

技术要求

- 1、未注倒角处为CO.5。 2、未注圆角处为RO.5。 3、未注尺寸公差按GB/T1804-f级。 4、人工时效处理。

	GB/T1804-2000线性尺寸公差等级节选															
7	尺寸段		0.5~3		3	3~6			6~30		30~120	120~400				
	精密级f		1-	±0.05		±0.05			±0.1		±0.15	±0.2				
												2018年 97) 全省数担		2018年湖南省 省数控大赛暨	118年湖南省技能大赛 数控大赛暨全国选拔赛	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月	l E	阶	段	标记	质	量	比例	四轴学生		7.毛坛	
设计			标准化									1:2	日本十生年七年			
校核	\ 1		工艺					•		•						
主管设计	时		审核 批准				共	张	第号	K 版	本		替代	:		