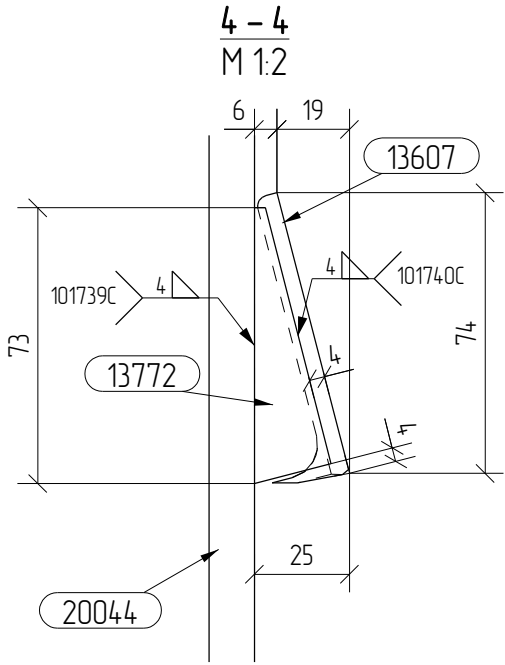


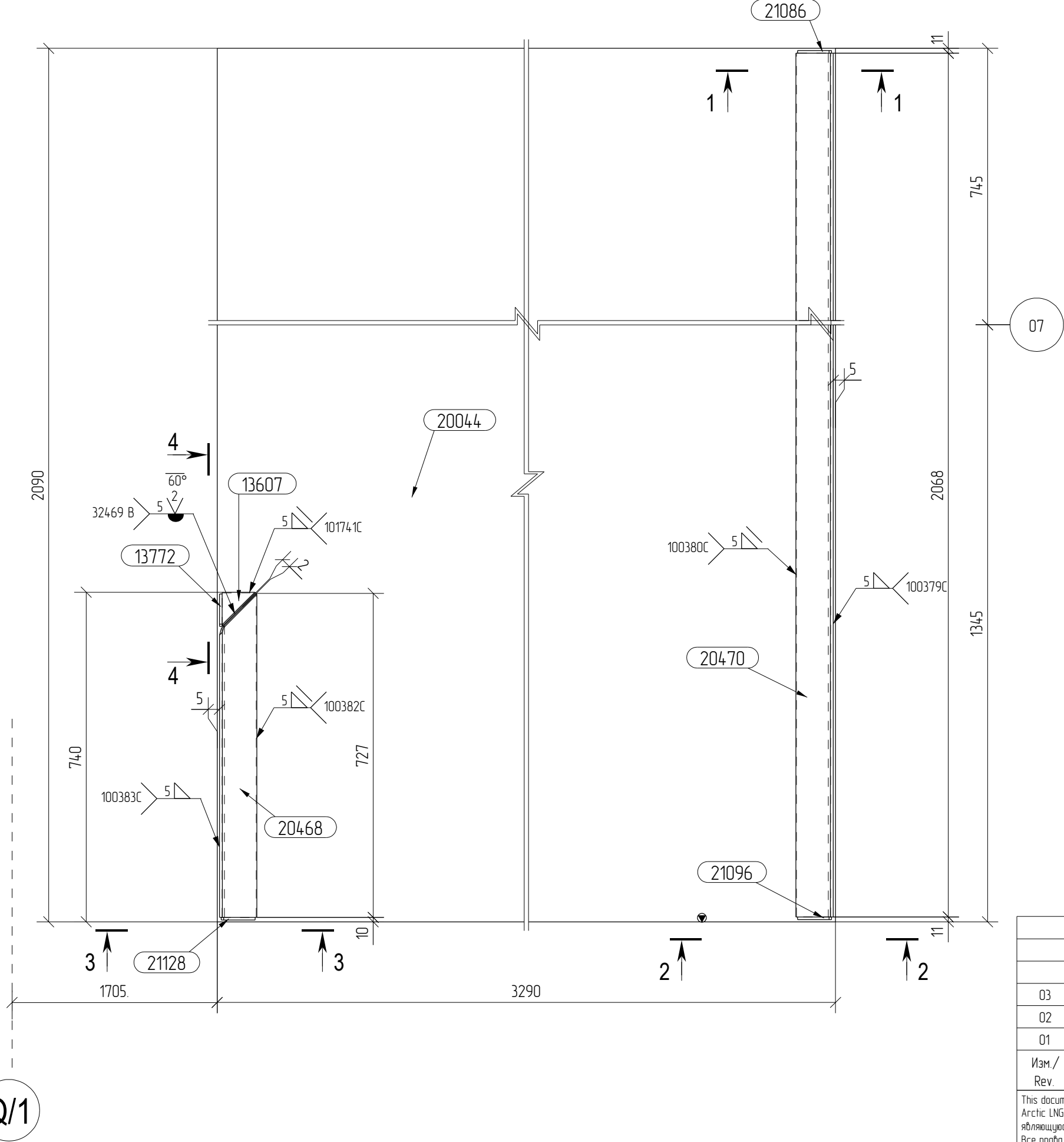
