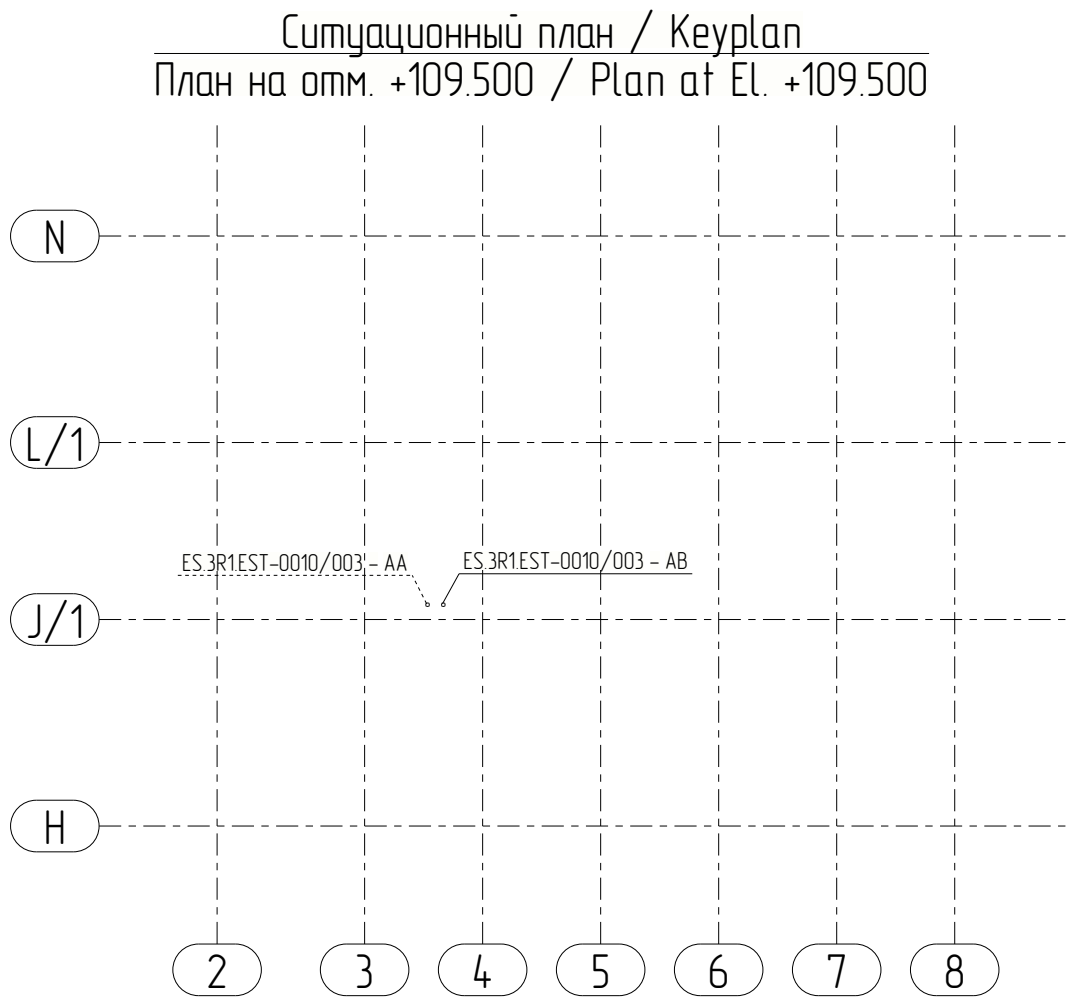
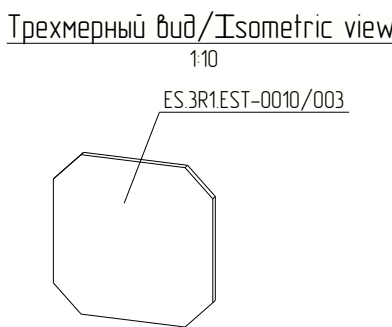
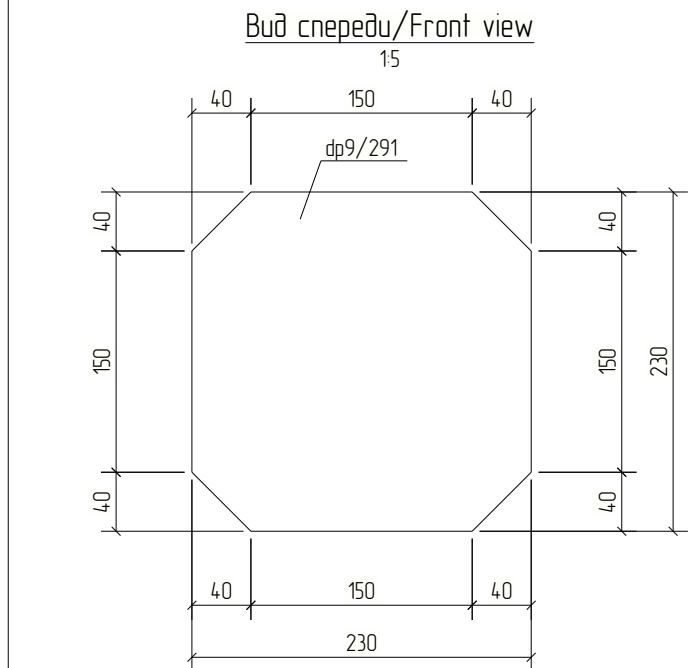


