

If welding applies:

If welding applies:
61t is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
7. Perform all welds as per the approved WPS welding process.
8. All welds are marked as per ISO 2553-2017.
9. Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.
10. For fillet welds with TOO1 and TO29 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For TO51 and TO52, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

	Спецификация деталей/Parts specification													
Марка									Иден-ный номер	Оплата	Система покрытия 1	Система покрытия 2	Система Покраски	Примечание
Mark	№ pos.	Q-ty pcs.	Profile	Length, mm	шт./рсѕ.	общ./total	марки assebmly	Steel grade	SPMat Ident Code	Payitem	Coating System 1	Coating System 2	Painting System	Notes
FLP.2P1.PL-08A/354	19992	1	- 8x715	3190	136.1	136.1		C355-6	IS10008	3622.01.02	-		,	
	20393	1	L80X6	693	5.1			C255-4	IS5005806	3622.01.02				
	20828	1	- 6x25 77 0.1		0.1		C255-5	IS10056	3622.01.02					
	20829	1	- 6x25	77	0.1	0.1		C255-5	IS10056	3622.01.02				
	Масса напл. металла, кг/ Weld metal weight, kg: 0.1								c ks/ Total	weight kg	: 141.5			

g]: U. I	14 1.4 U	iomaa ner ks/ Totar Meiðili	ky: 141.3
	Уровн	и структуры /	Structure Levels	
		SubAssembly :	_	
	1	Assembly :	AS.2P1/6	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-AS-022
	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Block :	BL.2P1/3	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-BL-011
		Vorkpack :		
	ABS-E	rectionBlock :	EB.2P1/1	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-EB-001

	Ведомость элементов/List о	f Assembly fr	mo'
Марка Mark	Чертеж Марки Assembly drawing	Кол-во, шт Q-ty, pcs	Масса, кг Weight, kg
FLP.2P1.PL-08A/354	079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1595	1	141.5
	Вес мар Assembly W	ок, кг /eight, kg	141.5

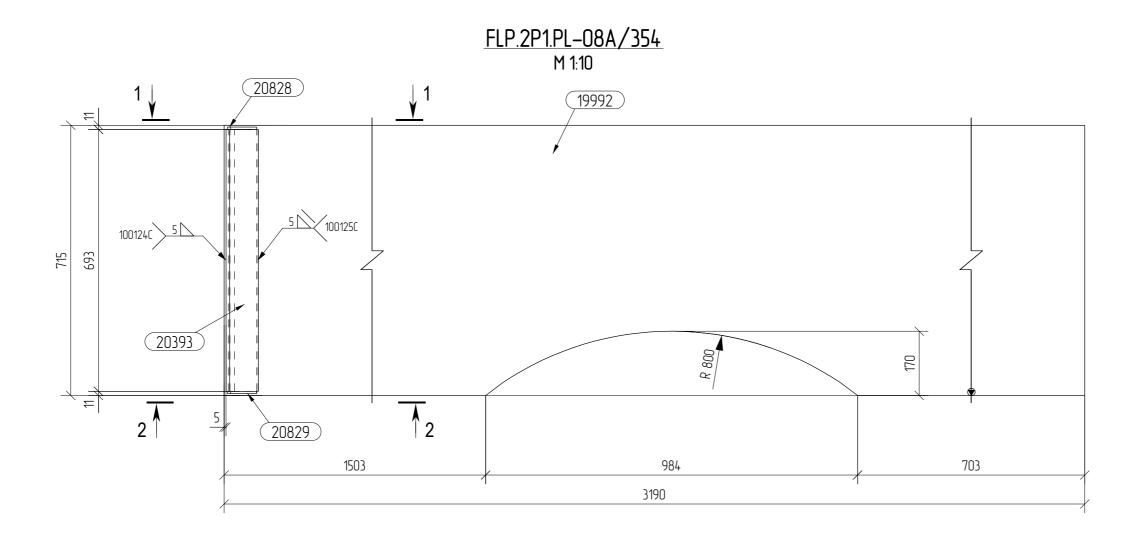
Key Plan/ План DeckC – Plan at El. +133.500 T.O.S

