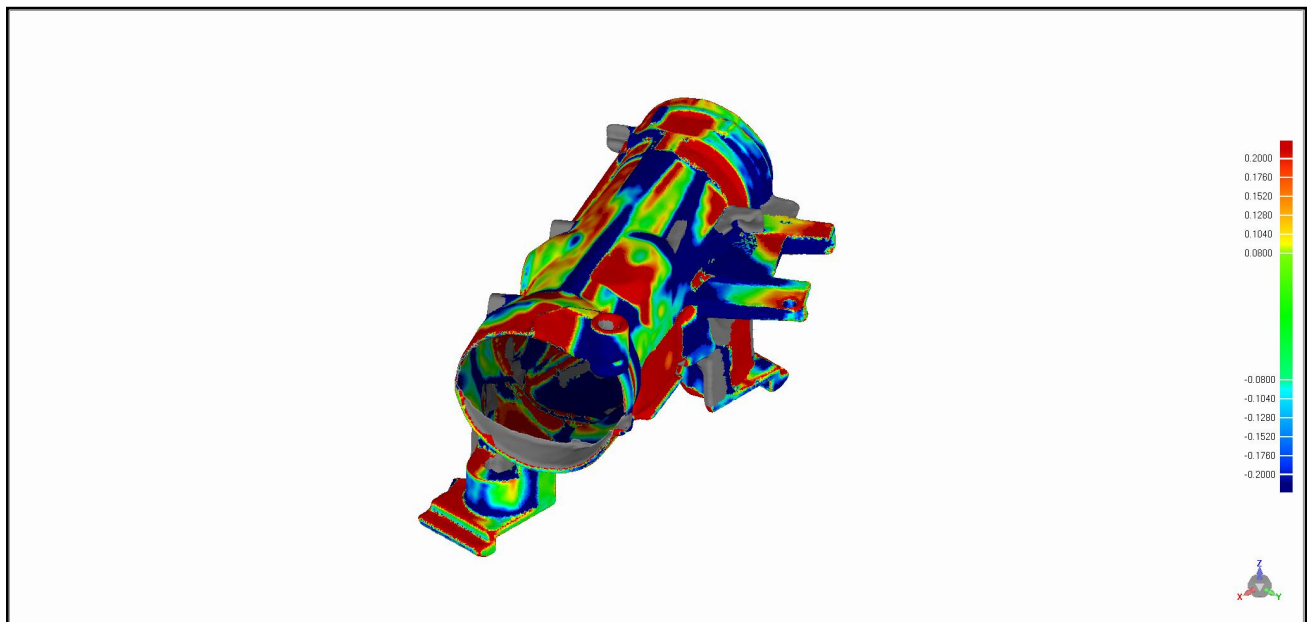


Geomagic Control 报告

检测日期: 5/31/2019
生成日期: 5/31/2019, 11:27 am



作者: hp:hp100
客户名称: 3D Systems, Inc.
参考模型: 21jm
测试模型: 21jm

对齐统计数据

Alignment Name: 以最佳方式对齐: 21jm (1)
RMS Error: 1.142406005mm
Model Max. Length: 119.975939390mm
Average Error: 0.824921106mm

3D比较 结果

参考模型	21jm
测试模型	21jm
数据点的数量	193984
# 体外孤点	6018

公差类型	3D偏差
单位	mm
最大临界值	0.2000
最大名义值	0.0800
最小名义值	-0.0800
最小临界值	-0.2000

偏差	
最大上偏差	5.9992
最大下偏差	-5.9997
平均偏差	0.7469 /-0.8466
标准偏差	1.3655

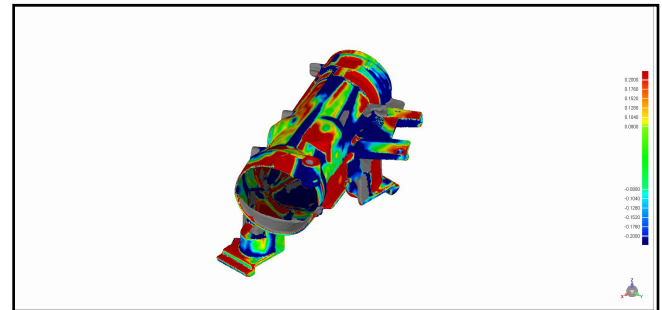
偏差分布

>=Min	<Max	# 点	%
-0.2000	-0.1760	3143	1.6202
-0.1760	-0.1520	3364	1.7342
-0.1520	-0.1280	3463	1.7852
-0.1280	-0.1040	3509	1.8089
-0.1040	-0.0800	3685	1.8996
-0.0800	0.0800	28423	14.6522
0.0800	0.1040	4541	2.3409
0.1040	0.1280	4614	2.3785
0.1280	0.1520	4173	2.1512
0.1520	0.1760	4576	2.3590
0.1760	0.2000	4482	2.3105

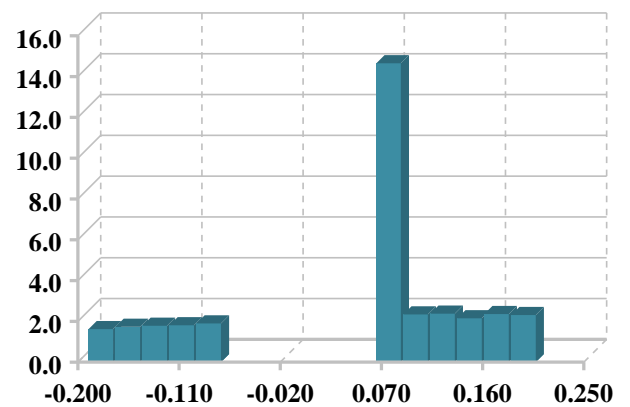
超出最大临界值	62539	32.2393
超出最小临界值	63472	32.7202

