



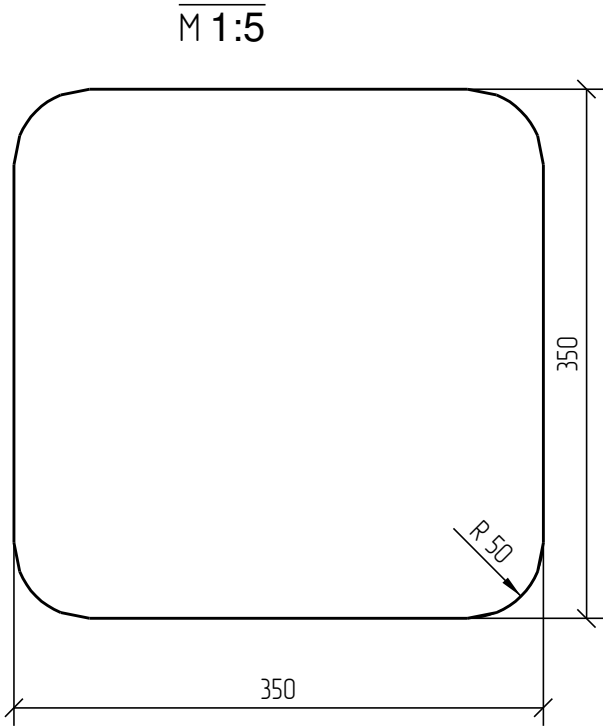
ВЕДОМОСТЬ СВАРНЫХ ШВОВ/LIST OF WELDS					
№ Сварного шва WELD NUMBER	НОМЕР БУКЛЕТА BUCKET NUMBER	Тип соединения JOINT TYPE	Разделка кромок BEVEL TYPE	Класс Контроля INSPECTION CLASS	Длина мм LENGTH mm
44779	T022	ТС-С	1/2V	B	659
45147	T020	ТКУ-С	1/2V	B	535

If welding applies:
6. It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevels must be welded, all welds are rounded.
7. Perform all welds as per the approved WPS welding process.
8. All welds are marked as per ISO 2553-2017.
9. Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04.

Format / Формат: A2

Согласовано					
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №			

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10056	Pipe Support	- 20x350	350	1	18.9	18.9



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10056
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

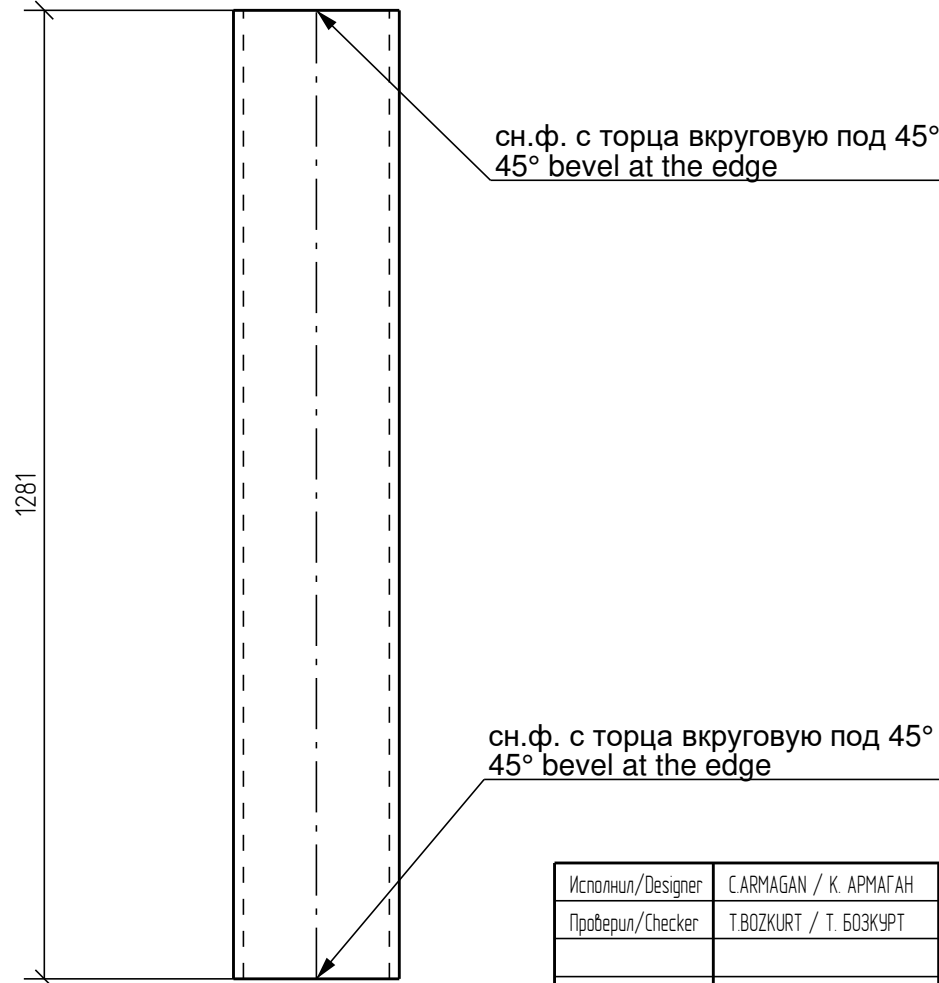
2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0033/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0033/1						
					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6029
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Rev./Изм. 02
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Sheet/Лист 2

