

PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

CELIA SOTO MARTÍNEZ

SISTEMAS DE GESTIÓN EMPRESARIAL.

2º DESARROLLO DE APLICACIONES
MULTIPLATAFORMA

19/01/2026

Lista de Materiales. BOM

ACTIVIDAD

- Revisar los componentes de su bicicleta negra DELUXE TOURING y los componentes de las ruedas de aluminio.



Material

Buscar y seleccionar

Definir condiciones

DXTR

X

Q

Ir

Mostrar filtros

Elementos (4,001)

<input type="checkbox"/>	Material	Texto breve material
<input type="checkbox"/>	DXTR1117	
<input type="checkbox"/>	DXTR1118	
<input type="checkbox"/>	DXTR1119	
<input type="checkbox"/>	DXTR1120	
<input type="checkbox"/>	DXTR1121	
<input type="checkbox"/>	DXTR1122	
<input type="checkbox"/>	DXTR1123	
<input type="checkbox"/>	DXTR1124	
<input type="checkbox"/>	DXTR1125	
<input type="checkbox"/>	DXTR1126	

No se ha seleccionado ningún elemento ni condición

X

OK

Cancelar



Cojo DALLAS pero daría igual cual coger

Listas de materiales (2)							
Crear lista de materiales							
Crear versión de lista de materiales							
Crear alternativa							
Crear versión							
Transferir a fabricación							
Copiar lista de materiales							
Asignar centro							
Eliminar centro							
Asignar régimen de cambio							
Material	Texto breve material	Centro	Utilización LMat	LMat altern...	Versión LMat	Estado de versión de LMat	Número modificación
<input type="radio"/> DXTR1122 Borrador		Plant Dallas (DL00)	Fabricación (1)		1		
<input type="radio"/> DXTR1122		Plant Heidelberg (HE00)	Fabricación (1)		1		

DXTR1122
Centro Plant Dallas, Utilización LMat, Fabricación, Alternativa 03

Fecha seleccionada: 01/15/2026 | Seleccionar número de modificación: Actualización no ha... | Ver registros de modificación

Componentes | Atributos de cabecera | Anexos de cabecera | Texto explicativo de cabecera

Estándar

Núm. pos...	Tipo de posición	Componente	Componente preliminar	Cantidad de componente	Subposiciones	Descripción de componente	Inicio validez	Fin de
0010	Posición de almacén (L)	TRWA1122		2.000 CAU	Actualizar	Touring Aluminum Wheel Assembly	01/01/2010	12/31/9999
0020	Posición de almacén (L)	TRFR1122		1.000 CAU	Actualizar	Touring Frame Black	01/01/2010	12/31/9999
0030	Posición de almacén (L)	DGAM1122		1.000 CAU	Actualizar	Derailleur Gear Assembly	01/01/2010	12/31/9999
0040	Posición de almacén (L)	TRSK1122		1.000 CAU	Actualizar	Touring Seat Kit	01/01/2010	12/31/9999
0050	Posición de almacén (L)	TRHB1122		1.000 CAU	Actualizar	Touring Handle Bar	01/01/2010	12/31/9999
0060	Posición de almacén (L)	PEDL1122		1.000 CAU	Actualizar	Pedal Assembly	01/01/2010	12/31/9999
0070	Posición de almacén (L)	CHAN1122		1.000 CAU	Actualizar	Chain	01/01/2010	12/31/9999
0080	Posición de almacén (L)	BRKT1122		1.000 CAU	Actualizar	Brake Kit	01/01/2010	12/31/9999
0090	Posición de almacén (L)	WDOC1122		1.000 CAU	Actualizar	Warranty Document	01/01/2010	12/31/9999
0100	Posición de almacén (L)	PCNG1122		1.000 CAU	Actualizar	Packaging	01/01/2010	12/31/9999

Hago clic en GUARDAR ya que lo tenía en Borrador.

