## 第一届全国技工院校教师职业能力大赛教学设计

参赛类别	电工电子类	作品编码	
专业名称	电气自动化设备安装与维修	授课地点	电子装配一体化学习工作站
课程名称	简单电子线路装接与维修	参赛作品名称	简易数字电压表的装配与调试
课时	4 学时	教学对象	2017 级电气自动化设备安装 与维修专业

## 一、选题价值

#### (一)课题来源

本学习任务依据工学结合一体化课程的开发理论,提取典型性工作任务,形成工学结合一体化核心课程体系。简单电子线路装接与维修课程是其中的一门专业核心课程,该课程通过常用电子线路的安装与调试项目,培养学生识读电路原理图和电子元器件的检测、安装与电路调试能力,同时培养学生良好的工作习惯与职业操守、团队合作、交流、表达及组织协调等关键能力。《简单电子线路装接与维修》课程包含6个学习任务,其中"简易数字电压表的装配与调试"是第四个任务,该学习任务的学习内容包括电路原理图的识读、元器件测试、元器件焊接、硬件测试、软硬联调和验收出厂。旨在培养学生相关能力,为电气自动化设备安装与维修专业的相关课程学习奠定基础,本课程为电气自动化设备安装与维护专业的人才培养目标的实现起重要的支撑和促进作用。

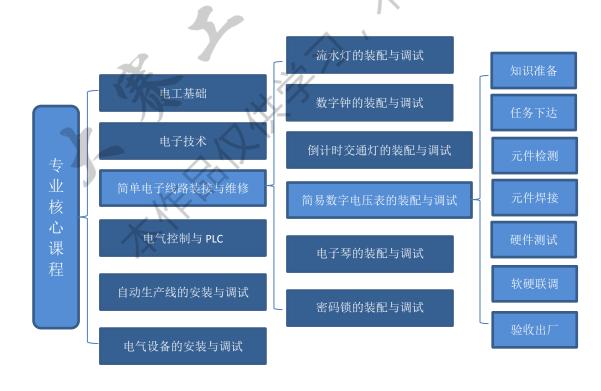


图 1 电气自动化设备安装与维修专业核心课程

### (二) 选题价值分析

随着电子技术的快速发展,在民用、航空、军事等领域需要使用大量技术先进、性能可靠的电子产品来实现信号传输、实时监控、音频播放等功能。这些产品都需要操作人员通过手工或自动化生产方式,按照电子行业相关标准和安全操作规范来进行装配与调试。

数字电压表是诸多数字化仪表的核心与基础,数字电压表在电工电子测量,工业测量,自动化仪表等各个领域都有广泛应用。其主要由电源电路、晶振电路、显示电路及A/D转换电路构成。具有读数直观、准确、分辨率高、功耗小、抗于扰强等优点。

本次教学采用简易数字电压表为教学载体,以工作项目组织教学单元,让学生掌握 电路的工作原理,学会简单电子线路的制作工艺及基本调试方法,既贴近生产,又激发 了学生的学习热情,培养学生的职业能力,养成学生的职业习惯,使学生具备初步的工 程实践经验。

## 二、教材分析

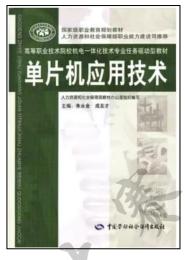


图 2 教材图片

教材选用中国劳动社会保障出版社出版,由朱永金、成 友才主编的《单片机应用技术》。

教材共分为八个模块采用逐层递进的任务驱动化模式,由简单任务入手逐渐加入定时、A/D、D/A等转换等内容。本书是一本很好的高等职业、技师院校电气自动化设备安装与维修专业任务驱动型教材。

本次课程以简易数字电压表为载体,在学习中将知识与 技能重新组合,对任务进行优化,由浅入深,突出重点,突 破难点,达到运用知识,学习技能的目的。

# 三、学习目标

- 1. 能对典型电子电路进行识图、读图、解图;
- 2. 能独立根据任务书和工艺文件要求,选择最佳的制作和调试方案;
- 3. 能辨别元器件与清单中元器件型号和规则是否相符,能运用万用表检测其质量好坏和极性;
- 4. 能按照 PCB 图、工艺文件要求和电子作业安全规范完成各元器件的插装及焊接任务;
- 5. 能利用仪器仪表或仿真等多种手段,按电路中各元器件间的电气关系分成单元、模块和整机几个步骤逐级进行检测和调试,并判断是否能实现功能;
- 6. 能按任务书中验收项目要求独立进行自检,判断其是否满足工艺和质量标准要求。

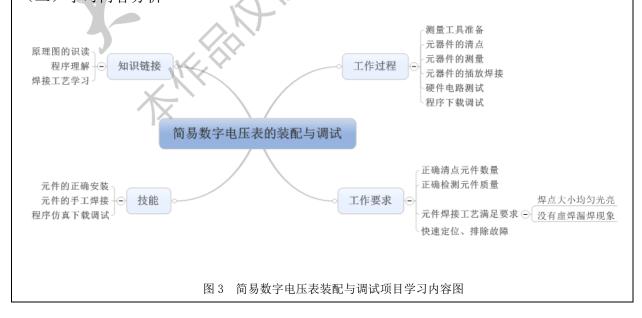
四、学情分析	
教学对象	2017级电气自动化设备安装与维修专业
学习基础	学生已经接触了单片机系统的基本知识, 能够正确使用仿真软件, 具备程序下载的操作能力。
学习能力	初步具备电子产品的装配与焊接能力;具备查阅电子元件手册等资料能力,能够使用常用测量工具正确判断出电子元件的好坏及极性。
学习态度	他们思维活跃,乐于动手,善于使用数字终端进行交互学习,但缺乏团队意识、排除故障及系统综合应用能力较弱。
学习方法	根据学生的学习特点,适当引入现代化教学资源,使用创设情境、任务驱动、分组教学等教学方法及手段。

