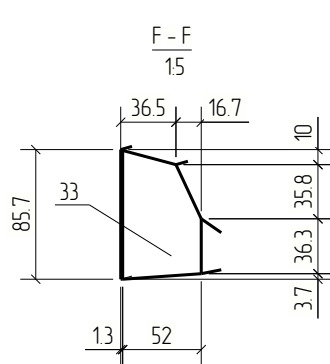
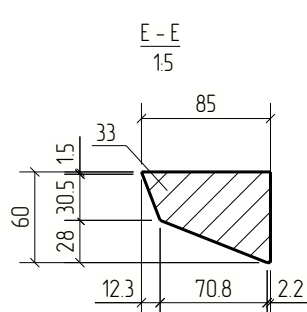
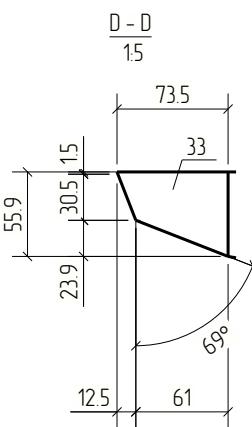
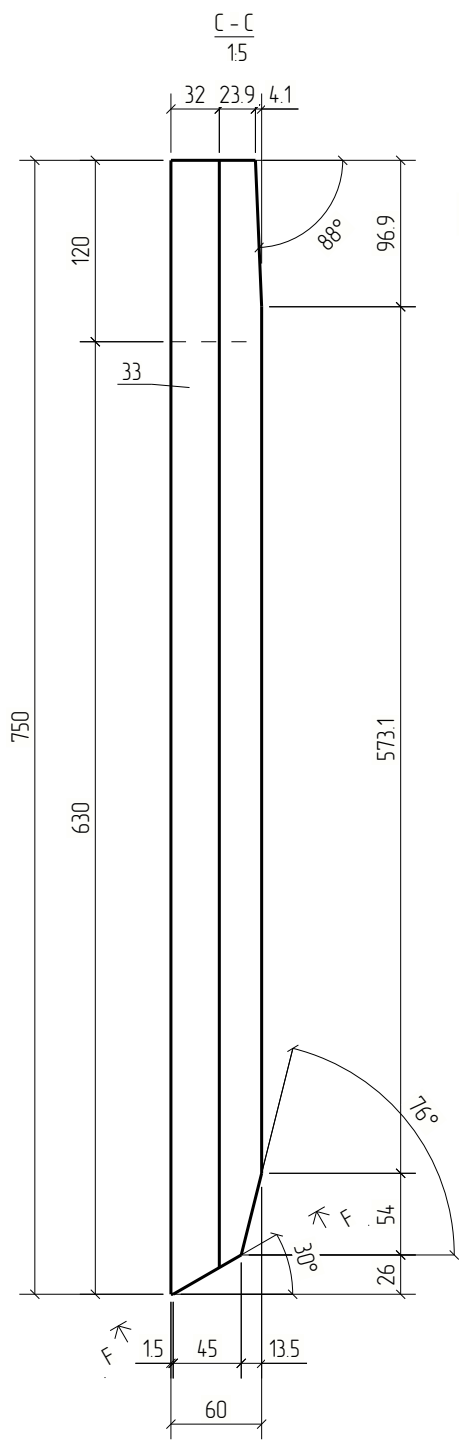