Después muevo la barra de movimiento hacia la derecha para desplazar y llegar al INDICADOR DE ENSAMBLADO

DXTR1122
Centro Plant Dallas, Utilización LMat, Fabricación, Alternativa 03

Editar | Agregar registro de cambio | Eliminar | Modelo de asignaciones de objeto

Fecha seleccionada: 01/15/2026 | Seleccionar número de modificación: Actualización no ha... | Ver registros de modificación

Componentes | Atributos de cabecera | Anexos de cabecera | Texto explicativo de cabecera

Estándar

Componente preliminar	Cantidad de componente	Subposiciones	Descripción de componente	Inicio validez	Fin de validez	Número de modifica...	Identificación po...	Indicador de ensamblado
	2.000 C/U	Actualizar	Touring Aluminum Wheel Assembly	01/01/2010	12/31/9999		A0000001	Ver
	1.000 C/U	Actualizar	Touring Frame Black	01/01/2010	12/31/9999		A0000002	
	1.000 C/U	Actualizar	Derailleur Gear Assembly	01/01/2010	12/31/9999		A0000003	
	1.000 C/U	Actualizar	Touring Seat Kit	01/01/2010	12/31/9999		A0000004	
	1.000 C/U	Actualizar	Touring Handle Bar	01/01/2010	12/31/9999		A0000005	
	1.000 C/U	Actualizar	Pedal Assembly	01/01/2010	12/31/9999		A0000006	
	1.000 C/U	Actualizar	Chain	01/01/2010	12/31/9999		A0000007	
	1.000 C/U	Actualizar	Brake Kit	01/01/2010	12/31/9999		A0000008	
	1.000 C/U	Actualizar	Warranty Document	01/01/2010	12/31/9999		A0000009	
	1.000 C/U	Actualizar	Packaging	01/01/2010	12/31/9999		A0000010	

Elijo la primera opción

Descripción de componente
Touring Aluminum Wheel Assembly

Indicador de ensamblado
1 Ver

hago clic en VER

TRWA1122

Editar

Asignar registro de cambio

Eliminar

Modelo de asignaciones de objeto

Centro Plant Datos,Utilización LMat Fabricación, Alternativa:01

Fecha seleccionada: 01/15/2026

Seleccionar número de modificación: Actualmente no ha...

