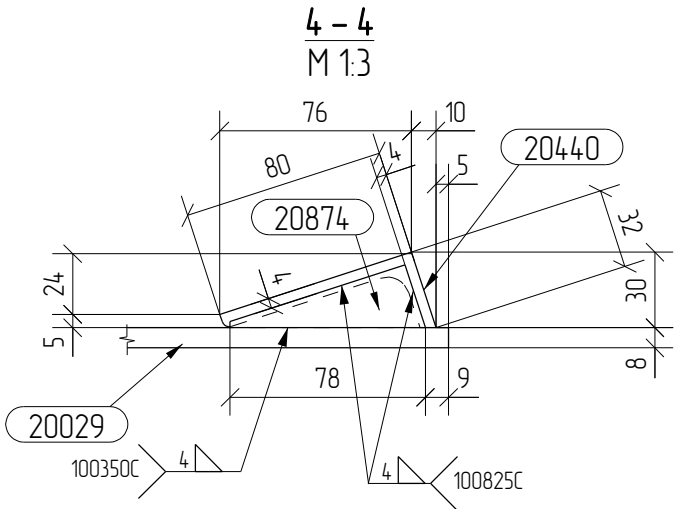
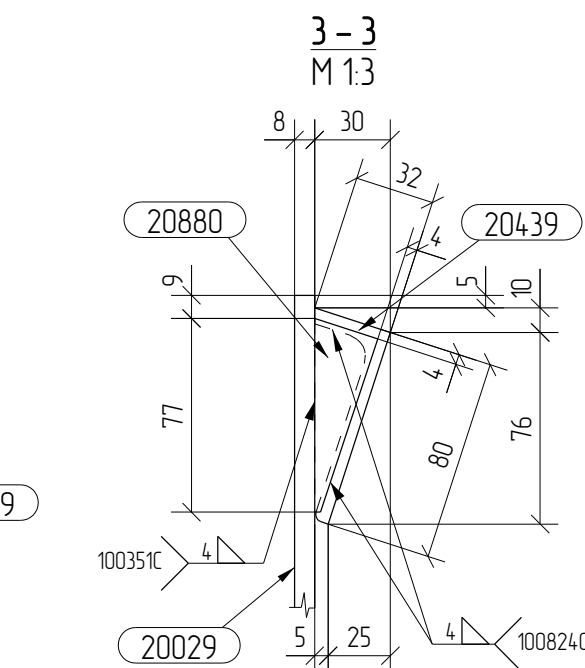
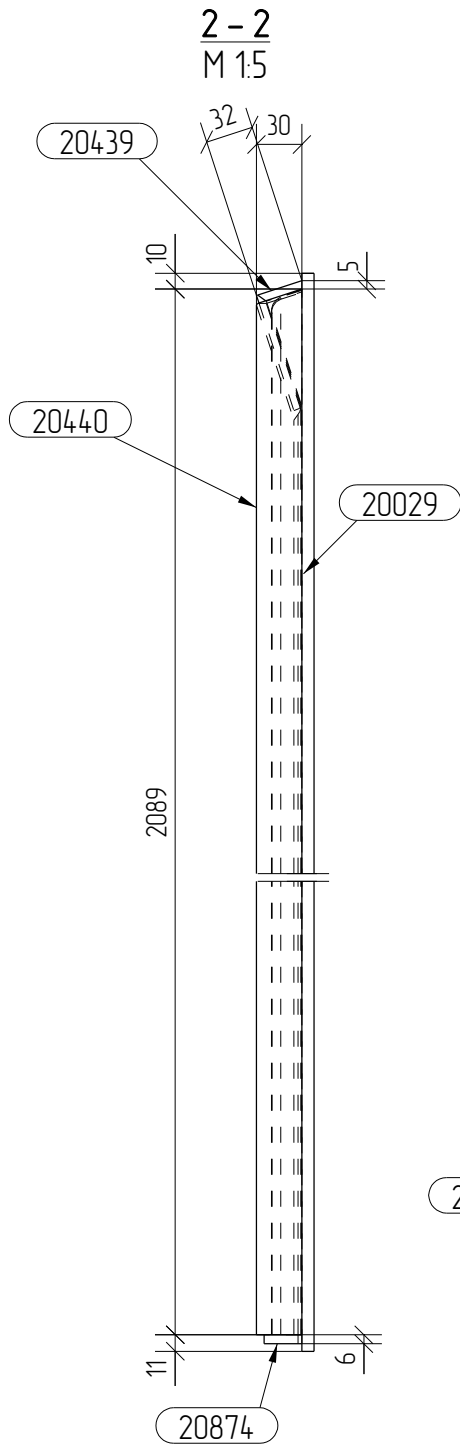
