**Fix Report\_维修报告**

# 维修报告 / Fix Report

摘要：主轴异常振动并伴随异响  
当前状态：停机 · 日期：2025-04-12

## 1) Basic Info

* 工单号：WO-2025-0412
* 设备/资产：CNC-12#主轴
* 位置/产线：Line A / Station 3
* 报告人：—
* 维修时间：—
* 当前状态：停机

## 2) Fault Summary

* 故障现象：主轴异常振动并伴随异响
* 触发时间/频次：2025-04-12 09:35
* 影响范围：停产,良率
* 相关告警/代码：N/A

## 3) Diagnosis

* 初步判断：—
* 根因分析：—
* 证据要点：—

## 4) Actions Taken

* 采取措施：—
* 备件与材料：—
* 安全措施：—

## 5) Validation & Data

**关键参数对比**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **指标** | **Before** | **After** | **备注** |
| 振动 (mm/s) | — | — | — |
| 温度 (°C) | — | — | — |
| 电流 (A) | — | — | — |
| 电压 (V) | — | — | — |
| 湿度 (%RH) | — | — | — |
| 转速 (rpm) | — | — | — |

* 验证方法：—
* 验证结果：—
* 风险与注意：—

## 6) Result & Follow‑ups

* 结果判定：—
* 停机时长：—
* 预防措施：—
* 后续跟进：—

（正文结束）

## 附件（若有）

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

api  
1756743851061.api  
md  
1756743851061.image\_md\_block  
raw\_html  
1756743851061.github\_html\_url

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **自动生成内容** |
| Fault Summary (自动总结) | CNC主轴在运行中突发异常振动与异响导致产线停机，需优先排查机械传动部件与轴承状态。 |
| Repair Recommendation (建议) | 1. 检查主轴轴承磨损情况 2. 测量主轴动平衡 3. 验证冷却系统有效性 |
| Severity Level (严重程度) | 中等（影响整线生产但未引发次生故障） |
| Knowledge Base Inclusion (是否纳入知识库) | 是（典型主轴机械故障案例） |
| Risk Reminder (风险提醒) | 持续振动可能造成主轴永久性损伤，禁止强行启机 |
| Long-term Suggestion (长期建议) | 建立主轴振动值趋势监控机制，设置预警阈值 |