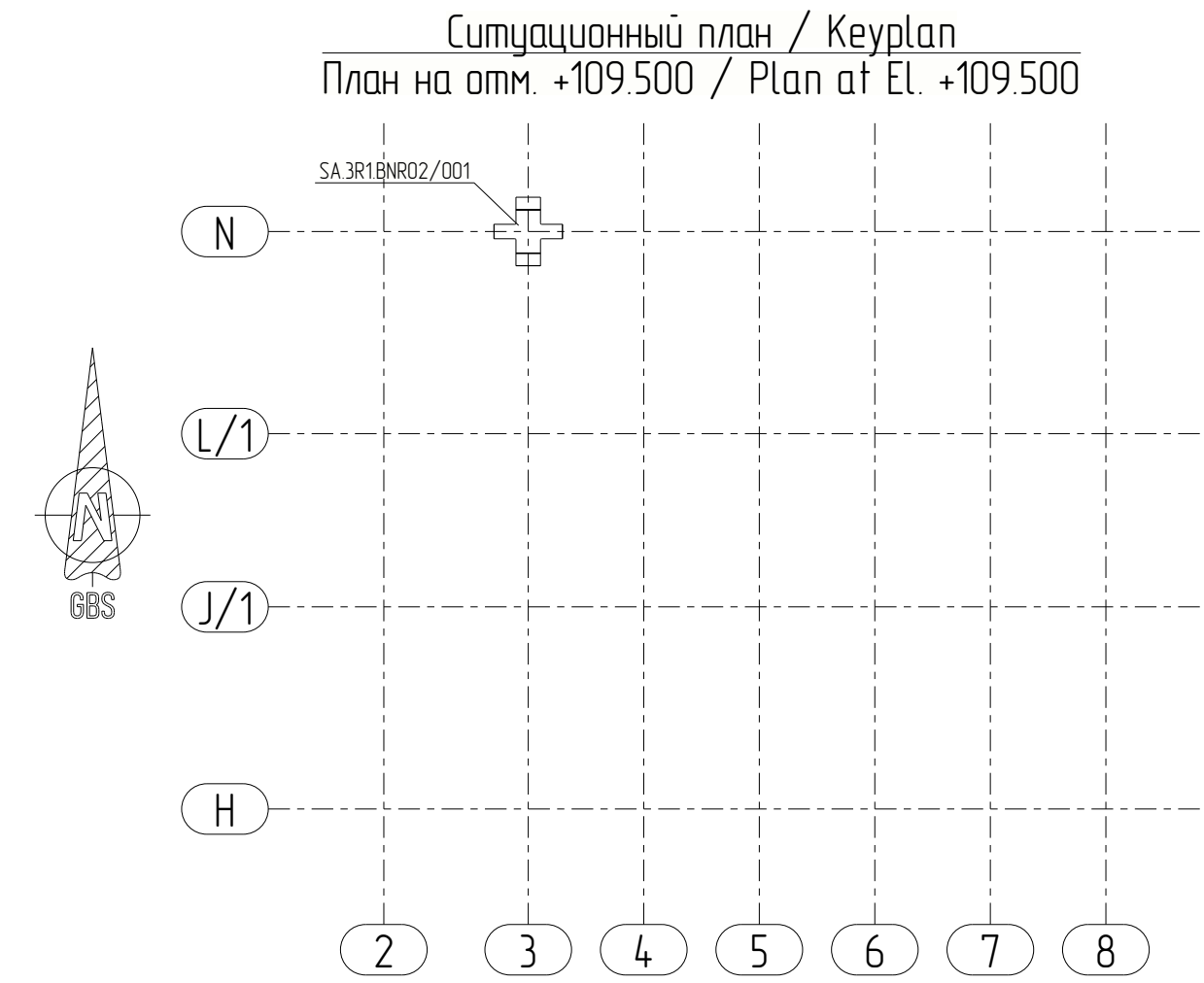
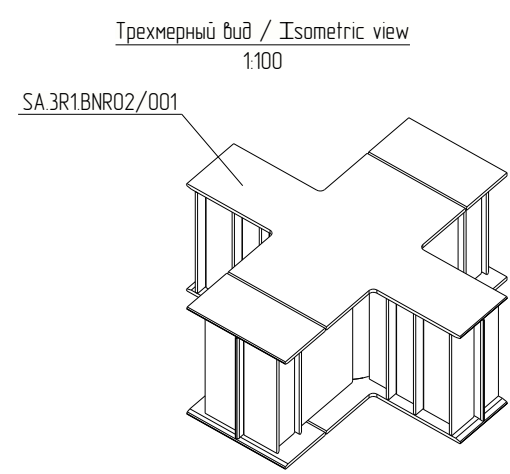


