Python-based DCC Tools Development and Implementation 5th International DCC Conference

Gean Marcos Geronymo

Inmetro - Brazil

February 26th, 2025

Digital Calibration Certificates: True Digitalization

Digital Transformation

- Beyond simple digitization:
 - Content transfer not enough
 - Need for machine interpretation
 - Structured data format

Traditional Approach

- Paper to PDF conversion
- Focus on human readability
- Limited machine processing

DCC Advantages

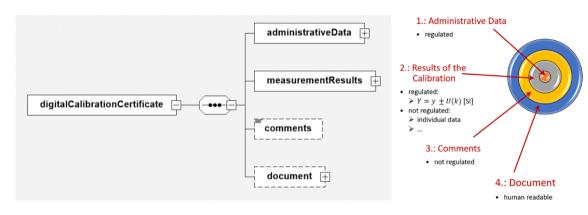
- Machine-readable format
- Interpretable data structure
- Efficient storage system

Implementation Benefits

- Clearly defined format
- Precise data storage
- Automated processing
- System integration ready



Digital Calibration Certificate Structure - PTB proposal



Digital System of Units (D-SI)

Overview of D-SI

- XML format for seamless integration of measurement data
- Includes:
 - Numerical values
 - Associated units
 - Measurement uncertainties (value and distribution)

Visual Representation

- D-SI data model: See Slide 5
- Application example: Resistance value in ohms (Slide 6)

D-SI Structure

SmartCom

Uniform data format

Minimum requirement

Maximum information

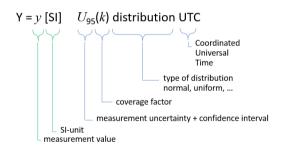


Figure: DCC Structure. Source: https://gitlab1.ptb.de/d-ptb/d-si/xsd-d-si/-/blob/master/wiki/doc/RealQuantity.md

D-SI XML Example

Figure: Example of a fully compliant D-SI quantity statement. The electrical resistance unit (ohm) is stated in term of the SI base units (m^2 kg s⁻³ A^2) for a "platinum" quality class in terms of machine-readability. Alternatively, the unit can be represented as \backslash **ohm** for a "gold" quality class.

Digitalization of Calibration Process

Metrology Cloud (MC)

- Most desirable path for digitalization
- Enables seamless integration of DCCs
- Supports real-time data exchange

DCC Tools Benefits

- Digitalization even with simple methods (e.g., email)
- Real-time action on instrumentation
- Key for smart factories and Industry 4.0

DCC Tools Support

- Initial DCC adoption
- Future integration with MC
- Flexible for various calibration workflows

Existing Solutions

PTB Tools

- GEMIMEG Tool:
 - Web-based, open-source
 - Manual data creation
- Excel Tool:
 - Macro-enabled
 - Generates DCC XML from blocks

SIEMENS: PyDCC

- Python library for DCC access and processing
- Simplifies extraction and manipulation of DCC data
- Enables seamless integration into digital manufacturing
- Available on : https: //github.com/siemens/pydcc

Our Proposal: DCC Tools

Overview

- Initial prototype available on https:// github.com/gmgeronymo/dcc_tools
- Implemented in Python
- Designed for cloud-based technologies (AWS Lambda)
- API for system integration

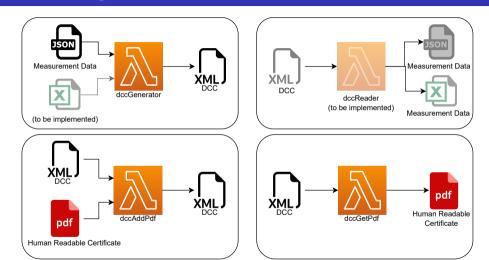
Future Plans

- Implement dccReader using PyDCC
- Extract measurement data as JSON or spreadsheets

Main Tools

- dccGenerator:
 - Generates PTB DCC compliant XML from JSON
- dccAddPdf:
 - Adds human-readable PDF to XML
- dccGetPdf:
 - Extracts human-readable PDF from XML

DCC Tools Diagram



DCC Tools: Input Data Format Selection

Traditional Lab Workflows

- Common approaches:
 - Excel spreadsheets
 - Manual data entry
 - Standalone systems

Study Case Environment

- Modern lab infrastructure:
 - Web-based systems
 - SQL databases
 - LabVIEW automation
 - MS Access integration

JSON Format Benefits

- Already structured data
- Easy API integration
- Language-agnostic
- Lightweight format
- Better human readability than XML

Future Extensions

- Excel support planned
- Multiple input formats
- Custom data mappings

DCC Tools: Simplified Data Structure Approach

PTB DCC Structure

- Comprehensive XML schema:
 - Complex structure
 - Covers all calibration types
 - Extensive metadata options
 - Generic requirements

