

Список материалов/Material list									
Марка/ Mark	Позиция/ Position	Описание/ Description	Материал/ Material	Идентиф. номер/ Ident. code	Ед. расценка/ Pay item	Кол-во/ Qty.	Длина, мм/ Length, mm	Общ. Вес, кг/ Unit Weight, kg	Общ. Площадь, кв. м/ Ext. Surf., Sq. m
Н 3S5 SB-152/104-AA	sha2/132	I-Section 30B1	C355B-KCV-40	IS3062986	3622.0101	1	4623	148.1	5.21
Н 3S5 SB-152/104-AB	sha2/132	I-Section 30B1	C355B-KCV-40	IS3062986	3622.0101	1	4623	148.1	5.21
Система покрытия 1/Coating system 1		-	Кол-во для одной марки (m2)/Qty. for one mark (m2)					-	0.00
Система покрытия 2/Coating system 2		-						-	0.00
Система окраски/Painting system		1						-	5.21
Нетто вес одной марки/Net weight of one mark								148.1	-
1% от веса нетто/1% of net weight								15	-
Вес одной марки (включая металл сварного шва)/Weight of one mark (including the weld metal)								149.6	5.21
DP18 2					Итого/Total: 2		ум/pcs)	299.2	10.43

Вид сверху/Top view
1:10

H 3S5 SB-152/104

Вид спереди/Front view
1:10

Временные технологические отверстия с фасками выполнить на монтажной площадке / Cut and bevel the ratholes on the erection site

H 3S5 SB-152/104

+109500 (T.O.S.)

Вид снизу/Bottom view
1:10

H 3S5 SB-152/104

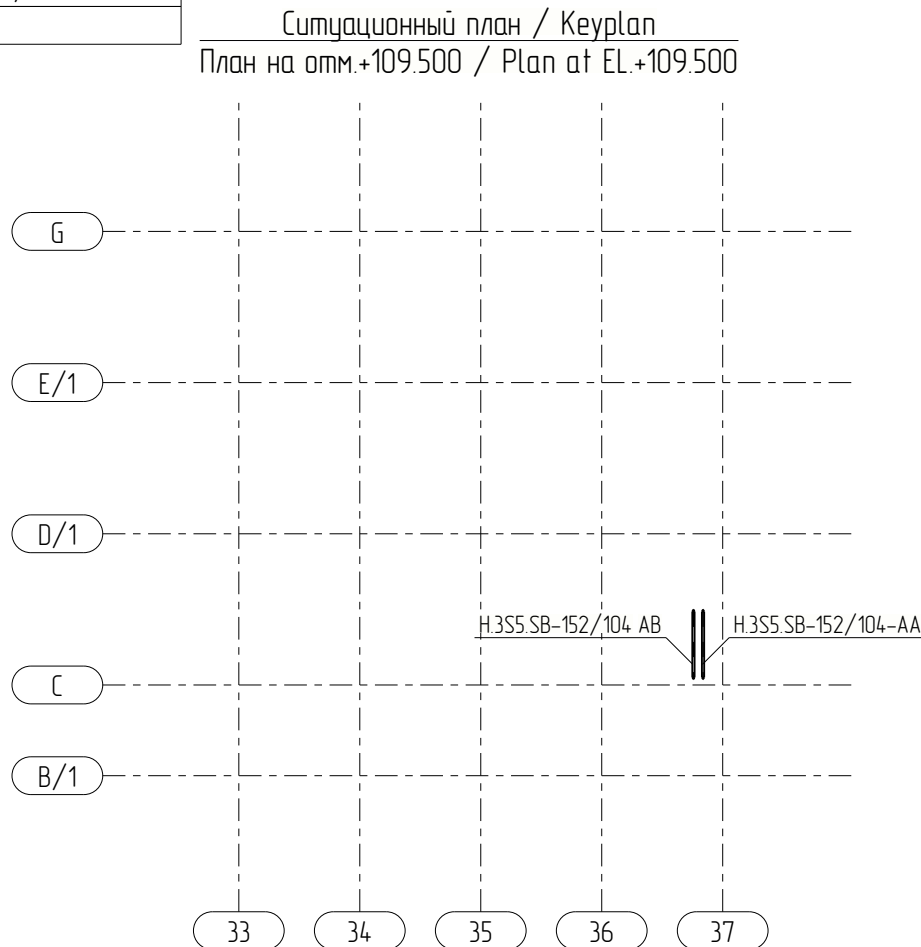
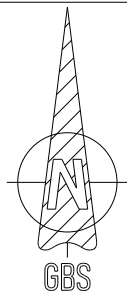
Трехм

