

PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

CELIA SOTO MARTÍNEZ

SISTEMAS DE GESTIÓN EMPRESARIAL.

2º DESARROLLO DE APLICACIONES
MULTIPLATAFORMA

19/01/2026

Lista de Materiales. BOM

ACTIVIDAD

- Revisar los componentes de su bicicleta negra DELUXE TOURING y los componentes de las ruedas de aluminio.



Material

Buscar y seleccionar Definir condiciones

DXTR x 🔍 Mostrar filtros

Elementos (4,001)

<input type="checkbox"/>	Material	Texto breve material
<input type="checkbox"/>	DXTR1117	
<input type="checkbox"/>	DXTR1118	
<input type="checkbox"/>	DXTR1119	
<input type="checkbox"/>	DXTR1120	
<input type="checkbox"/>	DXTR1121	
<input type="checkbox"/>	DXTR1122	
<input type="checkbox"/>	DXTR1123	
<input type="checkbox"/>	DXTR1124	
<input type="checkbox"/>	DXTR1125	
<input type="checkbox"/>	DXTR1126	

No se ha seleccionado ningún elemento ni condición x

OK Cancelar



Cojo DALLAS pero daría igual cual coger

Listas de materiales (2)		Crear lista de materiales	Crear versión de lista de materiales	Crear alternativa	Crear versión	Transférre a información	Engregar lista de materiales	Reorganizar	Eliminar	Engregar registro de cambios	⋮	≡
Material	Texto breve material	Centro	Utilización LMat	LMat altern...	Versión LMat	Estado de versión de LMat	Número modificación					
DXTR1122 Borador	Plant Dallas (DL00)	Fabricación (1)	1									
DXTR1122	Plant Heidelberg (HD00)	Fabricación (1)	1									

DXTR1122								Aplicaciones relacionadas									
Centro Plant Datos,Utilización LM;Fabricación, Alternativa 01																	
Fecha seleccionada:		01/01/2010		Seleccionar número de modificación:		Actualmente no ha...		Ver registros de modificación									
Componentes Atributos de cabecera Anexos de cabecera Texto explicativo de cabecera																	
Estándar																	
<input type="checkbox"/>	Número...	A	Tipo de posición	Componente	Componente preliminar	Cantidad de componente	Subposiciones	Descripción de componente	Inicio validez	Fin de							
<input type="checkbox"/>	0010		Posición de almacén (L)	TRWA1122		2.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Touring Aluminum Wheel Assembly	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0020		Posición de almacén (L)	TRFR1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Touring Frame-Black	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0030		Posición de almacén (L)	DGAM1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Derailleur Gear Assembly	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0040		Posición de almacén (L)	TRSK1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Touring Seat Kit	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0050		Posición de almacén (L)	TRHB1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Touring Handle Bar	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0060		Posición de almacén (L)	PED1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Pedal Assembly	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0070		Posición de almacén (L)	CHAN1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Chain	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0080		Posición de almacén (L)	BRKT1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Brake Kit	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0090		Posición de almacén (L)	WDOC1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Warranty Document	01/01/2010	12/31 >						
<input type="checkbox"/>	0100		Posición de almacén (L)	PCKG1122		1.000	<input type="button" value="CAU"/>	Actualizar	Packaging	01/01/2010	12/31 >						

Hago clic en GUARDAR ya que lo tenía en Borrador.

Después muevo la barra de movimiento hacia la derecha para desplazar y llegar al INDICADOR DE ENSAMBLADO

DXTR1122								Editor									
Centro Plant Datos,Utilización LM;Fabricación, Alternativa 01								Asignar registro de cambio									
Fecha seleccionada:		01/01/2010		Seleccionar número de modificación:		Actualmente no ha...		Ver registros de modificación									
Componentes Atributos de cabecera Anexos de cabecera Texto explicativo de cabecera																	
Estándar																	
<input type="checkbox"/>	Componente preliminar		Cantidad de componente	Subposiciones	Descripción de componente	Inicio validez	Fin de validez	Número de modifica...	Identificación po...	Indicador de ensamblado							
<input type="checkbox"/>			2.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000001	Ver								
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000002									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000003									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000004									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000005									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000006									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000007									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000008									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000009									
<input type="checkbox"/>			1.000	<input type="button" value="C/U"/>	Actualizar	01/01/2010	12/31/9999	A0000010									