Real-world Usage

- Labs typically use:
 - Specific certificate types
 - Limited data fields
 - Consistent structure
 - Repetitive patterns

Our Approach

- Lab-specific JSON schema:
 - Simplified structure
 - Custom field mapping
 - Minimal required data

Benefits

- Reduced complexity
- Easier implementation
- Better maintainability
- Lower error risk

JSON to DCC: Transformation Strategy

Implementation Strategy

- dccGenerator function:
 - Accepts simple JSON
 - Maps to DCC structure
 - Validates output
 - Ensures compliance

Customization Features

- Lab-specific templates
- Configurable mappings
- Flexible field definitions
- Extensible structure

Key Advantages

- Labs work with familiar data
- No need to understand full DCC
- Automated transformation
- Validated output

Future-proofing

- Easy schema updates
- New certificate types
- Additional field mappings
- Version compatibility

Implementation Strategy

Initial Prototype Focus

- Target advanced labs:
 - Automated systems
 - Structured databases
 - API-ready infrastructure
- Quick implementation:
 - Minimal data transformation
 - Direct integration

Development Roadmap

- Phase 1: JSON API
- Phase 2: dccReader (JSON)
- Phase 3: Excel support (read and write)

Integration Benefits

- Seamless data flow
- Reduced processing time
- Lower error rates
- Simplified deployment



System Architecture

Serverless Design

- Core compute service: AWS Lambda
- Advantages:
 - Automatic scaling
 - Pay-as-you-go pricing
 - Reduced operational overhead

Suitable Use Cases

- Limited trusted clients
- Internal systems
- Efficient data submission and retrieval

Cost Efficiency

- Operates within AWS Lambda free tier limits:
 - 1M requests/month
- Cost-efficient for calibration labs
- No additional costs for typical usage

Lambda Function URLs

- Direct and efficient data handling
- Simplifies communication process
- Reduces API Gateway overhead



AWS Lambda Serverless Architecture

What is Serverless?

- No server management needed
- Auto-scaling capabilities
- Pay-per-use model

AWS Lambda Features

- Function-as-a-Service (FaaS)
- Multiple language support
- Event-driven execution
- Native AWS integration

DCC Tools Implementation

- Direct function URLs
- Stateless architecture
- HTTPS encryption
- Free tier compatible

Alternative Deployment: Traditional Server Architecture

Adapting to Traditional Server Approach

The certificate generation service can be easily adapted from serverless to a traditional server architecture using Python FastAPI:

- Core business logic remains unchanged
- More predictable costs for consistent workloads
- Full control over runtime environment
- Simplified local development and debugging
- Multiple deployment options (servers, containers, platforms)
- Privacy requirements

Example Calibration Certificate



Serviço Público Federal Ministério do Desenvolvimento, Indústria, Comércio e Serviços (MDIC) Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia (Inmetro)



Certificado de Calibração

	DIMCI 2502/2024 Número de Certificado
Cliente	
Nome: Indústria Brasileira de Componentes Eletrônicos (IBCE)	
Endereço: Rua das Indústrias, 1234, Bairro Industrial, Cidade Tec	mológica, RJ, CEP 12345-678
Identificação do Item	
Item: Resistor Padrão	
Fabricante: Fluke Modelo/	Tipo: 742A-1
Número de Série: SN-2023-RES-001 Código	de Identificação: RES-100-001
Laboratório Executor	
Laboratório Responsável: Laboratório de Metrologia em Padron	nização Elétrica (Lampe)
Responsável Técnico: Gean Marcos Geronymo / Chefe do Lamp	90
Técnico Executor: Márcio Cândido da Silva	
Data da Calibração: 10/12/2024	

Data de Emissão: Ver data da assinatura eletrônica presente no certificado

Edson Afonso Chefe da Divisão de Metrologia Elétrica	
---	--

Este enticació a consistente com se Capacidade de Merição e Califerção (CAR) que está indicate no adendira C de Autorio de Recemberamente Music (CPR MIX) estáncidos pola Come timente de Pome se Medica (CPR). Conferime o memos de CPR MIX, fotos os institutos professaries mocinismen enter si a validade dos seus certificados de caletações e medição para cada uma das querioses, fotos e fotos entre de come de care I

Certificado de Calibração

DIMCI 2502/2024

Características do Item

Resistência Nominal: 1 Ω

Rastreabilidade

Os resultados da calibração são rastreados ao Sistema Internacional de Unidades (SI), por intermédio dos padrões metrológicos nacionais. As medições realizadas estão referenciadas ao padrão primitario de resistência elétrica do Inmento, hasacido na constante de vos Rizinga R_e (eletro Ital qualnicio) estabelecido através das comparações chave BIPM.EM-K13.a e BIPM.EM-K13.b de 2022. Os padrões utilizados são relacionados na Tabela 1.