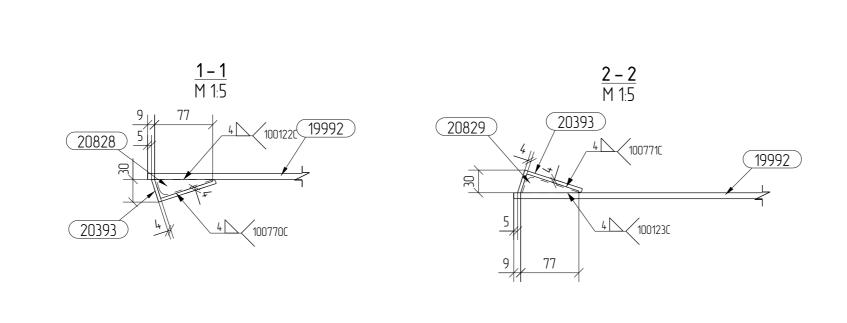
FLP.2P1.PL-08A/354

03 04 05 06 07 08

Использовать для/Use for:

2406-KMD-1595-0



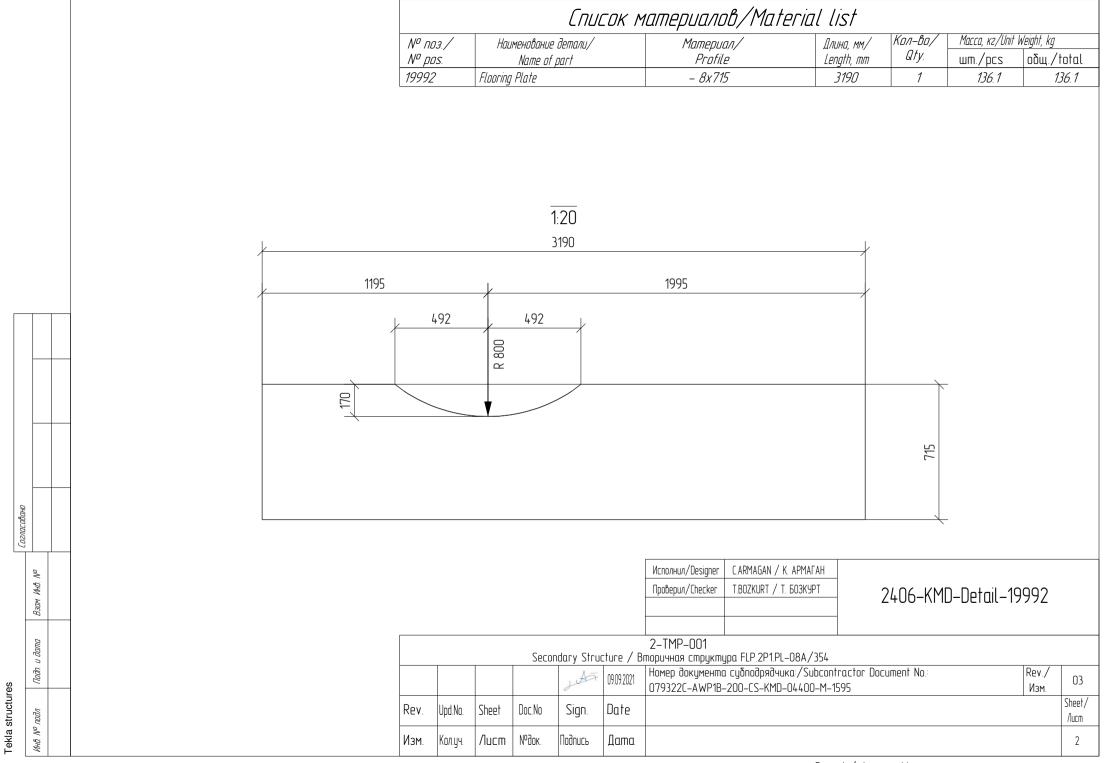


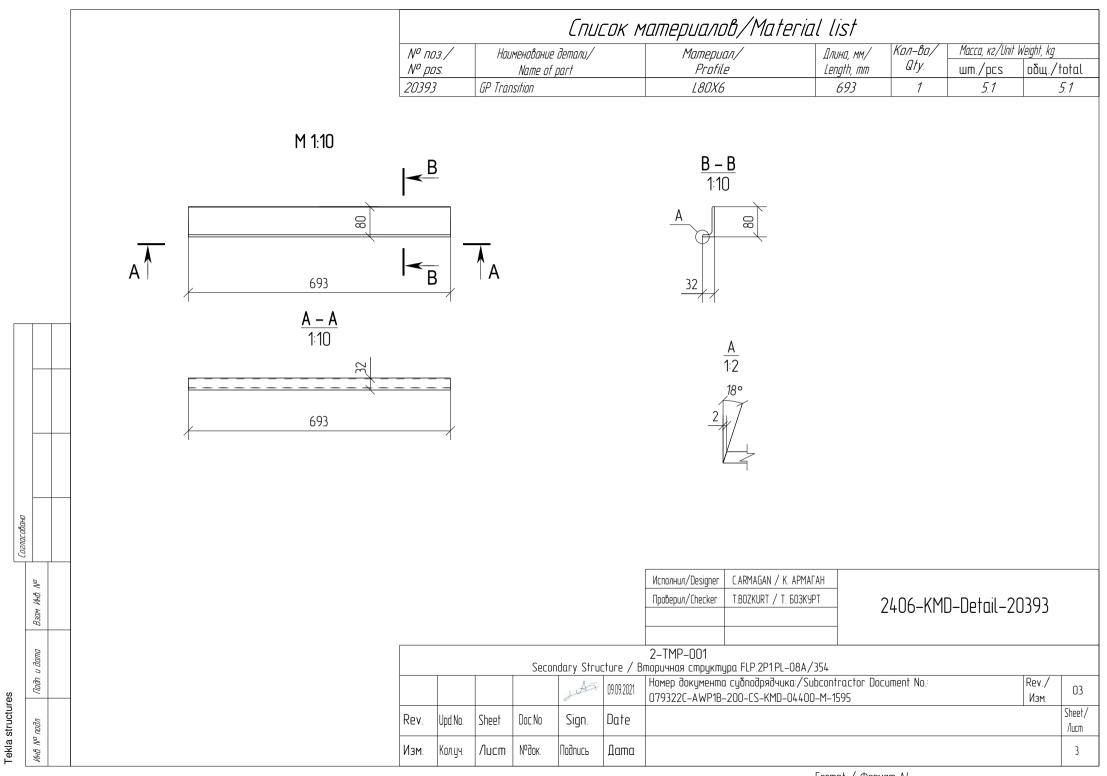
							Изм/Rev	Уч/Агеа				Дата/Date	/lucm/	'Sheet	1	Листов	•	heets
							Исполнил /	[/] Designer	-			09.09.2021	/ IdcIII/	JIICCI	<u>'</u>		5	
							Проверил /	/ Checker	T.BOZKURT /	Т. БОЗКУРТ	-	09.09.2021		- 7	==	K		
							Утвердил ,	/ Verifier	C.ARMAGAN /	К. АРМАГАН	Jul Francisco	09.09.2021		en	ngineering & d	design		
	Indication Designer DPOYRAZ / O. NOPRA3 Despezoor Description Despezoor Description																	
	Micronaum / Designer OPDYRAZ / О ПОЙРАЗ OPDYRAZ / O ПОЙРАЗ OPDY																	
	03	09.0	09.2021	IF	C – ISSUED FO	OR CONST	RUCTION /	ВЫПУЩ	ЕНО ДЛЯ С	ТРОИТЕ/Љ	СТВА	O.POYRAZ / O. Г	10ÅPA3	T.BOZKURT	/ Т. БОЗКУ	PT C.ARM	1AGAN / K. APM	MATAH
	O2 27.05.2021 IFC — ISSUED FOR CONST O1 29.03.2021 IFC — ISSUED FOR CONST Изм./ Rev. Дата / Date This document contains proprietary information and is intended for use Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each use являющийся собственностью компании и предназначен для использя Все права защищены. Каждый пользователь данного документа долг ороду 27.05.2021 О3 О9.09.2021 О3 О9.09.2021 Изм./Rev Уч./Агеа Исполнил/Designer Подпись/Sign Дата/Date Исполнил / Designer ОРОУКАZ / О. ПОЙРАЗ О9.09.2021 Нач ТО. / Ch.Designer Проверил / Checker ТВОХКИКТ / Т. БОЗКУРТ Вышлет О9.09.2021		RUCTION /	ВЫПУЩ	ЕНО ДЛЯ С	TPONTE/Ib	СТВА	O.POYRAZ / O. ſ	10ÅPA3	T.BOZKURT	/ Т. БОЗКУ	PT C.ARN	1AGAN / K. APM	MAFAH				
	01 29.03.2021 IFC – ISSUED FOR CONSTR				RUCTION /	ВЫПУЩ	ЕНО ДЛЯ С	TPOUTE/Ib	СТВА	O.POYRAZ / O. ſ	10ÅPA3	T.BOZKURT	/ Т. БОЗКУ	PT C.ARN	1AGAN / K. APM	МАГАН		
	,	Дата	ı / Date			0	Іписание /	ILUMINE / NECLINTION I .						•				
							жен проверят	ь текущі	ую редакцию	документа г	леред использ	ованием.				_150)S	
	03				0. Taylor	09.09.2021		,,,,	,ZZC 1	\ V V I IL	200	C3 1(1	יט כו	יטדדט	0 11	י כו	J	
	02				0. Tayroz	27.05.2021					Plant LNG a	nd SGC on C	iBS					
	01				a Fayroz	29.03.2021					Завод СПГ	и СГК на О	ITT					
Изм	1./Rev	Уч./Агеа	Исполнил,	/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date							Стадия ,	/ Stage /	lucm / St	neet /luc	moв / Total	Sheets
Исп	олнил /	Designer	O.POYRAZ /	О. ПОЙРАЗ	a Fryng	09.09.2021			2-T	MP-001			Г	, T	1			
Нач	TO. / Ch	.Designer											F		ı		ל	
Про	верил /	Checker	T.BOZKURT /	Т. БОЗКУРТ	Boslurt	09.09.2021	Secon	ndary !	Structur	e FLP.2P	1.PL-08A	/354	3 DI	NAISSAN	' E	_		
					1			,					SHE	AVY INDUSTR	RIES	engineeri	ing & design	in
Ym6	ердил /	Verifier	C.ARMAGAN / H	K. APMAFAH	Just	09.09.2021	ъшора	111U/1 C		Ρα Ι ΕΙ .Ζ	1 1.1 L 00/	דכר ויי				<u> </u>		
														For	·mat /	Форм	ıam: A2	

