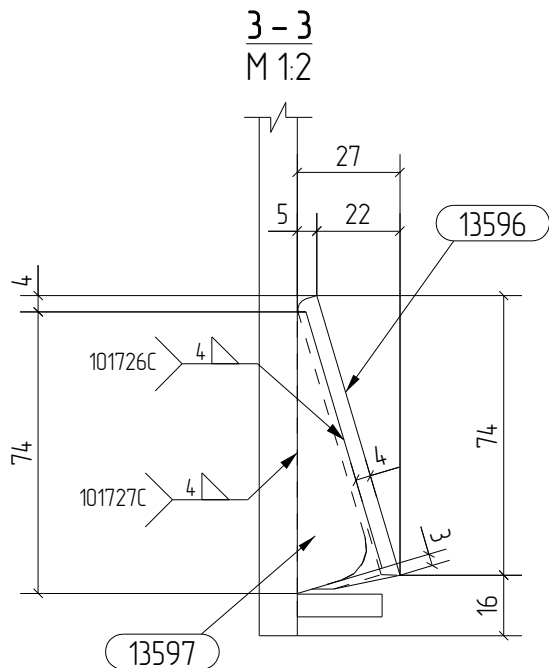
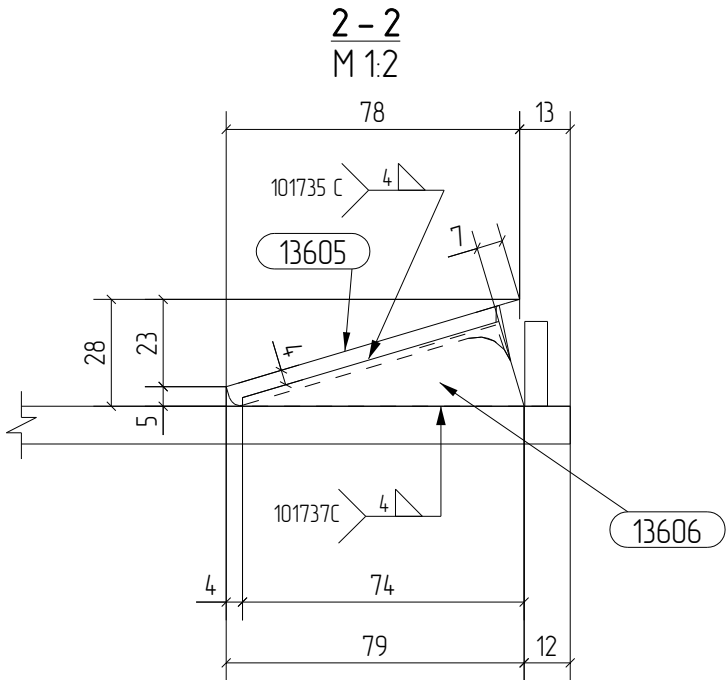
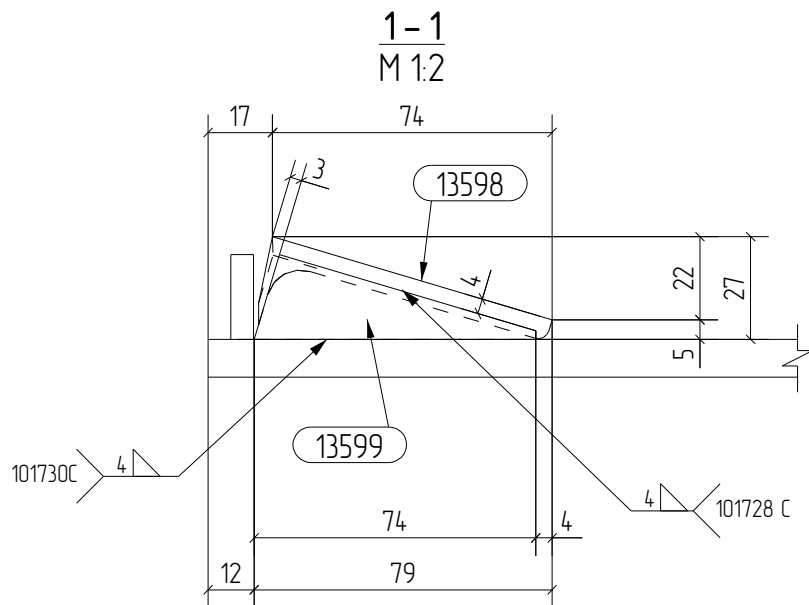