标准偏差

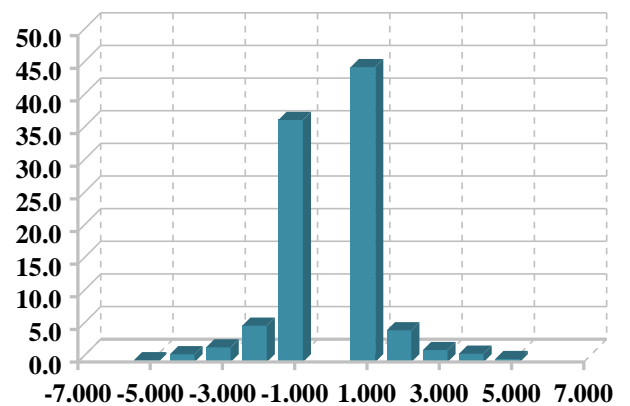
分布(+/-)	# 点	%
-6 * 标准偏差	0	0.0000
-5 * 标准偏差	538	0.2773
-4 * 标准偏差	2321	1.1965
-3 * 标准偏差	4363	2.2492
-2 * 标准偏差	10802	5.5685
-1 * 标准偏差	71947	37.0891
1 * 标准偏差	87640	45.1790
2 * 标准偏差	9436	4.8643
3 * 标准偏差	3560	1.8352
4 * 标准偏差	2481	1.2790
5 * 标准偏差	896	0.4619
6 * 标准偏差	0	0.0000



