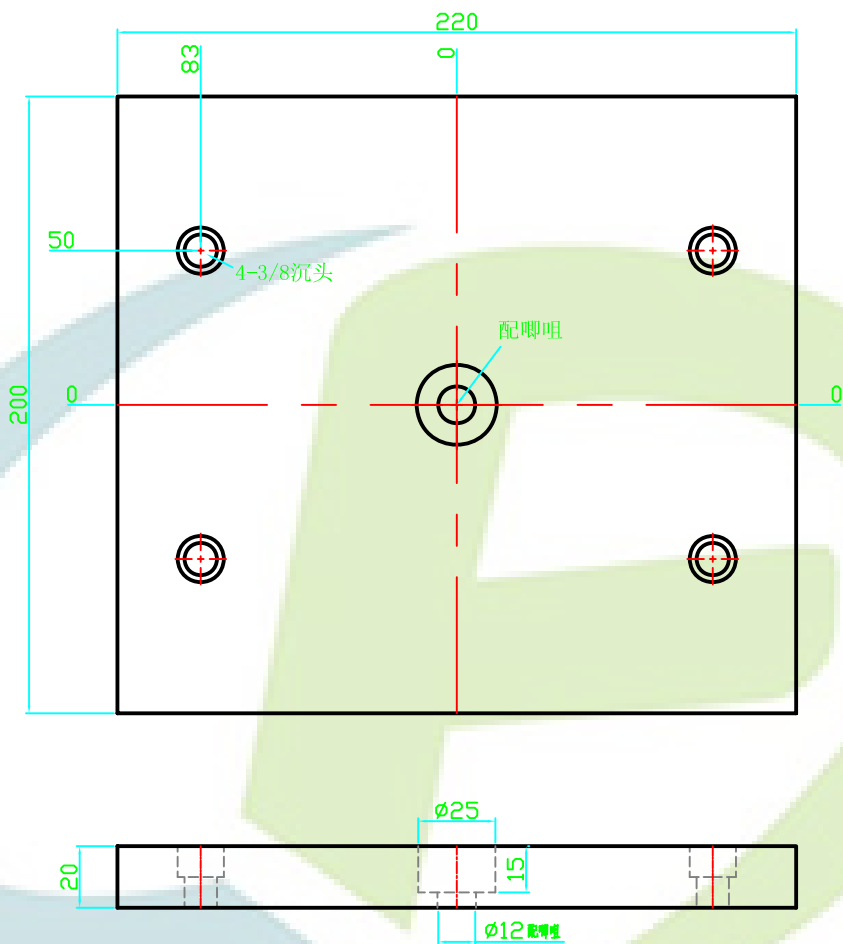


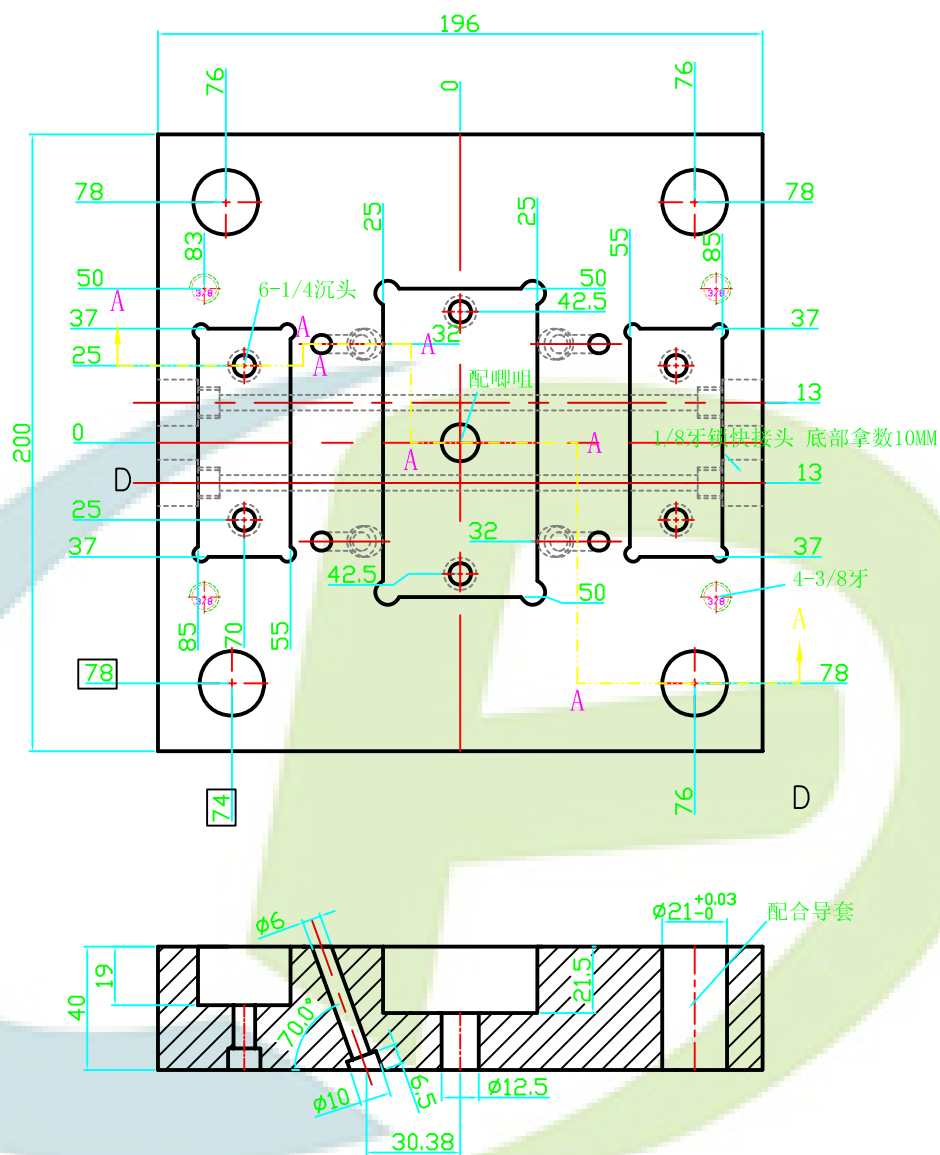
31	动模底板	铝合金	1	200×196×20	
30	顶杆	SKH51	2	∅10×59.5	
29	内六角螺丝	S45C	4	3/8×3 in	
28	滑块	铝合金	2	85×32.25×25	
27	锁紧块	铝合金	2	74×42×30	
26	斜导柱	SKH51	4	∅6×60	
25	内六角螺丝	S45C	4	1/4×1 in	
24	内六角螺丝	S45C	4	1/4×1 in	
23	模脚	铝合金	2	200×60×30	
22	限位波珠	S45C	2	∅5×5/16	
21	无头螺丝	S45C	4	5/16	
20	顶针	SKH51	4	∅2×23.5	
19	内六角螺丝	S45C	4	1/4×1 in	
18	拉料杆	SKH51	1	∅6×76	
17	复位杆	SKH51	4	∅10×77.5	
16	弹簧	弹簧钢	4	∅20×∅2×L60	
15	内六角螺丝	S45C	4	1/4×1 in	
14	型腔	45#钢	1	100×50×25.5	
13	型芯	45#钢	1	100×50×37	
12	快速接头	黄铜	4	2分转∅6	
11	内六角螺丝	S45C	4	3/8×1 in	
10	唧咀	铝合金	1	∅12×45.5	
9	顶针底板	铝合金	1	200×134×15	
8	顶针板	铝合金	1	200×134×20	
7	动模板	铝合金	1	200×196×40	
6	导柱	SUJ2	4	∅12×70	
5	定模板	铝合金	1	200×196×40	
4	导套	SUJ2	4	∅12×35	
3	内六角螺丝	S45C	4	1/4×1 in	
2	定模座板	铝合金	1	220×200×25	
1	产品零件	塑胶	1		
序号	零件名称	材质	数量	规格	备注

2015年 广东省中职现代制造技术注射模具竞赛					
版次	1	制图	图纸编号	GDMJ-03	
单位	mm	审核	模具结构	斜导柱	
第三视角		日期	产品名称	帽盖	
图档路径					



