**Fix Report\_维修报告**

# 维修报告 / Fix Report

摘要：主轴轴承故障导致产线停机  
当前状态：待料维修（需更换PN-2025-08轴承） · 日期：2025-04-12

## 1) Basic Info

* 工单号：WO-2025-0412
* 设备/资产：CNC-12#主轴
* 位置/产线：Line A / Station 3
* 报告人：—
* 维修时间：—
* 当前状态：停机

## 2) Fault Summary

* 故障现象：主轴异响伴随振动
* 触发时间/频次：2025-04-12 09:35
* 影响范围：停产,良率
* 相关告警/代码：ALM-213

## 3) Diagnosis

* 初步判断：中
* 根因分析：轴承外壳B2区裂纹
* 证据要点：振动谱异常+轴承异响

## 4) Actions Taken

* 采取措施：
* 拆解主轴组件
* 清洁轴承座
* 激光校准同心度
* 备件与材料：主轴轴承 PN-2025-08 ×1
* 安全措施：—

## 5) Validation & Data

**关键参数对比**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **指标** | **Before** | **After** | **备注** |
| 振动 (mm/s) | 6.8 | — | — |
| 温度 (°C) | 72 | — | — |
| 电流 (A) | 42 | — | — |
| 电压 (V) | — | — | — |
| 湿度 (%) | — | — | — |
| 转速 (rpm) | — | — | — |

* 验证方法：—
* 验证结果：待验证
* 风险与注意：—

## 6) Result & Follow‑ups

* 结果判定：待料维修
* 停机时长：2.5小时
* 预防措施：增加每周轴承温度检测
* 后续跟进：是 | 负责人: 王五 | Due日期: 2025-05-01

## 附件（若有）

* 故障部位照片（需补传）
* 零件更换记录（需补传）
* 维修报告.docx

（正文结束）