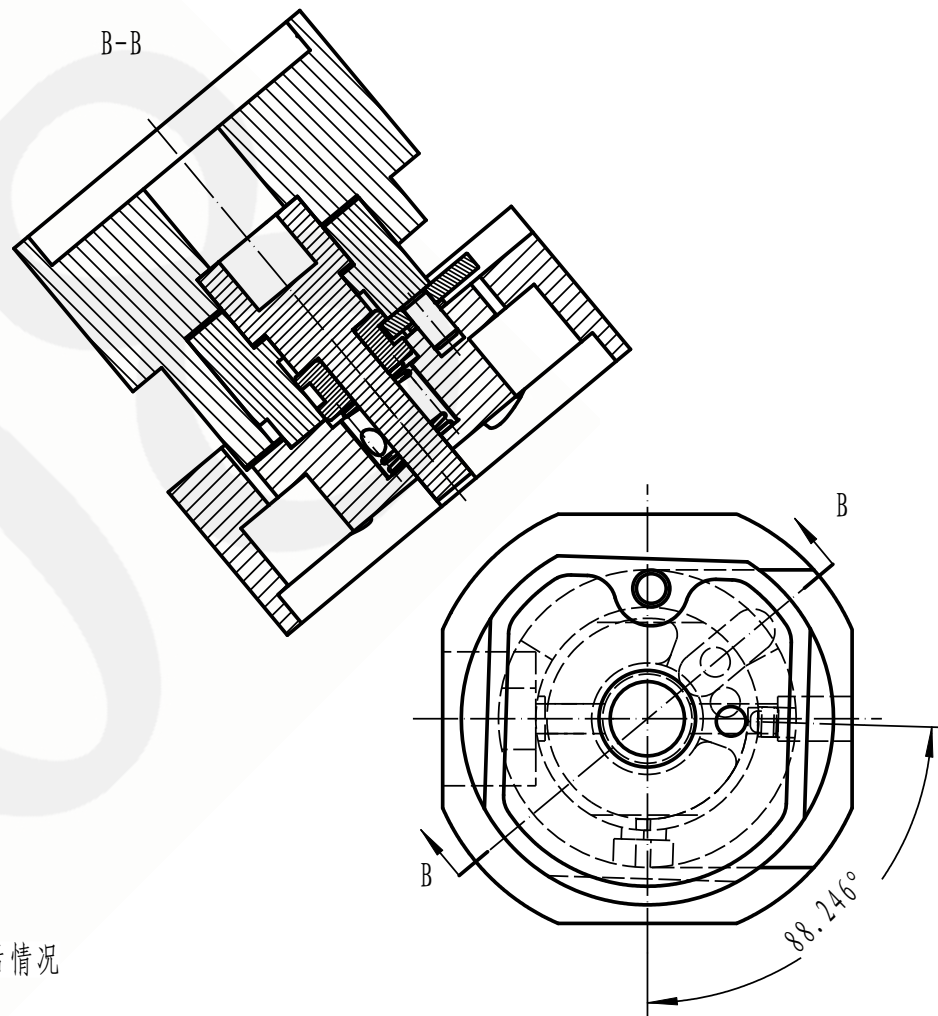
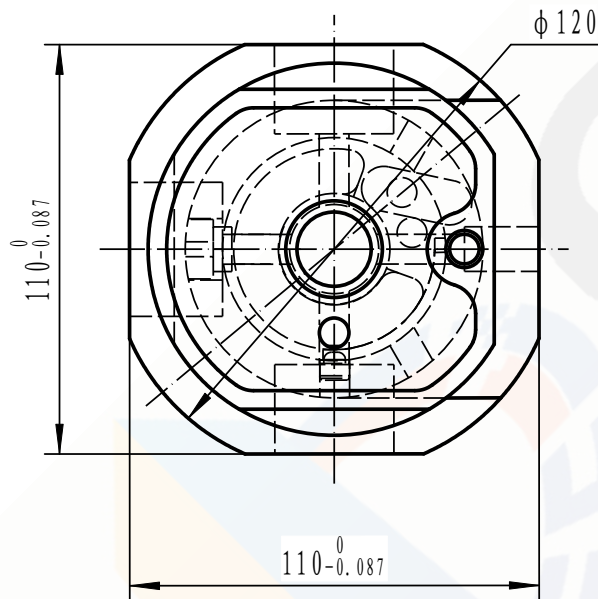
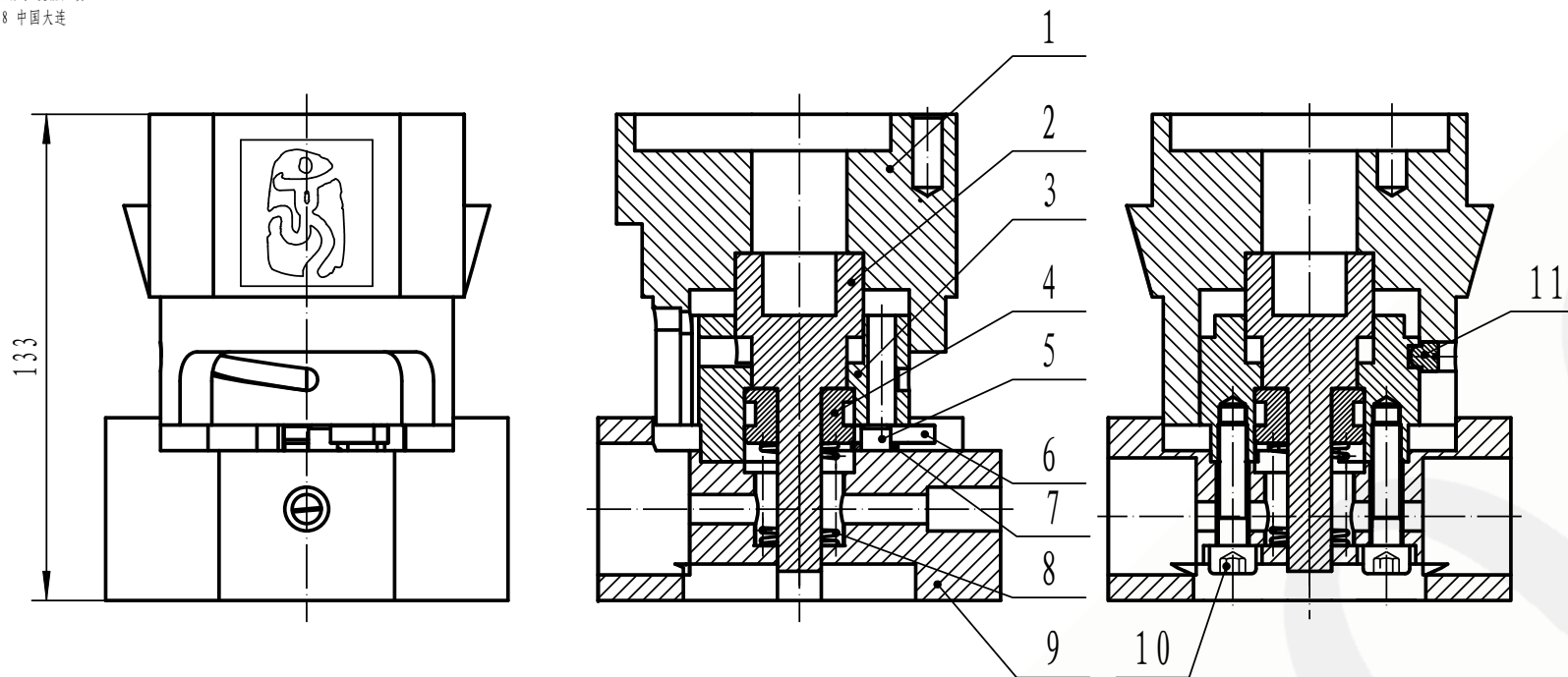




