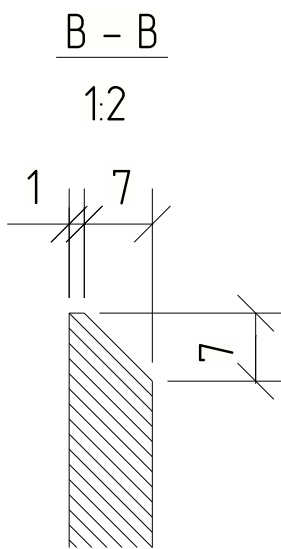
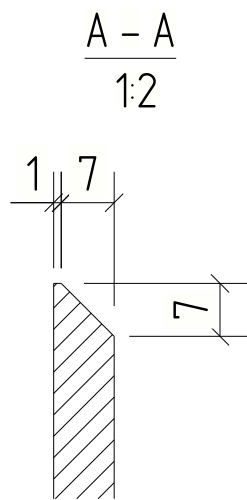
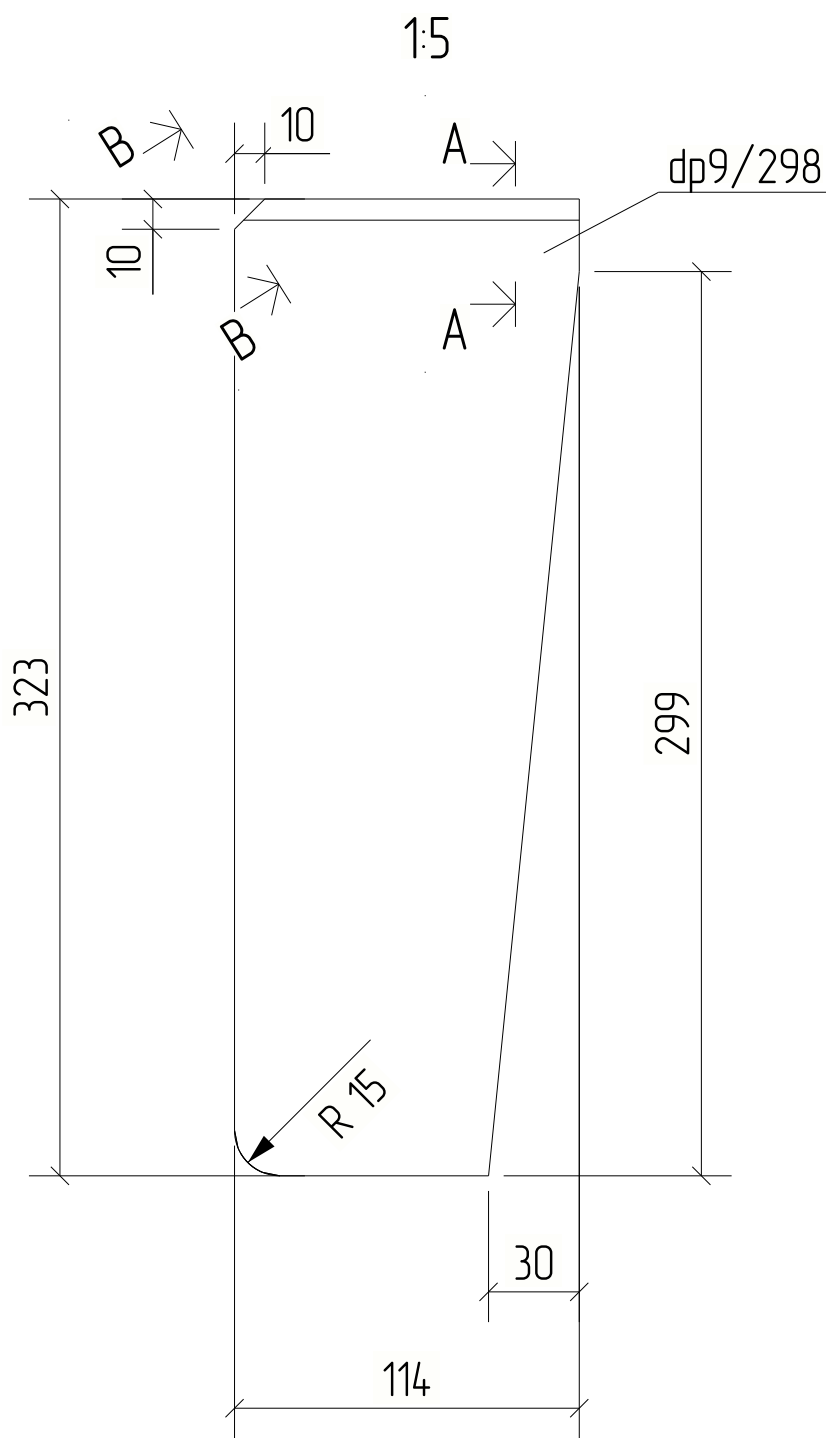