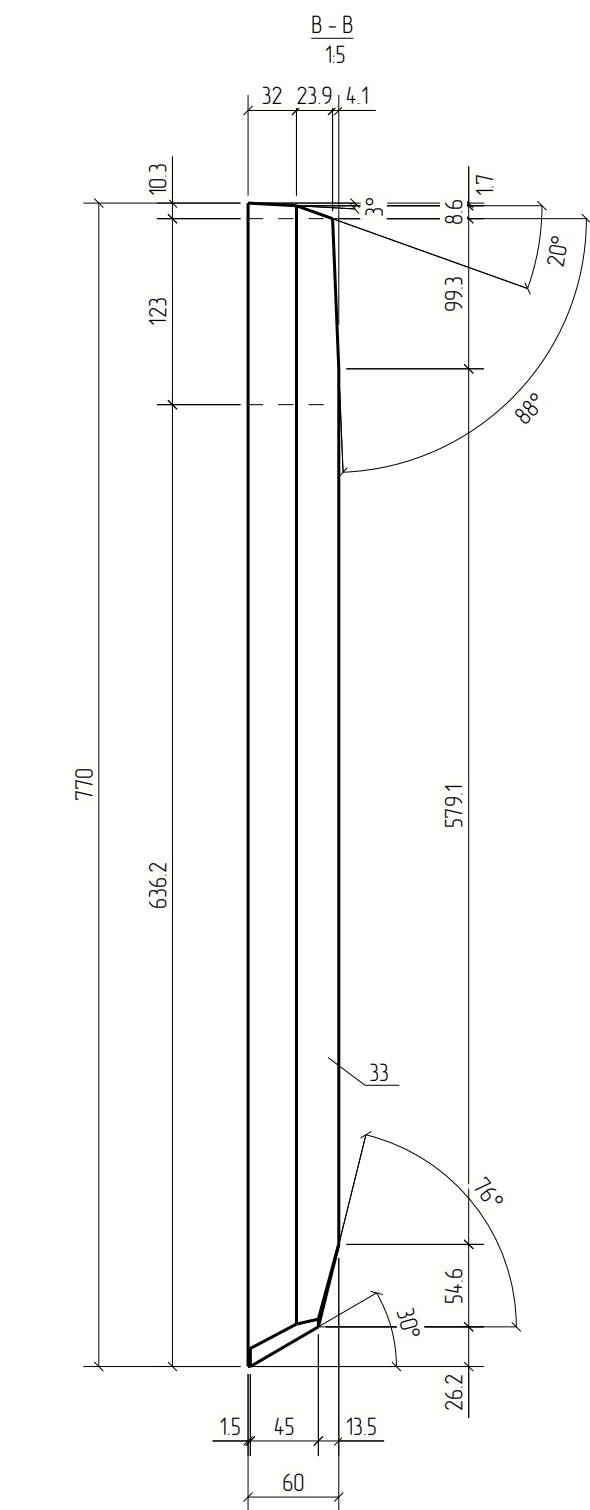
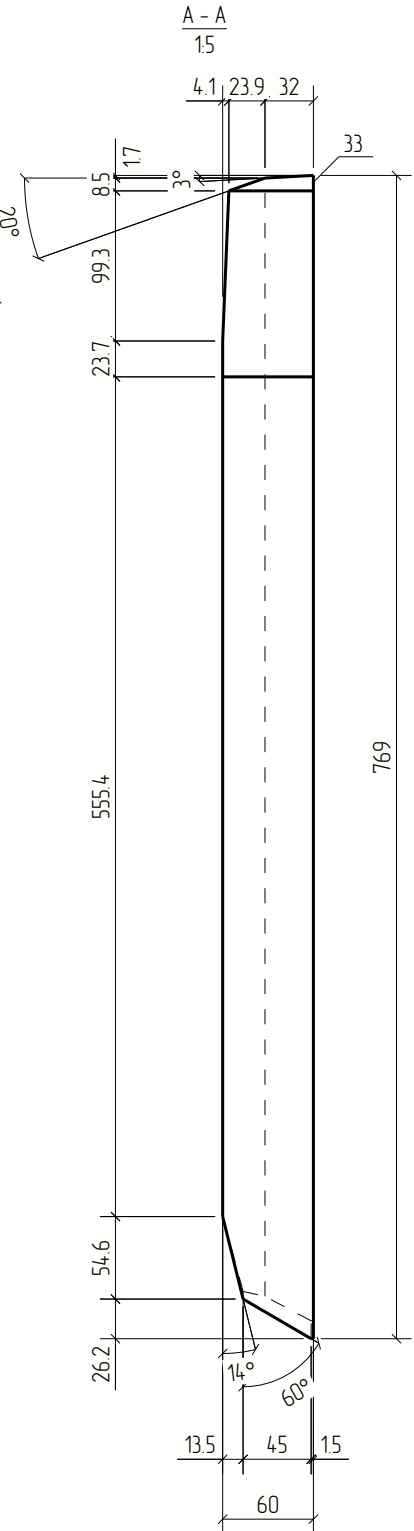
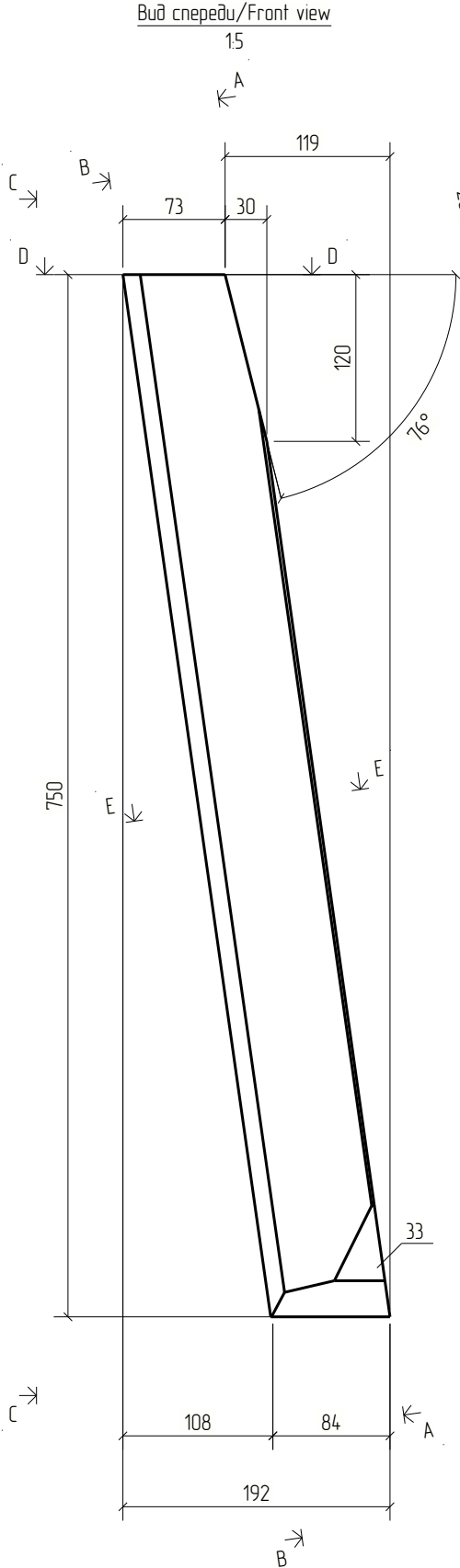


