

Текла Structures

Согласовано

Взак

Инф. №

Подп. и дата

Инф. № подл.

Марка/Mark	Позиция/Position	Описание/Description	Материал/Material	Идентиф. номер/Ident. code	Ед. расценка/Rate item	Кол-во/Qty.	Длина, мм/Length, mm	Общ. Вес, кг/Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/Ext. Surf., Sq. m	
H.3S5 SB-116/120	sha2/119	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	622	35.2	0.82	
Система покрытия 1/Coating system 1			Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2):				-	0.00		
Система покрытия 2/Coating system 2							-	0.00		
Система окраски/Painting system							1	-	0.82	
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								35.2	-	
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.4	-	
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								35.6	0.82	
Итого/Total:								1 шт/pcs	35.6	0.82

Вид сверху/Top view

110

H.3S5 SB-116/120

96 430 96 622

Вид спереди/Front view

110

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

УЗЕ/11 - DETAIL 1

11

20 10 45° H.3S5 SB-116/120 10 19 20 20 20

Снять кромки уклоном от 45° по эскизу 1 из примечания чертежа.  
Remove the edges with a slope of 45° according to sketch 1 from the drawing note.

Вид снизу/Bottom view

110

H.3S5 SB-116/120

199 96 430 96

E-E

110

H.3S5 SB-116/120

372 7

D-D

110

H.3S5 SB-116/120

396 199

Трёхмерный вид / Isometric view

110

H.3S5 SB-116/120

КМД ссыльные чертежи/KMD reference drawings

б/ин	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
AS.3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1
от/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
sha2/119	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0738_01	1

Уровни структуры/Structure levels

кол-во/qty	Отправочная марка/Mark	Подсборка/Sub-assembly	Сборка/Assembly	Блок/Block	Рабочий пакет/Work pack	Монтажный блок/Erection block
1	H.3S5 SB-116/120		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
Итого/Total:		1 шт/pcs				

ГБС

Г

E/1

D/1

C

B/1

33

34

35

36

37

Ситуационный план / Keyplan

План на отм.+109.500 / Plan at EL.+109.500

H.3S5 SB-116/120

ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".

3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".

4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.

5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.

8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".

9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

10. Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".

3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".

4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.

5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.

6. All dimensions are in millimeters UNO.

7. Perform all welds in a closed loop, UNO.

8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛочНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ

DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	REV./ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

01

26.07.2021

IFC - Issued for Construction/Выпущено для строительства

A.Rusmir

J.Kruskaja

N.H.-Antic

Rev./Изм.

Date/Дата

Description/Описание

Developed by/Разработал

Checked by/Проверил

Approved by/Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверить текущую редакцию перед применением.

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0738

Завод СПГ и СПГ на ОГТ

Изм.

Кол.уч.

Лист

№зак.

Подпись

Дата

3-TMS-005-DA Deck A Floor Beams /

3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка

Стадия

Лист

Листов

Разработал

А.Русмир

26.07.2021

Проверил

И.Крушканя

26.07.2021

Н.контр.

П.Вуконич

26.07.2021

Т.контр.

Утвердил

Н.Х. - Антич

26.07.2021

Mark H.3S5 SB-116/120 /

Отправочная марка H.3S5 SB-116/120

БЕЛЕССТР

Format/Формат A2