**Fix Report\_维修报告**

# 维修报告 / Fix Report

摘要：—  
当前状态：停机 · 日期：—

## 1) Basic Info

* 工单号：WO-2025-0412
* 设备/资产：CNC-12#主轴
* 位置/产线：Line A / Station 3
* 报告人：—
* 维修时间：—
* 当前状态：停机

## 2) Fault Summary

* 故障现象：—
* 触发时间/频次：—
* 影响范围：—
* 相关告警/代码：—

## 3) Diagnosis

* 初步判断：—
* 根因分析：—
* 证据要点：—

## 4) Actions Taken

* 采取措施：—
* 备件与材料：—
* 安全措施：—

## 5) Validation & Data

**关键参数对比**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **指标** | **Before** | **After** | **备注** |
| 振动 (mm/s) | — | — | — |
| 温度 (°C) | — | — | — |
| 电流 (A) | — | — | — |
| 电压 (V) | — | — | — |
| 湿度 (%) | — | — | — |
| 转速 (rpm) | — | — | — |

* 验证方法：—
* 验证结果：—
* 风险与注意：—

## 6) Result & Follow‑ups

* 结果判定：—
* 停机时长：—
* 预防措施：—
* 后续跟进：—

（正文结束）

## 附件（若有）

api

## 附件照片

md

## LLM 自动总结与建议

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **自动生成内容** |
| Fault Summary (自动总结) | 未提供具体故障现象，需补充完整故障描述与触发条件 |
| Repair Recommendation (建议) | 建议优先收集设备传感器数据（振动/温度/电流）并检查历史告警记录 |
| Severity Level (严重程度) | 严重（因设备停机直接影响产线A运行） |
| Knowledge Base Inclusion (是否纳入知识库) | 否（当前故障信息不完整，需完成诊断后归档） |
| Risk Reminder (风险提醒) | 主轴停机可能导致整线停产，需在4小时内确认故障类型 |
| Long-term Suggestion (长期建议) | 建议为CNC主轴建立振动监测基线，设置预测性维护阈值 |