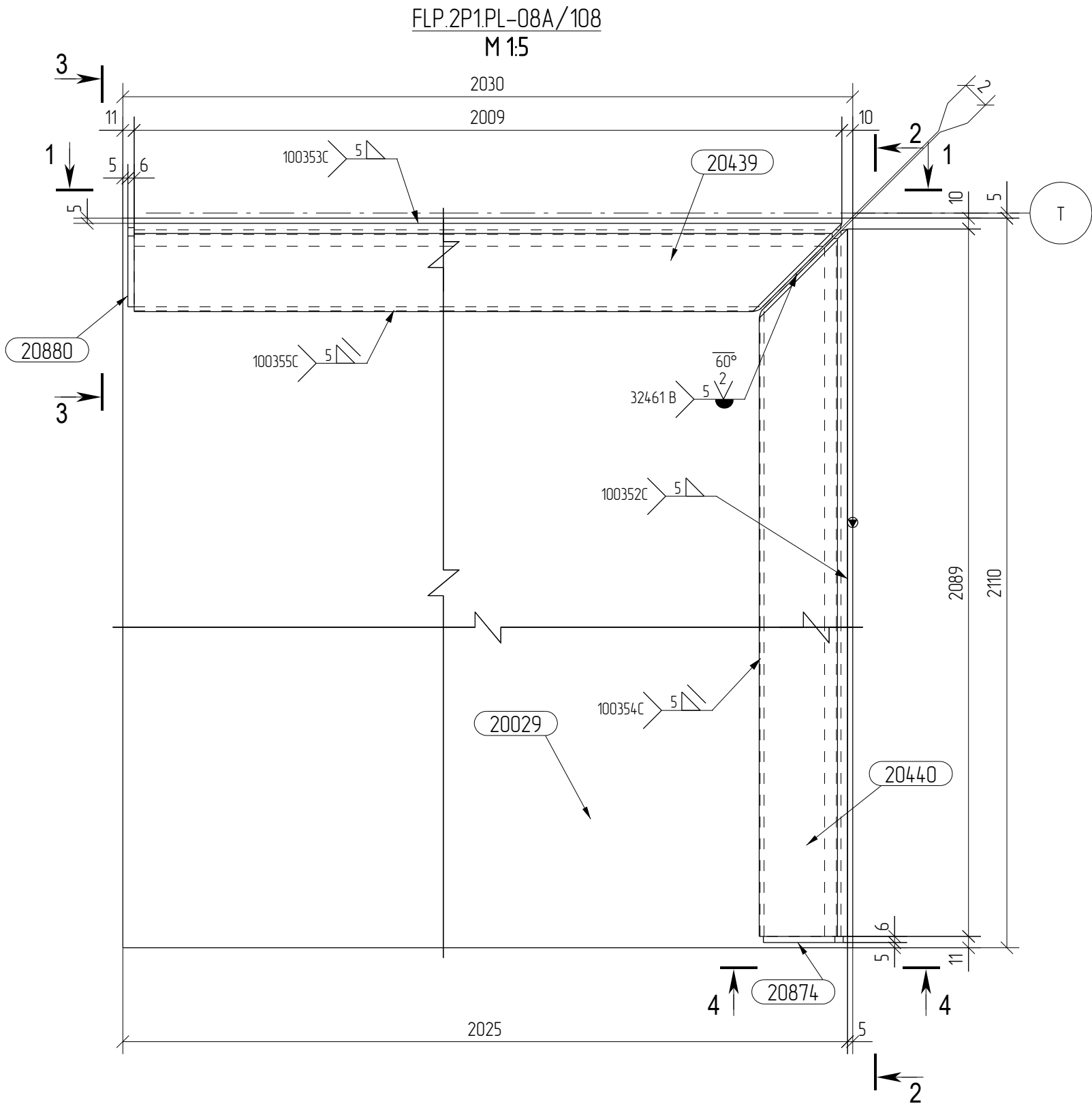
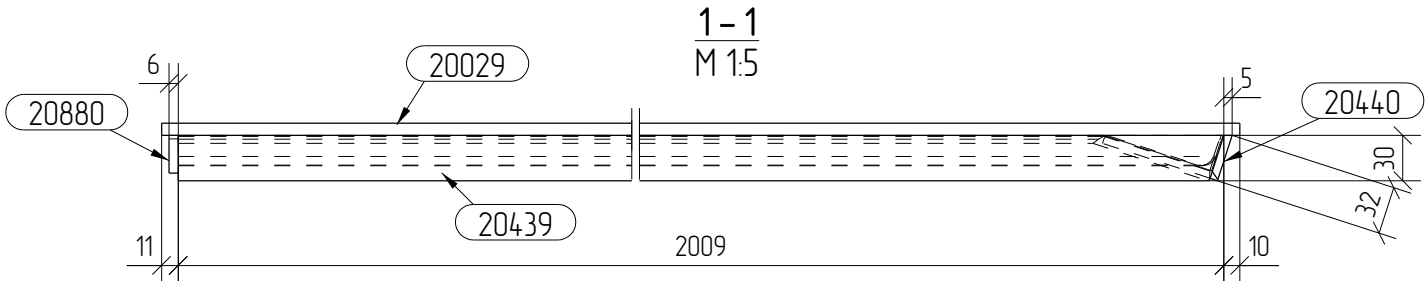




Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прижима деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RH-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052, зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RH-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap



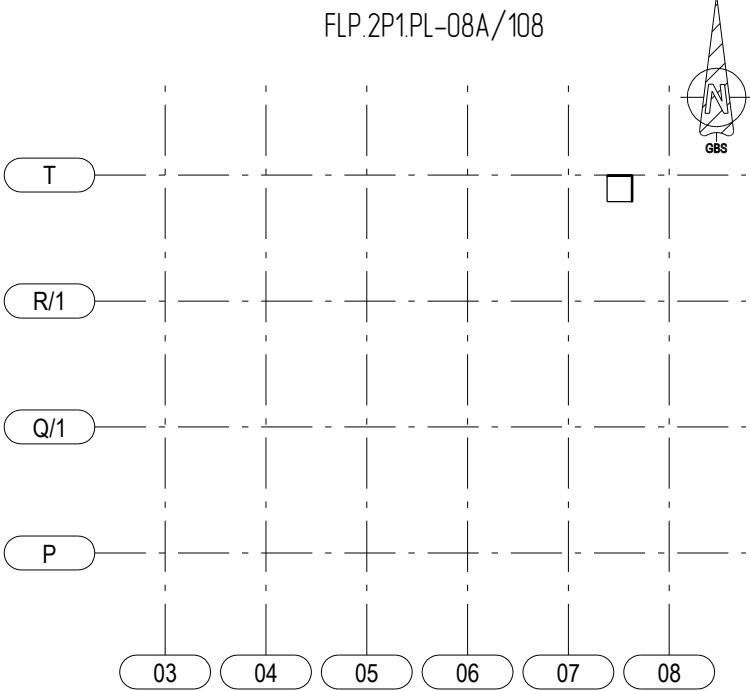
Спецификация деталей/Parts specification

Марка Mark	№ поз. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марки assembly							
FLP.2P1PL-08A/108	20029	1	- 8x2030	2110	2690	2690		C35-6	IS10008	36220102				
	20439	1	L80X6	2009	14.8	14.8		C255-4	IS5005806	36220102				
	20440	1	L80X6	2089	15.4	15.4		C255-4	IS5005806	36220102				
	20874	1	- 6x25	78	0.1	0.1		C255-5	IS10056	36220102				
	20880	1	- 6x25	77	0.1	0.1		C255-5	IS10056	36220102				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.8								299.4	Общий вес кг/ Total weight kg: 300.2					

Уровни структуры / Structure Levels			
ABS-SubAssembly :	-	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Assembly :	AS.2P1/6		
ABS-Block :	BL.2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001	
ABS-Workpack :	-		
ABS-ErectionBlock :	EB.2P1/1		