(T)

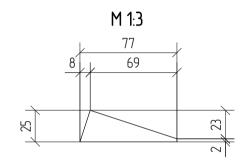
(R/1)

(Q/1)





	Список материалов/Material list									
Nº поз.∕ Nº pos.	Hаименование детали/ Name of part	Mamepuan/ Profile	Длина, мм/ Length, тт	Кол-во/ Qty.	<i>Macca, кг/Unit и</i> шт./pcs	/eight, kg общ./total				
20828	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1				



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20828

	2-TMP-001													
	Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL—08A/354													
	A 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00				09.09.2021	Номер документо	мер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: Rev./							
				July	U7.U7.ZUZ1	079322C-AWP1B-	-200-CS-KMD-04400-M-1 <u>9</u>	595	Изм.	03				
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/				
NEV.	орилии.	SHEEL	DUL.INU	Jigii.	Duie					/lucm				
Изм.	Кол.цч.	Лист	№док.	Подился	Дата					1.				
risii.	11.071.99.	/ IUCIII	IN OUK.	I IOOI IULB	дини					4				

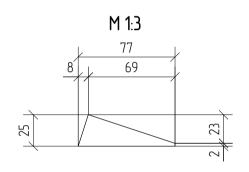
Согласовано

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

Инв. № подл.

	Список м	ramepuanob/Materia	ıl list			
N ^o поз. ∕ N ^o pos.	Haumeнoвание детали/ Name of part	Mamepuan/ Profile	Длина, мм/ Length, тт	Кол-во/ Qty.	<i>Macca, кг/Unit и</i> шт./pcs	/eight, kg общ./total
20829	GP Transition	- 6x25	77	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	C.ARMAGAN / K. APMAFAH
Проверил/Checker	T.BOZKURT / T. 603KYPT

2406-KMD-Detail-20829

	2-TMP-001										
	Secondary Structure / Вторичная структура FLP.2P1.PL-08A/354										
				09.09.2021		Номер документо	омер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: Rev				
				Julia	07.07.2021	079322C-AWP1B-	-200-CS-KMD-04400-M-1	595	Изм.	03	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign	Date					Sheet/	
NEV.	орилии.	SHEEL	DUL.INU	Sign.	Duie					/lucm	
Изм.	Кол.цч.	Лист	№док.	Подпись	Дата						
VI311.	INU/I.yh.	/ 10111	IN OUN.	HIUUHULD	дини					ر	

Согласовано

Взам. Инв. Nº

Подп. и дата

Инв. № подл.