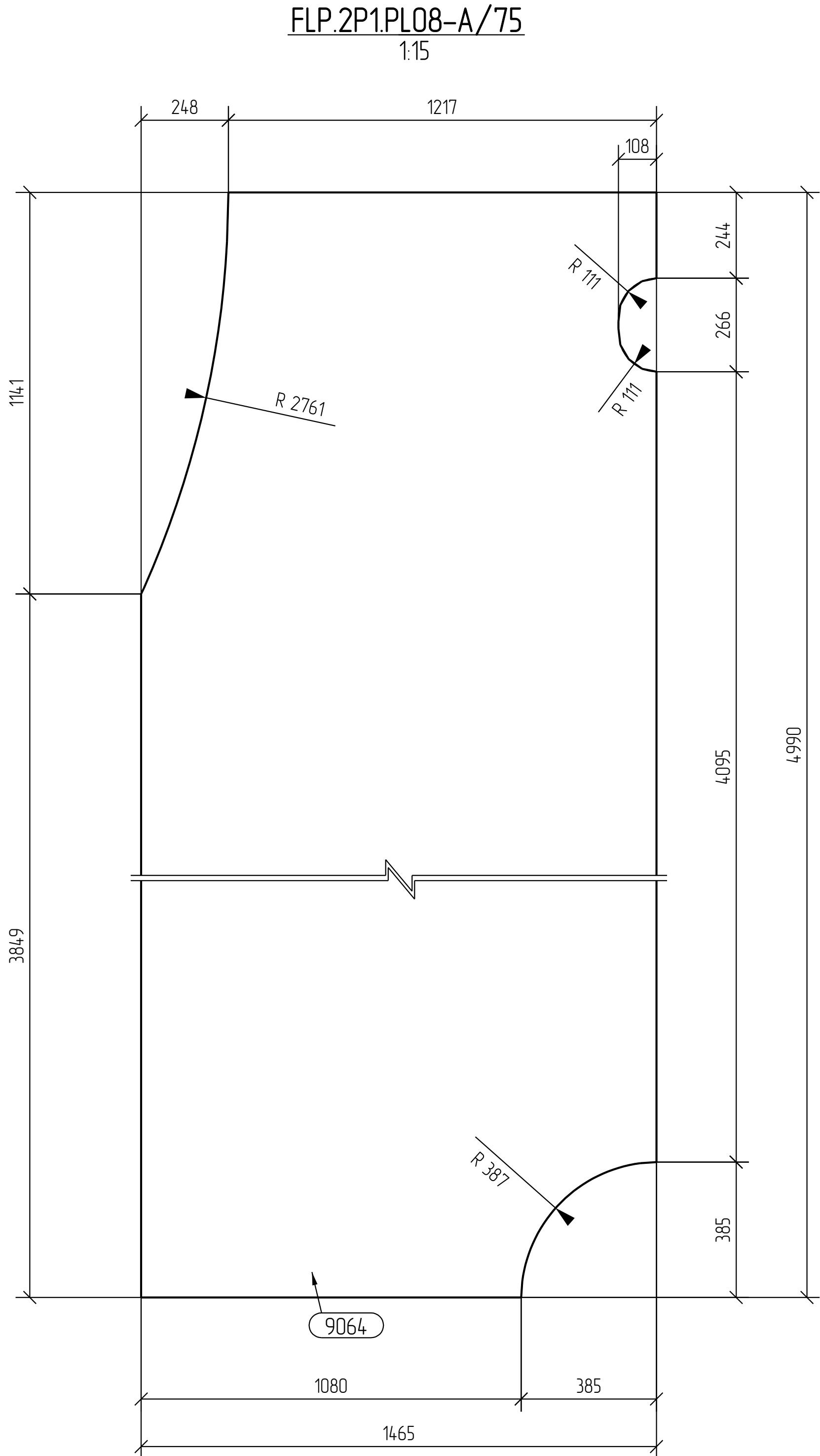


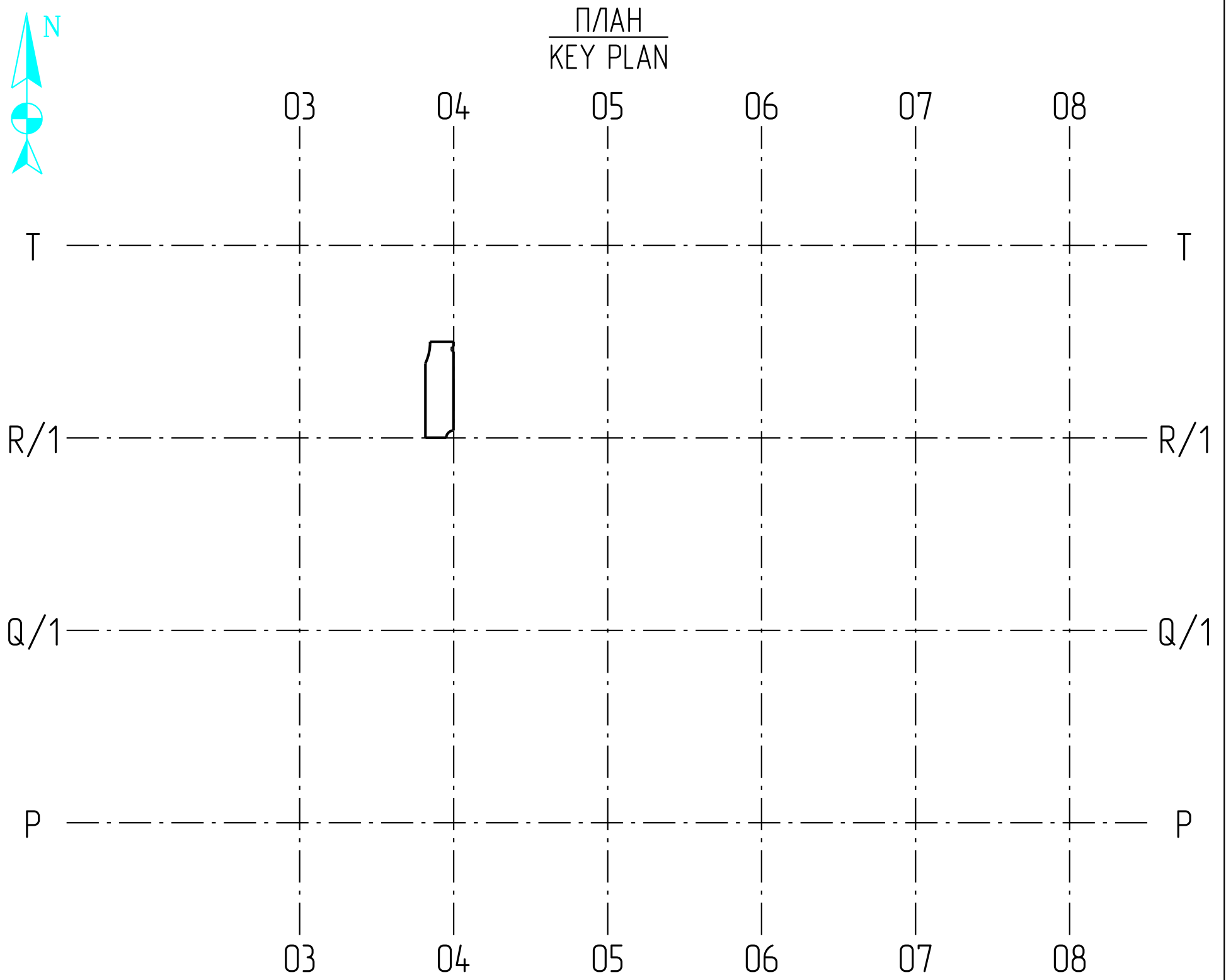
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS											
№ Сварного шва WELD NUMBER	Номер Дет. 1 POS NUMBER 1	Номер Дет. 2 POS NUMBER 2	Толщина 1 THICKNESS 1	Толщина 2 THICKNESS 2	Разделка кромки Bevel type	Тип соединения JOINT TYPE	Длина 1 мм LENGTH 1 mm	Длина 2 мм LENGTH 2 mm	Катег. 1 мм WELD LSS 1 mm	Катег. 2 мм WELD LSS 2 mm	Класс Контроля INSPECTION CLASS




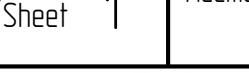


- Примечание:
- Общие данные см. л. 1
 - Технические указания см. лист 2.
 - Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Материал конструкций – сталь С355-6 по ГОСТ 27772-2015.
 - Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
 - Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
 - На всех деталях выдать номер плашки.

- Notes:
- General data see sheet 1.
 - Technical specifications see sheet 2.
 - Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_02C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_02C
 - Material of structures – steel C355-6 as per GOST 27772-2015.
 - Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
 - Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
 - Punch a melt number on all details.

Спецификация деталей/Parts specification														
Марка Mark	№ поз. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg			Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Оплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система Покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total	марку assembly							
FLP.2P1.PL08-A/75	9064	1	- 8x1465	4990	438.5	438.5		C355-6	IS10008	3622.0102				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0							438.5	Общий вес кг/ Total weight kg: 438.5						
								ABS-SubAssembly : - ABS-Assembly : AS.2P1/1 ABS-Block : BL.2P1/1 ABS-Workpack : - ABS-ErectionBlock : EB.2P1/1						