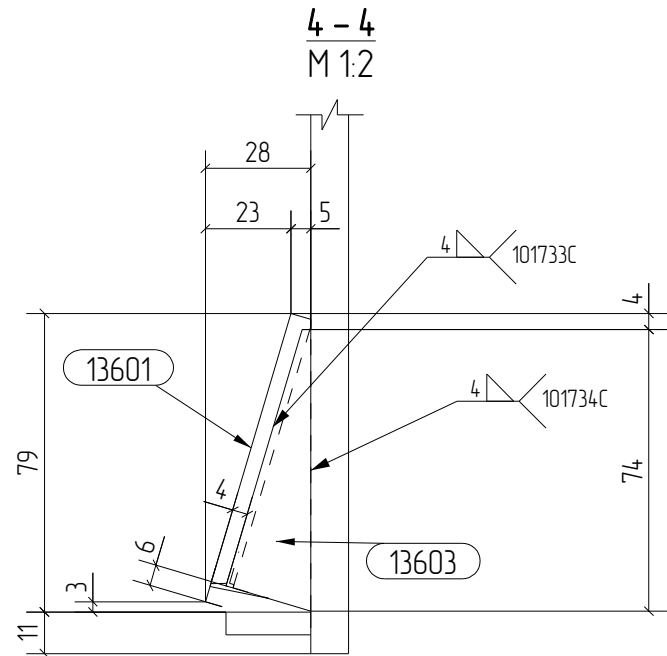
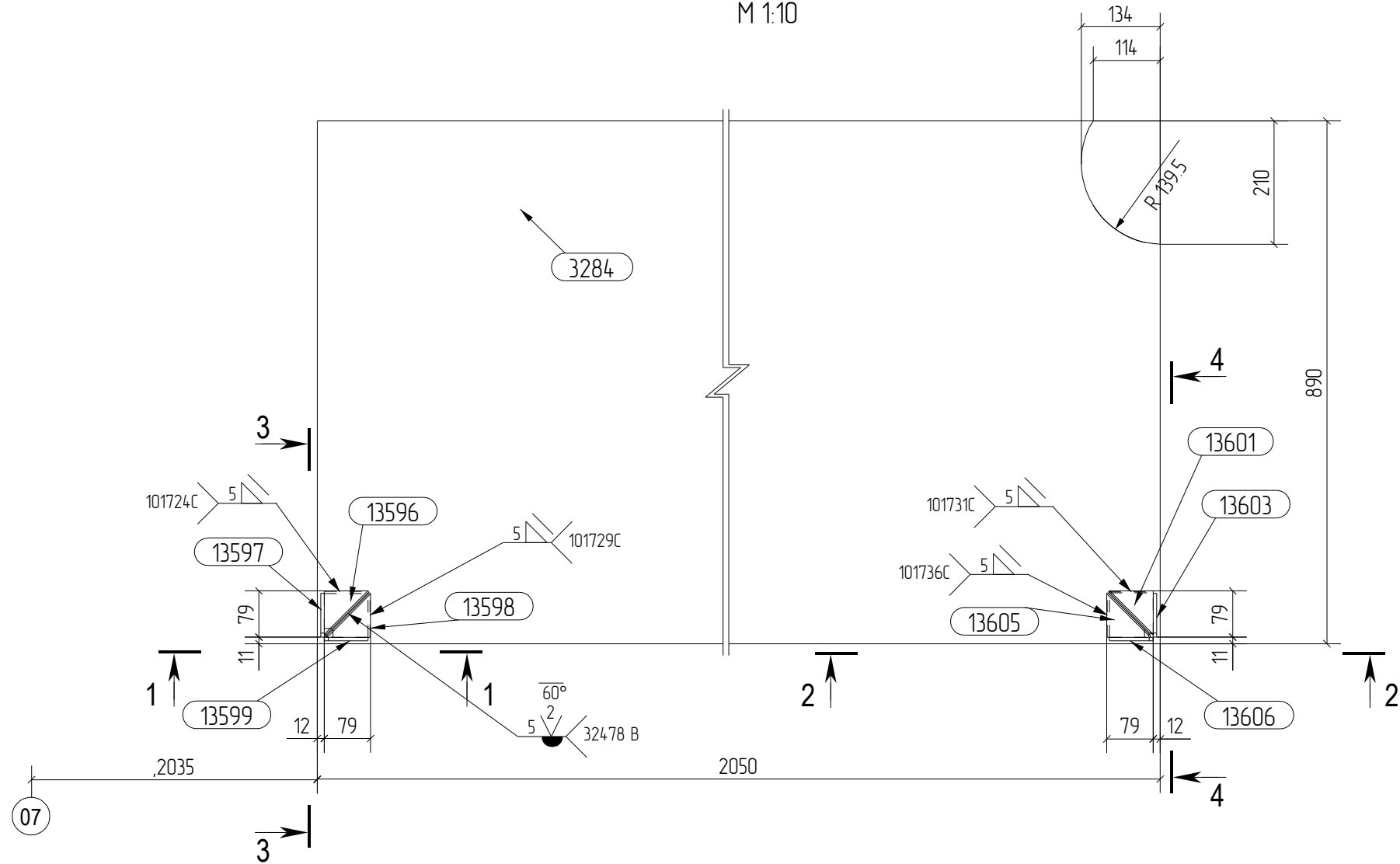


Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прихвастов деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478PH-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052, зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of ГОСТ 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478PH-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

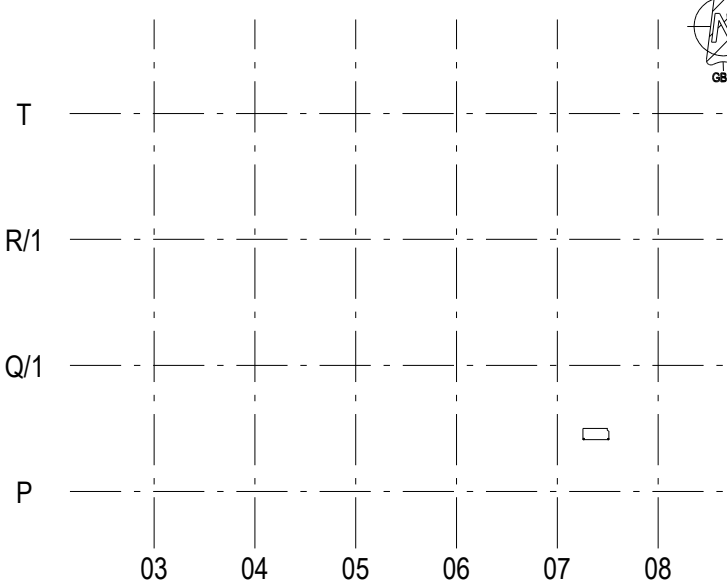
FLP.2P1.PL-10A/118
M 1:10






ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS.2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL.2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :	-	
ABS-ErectionBlock :	EB.2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Ведомость элементов/List of Assembly from			
Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1.PL-10A/118	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626	1	143.9
Вес марки, кг Assembly Weight, kg			143.9

KEY PLAN / ПЛАН
Deck C - Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-10A/118



					Использовать для/Use for:	
					24-06-KMD-1626	
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпн/Sign	Дата/Date	Лист/Sheet 1	Листов/Total Sheets 10
Исполнил / Designer		О. РОУРАЗ / О. ПОИРАЗ		27.05.2021		
Проверил / Checker		Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ		27.05.2021		
Утвердил / Verifier		С. АРМАГАН / К. АРМАГАН		27.05.2021		