# 五、学习内容

## 1. 学习任务描述

通过去电子企调研,介绍现代电子产品的制作工艺过程,下达简易数字电压表的试制试产工作任务。让学生对现代电子产品的制造工艺过程产生感性认识,创设情境,将学生身份转换为员工,明确任务,让学生体验真实的工作过程,培养学生的职业素养,调动学生学习兴趣,完成具有测量 0-5V 之间直流电压功能的 4 位 (小数点不用显示)简易数字电压表的装配与调试。

## (二) 学习内容分析



## (三) 教学重点难点分析

教学重点难点分析								
点 1. 简易数字电压表的结构和工作原理。								
容 2. 简易数字电压表电路的装配。								
定 1. 学生对电路的原理图分析不够细致准确。								
由 2. 学生对元器件的插件焊接不够熟练。								
翻转课堂:组织学生在课前完成简易数字电压表的知识梳理思维导图,根据所给原理图分析电路各模块作用,课上以小组为单位进行课前准备内容汇报。 分组讨论:组织学生以小组形式讨论,根据课前下发的任务单,合理的进行岗位分工。 头脑风暴:课前在蓝墨云班课上下发自测习题,以头脑风暴的形式不停的对学生提出问题,帮助学生理清电路结构。教师课上对出现问题较多的自测习题进行讲解。 纠错对比:课前下发开放仿真元件插件练习软件,学生通过课前的插件练习熟悉电路元件插接位置。课上教师对出现错误较多的插件练习图让学生自行讲解错误原因。								
点 1. 简易数字电压表的硬件测试。 容 2. 简易数字电压表的故障诊断。								
1. 对于没有实际电子产品制作经验的学生来说不了解硬件测试步骤和方法。 由 2. 电路工作原理比较复杂的电路,对于学生来说一旦出现故障,诊断和排除故障的能力较弱。								
观看微课:充分利用制作的硬件测试测试微课,帮助学生掌握硬件测试方法和步骤。 庭实结合:利用仿真软件帮助学生理解电路工作原理。 典型故障思维导图:利用典型故障思维导图,帮助出现故障的学生快速 准确定位故障掌握排故方法。 巡回指导:在硬件测试和排故环节教师采用巡回指导的教学手段引导学 生快速掌握硬件测试及快速定位故障、排除故障的方法。								

# 六、学习资源



蓝墨云班课网络平台



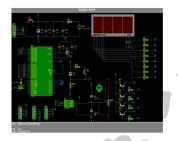
电子企业生产视频



课前思维导图



硬件测试微课



Proteus 硬件仿真软件



开放仿真元件插件练习



电子课件



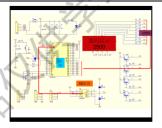
元件测试微课



电子评价标准



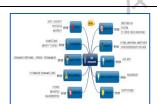
焊接交互式学习软件



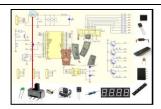
工作原理动画



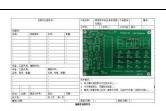
Keil 编程软件



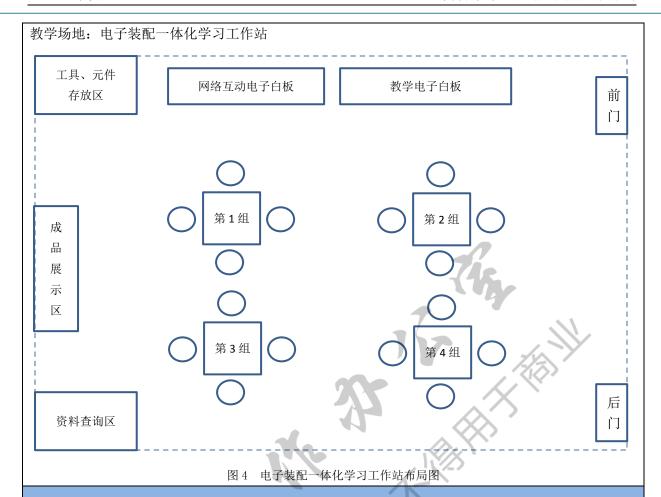
典型故障思维导图



元器件连连看游戏



元件插装作业指导书



## 七、教学设计

根据电子产品制作与调试一体化课程标准,贴近电子行业的职业岗位要求,以典型产品为载体,使信息化技术深入课堂。整个教学设计中以学生为中心、能力为本体、工学一体,将"做中教,做中学"的职业教学理念贯穿整个教学过程。综合运用网站、思维导图、游戏、微课、仿真、数字化终端等信息化教学手段,引导学生完成简易数字电压表的硬件装配、软硬联调的工作过程。寓教于乐,突破重点难点,培养学生的工程实践经验。

整个教学设计分为"课前知识前移、课上分步实现、课后拓展提升"三个环节。

课前知识前移:课前教师将微课、动画、视频、课前思维导图框架、简易数字电压表原理图、工艺文件等学习资源上传到蓝墨云班课网络平台,通过下达工作任务书。学生绘制课前思维导图,完成课前在线测试,加深学生对电路原理图的理解。

