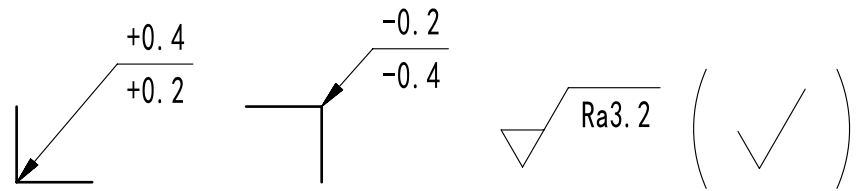
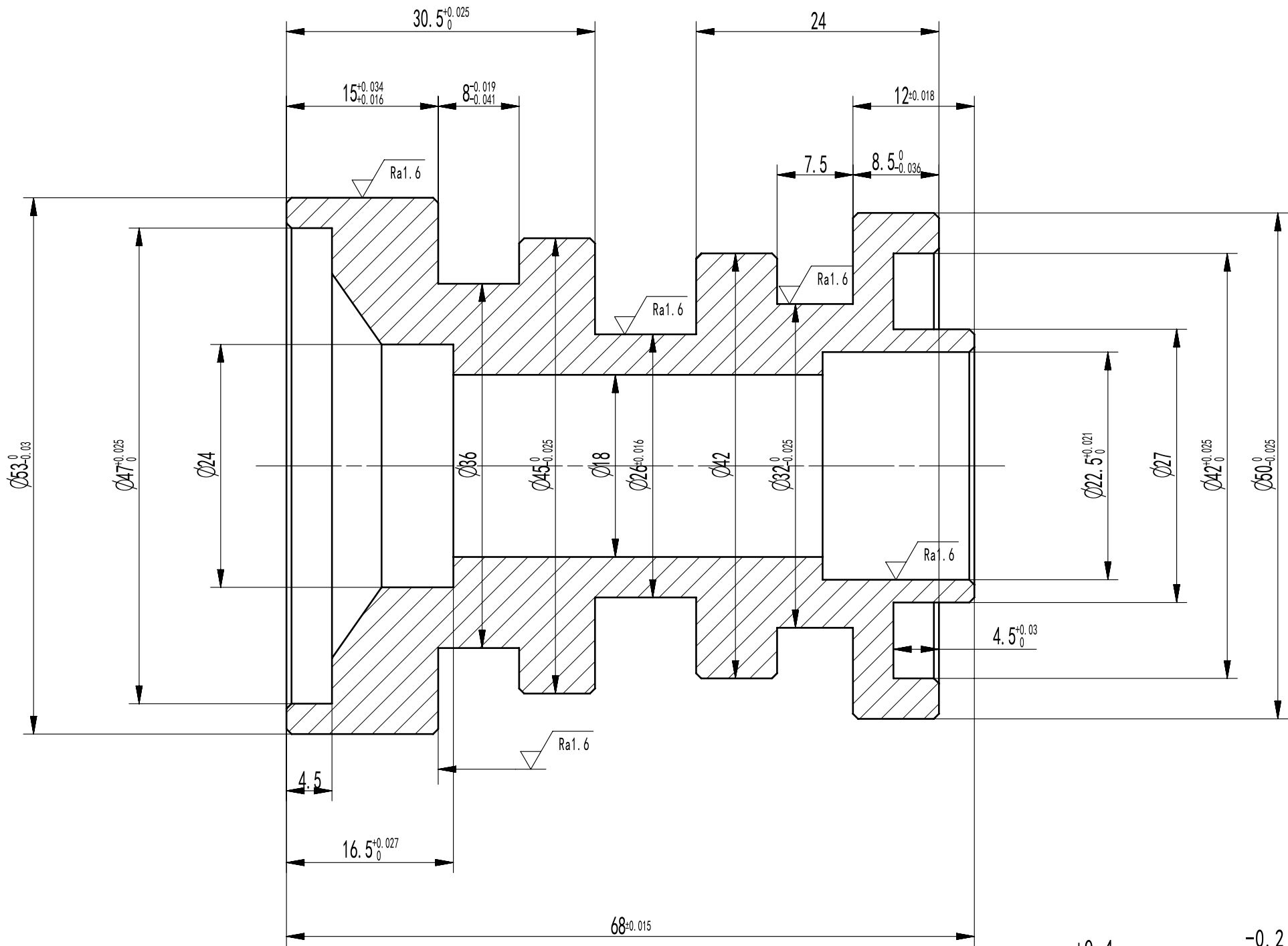
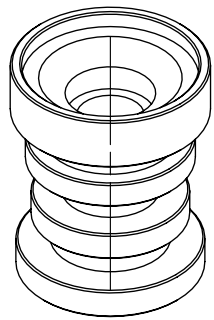