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1PL-08A/108	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584	1	300.2
Вес марки, кг Assembly Weight, kg			300.2

Key Plan/ План
DeckC – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1PL-08A/108





				Использовать для/Use for:	
				2406-KMD-1584-0	
Изм/Rev	Уч./Area	Исполнил/Designer	Подп./Sign	Дата/Date	Исчм/Sheet 1 /Исчмоб/Total Sheets 6
Исполнил / Designer	О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	09.09.2021			
Проверил / Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	09.09.2021			
Утвердил / Verifier	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН	09.09.2021			

03	09.09.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН
02	27.05.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН
01	29.03.2021	IFC – ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О.РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С.АРМАГАН / К. АРМАГАН

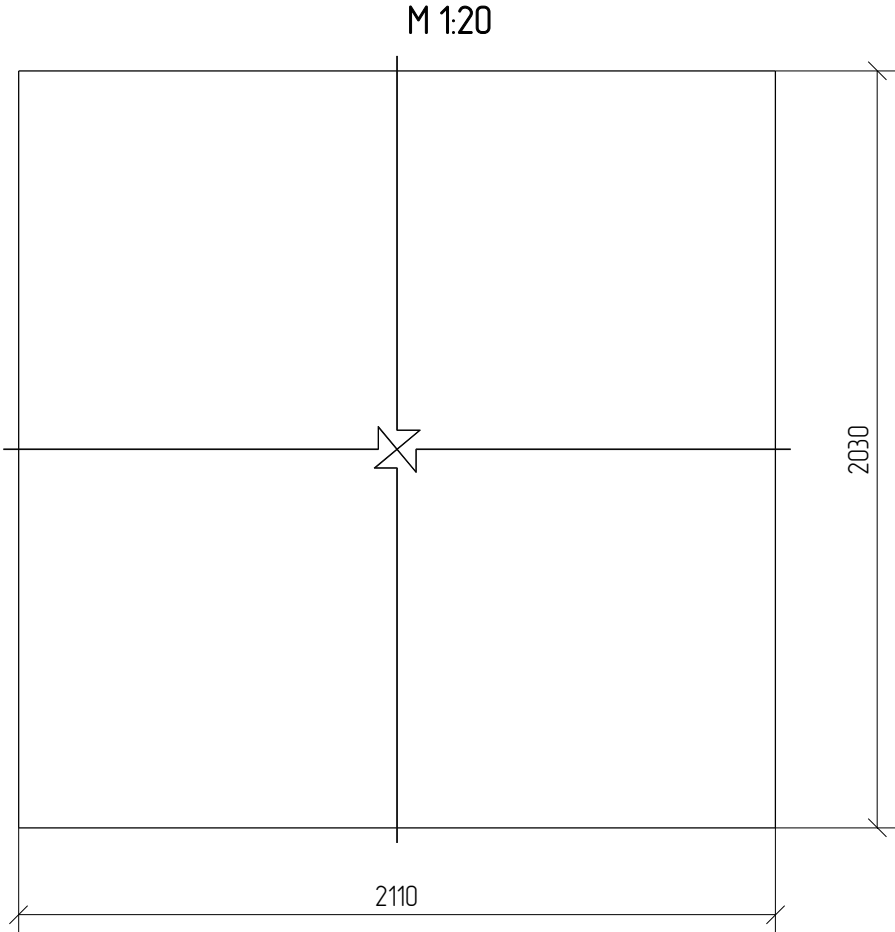
Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

					079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584				
03				<i>о.т.г.р.</i>	09.09.2021	Plant LNG and SGC on GBS Забод СГН и СГК на ОГТ			
02				<i>о.т.г.р.</i>	27.05.2021				
01				<i>о.т.г.р.</i>	29.03.2021				
Изм./Rev	Ч4/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	2-TMP-001		Смодуль / Stage		
Исполнил / Designer	ОРУЯРАЗ / о. ПОИРАЗ	<i>о.т.г.р.</i>	09.09.2021	Илчм / Sheet			Илчмб / Total Sheets		
Нач. ТО / ChDesigner				P			1	6	
Проверил / Checker	ТБОЗМУРТ / Т. БОЗМУРТ	<i>Евдоким</i>	09.09.2021	 					
Исполнил / Checker									
Утвердил / Verifier	САМАГАН / К. САМАГАН	<i>о.т.г.р.</i>	09.09.2021						
					Secondary Structure FLP.2P1PL-08A/108				
					Вторичная структура FLP.2P1PL-08A/108				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Согласовано		

