

## 技术要求

- 1、未注倒角处为CO.5。 2、未注圆角处为RO.5。 3、未注尺寸公差按GB/T1804-f级。 4、人工时效处理。

,				GB/T1804-2000线性尺寸公差等级节选													
7	Ra	尺寸段		0	.5~3		3~6		6~30		30~120		120~400				
	精密	级f		±0.05		±0.05		05	±0.1		±0.1	15	±0.2				
							2A12—T4 (GB/T 3880—1997)						湖南省第六届职工职业 技能大赛暨全国选拔赛				
												97)					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月	E	阶	段	标记 质		质量	比例		件1	毛	毛坯图	
设计			标准化									1:2				<b>工</b> 图	
校核			工艺									•					
主管设计	+		审核														
			批准				共	张	第	张	版本		替什				