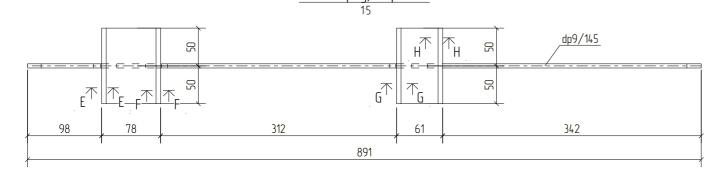
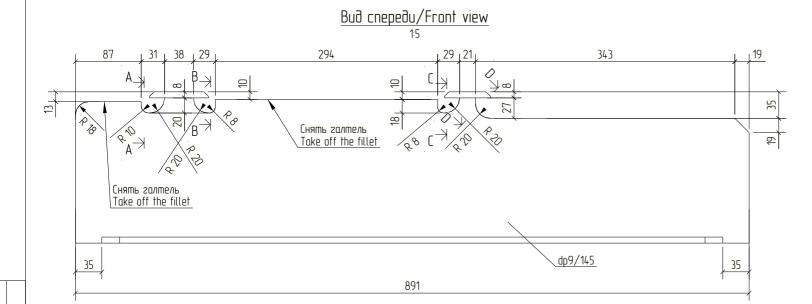
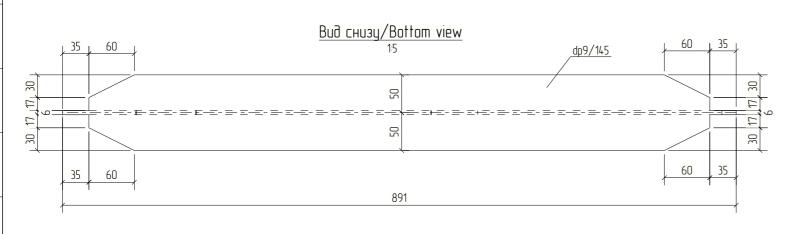


## Bud cbepxy/Top view







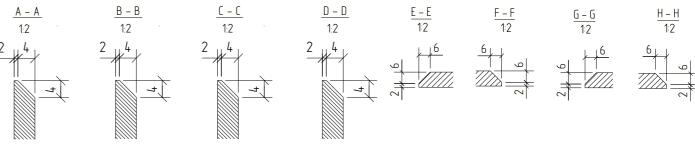
КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings						
₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./рсѕ.				
IS.3R1.IST-0015/001-AA	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1047_01	1				
IS.3R1.IST-0015/001-AB	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-M-1047_01	1				

₽ Инв Взам.

u dama

Инв. N<sup>o</sup> подл.

Tekla Structures



## ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

Утвердил

Федоренко

11.09.2020 رامول

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для поличения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временные технологические отверстия исловно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00"
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01"
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

## REFERENCE KM DRAWINGS / CCIJ/104HIE KM 4EPTEXI DRAWING No. / YEPTEX Ho. REV./N3M. DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEXA 3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01 060 STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARDS FOR SECONDARY STR 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 040 STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS 3000-D-EC-300-CS-DRW-5410-01 010 Module 3-TMR-001 Structural Drawings - Secondary Framing and Plating-Grating De 3000-D-EC-300-CS-DRW-5411-01 010 Module 3-TMR-001 Structural Drawings Equipment Supports Deck A Russian Case 3000-D-EC-300-CS-DRW-5417-01 010 Module 3-TMR-001 Structural DRW Electrical and Instrumentation Supports Deck A

			psel	prof	U			
01	11.09.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	A. Tudov	A. Koluibaev	D. Fedorenko			
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Onucaние	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun			
	The designant contains and in information and informati							

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию

являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией 000 "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.											
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-05417-D-1008					
						Завод СПГ и СГК на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A Electrical and Tastrumentation	Стадия	/lucm	Листов		
Разр	Разработал		1000b 1000b 11.		11.09.2020	3-114к-001-04-1 Sub-Deck A. Etectrical and Instrumentation  3-ТМR-001-DA-1 Часть Палибы А. Опоры для Лотков Электрических Кабелей	Р	1	1		
Проверил		Колюб	aeb	Amy 11.09.2020		з-тиг-оо-оо-оо-тастив налуоы а. опоры оли лоникоо электирическах карелев	Г	ı	l		
Н.коі	Н.контр.		oueb	pop	11.09.2020	Single part dp9/145 /			4		
Т.контр.						Деталь др9/145	BEAE	CCT	РМИ		





Деталь др9/145

