第一届全国技工院校教师职业能力大赛教学设计

参赛项目类别	机械类		作品编码	
专业名称	2	数控加工(数	控车工)	
课程名称	极限配合与技术 测量基础	参赛作品题目	用外径千分	尺测量轴径
课 时	2 学时	教学对象		中起点高级工) -级学生

一、选题价值

(一)课程定位和价值

《极限配合与技术测量基础》(中国劳动社会保障出版社出版)是数控加工、模具制造等机械类专业必修的通用专业课,为学习《零件普通车床加工》、《零件数控车床加工》等一体化课程奠定基础。本课程与企业生产联系密切,在生产一线具有广泛的实用性;培养技能人才的产品质量意识,技术测量能力、质量控制能力;涵盖机械类专业各岗位人员必备的基础知识和基本技能;对数控加工专业人才培养目标的实现起着重要支撑和促进作用。

(二) 学习任务来源

本学习任务,来源于机械加工企业实际工作。在零件加工过程,操作者要合理选用外径千分尺或其他量具,适时测量确保零件质量;为保证产品的质量,企业设置专门的检验人员用检具对零件进行终检,出具检验报告。学习任务设置在课程的技术测量部分。

技术测量

使用游标卡尺测量 **用外千分尺测量轴径** 零件的角度测量 用光滑极限量规检验工件

(三) 学习任务价值

- 1. 典型性 国家职业标准中明确指出数控车工应会使用量具,进行制件精度 检验及误差分析。外径千分尺是生产中常用量具之一,对它的使用为后续的实 训和工作打下坚实的基础。轴类零件是数控车工主要加工对象。
- 2. 代表性 外径千分尺是螺旋测微量具的一种,选取它为代表在本任务中学习,为学生使用其他同类量具创造有利条件。
- 3. 关键性 学习任务是在使用游标卡尺测量基础上精度的进一步提升,实现精密测量。外径千分尺的使用直接影响到加工零件是否合格,是机械加工过程,产品检验中不可缺少的重要环节。

二、学习目标

根据培养学生职业素养与综合职业能力的要求,将学习目标分解到教学过程,具体内容制定如下:

课前目标	1. 能主动上网查阅外径千分尺使用的相关知识,并登录蓝墨
	云班课进行测试活动。
Y	1. 能对照外径千分尺说出结构名称。
7	2. 能总结叙述外径千分尺刻线原理。
课中目标	3. 能利用读数方法,进行正确读数。
WI DW	4. 能正确使用外径千分尺测量工件。
	5. 能描述千分尺维护要求,并按 6S 的要求对现场进行管理。
	6. 能在学习中协助沟通,树立质量意识、做到严谨认真。
准七日午	1. 能独立完成云班课教学测试活动。
课后目标	2. 能收集其他类型千分尺信息并分享至交流平台。

三、学习内容

(一) 学习情境描述

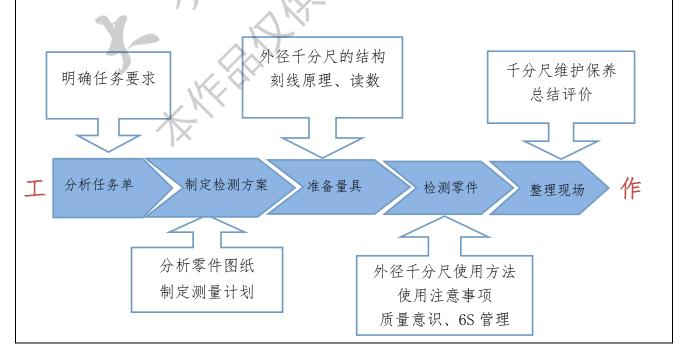
公司业务部接到一批螺纹轴加工订单,加工尺寸见图样。数控车间已完成这批零件加工,现需质检员进行工件检测。请同学们担任质检员进行零件的外径测量,判断外径尺寸是否合格。