Согласовано					
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. Ине. №			

Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10470	Pipe Support	OD219.000x13.000	1281	1	84.6	84.6


М 1:10



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10470
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

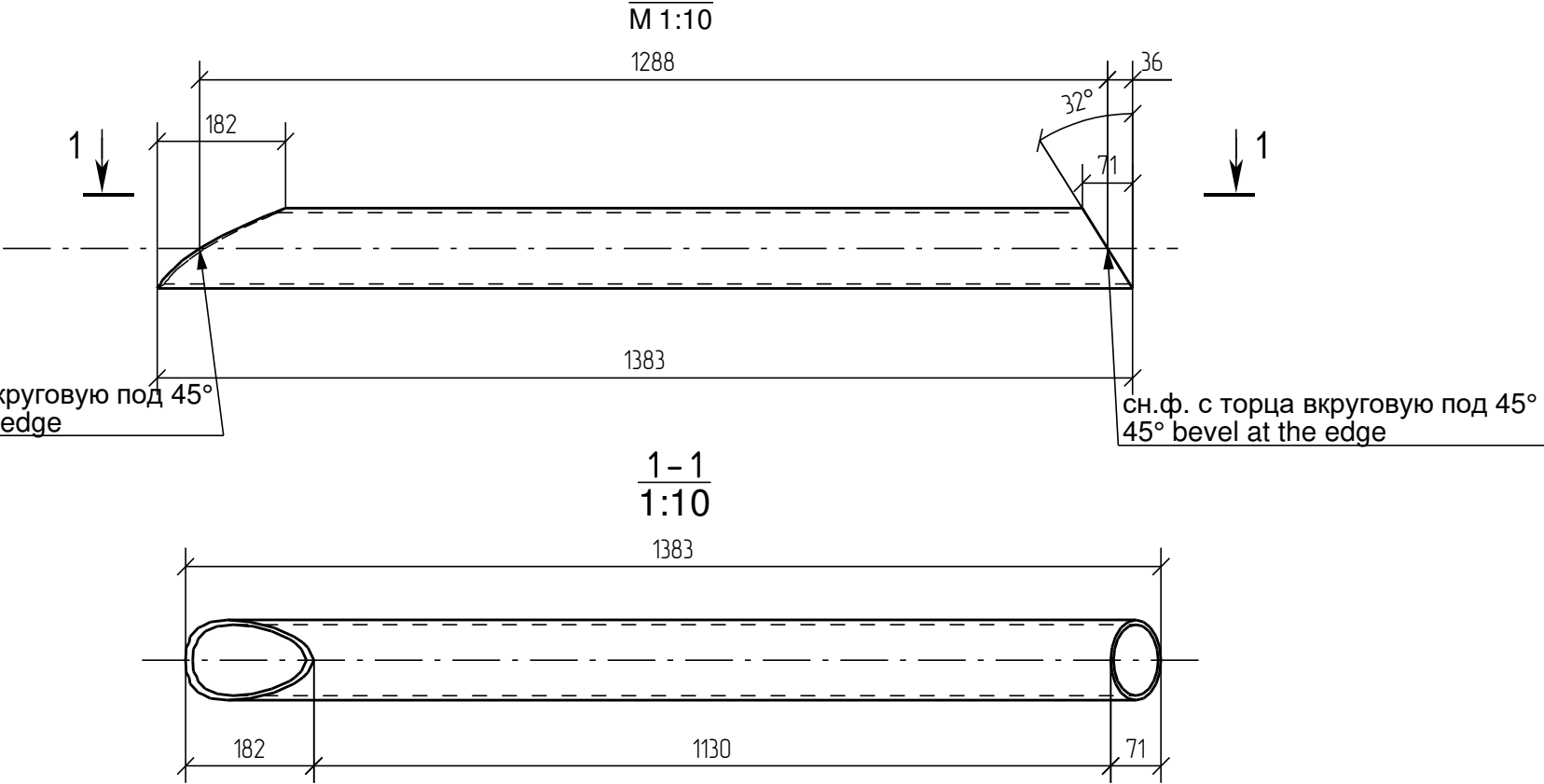
2-TMP-001

Pipe Support OP.2P1.SST-0033/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0033/1

					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6029	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No.	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			3

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10472	Pipe Support	OD114.000x6.500	1383	1	23.8	23.8



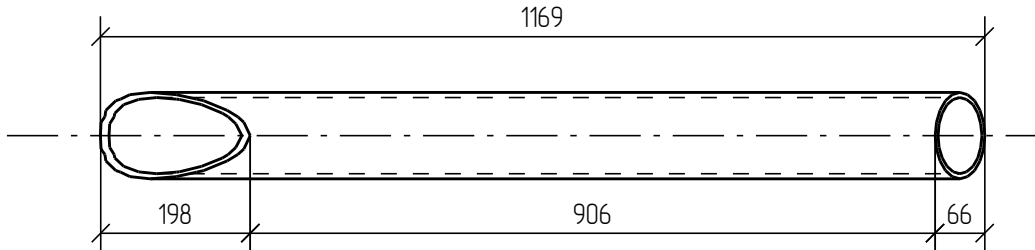
Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10472
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001						
