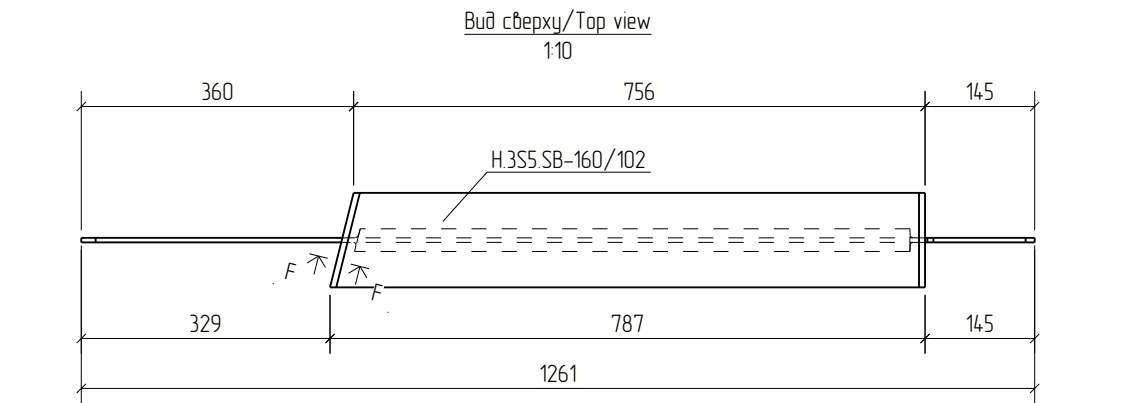
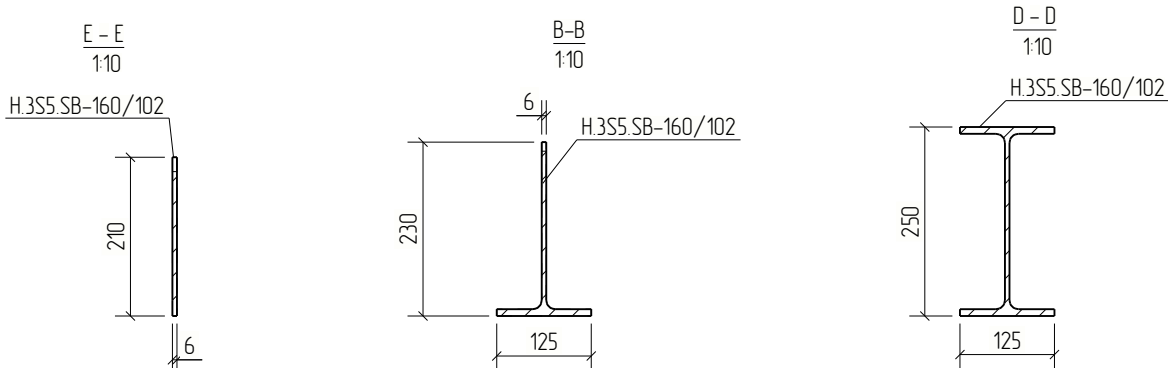
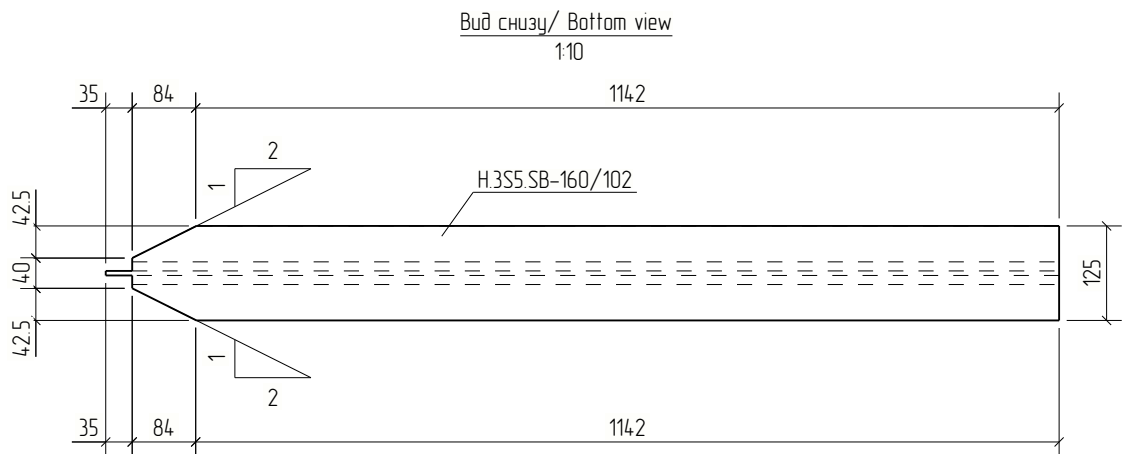
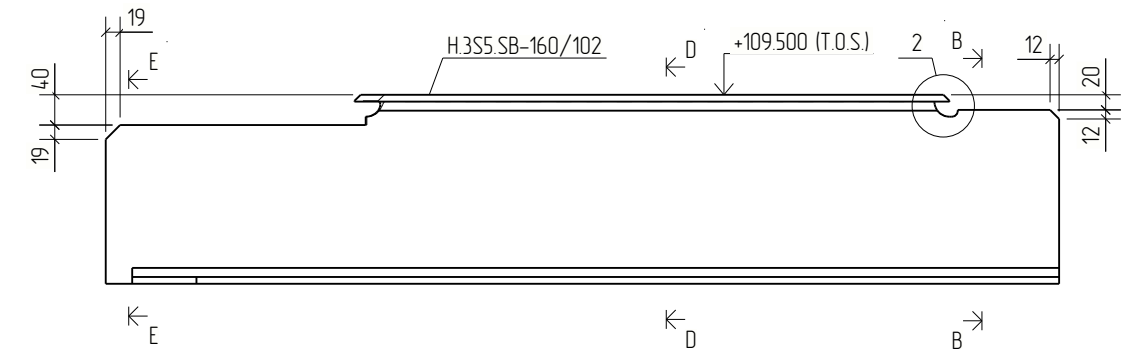