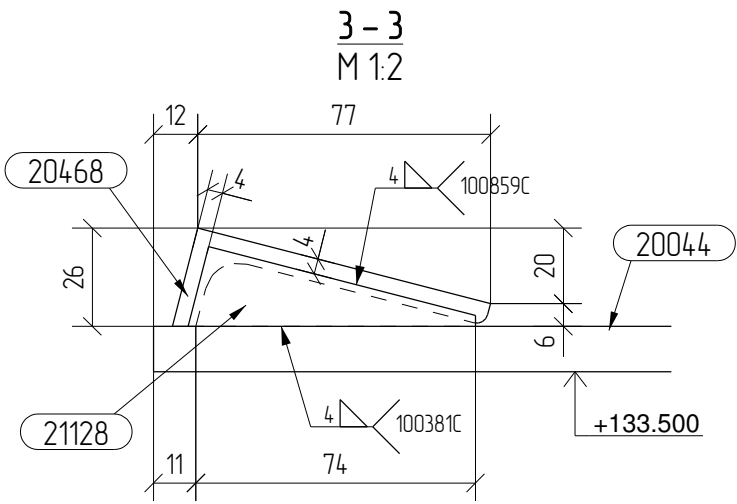
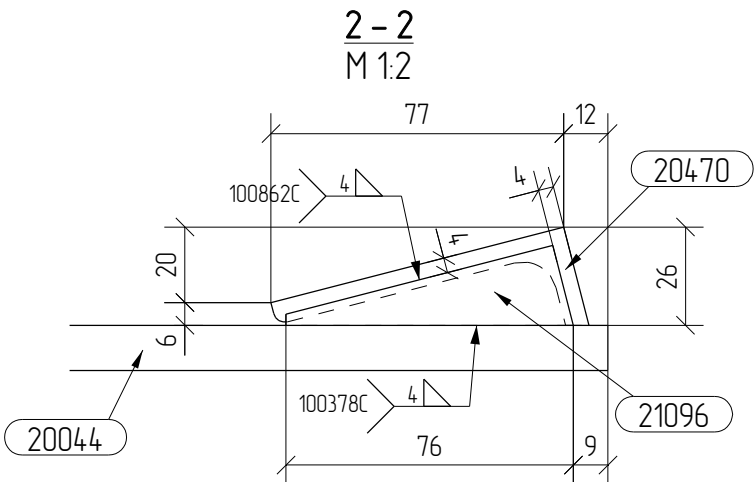
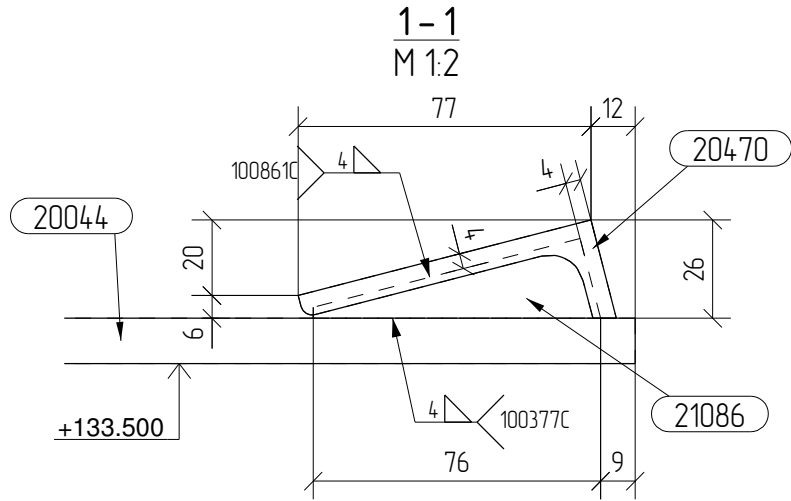


Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прихвательства деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RHI-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052, зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of ГОСТ 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap



FLP.2P1.PL-12A/30
M 1:10



Спецификация деталей/Parts specification

Марка Mark	№ поз. № pos.	Кол. шт. Q-ty pcs.	Профиль Profile	Длина, мм Length, mm	Масса, кг/Weight, kg		Марка стали Steel grade	Иден-ный номер SPMat Ident Code	Отплата Payitem	Система покрытия 1 Coating System 1	Система покрытия 2 Coating System 2	Система покраски Painting System	Примечание Notes
					шт./pcs.	общ./total							
FLP.2P1.PL-12A/30	20044	1	- 12x2090	3290	647.7	647.7	C355-6	IS100012	3622.0102				
	13607	1	L80X6	76	0.6	0.6	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	13772	1	- 6x20	73	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
	20468	1	L80X6	727	5.4	5.4	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	20470	1	L80X6	2068	15.2	15.2	C255-4	ISS005806	3622.0102				
	21086	1	- 6x21	76	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
	21096	1	- 6x21	76	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
	21128	1	- 6x21	76	0.1	0.1	C255-5	IS10056	3622.0102				
Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.6							6693	Общий вес кг/ Total weight kg: 669.9					

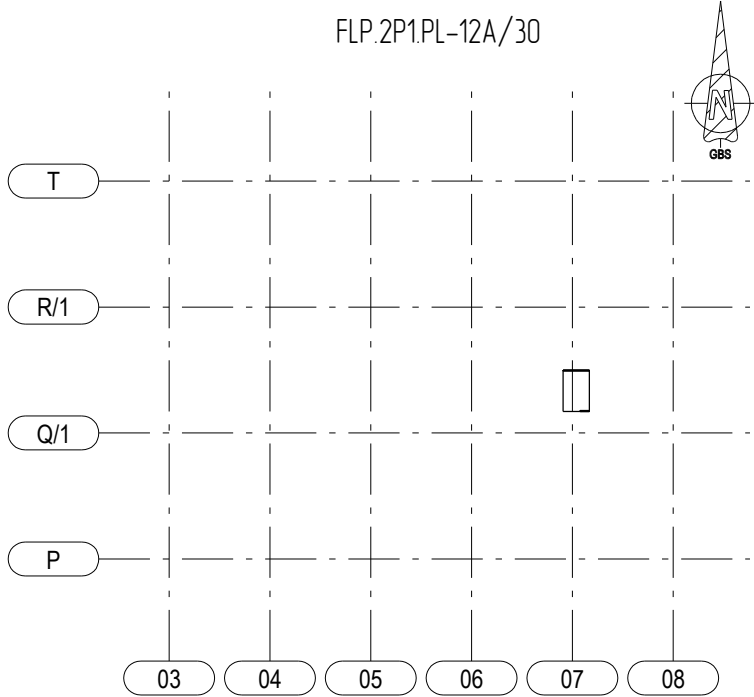
Уровни структуры / Structure Levels

ABS-SubAssembly :	-	
ABS-Assembly :	AS 2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
ABS-Block :	BL 2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
ABS-Workpack :	-	
ABS-ErectionBlock :	EB 2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

Ведомость элементов/List of Assembly from

Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1.PL-12A/30	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642	1	669.9
Вес марки, кг Assembly Weight, kg			669.9