Descrição Identificação	14	Certificado		
	N°/Ano	Origem		
Resistor Padrão	Lampe TR 654	DIMCI 0145/2024	Inmetro	
		Descrição Identificação	Descrição Identificação Certifica N°/Ano	

Método de Medição

O resultado fornecido refere-se ao valor médio de seis séries de trinta medições pelo método de comparação de corrente na configuração de 04 (quatro) terminais. Utilizou-se uma ponte automática de resistência modelo 6010D.

Informações Pertinentes às Atividades Realizadas

Condições Ambientais: Temperatura no banho de ar: (22,94 ± 0,11) °C Umidade relativa: (53.0 ± 1.6) % ur

Resultados e Declaração da Incerteza de Medição

Os resultados da calibração estão contidos na Tabela 2, ende V.m. é o valor medido. A incerteza de medição expandida (1) relatada foi dedarnada como a incerteza padrão combinista multiplicada pelo finar de abrangância 6, que, para uma sistirbucição 4, como um nimeros referivos de grans de libertados «no, corresponde a uma probabilidade de abrangância de 95.45 %. A incerteza de medição expandida foi relatada de acordo com a multisacado Avalutão de Dados de Medicân — Guia oran a Fueressão de Incerteza de medição— Guia oran a Fueressão de Incertexa de

	TABELA 2 - Resultados				
Corrente Aplicada (mA)	V.m. (Ω)	U (μΩ/Ω)	k	V _{eff}	
30	1,000 055 12	0,25	2,00	00	

Recorduções parciais devem ser previamente autorizadas pelo inmetro

Constants



Informações Administrativas Processo Inmetro: 0052600 005271/2024-53

Data de Emissão: Ver data da assinatura eletrônica presente no certificado

Senior Diblion Enterol Serviço Publico Pederal Inistério do Deservolvimento, Indústria, Comércio e Serviços (MDIC) Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia (Inmetro)



Certificado de Calibração

Name: Indústria Brasileira de Componentes Eletrônicos (IBCE) Endereco: Rua das Indústrias, 1234, Bairro Industrial, Cidade Tecnológica, RJ, CEP 12345-678 Identificação do Item Item: Resistor Padrão Fabricante: Fluke Modelo/Tino: 742A-1 Número de Série: SN-2023-RES-001 Código de Identificação: RES-100-001 Laboratório Evecutor Laboratório Responsável: Laboratório de Metrologia em Padronização Elétrica (Lampe) Responsável Técnico: Gean Marcos Geronymo / Chefe do Lampe Técnico Executor: Márcio Cándido da Silva Data da Calibração: 10/12/2024

Edson Afonso Chefe da Divisão de Metrologia Elétrica	

Reconhecimento Mútuo (CIPM MRA) estabelecido pelo Comité Internacional de Prezas e Medidas (CIPM). Conforme os termos do CIPM NOSA trata ni instituto marini ingese montre si a visitade dos seus certificados de caltrado e medicio para cada uma das recod, touch to internation participants in the contraction for the contraction of the co O massinte coefficado de colhección atende ano ministro de norma ARNT MRR ISOUEC 17025 a a vidato anexas nace o tem acima aracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros. Este certificado de calibração somente pode ser reproduzido em sua forma integral. Reconduções parciais devem ser previamente autorizadas pelo inmetro



Certificado de Calibração

DIMCI 2502/2024

Características do Item

Resistência Nominal: 1 Ω

Rastroahilidade

Os resultados da calibração são rastreados ao Sistema Internacional de Unidades (SI), por intermédio dos padrões metrológicos nacionais. As medições realizadas estão referenciadas ao padrão primário de resistência elétrica do Inmetro, baseado na constante de von Klitzing Re (efeito Hall quântico) e estabelecido através das comparações chave BIPM.EM-K13.a e BIPM.EM-K13.b de 2022. Os padrões utilizados são relacionados na Tabela 1

TABELA 1 - Padrões Utilizados				
Descrição	Identificação	Certificado		
	Identificação	N°/Ano	Origem	
Resistor Padrão	Lampe TR 654	DIMCI 0145/2024	Inmetro	

Método de Medição

O resultado fornecido refere-se ao valor médio de seis séries de trinta medições pelo método de comparação de corrente na configuração de 04 (quatro) terminais. Utilizou-se uma ponte automática de resistência modelo

Informações Pertinentes às Atividades Realizadas

Condições Ambientais: Temperatura no banho de ar: (22.94 ± 0.11) °C Umidade relativa: (53.0 ± 1.6) % ur.

