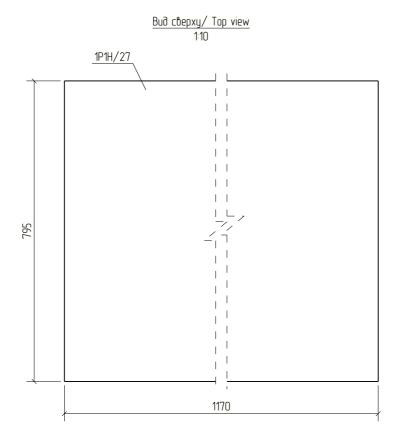
Список материалов/Material list									
Позиция/ Position	Onucanue/ Description	Mamepuan/ Material	идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m	
1P1H/27	PL10x795	C355-6	IS100010	3622.01.02	1	1170	73.0	1.90	
DP5				:\IntoT\:osomN	1		73.0	1.90	



Гпглигивин			
	Взам. Инв. №		
Ø	Подп. и дата		
Tekla Structures	подл.	КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings	
Tekla (	Инв. Nº	b/in Номер чертежа/Drawing number шп   FLP.1P1H.PL=10B/1 079322C-GWP5A=100-CS-KMD=00058=M=0148_01	n./pcs. 1

## ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

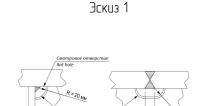
Утверди*л* 

Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

11.06.2021

- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00\_01".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01\_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

	REFERENCE KM DRAWINGS / CCUI/104HUE KM 4EPTEЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX No. REV./M3M. DRAWING TITLE / HA3BAHME YEPTEXA							
	3000-D-EC-100-CS-DRW-0058-01	03C	STRUCTURAL DRAWING TOPSIDE MODULE INTEGRATION AND INFILL AREA (RUSSIAN CASE)				
	3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	060	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE				
	3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	050	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE				

			# Southead	MT.	<b>A</b>
01	11.06.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Djordjevic	M.Trajkovic	N.HAntic
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

	L 11.07.2021	Деталь 1Р1Н/27	BFVF	CCI	Р	
. П.Вуконич 🥒	11.06.2021	Single part 1P1H/27 /	BEAECCTP (		<b>- 40</b> . 4 °	
л М.Трайкович <i>М</i>	11.06.2021		٢	l	I	
тал М.Джорджевич 横	11.06.2021	1Р1Н Интеграция модилей	p	1	1	
ол.уч. Лист №док. Подп	ись Дата	1P1H Module Integration /	Стадия	/lucm	Листов	
		Завод СПГ и СГК н	на ОГТ			
		079322C-GWP5A-100-CS-KN	CS-KMD-00058-D-0274			
				079322C-GWP5A-100-CS-KMD-0005		