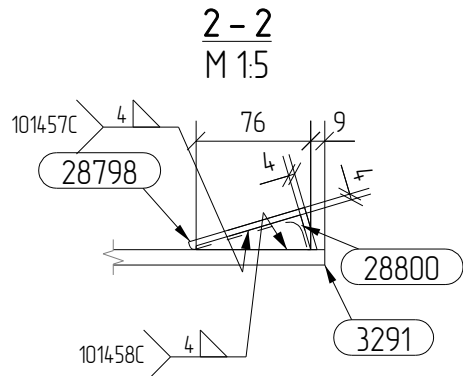
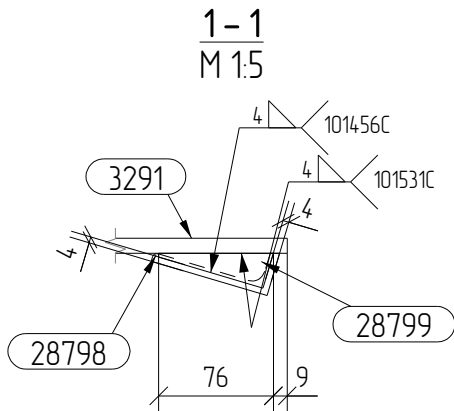
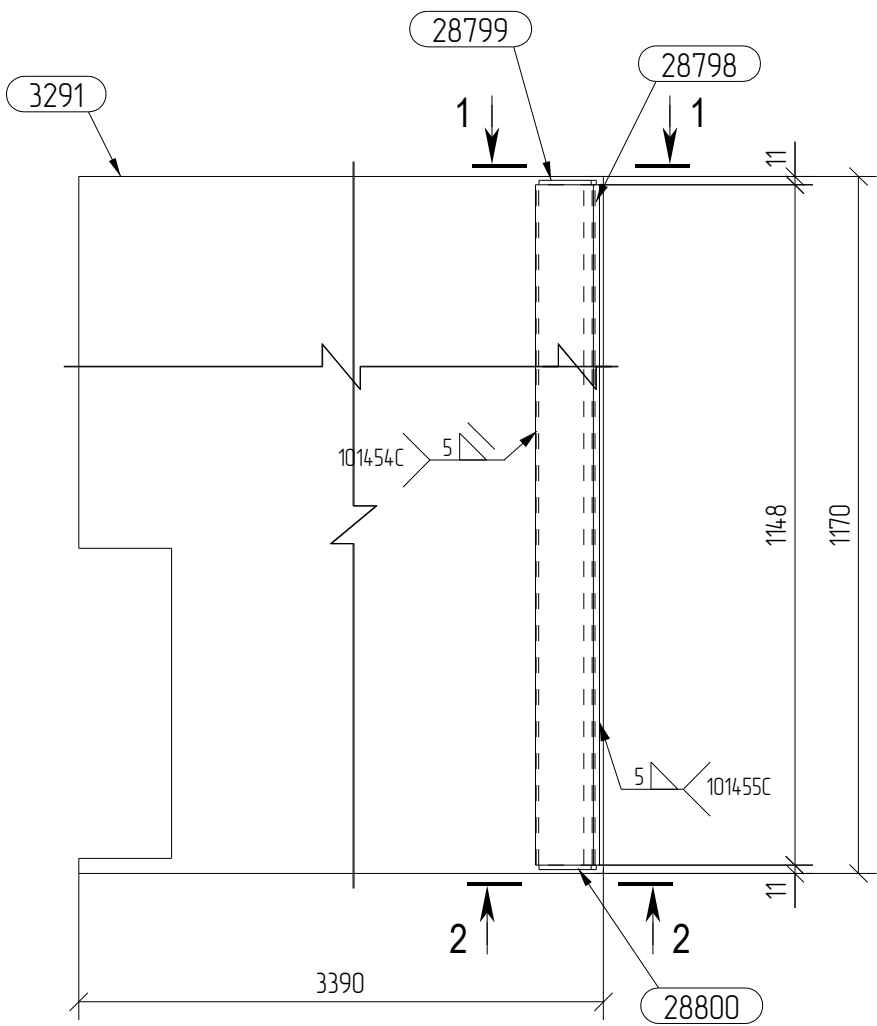