课上分步实现:课上教师综合运用多种教学方法及信息化手段,引导学生以小组为单位分步实施教学:知识准备→任务下达→元件检测→元件焊接→硬件测试→软硬联调→验收交货。最后教师总结并布置课后作业。

课后拓展提升:由于课上学生下载调试的为不带小数点的程序,在学生对工作原理和程序理解的基础上要求课后学生设计一个带小数点的程序。达到课后能力提升的效果,满足更高层次的要求。

## 八、教学流程图

#### 学生活动 教学过程 教师活动 1. 完成课前思维导图: (课前) 1. 发布学习任务; 2. 根据电路原理图分析电路结构。 知识前移 2. 上传自学资源; 3. 查看网络平台学习资源,完成在线测试。 3. 查看学生课前作业完成情况。 自主探究 (课中) 1. 讲解课前自测题中出现问题较多 1. 小组代表讲解课前思维导图: 题目; 知识准备 2. 小组代表分析电路各部分作用。 2. 讲解数据流淌动画。 20 分钟 $\overline{\mathbf{V}}$ 1. 播放电子企业生产过程视频,介绍 1. 观看企业生产视频,了解现代电子产品 (课中) 现代电子产品的制作工艺过程; 的制作工艺过程。 任务下达 2. 播放简易数字电压表的工作视频, 2. 观看简易数字电压表的工作视频,明确 15 分钟 下达工作任务单。 工作任务。 1. 根据工艺文件,清点元件数量; (课中) 给出简易数字电压表制作工艺文 2. 根据元件测试微课,检测元件质量; 元件检测 3. 填写插装作业指导书。 30 分钟 过程监控,巡回指导。 (课中) 1. 讲解元件开放仿真图中出现的问题; 1. 提出焊接要求,讲解焊接工艺; 元件焊接 2. 利用焊接交互学习软件,进行自主焊接。 2. 过程监控,巡回指导。 45 分钟 (课中) 1. 给出硬件测试流程,利用微课启发 1. 明确硬件测试流程; 2. 利用微课,自主进行硬件测试; 硬件测试 引导学生掌握硬件测试方法: 3. 利用故障思维导图,定位、排除故障。 20 分钟 2. 给出典型故障思维导图。 $\overline{\phantom{a}}$ (课中) 1. 启发引导学生掌握软件及实物调 1. 利用所给程序进行软件仿真调试; 软硬联调 试步骤方法: 2. 软件仿真成功后下载程序实物调试。 2. 过程监控,巡回指导。 35 分钟 (课中) 1. 质量检查: 1. 组织评价; 验收交货 2. 自评、互评。 2. 布置作业。 15 分钟 1. 完成拓展作业; (课后) 1. 布置拓展作业; 2. 总结学习心得。 拓展提升 2. 在线答疑解惑。

九、教	学实	施江	过程			7	i de la companya de l	
			hat NA II.	活	动	教学手段 教学方法		设计意图
			教学环节	教师	学生	32 7 7 12	3,47,412	XVI ZEIG
知识	提3下任前天发务	3.	教师将微课、动画、视频、工艺文件、评价标准等学习资源上传到蓝墨云班网络课程平台;下发完成课前思维导图的知识标;要求学生根据网络平台中的电路进行模块功能分析;完成云班课中的课前网络测试内容。	D4 是(电源指示灯 (2)电容接在(VC (3)数码管显示分 选信号接在单片机 的(PO)口。本系约 (4)当 PO 口给高电	C)与(GND)之间, 为(动态显示)和( (P2)口,(CSO~CS3 充采用(动态显示)。 也平时对应的 PNP 型 大区 ),使三极管对	作用是(滤波) 静态显示)两种 )位选信号通过 三极管工作在(春	。 电压,4 位 LED (PNP 型 9012 三 戢止区),当 P0	数码管的(a~g)段 E极管)接在单片机 口给低电平时 PNP

				活	 动	教学手段	教学方法	设计意图
			教学环节	教师	学生 一	<b>数于1枚</b>	教子がは	以八香园
课 分 实	知准 20 钟	3.	查阅云班课中各小组课前思维导图的知识梳理内容;  对电路各部分工作原理进行分析讲解;  课前习题回顾; 观看数据流淌动画,加深对电路工作原理及程序的理解。	<b>教师</b> 1. 讲解课前自测题中出现问题等的题目,帮助题目,帮助工作原理解电路的工作原理,是.播放数据流对对画,工作原理的数据流对电路工作原理的。	字生 1.小组代表讲解课 前思维导图的知识 梳理内容; 2.小组代表讲解电 路原理图中各部分 电路的作用。	1.课程教学平台; 2.电子课件、动画等教学资源。	翻转课堂头脑风暴分组讨论讲授法	检查预习效果,总 结原理图中各部 分电路作用,加深 电路工作原理理 解,帮助学生理解 编程思路。
				N. W.				