任务单

单位	立名称	××企业		完成时间 2018 年 6 月	10 日	
序号	产品名称	材料	来料数量	检验数量	技术要求、质量要:	求
1	螺纹轴	45 钢	30	5	按图样要求	
检测批	比准时间	2018 年	-6月8日	批单人	/3(A)	
通知作	壬务时间	2018 年	-6月9日	发单人		
接单	单时间	2018 年	6月10日	接单人	生产班组	检测组

(二) 学习内容归纳

采用工学一体化理念教学,对质检员典型工作任务分析,让学习内容对接工作内容,具体内容如下图所示。



(三) 学情分析

人员构成	授课班级为18级初中起点数控车工专业高级工班学生,全班共30人,其中男生26人,女生4人。		
学习基础	同步开设机械制图,已学习公差配合的基本术语及定义;会测量的基本知识、会用钢直尺,游标卡尺。有一定动手能力,读图能力。		
学生特点	优势 有活力、好奇心强、喜欢动手	劣势 理论知识薄弱,理解能力较差,	
	实践、对网络感兴趣,熟悉微信、会使用蓝墨云班课 APP。	部分学生缺乏学习积极性。	

(四) 重难点确立

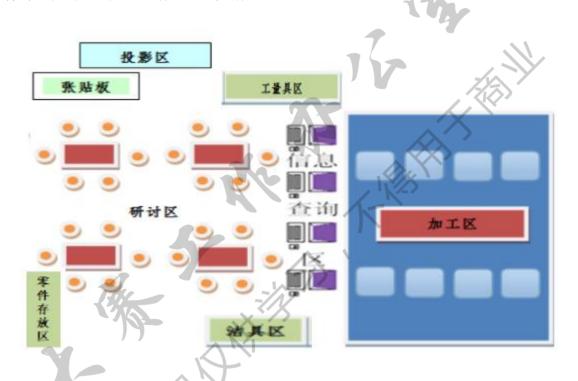
类型	内容	确立依据	突破方法
重点	能正确使用外径 千分尺测量工件。	根据生产实际需要,正确使用量具是数控车工必备的基本技能。	 3. 老师、专家巡回指导。 4. 展示汇报。
难点	能总结叙述外径 千分尺刻线原理。	原理比较抽象,鉴于学生认知情况,授课班级学生为初中起点,他们基础较差,特别是抽象思维、想象力。	1. 借助微视频演示原理, 化抽象为形象。 2. 利用 PPT 直观演示。 3. 视频上传云班课方便学生反复观看。

四、学习资源

学习资源围绕教学任务而设计,为一体化教学的实施,让学生在问题引导下的学习,达成教学目标提供保障,学习环境设计与工作环境尽可能相一致,选用以下学习资源。

(一) 教学场地

数控车间一体化工作室(设有 WIFI)



(二) 教学设备

投影仪等多媒体教学设备、蓝墨云班课 APP、微信平台、互联网、智能手机。

(三) 工具与材料

油性笔、激光笔、工件、外径千分尺、棉纱、奖品等。

(四) 教学材料

学习任务工作页、教材、教学微视频、多媒体 PPT 课件、评价表、常用量具手册等。

五、教学实施过程 学生活动 教学流程 教师、专家活动 课前准备 发布学习通知 云班课学习 组织学习 云班课签到 云班课点名 创设情境 明确任务 领取任务 下达任务 分析图纸 制定计划 倾听汇报 制定计划 修订计划 引导学生 做出决策 过程监控 巡回指导 完成检测 任务实施 总结汇报 倾听汇报 总结评价 参与评价 任务总结 在线检查 云班课测试 课后拓展 答疑 自主学习

