

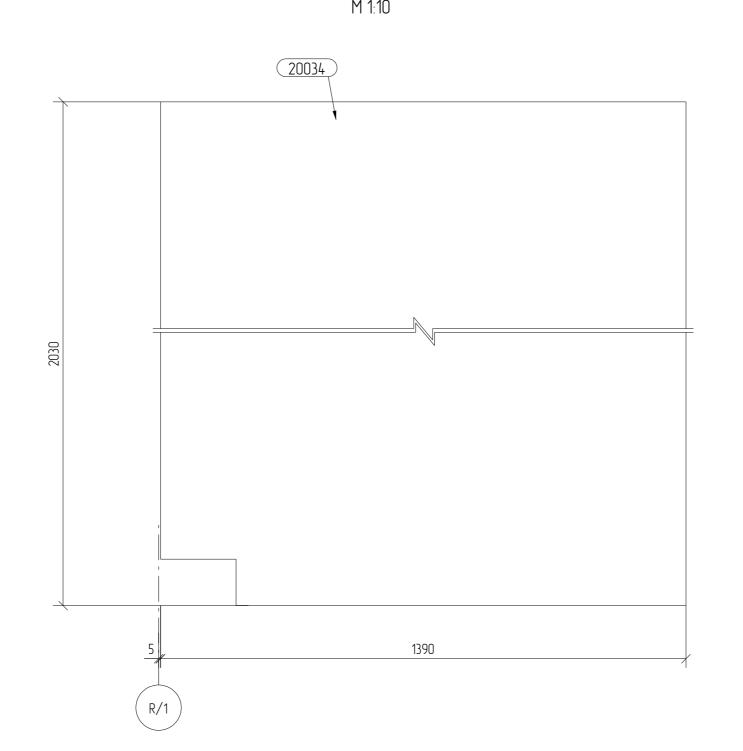
If welding applies:

6.It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded,

all welds are rounded.
7.Perform all welds as per the approved WPS welding process.
8.All welds are marked as per ISO 2553-2017.
9.Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.
10. For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS

FLP.2P1.PL-12A/12



ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS

Nº Codhologo wba Homep Dem. 1 Homep Dem. 2 Homep Dem. 3 Homep Dem. 2 Homep Dem. 4 Homep Dem. 2 Homep Dem. 4 Homep Dem. 4 Homep Dem. 5 Homep Dem. 5 Homep Dem. 6 Homep Dem. 6 Homep Dem. 7 Homep Dem. 7 Homep Dem. 8 Homep Dem. 9 H

Спецификация деталей/Parts specification														
Марка	№ no3. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль	Длина, мм Length, mm	Macca, кг/Weight, kg			стали		0		покрытия 2	Система Покраски	Примечание
Mark			Profile		шт./рсѕ.	общ./total	марки assebmly		SPMat Ident Code		Coating System 1	Coating System 2	Painting System	Notes
FLP.2P1.PL-12A/12	20034	1	- 12x1390	2030	263.5	263.5		C355-6	IS100012	3622.01.02			,	
Macca напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.0					263.5	Общий ве	c ks/ Total	weight kg	: 263.5					

ABS-SubAssembly

ABS-Assembly

ABS-Wor		BL.2	P1/3	.S-KMD-U44UU-BL-U11		
	tionBlock :	EB.2	P1/1	079322C-AWP1B-200-C	S-KMD-04400	-EB-001
			Ведо	мость элементов/List о	f Assembly fi	rom
	Марка Mark		Черт Assem	леж Марки bly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1.PL-12A/12			079322C-AWP1B-200-	-CS-KMD-04400-M-1630	1	263.5

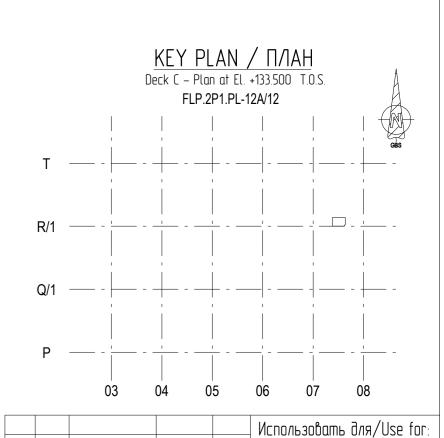
079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022

Вес марок, кг

Assembly Weight, kg

263.5

AS.2P1/6



2406-KMD-1630 Изм/Rev Уч/Area Исполнил/Designer Подп/Sign Дата/Date Лист/Sheet 1 Проверил / Checker | T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ | Bookurt | 27.05.2021 | EFK Утвердил / Verifier | C.ARMAGAN / К. АРМАГАН |

		Shockboarry Territor Shows a service and s		originacing a acc	1911					
			Q. Foynoz	Boslant	J.A.					
02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	O.POYRAZ / O. NOЙPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH					
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	O.POYRAZ / O. NOЙPA3	T.BOZKURT / T. 603KYPT	C.ARMAGAN / K. APMAFAH					
Изм./	Дата / Date	Onucaнue / Description	Разработал/	Проверил/	Утвердил/					
Rev.	дини / Dule	OHULUHUE / DESCHIPHUH	Developed by	Checked by	Approved by					
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic ING2 LLC authorized personnel or companies only. The converget of this document is vected in										

Secondary Structure

Вторичная Структура

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2".

	ябляющуюся сооственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией UUU Арктик LIII –2 . Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.										
						079322C-AWP1B-200-CS-KN	1D-0440	00-M-16	530		
02				a Fayroz	27.05.2021	Plant LNG and SGC on GBS					
01				d. Fayroz	29.03.2021	Завод СПГ и СГК на ОГТ					
Изм./Rev	Уч./Агеа	Исполнил	/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date		Стадия / Stage	/lucm / Sheet	Nucmob / Total Sheets		
Исполнил /	/ Designer	O.POYRAZ /	О. ПОЙРАЗ	Stuper	27.05.2021	2-TMP-001	D	1	2		

Hay TO. / Ch.Designer

H.kohmp / Checker

Утвердил / Verifier | CARMAGAN / K. APMAГАН

| NpoBepun / Checker | T.BOZKURT / T. 603KYPT | Boolure | 27.05.2021

RENAISSANCE HEAVY INDUSTRIES

Format / Формат: A2

