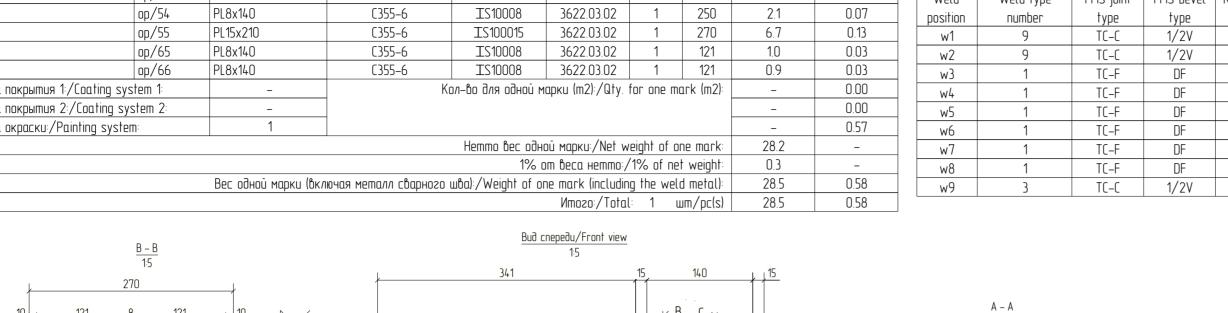
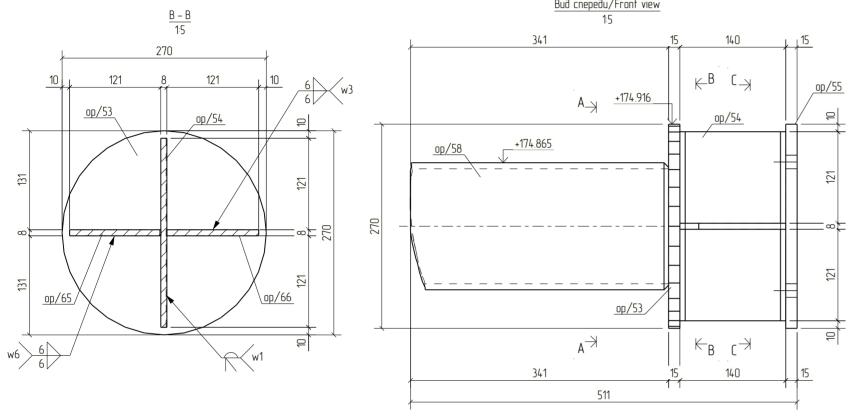
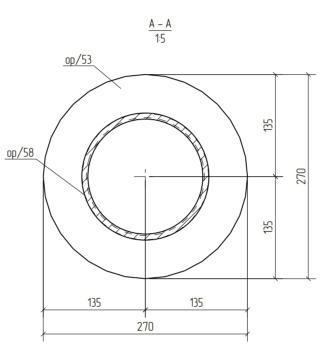
Список материалов/Material list									
Марка/ Магк	Позиция/ Position	Onucaние/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
OP.1V1.TB-136/002	ор/58	0D168x8	C345-6	IS2011688	3622.03.02	1	341	10.8	0.18
	op/53	PL15x269	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	269	6.7	0.13
	ор/54	PL8x140	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	250	2.1	0.07
	op/55	PL15x210	C355-6	IS100015	3622.03.02	1	270	6.7	0.13
	ор/65	PL8x140	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	121	1.0	0.03
	ор/66	PL8x140	C355-6	IS10008	3622.03.02	1	121	0.9	0.03
Система покрытия 1:/Coati	ing system 1:	-	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					_	0.00
Система покрытия 2:/Соат	ting system 2:	-						_	0.00
Система окраски:/Painting	system:	1						_	0.57
	Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:					28.2	_		
1% om веса нетто:/1% of net weig					t weight:	0.3	_		
	Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):					28.5	0.58		
DP3					Umozo:/Tota	ıl: 1 u	um/pc(s)	28.5	0.58