Список материалов/Material list								
Мар-ка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
ES 3R1EST-0010/003-AA	dp9/291	— 10x230	C355-6	IP100010	1	230	3.9	0.11
ES 3R1EST-0010/003-AB	dp9/291	— 10x230	C355-6	IP100010	1	230	3.9	0.11
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)			-	0.00	
Система покрытия 2/Coating system 2		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)			-	0.00	
Система окраски/Painting system		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)			-	0.00	
Нетто вес одной марки:/Net weight of one mark:							3.9	-
1% от веса нетто /1% of the net weight:							0.0	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):							3.9	0.11
DP09	Ед. расценки/Pay item:	3622.03.01	Итого/Total:	2	мм/pc(s)	7.8	0.22	

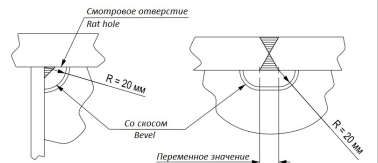
<div style="text-align: center;"> Спецификация сварки/ Weld specification см. примечание 2 / see note 2 </div>				
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаски/ FMS bevel type	NDT класс проберки/ NDT inspect. class

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакем/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	ES 3R1EST-0010/003-AA	SA 3R1B/011	AS 3R1/001	BL 3R1/001	WP 3R1/001	EB 3R1/001
1	ES 3R1EST-0010/003-AB	SA 3R1B/012	AS 3R1/001	BL 3R1/001	WP 3R1/001	EB 3R1/001
Итого/Total:		2	шт/pcs			



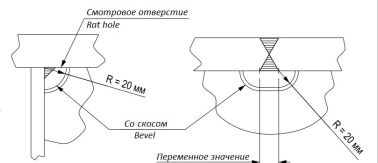
ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00-01".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры детали выполнены без учета зазора для заводских соединений.
10. Факса критичные временные технологические отверстия условно не показаны, на она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-2003-CS-STD-0009-01-04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эсхүз 1

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №	REV / ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-5410-01	01E	Module 3-TMR-001 Structural Drawings – Secondary Framing and Plating-Grating Deck
3000-D-EC-300-CS-DRW-5411-01	01E	Module 3-TMR-001 Structural Drawings Equipment/ Supports Deck A Russian Case
3000-D-EC-300-CS-DRW-5417-01	01E	Module 3-TMR-001 Structural DRW Electrical and Instrumentation Supports Deck A
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARDS FOR SECONDARY STR

01	1109.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства				A. Kurganskiy	A. Kalubaev	D. Fedorenko		
Rev. / Изм.	Date/ Дата	Description/Описание				Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил		
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми в названии документа ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.										
					079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1054					
					Завод СПГ и СГК на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-OA-1 Sub-Deck A Electrical and Instrumentation		Стандия	Лист	Листоф
Разработал	Курганский				11.09.2020	3-TMR-001-OA-1 Часть Палубы А. Опоры для Лампов Электрических Кабелей		Р	1	1
Проверил	Каюбаев				11.09.2020					
Н.контр.	Дмитриев				11.09.2020	Mark ES.3R1EST-001O/003 /		ВЕЛЕССТП		
Т.контр.						Отправочная марка ES.3R1EST-001O/003				
Утврдила	Федоренко				11.09.2020					