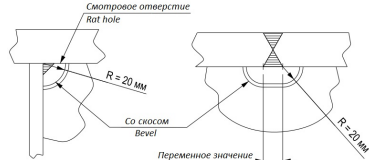
Текла Structures	Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инф. №	Согласовано	

Список материалов/ Material list								
Мар-ка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident code	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf. Sq m
BN 3R3 BNR02-009/001-AA	33	— 60x192	C355-6-Z35	IP110060	1	750	20.6	0.20
BN 3R3 BNR02-009/001-AB	33	— 60x192	C355-6-Z35	IP110060	1	750	20.6	0.20
BN 3R3 BNR02-009/001-AC	33	— 60x192	C355-6-Z35	IP110060	1	750	20.6	0.20
BN 3R3 BNR02-009/001-AD	33	— 60x192	C355-6-Z35	IP110060	1	750	20.6	0.20
Система покрытия 1./Coating system 1:		-	Кол-во для одну марку (m2)/Qty. for one mark (m2):				-	0.00
Система покрытия 2./Coating system 2:		-	Кол-во для одну марку (m2)/Qty. for one mark (m2):				-	0.00
Система окраски./Painting system:		-	Кол-во для одну марку (m2)/Qty. for one mark (m2):				-	0.00
Сталь Z35./Steel Z35:		Вес нетто в одной марке./Net weight in one mark:					20.6	-
		Общий вес./Total weight:					82.4	-
Нетто вес одной марки./Net weight of one mark:							20.6	-
1% от веса нетто./1% of net weight:							0.2	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal):							20.8	0.20
DP01	Ед. расценки./Pay item:	362103.02		Итого./Total:	4	шт/pcs(s)	83.2	0.79