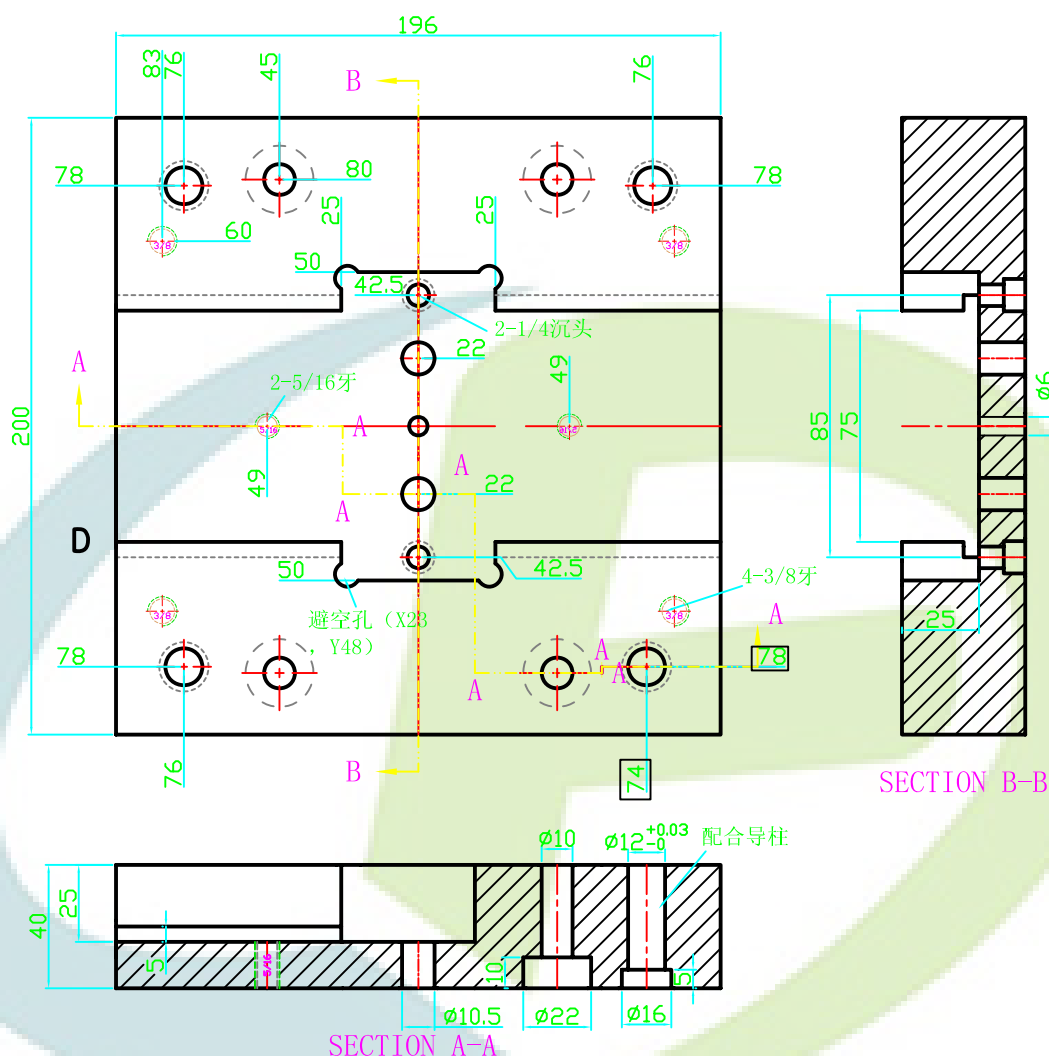
技术要求:未注公差为 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
外边倒角D2×D2
其它倒角D1×D1

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
面板		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位		共 张	第 页



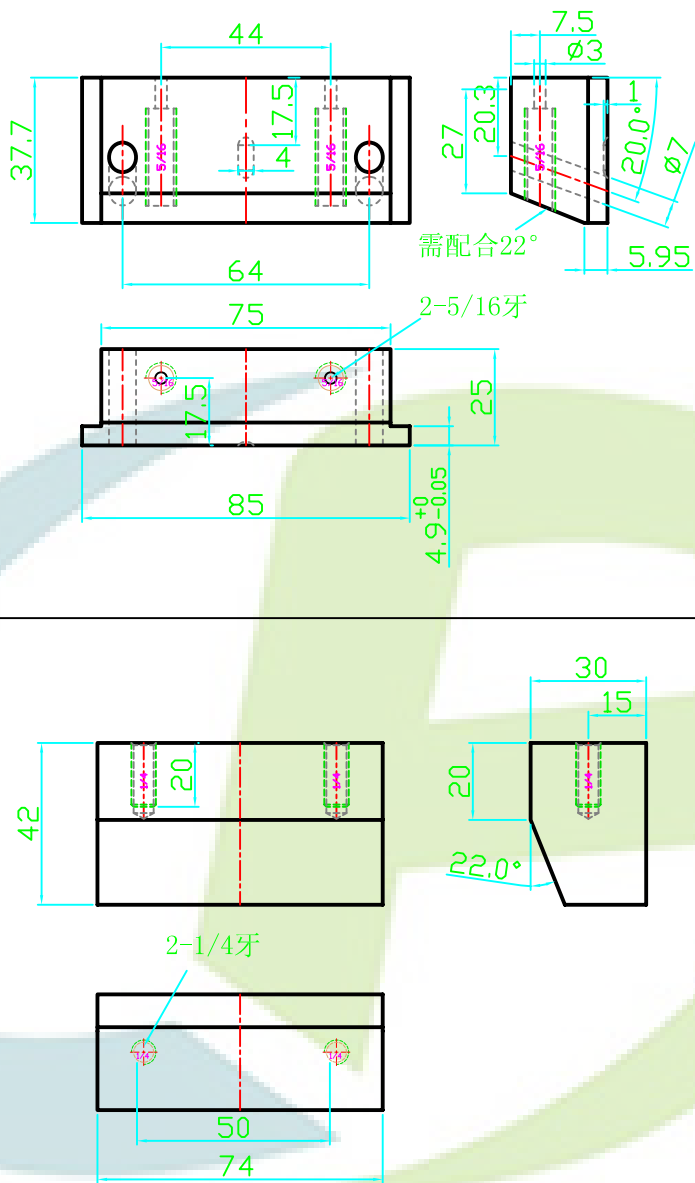
技术要求: 未注公差为 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
外边倒角 $D2 \times D2$
其它倒角 $D1 \times D1$