Примечания
1Работать совместно с 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Материал конструкций в соответствии с маркой стали в таблице материалов
3Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012
4Место маркировки располагать на расстоянии 500 мм от края элемента
5На всех деталях выдать номер плашки
Если применяется сварка
6Не допускается наличие прищипания деталей без сварного шва, все швы и скосы должны быть заварены, все швы зашлифованы
7Все швы варить по утвержденной технологии сварки WPS
8Все сварные швы обозначены согласно ИСО 2553-2017
9Сварные швы варить согласно утвержденной технологии сварки WPS, №478RHI-PR-02-04
10 Для угловых швов с номера буклета T001 и T029, зазор сварного шва не включен в величину катета, поэтому монтажный зазор будет включен во время сварочных работ. Для T051 и T052, зазор сварного шва уже включен в катет, поэтому величина катета сварного шва не должна увеличиваться с учетом монтажного зазора

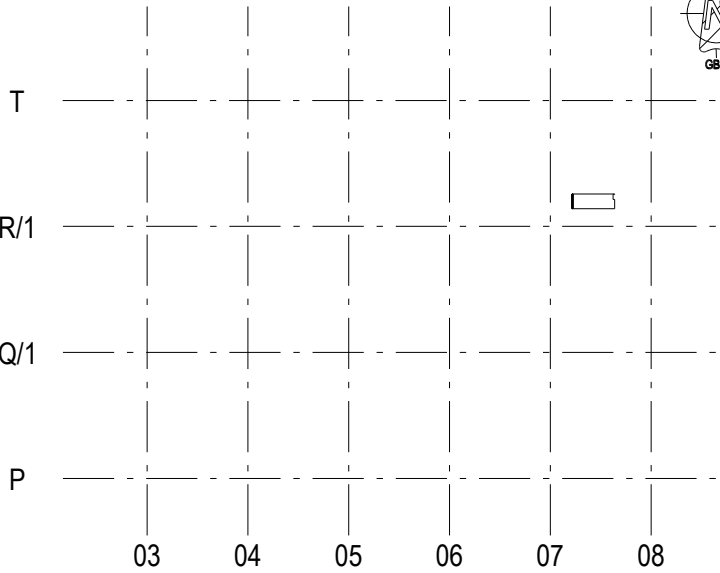
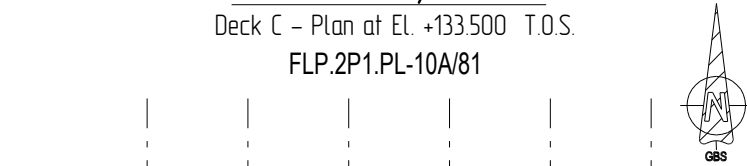
Notes
1Work together with 3000-D-EC-000-MC-SPE-0053-00_03C; 3000-D-EC-000-MC-SPE-0052-00_03C
2Material of structures as per the steel grade in material table
3Fabricate structures as per the terms of GOST 23118-2012
4Place marking at a distance of 500 mm from the edge of an element
5Punch a melt number on all details
If welding applies
6It is not allowed to have the joints of parts without a weld. All gaps and bevells must be welded, all welds are rounded
7Perform all welds as per the approved WPS welding process
8All welds are marked as per ISO 2553-2017
9Weld seams should be welded according to the approved WPS welding technology, no. 478RHI-PR-02-04
10 For fillet welds with T001 and T029 booklet numbers, root gap is not included in the leg length, so the fitting gap is going to be included while welding process. For T051 and T052, root gap is included in the leg length, so the leg length should not be increased according to fitting gap

FLP.2P1PL-10A.81
M 1:10



KEY PLAN / ПЛАН

Deck C – Plan at EL. +133.500 T.O.S.
FLP.2P1.PL-10A/81



					Использовать для/Use for:
					2406-KMD-1622
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подп/Sign	Дата/Date	Исчм/Sheet 1 /Исчмб/Total Sheets 5
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	<i>ОРОУРАЗ</i>	27.05.2021		
Проверил / Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	<i>Bozkurt</i>	27.05.2021		
Утвердил / Verifier	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	<i>Armag</i>	27.05.2021		



02	27.05.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ <i>ОРОУРАЗ</i>	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ <i>Bozkurt</i>	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН <i>Armag</i>
01	29.03.2021	IFC – Issued for Construction / Выпущено для строительства	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ <i>ОРОУРАЗ</i>	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ <i>Bozkurt</i>	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН <i>Armag</i>

Изм / Rev	Дата / Date	Описание / Description	Разработан/ Developed by	Проверен/ Checked by	Утвержден/ Approved by