Ver registros de modificación

Componentes

Atributos de cabecera

Anexos de cabecera

Texto explicativo de cabecera

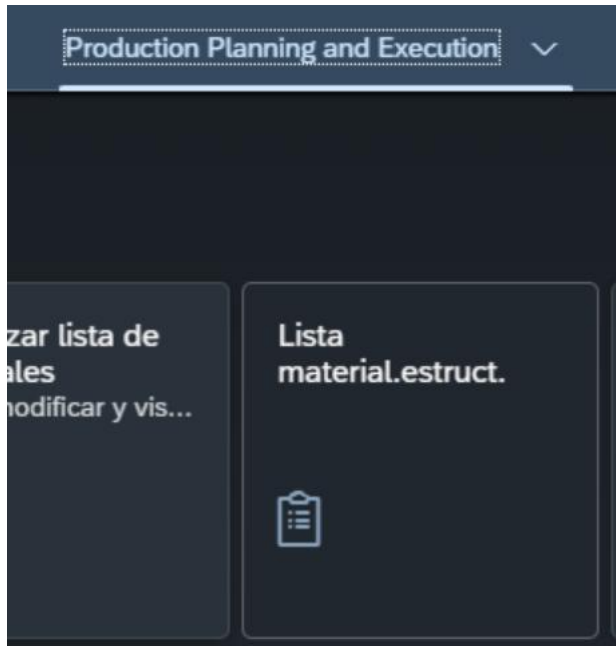
Estándar

Buscar

Limitaciones de software

<input type="checkbox"/>	Núm po...	Tipo de posición	Componente	Componente preliminar	Cantidad de componente	Subposiciones	Descripción de componente	Inicio válidoz	Fin de validez	
<input type="checkbox"/>	0030	Posición de almacén (L)	TRTB1122		1.000	C/U Actualizar	Touring Tire	01/01/2010	12/31/9999	>
<input type="checkbox"/>	0020	Posición de almacén (L)	TRTB1122		1.000	C/U Actualizar	Touring Tube	01/01/2010	12/31/9999	>
<input type="checkbox"/>	0030	Posición de almacén (L)	TRWA1122		1.000	C/U Actualizar	Touring Aluminium Wheel	01/01/2010	12/31/9999	>
<input type="checkbox"/>	0040	Posición de almacén (L)	HOXT1122		1.000	C/U Actualizar	Hex Nut 5 mm	01/01/2010	12/31/9999	>
<input type="checkbox"/>	0090	Posición de almacén (L)	LHSH1122		2.000	C/U Actualizar	Lock Washer 5 mm	01/01/2010	12/31/9999	>
<input type="checkbox"/>	0060	Posición de almacén (L)	BOLT1122		1.000	C/U Actualizar	Socket Head Bolt 5x20mm	01/01/2010	12/31/9999	>

- Revisar la lista de materiales para su bicicleta negra DELUXE TOURING a partir de un nivel de jerarquía de varios niveles



Hacemos clic en los cuadraditos de material

Número de material (1)

Buscar y seleccionar

M: Número / Texto breve de material

Ir

Ocultar filtros

Texto breve material:

Clave de idioma:

En

Material:

dxtr1122

Elementos (1)

BuscarContinuar búsquedaAñadir a Favoritos

	Texto breve de material	Idioma	Material
<input checked="" type="checkbox"/>	DELUXE TOURING BIKE (BLACK)	EN	DXTR1122

OK

Cancelar

* Material:

DXTR1122

Centro:

DL00

Alternativa:

Aplicación LMat:

Aplicación (1)

Buscar y seleccionar

Restricciones ▾ Ir Ocultar filtros

Aplicación LMat: Descripción:

Elementos (10) Crear ▼ Buscar Continuar búsqueda Añadir a Favoritos

Aplicación	Denominación aplicación
BEST	Gestión de stocks
CC01	Control configuración
DFPS	Lotes externos
INST	Mantenimiento
IUID	Posiciones subordinadas IUID
PC01	Cálculo del coste
PI01	Fabricación por procesos
<input checked="" type="checkbox"/> PP01	Fabricación - General
S4C1	Gestión de clientes
SD01	Comercial

OK Cancelar

* Material:

Centro:

Alternativa:

Aplicación LMat:

Selección

Inicio validez:

Nº modif.:

Estado revisión:

Ctd.a emplear:

Segmentación

Segmento de stock: ☐ Ignorar segm.

Despues hacemos clic en el reloj



SAP Estructura - a varios niveles

Material: 0XTR1122
Centro/Unid./Alt: DL00 / 1 / 01
Descripción:
Ctd.base (CU): 1.000
Ctd.nec.< (CU): 1

Nivel explosión	Pos.	Obj.	Nº componentes	Texto breve objeto	Desch.	Ctd.componente (UMC)	UM	TpP	Exc.	Segmento necesidad	Segmento de stock	No.	RP	T.	L.	TpMut	Condno	Versión	Status act.comple
1	0010	TRWA1122				2	CU	L				1	1	M	HALB	DL00	0001		KLADGB
..2	0010	TRTR1122				2	CU	L				2	1	M	ROH	DL00			KEDGLB
..2	0020	TRTB1122				2	CU	L				2	2	M	ROH	DL00			KEDGLB
..2	0030	TRWH1122				2	CU	L				2	3	M	ROH	DL00			KEDGLB
..2	0040	HXNT1122				2	CU	L				2	4	M	ROH	DL00			KEDGLB
..2	0050	LWSH1122				4	CU	L				2	5	M	ROH	DL00			KEDGLB
..2	0060	BOLT1122				2	CU	L				2	6	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0020	TRFR1122				1	CU	L				1	2	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0030	DGAM1122				1	CU	L				1	3	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0040	TRSK1122				1	CU	L				1	4	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0050	TRHB1122				1	CU	L				1	5	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0060	PEDL1122				1	CU	L				1	6	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0070	CHAN1122				1	CU	L				1	7	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0080	BRKT1122				1	CU	L				1	8	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0090	WDOC1122				1	CU	L				1	9	M	ROH	DL00			KEDGLB
..1	0100	PCKG1122				1	CU	L				1	10	M	ROH	DL00			KEDGLB

