

Инф. № посл.	Подп. и дата	Взам. Инф. №	Согласовано

EQS 355 SB-116/113

NOTES/ПРИМЕЧАНИЯ

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".

3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".

4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.

5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

7. Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.

8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".

9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

01	20.08.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства				A Rusmir	J Kruskonja	N H-Antic		
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание				Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил		
<p>This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.</p>										
						079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06811-M-0908				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMS-00S-DA Deck A Floor Beams /		Стадия	Лист	Листов
Разработал	А.Русмир				20.08.2021	3-TMS-00S-DA Пандба А. Балочная клетка		Р	1	1
Проверил	И.Крушконя				20.08.2021					
Н контр.	П.Вуконич				20.08.2021					
Т.контр.										
Утвердил	HX – Antic				20.08.2021					
						Mark EQS 3S5 SB-116/113 / Отправочная марка EQS 3S5.SB-116/113		ВЕЛЕССТР 		