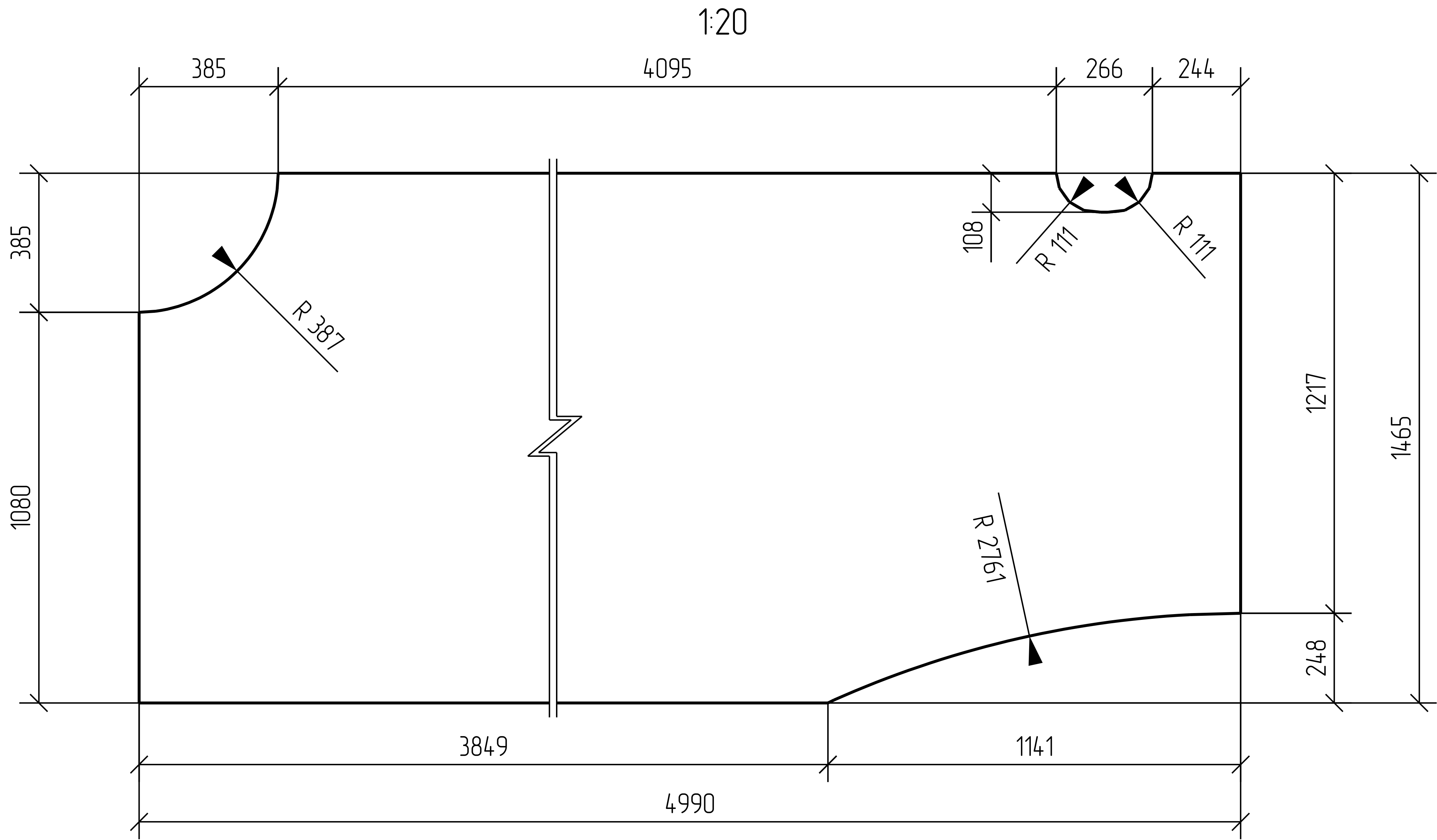


Ведомость отправочных элементов Assembly list			
Марка Mark	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг/Weight, kg	
		шт./pcs.	общ./total
FLP.2P1.PL08-A/75	1	4385	4385
Всего, кг/Total, kg : 4385 кг			

						Использовать для/Use for: 2401-KMD-4034	
Изм/Rev	Чл/Area	Исполнил/Designer	Подп./Sign.	Дата/Date	Листов/Sheet	1	Листов/Total Sheets
Ил.Кан./Ch/Designer		Буряков/Biryakov		03.12.2020			
Нач.КБ./Chief D.O		Федяева/Fedyeva		03.12.2020			
Исполнил/Designer		Бертольд/Bertold		03.12.2020			

HOLD TABLE / ТАБЛИЦА УТОЧНЕНИЙ												
№		DESCRIPTION / ОПИСАНИЕ					OWNER DISCIPLINE / ОТВЕТСТВЕННАЯ ДИСЦИПЛИНА					
2-TMP-001 Flooring FLP.2P1PL08-A/75/Наступ FLP.2P1PL08-A/75												
				<i>Возмуж</i>	03.12.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWPMB-200-CS-KMD-04400-M-5034					Rev Ped	01
Rev.	UpdNo	Sheet	DocNo	Sign.	Date						Sheet	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						Лист	1

№ поз. № pos.	Наименование детали Name of part	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Кол., шт. Q-ty, pcs.	Масса, кг/Weight, kg	
					шт./pcs.	общ./total
9064	FLOORING_PLATE	- 8x1465	4990		438.5	



Исполнил/Designer	Бертольд/Bertold	2401-KMD-Detail-9064
Проверил/Checker	Бертольд/Bertold	

2-TMP-001									
Flooring FLP.2P1.PL08-A/75/Настил FLP.2P1.PL08-A/75									
				<i>Бертольд</i>	03.12.2020	Subcontractor Document №/Номер документа субподрядчика 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-5034		Rev. Ред.	01
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date				Sheet
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Лист
									2