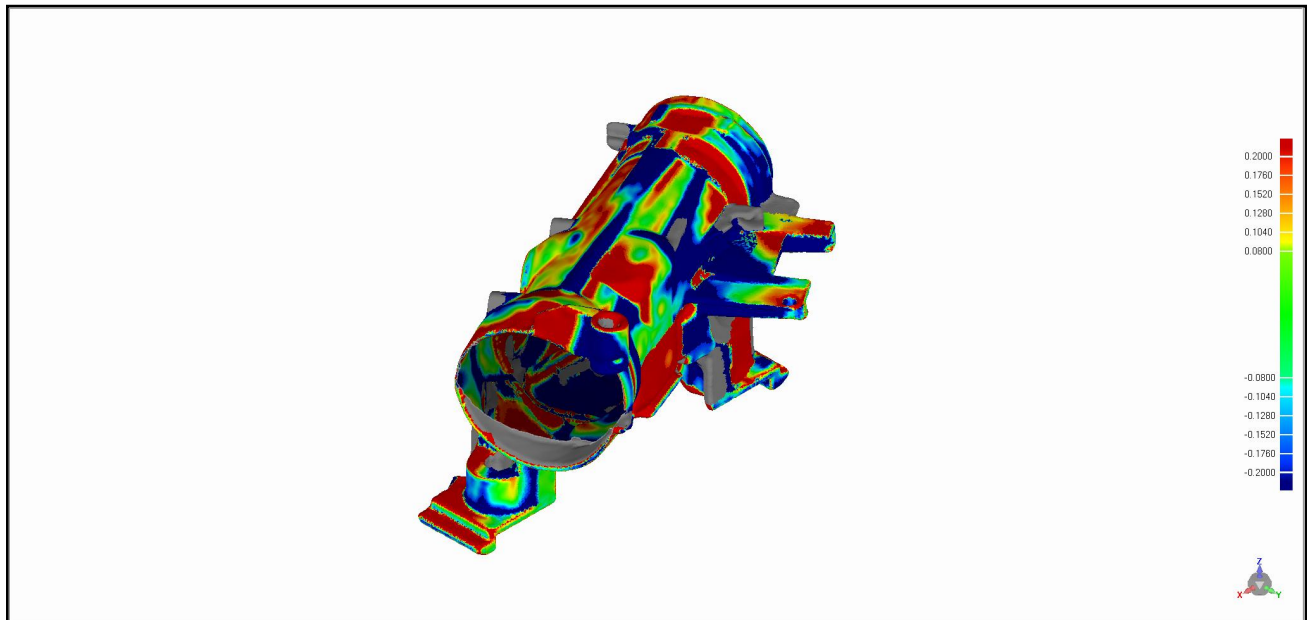
偏差分布



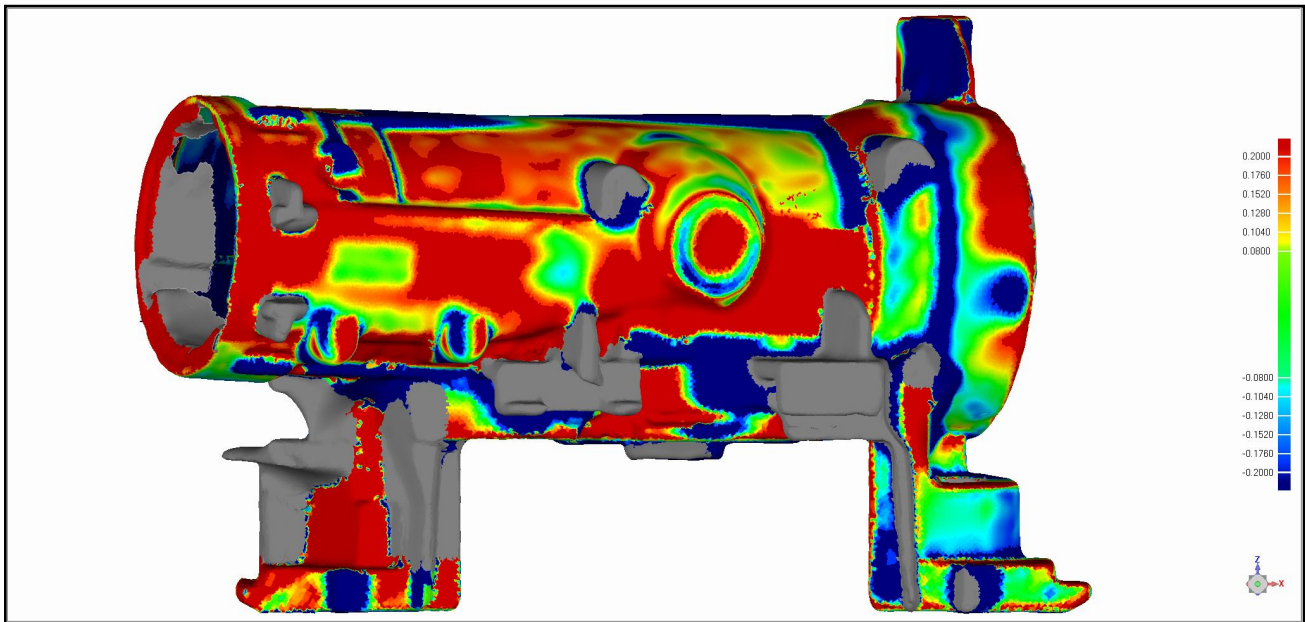
标准偏差



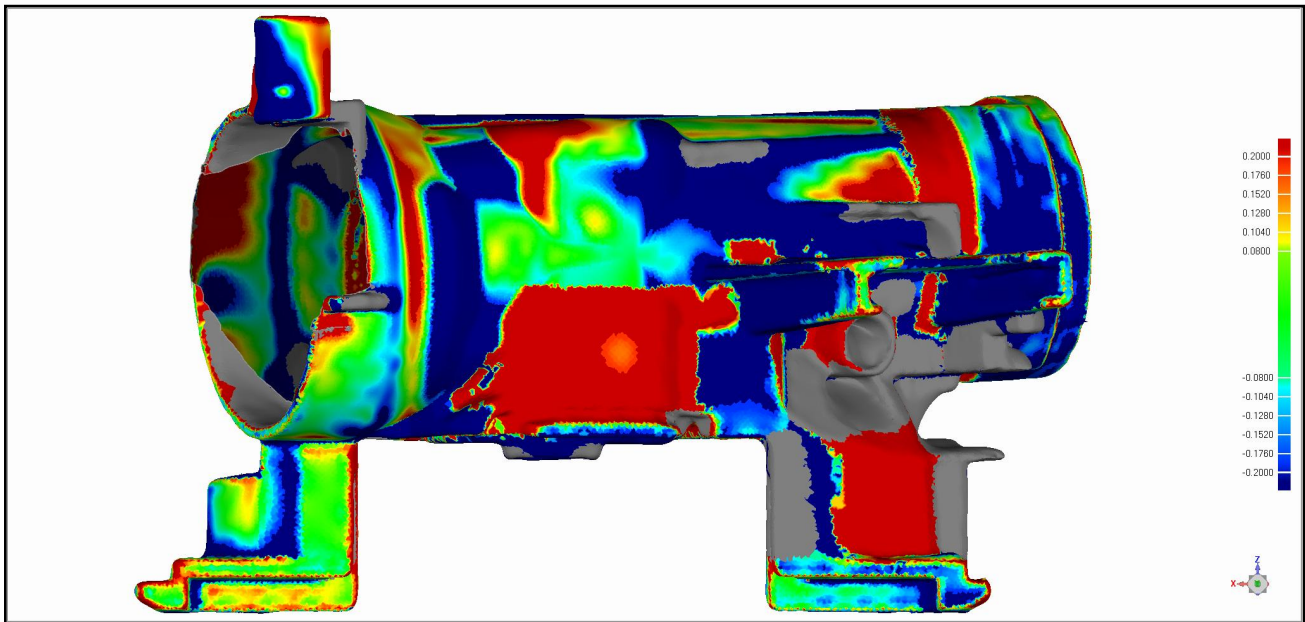
预定义: 等测



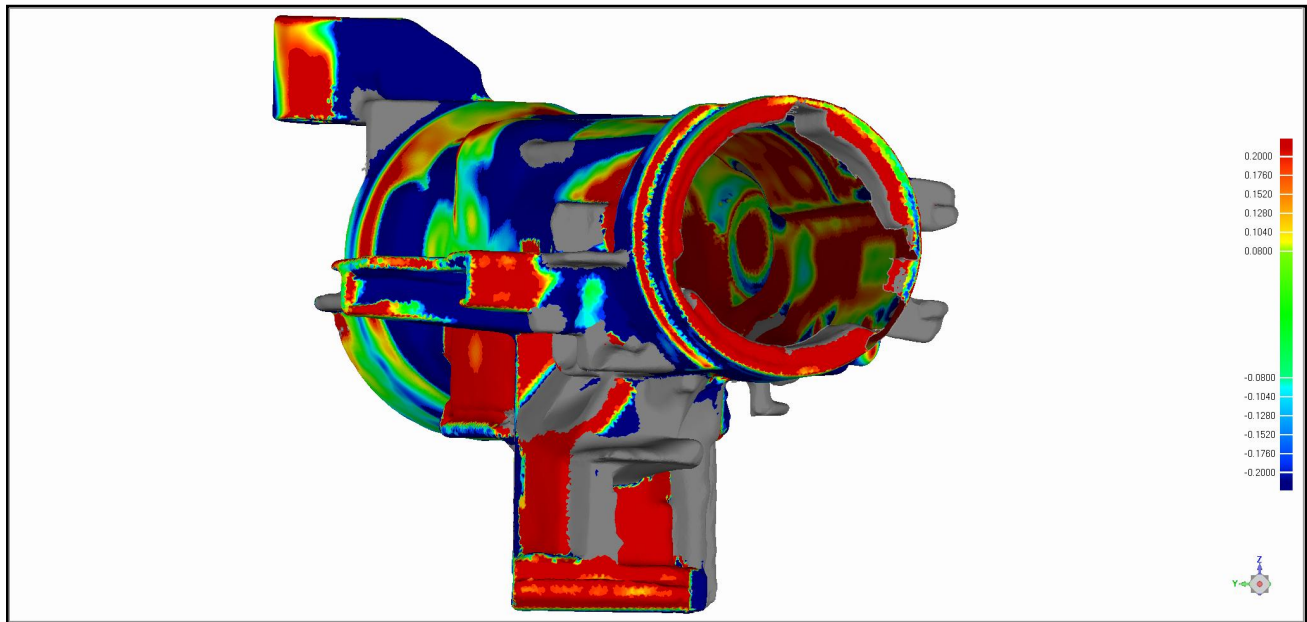
预定义: 前视



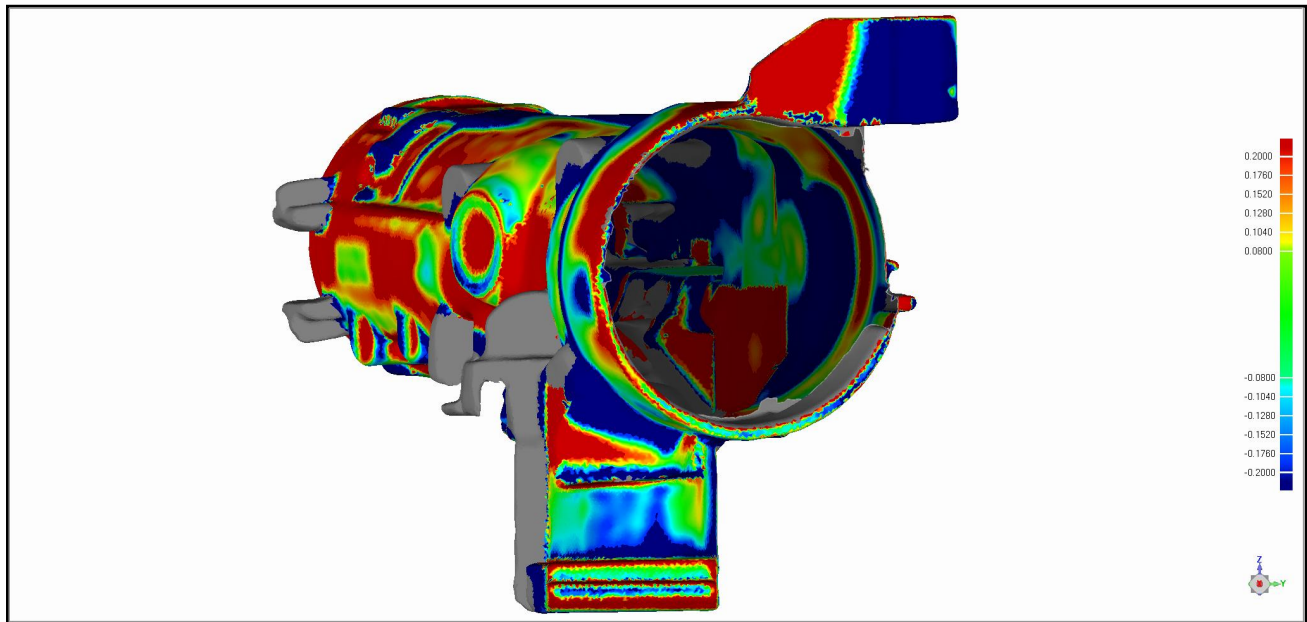
预定义: 后视



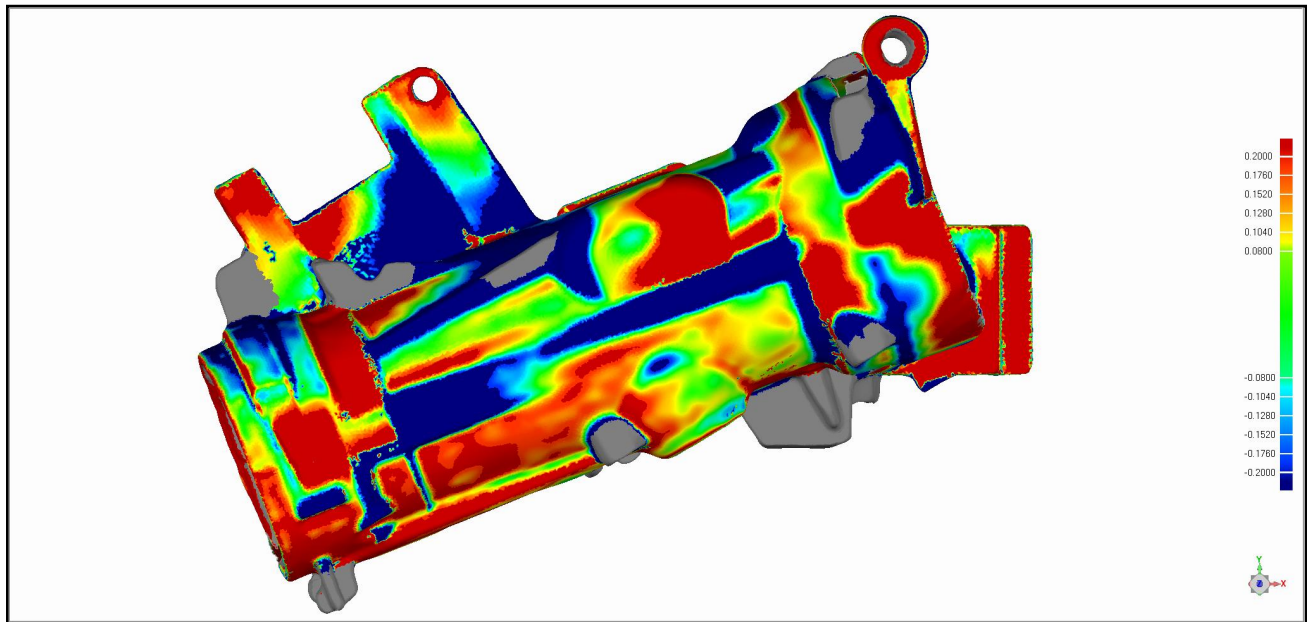
预定义: 左视



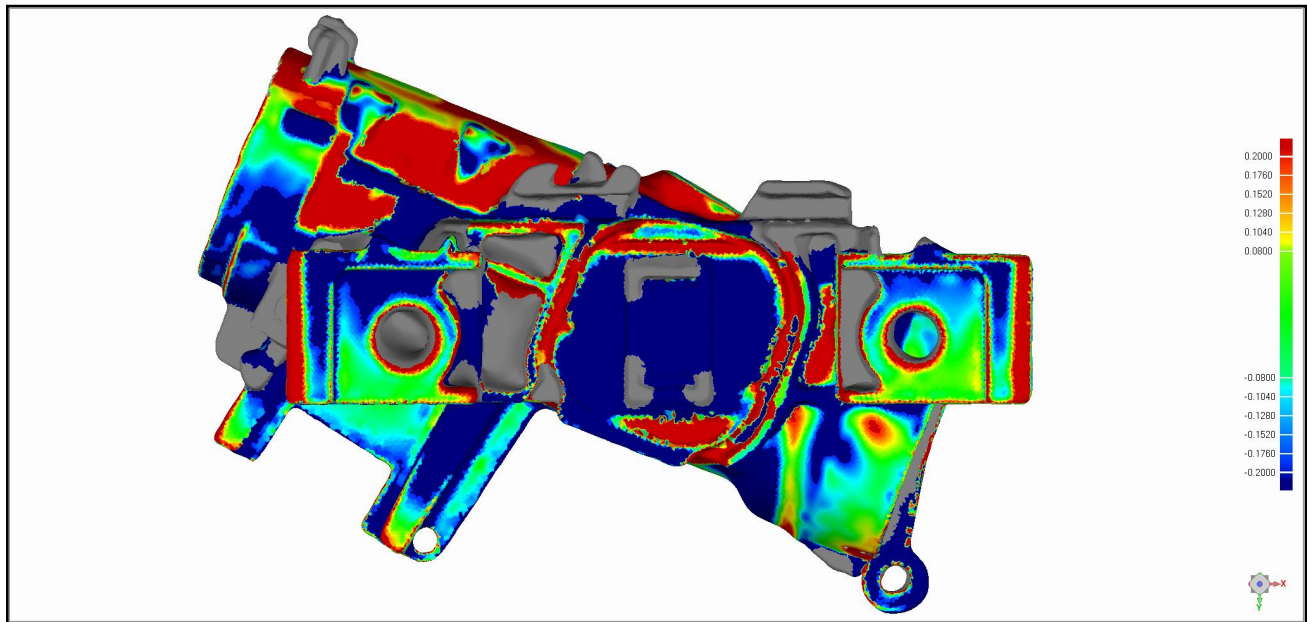
预定义: 右视



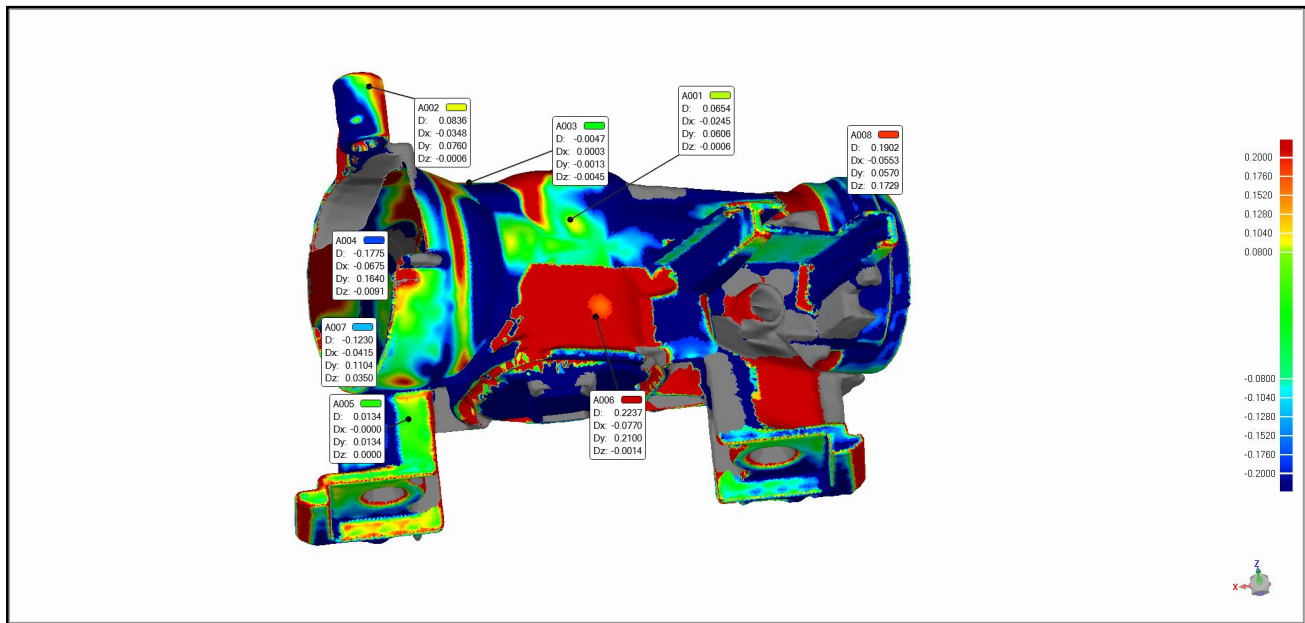
预定义: 顶部



预定义: 底部



带标注视图: 注释视图 1



单位: mm

坐标系: 注释视图 1

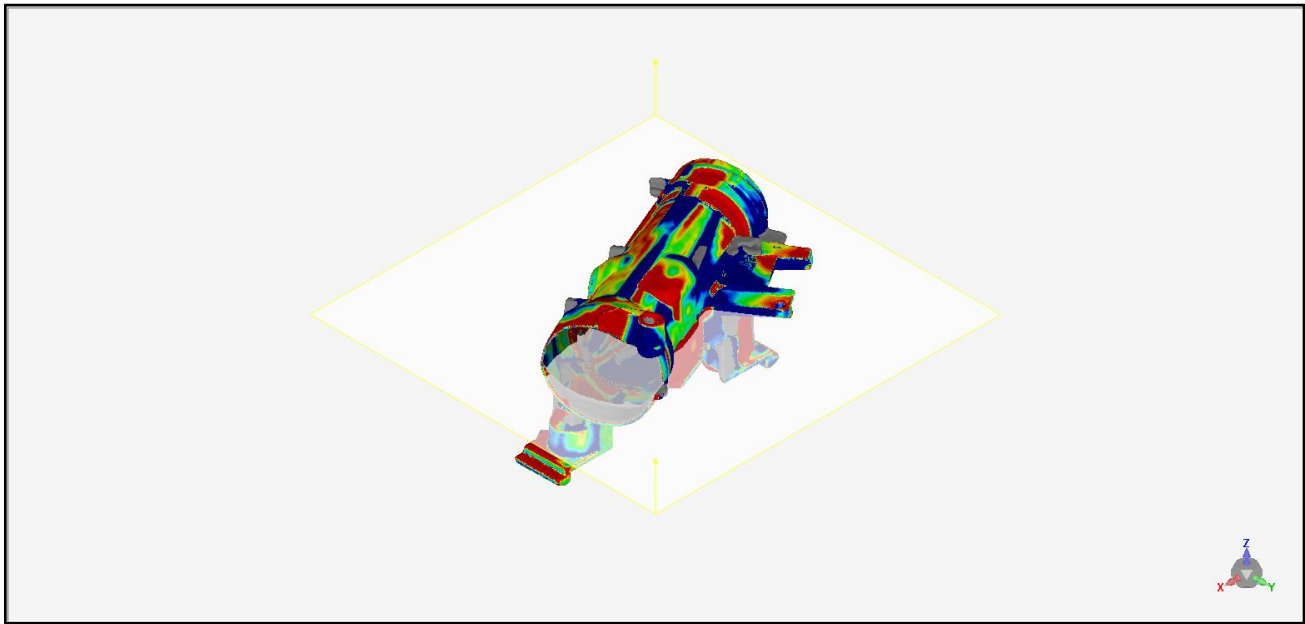