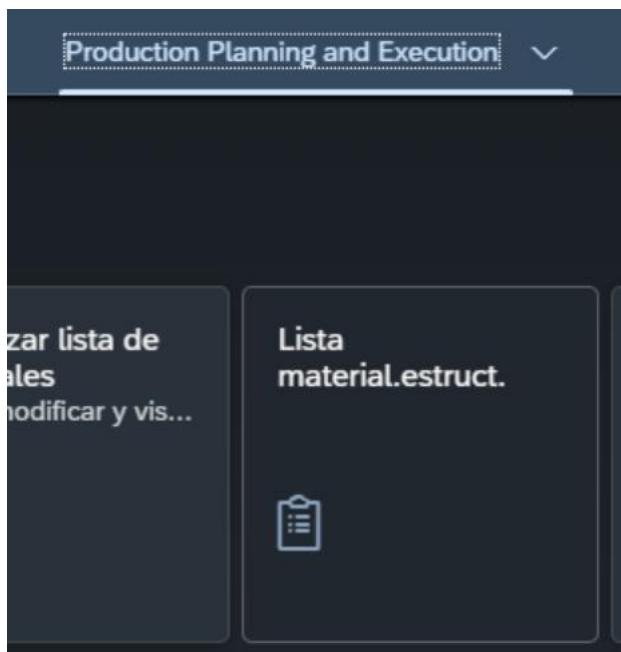
Elijo la primera opción

Descripción de componente	
Touring Aluminum Wheel Assembly	
Indicador de ensamblado	
1	Ver

hago clic en VER

TRWA1122						
, Centro Plant Dallas, Utilización LMatt Fabricación, Alternativa 01						
Fecha seleccionada: 01/15/2026		Seleccionar número de modificación		Actualmente no ha...		
Componentes Atributos de cabecera Anexos de cabecera Texto explicativo de cabecera						
Estándar ~				Buscar		Limitaciones de software
<input type="checkbox"/> Núm.po...	Tipo de posición	Componente	Componente preliminar	Cantidad del componente	Subposiciones	Descripción del componente
<input type="checkbox"/> 0010	Posición de almacín (L)	TRTB1122		1.000	C/U Actualizar	Touring Tire
<input type="checkbox"/> 0020	Posición de almacín (L)	TRTB1122		1.000	C/U Actualizar	Touring Tube
<input type="checkbox"/> 0030	Posición de almacín (L)	TRWH1122		1.000	C/U Actualizar	Touring Aluminum Wheel
<input type="checkbox"/> 0040	Posición de almacín (L)	HON1122		1.000	C/U Actualizar	Hex Nut 5 mm
<input type="checkbox"/> 0050	Posición de almacín (L)	LWSH1122		2.000	C/U Actualizar	Lock Washer 5 mm
<input type="checkbox"/> 0060	Posición de almacín (L)	BOLT1122		1.000	C/U Actualizar	Socket Head Bolt 5x20mm

- Revisar la lista de materiales para su bicicleta negra DELUXE TOURING a partir de un nivel de jerarquía de varios niveles



Hacemos clic en los cuadraditos de material

Número de material (1)

Buscar y seleccionar

M: Número / Texto breve de material ▾

Texto breve material: Clave de idioma: Material:

	En	dxtr1122
--	----	----------

Elementos (1)

Texto breve de material	Idioma	Material
DELUXE TOURING BIKE (BLACK)	EN	DXTR1122

OK Cancelar

* Material:

Centro:

Alternativa:

Aplicación LMat:

Aplicación (1)

Buscar y seleccionar

Restricciones ▾

Aplicación LMat: Descripción:

Elementos (10)

Aplicación	Denominación aplicación
BEST	Gestión de stocks
CC01	Control configuración
DFPS	Lotes externos
INST	Mantenimiento
IUID	Posiciones subordinadas IUID
PC01	Cálculo del coste
PI01	Fabricación por procesos
PP01	Fabricación - General
S4C1	Gestión de clientes
SD01	Comercial

OK Cancelar

*** Material:**

Centro:

Alternativa:

Aplicación LMat:

Selección

Inicio validez:

Nº modif.:

Estado revisión:

Ctd.a emplear:

Segmentación

Segmento de stock: Ignorar segm.