Pipe Support OP.2P1.SST-0033/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0033/1						
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6029
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Rev./Изм. 02
						Sheet/Лист 4

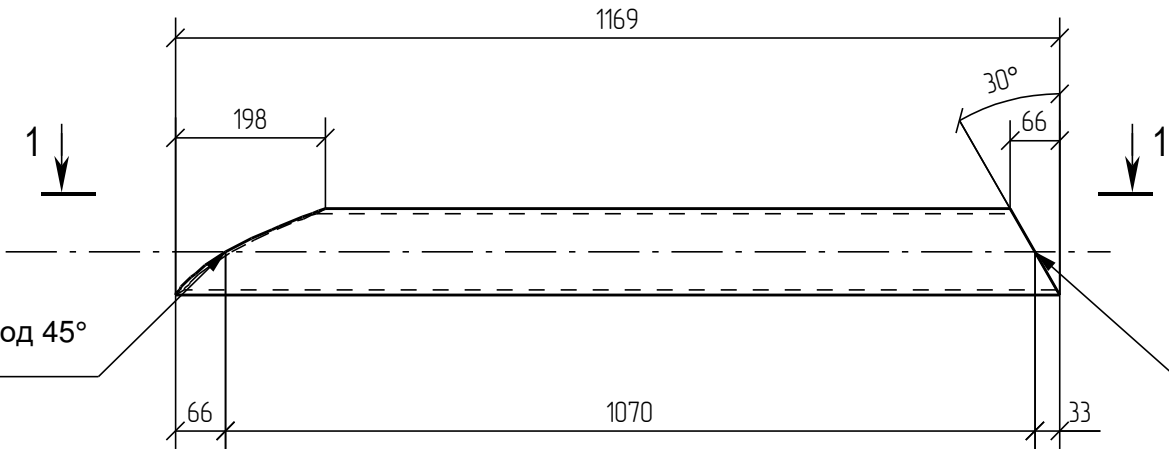
Список материалов/Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
10471	Pipe Support	OD114.000x6.500	1169	1	20.1	20.1

1-1
М 1:10



М 1:10



сн.ф. с торца вкруговую под 45°
45° bevel at the edge

сн.ф. с торца вкруговую под 45°
45° bevel at the edge

Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2401-KMD-Detail-10471
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001

Pipe Support OP.2P1.SST-0033/1 / Трубная Опора OP.2P1.SST-0033/1

					29.03.2021	Номер документа субподрядчика:/Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-6029	Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			5