Tekla Structures	Создано		
	Взак		
	Дата		
	Инф. №		
Инф. №		Подп. и дата	

Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Ед расценки/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq m
H.3S5 SB-160/102	sha2/3	I-Section 25B2	C355B-KCV-40	IS3062506	3622.0101	1	1261	37.3	106
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2):					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски/Painting system:		1						-	106
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark:								37.3	-
1% от веса нетто/1% of net weight:								0.4	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):								37.7	106
DP18.2						Итого/Total:	1 шт/pcs)	37.7	106



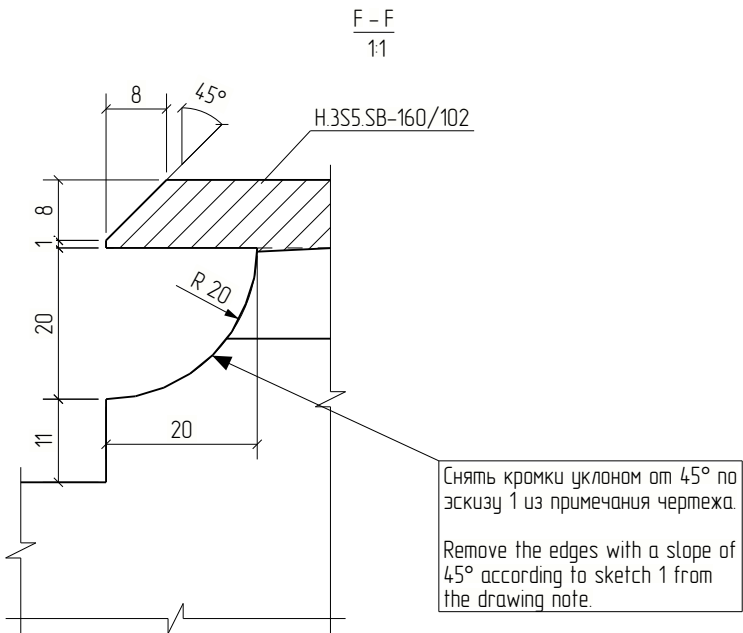
Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site



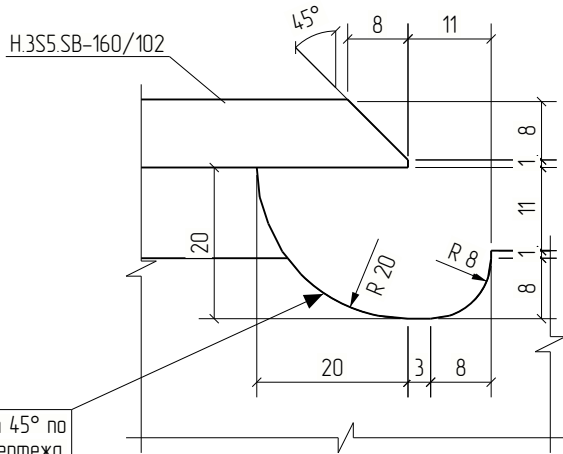
КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings

В/ин	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs
AS.3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	1
от/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs
sha2/3	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0775_01	1

Уровни структуры/Structure levels						
кол-во/ qty	Отправочная марка/ Mark		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack
1	H.3S5 SB-160/102			AS.3S5/001	BL.3S5/001	EB.3S5/001
Итого/Total:		1	шт/pcs			