Resultados e Declaração da Incerteza de Medição

expandida (U) relatada foi declarada como a incerteza padrão combinada multiplicada pelo fator de abrangência k, que, para uma distribuição t, com um número efetivo de graus de liberdade v.e., corresponde a uma probabilidade de abrangência de 95.45 %. A incerteza de medição expandida foi relatada de acordo com a publicação Avaliação de Dados de Medição - Guia para a Expressão de Incerteza de medição - GUM 2008.

Corrente Aplicada (mA)	V.m. (Ω)	U (μΩ/Ω)	k	V _{eff}
30	1,000 055 12	0,25	2,00	00



Variables







Certificado de Calibração



Edson Afonso Chefe da Divisão de Metroleeja Elétrica

Reconhecimento Mútuo (CIPM MRA) estabelecido pelo Comité Internacional de Prezas e Medidas (CIPM). Conforme os termos do CIPM NOSA trata ni instituto marini ingese montre si a visitade dos seus certificados de caltrado e medicio para cada uma das recod, touch to internation participants in the contraction for the contraction of the co Consumbi coefficado do colhección atende are movidos da nomo ARNT MRR ISCUEC 17025 e é visito arenas nom o tem acima aracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros. Este certificado de calibração somente pode ser reproduzido em sua forma integral. ecroduções narriais devem ser previamente autorizadas pelo inmetro

Certificado de Calibração

DIMCI 2502/2024

Características do Item

Resistência Nominal: 1 Ω

Rastroahilidade

Os resultados da calibração são rastreados ao Sistema Internacional de Unidades (SI), por intermédio dos padrões metrológicos nacionais. As medições realizadas estão referenciadas ao padrão primário de resistência elétrica do Inmetro, baseado na constante de von Klitzing Re (efeito Hall quântico) e estabelecido através das comparações chave BIPM.EM-K13.a e BIPM.EM-K13.b de 2022. Os padrões utilizados são relacionados na Tabela 1

TARFLA I - Pagroes Unitrados				
Barrada I.	14	Certificado		
Descrição Identificação		N°/Ano	Origem	
Resistor Padrão	Lampe TR 654	DIMCI 0145/2024	Inmetro	

Método de Medição

O resultado fornecido refere-se ao valor médio de seis séries de trinta medições pelo método de comparação de corrente na configuração de 04 (quatro) terminais. Utilizou-se uma ponte automática de resistência modelo

Informações Pertinentes às Atividades Realizadas

Condições Ambientais:

Temperatura no banho de ar: (22.94 ± 0.11) °C Umidade relativa: (53.0 ± 1.6) % ur.

Resultados e Declaração da Incerteza de Medição

expandida (U) relatada foi declarada como a incerteza padrão combinada multiplicada pelo fator de abrangência k, que, para uma distribuição t, com um número efetivo de graus de liberdade v.e., corresponde a uma probabilidade de abrangência de 95.45 %. A incerteza de medição expandida foi relatada de acordo com a publicação Avaliação de Dados de Medição - Guia para a Expressão de Incerteza de medição - GUM 2008.

	TARFIA 1	- Resultados		
Corrente Aplicada (mA)	V.m. (Ω)	U (μΩ/Ω)	k	V _{eff}
30	1,000 055 12	0,25	2,00	90



JSON Version of the Calibration Certificate (Part 1)

```
"nome lab": "Laboratório de Metrologia em Padronização Elétrica".
3
       "sigla_lab": "Lampe".
4
       "nome div": "Divisão de Metrologia Elétrica".
5
       "sigla div": "Diele".
6
       "num certif": "2502/2024".
       "num_processo": "0052600.005271/2024-53",
8
       "tipo_item": "Resistor Padrão".
9
       "fabricante": "Fluke".
10
       "modelo": "742A-1".
       "num serie": "SN-2023-RES-001".
       "cod identificação": "RES-100-001".
       "valor_nominal": "1".
       "valnom_unit": "\metre\\tothe{2}\\kilogram\\second\\tothe{-3}\\ampere\\tothe{2}".
       "data_calibracao" : "2024-12-10".
16
       "cmc" . true
       "chefe_div" : "Edson Afonso".
       "chefe_lab" : "Gean Marcos Geronvmo".
19
       "tecnico executor" : "Márcio Cândido da Silva".
       "desc_tecnico_executor" : "Técnico Executor".
       "cliente": {
          "nome": "Indústria Brasileira de Componentes Eletrônicos (IBCE)".
          "email": "contato@ibce.com.br".
          "cidade": "Cidade Tecnológica".
```

Part 1 of the JSON representation of the calibration certificate.