Despues hacemos clic en el reloj



Estructura - a varios niveles																			
Material: DXTR1122 Centr/UnidAlt: DL0011701 Descripción Ctd.base (CU) 1.000 Ctd.rec.< (CU) 1																			
Nivel explosión	Pos.	Obj.	Nº componentes	Texto breve objeto	Desti	Cls.componente (UMC)	UM	Tip	Exc	Segmento necesidad	Segmento de stock	Nº	RIP	T.	L.	TpMat	Centro	Versión	Status act.comple
.1	0010	TRWA1122	1					2	GU	L		1	1	M	HALB	D000	0001	KLAQGB	
.2	0010	TRTR1122	1					2	GU	L		2	1	M	ROH	D000		KEDGLB	
.2	0020	TRTB1122	1					2	GU	L		2	2	M	ROH	D000		KEDGLB	
.2	0030	TRWH1122	1					2	GU	L		2	3	M	ROH	D000		KEDGLB	
.2	0040	HXNT1122	1					2	GU	L		2	4	M	ROH	D000		KEDGLB	
.2	0050	LWSH1122	1					4	GU	L		2	5	M	ROH	D000		KEDGLB	
.2	0060	BOLT1122	1					2	GU	L		2	6	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0020	TRFR1122	1					1	GU	L		1	2	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0030	DGAM1122	1					1	GU	L		1	3	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0040	TRSK1122	1					1	GU	L		1	4	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0050	TRHB1122	1					1	GU	L		1	5	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0060	PEDL1122	1					1	GU	L		1	6	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0070	CHAN1122	1					1	GU	L		1	7	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0080	BRKT1122	1					1	GU	L		1	8	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0090	WDOC1122	1					1	GU	L		1	9	M	ROH	D000		KEDGLB	
.1	0100	PCKG1122	1					1	GU	L		1	10	M	ROH	D000		KEDGLB	

Nivel explosión	Pos.	Obj.	Nº componente
.1	0010	TRWA1122	
.2	0010	TRTR1122	
.2	0020	TRTB1122	
.2	0030	TRWH1122	
.2	0040	HXNT1122	
.2	0050	LWSH1122	
.2	0060	BOLT1122	
.1	0020	TRFR1122	
.1	0030	DGAM1122	
.1	0040	TRSK1122	
.1	0050	TRHB1122	
.1	0060	PEDL1122	
.1	0070	CHAN1122	
.1	0080	BRKT1122	
.1	0090	WDOC1122	
.1	0100	PCKG1122	

El nivel de explosión hace referencia al nivel de jerarquía

Hojas de Ruta

ACTIVIDAD

Modificar la hoja de ruta para el producto terminado DEALUXE TOURING BIKE (negra), asignándole la siguiente tabla de operaciones.



Nos aparece la siguiente pantalla y hacemos clic en OPERACIONES

The screenshot shows the "Operaciones" (Operations) screen for modifying a route sheet. The top navigation bar includes "Menú", a dropdown menu, and buttons for "Hojas de ruta", "Secuencias", and "Operaciones". The main form fields are:

- Material: DXTR1122
- Centro: DL00
- Documento de ventas: [empty input]
- Posición: [empty input]
- Elemento PEP: [empty input]
- Grupo hojas ruta: [empty input]

The "Validez" (Validity) section contains:

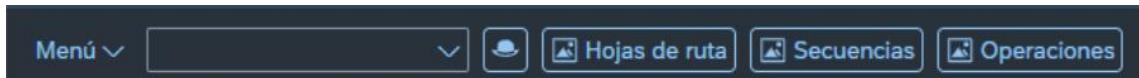
- Número modificación: [empty input]
- * Día fijado: 01/15/2026
- Estado de revisión: [checkbox]