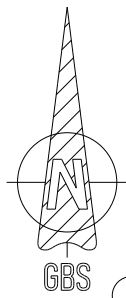
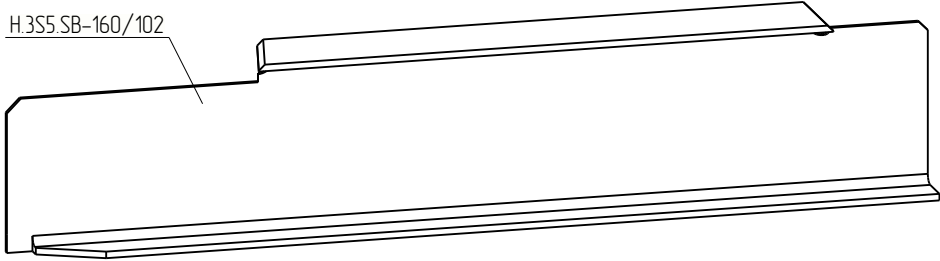


УЗЕ/1 2 - DETAIL 2

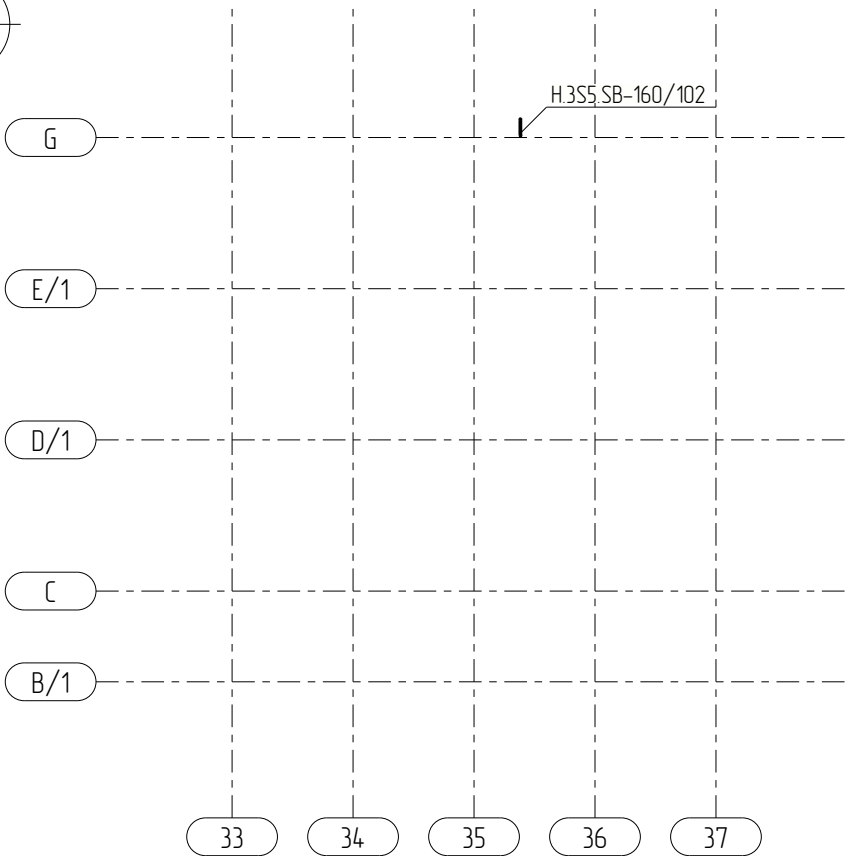


Снять кромки уклоном от 45° по эскизу 1 из примечания чертежа.
Remove the edges with a slope of 45° according to sketch 1 from the drawing note.

Трехмерный вид / Isometric view

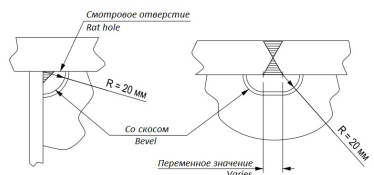


Ситуационный план / Keyplan
План на отм.+109.500 / Plan at EL.+109.500



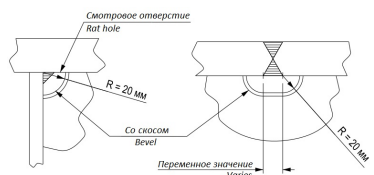
ПРИМЕЧАНИЯ/NOTES:

- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
- Требования по АКЗ/ОГЗ будут даны позднее.
- Все размеры даны в мм, если не указано иное.
- Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оголовных.
- Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
- Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
- Фаска краев временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
- If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters UNO.
- Perform all welds in a closed loop, UNO.
- Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛочНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ			
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No	REV./ИЗМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	
3000-D-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMING AND PLATING-GRATING - DECK A	
3000-D-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE	
3000-D-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE	
3000-D-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE	
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL FABRICATION IN RUSSIAN YARDS	
3000-D-EC-300-CS-DRW-6817-01	02C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE	