Tekla Structures	Согласовано		
Инд. № подл.	Подп.	и дата	Взам. Инд. №

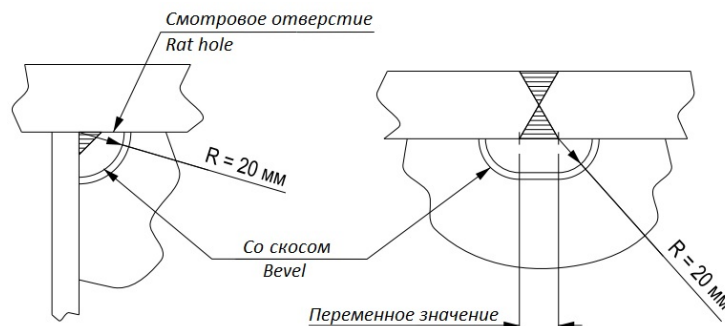
КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
В/ин	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
OP.3R1.SST-0185/003-AA	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05415-M-1050_01	1
OP.3R1.SST-0185/003-AB	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05415-M-1050_01	1

Список материалов/Material list							
Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Одщ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Одщ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
dp9/298	—8x114	C355-6	IP10008	2	323	4.0	0.14
DP09	Весь/Total:			2		4.0	0.14



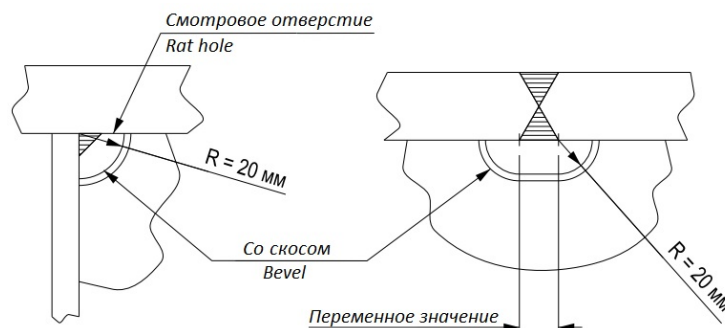
ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска краев временные технологические отверстия условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters U.N.O.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.


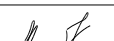

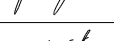
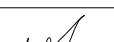


Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ Но.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARDS FOR SECONDARY STR
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATON IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-5410-01	01C	Module 3-TMR-001 Structural DRW – Secondary Framing and Plating-Grating Deck A
3000-D-EC-300-CS-DRW-5411-01	01C	Module 3-TMR-001 Structural Drawings Equipment Supports Deck A Russian Case
3000-D-EC-300-CS-DRW-5415-01	01C	Module 3-TMR-001 Structural Drawings Pipe Supports Deck A Russian Case

01	11.09.2020	IFC– Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Iudov	A. Koluibaev	D. Fedorenko
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05415-D-1016			
						Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A. Pipe Support 3-TMR-001-DA-1 Часть Палубы А. Опоры Трубопроводов	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Юдов			11.09.2020		Р	1	1
Проверил		Колюдаев			11.09.2020	Single part dp9/298 / Деталь dp9/298			
Н.контр.		Дмитриев			11.09.2020				
Т.контр.									
Утвердил		Федоренко			11.09.2020				