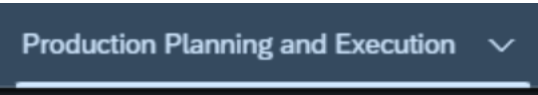
Nivel explosión	Pos.	Obj.	Nº componentes
1	0010	TRWA1122	
..2	0010	TRTR1122	
..2	0020	TRTB1122	
..2	0030	TRWH1122	
..2	0040	HXNT1122	
..2	0050	LWSH1122	
..2	0060	BOLT1122	
..1	0020	TRFR1122	
..1	0030	DGAM1122	
..1	0040	TRSK1122	
..1	0050	TRHB1122	
..1	0060	PEDL1122	
..1	0070	CHAN1122	
..1	0080	BRKT1122	
..1	0090	WDOC1122	
..1	0100	PCKG1122	

El nivel de explosión hace referencia al nivel de jerarquía

Hojas de Ruta

ACTIVIDAD

Modificar la hoja de ruta para el producto terminado DEALUXE TOURING BIKE (negra), asignándole la siguiente tabla de operaciones.



Nos aparece la siguiente pantalla y hacemos clic en OPERACIIIONES

Menú ▾

Hojas de ruta

Secuencias

Operaciones

Material: DXTR1122

Centro: DL00

Documento de ventas: Posición:

Elemento PEP:

Grupo hojas ruta:

Validez

Número modificación:

* Día fijado: 01/15/2026

Estado de revisión:

Otros criterios para selección hoja ruta

Centro:















Cont.grupo HRuta:

Status hoja de ruta:

Grupo planif.:

Otros datos

Perfil:

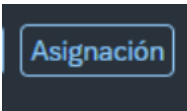
Menú       Referencia  Puesto de trabajo  Asignación  Detalles  Secuencias  MAP  Características de inspección   Final



























Grupo: 2196 Cont.gpo.HRuta: 1
Material: DKTR1122
Secuencia: 0 Denom.secuencia:

Res.Operaciones

Oper.	Seq	Puesto d...	Can...	* C...	Clave de...	Descripción	Ex...	MAF	Cl...	Ra...	Ex...	Tp...	No...	Cantidad base	Un...	Tiempo prepar...	Un...	Clase ...	Tiempo de má...	Un...	Clase ...	Tiempo mano ...	Un...	Clase
<input type="checkbox"/>	0000	ASSY1000	DL00	ASSY		Material staging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		15	C/U		MTN	LABOR		MTN		10	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0020	ASSY1000	DL00	ASSY		Attach seat to frame	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		1	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0030	ASSY1000	DL00	ASSY		Attach handle bar assembly	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		2	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0040	ASSY1000	DL00	ASSY		Attach derailleur gear assm. to wheel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		2	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0050	ASSY1000	DL00	ASSY		Attach front and rear wheels to chain	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		5	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0060	ASSY1000	DL00	ASSY		Attach brakes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		2	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0070	ASSY1000	DL00	ASSY		Attach pedals	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		2	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0080	INSPI000	DL00	ASSY		Test bike	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U	2	MTN	LABOR		MTN		5	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0090	PACK1000	DL00	ASSY		Disassemble	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		5	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0100	PACK1000	DL00	ASSY		Pack bike	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U		MTN	LABOR		MTN		5	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0110	PACK1000	DL00	ASSY		Move to storage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		15	C/U		MTN	LABOR		MTN		5	MTN	LAB
<input type="checkbox"/>	0120		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0130		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0140		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0150		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0160		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0170		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0180		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0190		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0200		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									
<input type="checkbox"/>	0210		DL00				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		1	C/U									