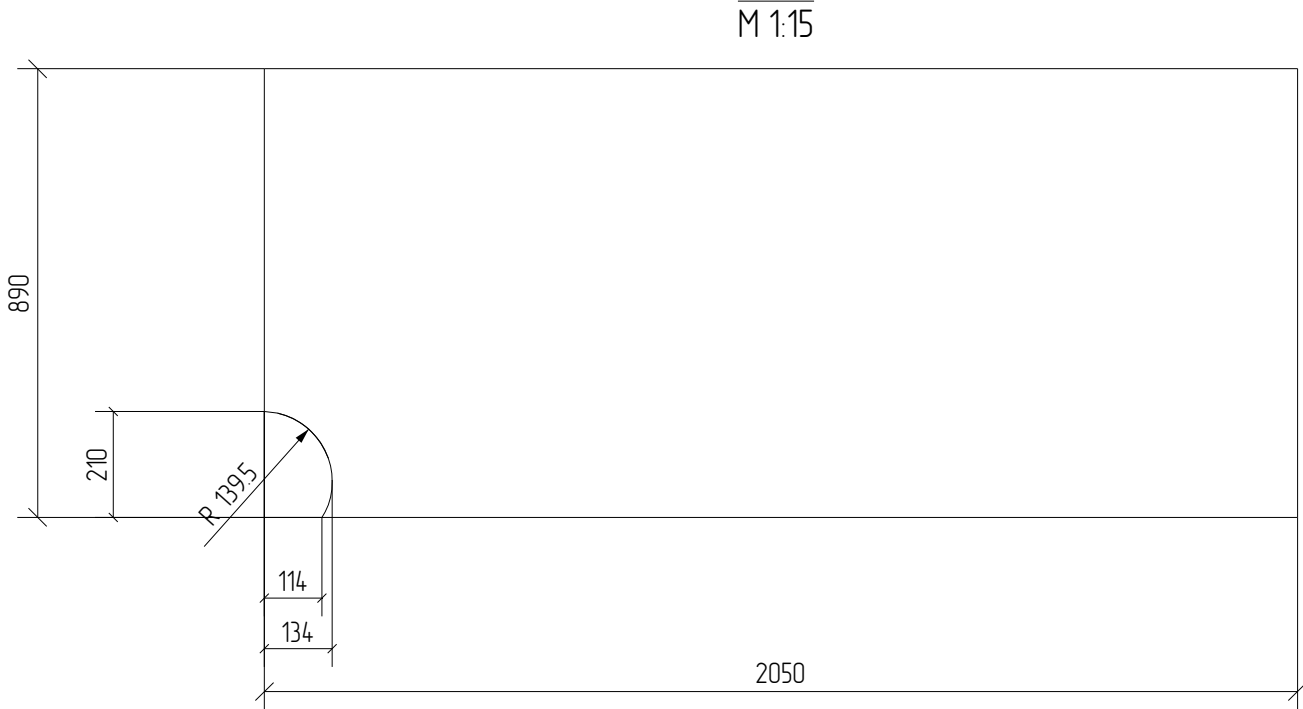
02	27.05.2021	IFC - Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	
01	29.03.2021	IFC - Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначена для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.					

02				27.05.2021	Plant LNG and SG on GBS	
01				29.03.2021	Забой СПГ на ОГТ	
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	Смодуль / Stage	
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ			27.05.2021	Лист / Sheet	Листов / Total Sheets
Нач. ТО / ChDesigner					P	1
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ			27.05.2021	10	
Исполнп / Checker					Secondary Structure	
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН			27.05.2021	Вторичная Структура	

Согласовано				Взам. Инд. №	Подп. и дата	
Инд. № подл.						

Список материалов / Material list						
№ поз / № pos.	Наименование детали / Name of part	Материал / Profile	Длина, мм / Length, mm	Кол-во / Qty.	Масса, кг / Unit Weight, kg	
					шт. / pcs	общ. / total
3284	Flooring Plate	- 10x890	2050	1	141.4	141.4