Список материалов/Material list									
Др	Марка/ Mark	Описание/ Description	Чертеж/ Drawing	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Ед. расценка/ Pay item	Сус. покрытия 1, кб м/ Coating sys. 1, Sq m	Сус. покрытия 2, кб м/ Coating sys. 2, Sq m	Сус. окраски, кб м/ Painting sys., Sq m	
DP01	BN 3R1BNR02-001/001-AB	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0043_01	3997.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-005/001-AC	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0044_01	692.5	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-005/001-AD	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0044_01	692.5	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-005/002-AC	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0045_01	3809.7	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-005/002-AD	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0045_01	3809.7	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-005/003-AC	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0070_01	680.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-005/003-AD	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0070_01	680.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-006/001-AB	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0046_01	465.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-007/001-AC	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0047_01	223.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-007/001-AD	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0047_01	223.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-008/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0048_01	171.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-008/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0048_01	171.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-008/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0048_01	171.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-008/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0048_01	171.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AI	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AJ	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AK	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AL	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AM	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AN	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AO	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/001-AP	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0049_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AI	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AJ	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AK	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AL	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AM	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AN	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AO	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-009/002-AP	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0050_01	21.2	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0051_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0051_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0051_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0051_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/002-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0052_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/002-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0052_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/002-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0052_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-010/002-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0052_01	3.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-015/001-AA	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0053_01	1162.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-015/002-AB	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0054_01	1172.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AI	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AJ	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AK	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AL	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AM	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AN	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AO	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-016/001-AP	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0055_01	422.9	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-021/001-AC	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0056_01	934.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-021/001-AD	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0056_01	934.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-022/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0057_01	316.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-022/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0057_01	316.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-022/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0057_01	316.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-022/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0057_01	316.3	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-023/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0058_01	273.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-023/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0058_01	273.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-023/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0058_01	273.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-023/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0058_01	273.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AI	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AJ	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AK	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AL	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AM	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AN	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AO	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-024/001-AP	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0059_01	267.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-025/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0060_01	224.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-025/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0060_01	224.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-025/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0060_01	224.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-025/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0060_01	224.0	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-026/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0061_01	218.1	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-026/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0061_01	218.1	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-026/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0061_01	218.1	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-026/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0061_01	218.1	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AI	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AJ	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AK	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AL	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AM	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AN	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AO	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-027/001-AP	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0062_01	18.8	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-032/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0063_01	427.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-032/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0063_01	427.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-032/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0063_01	427.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-032/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0063_01	427.6	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-033/001-AE	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0064_01	146.5	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-033/001-AF	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0064_01	146.5	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-033/001-AG	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0064_01	146.5	362103.02	0.00	0.00	0.00	
DP01	BN 3R1BNR02-033/001-AH	BEARING NODE	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-M-0064_01	146.5	362103.02	0.00	0.00	0.00	
Итого по DP /Total by DP				32626.5		0.00	0.00	0.00	
Система покрытия 1/Coating system 1				-	Общее кол-во (m2) /Total qty (m2)	0.00			
Система покрытия 2/Coating system 2				-	Общее кол-во (m2) /Total qty (m2)		0.00		
Система окраски/Painting system				-	Общее кол-во (m2) /Total qty (m2)			0.00	

Спецификация сварки/ Weld specification				
см. приложение 2 / see note 2				
Позиция сварки/ weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаса/ FMS bevel type	NDT класс пробки/ NDT inspect class
1		TK-C	1/2V	A
2		TK-C	K	A
3		TK-C	K	A
4		TK-C	K	A
5		TK-C	1/2V	A
6		TK-C	K	A
7		TK-C	1/2V	A
8		BW-C	X	A
9		TK-C	1/2V	A
10		TK-C	1/2V	A
11		TK-C	1/2V	A
12		TK-C	K	A
13		TK-C	K	A
14		TK-C	K	A
15		TK-C	1/2V	A
16		TK-C	K	A
17		TK-C	K	A
18		TK-C	K	A
19		TK-C	1/2V	A
20		TK-C	1/2V	A
21		TK-C	1/2V	A
22		TK-C	1/2V	A
23		TK-C	1/2V	A
24		TK-C	1/2V	A
25		TK-C	1/2V	A
26		TK-C	K	A
27		TK-C	K	A
28		TK-C	K	A
29		TK-C	1/2V	A
30		TK-C	K	A
31		TK-C	K	A
32		TK-C	1/2V	A
33		TK-C	K	A
34		TK-C	1/2V	A
35		TK-C	K	A
36		TK-C	1/2V	A
37		TK-C	K	A
38		TK-C	K	A
39		TK-C	1/2V	A
40		TK-C	1/2V	A
41		TK-C	1/2V	A
42		TK-C	1/2V	A
43		TK-C	K	A
44		BW-C	X	A
45		TK-C	K	A
46		TK-C	K	A
47		TK-C	1/2V	A
48		TK-C	1/2V	A
49		TK-C	1/2V	A
50		TK-C	1/2V	A
51		TK-C	K	A
52		TK-C	K	A
53		TK-C	K	A
54		TK-C	K	A
55		TK-C	1/2V	A
56		TK-C	K	A
57		TK-C	K	A
58		TK-C	1/2V	A
59		TK-C	K	A
60		TK-C	1/2V	A
61		TK-C	1/2V	A
62		TK-C	1/2V	A
63		TK-C	1/2V	A
64		TK-C	K	A
65		TK-C	K	A
66		TK-C	1/2V	A
67		TK-C	K	A
68		TK-C	1/2V	A
69		TK-C	1/2V	A
70		TK-C	K	A
71		TK-C	K	A
72		TK-C	K	A
73		TK-C	K	A
74		TK-C	K	A
75		TK-C	K	A
76		TK-C	K	A
77		TK-C	1/2V	A
78		TK-C	1/2V	A
79		TK-C	K	A
80		TK-C	1/2V	A
81		TK-C	1/2V	A
82		TK-C	K	A
83		TK-C	1/2V	A
84		TK-C	K	A
85		TK-C	1/2V	A
86		TK-C	1/2V	A
87		TK-C	1/2V	A