Key Plan/ План
DeckC – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-12A/30



				Использовать для/Use for: 2406-KMD-1642-0	
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Листы/Sheet 1 /Листов/Total Sheets 9
Исполнил / Designer	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	09.09.2021			
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	09.09.2021			
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	09.09.2021			

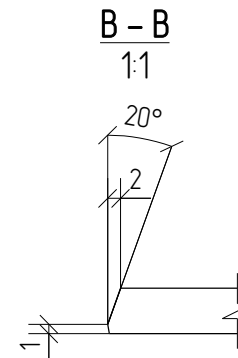
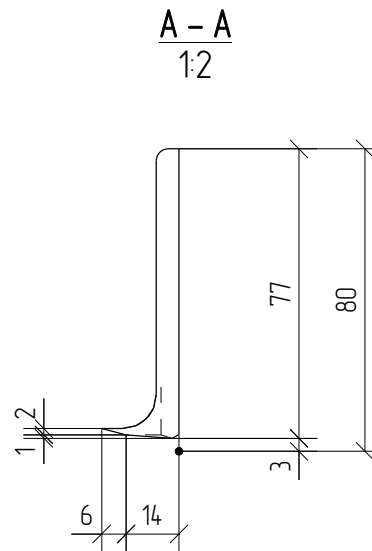
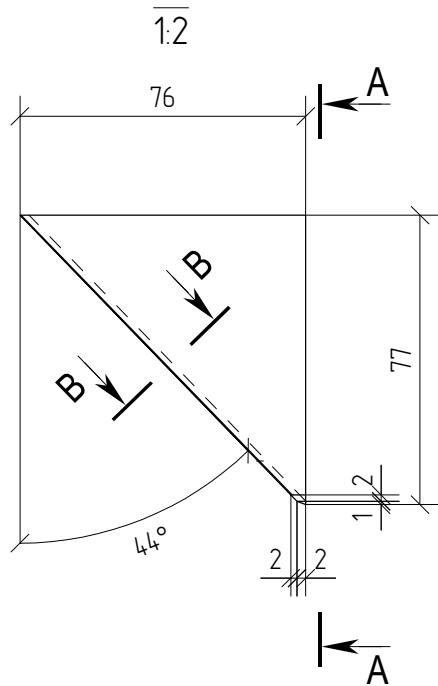
03	09.09.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН
02	27.05.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН
01	29.03.2021	IFC - ISSUED FOR CONSTRUCTION / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработал / Developed by	Проверил / Checked by	Утвердил / Approved by
-----------	-------------	------------------------	---------------------------	-----------------------	------------------------

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация, являющаяся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией ООО "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

03	09.09.2021				
02	27.05.2021				
01	29.03.2021				
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	
Исполнил / Designer	О. РОУРАЗ / О. ПОУРАЗ	09.09.2021			
Нач. ТО / ChDesigner	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	09.09.2021			
Проверил / Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	09.09.2021			
Утвердил / Verifier	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	09.09.2021			
079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642					
Plant LNG and SGC on GBS					
Забод СПГ и ЛГК на ОГТ					
2-TMP-001					
Secondary Structure FLP.2P1.PL-12A/30					
Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30					


Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			



Список материалов/ Material list

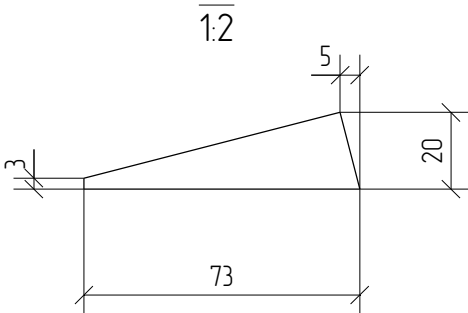
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13607	GP Transition	L80X6	76	1	0.6	0.6

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13607
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						2

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
13772	GP Transition	- 6x20	73	1	0.0	0.0



