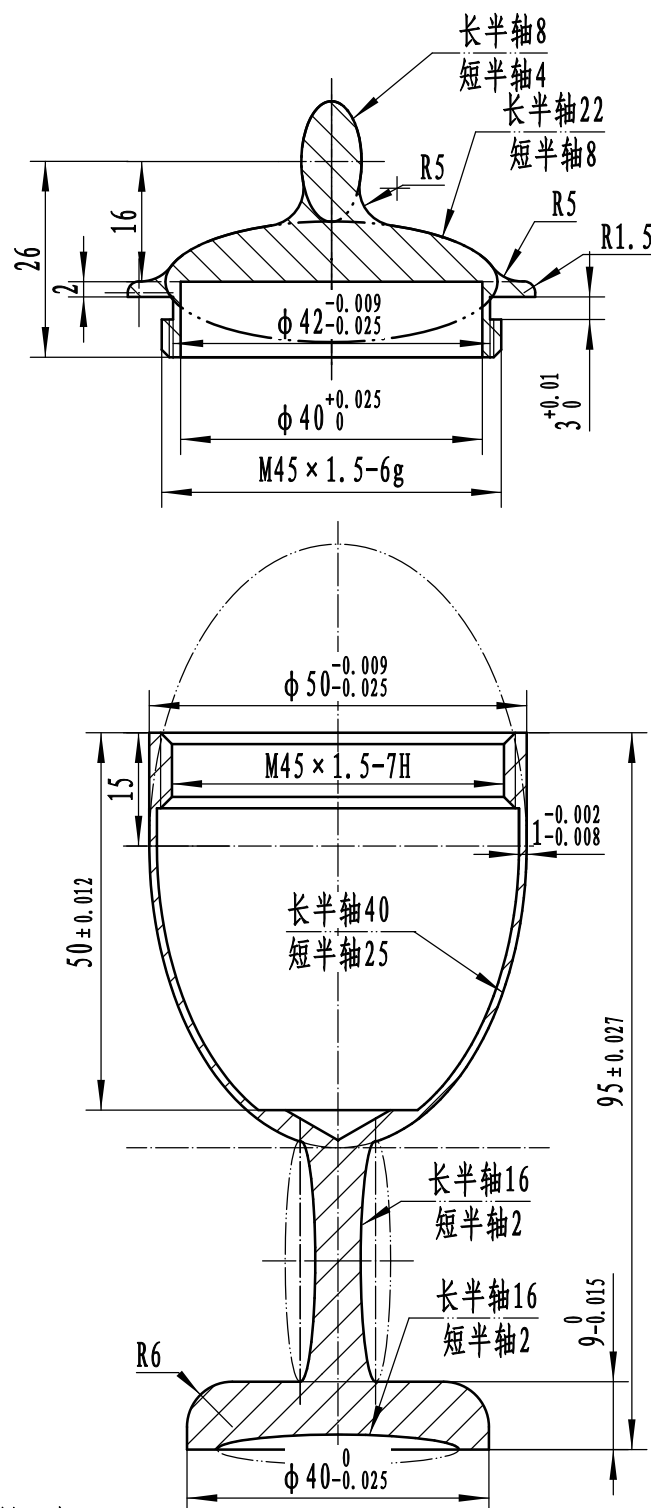


全部

1.6

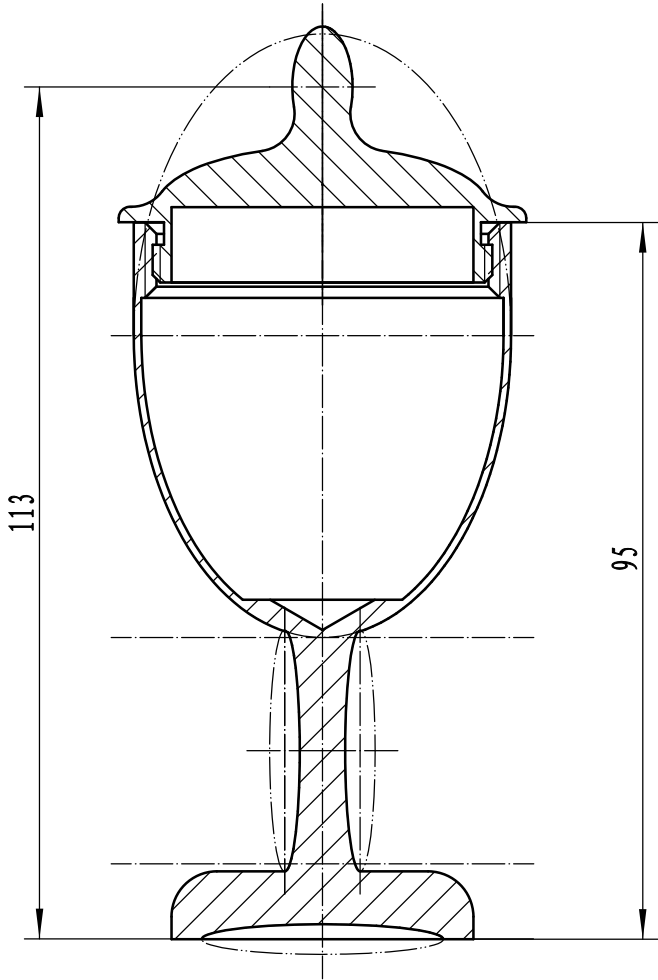


技术要求

1. 不允许使用锉刀砂布，去除毛刺飞边。
2. 未注长度、椭圆、圆弧尺寸允许偏差 $\pm 0.05\text{mm}$ 。
3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图			奖杯	
校核				240分钟
材料: YL12			第七届全国数控技能大赛山西赛区竞赛组委会	

2016第七届全国数控技能大赛山西赛区竞赛数控车工（学生组）样题

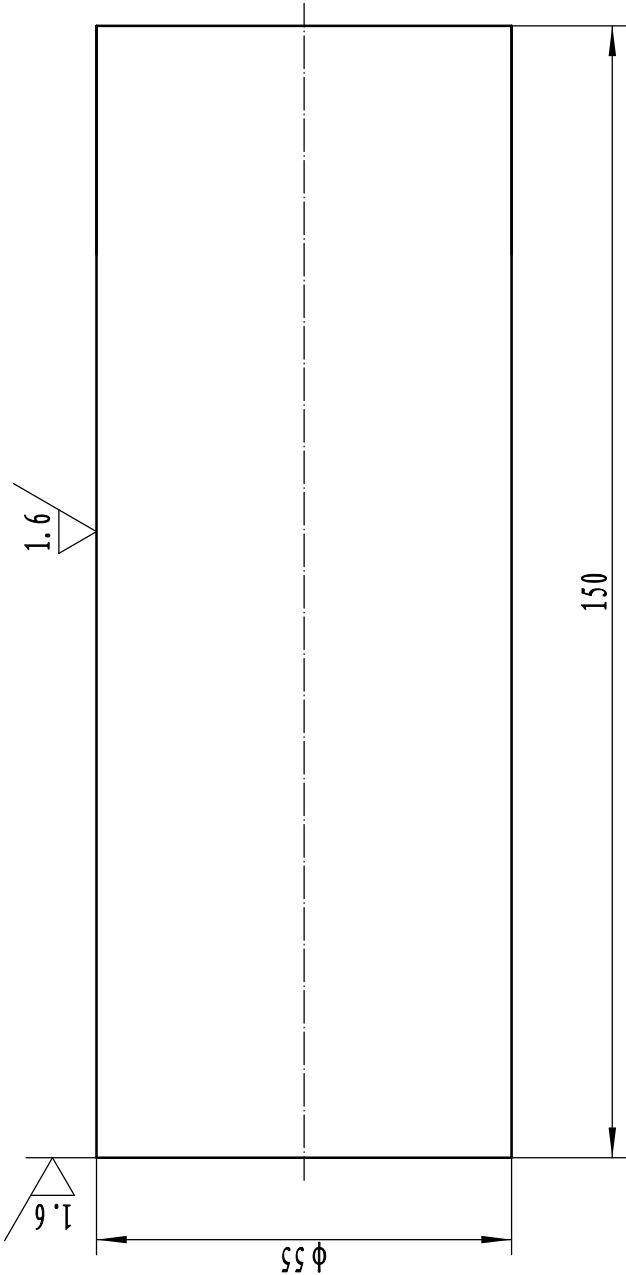


技术要求

- 1. 不允许使用锉刀砂布，去除毛刺飞边。
- 2. 未注长度、圆弧尺寸允许偏差±0.05mm。
- 3. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图			奖 杯	
校核				
材料：YL12			第七届全国数控技能大赛山西赛区竞赛组委会	

2016第七届全国数控技能大赛山西赛区竞赛数控车工（学生组）样题



技术要求

- 1. 允许偏差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
- 2. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

制图				毛 坯	
校核					
材料：YL12				第七届全国数控技能大赛山西赛区竞赛组委会	