Уровни структуры/Structure levels						
кол-во/ qty	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block
1	BN 3R3.BNR02-009/001-AA	SA 3R3.BNR02/003	AS 3R3/001	BL 3R3/001	WP 3R3/001	EB 3R3/001
1	BN 3R3.BNR02-009/001-AB	SA 3R3.BNR02/003	AS 3R3/001	BL 3R3/001	WP 3R3/001	EB 3R3/001
1	BN 3R3.BNR02-009/001-AC	SA 3R3.BNR02/001	AS 3R3/001	BL 3R3/001	WP 3R3/001	EB 3R3/001
1	BN 3R3.BNR02-009/001-AD	SA 3R3.BNR02/001	AS 3R3/001	BL 3R3/001	WP 3R3/001	EB 3R3/001
Итого./Total:		4	шт/pcs(s)			

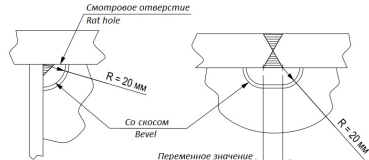


- ПРИМЕЧАНИЯ./NOTES:
- Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
 - Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
 - Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
 - Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
 - Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.
 - Все размеры даны в мм, если не указано иное.
 - Все сварные швы выполнять по замкнутому контуру, кроме оговоренных.
 - Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуры "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
 - Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.
 - Раска кромок временные технологические отверстия условно не показана, но она обязательная в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.



Эскиз 1

- For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
- For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00_01".
- If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- All dimensions are in millimeters UNO.
- Perform all welds in a closed loop, UNO.
- Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
- Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
- The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.



Sketch 1

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛОЧНЫЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ №	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-D-EC-300-CS-DRW-7180-01	01C	STRUCTURAL DRW TOPSIDE MODULE-3-TMR-003-PIPE RACK PRIMARY STRUCT. RUSSIAN CASE
3000-D-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-GENERAL STD FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-D-EC-200-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE
3000-D-EC-200-CS-DRW-0021-01	02C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES PRIMARY STRUCTURE BEARING NODES

03	25.09.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	S.Bagrov	D.Volkov	E.Falkinberg
02	13.08.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	S.Bagrov	D.Volkov	E.Falkinberg
01	28.07.2020	IFC- Issued for Construction/ Выпущено для строительства	S.Bagrov	D.Volkov	E.Falkinberg
Rev./ Изм.	Date/ Дата	Description/Описание	Developed by/ Разработал	Checked by/ Проверил	Approved by/ Утвердил
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящий документ содержит информацию являющуюся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми в заголовке документа "Арктик СПГ-2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.					
079322C-AWP1A-300-CS-KMD-07180-M-0053					
Завод СПГ и ГТК на ОГТ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	С.Багров				25.09.2020
Проверил	Д.Волков				25.09.2020
Н.контр.	Д.Дудко				25.09.2020
Т.контр.					
Утвердил	Е.Фалкинберг				25.09.2020
3-TMR-003-DA-1 Sub-Deck A Primary Structure / 3-TMR-003-DA-1 Часть Палубы А. Основные Конструкции				Стадия	Лист
Mark BN 3R3.BNR02-009/001 / Отправочная марка BN 3R3.BNR02-009/001				Р	1
				Листов	1