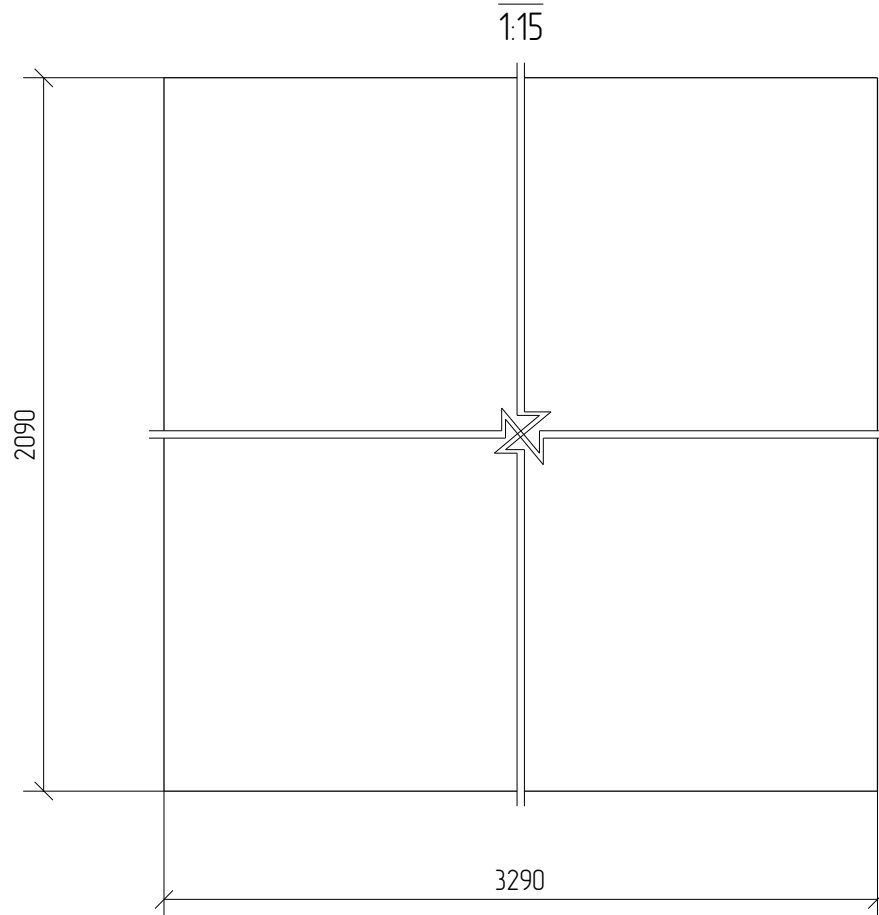
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-13772
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30											
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						3

Согласовано					
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №			

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20044	Flooring Plate	- 12x2090	3290	1	647.7	647.7