Спецификация сварки/ Weld specification				
см. приложение 2 / see note 2				
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фасада/ FMS bevel type	NDT класс проверки/ NDT inspect class
88		ТК-С	1/2V	A
89		ТК-С	1/2V	A
90		ТК-С	1/2V	A
91		ТК-С	1/2V	A
92		ТК-С	K	A
93		ТК-С	1/2V	A
94		ТК-С	1/2V	A
95		ТК-С	K	A
96		ТК-С	K	A
97		ТК-С	K	A
98		ТК-С	K	A
99		ТК-С	1/2V	A
100		ТК-С	1/2V	A
101		ТК-С	K	A
102		ТК-С	K	A
103		ТК-С	1/2V	A
104		ТК-С	K	A
105		ТК-С	K	A
106		ТК-С	1/2V	A
107		ТК-С	1/2V	A
108		ТК-С	1/2V	A
109		ТК-С	1/2V	A
110		ТК-С	K	A
111		ТК-С	1/2V	A
112		ТК-С	K	A
113		ТК-С	1/2V	A
114		ТК-С	1/2V	A
115		ТК-С	1/2V	A
116		ТК-С	K	A
117		ТК-С	1/2V	A
118		ТК-С	1/2V	A
119		ТК-С	1/2V	A
120		ТК-С	1/2V	A
121		ТК-С	1/2V	A
122		ТК-С	1/2V	A
123		ТК-С	K	A
124		ТК-С	1/2V	A
125		ТК-С	1/2V	A
126		ТК-С	1/2V	A
127		ТК-С	1/2V	A
128		ТК-С	K	A
129		ТК-С	1/2V	A
130		ТК-С	1/2V	A
131		ТК-С	K	A
132		ТК-С	1/2V	A
133		ТК-С	K	A
134		ТК-С	1/2V	A
135		ТК-С	K	A
136		ТК-С	1/2V	A
137		ТК-С	K	A
138		ТК-С	K	A
139		ТК-С	1/2V	A
140		ТК-С	K	A
141		ТК-С	K	A
142		ТК-С	1/2V	A
143		ТК-С	K	A
144		ТК-С	1/2V	A
145		ТК-С	K	A
146		ТК-С	1/2V	A
147		ТК-С	1/2V	A
148		ТК-С	1/2V	A
149		ТК-С	K	A
150		ТК-С	1/2V	A
151		ТК-С	1/2V	A
152		ТК-С	1/2V	A
153		ТК-С	1/2V	A
154		ТК-С	K	A
155		ТК-С	1/2V	A
156		ТК-С	K	A
157		ТК-С	K	A
158		ТК-С	1/2V	A
159		ТК-С	1/2V	A
160		ТК-С	1/2V	A
161		ТК-С	K	A
162		ТК-С	1/2V	A
163		ТК-С	K	A
164		ТК-С	K	A
165		ТК-С	1/2V	A
166		ТК-С	1/2V	A
167		ТК-С	K	A
168		ТК-С	K	A
169		ТК-С	K	A
170		ТК-С	1/2V	A
171		ТК-С	K	A
172		ТК-С	1/2V	A
173		ТК-С	K	A
174		ТК-С	K	A