名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
A001	0.0654				-3.6309	16.3090	45.8792	1.0000	-0.0245	0.0606	-0.0006	-3.6554	16.3696	45.8786	-0.3755	0.9268	-0.0094
A002	0.0836				31.6929	40.5169	67.3821	1.0000	-0.0348	0.0760	-0.0006	31.6581	40.5929	67.3814	-0.4160	0.9093	-0.0074
A003	-0.0047				14.3534	14.7107	55.8567	1.0000	0.0003	-0.0013	-0.0045	14.3537	14.7094	55.8522	-0.0740	0.2833	0.9562
A004	-0.1775				36.5751	-8.5873	40.0232	1.0000	-0.0675	0.1640	-0.0091	36.5076	-8.4233	40.0141	0.3801	-0.9235	0.0511
A005	0.0134				30.4287	10.7960	11.5761	1.0000	-0.0000	0.0134	0.0000	30.4287	10.8094	11.5761	-0.0008	1.0000	0.0011
A006	0.2237	失败	0.1000	-0.1000	-6.3865	16.0918	26.1631	1.0000	-0.0770	0.2100	-0.0014	-6.4635	16.3018	26.1618	-0.3443	0.9389	-0.0060
A007	-0.1230	失败	0.1000	-0.1000	39.8743	-6.6805	33.3739	1.0000	-0.0415	0.1104	0.0350	39.8328	-6.5702	33.4089	0.3373	-0.8974	-0.2845
A008	0.1902	失败	0.1000	-0.1000	-61.5193	-16.8512	58.9496	1.0000	-0.0553	0.0570	0.1729	-61.5746	-16.7942	59.1224	-0.2906	0.2997	0.9087