	教学环节		M W H	活	动	教学手段	教学方法	设计意图
			教学外节	教师	学生	32,1,12	32.77.14	次打芯目
课 分 实	任下 15 钟	3.	观看电子企业生产视频; 观看简易数字电压表的工作视频;  下达简易数字电压表的工作任务单及评分标准。	1.播放电子企业生产品,在一个人的制作工艺过程现代工艺过程,是一个人的制作工艺过程,是一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的	1.观看视频了解现代电子产品的制作工艺过程。 2.观看简易数字电压表的工作务。	1.企业生产工作视频; 2.简易数作现数, 3.简易数多。 4.简易数多。 4.简易数多。 4.简易项准。	案例引导 创设情境 任务驱动	让学生对现代电 子产过程,将为为多实的产生对现代也不是, 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个

				活	 动	教学手段	教学方法	设计意图
			教学环节	教师	学生 🛖		教子がは	
课 分 实	元检 30 钟	<ol> <li>2.</li> </ol>	清点元件数量;  ***********************************	1.让学生根据所给 工艺文件清点元件 数量; 2.根据课前上传的 元件测试微课任质的 元件测试器件质是 3.对学生的元器、过程监控。	1. (课前)通过元件连看游戏认识差看游戏认识是看游戏认识是一个。 2.根据所给生产件数量;3.根据课前定器件质量;4.填写插装作业指导书。	1. 元件连连 看游戏; 2.生产工艺文件; 3.元件插装作业指导书; 4.常用电子元件测试微课。	巡回指导 过程监控	强化学生认识元器件,教会学生元件识读的方法;加强学生自主检测元器件及熟练使用仪器的能力。

	W W V.			活	动	教学手段	教学方法	设计意图
			教学环节	教师	学生 🖜	秋子丁秋	<b>秋子万仏</b>	及月感因
课 分 实	元焊 45钟		对学生上传到网络平台的开放仿真插件练习中存在的错误,以提问的方式让学生自己指出; 通过学习网络平台上的焊接交互学习软件,让学生进行焊接操作。	它元器件为先小后之 2.芯片与底座都 底座与 PCB 板三者的 3.在焊接时,要付 锡锥形时即为最好; 4.在焊接时,有构 脚为负;二极管、为 5.焊接集成电路时 只引脚,以使其定位 6.对引脚过长的 7.焊接后用放大	字依次为:电阻器、大; 大; 是有方向的,焊接时 的缺口对应; 使焊点周围都有锡,	,要严格按照 PC 将其牢牢焊住,陷 ,焊接电解电容器的,阴极、阳极不 引脚位置是否符 自上而下逐个焊接 电阻等),焊接完 否有虚焊以及短距	B 板上的缺口所 防止虚焊,且锡不 器时,其电容器的 不要反接; 合要求。焊接时 接; 医后,要将其剪短 路的情况的发生;	指的方向,使芯片, 下宜过多,当焊点焊 的长引脚为正,短引 先焊边沿对脚的二

				ř	舌动	教学手段	教学	设计意图
			教学环节	教师	学生	32,1,12	方法	NA WELL
课 分 实现	便测 20钟	[	根据硬件测试流程、引导学生利用课前网络平台上传的硬件测试微课,对自己焊接的硬件设备进行测试;  对于存在硬件故障的同学,引导其利用典型故障思维导图快速定位故障,排除故障。	1.给程用学测 件导。 一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是	有无虚焊漏焊现象(学开关闭合测试 VCC 与位置单片机及 A/D 转换型 查单片机及 A/D 转换型 否连通(万用表蜂鸣格用表档位开关置于 2K 图 按下时阻值无穷大,并 表档位开关置于蜂鸣的连通; W管发射结与 VCC 是否是极,黑表笔依次接到基 股同理,再测试电阻是 6 各引脚的连接) A/D 目表蜂鸣档);	GND 之间有无芯片的电源 Vo 芯片的电源 Vo 对当); 欢姆档,红表于关按下时阻位档,单片机 1 连通; 三极管	短 (CC、GN (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E)	D 是否连通;检查单片机 31号路的 VCC,黑表笔接单片机 9号 LK,说明电路正确;号引脚与晶振是否连好,以及电单片机 PO 是否连通;红表笔接的电阻引脚端,看对应数码管各
		<u> </u>			13			

			活	动	教学手段	教学方法	设计意图
		教学环节	教师	学生 💮	秋子丁仪	<b>秋于万</b> 亿	及日本国
课 分 实现	软 联 弱 分 钟	1. 引导学生利用软件编程,仿真调试程序;	1.启发引导学生先进行程序调试; 2.巡回指导。	1. 学生利用课前所 给的简易数字电压 表程序进行软件仿 真; 2. 下载仿真运行后 的正确程序到硬件 电路。	1. KEIL 编程 软件; 2. Proteus 仿 真软件。	虚实结合巡回指导	采用积充,逐步递送。 帮完,逐步进入,逐步,是一个,不是一个,不是一个,不是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,
	验收 交货 15分 钟	1.小组互评; 2.教师验收评价; 3.交货。	1.教师对学生成品点评。	1.学生以小组为单位互评。	1.云班课网站平台; 2.教师过程评分表; 3.小组互评表; 4.Foxtable 数据统计软件。	分组讨论	真实的反映学生 能力,从而激发学 生的竞争意识,并 根据评价结果及 时发现差距,调整 自我,具有良好的 教育意义。

		del XVI more dels	活	动	教学手段	教学方法	设计意图
		教学环节	教师	学生 💮	<b>松子 1 校</b>	数子がね	XII
		1.通过网络发布拓展功能任务: (1)原显示程序不带小数,要求 对程序进行改进带小数点显示。 (2)实现多路 A/D 转换电压测试. 2.课后自评。	1.下发拓展任务; 2.与同学互动答疑 解惑。	1.完成拓展任务; 2.通过仿真软件互 设故障,强化排故, 提高分析和排故的 能力;	1.云班课网站 平台; 2.仿真软件; 3.自我评价表; 4.Foxtable 数据	小组讨论	课后拓展学习,帮助学生自主训练, 巩固课堂学习成果。提出项目改进 意见,满足学生更
课后	课	日本	. Na	3.对感兴趣的问题 进行在线提问。	统计软件。		高层次的需求,提 升学生能力。
拓展提升	后下	### (### ### ### ### ### ### ### ### ##		· 1			
	达			✓			
	任	7.7%	/				
	务			5			
		X-	A.				