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20029	Flooring Plate	- 8x2030	2110	1	269.0	269.0

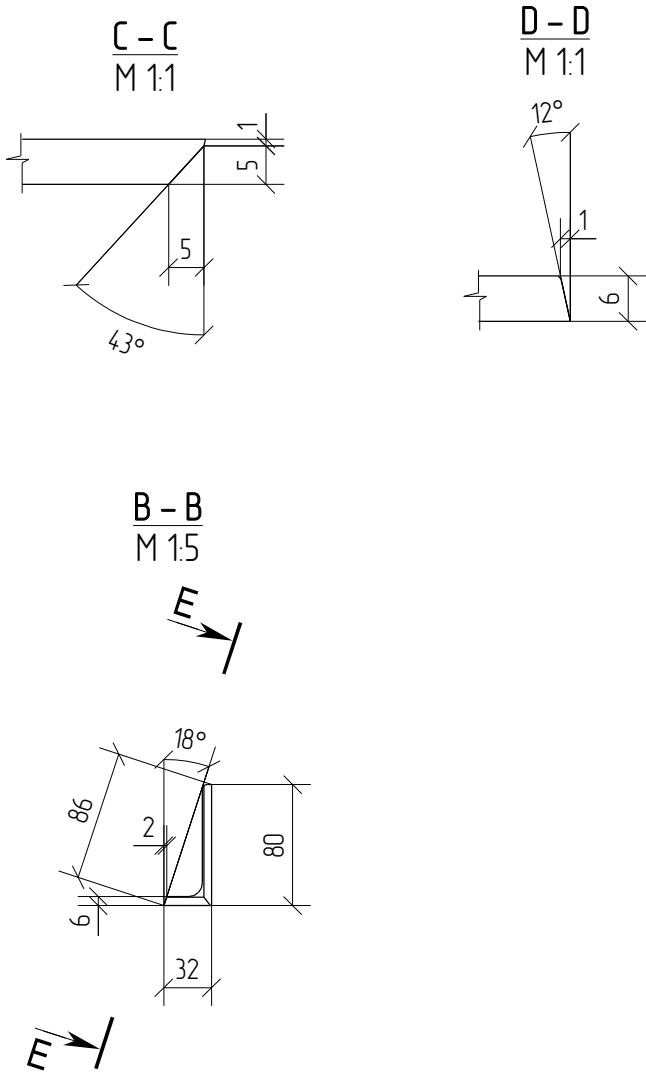
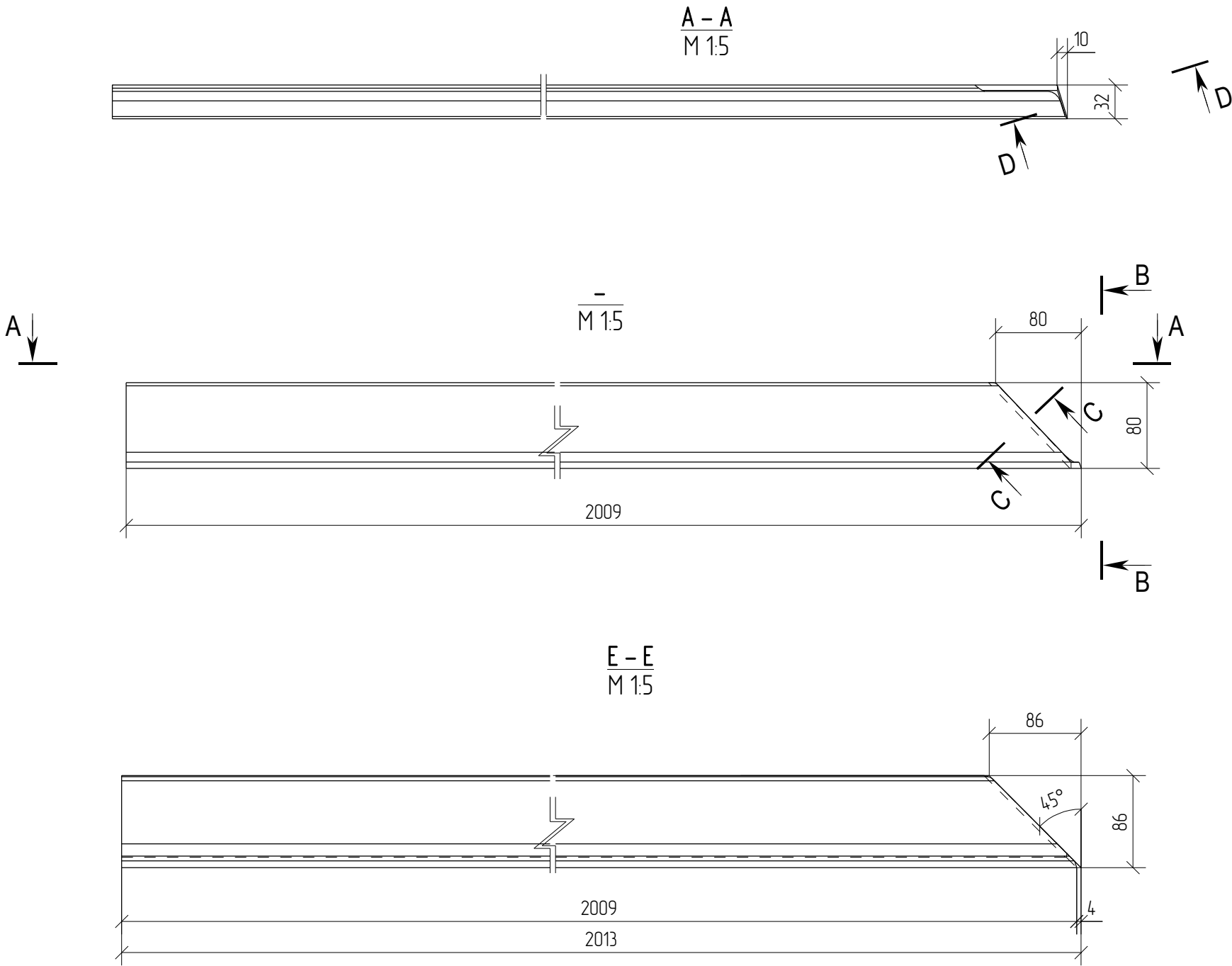