см. примечание 2 / see note 2				
Позиция сварки/ Weld position	Номер типа сварного шва/ Weld type number	FMS тип соединения/ FMS joint type	FMS тип фаса/ FMS bevel type	NDT класс проберки/ NDT inspect. class
175		TK-C	1/2V	A
176		TK-C	1/2V	A
177		TK-C	1/2V	A
178		TK-C	1/2V	A
179		TK-C	1/2V	A
180		TK-C	1/2V	A
181		TK-C	1/2V	A
182		TK-C	K	A
183		TK-C	1/2V	A
184		TK-C	1/2V	A
185		TK-C	K	A
186		TK-C	1/2V	A
187		TK-C	K	A
188		TK-C	K	A
189		TK-C	K	A
190		TK-C	1/2V	A
191		TK-C	1/2V	A
192		TK-C	K	A
193		TK-C	K	A
194		TK-C	K	A
195		TK-C	K	A
196		TK-C	1/2V	A
197		TK-C	1/2V	A
198		TK-C	K	A
199		TK-C	1/2V	A
200		TK-C	1/2V	A
201		TK-C	K	A
203		TK-C	K	A
204		TK-C	1/2V	A
205		TK-C	K	A
206		TK-C	K	A
207		TK-C	K	A
208		TK-C	1/2V	A
209		TK-C	K	A
210		TK-C	1/2V	A
211		TK-C	1/2V	A
212		TK-C	1/2V	A
213		TK-C	1/2V	A
214		TK-C	K	A
215		TK-C	1/2V	A
216		TK-C	1/2V	A
217		TK-C	K	A
218		TK-C	1/2V	A
219		TK-C	1/2V	A
220		BW-C	X	A
221		TK-C	K	A
222		TK-C	1/2V	A
223		TK-C	1/2V	A
224		TK-C	K	A
225		TK-C	K	A
226		TK-C	K	A
227		TK-C	K	A
228		TK-C	1/2V	A
229		TK-C	K	A
230		TK-C	1/2V	A
231		TK-C	K	A
232		TK-C	1/2V	A
233		TK-C	1/2V	A
234		TK-C	1/2V	A
235		TK-C	K	A
236		TK-C	1/2V	A
237		TK-C	1/2V	A
238		TK-C	K	A
239		TK-C	K	A
240		TK-C	1/2V	A
241		TK-C	K	A
242		BW-C	X	A
243		TK-C	1/2V	A
244		TK-C	K	A
245		TK-C	1/2V	A
246		TK-C	1/2V	A
247		TK-C	K	A
248		TK-C	K	A
249		TK-C	1/2V	A
250		TK-C	K	A
251		TK-C	K	A
252		TK-C	1/2V	A
253		TK-C	K	A
254		TK-C	K	A
255		TK-C	K	A
256		TK-C	1/2V	A
257		TK-C	1/2V	A
258		TK-C	K	A
259		TK-C	K	A
Общее кол. сварных швов/Total number of welds				259



ПРИМЕЧАНИЯ /NOTES

1 Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00"

2 Для получения подробной информации о типах скрутки шлейф см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRG-00617-00"

3 Наименование проводов: "3000-VLST-000000-CW-PRG-00618-00_001"

4 Чертежи каталога разработаны на открытых листах

5 Требования по АК3/DF3/UT3 должны выполняться поздне

6 Все размеры даны в мм, если не указано иное

7 Все скрутки шлейфа выполнены по зонированию каталога, кроме скруток шлейфа, предназначенных для стыковки в Деталь: "Деталь: Изделие скрутки шлейфа" "3000-VLST-000000-CW-PRG-00616-00"

8 Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских скруток соединений

- 1 For fabricator tolerance ref. "3000-VLST-000000-C3-MAN-00618-00"
- 2 For details on weld types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00"
- 3 For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-C3-PRO-00616-00_01"
- 4 Drawings of the mark are developed on separate drawings
- 5 Requirements for CSP/PPF will be provided additionally
- 6 All dimensions are in millimeters UNO
- 7 Perform all welds in a closed loop, UNO
- 8 Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00"
- 9 Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

REFERENCE DRAWINGS / ССЫЛочНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-200-CS-DRW-714D-01	01C STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-1MR-200-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01	05C STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-DRW-0021-01	02C STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES PRIMARY STRUCTURE BEARING NODES

01 Rev./ Изм.	04-08-2020	IFC-Issued for Construction / Выпущена для строительства	V. Hnatenko Developed by/ Разработан	A. Kalubov Checked by/ Проверен	D. Fedorenko Approved by/ Утвержден				

The document contains proprietary information and is intended for use by Arctic UN2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic UN2 LLC. All rights reserved. It is forbidden for each user of this document to verify the current version or for any other user to publish, disseminate, copy, or otherwise use the document without the written permission of Arctic UN2 LLC. Any unauthorized use of this document is strictly prohibited. Any use of this document without the written permission of Arctic UN2 LLC is strictly prohibited. Any use of this document without the written permission of Arctic UN2 LLC is strictly prohibited.