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
A板		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	200×196×40
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页



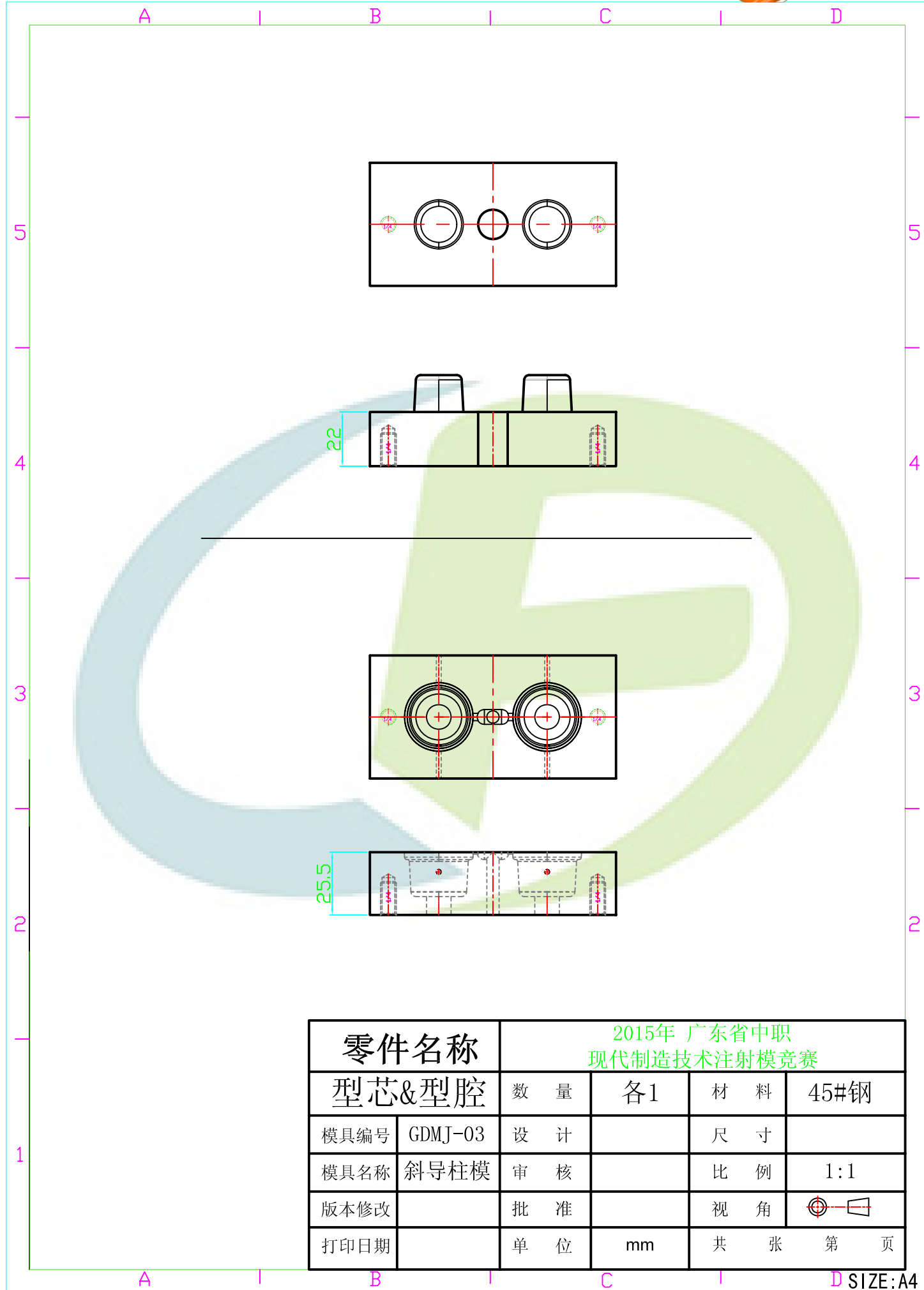
技术要求: 未注公差为 ± 0.1
外边倒角D2×D2
其它倒角D1×D1

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
B板		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	200×196×40
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页

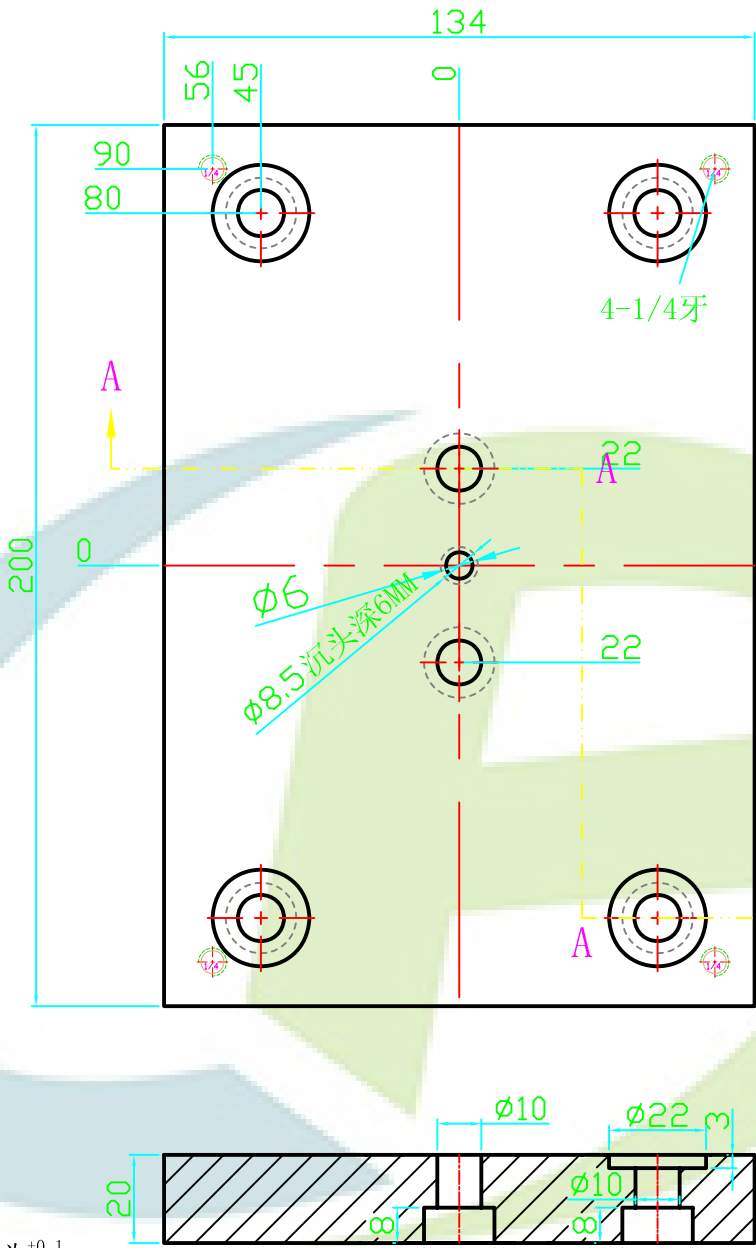


技术要求: 未注公差为 ± 0.1
外边倒角D2×D2
其它倒角D1×D1

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
铲基&滑块		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页