第三届全国数控技能大赛
CNCC'2008 中国大连



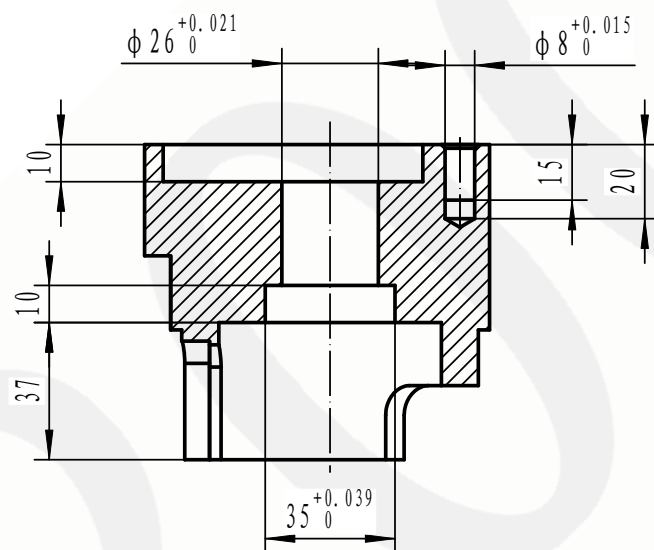
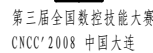
旋盖旋转88.246° 后情况

技术要求:

- 按当前位置装配,拧旋盖旋转时,螺堵在螺柱的螺旋槽内滑动,同时带动旋盖及中芯轴、锁紧环向下运动。罩盖转到71.616° 时,旋盖120度角缺口推动键旋转,当旋盖转到88.246度时,键将锁紧环锁死,旋盖无法转动。
- 奥运标志图参见“奥运标志线”图,要求选手使用雕刻刀在零件表面刻深0.06的图形。
- 明细表中,注明“附件”的为大赛提供的零件,选手不用加工。