教学环节	学生活动	教师活动	教学手段	教学方法
秋丁小山	1. 查看学习通			
		1. 在线上平台发		
	知,上网查阅外径		课 APP	(教学更有针
	千分尺使用相关	和测试题。	(可以方便	对性,提高学
	知识。	2. 在线互动指	分析学生课	习效率。)
	2. 登录蓝墨云班	导、答疑、记录学	前学习后答	2. 自主学习
课前准备	课进行测试活动。	生问题。	题情况。)	3. 线上教学
	3. 利用云班课	3. 查看学生测试	2. 利用手机	
	APP、微信、QQ线	情况,找出薄弱环	或电脑互动	
	上提问与老师交	节,及时调整教学	\sim	
	流。	策略。		
	1. 登陆蓝墨云班	1. 组 织 手 机 考	1. 蓝墨云班	1. 启发式教学
	课签到。	勤。	课 APP 点名	2. 混合式教学
	く fb 极限配合与技术测量 パ 签到	2. 师生问好。	(投屏显示	(课前学习点
	成员总数 30 人 焦景胜 云数材学习 0%	3. 提问回顾上节	签到,调节课	评, 肯定学生
•	01 22 1	内容。	堂气氛、增强	的参与,鼓励
加加兴力	孙思毅 云教材学习 d 4.388	测外径	2年观念。)	学生针对自己
组织学习	2. 起立问好。	BI 7F1E		的薄弱部分,
(4分钟)	3. 思考老师提问、			努力探索。)
	积极回答、巩固上			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
	节所学。	4. 前置学习任务		
	4. 查看课前学习	完成情况及效果		
	情况。	点评。		

		1. 播放微视频创	1. 多媒体设	1. 情境教学法
	1. 学生观看微视	设情境质检员布	备播放课件	(由生动具体
	频, 明确任务内	置测量、检验工件	2. 微视频	的场景, 引起
	容。	外径的任务。	(视频播放	学生的态度体
	2. 回答接受任	2. 问学生是否愿	创设情境生	验和情感共
明确任务	务。	意接受任务。	动, 吸引学生	鸣, 使学生明
(2分钟)		R-MATTERN	注意力,将学	白学什么,为
			生带入真实	什么要学。)
		4 Alleman and Alle	职业场景。)	2. 角色扮演法
			X	(岗位体验)
		-Na-		
	1. 云班课查阅任	1. 云班课推送,	1. 借助云班	1. 巡回指导
	务单,图纸、检测	任务单,检测方案	课推送学习	2. 头脑风暴法
	方案样表。	样表、零件图纸。	资料	(让每个学生
	2. 小组讨论制定	2 巡回指导学生	2. PPT 展示零	自由发言,集
制定计划	测量计划,明确测	完成计划。	件图	思广益为完成
(4分钟)	量位置、选择计量	3. 组织各小组汇		任务做合理规
	器具。	报制定计划。		划。)
	3. 学生汇报展示			
	计划。			
		1. 老师点评计划	1. 课件呈现	1. 启发式教学
做出决策	1. 各组学生对计	引导决策用外径	零件图	2. 合作学习
(3分钟)	划进行完善修订。	千分尺测量轴径。		
(3 % 77)				

1. 准备量具及辅 具

- (1)领取工作页、 外径千分尺。
- (2) 学生查阅资 | 分尺。 料按工作页任务 自学千分尺结构。
- 照千分尺图片说 连一连的游戏形 出结构和各组分 作用。

任务实施 (65分钟)



- (4) 观察发现千 分尺上有刻线。
- (5) 看视频发现 规律,总结原理。
- (6) 代表发言展 示总结叙述原理
- 学习读数方法并 数方法。 完成活页填写。
- 法进行读数练习。

1. 指导准备量具 及辅具

- (1) 给学生发放 工作页和外径千
- (2) 巡视学生工 |作页完成情况。
- (3) 学生代表对 | (3) 通过写一写、 式请学生展示对 千分尺结构的认 识。
 - (4) 让学生观察 千分尺固定套筒 和微分筒。
 - (5)播放刻线原 理微视频。
 - (6) 巡回指导并 请学生展示总结 情况。
- (7) 学生查资料 (7) 老师强调读
- (8) 指导学生完 (8) 学生根据方 | 成读数练习和竞 赛。