Этот документ содержит конфиденциальную информацию и предназначен для использования только персоналом компании Arctic UN2 LLC или ее партнерами. Авторские права на этот документ принадлежат Arctic UN2 LLC. Все права защищены. Любое использование документа без письменного разрешения Arctic UN2 LLC является нарушением. Любое использование документа без письменного разрешения Arctic UN2 LLC является нарушением. Любое использование документа без письменного разрешения Arctic UN2 LLC является нарушением.

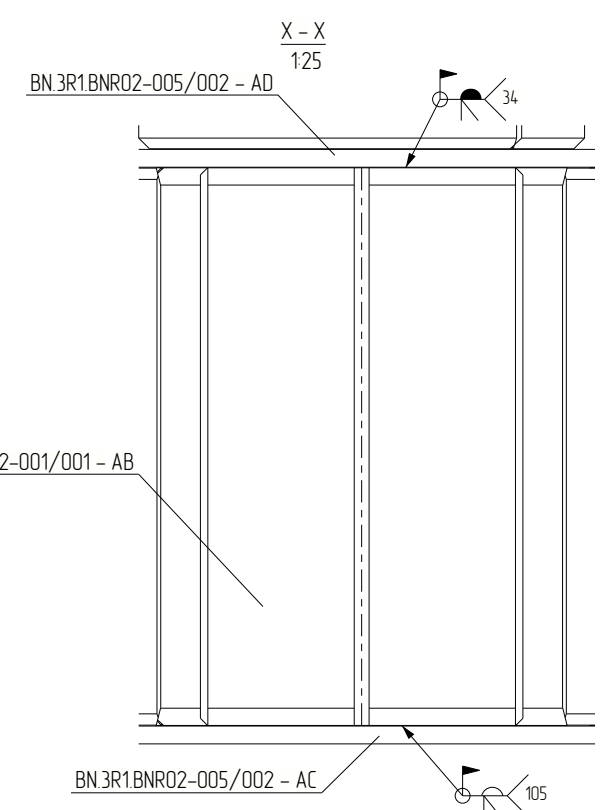
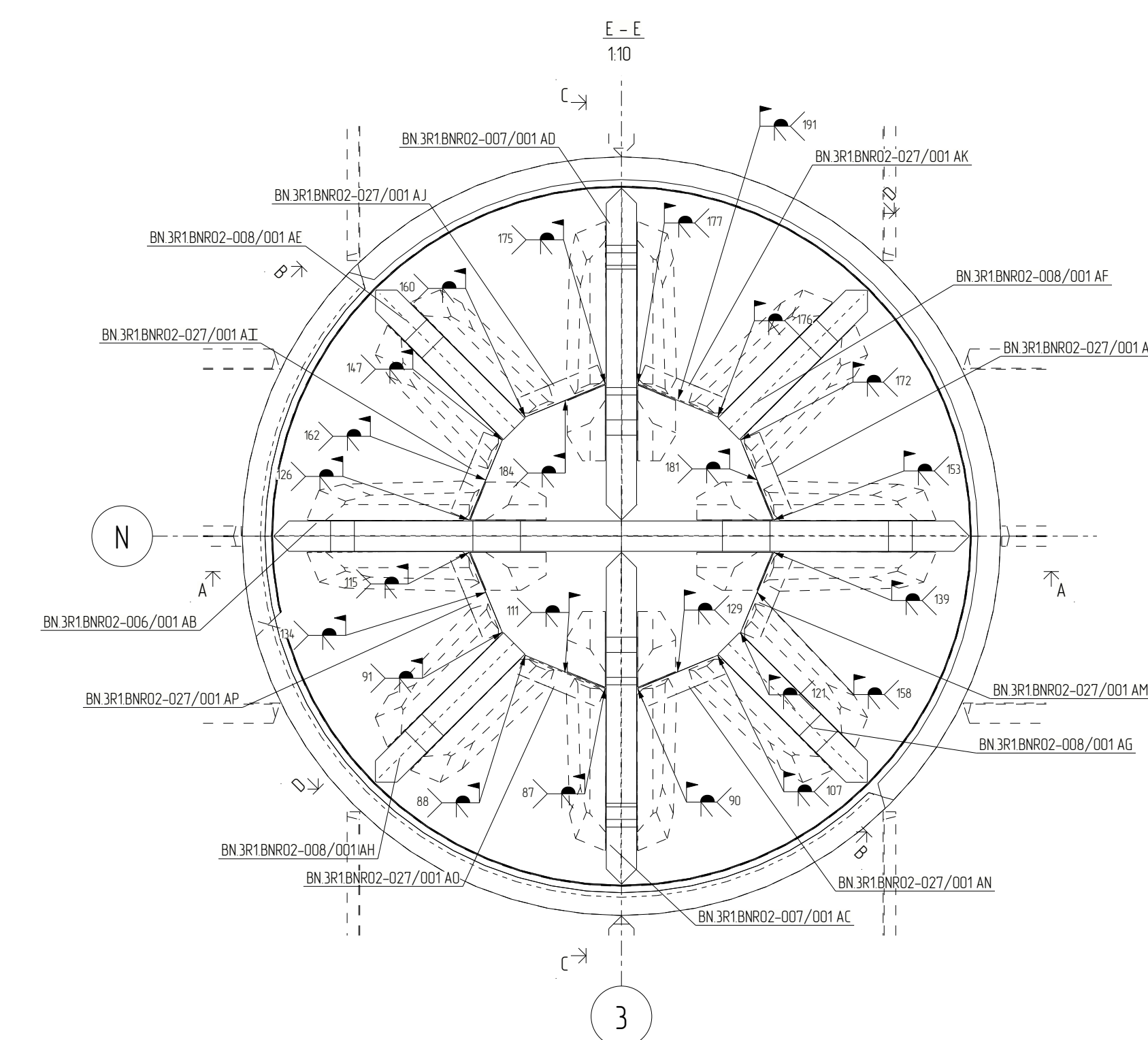
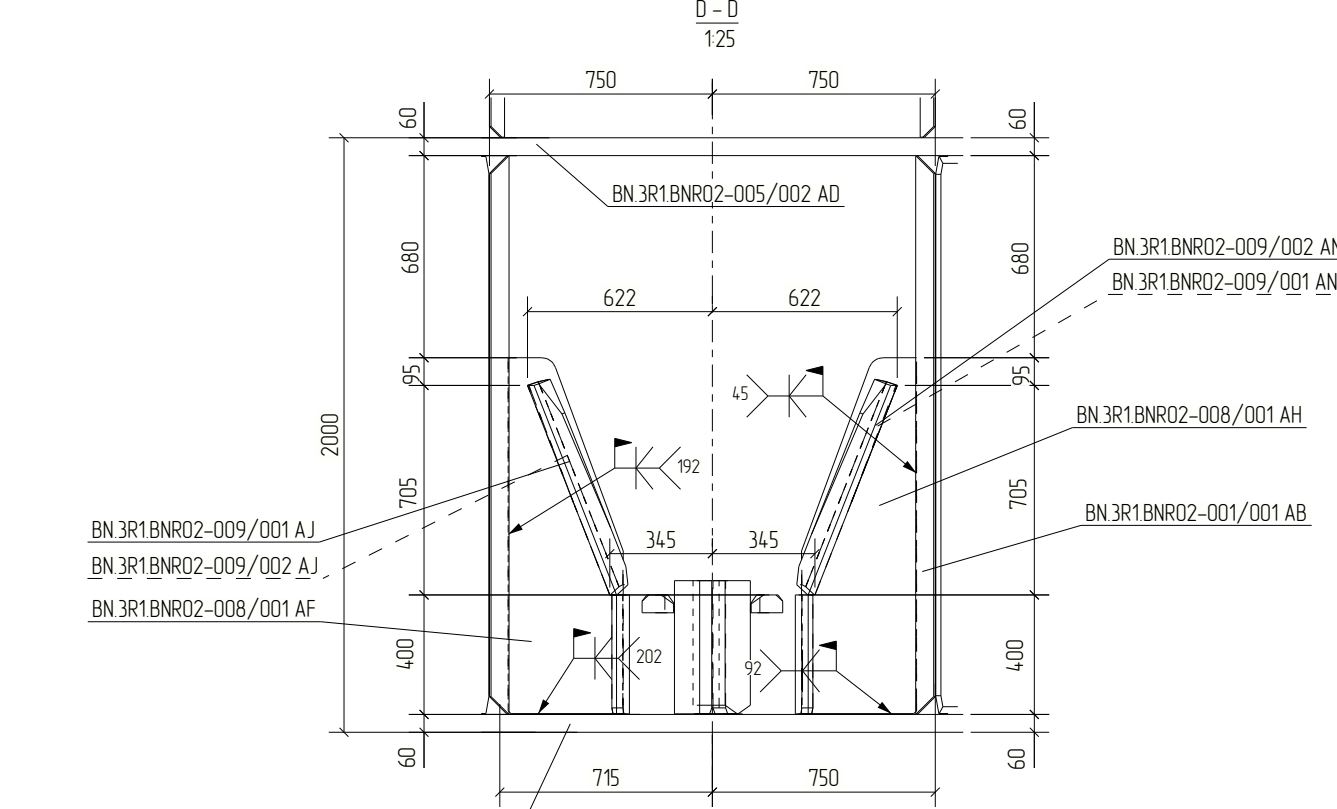
079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-SA-0012