带标注视图: 全部

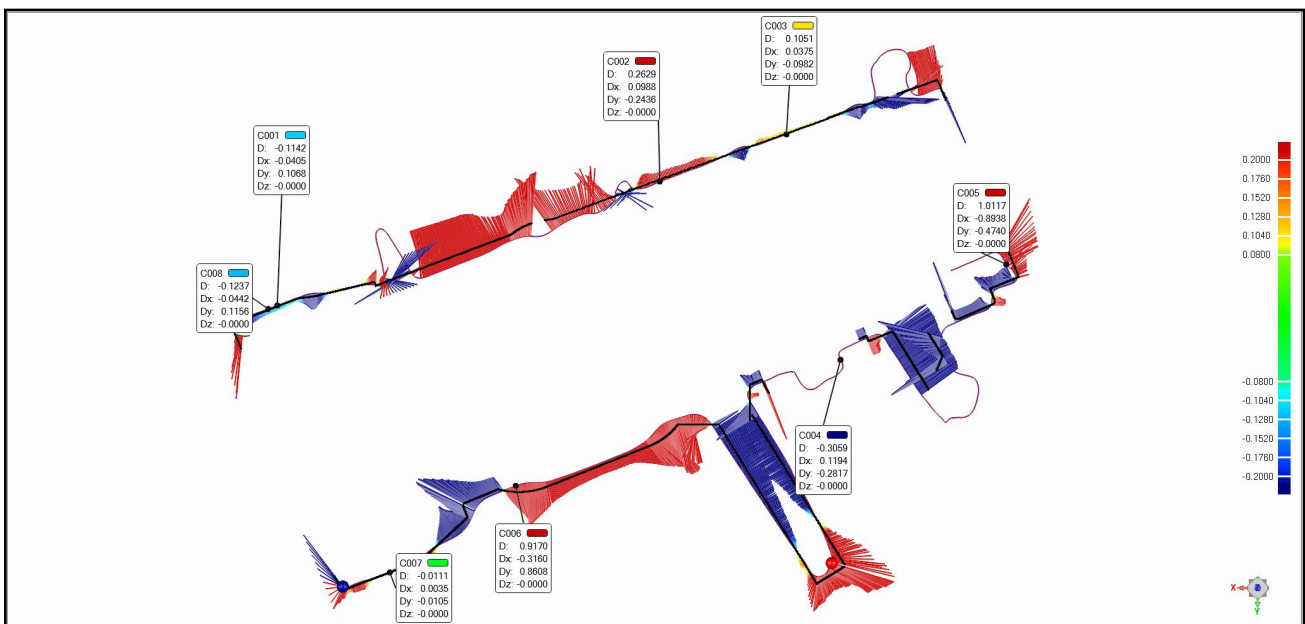
单位: mm

名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
A001	0.0654				-3.6309	16.3090	45.8792	1.0000	-0.0245	0.0606	-0.0006	-3.6554	16.3696	45.8786	-0.3755	0.9268	-0.0094
A002	0.0836				31.6929	40.5169	67.3821	1.0000	-0.0348	0.0760	-0.0006	31.6581	40.5929	67.3814	-0.4160	0.9093	-0.0074
A003	-0.0047				14.3534	14.7107	55.8567	1.0000	0.0003	-0.0013	-0.0045	14.3537	14.7094	55.8522	-0.0740	0.2833	0.9562
A004	-0.1775				36.5751	-8.5873	40.0232	1.0000	-0.0675	0.1640	-0.0091	36.5076	-8.4233	40.0141	0.3801	-0.9235	0.0511
A005	0.0134				30.4287	10.7960	11.5761	1.0000	-0.0000	0.0134	0.0000	30.4287	10.8094	11.5761	-0.0008	1.0000	0.0011
A006	0.2237	失败	0.1000	-0.1000	-6.3865	16.0918	26.1631	1.0000	-0.0770	0.2100	-0.0014	-6.4635	16.3018	26.1618	-0.3443	0.9389	-0.0060
A007	-0.1230	失败	0.1000	-0.1000	39.8743	-6.6805	33.3739	1.0000	-0.0415	0.1104	0.0350	39.8328	-6.5702	33.4089	0.3373	-0.8974	-0.2845
A008	0.1902	失败	0.1000	-0.1000	-61.5193	-16.8512	58.9496	1.0000	-0.0553	0.0570	0.1729	-61.5746	-16.7942	59.1224	-0.2906	0.2997	0.9087