1. 多媒体课 件辅助教学 2. 学习工作 3. 合作学习 页指导学生 活动



3. 刻线原理 微视频

(化抽象为 形象,推送至 班课方便自 主学习。) 4. 外径千分

(实物对照 直观性强。)



- 1. 任务驱动法
- 2. 巡回指导
- 4. 赏识教育法
- (对积极参与 的学生进行表 扬奖励, 营造 良好学习氛 围。)
- 5. 抢答竞赛

(设置读数抢 答比赛,活跃 课堂气氛,调 动学生学习参 与积极性。)

- 断尺寸是否合格
- 习外径千分尺的 学视频。 使用方法。
- 法。
- (3) 学生展示汇 报。
- (4) 阅读活页使 用千分尺注意事 读注意事项。 项, 听老师强调。
- (5) 诵读注意事 | 家检查、指导。 项。
- (6) 领取工件进 行测量。
- (7) 每组选一名 学生示范测量其 他学生点评。
- (8) 聆听老师、 企业专家点评。
- (9) 纠正错误, 继续测量,根据测 量值判断零件外

- 2. 测量零件, 判 2. 测量零件, 判断 |尺寸是否合格
- (1) 观看视频学 (1) 组织观看教
 - (2) 巡回指导。
- (2) 总结使用方 (3) 听取学生的 总结展示。
 - (4) 教师强调注 意事项。
 - (5) 组织学生诵
 - (6) 邀请企业专
 - (7) 巡回指导。
 - (8) 老师点评学 生示范情况。

- 1. 蓝墨云班 1. 任务驱动法 课 APP 播放 2. 小组合作法 微视频
- 2. 多媒体辅 4. 实践法 助教学
- 3. 外径千分 尺、工件、棉 纱进行实物 教学



- 3. 赏识教育法
- 5. 角色扮演法
- 6. 巡回指导
- (教师和专家
- 共同辅导,学 生实践操作,
- 解决测量过程

中存在问题,

- 帮助学生更好 的使用外径千 分尺测量工
- 件、从而突破 重点。)

	I		I	1
	径尺寸是否合格,	(9) 邀请企业专		
	完成检测记录表	家点评。		
	填写。	(10)发布每组零		
	(11)各组展示检	件检测结果预测		
	测结果,对照预测	值图片。		
	值分析检测问题。		748	
	3. 测量结束,整理	3. 测量结束,整理	1. PPT 课件辅	1. 讲授法
	现场	现场	助教学	2. 实践法
	(1) 阅读外径千	(1) 组织学习维	2. 外径千分	3. 角色扮演
	分尺的维护保养	护保养内容。	尺、工件	
	须知。	(2) 组织收回发	1/25	
	(2) 对千分尺、	放给学生的千分		
	工件进行归整,整	尺、工件等。		
	理工作现场。(养	-/N		
	成良好的职业习	\X		
9	惯。)	7.		
4	1. 思考学习体会	1. 巡视查看学生	1. 学习工作	1. 小组合作
	填写工作页。	总结完成情况。	页填写总结	2. 激励教学
总结评价	2. 各组代表发言	2. 聆听学生总结。	2. 用手机参	3. 任务驱动法
(12分	展示总结。	3. 总结知识点评	与评价	4. 多方评价
钟)	3. 聆听老师和专	学生表现。		
	家点评。	4. 邀请企业专家		
		点评。		