Забода СПГ vs СПГ на ОГТ

Изм.	Качч.	Лист	№доп.	Подпись	Дата	Статья	Лист	Листов
	Разработано		Хмаренкова	<i>[Signature]</i>	06.08.2020	3-TRP-001-0A-1 Sub-Back A. Primary structure /		
	Проверено		Колодобаев	<i>[Signature]</i>	06.08.2020	3-TRP-001-0A-1 Часть палубы А. Вторичные конструкции	Р	1/3
	Н.контр.		Дмитриев	<i>[Signature]</i>	06.08.2020			
	Т.контр.							
	Утверждено							

Subsidence SA 3R1BNR02/001 /
Подсвертка SA 3R1BNR02/001

БЕЛЕССТРОЙ®



ПРИМЕЧАНИЯ /NOTES

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CM-PRO-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сборки щабов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CW-PRO-00615-00-02".
4. Чертежи могут разрабатываться на отечественном языке.
5. Требования по АКЗ/ОЗ будут даны позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполняются по эскизному контуру, кроме обозначенных.
8. Внесение технологических изменений в детали, выполненные согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Планшет должен быть выполнен в цветной версии (для удобства сборки и проверки).
10. Чтение и/или bearing note должно быть выполнено после окончательного позиционирования на GPS в соответствии с установленной системой координат.
11. Если опора должна быть закреплена поперечными шурупами (типа DIN 9135) в соответствии с спецификацией, то опора должна быть установлена на расстоянии 100 мм от края.




- 1 For fabrication tolerance ref. "3000-VIST-000000-CS-MAN-00618-00"
- 2 For details on weld Types refer to Document "3000-VIST-000000-CW-PRO-00617-00"
- 3 For identifications to be applied Ref. "3000-VIST-000000-CS-PRO-00615-00_00"
- 4 Drawings of the mark are developed on separate drafts
- 5 Requirements for CS/PPF will be provided additionally
- 6 All dimensions are in millimeters UNO
- 7 Perform all welds in a closed loop UNO
- 8 Temporal technological holes should be welded according to the procedure "3000-VIST-000000-CW-PRO-00616-00"
- 9 Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds
- 10 Boring note: boreholes to be cut after skidding and final positioning on the gbs stop (typical if required) and before skidding of the adjacent module
(cut line to be 20mm thick steel cut line ref. 90001 in accordance with job specification)

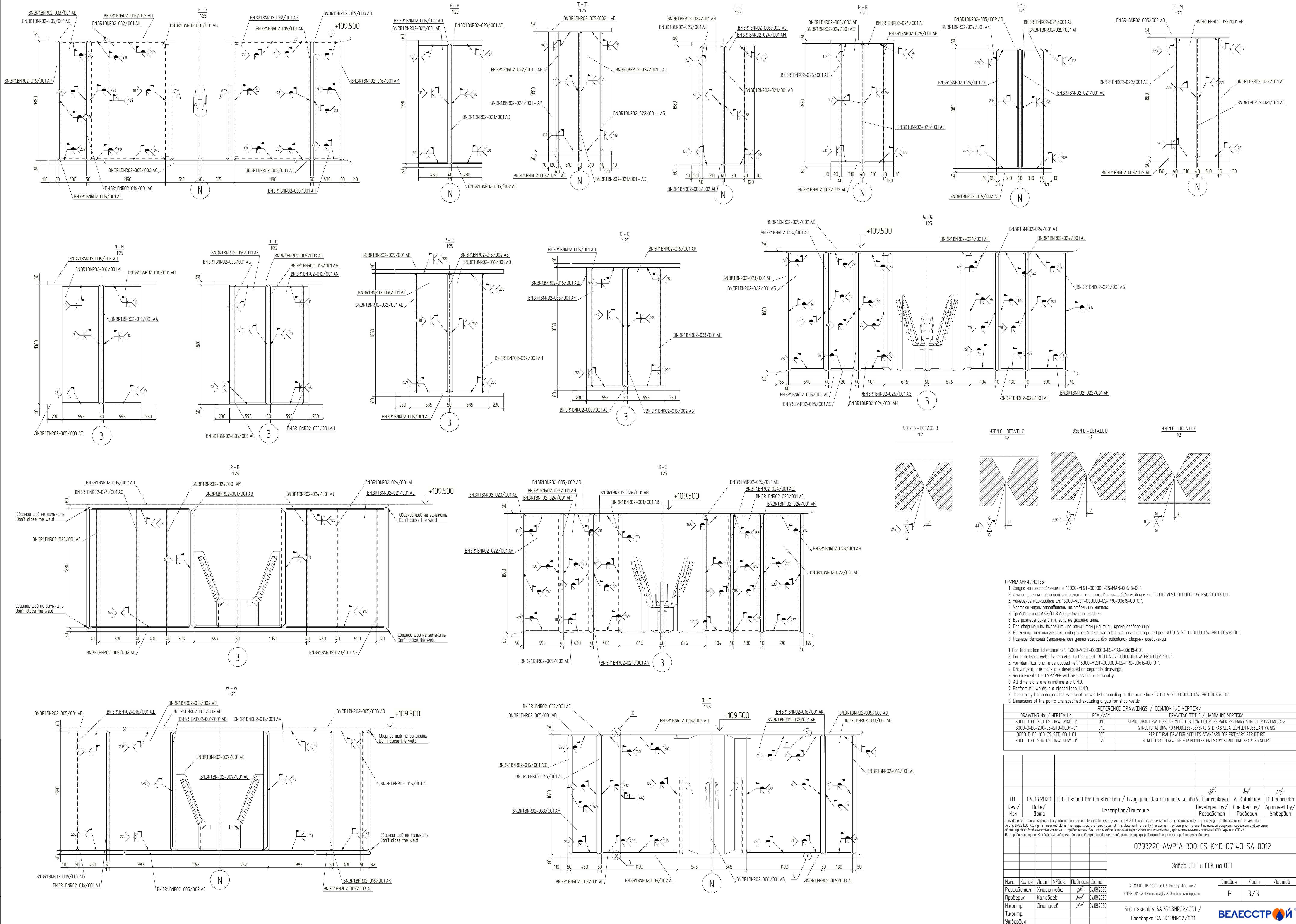
REFERENCE DRAWINGS / ССЫЛочНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ №	REV / ВЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-3D-RW-790-01	01C	STRUCTURAL DOW TOPSIDE MODULE-3-PMO-001-PIPE RACK STRUCTURE RUSSIAN CASE
3000-D-EC-200-3D-STO-000-01	04C	STRUCTURAL DOW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-100-3D-STO-001-01	05C	STRUCTURAL DOW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-3D-RW-002-01	02C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES PRIMARY STRUCTURE BEARING NODES