H 3S5 SB-152/104

КМД ссылочные чертежи/KMD reference drawings

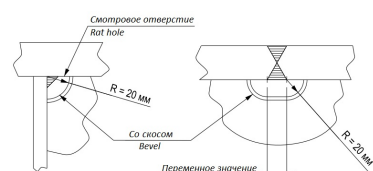
В/из	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
AS 3S5/001	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-02650-AS-001_05	2
от/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
sha2/132	079322C-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0772_01	1

Уровни структуры/Structure levels						
кол.-во/ qty.	Отправочная марка/ Mark	Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакем/ Work pack	Монтажный блк./ Erection block
1	H 3S5 SB-152/104-AA		AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
1	H 3S5 SB-152/104-AB		AS 3S5/001	BL 3S5/001		EB 3S5/001
Итого/Total:	2	шт/pcs				



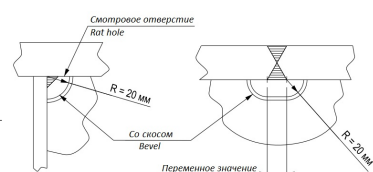
ПРИМЕЧАНИЯ: /NOTES:

1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.
5. Требования по АКЗ/ОЗ будут выданы позднее.
6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.
7. Все сварные швы выполняются по эскизному контуру, кроме оговоренных.
8. Временные технологические отверстия в деталях забортов согласно процедуре "3000-VLST-000000-PRO-00619-00".
9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для забортовых соединений.
10. Фаски крамок временных технологических отверстий условно не показаны, но она обязательна в соответствии с процедурой "3000-0-EC-200-CS-HOLD-00009-00" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.
11. Марка не изготавливается потому что она в ON STD состоянии.



Эскиз 1

1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PRO-00617-00".
3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PRO-00615-00".
4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
6. All dimensions are in millimeters UNO.
7. Perform all welds in a closed loop, UNO.
8. Temporary rat holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PRO-00616-00".
9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.
10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory in accordance with the procedure "3000-0-EC-200-CS-STD-0009-01" with paragraph 2.13 and sketch number 1.
11. The mark is not manufactured because it is in the ON HOLD status.



Sketch 4

REFERENCE KM DRAWINGS / ССЫЛКИЕ КМ ЧЕРТЕЖИ		
DRAWING No. / ЧЕРТЕЖ No.	REV /ИМ	DRAWING TITLE / НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА
3000-0-EC-300-CS-DRW-6810-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS SECONDARY FRAMES AND PLATING-GRATING - DECK A
3000-0-EC-300-CS-DRW-6815-01	02C	MODULE 3-TMS-005 STRUCTURAL DRAWINGS PIPE SUPPORTS - DECK A RUSSIAN CASE
3000-0-EC-100-CS-STD-0012-01	06C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR SECONDARY STRUCTURE
3000-0-EC-100-CS-STD-0013-01	05C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES STANDARDS FOR TERTIARY STRUCTURE
3000-0-EC-200-CS-STD-0009-01	04C	STRUCTURAL DRAWING FOR MODULES GENERAL STANDARDS FABRICATION IN RUSSIAN YARDS
3000-0-EC-300-CS-DRW-6817-01	01C	STRUCTURAL DRAWING ELECTRICAL AND INSTRUMENTATION SUPPORTS DECK A RUSSIAN CASE

01	26.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства				A Rusmir	J.Kruskonia	N.H.-Antic		
Rev./Изм.	Date/Дата	Description/Описание				Developed by/Разработал	Checked by/Проверил	Approved by/Утвердил		
<p>This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная информация, которая предназначена для использования исключительно уполномоченными сотрудниками ООО «Арктик СПГ 2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются ООО «Арктик СПГ 2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.</p>										
						079322С-AWP1A-300-CS-KMD-06810-M-0772				
						Завод СПГ и СГК на ОГТ				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	3-TMS-00S-DA Deck A Floor Beams /		Стадия	Лист	Листофд
Разработал	А Русмир				26.07.2021	3-TMS-00S-DA Палуба А. Балочная клетка		Р	1	1
Проверил	Й Крушконя				26.07.2021					
Н.контр.	П Вуконич				26.07.2021					
T.контр.										
Утввердил	H.X. – Антич				26.07.2021	Mark H.3SS.SB-152/104 / Отпечаточная марка H.3SS.SB-152/104				