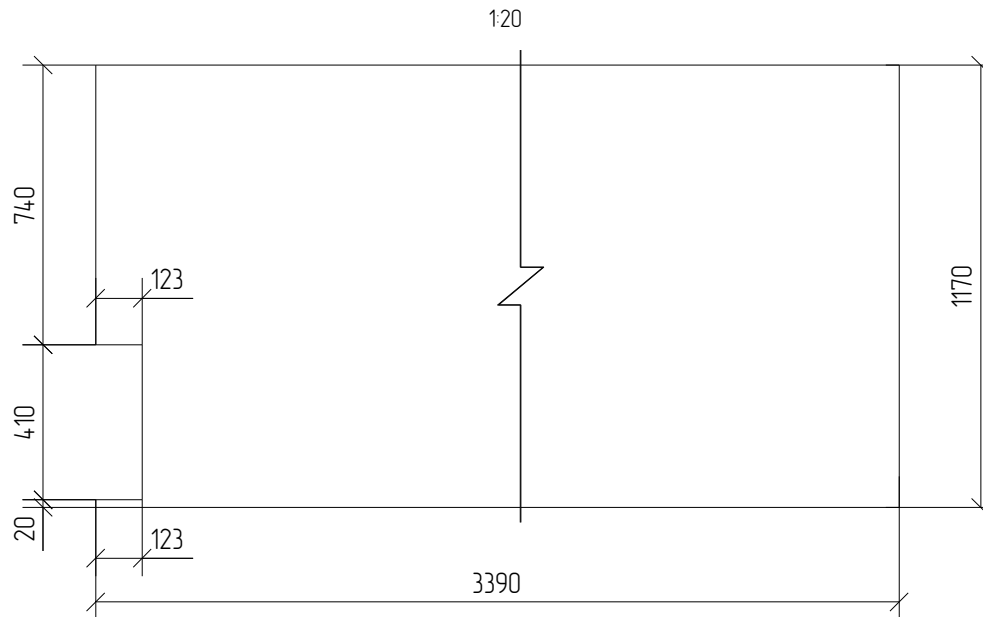
This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится информация являющаяся собственностью компании и предназначен для использования только персоналом или компаниями, упомянутыми компанией ООО "Арктик СПГ 2". Все права защищены. Каждый пользователь данного документа должен проверять текущую редакцию документа перед использованием.

02			<i>ОРОУРАЗ</i>	27.05.2021	
01			<i>ОРОУРАЗ</i>	27.05.2021	
Изм/Rev	Уч/Area	Исполнил/Designer	Подпись/Sign	Дата/Date	
Исполнил / Designer	ОРОУРАЗ / О. ПОИРАЗ	<i>ОРОУРАЗ</i>	27.05.2021		
Нач ТО / ChDesigner					
Проверил / Checker	T.BOZKURT / Т. БОЗКУРТ	<i>Bozkurt</i>	27.05.2021		
Исполнп / Checker					
Утвердил / Verifier	C.ARMAGAN / К. АРМАГАН	<i>Armag</i>	27.05.2021		
079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1622					
Plant LNG and SGC on GBS Завод СПГ и СГК на ОГТ					
2-TMP-001				Смаður / Stage P	Исчм / Sheet 1
				Исчмб / Total Sheets 5	
Secondary Structure Вторичная Структура					


Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list

№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
3291	Flooring Plate	- 10x1170	3390	1	307.4	307.4