The "Otros criterios para selección hoja ruta" (Other selection criteria for route sheet) section contains:

- Centro: [input field with a plus sign]
- Cont.grupo HRuta: [checkbox]
- Status hoja de ruta: [checkbox]
- Grupo planif.: [checkbox]

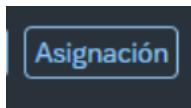
The "Otros datos" (Other data) section contains:

- Perfil: [input field]



Res. operaciones																									
Oper. Sop	Puesto d...	Cen...	*C...	Clave de...	Descripción		Ex...	MAF	Cl...	Re...	Ex...	Tp...	No...	Cantidad base	Un...	Tiempo prepar...	Un...	Clase ...	Tiempo de má...	Un...	Clase ...	Tiempo mano ...	Un...	Clas...	
0011	ASSY1000	DL00	ASSY	Material staging										15	C/U	MIN LABOR	MIN	10	MIN LABOR						
0020	ASSY1000	DL00	ASSY	Attach seat to frame										1	C/U	MIN LABOR	MIN	1	MIN LABOR						
0030	ASSY1000	DL00	ASSY	Attach handle bar assembly										1	C/U	MIN LABOR	MIN	2	MIN LABOR						
0040	ASSY1000	DL00	ASSY	Attach derailleur gear assm. to wheel										1	C/U	MIN LABOR	MIN	2	MIN LABOR						
0050	ASSY1000	DL00	ASSY	Attach front and rear wheels to chain										1	C/U	MIN LABOR	MIN	5	MIN LABOR						
0060	ASSY1000	DL00	ASSY	Attach brakes										1	C/U	MIN LABOR	MIN	2	MIN LABOR						
0070	ASSY1000	DL00	ASSY	Attach peddles										1	C/U	MIN LABOR	MIN	2	MIN LABOR						
0080	TNSP1000	DL00	ASSY	Test bike										1	C/U	2	MIN LABOR	MIN	5	MIN LABOR					
0090	PACK1000	DL00	ASSY	Disassemble										1	C/U	MIN LABOR	MIN	5	MIN LABOR						
0100	PACK1000	DL00	ASSY	Pack bike										1	C/U	MIN LABOR	MIN	5	MIN LABOR						
0110	PACK1000	DL00	ASSY	Move to storage										15	C/U	MIN LABOR	MIN	5	MIN LABOR						
0120		DL00												1	C/U										
0130		DL00												1	C/U										
0140		DL00												1	C/U										
0150		DL00												1	C/U										
0160		DL00												1	C/U										
0170		DL00												1	C/U										
0180		DL00												1	C/U										
0190		DL00												1	C/U										
0200		DL00												1	C/U										
0210		DL00												1	C/U										

Hacemos clic en Asignación



Resumen posiciones																		
Co...	Nú...	Com...	Nú...	Componente	Cantidad	Concepto clas.	Un...	T...	To...	Oper...	Sec.	C...	Texto breve de material	Texto pos.	Texto pos.	LMat de ...	A...	Mat.cabe
	0	0	0010	TRWA1122	2	C/U	L						Touring Bike Aluminiumrad Bauteile		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0020	TRFR1122	1	C/U	L						Touring Bike Rahmen - Schwarz		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0030	OGAM1122	1	C/U	L						Kettenschaltung Rauville		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0040	TRSK1122	1	C/U	L						Touring Bike Sitz - Rauville		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0050	TRHB1122	1	C/U	L						Touring Bike Lenker		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0060	PEAL1122	1	C/U	L						Pedal Bauteile		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0070	CHAN1122	1	C/U	L						Kette		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0080	DRK1122	1	C/U	L						Bremssattage		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0090	WDOC1122	1	C/U	L						Garantiedokument		00019182	1	DKTR112	
	0	0	0100	PCKG1122	1	C/U	L						Verpackung		00019182	1	DKTR112	