	4. 扫码自评。	5. 组织自评扫码。	(微信扫码	(通过企业专		
	5. 小组互评选出	6. 组织选出最佳	评价学生易	家点评, 更符		
	最佳小组。	小组并表扬。	于操作、参与	合企业评价标		
	6. 察看作业布置	7. 布置课后作业。	度高,方便后	准,实现工学		
	情况。	8. 组织学生扫描	台数据采集	一体,设置学		
	7. 扫二维码评价	评价老师授课情	分析)	生评教, 实现		
	老师。	况。	回绘画	师生共进。)		
		7	20 EM			
		2000				
		3/2				
		-Na-				
		A	IKS			
	1. 完成随堂学习	1. 通过云班课推	1. 蓝墨云班	1. 测验法		
	测评。	送测验活动,并查	课 APP			
	2. 通过查阅网络	看测评情况。	2. 微信社交	3. 线上、线下		
	和资料, 自学其他	2. 查阅学生上传	平台	混合教学		
	类型千分尺,并拍	的自学图片情况。		(培养学生学		
课后拓展	照上传至班级微	6		习的方法和能		
	信群。			力,延伸校内		
	\\\			学习的深度和		
				广度。)		
		III				

教学视频						
六、学业评价						

评价形式多元化,借用信息手段,学生参与度高。增设教师评价表,师生共进。邀请企业专家参与教学过程,并对教学进行监督和评价。专家用企业要求,点评教学成果的专业性,教师控制整个教学过程。教师和企业专家合理分工,真正做到"校企双制工学一体"的人才培养理念。

(一) 学生自评

通过扫描二维码,对学生在学习过程中的参与度、任务完成、教学目标达成情况等进行自我评价。老师通过调查后台数据分析,很清晰了解,方便备案和查看。

学生自评表

内容	评价
严格遵守考勤制度,没有迟到、早退	□严格遵守 □ 迟到 □早退
	□能对照外径千分尺说出结构名
Y	称,总结叙述刻线原理
13ke -/\(\hat{\chi}\)	□能利用读数方法,进行正确读数
本次课你达成了哪些学习目标	□能正确使用外径千分尺测量工件
Y A	□能描述千分尺维护要求
	□能在学习中协助沟通, 树立质量
	意识、做到严谨认真
现场能注意按 6s 要求管理	□能 □不能
	□能独立完成小组分工
完成小组分工情况	□需要协助完成小组分工
	□不知如何完成
积极参与学习活动,有代表小组汇报	□有 □ 没有
本次课综合表现	

学生自评表二维码:



(二)组内互评

学生代表发言总结本组学习活动情况。根据各组总结情况和课堂现场参与 度评选出最佳表现小组,激励其他组相互学习。

(三)教师评价

课堂内根据现场表现进行点评并记录,课后利用麦客调查数据平台分析学生 自评情况,结合蓝墨云班课学生学习经验值、测试活动分数,将过程性评价作 为学生成绩评定的一个部分。



< (()	千分尺课前	自学测试		分析
#	姓名	学号	得分	用时
1	周霖涛	123456	3	0'48"
2	焦景胜	01	2	0'31"
3	陈杰	12345467879	2	0'39"
4	孙思毅	64.388	2	0'45"
5	王先森	Wj520	1	0'14"
6	王皓強	51396	1	0'25"
7	邢晗	8888888	1	0'34"
8	魏双军	2525有	1	0'36"
9	马天乐	10010	1	0'40"
10	刘阳	1314520	1	0'44"

教师评价表

内容	评价配分
能认真完成前置学习任务	10 分
出勤、仪容仪表、纪律观念	10 分
积极参与完成整个学习活动	10 分
踊跃发言、表达能力较强	10 分
工件检测规范,测量结果正确	20 分
注意团结协助、热心帮助同学	10 分
能够对工作现场管理	10 分
工作页填写完全、书写认真	20 分

(四)企业专家评价

- 1. 专家对学生学业成果的评价方式:专家巡视学生用外径千分尺测量工件整个过程,根据学生操作规范性,进行现场点评;并从专业角度监督、检查、评价学生的整个测量过程,使学生在教学中真实感受到企业的实际工作状态和操作标准,调动学生的参与积极性,激发学生职业认同感。
- 2. 专家对测量过程的评价内容: (1) 是否按企业要求穿戴工装。 (2) 测量过程是否规范操作。 (3) 是否注意工作场地的整理。 (4) 是否建立质量意识。
 - 3. 在巡视过程中填写检查记录表,记录各组学生测量情况。

