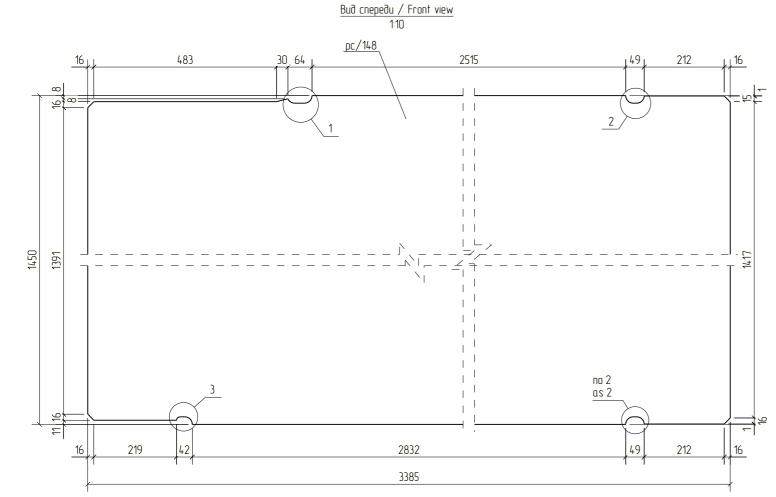
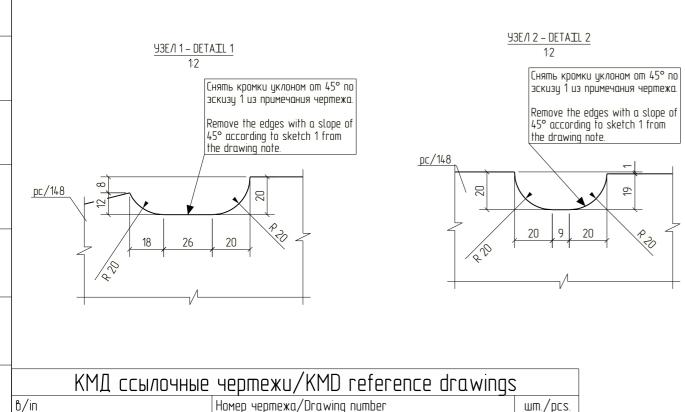
Список материалов/Material list								
Позиция/ Position	Onucanue/ Description	Материал/ Material	идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
рс/148	PL15x1450	C355-6	IP100015	3621.01.04	1	3385	576.1	9.93
DP16				Umozo:/Total:	1		576.1	9.93





079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1628\_01

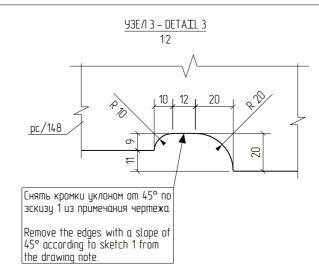
₽ Инв Взам.

и дата

Подп.

P.3S5.DC-025/103

Tekla Structures



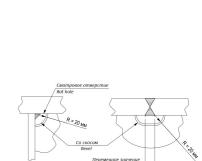
## ПРИМЕЧАНИЯ: ∕NOTES:

Утвердил

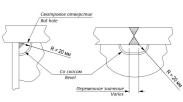
Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для поличения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00"
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory

in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1



Эскиз 1



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/104HЫE KM ЧЕРТЕЖИ						
REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEЖA					
020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE					
05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE					
040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS					
020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE					
00	SITE INSTRUCTION SHEET					
	REV./ИЗМ. 02C 05C 04C 02C					

		Nije Hoobie	<del>B</del>	Allah
05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.HAntic
Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymßepdun
	Date/	Date/ Nescription/Oppuration	05.11.2021 IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства М.Novakovic  Date/ Developed by/	05.11.2021 IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства М.Novakovic S.Stepanovic

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1572					
						Завод СПГ и СГК н	и СГК на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /	Стадия	/lucm	Листов		
Разра	Разработал		М.Новакович		05.11.2021	3-ТМS-005-DC Палуба С. Основные конструкции	Р	1	1		
Прове	Проверил		С.Степанович		05.11.2021		1	l	I		
Н.конг	Н.контр.		П.Вуконич		05.11.2021	Single part pc/148 /					
Т.контр.						Деталь рс/148	ВЕЛЕССТР (М) Й				
				0.01							