**Fix Report\_维修报告**

# 维修报告 / Fix Report

摘要：主轴轴承故障导致产线A停机  
当前状态：停机待料 · 日期：2025-04-12

## 1) Basic Info

* 工单号：WO-2025-0412
* 设备/资产：CNC-12#主轴
* 位置/产线：Line A / Station 3
* 报告人：—
* 维修时间：—
* 当前状态：停机

## 2) Fault Summary

* 故障现象：主轴异响伴随振动
* 触发时间/频次：2025-04-12 09:35
* 影响范围：停产,良率
* 相关告警/代码：ALM-213

## 3) Diagnosis

* 初步判断：—
* 根因分析：冷却回路堵塞致轴承过热
* 证据要点：振动谱异常+轴承异响

## 4) Actions Taken

* 采取措施：
* 清洁冷却通道
* 轴承预紧调整
* 重新对中
* 备件与材料：主轴轴承PN7001 ×1
* 安全措施：—

## 5) Validation & Data

**关键参数对比**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **指标** | **Before** | **After** | **备注** |
| 振动 (mm/s) | 6.8 | 3.1 | — |
| 温度 (°C) | 72 | 60 | — |
| 电流 (A) | 42 | — | — |
| 电压 (V) | 388 | — | — |
| 湿度 (%) | — | — | — |
| 转速 (rpm) | 7600 | — | — |

* 验证方法：—
* 验证结果：改善
* 风险与注意：观察

## 6) Result & Follow‑ups

* 结果判定：待进一步处理
* 停机时长：2.3小时
* 预防措施：每周清洗+加装过滤
* 后续跟进：是；Owner：王五；Due日期：2025-05-01

## 附件（若有）

* 无（可通过回复"上传照片"补充）

（正文结束）