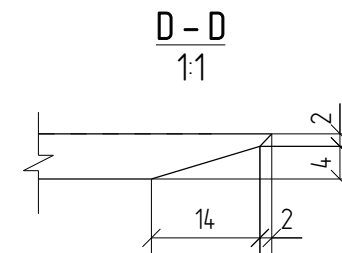
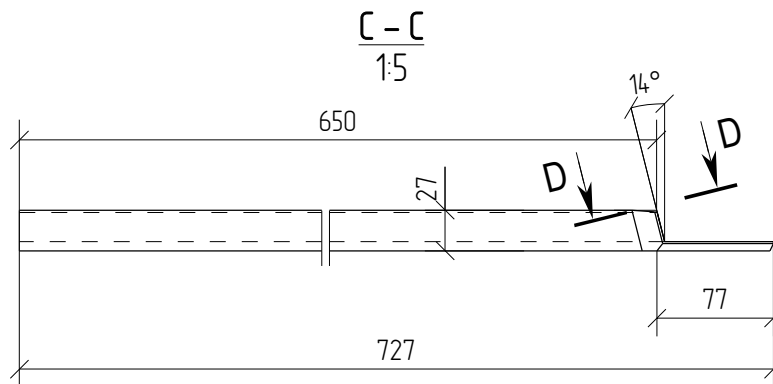
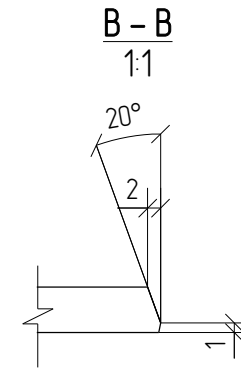
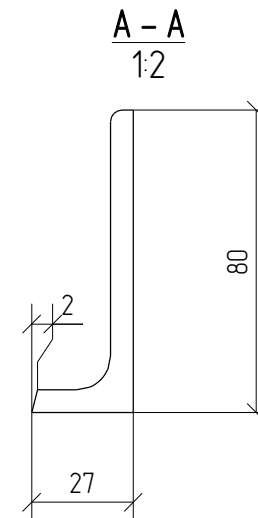
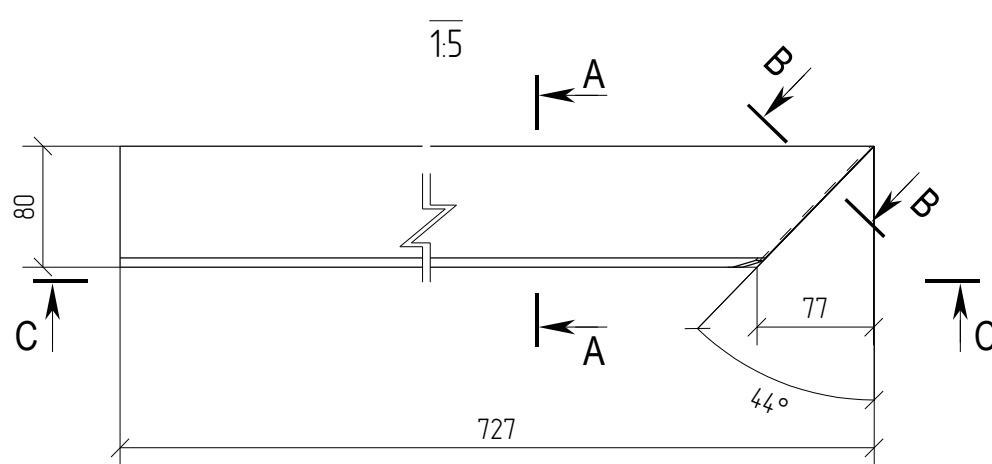
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20044
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP 2P1PL-12A/30									
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642			
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
									03
									Sheet/ Лист
									4


Согласовано				
Инд № подл				
Подп и дата				
Взам Инд №				

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
20468	GP Transition	L80X6	727	1	5.4	5.4



