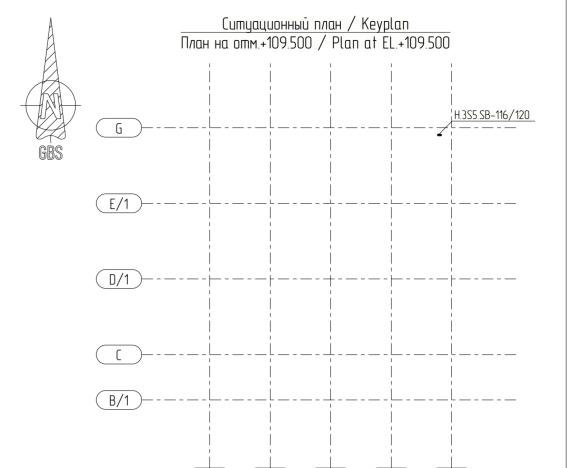
Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Onucaнue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед. расценка:/ Рау item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5.SB-116/120	sha2/119	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.01.01	1	622	35.2	0.82
Система покрытия 1:/Coating system 1:		_	Кол—во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					_	0.00
Система покрытия 2:/Coating sy	ystem 2:	_	- 0.00						0.00
Система окраски:/Painting syste	2M:	1	- 0.82						0.82
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:								35.2	_
1% om веса нетто:/1% of net weight:								0.4	_
Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):								35.6	0.82
DP18.2								35.6	0.82

Уровни структуры/Structure levels										
кол-во/ qty.	Отправочн Mark	ая марка/		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly			Монтажный блок/ Erection block		
1	H.3S5.SB-11	16/120			AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001		
Nmozo:/Total:		1	wm/pc(s)							



( 35 )

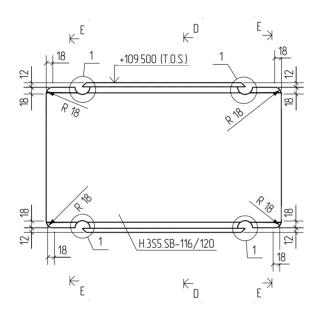
Эскиз 1

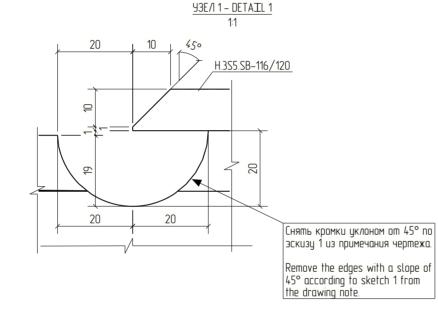
Sketch 1

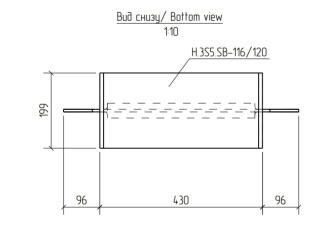
## Bud cbepxy/Top view 1:10 H.3S5.SB-116/120 430

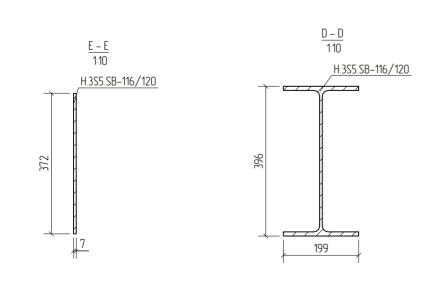
## Bud cnepedu/Front view

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site









КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings							
_	₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.				
	AS:3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1				
	om/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.				
	sha2/119	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0738_01	1				

Подп. и дата Взам. Инв. №

Трехмерный вид / Isometric view H.3S5.SB-116/120

ПРИМЕЧАНИЯ: / NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".

4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.

5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.

8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна

в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".

**1** 26.07.2021

П.Вуконич

Н.Х. – Антич 🛮 👑 26.07.2021

Н.контр.

Утвердил

4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings

5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.

6. All dimensions are in millimeters U.N.O. 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.

8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory

in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1. REFERENCE KM DRAWINGS / CCH/104HHE KM 4EPTEXN DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA DRAWING No. / YEPTEX No. REV./ИЗМ. 3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01 MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A 020 3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01 020 MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE 3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE 3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01 050 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE 3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01 040 STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS 3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01 STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

01 | 26.07.2021 | IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства | A.Rusmir N.H.-Antic J.Kruskonja Rev./ Developed by/ | Checked by/ | Approved by/ Description/Onucaнue Дата Разработал Проверил Утвердил Изм.

ntion and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or com

Arctic LN информа	IG2 LLC. All ция, которо	rights rese ія предназн	rvéd. It is tt Iачается для	ne responsibil использован	ity of each и ия исключит	e by Archic Lindz Lice duffiolized personified of companies binly. The copyright isear of this document to verify the current revision prior to use. В настоящи тельно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПТ2» или уполномоч права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан пр	ем документе са енными компания	одержится конфі ями. Авторские і	права		
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0738					
						Завод СПГ и СГК н	на ОГТ				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подипсь	Дата	3-TMS-005-DA Deck A. Floor Beams /	Стадия	/lucm	Листов		
Разработал А.Русмир Проверил Й.Кришконя		А.Русмир		Al	26.07.2021	3-TMS-005-DA Палуба А. Балочная клетка	D	1	1		
		JКОНЯ	Taroga X	26.07.2021	_	ı	ı	ı			

Mark H.3S5.SB-116/120 /