JSON Version of the Calibration Certificate (Part 2)

```
"pais": "BR".
           "cep": "12345-678",
           "uf": "RJ",
           "endereco": "Rua das Indústrias".
           "numero": "1234"
30
       "condicoes ambientais": [
               "name": "Temperatura no banho de ar".
34
               "value": "22.94".
               "unc": "0.11".
               "unit": "\\degreecelsius"
36
38
               "name": "Umidade relativa".
               "value": "53.0".
41
               "unc": "1.6".
               "unit": "\\percent"
43
44
       "rastreabilidade": [
46
47
               "name": "Resistor Padrão".
               "certificado": "DIMCI 0145/2024".
49
               "cod id": "TR 654"
```

Part 2 of the JSON representation of the calibration certificate.

JSON Version of the Calibration Certificate (Part 3)

```
"resultados": [
               "value": "1.00005512".
               "unit": "\\metre\\tothe{2}\\kilogram\\second\\tothe{-3}\\ampere\\tothe{2}\",
56
               "unc": "0.25".
57
         "unctype" : "ppm",
               11km . 11911
58
61
       "condicoes_resultados": [
63
               "name": "Corrente Aplicada",
64
               "value": "0.003",
               "unit": "\\ampere"
67
```

Part 3 of the JSON representation of the calibration certificate.



XML Version of the Calibration Certificate (Part 1)

```
<?xml version='1.0' encoding='utf-8'?>
   <dcc:digitalCalibrationCertificate xmlns:xsi="http://www.w3.org/2001/XMLSchema-instance"</pre>
        xmlns:dcc="https://ptb.de/dcc" xmlns:si="https://ptb.de/si" xsi:schemaLocation="https://ptb.de/dcc
        https://ptb.de/dcc/v3.2.0/dcc.xsd" schemaVersion="3.2.0">
     <dcc:administrativeData>
       <dcc:dccSoftware>
         <dcc:software>
           <dcc:name>
             <dcc:content>dccGenerator</dcc:content>
           </dcc:name>
           <dcc:release>0.2</dcc:release>
         </dcc:software>
       </dcc:dccSoftware>
       <dcc:coreData>
13
         <dcc:countryCodeISO3166_1>BR</dcc:countryCodeISO3166_1>
14
         <dcc:usedLangCodeIS0639_1>pt</dcc:usedLangCodeIS0639_1>
15
         <dcc:mandatoryLangCodeIS0639_1>pt</dcc:mandatoryLangCodeIS0639_1>
16
         <dcc:uniqueIdentifier>DIMCI 2502/2024</dcc:uniqueIdentifier>
         <dcc:identifications>
18
           <dcc:identification>
10
             <dcc:issuer>calibrationLaboratory</dcc:issuer>
20
             <dcc:value>0052600.005271/2024-53</dcc:value>
             <dcc.name>
               <dcc:content>Processo Inmetro</dcc:content>
             </dcc:name>
24
           </doc:identification>
25
         </doc:identifications>
26
         <dcc:beginPerformanceDate>2024-12-10</dcc:beginPerformanceDate>
         <dcc:endPerformanceDate>2024-12-10</dcc:endPerformanceDate>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 2)

```
<dcc:performanceLocation>laboratory</dcc:performanceLocation>
       </dcc:coreData>
30
       <dcc:items>
31
         <dcc:item>
32
           <dcc.name>
             <dcc:content>Registor Padrão</dcc:content>
           </dcc:name>
           <dcc:manufacturer>
36
             <dcc:name>
                <dcc:content>Fluke</dcc:content>
38
             </dcc.name>
30
           </dcc:manufacturer>
40
           < dcc:model > 7424 - 1 < /dcc:model >
           <dcc:identifications>
             <dcc:identification>
                <dcc:issuer>manufacturer</dcc:issuer>
                <dcc:value>SN-2023-RES-001</dcc:value>
                <dcc:name>
                  <dcc:content>Número de Série</dcc:content>
                </dcc.name>
             </dcc:identification>
49
             <dcc:identification>
50
                <dcc:issuer>customer</dcc:issuer>
               <dcc:value>RES-100-001</dcc:value>
                <dcc:name>
53
                  <dcc:content>Código de Identificação</dcc:content>
54
                </dcc:name>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 3)

```
</dcc:identification>
    </dcc:identifications>
  </doc:item>
</dcc:items>
<dcc:calibrationLaboratory>
  <dcc.contact>
    <dcc:name>
      <dcc:content>Laboratório de Metrologia em Padronização Elétrica(Lampe)</dcc:content>
    </dcc:name>
    <dcc:eMail>samci@inmetro.gov.br</dcc:eMail>
    <dcc:phone>+55 21 2679 9077/9010</dcc:phone>
    <dcc:location>
      <dcc:city>Xerém - Duque de Caxias</dcc:city>
      <dcc:countryCode>BR</dcc:countryCode>
      <dcc:postCode>25250-020</dcc:postCode>
      <dcc.state>RI</dcc.state>
      <dcc:street>Av. Nossa Senhora das Gracas</dcc:street>
      <dcc:streetNo>50</dcc:streetNo>
    </dcc:location>
  </dcc.contact>
</dcc:calibrationLaboratory>
<dcc:respPersons>
  <dcc:respPerson>
    <dcc:person>
      <dcc:name>
        <dcc:content>Edson Afonso</dcc:content>
      </dcc:name>
```