二维比较视图: 2D比较 1



Z = 33.1109 mm



方法: 平面偏差

误差曲线比例: 5.0300

单位: mm

坐标系: 全局坐标系

名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
C001	-0.1142	失败	0.1000	-0.1000	39.3765	-6.7782	33.1109		-0.0405	0.1068	0.0000	39.3360	-6.6713	33.1109			
C002	0.2629	失败	0.1000	-0.1000	-15.0920	-24.4308	33.1109		0.0988	-0.2436	0.0000	-14.9932	-24.6744	33.1109			
C003	0.1051	失败	0.1000	-0.1000	-33.1218	-31.1522	33.1109		0.0375	-0.0982	0.0000	-33.0843	-31.2504	33.1109			
C004	-0.3059	失败	0.1000	-0.1000	-43.6728	-1.7431	33.1109		0.1194	-0.2817	0.0000	-43.5534	-2.0248	33.1109			
C005	1.0117	失败	0.1000	-0.1000	-64.3641	-12.7729	33.1109		-0.8938	-0.4740	0.0000	-65.2579	-13.2469	33.1109			
C006	0.9170	失败	0.1000	-0.1000	5.4151	18.9252	33.1109		-0.3160	0.8608	0.0000	5.0991	19.7861	33.1109			
C007	-0.0111	通过	0.1000	-0.1000	23.3460	31.2447	33.1109		0.0035	-0.0105	0.0000	23.3495	31.2342	33.1109			
C008	-0.1237	失败	0.1000	-0.1000	40.6866	-6.2767	33.1109		-0.0442	0.1156	0.0000	40.6425	-6.1612	33.1109			

2D比较 结果

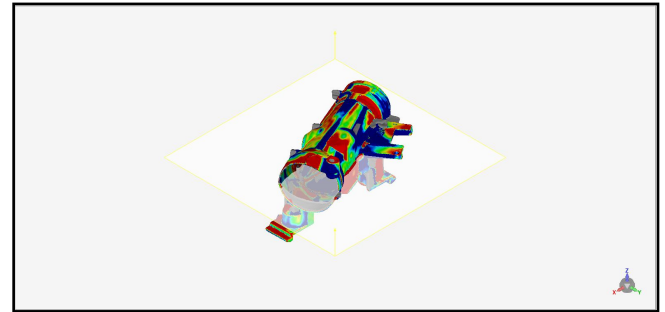
坐标系: 全局坐标系

参考模型	21jm
测试模型	21jm

名称	2D比较 1
位置	Z = 33.1109 mm
数据点的数量	5559

单位	mm
最大临界值	0.2000
最大名义值	0.0800
最小名义值	-0.0800
最小临界值	-0.2000

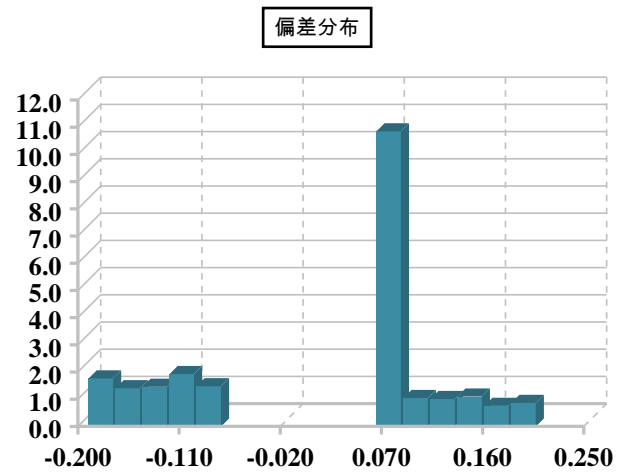
偏差	
最大偏差 +	1.8349
最大偏差 -	-1.8327
标准偏差	0.7778



百分比偏差

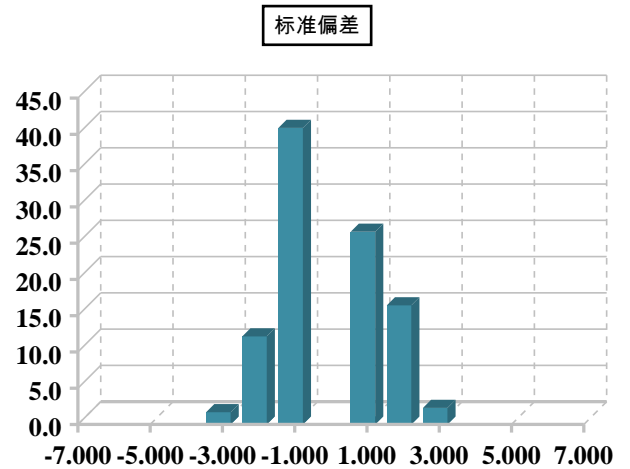
>=Min	<Max	# 点	%
-0.2000	-0.1760	98	1.7629
-0.1760	-0.1520	78	1.4031
-0.1520	-0.1280	81	1.4571
-0.1280	-0.1040	107	1.9248
-0.1040	-0.0800	82	1.4751
-0.0800	0.0800	603	10.8473
0.0800	0.1040	58	1.0434
0.1040	0.1280	56	1.0074
0.1280	0.1520	61	1.0973
0.1520	0.1760	42	0.7555
0.1760	0.2000	48	0.8635

