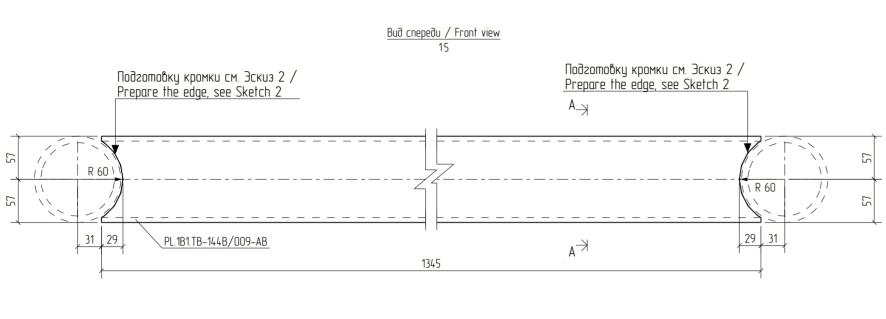
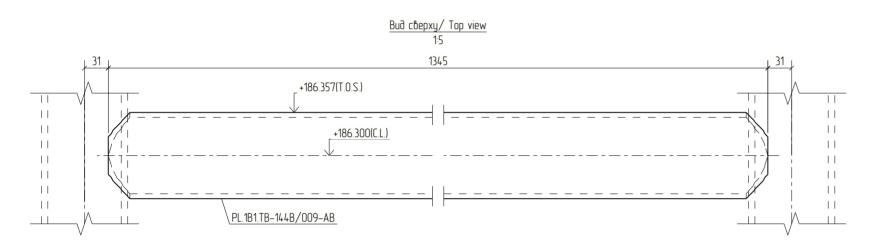
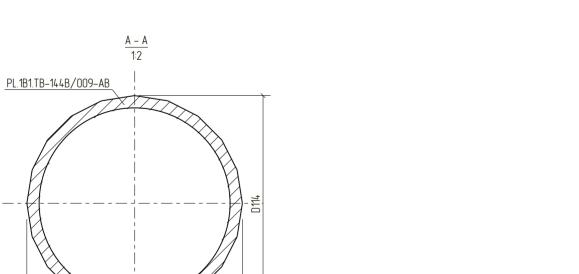
Список материалов/Material list									
M /		0 /	M /		Eð.	1/ 0 /	Длина,	Общ. Вес,	Общ. Площаді
Mapka/ Mark	Позиция/ Position	Onucanue/ Description	Mamepua <i>n/</i> Material	Идентиф. номер/ Ident code	расценка:/	Кол-во/	MM/	кг/ Unit Weight,	кв. м/ Ext. Surf.,
TIUIK	FUSITIUIT	Dezcuhunu	riureriut	Tueili cone	Pay item:	Qty.	Length, mm	ka	Sq m
PL.1B1.TB-144B/009-AA	pl7/92	OD114x6.5	C345-6	IS2011147	3622.02.01	1	1345	23.2	0.47
PL:1B1:TB-144B/009-AB	pl7/92	0D114x6.5	C345-6	IS2011147	3622.02.01	1	1345	23.2	0.47
Система покрытия 1:/Coating	g system 1:	-	Кол-во для одной марки (m2):/Qty. for one mark (m2):					_	0.00
Система покрытия 2:/Coating system 2:		-	- 0.0						0.00
Система окраски:/Painting sy	1							0.47	
Hemmo вес одной марки:/Net weight of one mark:								23.2	_
1% om веса нетто:/1% of net weight:							0.2	_	
Вес одной марки (включая металл сварного шва):/Weight of one mark (including the weld metal):								23.4	0.47
OP7 Vmozo:/Total: 2 wm/pc(s)						46.8	0.95		

	Уровни структуры/Structure levels										
кол-во/ qty.	Отправочні Mark	ая марка/		Подсборка/ Sub-assembly	Сборка/ Assembly	Блок/ Block	Рабочий пакет/ Work pack	Монтажный блок/ Erection block			
1	PL.1B1.TB-144B/009-AA						WP.1B1/002	EB.1B1/001			
1	PL:1B1.TB-144B/009-AB						WP.1B1/002	EB.1B1/001			
Vmozo:/T	otal:	2	шm/pc(s)								

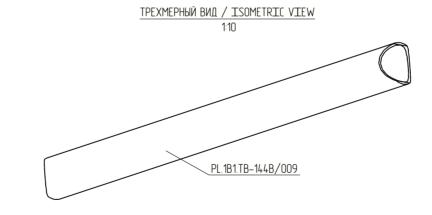




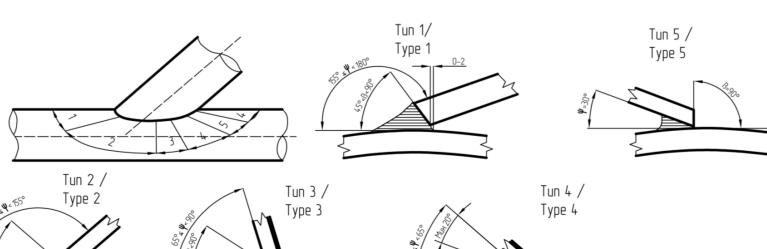


КМД ссылочные	чертежи/КМD reference drawings	
₿/in	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
WP.1B1/002	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-03580-WP-002_01	2
om/from	Номер чертежа/Drawing number	шт./pcs.
pl7/92	079322C-GWP5A-100-CS-KMD-03581-M-0471_01	2

Подп. и дата Взам. Инв. №



Sketch 2; cm. Эскиз 2



(R/1)PL:1B1.TB-144B/009 AA PL.1B1.TB-144B/009 A (07 (06

Cumyaционный план / Keyplan План на omm.+145.500 (TOS)/ Plan at EL.+145.500 (TOS)

ПРИМЕЧАНИЯ:/NOTES: 1. Допуск на изготовление см. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".