## 十、学业评价

- 1. 任务实施过程中教师使用评分表,能及时反馈个学生的表现情况。
- 2. 小组评价表中评价环节由小组代表总结。
- 3. 自我评价表课后在成绩统计平台中完成。
- 4. 在网络学习平台中有学生自学情况的过程考核得分。

总评采用 Foxtable 数理统计软件,该软件可以提供成绩汇总,分组统计,交叉统计等多种统计模式,便于教师和学生及时了解学习情况。Foxtable 软件克服了目前教学网络平台只能统计学生在线学习的过程化得分,不能将教师评价、小组互评等主观评价内容融入到总评分数中的弊端。

总评成绩=自我评价 20%+小组评价 20%+教师评价 30%+网络平台中的过程考核 30%

		简易数字电压表的	的装配与调试评分表(教师评分表)	)		
班级:		姓名:		组号:		
项目	配分	考核要求	评分标准	扣分	得分	备注
准备 工作	10 分	10min 内完成所有元器件 的清点、目测及调换	超出规定时间更换元件,扣2分/个;			
电路 分析	15 分	能正确分析电路工作原理	每处错误扣5分			
组装	20 分	1. 能正确测量元器件;	1. 整形、安装或焊点不规范, 扣 1 分/处;			
焊接	20 分	2. 工具使用正确;	2. 损坏元器件, 扣 2 分/处;	1		
		3. 元件的位置、连接正确;	3. 错装、漏装,扣2分/处;			
通电 前测 试	15 分	短路测试、电源测试、复 位电路、时钟电路等硬件 电路测试。	1. 测试方法错误,每处扣 2 分; 2. 不能正确使用测量仪器每处扣 2 分			
故障诊断	10分	1. 正确观察输出故障现象 2. 能正确分析故障原因, 判断故障范围	<ol> <li>故障现象观察错误,扣2分/次;</li> <li>故障原因分析错误,扣2分/次;</li> <li>故障范围判断过大,扣1分/次</li> </ol>			
故障 排除	10分	1. 排除故障思路清晰,方 法运用得当; 2. 排故结果正确; 3. 正确使用仪表	1. 检修思路不清、方法不得当, 扣 2 分/次; 2. 每检修一次扣 2 分; 3. 故仪表使用错误, 扣 2 分/次			
		1. 安全用电,无人为损坏 仪器、元件和设备;	1. 发生安全事故, 扣 10 分;			
安全 文明	10分	2. 保持环境整洁,秩序井 然,操作习惯良好;	2. 人为损坏设备、元器件、扣 10 分;			
工作		3. 小组成员协作和谐,态度正确; 4. 不迟到、早退、旷课	3. 现场不整洁、工作不文明,团队不协作,扣 5 分; 4. 不遵守考勤制度,每次扣 2~5 分			
时间	10 分	4. 个迟到、早退、# 保 180min	4. 不遵守考勤制度,每次扣 2~5 分 1. 每提前 5min 完成一次检测加 2 分;			
H3 [H]	10 //	1001111	2. 超过定额时间每超过 5min 扣 2 分			
开始时	讨间:	结束时间:		实际用印	寸:	
总分:						

	小组评价表										
序号	评价标准	分值	小组评分								
1	严格遵守考勤制度,没有迟到、早退、旷课现象(10分)	20									
	能做好安全和防范措施,没有安全隐患(10分)										
2	积极参加小组讨论,热心帮助同学,共同完成任务	20									
3	积极回答问题,代表小组演示	10									
4	完成小组工作计划中本人的分工任务	10									
5	能认真填写课前思错维导图(漏错一个1分)	10									
6	插件情况良好(错一个扣1分)	10									
7	焊接情况良好(错一个焊点扣 0.5 分)	10									
8	成功率(第一次成功满分,第二次上电成功5分,其他	10									
	0分)		P								
	合 计	100									

	自我评价表	752	
序号	评价标准	分值	自我评价
1	严格遵守考勤制度,没有迟到、早退、旷课现象	10	
2	积极参加小组讨论、积极回答问题	20	
3	认真听取其他同学发言,自己给出合理建议	30	
4	代表小组总结汇报,效果良好	20	
5	作品被评为优秀	10	
6	被评为优秀组员	10	
	合计	100	

# 十一、教学反思

1 网络田妮巴图知慧

特色

创

- 1. 网络思维导图智慧导学:课前利用网络提供学习资料、下达工作任务单,通过思维导图引导学生有目的预习,能在排故思维导图的引导下能独立排故。
- 2. 微课深入课堂: 硬件测试环节借助微课深入课堂, 实现个性化教学。
- 3. 游戏动画仿真激发兴趣: 识别元件采用连连看游戏,元件焊接通过焊接交互学习教软件,激发学习兴趣。
- 4. 分块逐层递进化解难点: 原理图分析及程序设计调试采用头脑风暴法,不断提问题,软硬联调,化解难点。
- 5. 视频虚实结合高效学习: 数字电压表工作视频引导程序理解,系统调试中采用虚实结合,节约了时间提高了学习效率。