Hacemos clic en Asignación



Menú                          

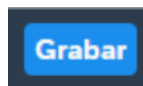
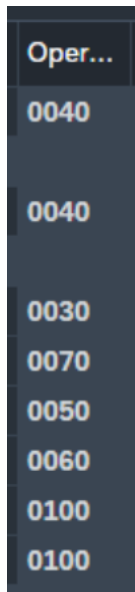
Resumen posiciones					
	Co...	Ni...	Cam.	Nú...	Componente
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1122
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1122

Asignar nuevamente

Después hacemos clic en

Como vemos se han ido asignando nuevamente

Resumen posiciones										
	Co...	Ni...	Cam.	Nú...	Componente	Cantidad	Concepto clas.	Un...	T...	Sec.
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1122	2	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0040 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR1122	1	C/U	L		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0040 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1122	1	C/U	L		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0030 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0070 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0050 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0060 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0100 0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1122	1	C/U	L	<input type="checkbox"/>	0100 0



Hacemos clic en

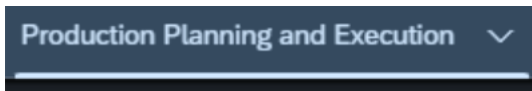
Y vemos que abajo nos sale el siguiente mensaje:



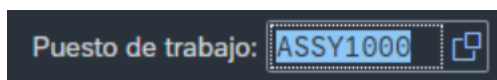
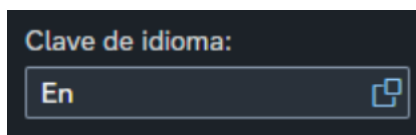
Centros de Trabajo

ACTIVIDAD

- Revisar un puesto de trabajo de GBI en la planta de Dallas DL00



Cambiamos la clave de idioma a EN



Hacemos clic en
Datos básicos



<

SAP

Visualizar puesto de trabajo: datos básicos

▼

Todo

▼

Buscar

Menú

▼

▼

Asignación sistema de personal

Jerarquía

Servicios para objeto

▼

Centro: DL00

Plant Dallas

Puesto de trabajo: ASSY1000

Datos básicos

Val.propuestos

Capacidades

Programación

Cálc.coste

Tecnología

Grupos

Datos generales

Clase puesto trabajo: 0003

Persona

Persona responsable: 000

Steven Barton

Emplazamiento:

Sistema QDE:

Área sum.producción:

Utilización HRuta: 009

Todos los tipos de hojas-ruta

Toma retroactiva:

Planif.ampliada:

Tratamiento valor prefijado

Clv.p.valor prefij.: SAP1

Fabricación normal

Resumen val.prefijados

Palabra clave	Norma actualiz.	CL...	Denomin.		
Tiempo preparación	sin comprobación	▼			
Tiempo de máquina	sin comprobación	▼			
Tiempo mano de obra	sin comprobación	▼			

Después salimos y hacemos clic en Programación

<

SAP

Visualizar puesto de trabajo: programación

Todo

Buscar

Menú

Asignación sistema de personal

Jerarquía

Servicios para objeto

Centro: DL00

Plant Dallas

Puesto de trabajo: ASSY1000

Datos básicos

Val.propuestos

Capacidades

Programación

Cálc.coste

Tecnología

Grupos

Base de programación

Clase de capacidad: 002

Persona

Capacidad: SHIFT

Fórmulas para el cálculo del tiempo de ejecución

Duración preparación: SAP001

Fabr.: durac. prep.

Duración procesam.: SAP003

Fabr.: durac.ManoObr

Duración desmontaje:

Otra fórmula: SAP004

Proy.: dur. ElabProp

Tiempos de tránsito

Grupo de ubicación:

Tiempo normal espera: 0.000

Tiempo mín.espera: 0.000

Dimensión y unidad medida del trabajo

Dimensión trabajo:

Unidad trabajo:

En la parte de formulas

Fórmulas para el cálculo del tiempo de ejecución

Duración preparación: SAP001

Fabr.: durac. prep.