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20029
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/108									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				03
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									2

Согласовано				
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №		

Список материалов / Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20439	GP Transition	L80X6	2009	1	14.8	14.8

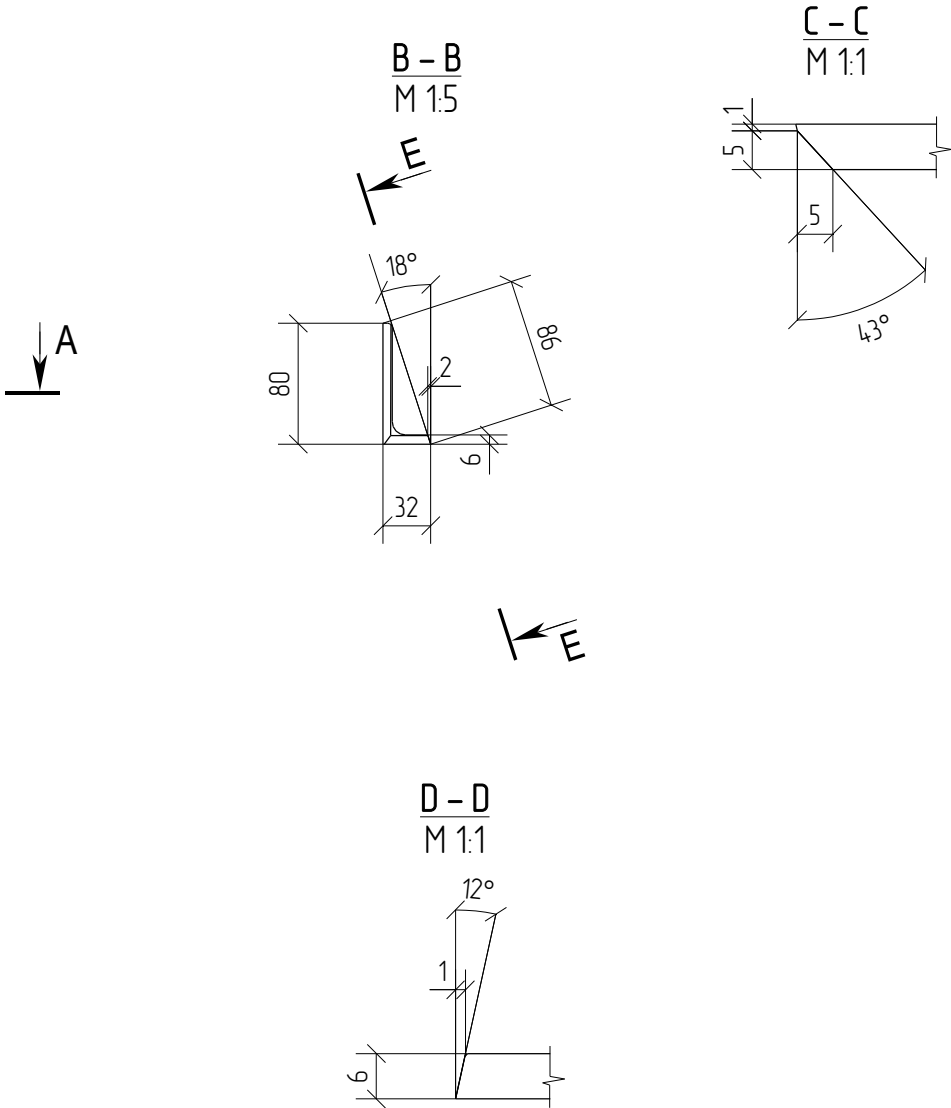
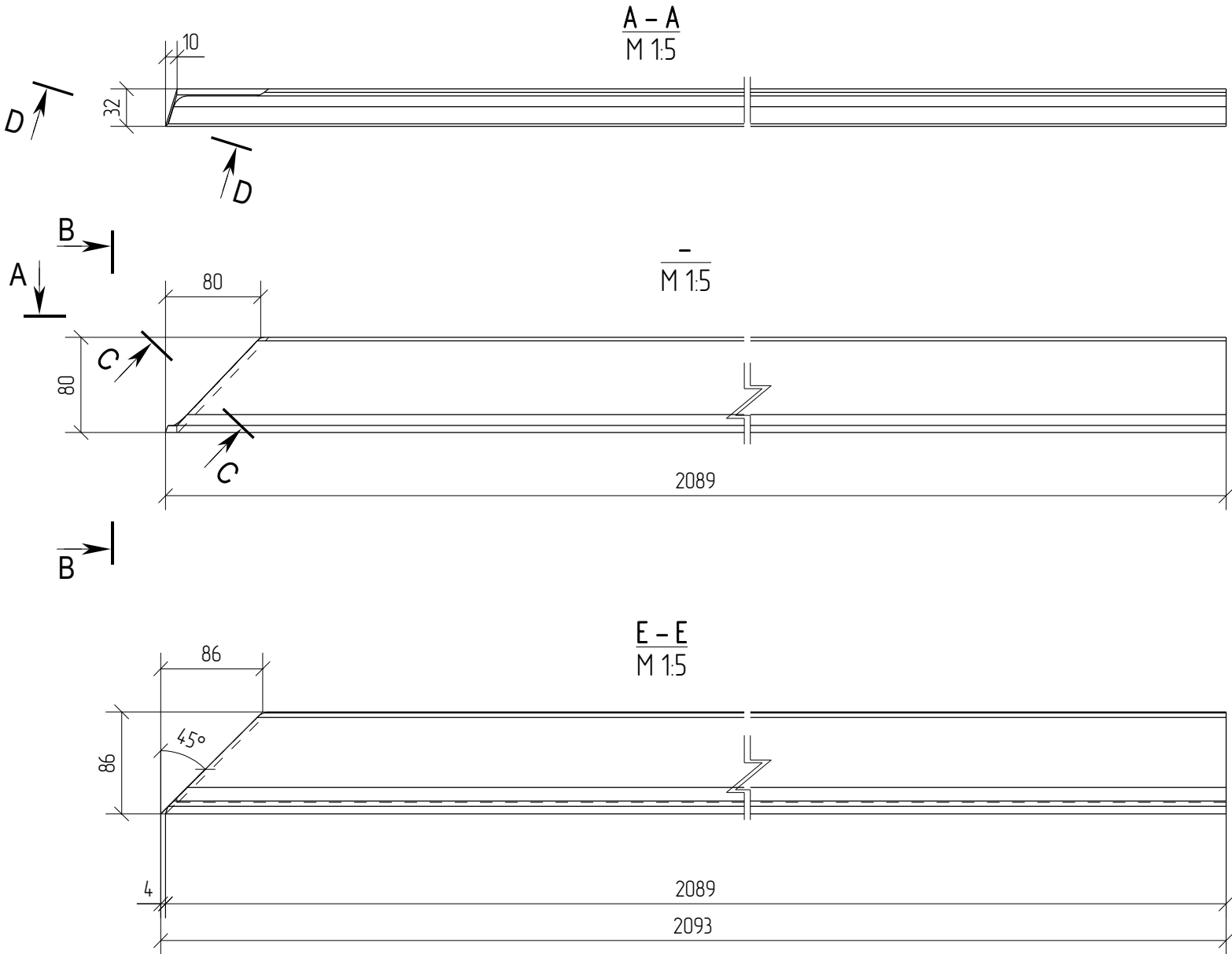