效果达成

掌握了简易数字电压表的结构与电路原理, 元器件的安装与电路调试的方法以及典型电路故障分析、检测与维修方法。学生具备了诊断简单电子产品系统故障和排除故障的能力。增强了学生的职业意识及主动参与团队合作的主体意识。

教师根据课程内容与特点制定详细打分规则,实现课堂即时考核,使学生实时观察自己的成绩与排名,有效促进了学习积极性和自我约束能力。项目完成情况较好,焊接电路经考核合格率达到100%,优秀达1/3。

## 附录1 简易数字电压表(显示中无小数点)程序

```
#include<reg51.h>
#include<intrins.h>
sbit CS=P1^0 ;
sbit CLK=P1^1 ;
sbit SDO=P1^2;
unsigned char disp[4]={0,0,0,0};
//定义延时时间
void delay_ms(unsigned int ms)
{
unsigned int i,j;
for(; ms>0; ms--)
{
for(i=0;i<7;i++)
for(j=0;j<10;j++);
}
}
//ADC 转换的 8 位数据转换成实际电压值,并进行数据拆
void data_process(unsigned char value)
{unsigned int temp;
temp=value*196;
disp[0]=temp/10000;
disp[1]=(temp/1000)%10;
disp[2]=(temp/100)%10;
disp[3]=(temp/10)%10;
}
//将全局变量值动态显示 在 4 个 LED 数码管上
void seg_display(void)
#define segdata P2
#define segselt PO
                                                                              //定义 7
unsigned char code segtab[]={0xc0,0xf9,0xa4,0xb0,0x99,0x92,0x83,0xf8,0x80,0x98};
段 LED 数码管显示字形
unsigned char i,scan;
scan=1;
for(i=0;i<5;i++)
{
segselt =~scan;
segdata =segtab[disp[i]];
```

```
delay_ms(1);
scan<<=1;
}
}
//主函数
void main()
unsigned int voltage;
while(1)
{
unsigned char READ_ADC0831();
voltage=READ_ADC0831();
data_process(voltage);
seg_display();
delay_ms(1);
}
}
//读取 ADC0831 转换数据程序
unsigned char READ_ADC0831()
{
unsigned char i,temp;
SDO=1;
_nop_();
_nop_();
CS=0;
_nop_();
_nop_();
CLK=0;
_nop_();
_nop_();
CLK=1;
_nop_();
_nop_();
CLK=0;
_nop_();
_nop_();
CLK=1;
_nop_();
_nop_();
CLK=0;
_nop_();
 _nop_();
```

```
for(i=0;i<8;i++)
{
CLK=1;
_nop_();
_nop_();
temp<<=1;
if(SDO)
temp++;
}
CLK=0;
_nop_();
_nop_();}
CS=1;
_nop_();
_nop_();
return(temp);
}
```

# 附录 2 生产工艺文件

# 工艺文件

第 1 册 共 1 册 共 7页

文件类别:专业工艺文件

文件名称: 电子制作竞赛工艺文件

产品名称: 数字电压表

产品图号:

本册内容: 工艺文件目录1份

工艺流程图1份

元器件清单1份

仪器仪表明细表 1 份

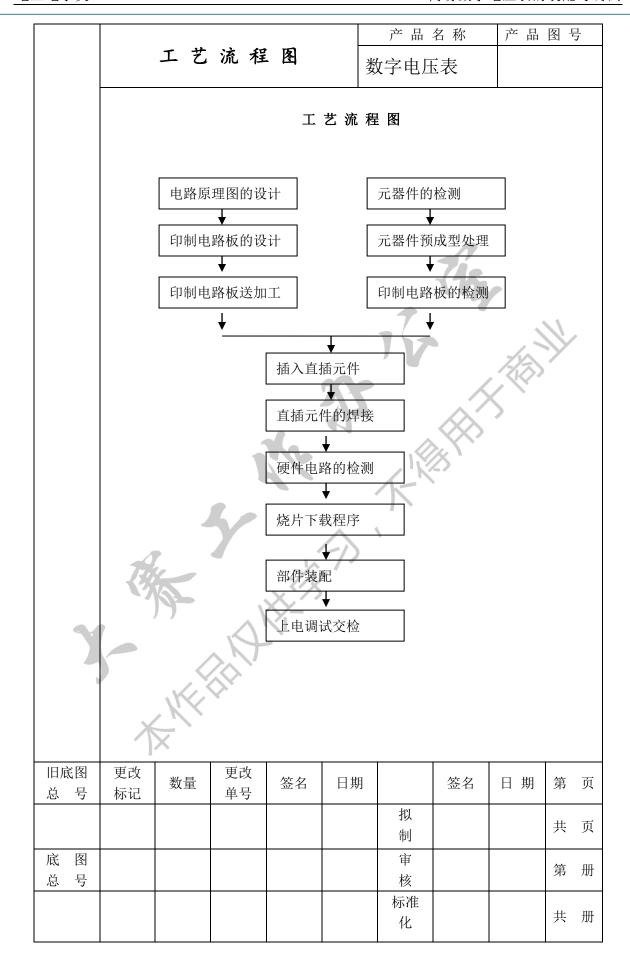
线缆连接图(表)1份

调试单卡1份

批准:

年 月 日

					产品		计戈	计划生产件数			
	エ	艺文化	牛目录		数	字电	压表				
	序号		工艺	文 件	名章	称		页 号	2	备	注
	1	封面						1			
	2	目录						2			
	3	工艺流	程图					3			
	4	元器件	清单					4			
	5	仪器仪	表明细表	ŧ				5			
	6	电气安	装图(表	₹)				6			
	7	调试单	卡					7			
								7	(e		
							1				
							J	V		<b>1</b>	7
									//	$\langle\!\langle \rangle\!\rangle$	
									$\cdot$	· ·	
						1					
				16				D.			
								1/25			
							1				
		7					1				
						-/)					
				-	1/2	, , , ,					
				X.	1						
	)	7	1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\							
M			Di								
,											
		W	Y								
		K									
旧底图 总 号	更改 标记	数量	更改 单号	签名	,	日期		签名	日期	第	页
	7/J IL		平寸				In4-				
							拟 制			共	页
底 图 总 号							· 审 核			第	册
E 25							- 10 标准 化			共	册



						产品名称			产品	图号	<u>コ</u> . プ		
		元 器	件	清	单		数	字电	压	表			
	序号	器件类	型		器件参数		元	元件符号		数量	备	注	•
	1	电容			10Uf/16V	′	(	C1、C2	2	2			
	2	电容			104		C3	C4、	C5	3			
	3	电容			27PF		(	C6、C7	7	2			
	4	二极管	Ç I		1N4148		D1	. D2、	D3	3			
	5	发光二极	管		F5mm			D4		1			
	6	单排弯	座		5 引脚			JP1		1			
	7	四位数码			KYX-5461E	SS		L1		1			
	8	三极管			9012		Q1、	Q2、0 Q4	Q3、,	4			
	9	电阻			100		R1、	R2、F	₹3√	9		. 1	
							R4、	R5、F	₹6、				,
							R7、	R8、I	R15		<del>//</del>	7	
	10	电阻			10K		R9、	R10、	R11	5	1		
					4	A	R	12、10	K	\ \\			
	11	电阻			510	41		R13	^	1			
	12	电阻		1	1K			R14		1			
	13	拨动开		_	5个引脚			S1	K	2 1			
	14	复位按			4个引脚		4	S2		1			
	15	单片机			STC89C52		U1		1				
	16	A/D 转换			ADC0831		U2		1				
	17	IC 插座			40 引脚	7	U1		1				
	18	IC 插座			8引脚		U2		1				
	19	単排插	坐	. \	5 引脚		VCC、GND、 Vin		3				
	20	晶振		1	12MHZ		Y1		1				
			>,"										
1		X	2/										
		///X											
	· ·	X			<del></del>								
										签名	日期	第	页
旧底图 总 号	更改 标记	数量	更改 单 <sup>4</sup>		I H.		期					共	页
								拟	制			第	册
底 图 总 号								审	核			共	册
								标准	化				

						产品名称			产品	图!	랑	
		仪器化	し表り				数字电压		表			
	序号	型	号		名		称		数量	备	泊	Ë
	1	220V30W		电烙	铁				1			
	2	TP23003-2	2D	直流	稳压电	源			1			
	3	DT9205		万用	表				1			
	4			镊子					1			
	5			剥线	钳				1			
									142			
									1			
								7			11	
							4	117				/
								<u> </u>		7/2		
						1						
										<b>-</b>		
					7	11			$\langle \rangle \rangle$			
					1				X			
				-				<u> </u>				
	7.				-1/2	-/-						
					7/8	)						
		7		1/2	<u>/_                                    </u>							
	7			11								
			1	T								
		115	<b>Y</b>									
		X										
旧底图	更改	粉里	更改	女 ,	ゲカ	[] #H	,		- たた た7		公公	吾
总号	标记	数量	单号	<u> </u>	签名	日期	1		签名	日期	第	页
							Ī	拟			. ا ر	
								制			共	页
底图								审				
总号								核			第	册
								标准				
								化			共	册
						<u> </u>		10				

#### 产品名称 产品图号 线缆连接图 (表) 简易数字电压表 插接件 连接器 1 VCC 5v 电源端 **RXD** 2 被测电源端 Vin TXD 3 JP1 通信接口端 4 **GND** 被测电源公共端 **GND** 5 +5V GND 1 JP1 JP-1 GND 2 JP-2 **RXD** D3 3 **GND** TXD R15 JP-3 GND 4 JP-4 **GND GND** 5 **GND** JP-5 +5V VCC GND GND-1 **GND** GND-2 GND Vin 1 GND-3 GND 2 Vin GND-4 **GND** 3 Vin GND-5 **GND** 4 Vin 5 Vin Vin Vin-1 Vin Vin-2 Vin Vin-3 Vin VCC 1 Vin-4 Vin VCC Vin-5 Vin VCC VCC VCC-1 VCC VCC VCC-2 VCC VCC VCC-3 VCC VCC VCC-4 VCC-5 VCC 旧底图 更改 更改 数量 签名 日期 签名 日期 第页 单号 标记 总号 拟 共 页 制 图 审 底 第 册 号 总 核 标准 共 册 化