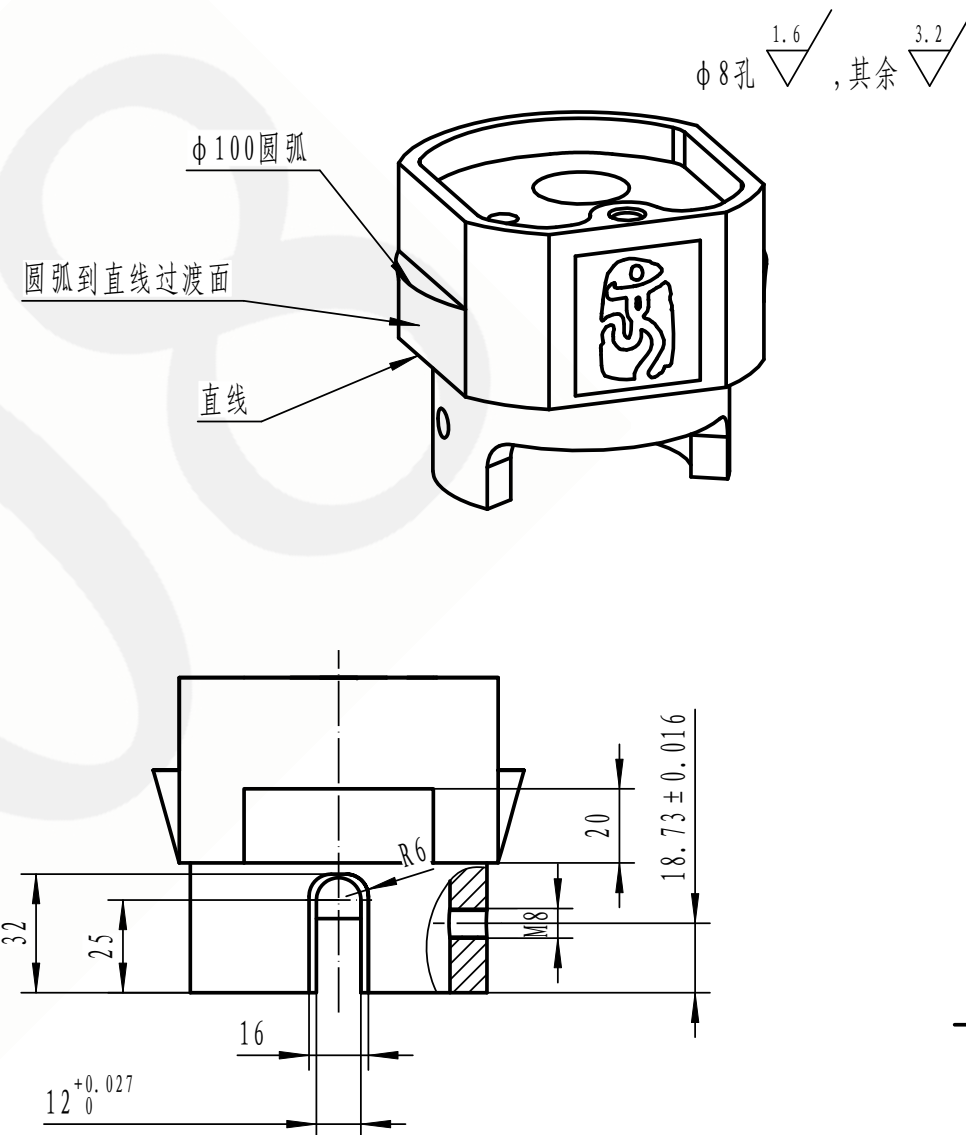
11	XJ/B05011	螺堵	1	T8A	附件
10	XJ/B0510	内六角圆周头螺钉	2	45#	附件
9	XJ/B0509	基座	1	45#	
8	XJ/B0508	弹簧	2	60Si2Mn	附件
7	XJ/B0507	垫圈	1	45#	附件
6	XJ/B0506	键	1	45#	附件
5	XJ/B0505	销钉	2	45#	附件

4	XJ/B0504	锁紧环	1	45#	附件
3	XJ/B0503	螺柱	1	45#	
2	XJ/B0502	芯轴	1	45#	附件
1	XJ/B0501	旋盖	1	45#	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
姓名	XXX	装 配		比例	1:2
机床				材料	
裁判				图号	XJ/B0500
接收		第三届全国数控技能大赛		第	张 共 张



技术要求:

- 1、奥运标志图参见“奥运标志线”图，要求选手使用雕刻刀在零件表面刻深0.06的图形。
- 2、120°深20的开口槽，要求向心。
- 3、外型锐边导角0.2

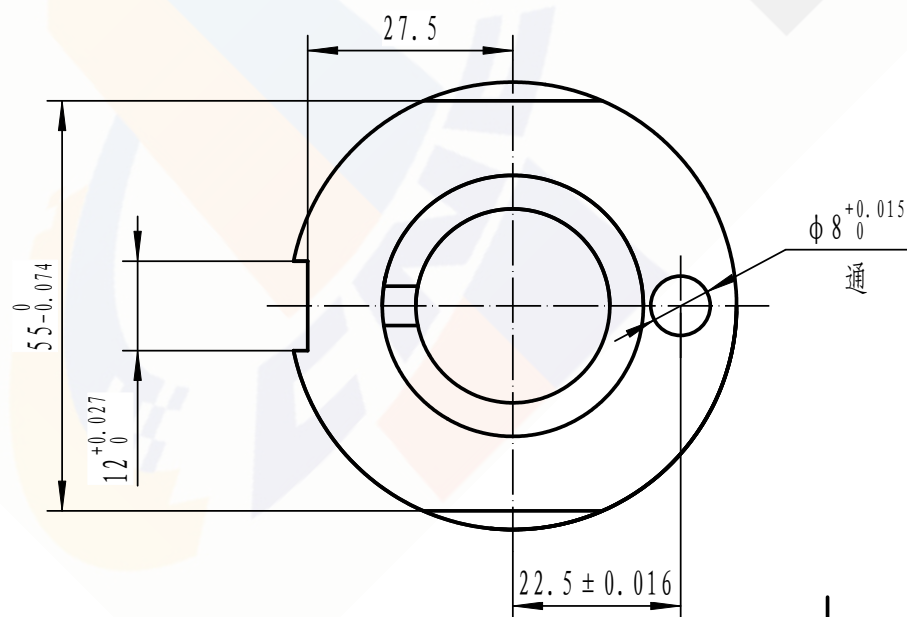
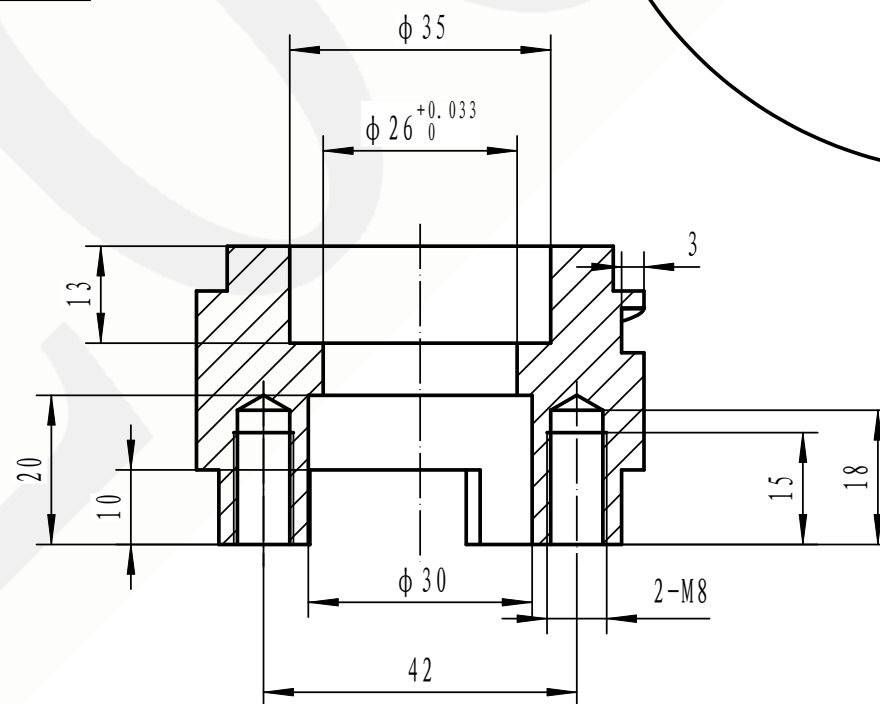
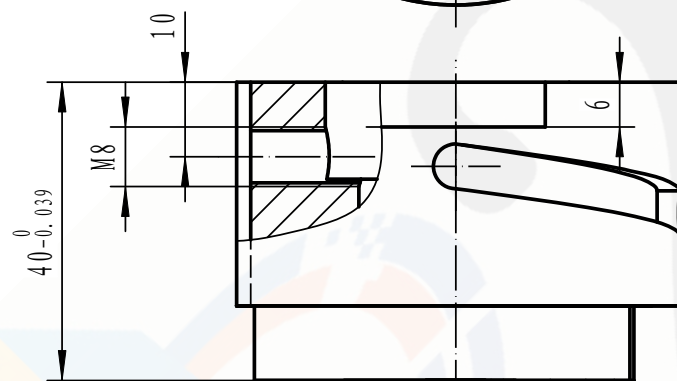
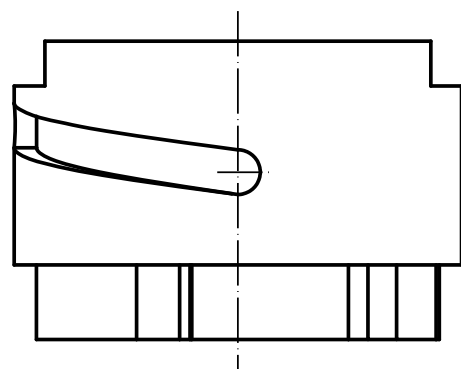
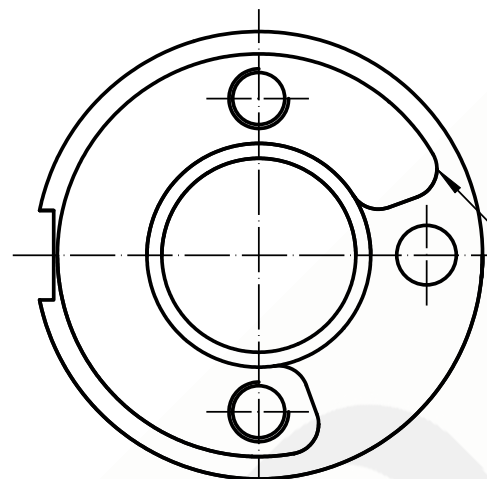
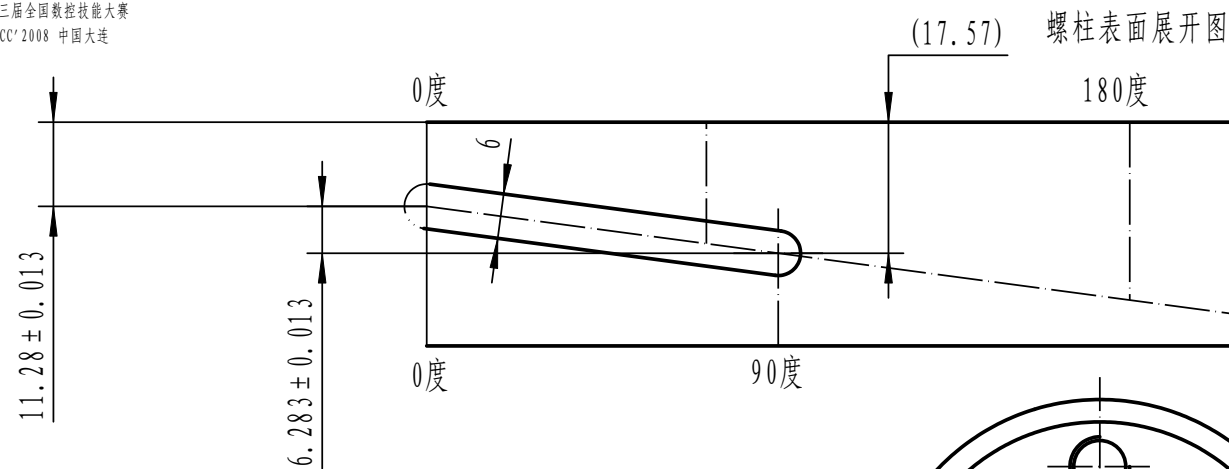