Исполнил / Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20439
Проверил / Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/108								
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584	Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			3

Согласовано			
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20440	GP Transition	L80X6	2089	1	15.4	15.4

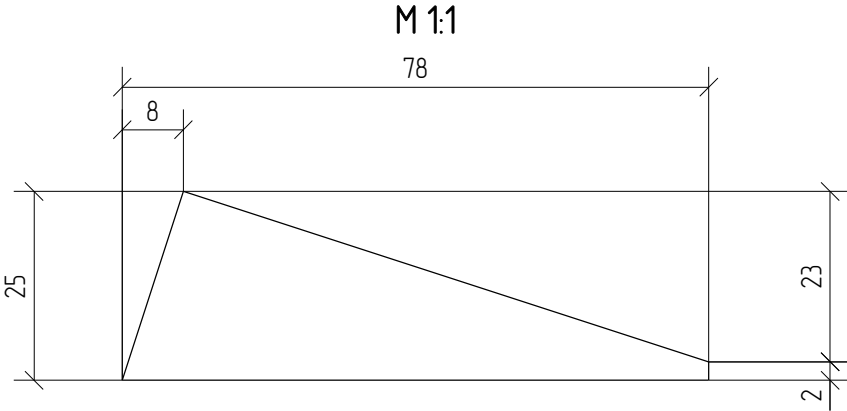


Исполнил/Designer	С.А.МАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20440
Проверил/Checker	Т.БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/108						
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./ Изм.
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	03
						Sheet/ Лист
						4

Согласовано			Взам. Инв. №	
Инв. № подл.	Подп. и дата			

Список материалов / Material list						
№ поз. / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
20874	GP Transition	- 6x25	78	1	0.1	0.1

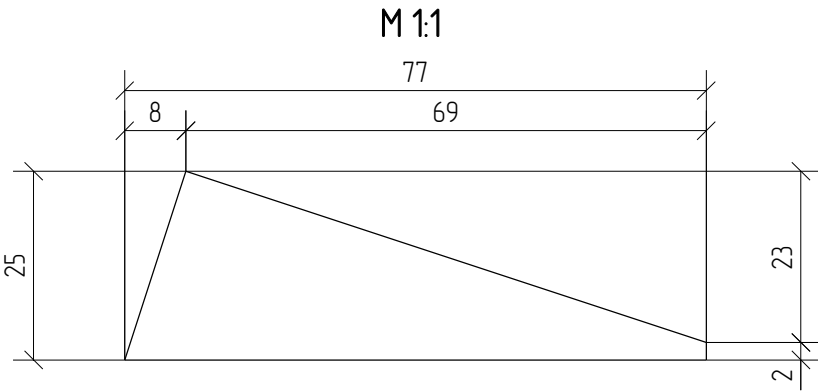


Исполнил / Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20874
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/108									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584			Rev. / Изм. 03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				5

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20880	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20880
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/108									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1584		Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				6