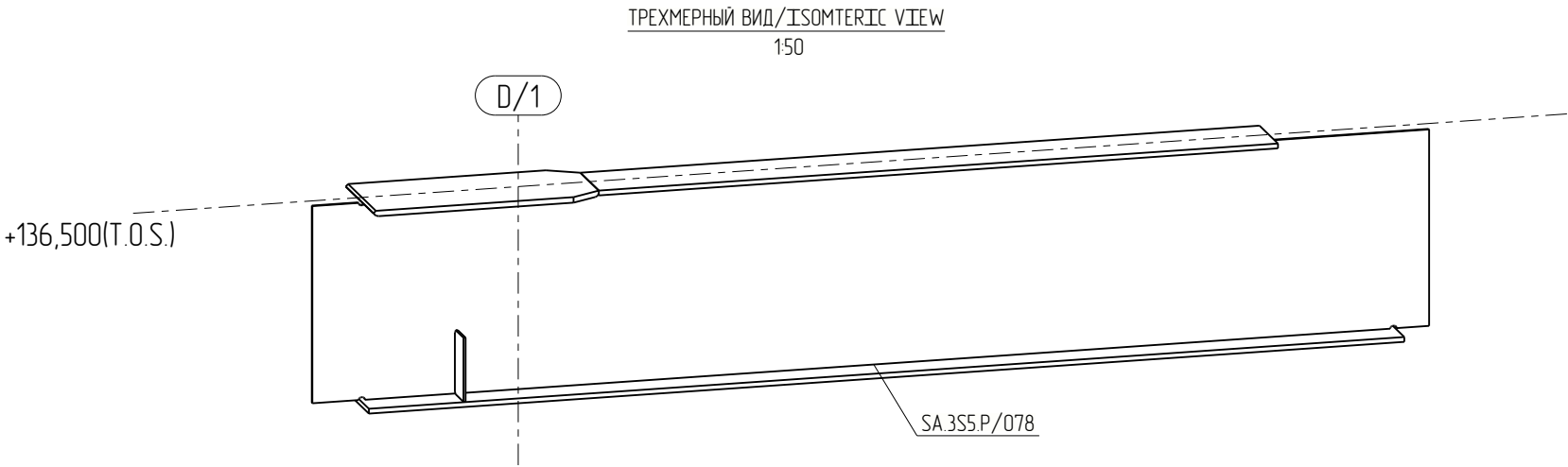
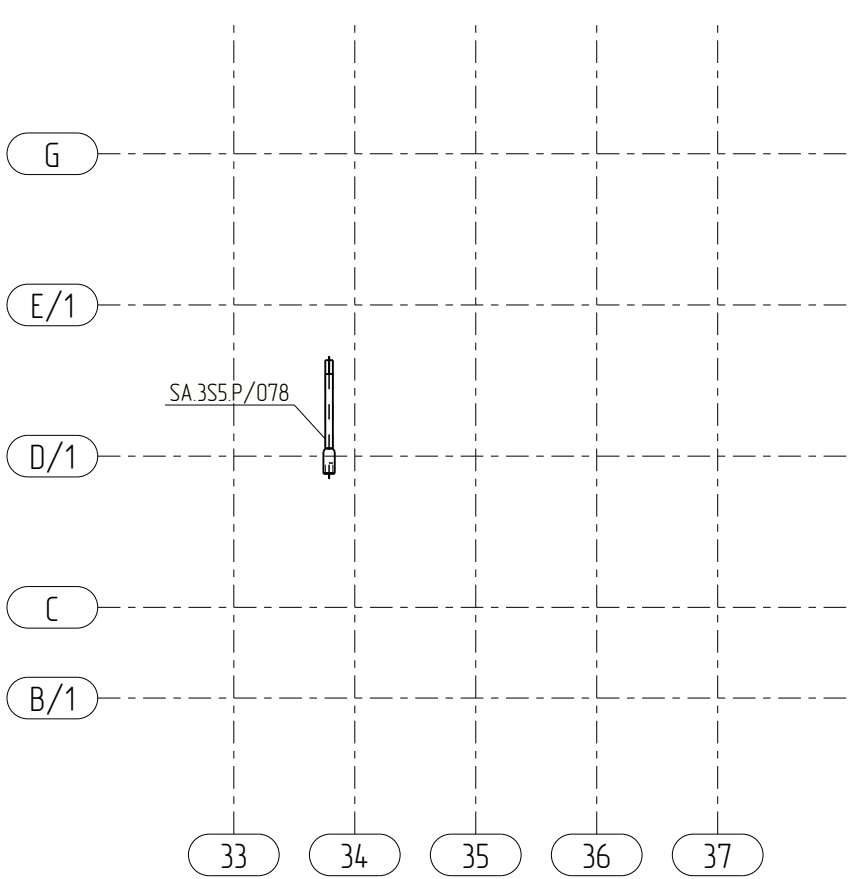


Список материалов/ Material list								
Др	Марка/ Mark	Описание/ Description	Чертеж/ Drawing	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Ед. расценка/ Pay item	Сис. покрытия 1, кв. м/ Coating sys. 1, Sq m	Сис. покрытия 2, кв. м/ Coating sys. 2, Sq m	Сис. окраски, кв. м/ Painting sys., Sq m
Система покрытия 1/Coating system 1:		-	Общее кол-во (m2)/Total qty. (m2):			0.00		
Система покрытия 2/Coating system 2:		-					0.00	
Система окраски/ Painting system:		C1						39.52
Вес нетто/Net weight:				0.0				
1% от веса нетто/1% of net weight:				0.0				
Итого/Total:				0.0		0.00	0.00	39.52

Спецификация сварки/ Weld specification				
см. примечание 2 / see note 2				
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаски/ FMS bevel type	NDT класс проверки/ NDT inspect. class
w1	1	TC-F	DF	B
w2	1	TC-F	DF	B
w3	8	BW-C	X	A
w4	1	TC-F	DF	B
Общее кол. сварных швов/Total number of welds:				4



Ситуационный план / Keyplan  
План на отм.+136.500 (Т.О.С.) / Plan at EL.+136.500 (T.O.S.)








- ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:
- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
  - Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
  - Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00\_01".
  - Чертежи марок разработаны на отдельных листах.
  - Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
  - Все размеры даны в мм, если не указано иное.
  - Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
  - Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
  - Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00\_01".
- Drawings of the mark are developed on separate drawings.
- Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters UNO.
- Perform all welds in a closed loop, UNO.
- Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	02C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	02C	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE
079322C-KOC-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET

01	05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stefanovic	N.H.-Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверить текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-SA-0187				
						Завод СПГ и СПГ на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№зак.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C: Primary Structure /		Стадия	Лист	Листов
Разработал	М.Новикович				05.11.2021	3-TMS-005-DC Палуба С. Основные конструкции		Р	1	2
Проверил	С.Степанович				05.11.2021					
Н.контр.	П.Вуконич				05.11.2021					
Т.контр.										
Утвердил	Н.Х. – Антич				05.11.2021	Sub assembly SA 3S5P/078 / Подсборка SA 3S5P/078				

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
В/ин	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
WP.3S5/002	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-WP-002_01	1