Para ir asignando campos, primero hacemos clic en el cuadrito de la izquierda

Resumen posiciones					
	Co...	Ni...	Cam.	Nú...	Componente
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1122
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1122
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1122

Asignar nuevamente

Después hacemos clic en

Como vemos se han ido asignando nuevamente

Resumen posiciones						Cantidad	Concepto clas.	Un...	T...	To...	Oper...	Sec.
	Co...	Ni...	Cam.	Nú...	Componente							
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1122	2	C/U L	<input type="checkbox"/>	0040	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR1122	1	C/U L					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0040	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1122	1	C/U L					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0030	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0070	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0050	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0060	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0100	0		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1122	1	C/U L	<input type="checkbox"/>	0100	0		

Oper...
0040
0040
0030
0070
0050
0060
0100
0100



Hacemos clic en

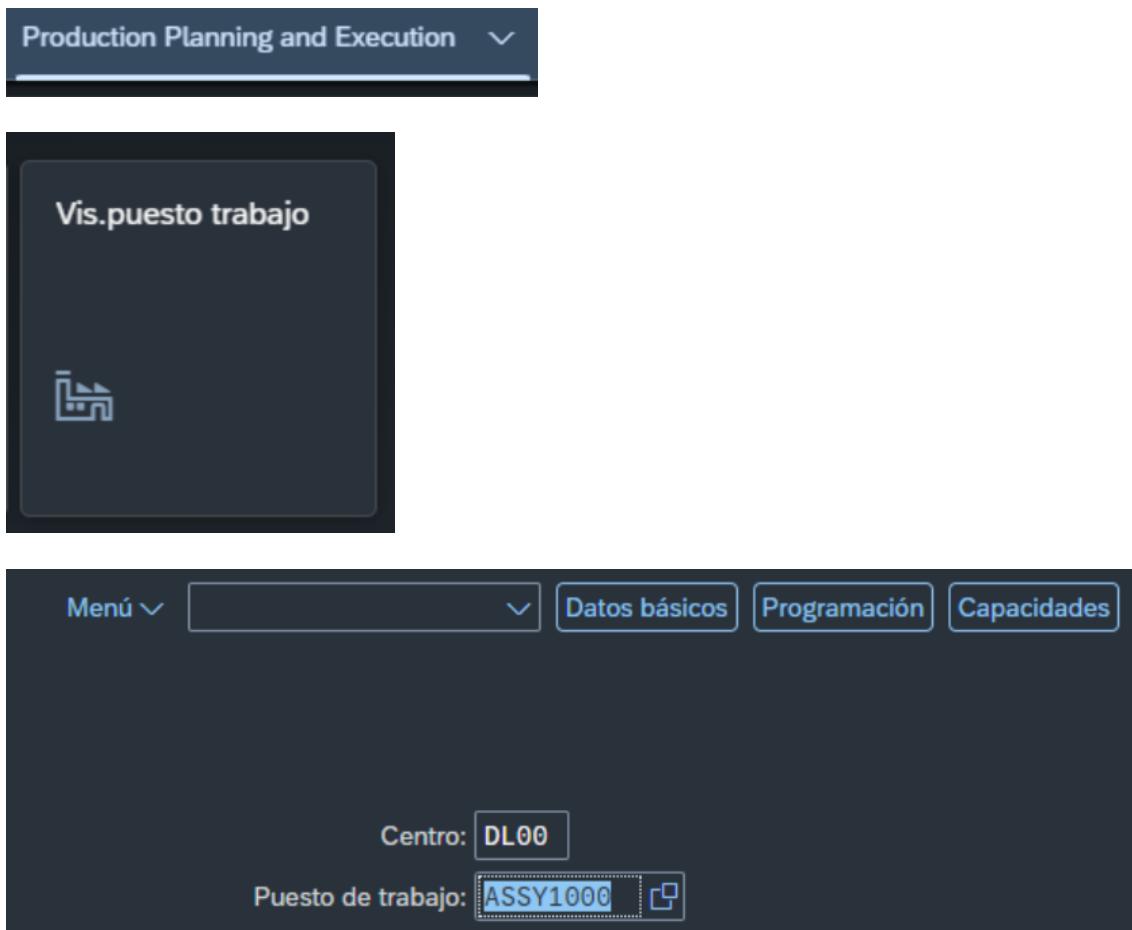
Y vemos que abajo nos sale el siguiente mensaje:

✓ Se graba la HR espec. con el grupo de HR 2196 para material DXTR1122

Centros de Trabajo

ACTIVIDAD

- Revisar un puesto de trabajo de GBI en la planta de Dallas DL00

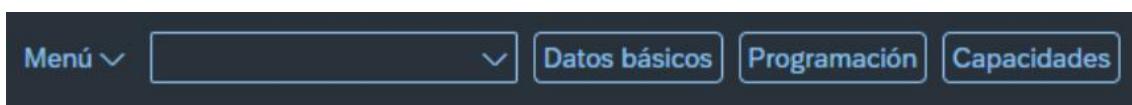


Cambiamos la clave de idioma a EN



Hacemos clic en

Datos básicos



SAP Visualizar puesto de trabajo: datos básicos

Menú ▾ Asignación sistema de personal Jerarquía Servicios para objeto ▾

Centro: DL00 Plant Dallas
Puesto de trabajo: ASSY1000

Datos básicos Val.propuestos Capacidades Programación Cálc.coste Tecnología Grupos

Datos generales

Clase puesto trabajo:	0003	Persona
Persona responsable:	000	Steven Barton
Emplazamiento:		
Sistema QDE:		
Área sum.producción:		
Utilización HRuta:	009	Todos los tipos de hojas-ruta
Toma retroactiva:	<input type="checkbox"/>	Planif.ampliada: <input type="checkbox"/>

Tratamiento valor prefijado

Clv.p.valor prefij.: SAP1	Fabricación normal
---------------------------	--------------------

Resumen val.prefijados

Palabra clave	Norma actualiz.	Cl...	Denomin.
Tiempo preparación	sin comprobación	▼	
Tiempo de máquina	sin comprobación	▼	
Tiempo mano de obra	sin comprobación	▼	

Después salimos y hacemos clic en Programación

The screenshot shows the SAP Fiori interface for viewing a workstation setup. The top navigation bar includes the SAP logo, the title "Visualizar puesto de trabajo: programación", a search bar, and filter buttons for "Todo" (All) and "Buscar" (Search). Below the title, there's a menu dropdown, a search input, and buttons for "Asignación sistema de personal" (Assignment system personnel), "Jerarquía" (Hierarchy), and "Servicios para objeto" (Services for object).

Key data points visible:

- Centro: DL00
- Puesto de trabajo: ASSY1000
- Datos básicos, Val.propuestos, Capacidades, **Programación**, Cál.coste, Tecnología, Grupos tabs.
- Base de programación section: Clase de capacidad: 002, Persona, Capacidad: SHIFT.
- Fórmulas para el cálculo del tiempo de ejecución section: Duración preparación: SAP001, Duración procesam.: SAP003, Duración desmontaje: (empty), Otra fórmula: SAP004. Associated labels: Fabr.: durac. prep., Fabr.: durac.ManoObr, Proy.: dur. ElabProp.
- Tiempos de tránsito section: Grupo de ubicación: (empty), Tiempo normal espera: 0.000, Tiempo mín.espera: 0.000.
- Dimensión y unidad medida del trabajo section: Dimensión trabajo: (empty), Unidad trabajo: (empty).

En la parte de formulas

This is a detailed view of the "Fórmulas para el cálculo del tiempo de ejecución" (Formulas for calculating execution time) section from the previous screenshot. It lists four formulas with their respective descriptions:

- Duración preparación: SAP001 (Fabr.: durac. prep.)
- Duración procesam.: SAP003 (Fabr.: durac.ManoObr)
- Duración desmontaje: (empty)
- Otra fórmula: SAP004 (Proy.: dur. ElabProp)

Each formula entry includes a small blue square icon with a white 'i' symbol, which likely serves as an information or edit button.

