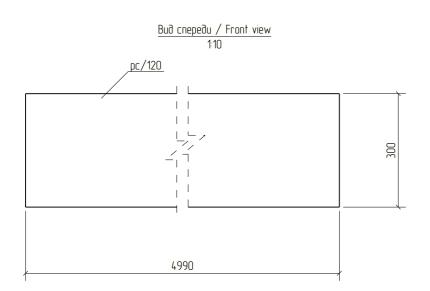
Список материалов/Material list									
Позиция/ Position	Onucanue/ Description	Mamepuan/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Eд. расценка:/ Pay item:	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площади, кв. м/ Ext. Surf., Sq m	
рс/120	PL25x300	C355-6	IP100025	3621.01.01	1	4990	293.8	3.26	
DP16				:\IntoT\:otal	1		293.8	3.26	



Гоглагавана			
	Взам. Инв. №		
es	Подп. и дата		
tructur	подл.	КМД ссылочные чертежи/КМD reference drawings	
Tekla Structures	Инв. N ^o подл.	в/in Номер чертежа/Drawing number шт./ро P.3S5.DC-059/100 079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-M-1633_01 1	CS.
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES:

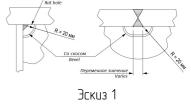
Утверди*л*

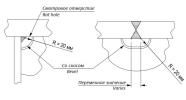
Н.Х. – Антич

- 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".
- 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
- 5. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- 6. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- 7. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

05.11.2021

- 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00".
- 4. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 5. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 6. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- 7. The chamfer of the edges of temporary rat holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.





Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / CCЫ/104HЫE KM ЧЕРТЕЖИ						
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./N3M.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2650-01	020	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE 3-TMS-005 POWER GENERATION PRIMARY STRUCTURE RUSSIAN CASE				
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE				
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	040	STRUCTURAL DRW FOR MODULES- GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS				
3000-D-EC-300-CS-DRW-2651-01	020	MAIN EQUIPMENT SUPPORTS STRUCTURE RUSSIAN CASE				
079322C-K0C-3-TMS-005-SIS-CS-10001	00	SITE INSTRUCTION SHEET				

		Noje Hosta	B	Alth
05.11.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	M.Novakovic	S.Stepanovic	N.HAntic
Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Ymbepdun
	Date/	Date/ Nescription/Opurature	05.11.2021 IFC — Issued for Construction/Выпущено для строительства М.Novakovic Date/ Description/Орисания Developed by/	05.11.2021 IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства М.Novakovic S.Stepanovic

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-D-1544						
						Завод СПГ и СГК і	СГК на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	3-TMS-005-DC Deck C. Primary Structure /	Стадия	/lucm	Листов			
Разра	Разработал		М.Новакович		05.11.2021] 3-TMS-005-DC Палиба С. Основные конструкции	P	1	1			
Прове	Проверил		С.Степанович		05.11.2021			I				
Н.конг	Н.контр.		П.Вуконич		05.11.2021	Single part pc/120 /						
Т.конг	Т.контр.					Деталь рс/120	BEAECCTP		Р <mark>М</mark> И́			
11 0	11 0 7		1117/		1137 4 0004		05 44 0004					