姓名	X X X	旋 盖	比例	1:2
机床			材料	45#
裁判			图号	XJ/B0501
接收		第三届全国数控技能大赛	第 张 共 张	

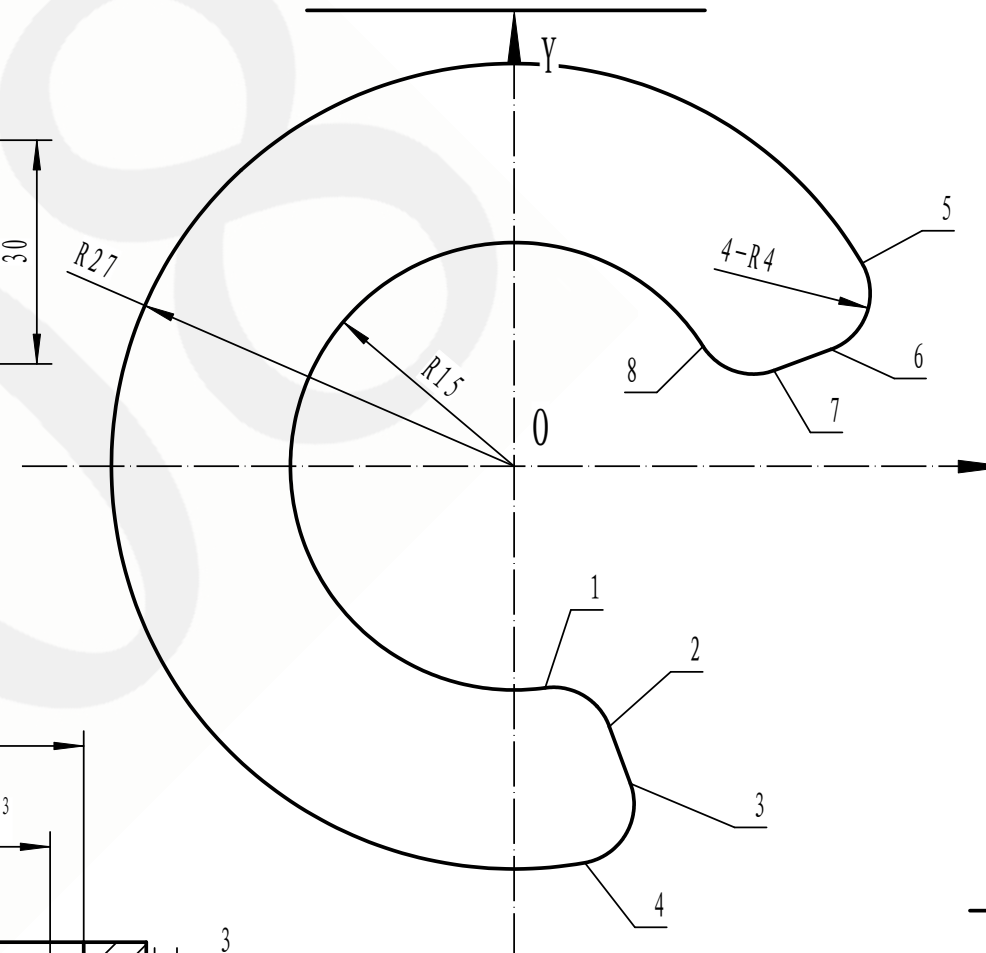
法律声明：本图纸归第三届全国数控技能大赛组委会所有，仅限于第三届全国数控技能大赛实际操作竞赛使用。未经组委会书面授权，任何个人与单位不得将本图用于竞赛、出版、印刷及生产使用。