Hago clic en cada ícono:

Duración preparación: SAP001 

Visualizar fórmula 

Clave de fórmula

Clv.fórmula: SAP001 Descripción: Fabr.: durac. prep.

Fórmula

Fórmula: Tiempo preparación

Indicador fórmula

Generar Nec. MAF permit

Cálccostes perm Progr.permitida

NecCap. pto-tbj

✓

Duración procesam.: SAP003 

Visualizar fórmula 

Clave de fórmula

Clv.fórmula: SAP003 Descripción: Fabr.: durac.ManoObr

Fórmula

Fórmula: Tiempo mano de obra * Cantidad operación / Cantidad base / Particiones-...

Indicador fórmula

Generar Nec. MAF permit

Cálccostes perm Progr.permitida

NecCap. pto-tbj

✓

Otra fórmula: **SAP004** 

Visualizar fórmula X

Clave de fórmula

Clv.fórmula: **SAP004** Descripción: **Proy: dur. ElabProp**

Fórmula

Fórmula: **Durac. ElaborPropia**

Indicador fórmula

Generar Nec. MAF permit

Cálccostes perm Progr.permitida

NecCap. pto-tbj



Valores Propuestos:

SAP Visualizar puesto de trabajo: valores propuestos

Menú ▾ Asignación sistema de personal ▾ Jerarquía ▾ Servicios para objeto ▾

Centro: DL00 Plant Dallas
Puesto de trabajo: ASSY1000

Datos básicos Val.propuestos Capacidades Programación Cálc.coste Tecnología Grupos

Valores propuestos operación

Clave de control:	ASSY	InRef:	<input type="checkbox"/> Hoja de ruta - fabricación propia
Clave de modelo:		InRef:	<input type="checkbox"/>
Aptitud:		InRef:	<input type="checkbox"/>
Clave clase prepar.:		InRef:	<input type="checkbox"/>
CC-nómina:		InRef:	<input type="checkbox"/>
Grupo salarial:		InRef:	<input type="checkbox"/>
Ctd.hojas salario:	0	InRef:	<input type="checkbox"/>
Número vales notif.:	0	InRef:	<input type="checkbox"/>
			Impresora: <input type="checkbox"/>

Unidad medida de valores prefijados

Parámetros	Un...	Denominación d...
Tiempo preparación	MIN	Minuto
Tiempo de máquina	MIN	Minuto
Tiempo mano de obra	MIN	Minuto

Capacidad:

Datos básicos Val.propuestos Capacidades Programación Cálc.coste Tecnología Grupos

Resumen

Clase de capacidad:	002	Persona
Pool de capacidad:		Ctrl.reducción capacidad
Fórmula prepar.:	SAP005	Fabr.: prep. neces
Fórmula p.trat.:	SAP007	Fabr.: neces ManoO
Fórmula desmont.:		
Fórmula otras:	SAP008	Proy.: nec. ElabPr
Distribución:		
Distr.tbjo.interno:		

Calc.coste:

Datos básicos Val.propuestos Capacidades Programación Cálc.coste Tecnología Grupos

Validez

Fecha de inicio: 01/01/2009 Fecha final: 12/31/9999

Enlace con centro de coste/clases de actividad

Sociedad CO: NA00 Global Bike North America
Centro de coste: NAPR1000

Resumen actividades

Txt.actividad alter.	Clase actividad	Un.activ.	In...	Clv.fórm...	Descripción fórmula	In. in...
Tiempo preparación	▼ LABOR		<input type="checkbox"/>	SAP005	Fabr.: prep. neces.	
Tiempo de máquina	▼		<input type="checkbox"/>			
Tiempo mano de obra	▼ LABOR		<input type="checkbox"/>	SAP007	Fabr.: neces ManoObr	
	▼		<input type="checkbox"/>			
	▼		<input type="checkbox"/>			
	▼		<input type="checkbox"/>			

ClsAct ElaborPropia: LABOR SAP008 Proy.: nec. ElabProp

Enlace con proceso empresarial