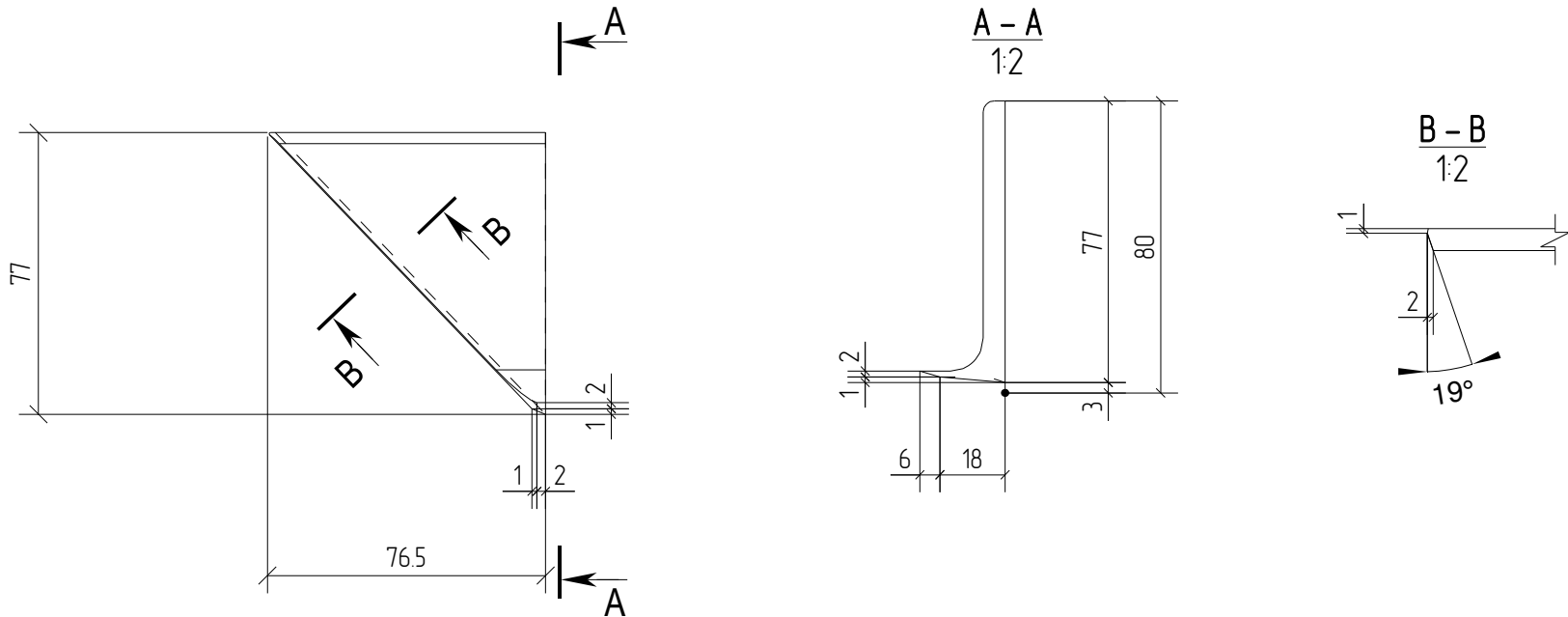
Исполнил / Designer	С. АРМАГАН / K. APMAGAN	2406-KMD-Detail-3284
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / T. BOZKURT	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура							
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626	Rev. / Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Sheet / Лист
							2

Инв № подл	Подп и дата	Взам Инв №	Согласовано	

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13596	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

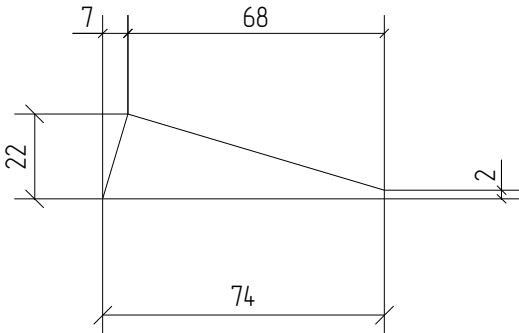


Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13596
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура						Rev./ Изм.	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3	

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13597	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0