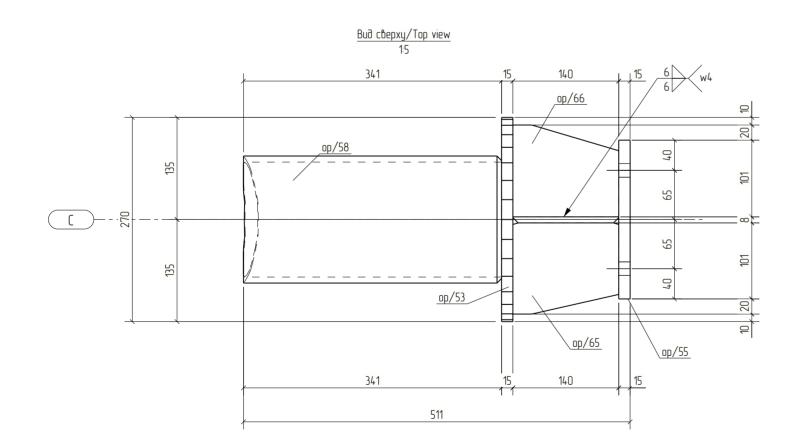
Спецификация сварки/ Weld specification

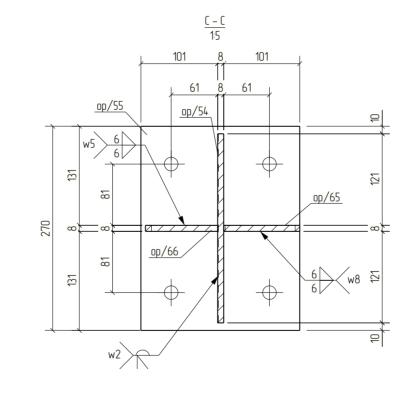
см. примечан	ue 2 / see note 2			
Позиция	Номер типа	FMS mun	FMS mun	NDT класс
сварки/	сварного шва/	соединения/	фаски/	проверки/
Weld	Weld type	FMS joint	FMS bevel	NDT inspect.
position	number	type	type	class
w1	9	TC-C	1/2V	В
w2	9	TC-C	1/2V	В
w3	1	TC-F	DF	C
w4	1	TC-F	DF	C
w5	1	TC-F	DF	С
w6	1	TC-F	DF	C
w7	1	TC-F	DF	C
w8	1	TC-F	DF	C
w9	3	TC-C	1/2V	В







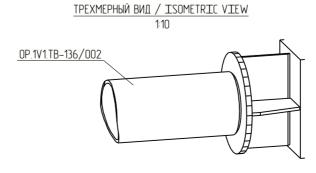




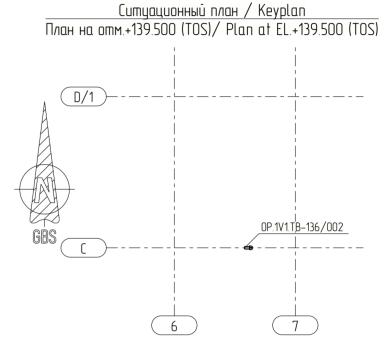


079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-D-0071_02

ор/66



			Ļ	Јровни струк	стуры/Struc	ture lev	els	
кол-во/ qty.	Отправочн Магк	ая марка/		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	1 OP.1V1.TB-136/002							EB.1V1/001
Mmozo:/Total: 1 wm/pc(s)								



ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ
- "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00_05".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_02".
- 4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- 5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
- 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00_02".
- 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00_05".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00_05".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_02".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

Утвердил H.X. – Антич 48.06.2021

- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.
- 8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00_02".

 9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds

9. Ulmensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.							
REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ							
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHИЕ ЧЕРТЕЖА					
3000-D-EC-100-CS-DRW-0052-01	020	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE - VENT STACK - 1-TVS-001 - PRIMARY STRUCTURE					
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS					
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW. FOR MODULES STANDARDS FOR PRIMARY STRUCTURE					
3000-D-EC-100-CS-DRW-0053-01	020	STRUCTURAL DRW. TOPSIDE – VENT STACK – 1–TVS–001 – SECONDARY STRUCTURE					
079322C-P0C-1-TVS-001-STS-CS-10001	020	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE-VENT STACK-1-TVS-001-PRIMARY STRUCTURE					

			JGD.	(113)	Ather .
02	18.06.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.HAntic
01	23.04.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	P.Vukonic	N.HAntic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которыя предназначается для использования исключительно иполномоченными сотродниками ООО «Арктик СПГ2» или иполномоченными компаниями. Авторские права

	информация, которая преоназначается оля использования исключительно уполномоченными сотрудноками обо «арктик сп 2» али уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.								
						079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00053-M-0078			
						Завод СПГ и СГК на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	1-TVS-001 Secondary Structure /	Стадия	/lucm	Листов
Разработал		B.Bumc	рович	B	18.06.2021	1-TVS-001 Вторичные констрикции	D	1	1
Проверил І		П.Вуко	НЦЧ	113	18.06.2021			ı	ı
Н.контр.		Ч.Гудуј	рич	turelly	18.06.2021	Mark 0P.1V1.TB-136/002 /			4. /
Т.контр.						Отправочная марка OP.1V1.TB-136/002	BEAE	CCT	Р 🧥 И

Лист заменен Sheet replaced