第三届全国数控技能大赛
CNCC'2008 中国大连

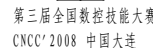




曲线I (放大比例2:1) $\phi 8$ 孔 $\nabla_{1.6}$, 其余 $\nabla_{3.2}$

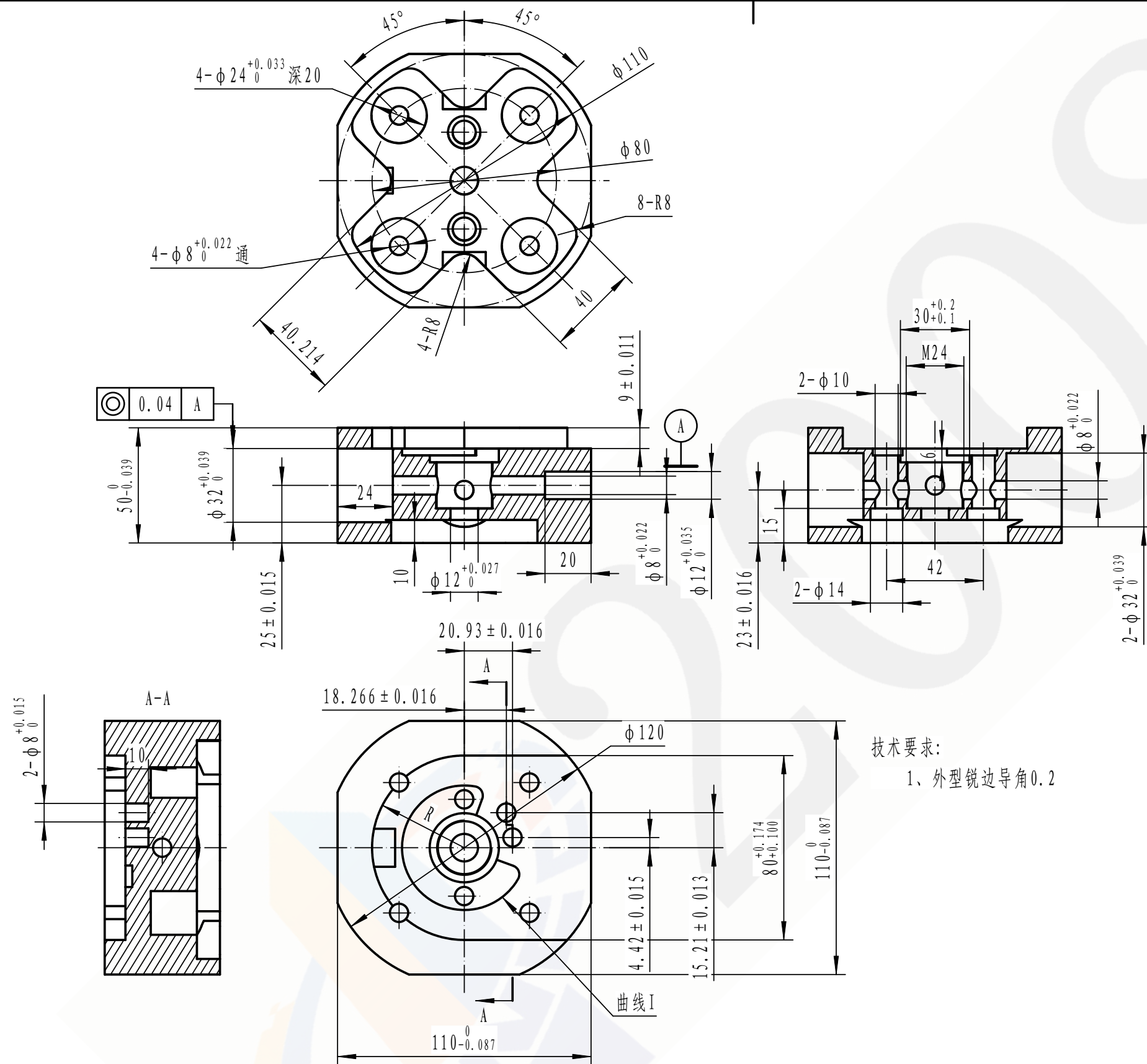


	X	Y
1	2.071	-14.856
2	6.382	-17.45
3	7.795	-21.271
4	4.739	-26.581
5	23.32	13.609
6	21.236	7.835
7	17.411	6.42
8	12.666	8.036