(五) 学生评教

组织学生对教师的教学设计、教学态度、建议等进行授课随堂评教,让教师发现优点和问题,及时调整和提高。

教师满意度调查表

内容	评价
教师精神面貌	设持 根持 根持 表
教学重难点突出,形式活泼多样	很糟糕 很满意
讲解生动形象、通俗易懂、条理清晰	(根格) (根据) (根据) (根据) (根据) (根据) (根据) (根据) (根据
评讲作业,认真解答学生疑问	□ (複糟糕 (根满意
你对该教师授课整体效果感觉如何	会会会会会 復糟糕 役満意
请指出教学改进意见	7?



学生评教二维码:



七、教学反思

(一) 优点

- 1. 采用一体化教学模式,任务驱动法等多种教学方法,配合多媒体直观手段,以教师为主导,学生为主体,放手让学生自主探索的学习,主动参与到学习过程。学生在积极愉快的课堂氛围中提高自身的认识水平和综合素质。
- 2. 手机融课堂,利用互联网,信息技术与教育教学深度融合,让学生学会利用网络学习,变老师上课资源为学生学习资源,推动学生学习、个性化、终身化发展,达到预期的教学效果。
- 3. 学习载体模拟企业真实任务和环境,将学校小课堂变身社会大课堂,促进学生职业素养和综合职业能力的养成。
- 4. 利用蓝墨云班课教学 APP, 实现翻转课堂, 线上线下混合式教学, 教学针对性强, 学习效果提升。

(二) 不足及改进

不足之处	分析原因	改进措施
量具和工件配备数量	教学资源设计时只考虑	可增加一些, 供小组学
有限,每位学生测量耗	以小组为单位配备。	生同时测量,提高学生
费时间较长。		学习参与度。
小组参与度差别明显,	1. 学生性格差异, 有的善	1. 分组时有意作人员搭
一组、二组活动表现非	于表达表现,有的比较内	配,让能力强的学生帮
常积极,三组、四组相	向。	助小组其他成员。
对而言参与不够。	2. 学生学习程度有别, 有	2. 教师组织活动时多引
	的基础好上课投入接受	导,关注每位学生,并
	能力快,个别走神,学习	充分调动学生参与积极
	慢。	性。

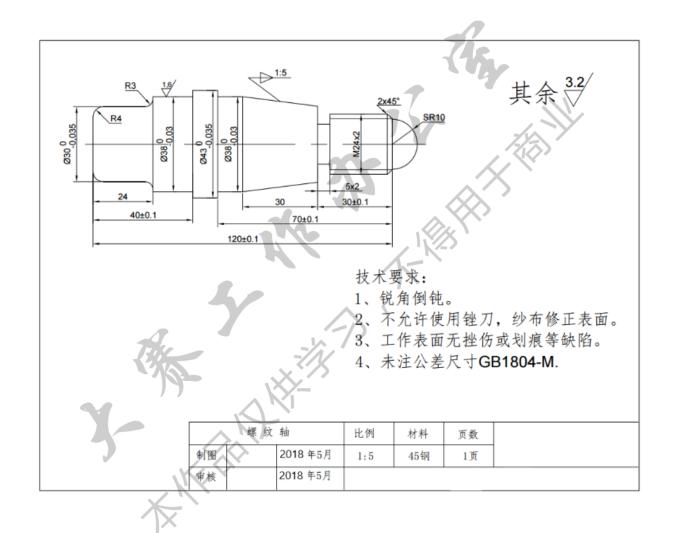
学习任务--"用外径千分尺测量轴径"学生工作页

用外径千分尺测量轴径

工作页

一、任务描述:公司业务部接到一个轴类零件的加工订单,加工尺寸见图样。生产部门已完成该零件的数控车削加工,现请质检员进行工件检测。请选择量具对工件的外径进行测量,填写检测记录表。

零件图如下所示:



二、制定计划

三、任务实施

(一) 准备量具及辅具

1. 外径千分尺的结构

尺架

(1) 查阅资料, 在图中对应写出外径千分尺各部分的名称。



(2) 将千分尺各部分与其作用对应连线。

测微螺杆微分筒限制测微螺杆移动与工件被测表面接触测砧左手握持测力装置微调

- 2. 外径千分尺的刻线原理
 - (1) 请对照外径千分尺,观察上面哪些部分有的刻线。
- (2) 观看微视频, 完成刻线原理总结。

在千分尺的固定套管上刻有(),在中线的两侧,刻有两排刻线,每排刻线的间距为()mm,上下两排相互错开()mm。测微螺杆的螺距为()mm,微分筒的外圆周上刻有()等分的刻度。

当微分筒旋转一周时,测微螺杆轴向移动()mm。如微分筒只转动一格时,则螺杆的轴向移动为 0.5/50=0.01mm,因而()mm 就是千分尺的分度值。

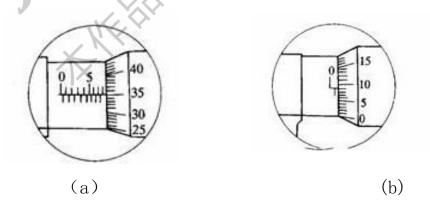
- 3. 外径千分尺的读数
- (1) 填写读数方法。

第一步: () ——从微分筒的边缘向左看固定套筒上露出刻线(包括整毫米数和半毫米数)。

第二步: () ——从微分筒上找出与固定套筒中线对齐的刻线(估读一位);将此刻线数乘以 0.01mm 就是小数部分的读数。

第三步: 求和——把以上两读数相加, 即为测量值。

(2) 读取图片中外径千分尺上的尺寸数值。



(-)	测量工件,	判新兄	十是	否点	〉格
(一)	※1里一口,	71417	. 7 🗠		ı mar

1	夕	个径	千	分	R	的	使	用
⊥.	/ 1	1—	- 1	//	/ \	HJ	1×1	/ 11

A.
33

(2) 阅读使用外径千分尺注意事项。

使用前检查微分筒的零线是否与套筒上的中线对齐,如有零误差,可送检修部门调整,或在读数时加修正值。应保持测量面与砧座的清洁。

测量时,先直接转动微分筒,并将千分尺放正。当测量面接近零件表面时,改用测力装置,直到发出两三声"咔咔"声即停止转动,读出数值。

读数时最好不从工件上取下千分尺,若需要取下,应先锁紧测微螺杆, 然后再轻轻取下。

读数要细心,看清楚,特别注意分清整刻线及0.5刻线。

(3) 选一名代表作测量示范,观察学生的使用情况并作出评价。

2. 完成工件外径测量,填写检测记录表。

序	项	检测内容	实测数据				是否合格
号	目		第1次	第2次	第3次	平均值	人口口伯
1		∮ 30°-0.035尺寸					
2	外	∮38°-0.03尺寸					
3	圆	≠ 43°-0.035尺寸				5	
4		∮38°-0.03尺寸			7		\\
签	字			日	期	1/2	

- 3. 展示汇报本组检测结果。
- 4. 对照预测值判断检测情况,如有误请分析原因。



(三)测量结束,整理现场

- 1. 外径千分尺的维护保养
- (1) 不能用千分尺测量毛坯及未加工表面。
- (2) 用时, 轻拿轻放; 用后, 擦净上油, 并将测砧分开, 放进盒内。
- (3) 不得放在潮湿、温度变化大的地方。
- (4) 不允许用砂纸或金属刀具去污或去锈。
- (5) 要定期检修,有问题送检修部门,不可私自拆卸。
- 2. 对使用的外径千分尺、零件归整,进行工作场地整理。

四、总结与评价

1.	撰写	本次	学习	任务	的总	总结。

2. 评价环节。

五、课后拓展

- 1. 完成蓝墨云班课千分尺学习测试。
- 2. 通过查阅网络和资料,自学其他类型千分尺,并拍照上传至班级微信群。