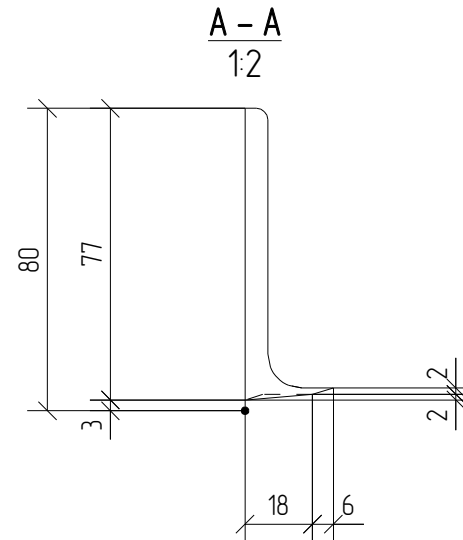
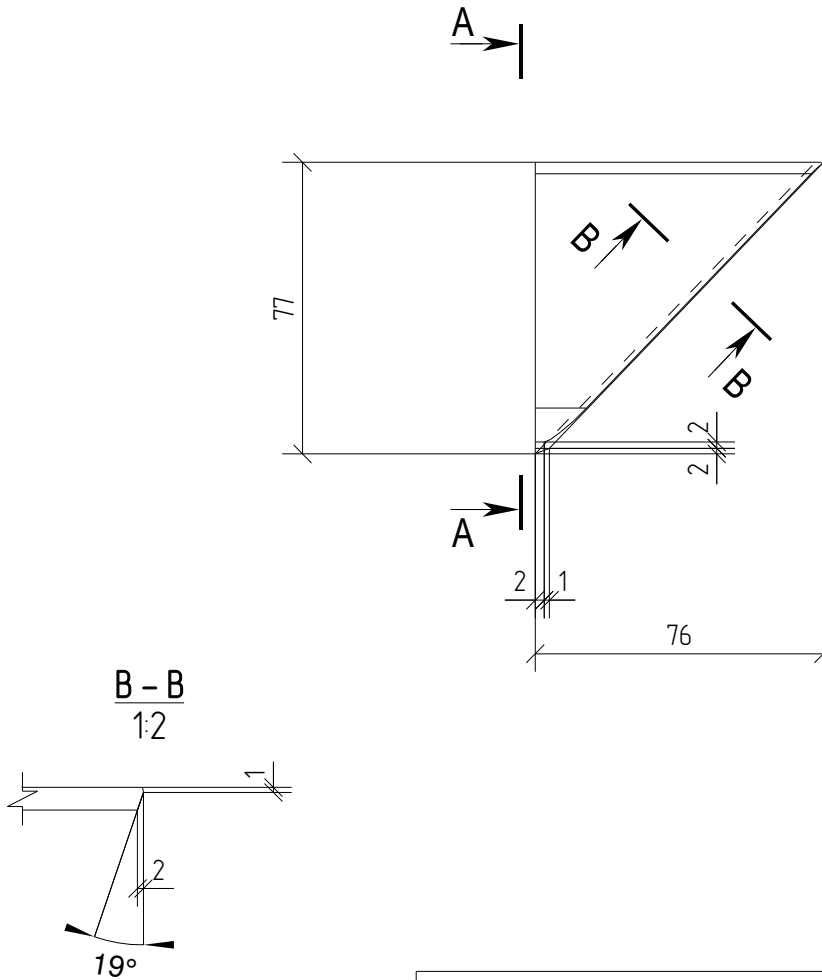


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13597
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					4

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13598	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

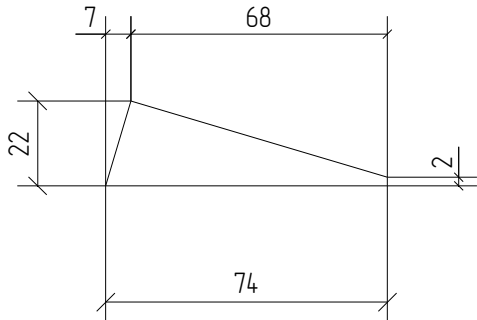


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13598
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13599	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



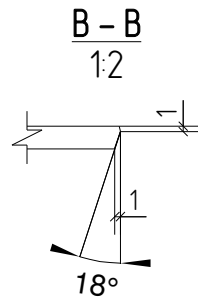
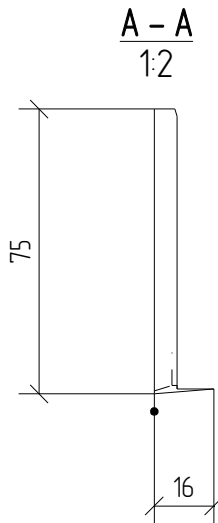
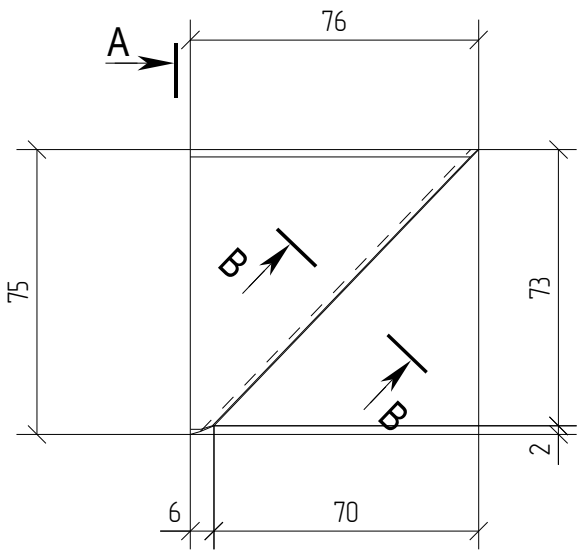
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13599
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001										
Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					6