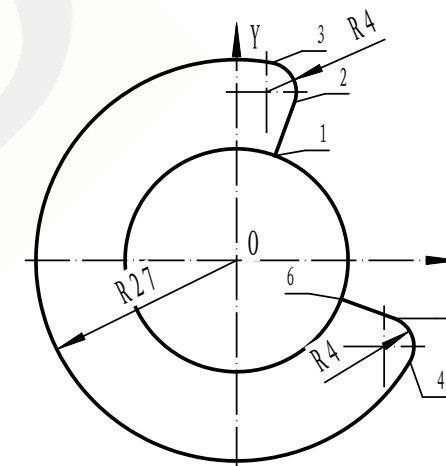
姓名			螺柱	比例	1:1
机床				材料	45#
裁判				图号	XJ/B0503
接收				第 张 共 张	



$\phi 8$ 孔  , 其余 



曲线 I (放大比例 2:1)



	X	Y
1	5.17	14.081
2	7.795	21.271
3	4.739	26.581
4	23.32	-13.60
5	21.236	-7.835
6	14.064	-5.217

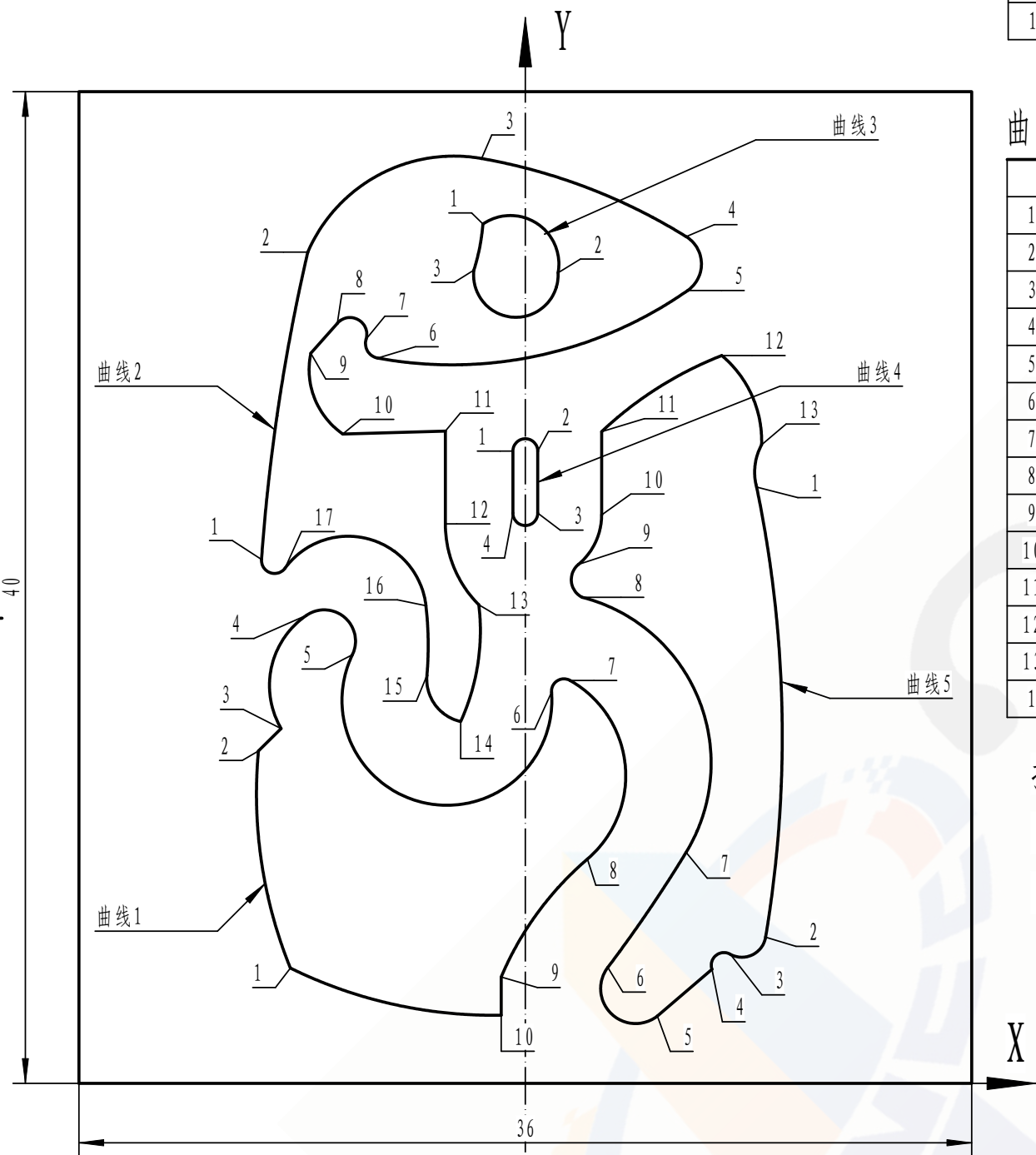
技术要求:

姓名		基座	比例	1:2
机床			材料	45#
裁判			图号	XJ/B0509
接收			第三届全国数控技能大赛 第 张 共 张	

法律声明: 本图纸归第三届全国数控技能大赛组委会所有, 仅限于第三届全国数控技能大赛实际操作竞赛使用。
未经组委会书面授权, 任何个人与单位不得将本图用于竞赛、出版、印刷及生产使用。



第三届全国数控技能大赛
CNCC'2008 中国大连



曲线3:

	X	Y	属性	参数
1	-1.71	34.658	圆弧	R=1.955
2	1.32	32.692		R=1.704
3	-2.074	32.802	直线	
1	-1.71	34.658		

曲线4:

	X	Y	属性	参数
1	-0.5	25.5	圆弧	R=0.500
2	0.5	25.5	直线	
3	0.5	23	圆弧	R=0.500
4	-0.5	23	直线	
1	-0.5	25.5		

曲线1:

	X	Y	属性	参数
1	-9.474	4.652	圆弧	R=18.766
2	-10.761	13.407	直线	
3	-9.846	14.313	圆弧	R=3.434
4	-8.823	18.879	圆弧	R=1.263
5	-6.972	17.289	圆弧	R=4.231
6	1.057	15.779	圆弧	R=0.5
7	1.801	16.253	圆弧	R=4.419
8	2.505	9.049	圆弧	R=12.877
9	-0.974	4.294	直线	
10	-0.974	2.751	圆弧	R=18.533
1	-9.474	4.652		

曲线5:

	X	Y	属性	参数
1	9.326	24.052	圆弧	R=49.334
2	9.689	5.9	圆弧	R=0.971
3	8.276	5.202	圆弧	R=0.510
4	7.526	4.602	直线	
5	5.323	2.718	圆弧	R=1.411
6	3.324	4.677	圆弧	R=55.911
7	6.482	9.319	圆弧	R=6.907
8	2.29	19.606	圆弧	R=0.800
9	2.142	20.933	圆弧	R=2.600
10	3.076	22.929	直线	
11	3.076	26.286	直线	R=15.082
12	7.921	29.356	圆弧	R=4.503
13	9.526	25.752	圆弧	R=2.305
1	9.326	24.052		

曲线2:

	X	Y	属性	参数
1	-10.636	21.13	圆弧	R=79.945
2	-8.77	33.529	圆弧	R=6.420
3	-1.763	37.302	圆弧	R=23.333
4	6.487	34.15	圆弧	R=1.300
5	6.548	31.981	圆弧	R=16.569
6	-5.953	29.254	圆弧	R=0.60
7	-6.42	30.017	圆弧	R=0.677
8	-7.583	30.652	直线	
9	-8.647	29.449	圆弧	R=3.158
10	-7.358	26.192	直线	
11	-3.224	26.309	直线	
12	-3.224	22.567	圆弧	R=4.621
13	-1.874	19.302	圆弧	R=8.843
14	-2.607	14.595	圆弧	R=1.752
15	-3.968	16.453	圆弧	R=14.234
16	-4.006	19.265	圆弧	R=3.157
17	-9.687	20.78	圆弧	R=0.527
1	-10.636	21.13		

技术要求:

- 1、总点数47个,要求手工输入无误
- 2、使用雕刻刀刻线,刻线深度0.06

姓名			奥运标志曲线图	比例	4:1
机床				材料	
裁判				图号	
接收				第 张 共 张	