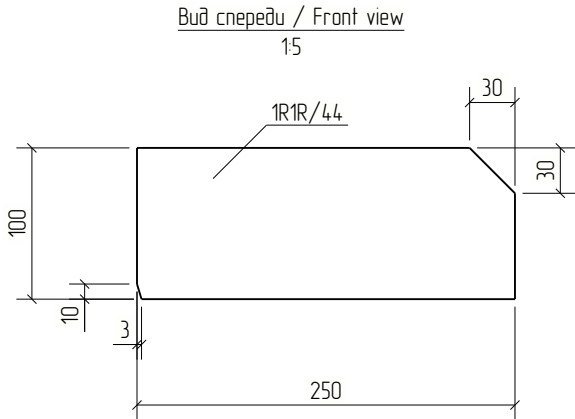


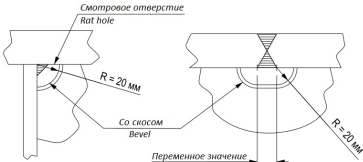
Tekla Structures	Согласовано		
	Инд.	Взам.	Инд.
	Инд.	Взам.	Инд.
	Инд.	Взам.	Инд.

Список материалов /Material list								
Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
1R1R/44a	PL10x100	C355-6	IS100010	3622.01.02	1	250	1.9	0.06
1R1R/44b	PL10x100	C355-6	IS100010	3622.01.02	1	250	1.9	0.06
1R1R/44c	PL10x100	C355-6	IS100010	3622.01.02	1	250	1.9	0.06
DP1	Итого:/Total:				3		5.7	0.17



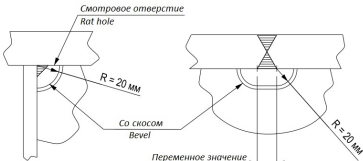
ПРИМЕЧАНИЯ /NOTES:

- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters U.N.O.
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.








Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-100-CS-DRW-0058-01	03C	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE MODULE INTEGRATION AND INFILL AREA (RUSSIAN CASE)
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE

02	02.07.2021	IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Djordjevic	M.Trajkovic	N.H.-Antic
01	20.05.2021	IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Djordjevic	M.Trajkovic	N.H.-Antic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-GWP5A-100-CS-KMD-00058-D-0032			
						Завод СПГ и СПГ на ОГТ			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1R1R Module Integration /	Стадия	Лист	Листов
Разработал	М.Джорджевич				02.07.2021	1R1R Интеграция модулей	Р	1	1
Проверил	М.Трайкович				02.07.2021	Single part 1R1R/44 / Деталь 1R1R/44			
Н.контр.	П.Вуконич				02.07.2021				
Т.контр.									
Утвердил	Н.Х. – Антич				02.07.2021				