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13601	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

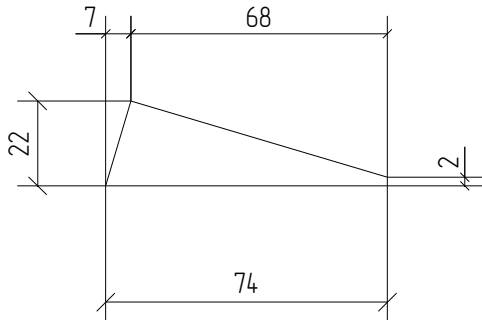


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13601
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура									
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				Sheet/ Лист
									7

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13603	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



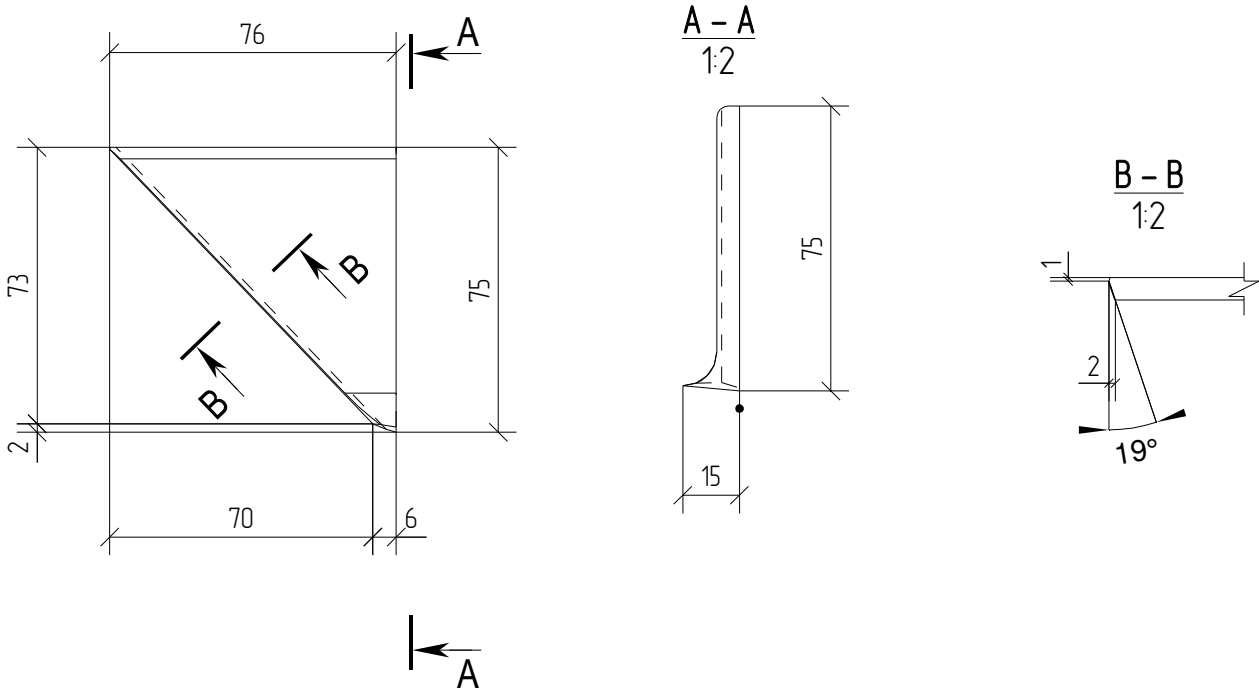
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13603
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev./ Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						8


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13605	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

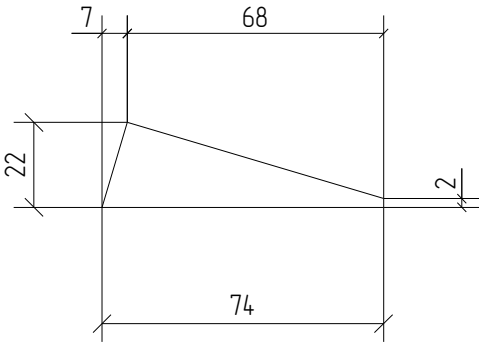


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13605
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			9

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13606	GP Transition	- 6x22	74	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13606
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1626			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						10