

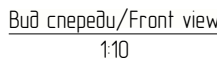
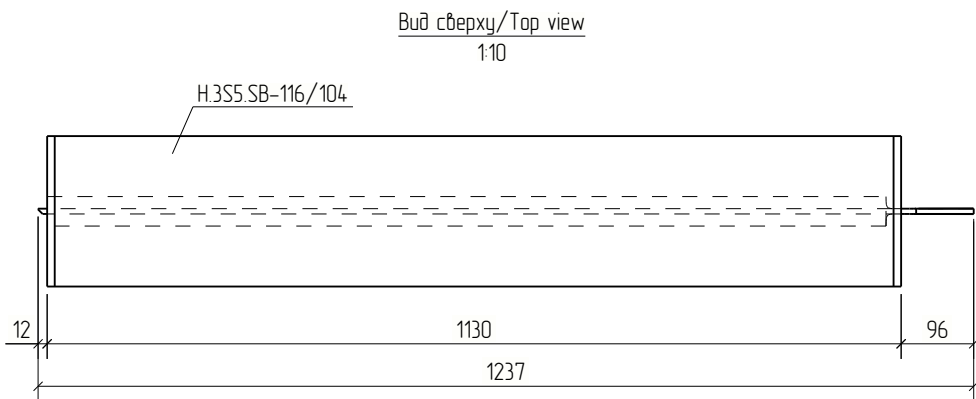
Список материалов / Material list									
Марка / Mark	Позиция / Position	Описание / Description	Материал / Material	Идентиф. номер / Ident code	Ед. расценка / Pay item	Кол-во / Qty.	Длина, мм / Length, mm	Общ. Вес, кг / Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м / Ext. Surf., Sq m
Н 3S5 SB-116/104	sha2/13	I-Section 40B1	C355B-KCV-40	IS3063967	3622.0101	1	1237	70.1	180
Система покрытия 1 / Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2) / Qty. for one mark (m2)					-	0.00
Система покрытия 2 / Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски / Painting system		1						-	180
Нетто вес одной марки / Net weight of one mark								70.1	-
1% от веса нетто / 1% of net weight								0.7	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва) / Weight of one mark (including the weld metal)								70.8	180
DP18 2						Итого / Total:	1 ум / pc(s)	70.8	180

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	Н 3S5 SB-116/104		AS.3S5/001	BL.3S5/001		EB.3S5/001
Итого:/Total:	1	мм/pc(s)				