56

60

66

75

76

78

79

80

81

XML Version of the Calibration Certificate (Part 4)

```
</dcc:person>
    <dcc:role>Chefe da Divisão de Metrologia Elétrica</dcc:role>
    <dcc:mainSigner>true</dcc:mainSigner>
  </dcc:respPerson>
  <dcc:respPerson>
    <dcc:person>
      <dcc:name>
        <dcc:content>Gean Marcos Geronymo</dcc:content>
      </dcc:name>
    </dcc:person>
    <dcc:role>Chefe do Laboratório de Metrologia em Padronização Elétrica</dcc:role>
  </dcc:respPerson>
  <dcc:respPerson>
    <dcc:person>
      <dcc:name>
        <dcc:content>Márcio Cândido da Silva</dcc:content>
      </dcc·name>
    </dcc:person>
    <dcc:role>Técnico Executor</dcc:role>
  </dcc:respPerson>
</dcc:respPersons>
<dcc:customer>
  <dcc:name>
    <dcc:content>Indústria Brasileira de Componentes Eletrônicos (IBCE)</dcc:content>
  </dcc:name>
 <dcc:eMail>contato@ibce.com.br</dcc:eMail>
  <dcc:location>
```

86

89

an

92

94

95

99

104

105

106

108

XML Version of the Calibration Certificate (Part 5)

```
109
            <dcc:citv>Cidade Tecnológica</dcc:citv>
            <dcc:countryCode>BR</dcc:countryCode>
            <dcc:postCode>12345-678</dcc:postCode>
            <dcc:state>RJ</dcc:state>
            <dcc:street>Rua das Indústrias</dcc:street>
114
            <dcc:streetNo>1234</dcc:streetNo>
          </dcc:location>
116
        </dcc:customer>
        <dcc.etatemente>
118
          <dcc:statement>
119
            <dcc:declaration>
120
              <dcc:content>Este certificado é consistente com as Capacidades de Medição e Calibração (CMCs) que
                   estão incluídas no apêndice C do Acordo de Reconhecimento Mútuo (MRA) estabelecido pelo Comitê
                   Internacional de Pesos e Medidas (CIPM). Conforme os termos do MRA, todos os institutos
                   participantes reconhecem entre si a validade dos seus certificados de calibração e medição
                   para cada uma das grandezas, faixas e incertezas de medição declaradas no Apêndice C (para
                   majores detalhes ver http://www.bipm.org).</dcc:content>
            </dcc:declaration>
          </dcc:statement>
          <dcc:statement>
124
            <dcc:norm>ABNT NBR ISO/IEC 17025</dcc:norm>
            <dcc:declaration>
126
              <dcc:content>O presente certificado de calibração atende aos requisitos da norma ABNT NBR ISO/IEC
                   17025 e é válido apenas para o item acima caracterizado, não sendo extensivo a quaisquer
                   outros. Este certificado de calibração somente pode ser reproduzido em sua forma integral.
                   Reproduções parciais devem ser previamente autorizadas pelo Inmetro.</dcc:content>
127
            </dcc:declaration>
128
          </dcc:statement>
129
          <dcc:statement>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 6)