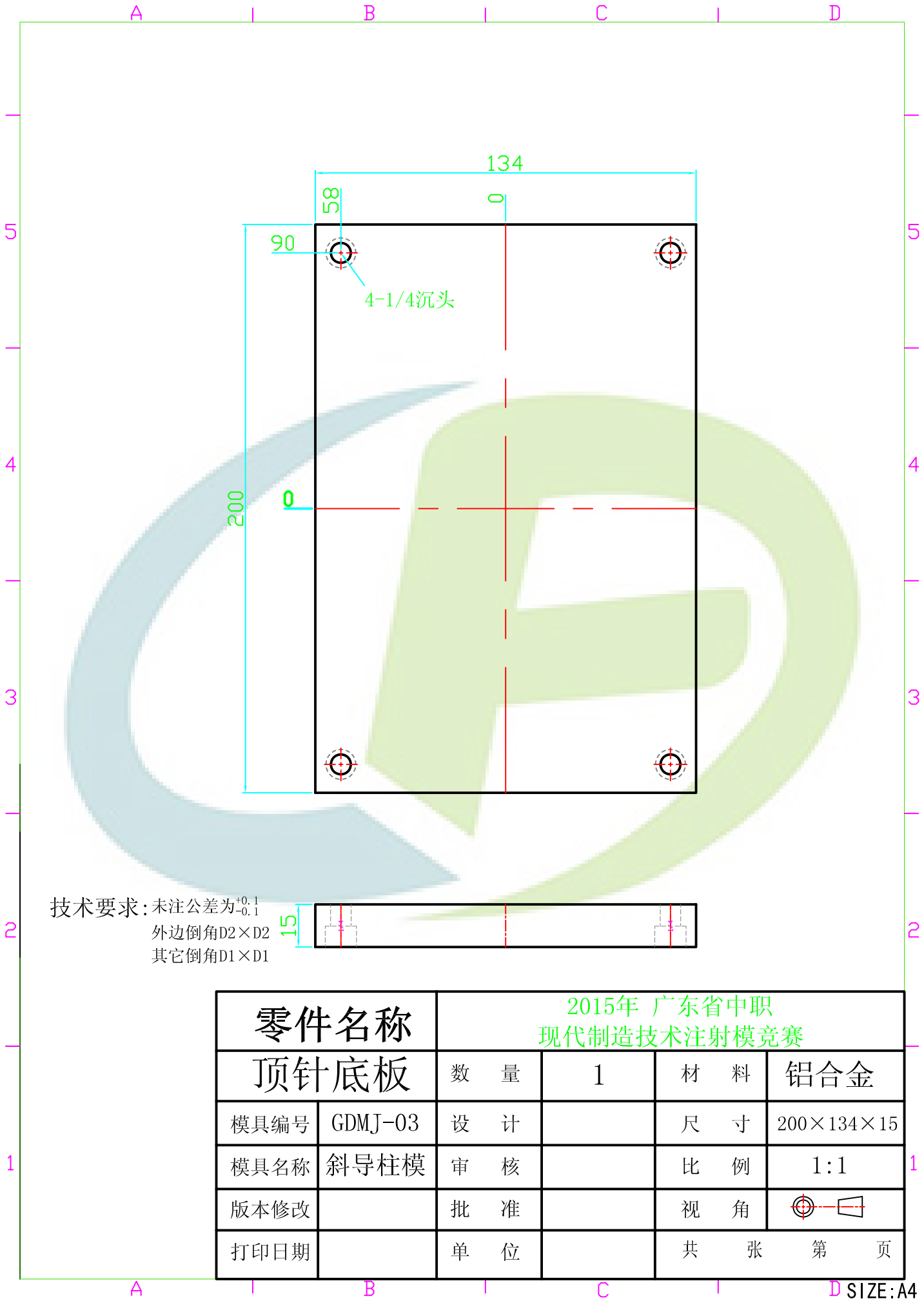
零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
型芯&型腔		数 量	各1	材 料	45#钢
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页