#### 

## 一、硬件断电测试

1. 电源短路检测

方法: 用万用表通断档测试单片机与电源是否连通。

2. 晶振电路的检测

方法: 用万用表通断档测试晶振电路是否连通。

3.复位电路的检测

方法: 用万用表通断档测试复位电路是否连通。

4.数码管显示电路的检测

方法: 用万用表通断档测试显示各个引脚与单片机是否连通。

5 转换电路的检测

方法: (1) 用万用表通断档测试 ADC0831 的 VCC、GND 引脚是否导通。

(2) 用万用表通断档测试 7 号端子 CLK、6 号端子 DO、1 号端子 CS 是否与单片机连通。

#### 二、硬件通电测试

1.电源电路检测

方法: 用万用表直流电压档测试电源电压以及单片机 VCC 和 GND 是 否接入+5V。

2.晶振电路的检测

方法: 用示波器测试单片机 XTAL2 管脚晶振的输出正弦波。

3. 复位电路的检测

方法: 用万用表直流电压档测试单片机 RST 管脚,未按下按键时,电压为零,按下按键时,电压为+5V。

4. 数码管显示电路的检测

方法:用 51 编程下载器下载显示程序至单片机,运行产品,看显示区数码管是否正常显示。

5. AD 转换电路的测试

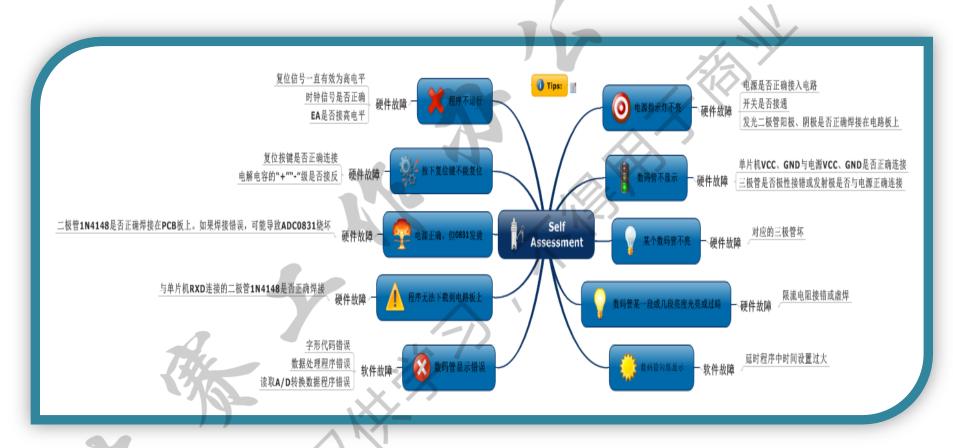
方法:(1)电压测量调试:用该表测量一电压,再用万用表测量,分别记录电压值。

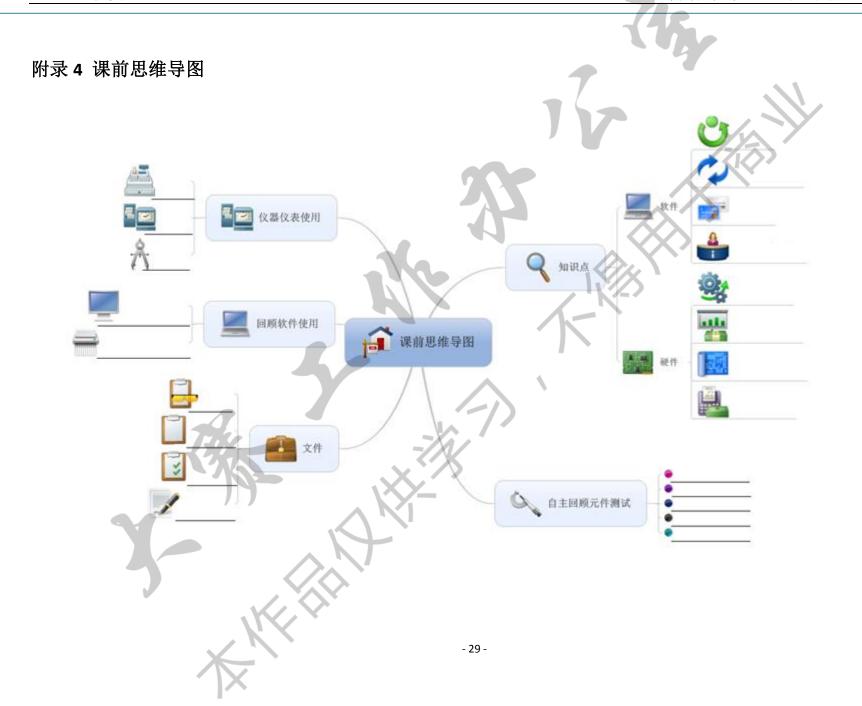
(2)用可变直流稳压电源调试:首先用整数电压测量,观察是否能正常显示,然后调节电源电压到小数量程电压值进行测量,观察是否能正常显示。

(3) 若以上测试都正常,就可以进行允许电压值范围内的测试。

旧底图 总 号	更改 标记	数量	更改 单号	签名	日期		签名	日期	第	页
						拟制			共	页
底 图 总 号						审 核			第	册
						标准化			共	册

## 附录 3 故障诊断思维导图





# 附录 5 插装作业指导书

	**有限公司	插装作业指导书		产品名称	*****	产品型号	编号
				工序号	工位号	工作内容	插件
元器件					wallooo olocalo		0
名称	规格型号	位号	数量				oltmeter 🕙
设备、工装夹设备、工装夹名称、型号、	具	辅助材料名称、规格、数	量	47		RI RIO	03 04 811 012 85 04 85 04
				技术要求:			
	1704			41/	插到图中对应的位号」		
	27			2. 元件要插	到位,尽量贴近版面。		
		1/20	1XX	3. 整流二极行	管封装上白色一端表示	示负极,与丝印方	向的一竖相对应插入。
标记 处数	更改文件号	签名	日期				
发文号	1	共1页 第1页	Į				
编制/日期			7	审核/日期		审核/日期	