```
130
            <dcc:declaration>
131
              <dcc:content>Características do Item</dcc:content>
            </decideclaration>
            <dcc:data>
134
              <dcc:quantity>
                <dcc:name>
136
                  <dcc:content>Valor Nominal</dcc:content>
                </dcc:name>
138
                <ei:real>
139
                  <si:value>1</si:value>
140
                  <si:unit>\metre\tothe{2}\kilogram\second\tothe{-3}\ampere\tothe{2}</si:unit>
141
                </si:real>
142
              </dcc:quantity>
143
            </dcc:data>
144
          </dcc:statement>
145
        </dcc:statements>
146
      </doc:administrativeData>
147
      <dcc:measurementResults>
148
        <dcc:measurementResult>
140
          <dcc.name>
150
            <dcc:content>Resultados e Declaração da Incerteza de Medição</dcc:content>
          </dcc:name>
152
          <dcc.nsedMethods>
            <dcc.usedMethod>
154
              <dcc:name>
                <dcc:content>Declaração da Incerteza de Medição</dcc:content>
156
              </dcc.name>
157
              <dcc:description>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 7)

```
<dcc:content>As incertezas expandidas de medição (U) relatadas são declaradas como a incerteza
                     padrão combinada multiplicada pelo fator de abrangência k, que, para uma distribuição t, com
                     um número efetivo de graus de liberdade 
u eff , o qual corresponde a uma probabilidade de
                     abrangência de 95.45 %. A incerteza de medição expandida foi relatada de acordo com a
                     publicação Avaliação de Dados de Medição - Guia para a Expressão de Incerteza de medição -
                     GUM 2008. </dcc:content>
              </dcc:description>
160
            </dcc:usedMethod>
161
            <dcc:needMethod>
162
              <dcc:name>
163
                <dcc:content>Método de Medicão</dcc:content>
164
              </dcc:name>
165
              <dcc:description>
166
                <dcc:content>O resultado fornecido refere-se ao valor médio de seis séries de trinta medições
                     pelo método de comparação de corrente na configuração 04 (quatro) terminais. Utilizou-se uma
                     Ponte Automática de Resistência modelo 6010D.</dc:content>
167
              </dcc:description>
168
            </dcc:usedMethod>
169
          </dcc:usedMethods>
          <dcc:measuringEquipments>
            <dcc.name>
              <dcc:content>Os resultados da calibração são rastreados ao Sistema Internacional de Unidades (SI).
                   por intermédio dos padrões metrológicos nacionais. As medições realizadas estão referenciadas
                   aos padrões relacionados.</dcc:content>
            </dcc:name>
174
            <dcc:measuringEquipment>
              <dcc.name>
176
                <dcc:content>Resistor Padrão</dcc:content>
              </dcc:name>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 8)

```
<dcc:certificate>
170
                 <dcc.referral>
180
                   <dcc:content>DIMCI 0145/2024</dcc:content>
181
                 </dcc:referral>
182
                 <dcc:referralID>TR 654</dcc:referralID>
                 <dcc:procedure>analog</dcc:procedure>
184
                 <dcc:value>analog</dcc:value>
185
              </dcc:certificate>
186
            </dcc:measuringEquipment>
187
          </dcc:measuringEquipments>
188
          <dcc:influenceConditions>
            <dcc:influenceCondition>
190
              <dcc:name>
191
                 <dcc:content>Temperatura no banho de ar</dcc:content>
192
              </dcc:name>
193
              <dcc:data>
194
                 <dcc:quantity>
195
                   <si:real>
196
                     <si:value>22.94</si:value>
197
                     <si:unit>\degreecelsius</si:unit>
108
                     <si:expandedUnc>
199
                       <si:uncertaintv>0.11</si:uncertaintv>
200
                       <si:coverageFactor>2</si:coverageFactor>
201
                       <si:coverageProbability>0.9545</si:coverageProbability>
202
                     </si:expandedUnc>
203
                   </sireal>
204
                 </dcc:quantity>
205
              </dcc:data>
206
            </dcc:influenceCondition>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 9)

```
207
            <dcc:influenceCondition>
208
              <dcc.name>
                <dcc:content>Umidade relativa</dcc:content>
              </dcc:name>
              <dcc:data>
                <dcc:quantity>
                  <si:real>
214
                    <si:value>53.0</si:value>
                    <si:unit>\percent</si:unit>
216
                    <si:expandedUnc>
                       <si:uncertainty>1.6</si:uncertainty>
                       <si:coverageFactor>2</si:coverageFactor>
219
                       <si:coverageProbability>0.9545</si:coverageProbability>
                    </si:expandedUnc>
                  </si:real>
                </dcc:quantity>
              </dcc·data>
224
            </dcc:influenceCondition>
          </dcc:influenceConditions>
226
          <dcc.results>
            <dcc.result>
              <dcc:name>
220
                <dcc:content>Resultados</dcc:content>
230
              </dcc·name>
              <dcc:data>
                <dcc:quantity>
                  <ei:real>
234
                    <si:value>1.00005512</si:value>
```