2. Для получения подробной информации о типах сварных швов см. документ "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00".

3. Нанесение маркировки см. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".

4. Если марка не состоит из одной детали, чертежи деталей разработаны на отдельных листах.

5. Требования по АКЗ/ОГЗ будут выданы позднее.

6. Все размеры даны в мм, если не указано иное.

7. Все сварные швы выполнить по замкнутому контуру, кроме оговоренных. 8. Временные технологические отверстия в деталях заварить согласно процедуре "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Размеры деталей выполнены без учета зазора для заводских сварных соединений.

10. Фаска кромок временных технологических отверстий условно не показана, но она обязательна

в соответствии с процедурой "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" с пунктом 2.13 и эскиза номера 1.

- 1. For fabrication tolerance ref. "3000-VLST-000000-CS-MAN-00618-00".
- 2. For details on weld Types refer to Document "3000-VLST-000000-CW-PR0-00617-00". 3. For identifications to be applied ref. "3000-VLST-000000-CS-PR0-00615-00_01".
- 4. If the mark does not consist of a single part, the drawings of the parts are developed on separate drawings.
- 5. Requirements for CSP/PFP will be provided additionally.
- 6. All dimensions are in millimeters U.N.O.
- 7. Perform all welds in a closed loop, U.N.O.

Утвердил

8. Temporary technological holes should be welded according to the procedure "3000-VLST-000000-CW-PR0-00616-00".

9. Dimensions of the parts are specified excluding a gap for shop welds.

Н.Х. – Антич | 🐠 | 02.07.2021

10. The chamfer of the edges of temporary technological holes is not shown conditionally but it is mandatory

in accordance with the procedure "3000-V-US-200-CS-STD-0009-01_04" with paragraph 2.13 and sketch number 1.

The decoration with the processor and the decoration of the decora								
REFERENCE KM DRAWINGS / CCU/104HUE KM 4EPTEKN								
DRAWING No. / YEPTEX No.	REV./ИЗМ.	DRAWING TITLE / HA3BAHNE YEPTEЖA						
3000-D-EC-100-CS-DRW-3580-01	03C	STRUCTURAL DRAWING BOG FLARE (TBF-001)						
3000-D-EC-100-CS-DRW-3581-01	03C	STRUCTURAL DRW BOG FLARE(TBF-001)MODULE-TMP-001 DEHYDRATION&MERCURY REMOVAL S.S						
3000-D-EC-100-CS-STD-0011-01	05C	STRUCTURAL DRW FOR MODULES-STANDARD FOR PRIMARY STRUCTURE						
079322C-AD0C-1-TBF-001-SIS-CS-10001	00	STRUCTURAL DRW BOG FLARE(TBF-001)MODULE-TMP-001 DEHYDRATION&MERCURY REMOVAL S.S						

			JB.	Mount	Althor
01	02.07.2021	IFC – Issued for Construction/Выпущено для строительства	V.Vitorovic	C.Guduric	N.HAntic
Rev./	Date/	Description/Описание	Developed by/	Checked by/	Approved by/ Ymbepdun
Изм.	Дата	Description/ ondcande	Разработал	Проверил	Утвердил

This document contains proprietary information and is intended for use by Arctic LNG2 LLC authorized personnel or companies only. The copyright of this document is vested in Arctic LNG2 LLC. All rights reserved. It is the responsibility of each user of this document to verify the current revision prior to use. В настоящем документе содержится конфиденциальная

	информация, которая предназначается для использования исключительно уполномоченными сотрудниками 000 «Арктик СПГ2» или уполномоченными компаниями. Авторские права на настоящий документ предоставляются 000 «Арктик СПГ2». Все права защищены. Каждый пользователь настоящего документа обязан проверять текущую редакцию перед применением.											
>							079322C-GWP5A-100-CS-KMD-03581-M-0471					
							Завод СПГ и СГК на ОГТ					
	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	1-TBF-001 Middle Part. Secondary Structure /	Стадия	/lucm	Листов		
	Разработал		работал В.Виторович 🕮 02.07.2021		02.07.2021	1 1-TBF-001 Средняя часть. Вторичные конструкции D 1		1				

Проверил Mark PL.1B1.TB-144B/009 / Н.контр. П.Вуконич Т.контр.

ВЕЛЕССТР () Й Отправочная марка PL:1B1.TB-144B/009

Format/Формат A2

Разработал | Проверил Утвердил

Эскиз 1

Sketch 1