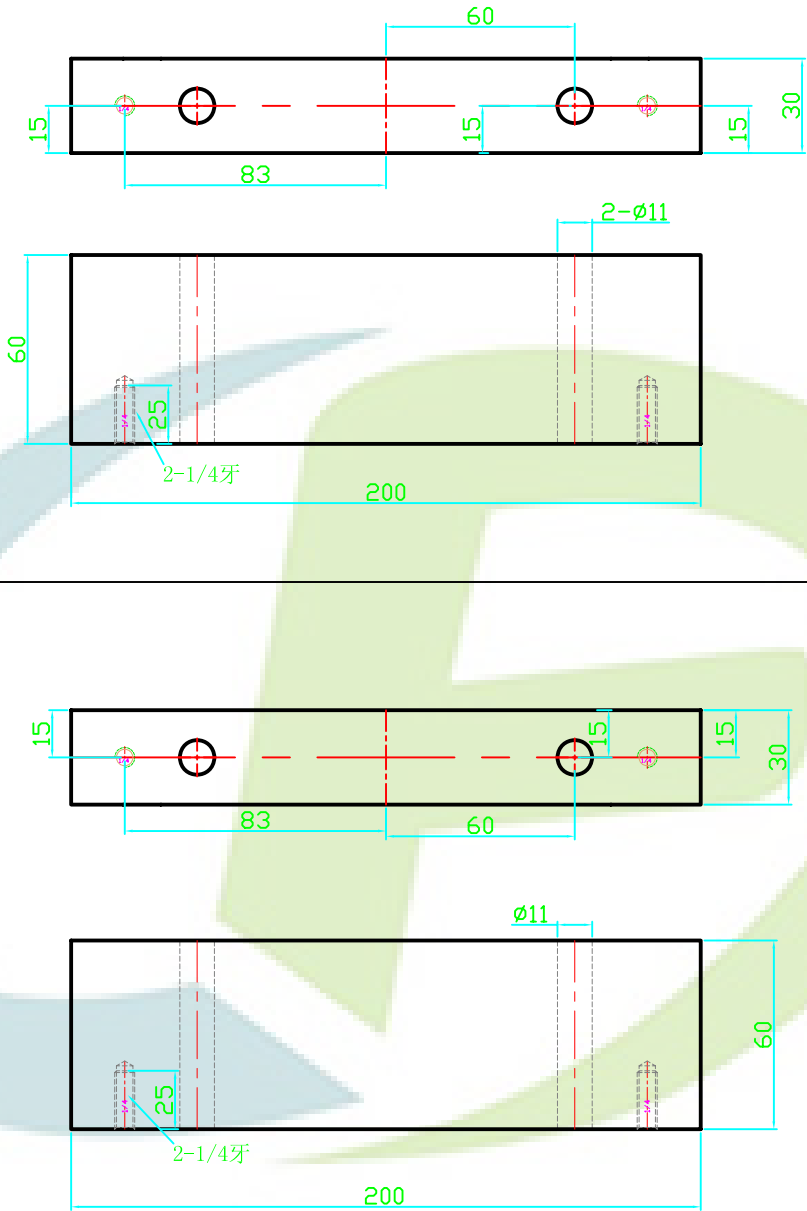


技术要求: 未注公差为 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
外边倒角D2×D2
其它倒角D1×D1

SECTION A-A

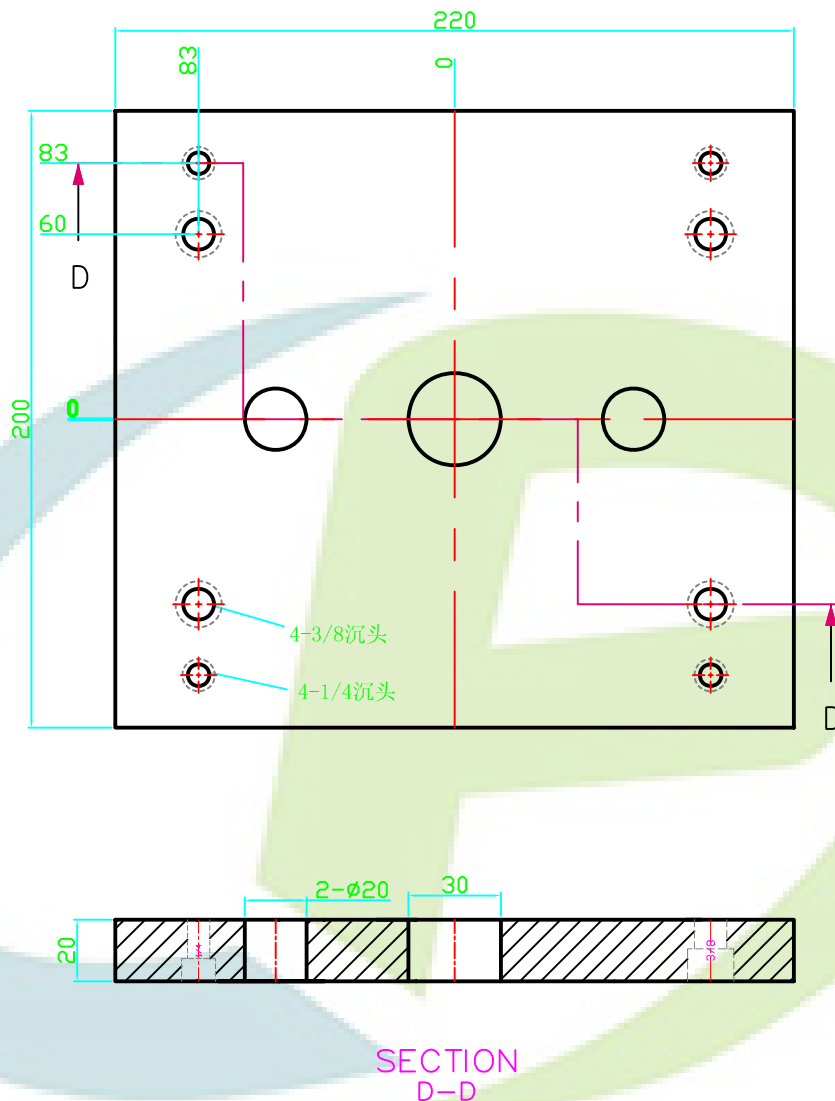
零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
顶针板		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	200×134×20
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页