XML Version of the Calibration Certificate (Part 10)

```
<si:unit>\metre\tothe{2}\kilogram\second\tothe{-3}\ampere\tothe{2}</si:unit>
236
                     <si:expandedUnc>
237
                       <si:uncertainty>2.50E-07</si:uncertainty>
238
                       <si:coverageFactor>2</si:coverageFactor>
                       <si:coverageProbability>0.9545</si:coverageProbability>
240
                     </si:expandedUnc>
241
                   </sireal>
242
                   <dcc:influenceConditions>
243
                     <dcc:influenceCondition>
244
                       <dcc:name>
245
                         <dcc:content>Corrente Aplicada</dcc:content>
246
                       </dcc:name>
247
                       <dcc:data>
248
                         <dcc:quantity>
249
                           <si:real>
                             <si:value>0.003</si:value>
251
                             <si:unit>\ampere</si:unit>
                           </si:real>
253
                         </dcc:quantity>
254
                       </dcc·data>
255
                     </doc:influenceCondition>
                   </dcc:influenceConditions>
257
                </dcc:quantity>
              </dcc·data>
            </dcc:result>
260
          </dcc:results>
261
        </drecempagnromentRegult>
262
      </dcc:measurementResults>
   </dcc:digitalCalibrationCertificate>
```

Example - embedded PDF

```
</dcc:quantity>
                      </dcc:data>
                   </dcc:influenceCondition>
                  </dcc:influenceConditions>
                </dcc:quantity>
              </dcc:data>
            </dcc:result>
          </dcc:results>
        </dcc:measurementResult>
      </dcc:measurementResults>
262 <dcc:document><dcc:fileName>CC DIMCI 2502 2024.pdf</dcc:fileName><dcc:mimeType>application/pdf</dc
   c:mimeType><dcc:dataBase64>JVBERi0xLjcKJcOkw7zDtsOfCjIqMCBvYmoKPDwvTGVuZ3RoIDMqMCBSL0ZpbHRlci9GbGF\
   @ZUR1Y29kZT4+CnN@cmVhbOp4nM@bvYr1RvJeXvHwzVBvRkZmSoLiwVtnbPDB44Y5mDk@3k23PW5s/PsTW6ZSUug9avBhaKpaS\
   8aSsUekyvXQ/fX02fHDHz//8PbbP7rTl+en3zvXud75sYtT7P0QuzFAPyboPnz/909Pu1+frrSqAUP/Pvz4dHrz5KPvfeyGYej\
   DOHVvvus+u0E3dm9++ObFwSG800/w4F9ccPHwTP8nN7iRH0xye3Qnd5areMAXd5G3z3R1VdibwD+HF3C07j9vvni6vnn6asUEp\
   KlHYiKNvV8zAXAw50CVBUAI9AviIlbCmezN2IMkTHlA+vGHxBsYiFPbCqwHWeEFnRtAMQi0xJfA7B+NnEpBAR2IBGQ9HIU8IeN
   NR112WTL1VWKqLG3kSTwK0RP/AsGTeL9TwQ/7ohtSn0h0cerdRnQTI/R5A8q7i05C/z0bq3R71V0VtqnGmayE8ZvsqJkBFZkJh
   KXPQhWYW@M43ik1V9vIjW4LRpONz7K5kNC3KCv5mGay8nQfqArcldIQeohdYlmhCcl3wZuVs@pYH45sBohJFoubxLQneneiFaM\
    7My/AqiVtuStbxh61AG0PXQrj7FLYQcq+BS9KUC+iehT9nqR/kusFbhDc@C3xfvv+CfrQ/WWk//WPJ9c9e1rwvqM39IPevOu+3\
   uMPh9lksJuUvdMhvrCvAu9UfJiVF0H4NwmJNg4WRT8REi+fWX0UbMLUU4gC2kDEla16T7TEUsUoDs9DEBsaxJvUZ+wlG5HHcuk
   uyk/DDDKSH640sEniInvY47eoiTMPviBzqPUK8kqxSh9mlzGbrheO4icLOPUed8uu72PNtl9wMprnL1znVGLpBla901mD+f187\
    4581 METSCPT61 RENSaTe1HycPHicLeTME7esmSDv0 IHmDcpRNNVhep5gEpCC2g/Gcvglr1Sgwb0x+liSl1rGbdDv/ml6abgi0il
```

Cryptographic Signatures

Digital Signatures in DCC

- DCC XML can be digitally signed
- Ensures trust between institute and customer

Common Practice

- Adding digital signatures to XML is common
- Various free tools available

Assinador Serpro

- Free tool by a federal state-owned company in Brazil
- URL: https://www.serpro.gov.br/ links-fixos-superiores/ assinador-digital/ assinador-serpro
- Requires a valid digital certificate from a certification authority

Conclusion

Pragmatic Solution

- Efficient DCC handling via cloud-based serverless application
- Tools offer potential for enhancement and customization

Digitalization Benefits

- Seamless integration into calibration workflows
- Supports genuine digitalization of processes

Productivity Gains

- Adoption of DCCs eliminates manual transcription tasks
- Improves productivity and reduces errors

Thank You for Your Attention!

Contact: G M Geronymo

gmgeronymo@inmetro.gov.br

