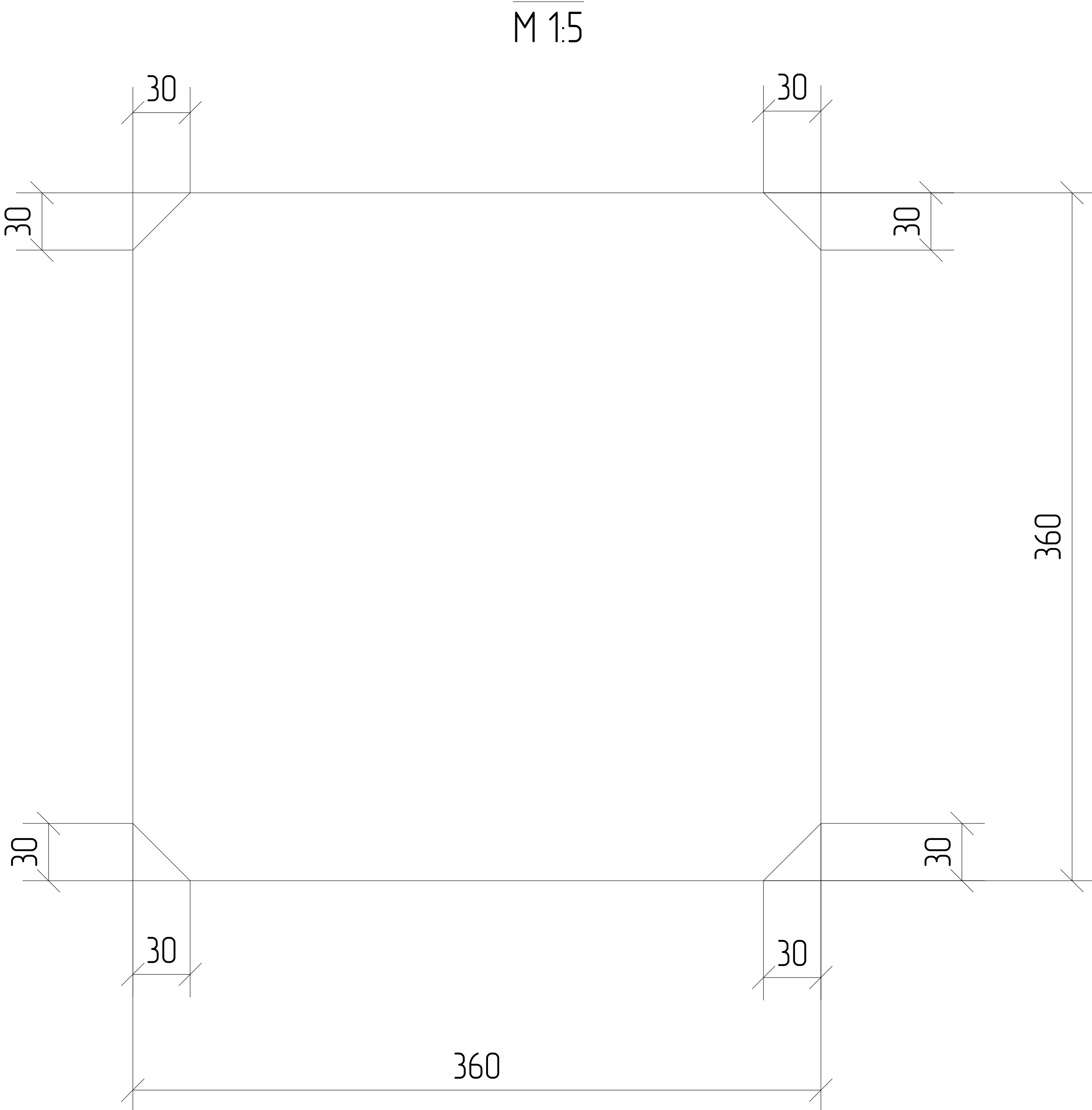


Tekla structures	Согласовано		
Взам. Инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Material list / Список материалов											
Position Позиция	Q-ty pcs. Кол. шт.	Profile Профиль	Steel grade Марка стали	Identcode Идентиф. номер	Payitem Оплата	Length, mm Длина, мм	Unit weight kg Ед. вес кг/	Unit ext. surf., area sq m Ед. внеш. площ. пoв-ти, кв. м/	Weight kg Вес кг/	Ext. surf., area sq m Внеш. площ. пoв-ти, кв. м/	
dp52/110a	1	- 15x360	C355-6	IS100015	3622.03.02	360	15.0	0.28	15.0	0.28	
dp52/110b	1	- 15x360	C355-6	IS100015	3622.03.02	360	15.0	0.28	15.0	0.28	
dp52/110c	1	- 15x360	C355-6	IS100015	3622.03.02	360	15.0	0.28	15.0	0.28	
dp52/110d	1	- 15x360	C355-6	IS100015	3622.03.02	360	15.0	0.28	15.0	0.28	
MTO Weight for one position (kg)/MTO вес одной позиция (кг):						15.0	MTO Weight (kg)/Вес MTO (кг):				60.0
Ext. Surf. Area for one position (Sqm)/Внеш. площ. пoв-ти одной позиция(кв. м):						0.28	Ext. Surf. Area (Sqm)/Внеш. площ. пoв-ти (кв. м):				1.12
DP52						Quantity of positions/Количество позиция:				4	



KMD reference drawings/KMD ссылочные чертежи		
Mark/Марка	Drawing number/Номер чертежа	pcs./шт.
OP.3P1.SST-0027/3	079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05115-M-3019_01	4






- General Notes:
- All dimensions are in milimeter, unless noted otherwise.
 - All elevation levels are in meter, unless noted otherwise.
 - CSP/PFP information can be found in 478RHI-T3P1M-PFP-DRW-00004.
 - Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C.
 - Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012.
 - Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element.
 - Punch a melt number on all details.
 - If the mark is only composed of one single part, single part drawing is not going to be developed.
 - Material grade given in specification is according to GOST 27772-2015.

- Общие примечания:
- Все размеры указаны в миллиметрах, если не указано иное.