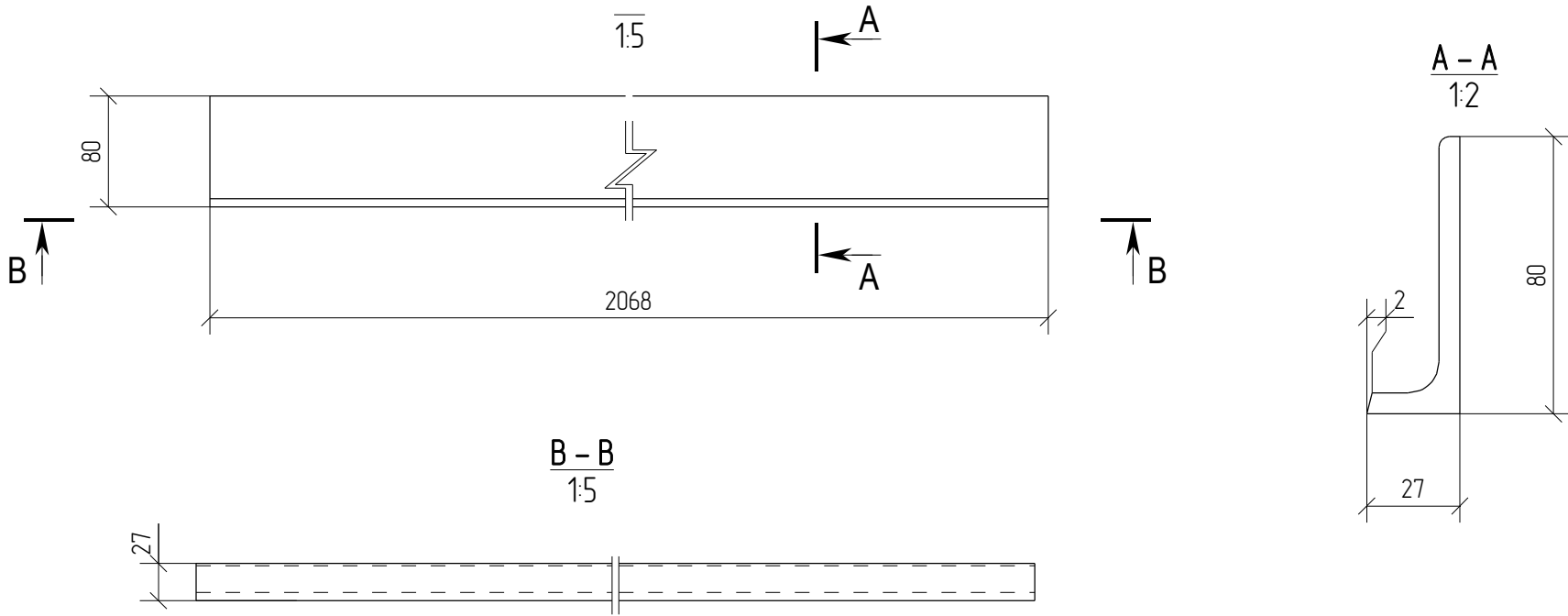
Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20468
Проверил/Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1PL-12A/30								
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика./Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642	Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5


Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд, №	Согласовано	

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
204 70	GP Transition	L80X6	2068	1	15.2	15.2

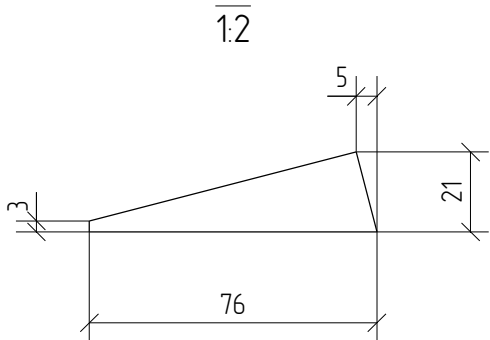


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-20470
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика /Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642			Rev./ Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						6

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21086	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0

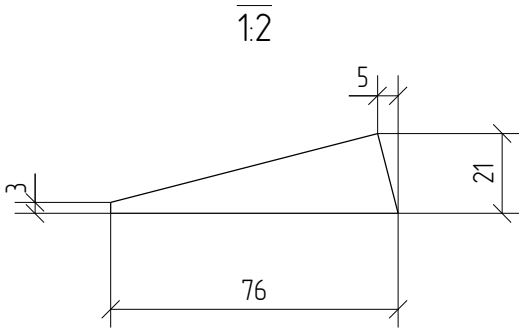


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21086
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30									
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642		Rev. / Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date				Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				7

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21096	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0



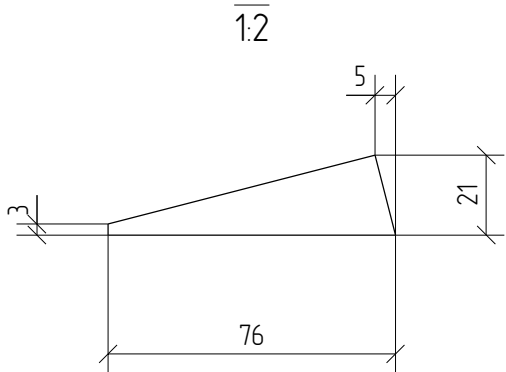
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21096
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30										
					09.09.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642			Rev./ Изм.	03
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					8


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
21128	GP Transition	- 6x21	76	1	0.0	0.0



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-21128
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-12A/30											
					09/09/2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1642			Rev. / Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						9