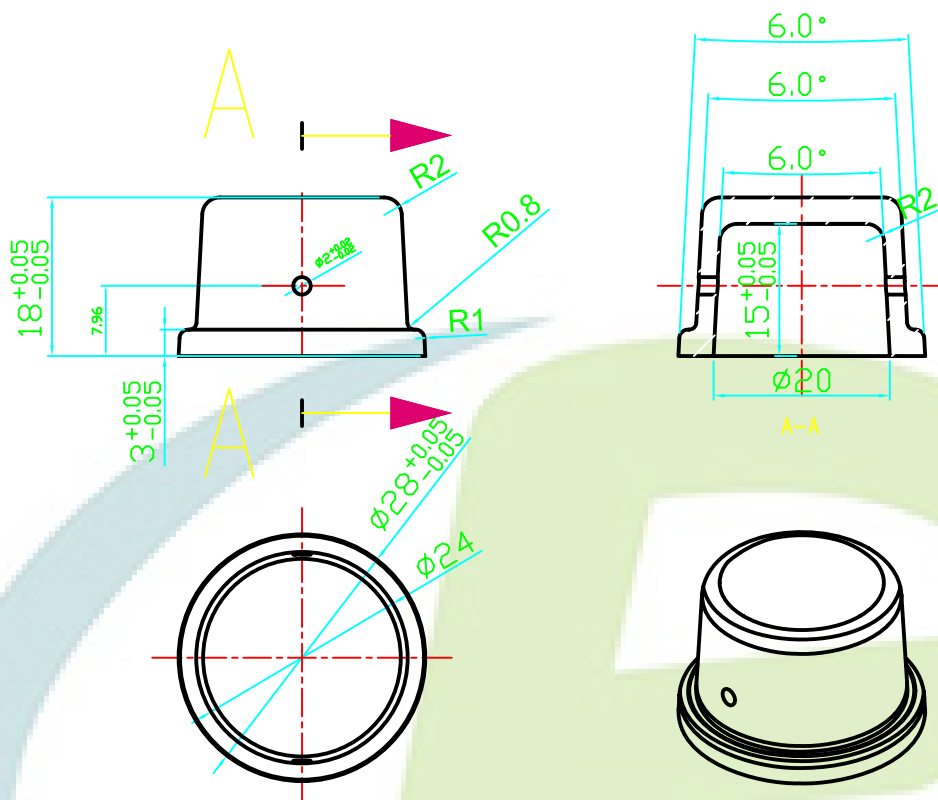
技术要求: 未注公差为 ± 0.1
外边倒角 $D2 \times D2$
其它倒角 $D1 \times D1$

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
模脚		数 量	2	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	200×60×30
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页



技术要求:未注公差为 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
外边倒角D2×D2
其它倒角D1×D1

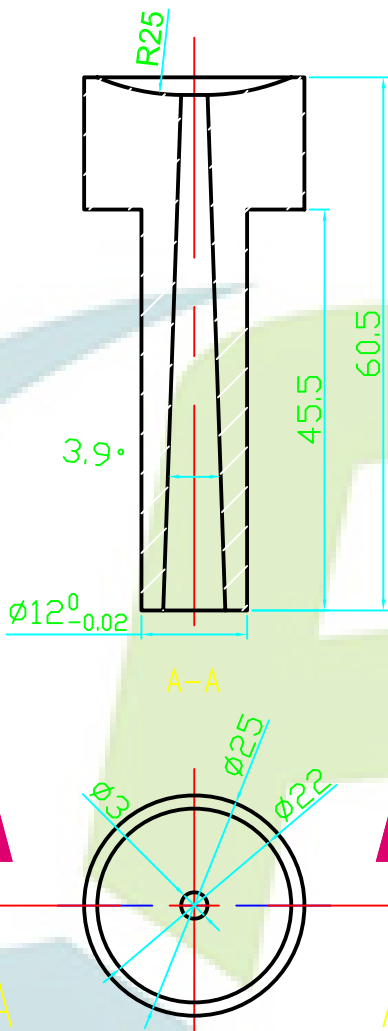
零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
底板		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	220×200×20
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	1:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位	mm	共 张	第 页



技术要求:

1. 未注公差为 $^{+0.1}_{-0.1}$
2. 未注倒角C0.5
3. 缩水率0.5%

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
盖帽(产品)		数 量	1	材 料	ABS
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	2:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位		共 张	第 页



技术要求：未注公差为 $_{-0.1}^{+0.1}$
外边倒角D2×D2
其它倒角D1×D1

零件名称		2015年 广东省中职 现代制造技术注射模竞赛			
唧嘴		数 量	1	材 料	铝合金
模具编号	GDMJ-03	设 计		尺 寸	
模具名称	斜导柱模	审 核		比 例	2:1
版本修改		批 准		视 角	
打印日期		单 位		共 张	第 页