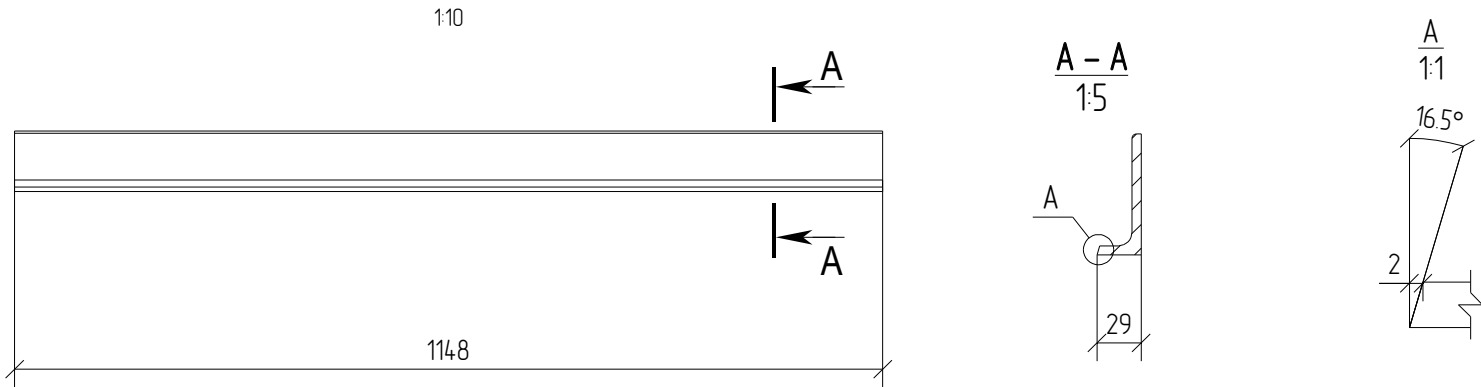


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-3291
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001										
Secondary Structure / Вторичная Структура										
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика./Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1622			Rev./ Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date					Sheet/ Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					2

Согласовано			
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №	

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
28798	GP Transition	L80X6	1148	1	8.4	8.4

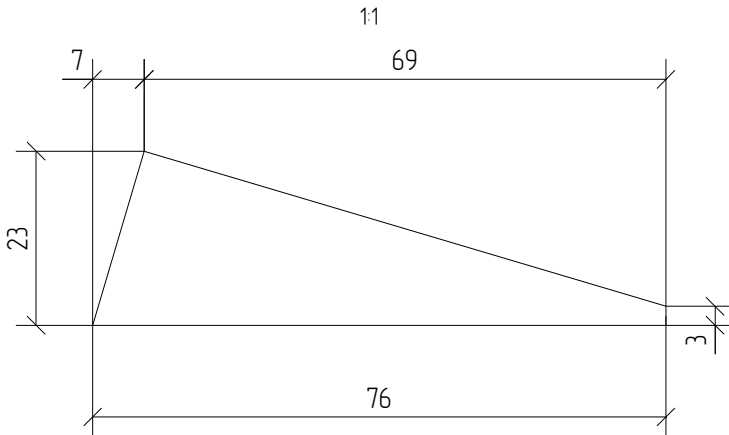


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-28798
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001											
Secondary Structure / Вторичная Структура											
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1622			Rev. / Изм.	02	
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date						Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						3

Согласовано				
Инд № подл	Подп и дата	Взам Инд №		

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
28799	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1

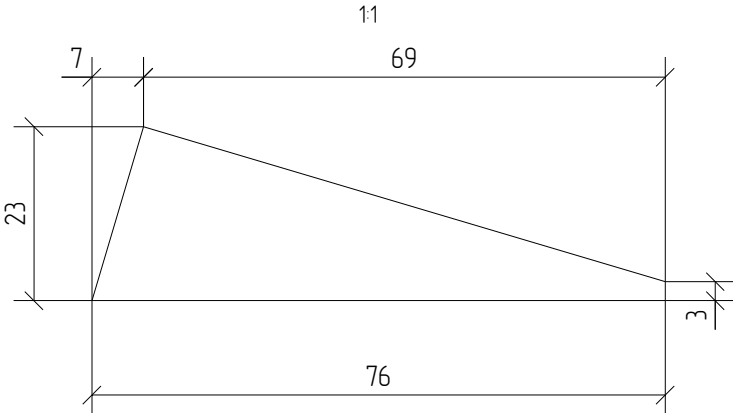


Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-28799
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	


2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1622	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			4

Согласовано		Взам. Инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Список материалов/ Material list						
№ поз./ № pos.	Наименование детали/ Name of part	Материал/ Profile	Длина, мм/ Length, mm	Кол-во/ Qty.	Масса, кг/Unit Weight, kg	
					шт./pcs	общ./total
28800	GP Transition	- 6x23	76	1	0.1	0.1



Исполнил/Designer	С. АРМАГАН / К. АРМАГАН	2406-KMD-Detail-28800
Проверил/Checker	Т. БОЗКУРТ / Т. БОЗКУРТ	

2-TMP-001 Secondary Structure / Вторичная Структура								
					27.05.2021	Номер документа субподрядчика / Subcontractor Document No.: 079322C-AWP1B-200-CS-KMD-04400-M-1622	Rev. / Изм.	02
Rev.	Upd.No.	Sheet	Doc.No	Sign.	Date			Sheet / Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			5