[illegible]

Этот документ содержит конфиденциальную информацию и является собственностью ООО "Арктик СПГ-2". Его использование без разрешения ООО "Арктик СПГ-2" является нарушением. Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-SA-0012

						Забав СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Колуч	Лист	№рек	Подпись	Дата	3-PR-001-0A-1 Sub-Deck A. Primary structure /		Страница	Лист	Листов
Разработ	Колуч		Коренченко		04.08.2020	3-PR-001-0A-1 Часть палубы А. Основное конструктив		Р	2/3	
Проверил	Колодоб				04.08.2020					
Н контр	Дмитриев				04.08.2020					
Т контр						Sub assembly SA 3R1BNR02/001 /				
Умберджил						Подборка SA 3R1BNR02/001				
						ВЕЛЕССТРОЙ 				






- ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES
1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00"
 2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00"
 3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01"
 4. Чертежи марок разработаны на отдельных листах
 5. Требования по АК/О/З будут выданы позднее
 6. Все размеры даны в мм, если не указано иначе
 7. Все сварные швы выполнять по закрывающей контуре, кроме обозначенных
 8. Временные технологические отверстия в деталях заботить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00"
 9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений

1. For fabrication tolerance refer "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00"
2. For details on weld types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00"
3. For identifications to be applied refer "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01"
4. Drawings of the mark are developed on separate drawings
5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally
6. All dimensions are in millimeters UNO
7. Perform all welds in a closed loop, UNO
8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00"
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds

DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №		REV / ВЗМ		DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	
3000-D-EC-300-CS-DRAW-140-01	01C	01C	01C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MIDDLE-3-TMR-001-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE	
3000-D-EC-200-CS-STO-0009-01	04C	04C	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS	
3000-D-EC-100-CS-STO-0011-01	05C	05C	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE	
3000-D-EC-200-CS-DRAW-0021-01	02C	02C	02C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES PRIMARY STRUCTURE BEARING NODES	

01	04.08.2020	IFC-Issued for Construction / Выпущено для строительства	В. Хмарева	А. Колубаев	Д. Федоренко
Rev / Изм.	Date / Дата	Description / Описание	Developed by / Разработчик	Checked by / Проверен	Approved by / Утвержден

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of the document to verify the current revision prior to use. Настоящий документ содержит информацию, являющуюся собственными секретами и предназначена для использования только персоналом или компаниями, уполномоченными компанией OOO "Арктик ЛНГ-2". Все права защищены. Копии документов, содержащих информацию, должны быть проверены перед использованием.

						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07140-SA-0012		
						Завод СНГ и СНГ на ОИТ		
Изм.	Кол-во	Лист	№ раб.	Подпись	Дата			
Разработчик		Хмарева			04.08.2020	3-TMR-001-DA-1 Sub-Deck A Primary structure / 3-TMR-001-DA-1 Часть палубы А Основные конструкции		
Проверил		Колубаев			04.08.2020	Смодир.	Лист	Листов
Н.контр.		Димурбаев			04.08.2020	Р	3/3	
Т.контр.						Sub assembly SA 3R1BNR02/001 / Подборка SA 3R1BNR02/001		
Утвердил						БЕЛЕССТРОЙ 