 - Все высотные отметки в метрах, если не указано иное.
 - Информацию по CSP/PFP можно найти в 478RHI-T3P1M-PFP-DRW-00004.
 - Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C.
 - Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.
 - Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента.
 - На всех деталях выдуть номер плавки.
 - Деталировочные чертежи на марки, состоящие из одной детали, не разрабатываются.
 - Марка стали в спецификации дана в соответствии с ГОСТ 27772-2015.

Reference KM Drawings / Ссылка на чертежи KM		
Drawing number / № чертежа	Rev / Ред.	Drawing title / Имя чертежа
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	General standards / Типовые узлы сварных соединений
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	Standards for secondary structure / Конструкции металлические второстепенные
3000-D-EC-300-CS-DRW-5115-01	01C	Pipe supports/Опоры трубопроводов

01	04.09.2021	IFC - Issued for Construction / Выпущено для строительства	М.Маной/М.Маной	М. Чернышев/М. Chernyshev	Ф.Башаран/Ф. Basaran
Rev / Ред.	Date / Дата	Description / Описание	Developed by / Разработал	Checked by / Проверил	Approved by / Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющаяся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ -2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

						079322C-AWP1B-300-CS-KMD-05115-D-3001				
						Plant LNG and SGC on GBS Завод СПГ и СГК на ОГТ				
01					04.09.2021	3-TMP-001 - DECK-A - Secondary Structure - DP52 3-TMP-001 - Ярус-A - Второстепенные конструкции - DP52	Стадия	Лист	Листов	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		Р	1	1	
Исполнил/Designer	М.Маной/М.Маной				04.09.2021					
Нач. ТО./Ch.Designer										
Проверил/Checker	М. Чернышев/М. Chernyshev				04.09.2021					
Н.контр./Checker						Single part - dp52/110 Деталь - dp52/110				
Утвердил/Verifier	Ф.Башаран/Ф. Basaran				04.09.2021					