Duración procesam.: SAP003


Fabr.: durac.ManoObr

Duración desmontaje:

Otra fórmula: SAP004

Proy.: dur. ElabProp

Hago clic en cada icono: 

Duración preparación: **SAP001** 

Visualizar fórmula

Clave de fórmula

Clv.fórmula: **SAP001** Descripción: **Fabr.: durac. prep.**

Fórmula

Fórmula: **Tiempo preparación**

Indicador fórmula

☒ Generar


☐ Nec. MAF permit

☒ CálculoCostes perm

☒ Progr.permitida

☐ NecCap. pto-tbj

✓

Duración procesam.: **SAP003** 

Visualizar fórmula

Clave de fórmula

Clv.fórmula: **SAP003** Descripción: **Fabr.: durac.ManoObr**

Fórmula

Fórmula: **Tiempo mano de obra * Cantidad operación / Cantidad base / Particiones-...**

Indicador fórmula

☒ Generar

☐ Nec. MAF permit

☒ CálculoCostes perm

☒ Progr.permitida

☐ NecCap. pto-tbj

✓

Otra fórmula: SAP004



Visualizar fórmula

Clave de fórmula

Civ.fórmula: SAP004

Descripción: Proy.: dur. ElabProp

Fórmula

Fórmula: Durac. ElaborPropia

Indicador fórmula

☒ Generar

☐ Nec. MAF permit

☒ CálccCostes perm

☒ Progr.permitida

☐ NecCap. pto-tbj

Valores Propuestos:

<

SAP

Visualizar puesto de trabajo: valores propuestos

▼

Todo

▼

Buscar

Menú

▼

Asignación sistema de personal

Jerarquía

Servicios para objeto

Centro: DL00

Plant Dallas

Puesto de trabajo: ASSY1000

Datos básicos

Val.propuestos

Capacidades

Programación

Cálc.coste

Tecnología

Grupos

Valores propuestos operación

Clave de control: ASSY

InRef: ☐

Hoja de ruta - fabricación propia

Clave de modelo:

InRef: ☐

Aptitud:

InRef: ☐

Clave clase prepar.:

InRef: ☐

CC-nómina:

InRef: ☐

Grupo salarial:

InRef: ☐

Ctd.hojas salario: 0

InRef: ☐

Número vales notif.: 0

InRef: ☐

Impresora:

Unidad medida de valores prefijados

Parámetros	Un...	Denominación d...
Tiempo preparación	MIN	Minuto
Tiempo de máquina	MIN	Minuto
Tiempo mano de obra	MIN	Minuto

Capacidad:

Datos básicos

Val.propuestos

Capacidades

Programación

Cálc.coste

Tecnología

Grupos

Resumen

Clase de capacidad: 002

Persona

Pool de capacidad:

Ctrl.reducción capacidad

Fórmula prepar.: SAP005

Fabr.: prep. neces

0 Relativo a fórmula

Fórmula p.trat.: SAP007

Fabr.: neces ManoO

0 Relativo a fórmula

Fórmula desmont.:

0 Relativo a fórmula

Fórmula otras: SAP008

Proy.: nec. ElabPr

Distribución:

Distr.tbjo.interno:

Calc.coste:

Datos básicos

Val.propuestos

Capacidades

Programación

Cálc.coste

Tecnología

Grupos

Validez

Fecha de inicio:

01/01/2009

Fecha final:

12/31/9999

Enlace con centro de coste/clases de actividad

Sociedad CO:

NA00

Global Bike North America

Centro de coste:

NAPR1000

Resumen actividades

Txt.actividad alter.	Clase actividad	Un.activ.	In...	Clv.fór...	Descripción fórmula	In. in
Tiempo preparación	LABOR		<input type="checkbox"/>	SAP005	Fabr.: prep. neces.	
Tiempo de máquina			<input type="checkbox"/>			
Tiempo mano de obra	LABOR		<input type="checkbox"/>	SAP007	Fabr.: neces ManoObr	
			<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>			

ClsAct ElaborPropia:

LABOR

☐

SAP008

Proy.: nec. ElabProp

Enlace con proceso empresarial