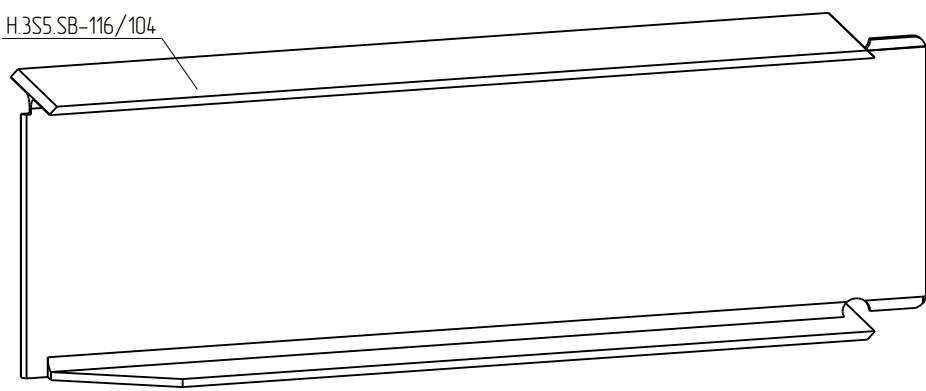
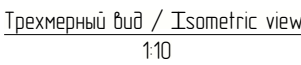
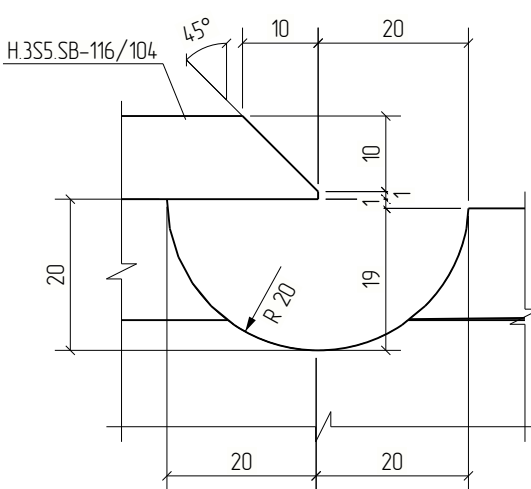
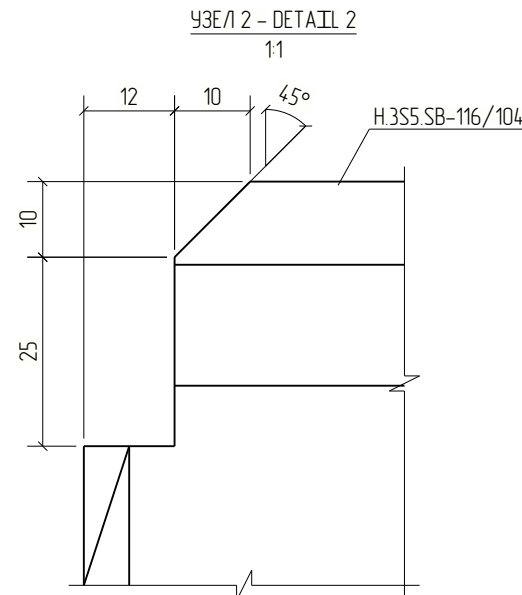
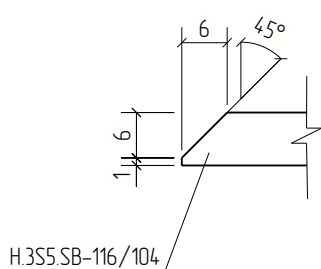
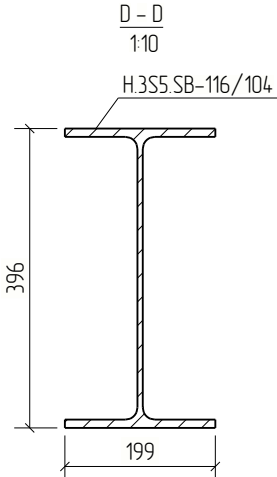
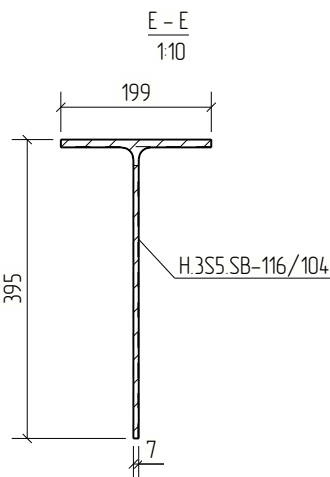
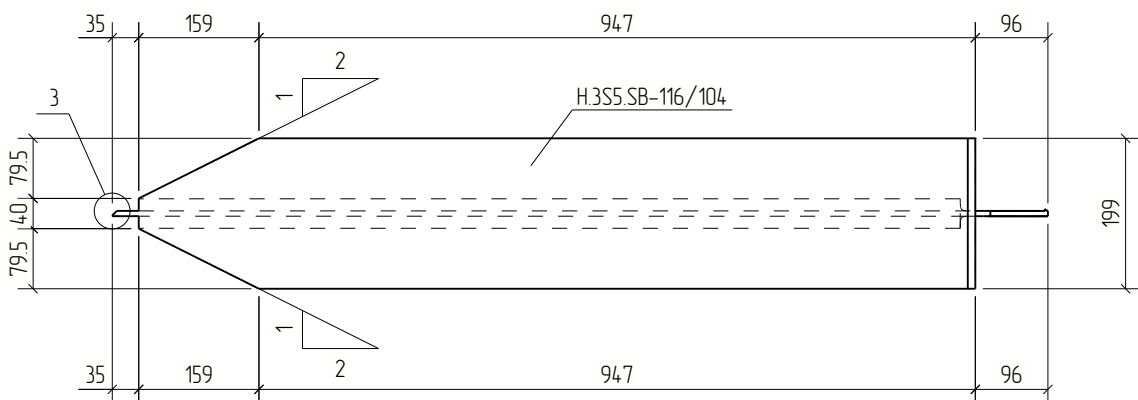
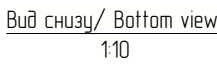
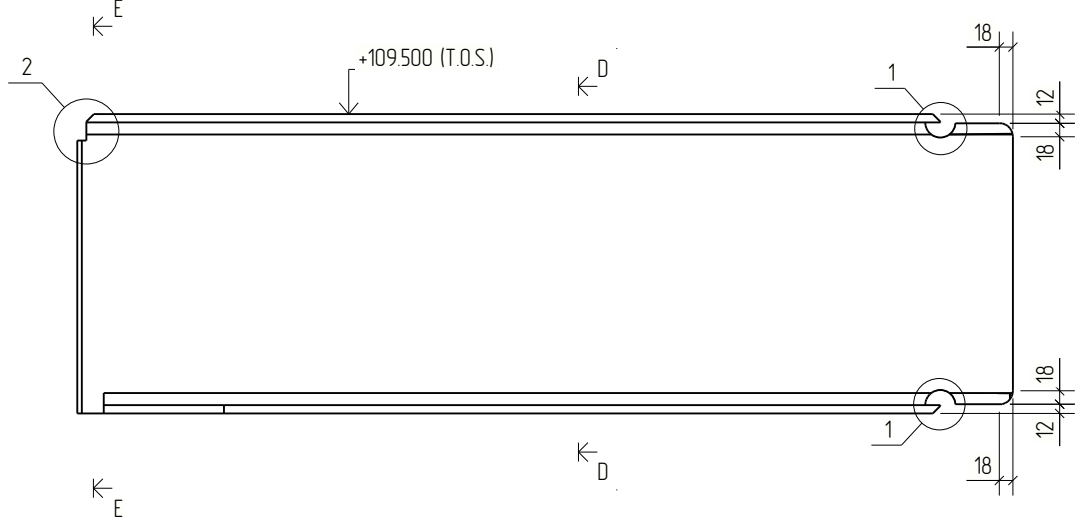


Ситуационный план / Keyplan  
План на отм.+109.500 / Plan at EL.+109.500

	33	34	35	36	37
G				H3S5 SB-116/104	
E/1					
D/1					
C					
B/1					

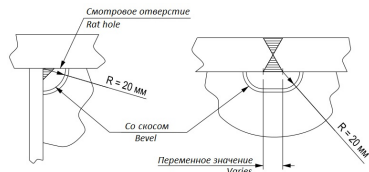



Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site



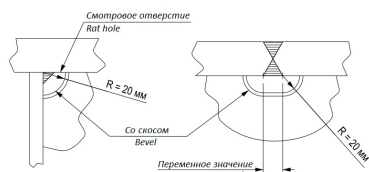
ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях заборить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
10. Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, на она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STO-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



### Эскиз 1

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PPF will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number



### Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No / ЧЕРТЕЖ No	REV / W3M	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

[illegible]

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инф. №	Согласовано	

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings		
б/in	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
AS 355/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1
om/from	Номер чертежа/Drawing number	шм./pcs.
sha2/13	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0723_01	1