超出最大临界值 +	1920	34.5386
超出最小临界值 -	2325	41.8241

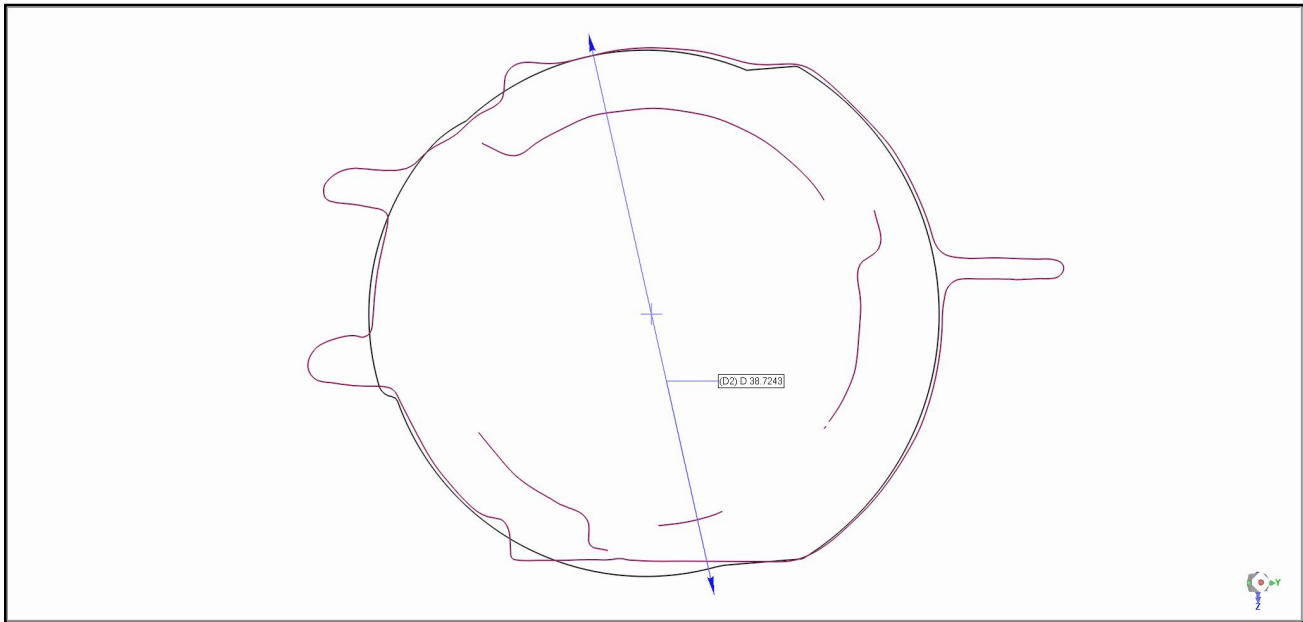


标准偏差

分布(+/-)	# 点	%
-6 * 标准偏差	0	0.0000
-5 * 标准偏差	0	0.0000
-4 * 标准偏差	0	0.0000
-3 * 标准偏差	94	1.6910
-2 * 标准偏差	675	12.1425
-1 * 标准偏差	2273	40.8886
1 * 标准偏差	1477	26.5695
2 * 标准偏差	913	16.4238
3 * 标准偏差	127	2.2846
4 * 标准偏差	0	0.0000
5 * 标准偏差	0	0.0000
6 * 标准偏差	0	0.0000



二维视图: 截面 A - A

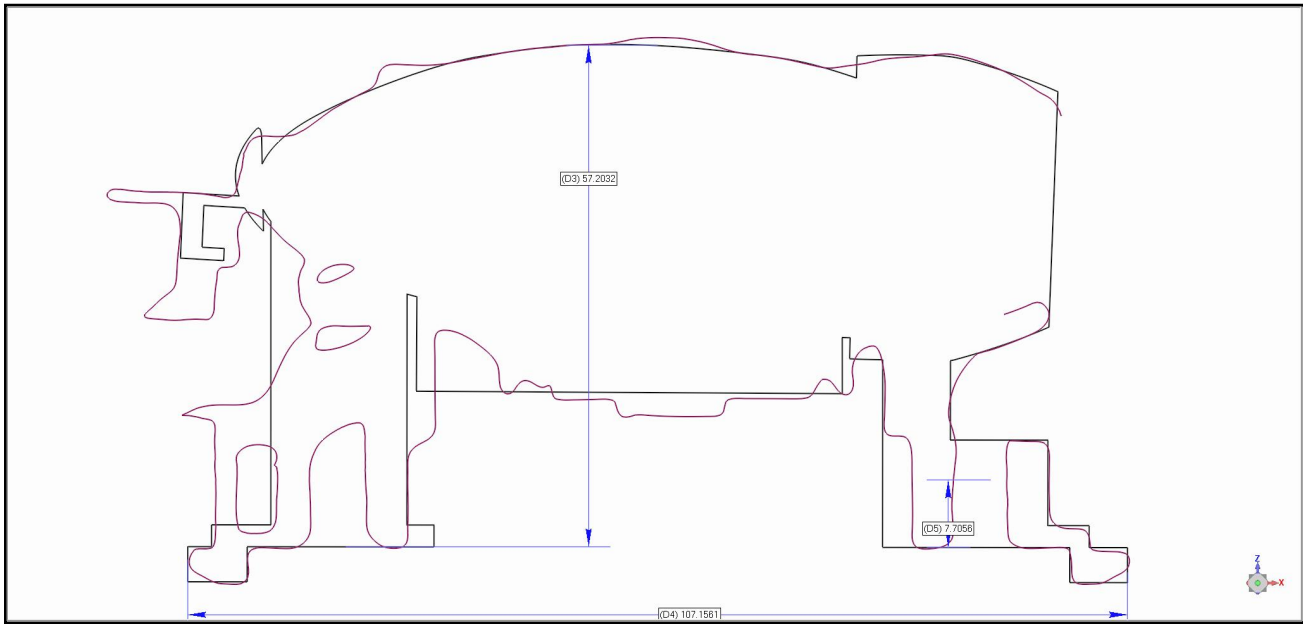


单位: mm

坐标系: 全局坐标系

名称	测量值	名义值	偏差	状态	上公差	下公差
D2	38.7243	65.3439	-26.6196	失败	1.0000	-1.0000

二维视图: 截面 B - B



单位: mm

坐标系: 全局坐标系

名称	测量值	名义值	偏差	状态	上公差	下公差
D3	57.2032	0.0000	57.2032	失败	1.0000	-1.0000
D4	107.1561	106.8070	0.3492	通过	1.0000	-1.0000
D5	7.7056	0.0000	7.7056	失败	1.0000	-1.0000

位置集: 上下偏差

单位: mm

名称	偏差	状态	上 公差	下 公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量值 X	测量值 Y	测量值 Z	项目目录 X	项目目录 Y	项目目录 Z
上偏差	5.9992				35.5640	30.1836	56.9404	不适用	-3.0234	0.0191	-5.1816	32.5406	30.2027	51.7587	-0.5040	0.0032	-0.8637
下偏差	-5.9997				14.3629	12.7685	19.0400	不适用	1.5491	0.9387	5.7197	15.9120	13.7072	24.7598	-0.2582	-0.1565	-0.9533

位置集: 2D比较 1 上下偏差

单位: mm

名称	偏差	状态	上 公差	下 公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量值 X	测量值 Y	测量值 Z	项目目录 X	项目目录 Y	项目目录 Z
2D比较 1 上偏差	1.8349	失败	0.1000	-0.1000	-39.5982	29.9116	33.1109	不适用	-1.7568	0.5296	0.0000	-41.3550	30.4412	33.1109			
2D比较 1 下偏差	-1.8327	失败	0.1000	-0.1000	30.0544	33.2772	33.1109	不适用	1.1097	-1.4586	0.0000	31.1641	31.8186	33.1109			