技术要求：
1、机构能按照图示要求进行装配；
2、转动手摇杆，棍子能在辊台上进行往复“擀面”运动。

24	GB-T70.1-2000, M8X20螺钉	8		赛场提供
23	基础板	1	Q235	
22	辊台支架	2	45	
21	辊台	1	2A12	
20	左腿	1	45	
19	右腿	1	45	
18	体	1	Q235	
17	手臂	2	2A12	
16	棍子	1	2A12	
15	主传动轴	1	45	
14	从动臂	1	45	
13	偏心轮	1	2A12	
12	传动板	1	45	
11	手摇杆	1	45	
10	GB-T276_60000-1994, 61800轴承	2		赛场提供
9	GB-T119.1-2000, 10X70销	1		赛场提供
8	GB-T276_60000-1994, 61816轴承	2		赛场提供
7	GB-T119.1-2000, 10X75销	1		赛场提供
6	GB-T276_60000-1994, 6000轴承	2		赛场提供
5	GB-T119.1-2000, 6X20销	1		赛场提供
4	储物器	4	45	
3	GB-T70.1-2000, M6X10螺钉	4		赛场提供
2	GB-T119.1-2000, 6X18销	2		赛场提供
1	GB878-86, 6X12螺钉	1		赛场提供
序号	部件名称	数量	材料	备注
装配		比例		
		材料		
数控综合加工技术样题1		图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛				

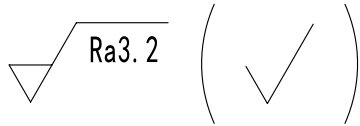
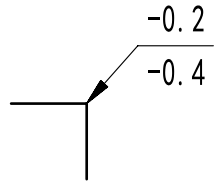
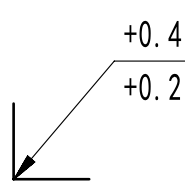
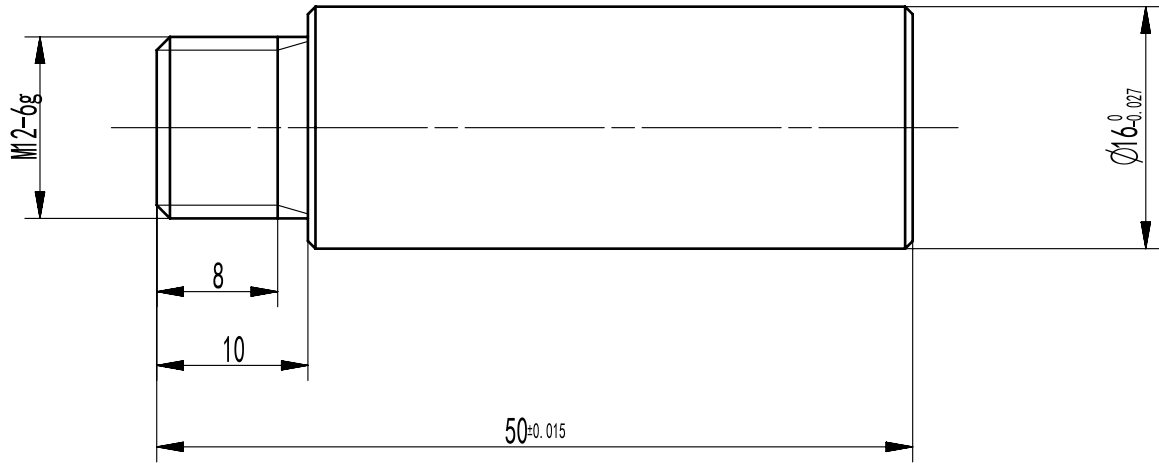


技术要求:

- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
- 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
- 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ;
- 4、螺纹长度允许 $+2\text{mm}$;
- 5、件数: 4件。

储物器	比例	
	材料	45
数控综合加工技术样题1	图号	
2018年江苏省职业院校技能大赛		

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
A											A
B											B
C											C
D											D
E											E
F											F
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	



- 技术要求：
- 1、未注倒角C0.5，未注圆角R5；
 - 2、锐角倒钝C0.2~C0.3；
 - 3、未注尺寸公差允许±0.1；
 - 4、螺纹长度允许+2mm；
 - 5、件数：1件。

手摇杆	比例	
	材料	45
数控综合加工技术样题1	图号	
2018年江苏省职业院校技能大赛		

A

B

C

D

E

F

A

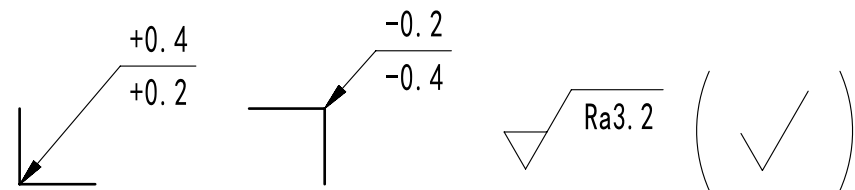
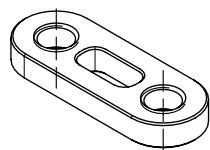
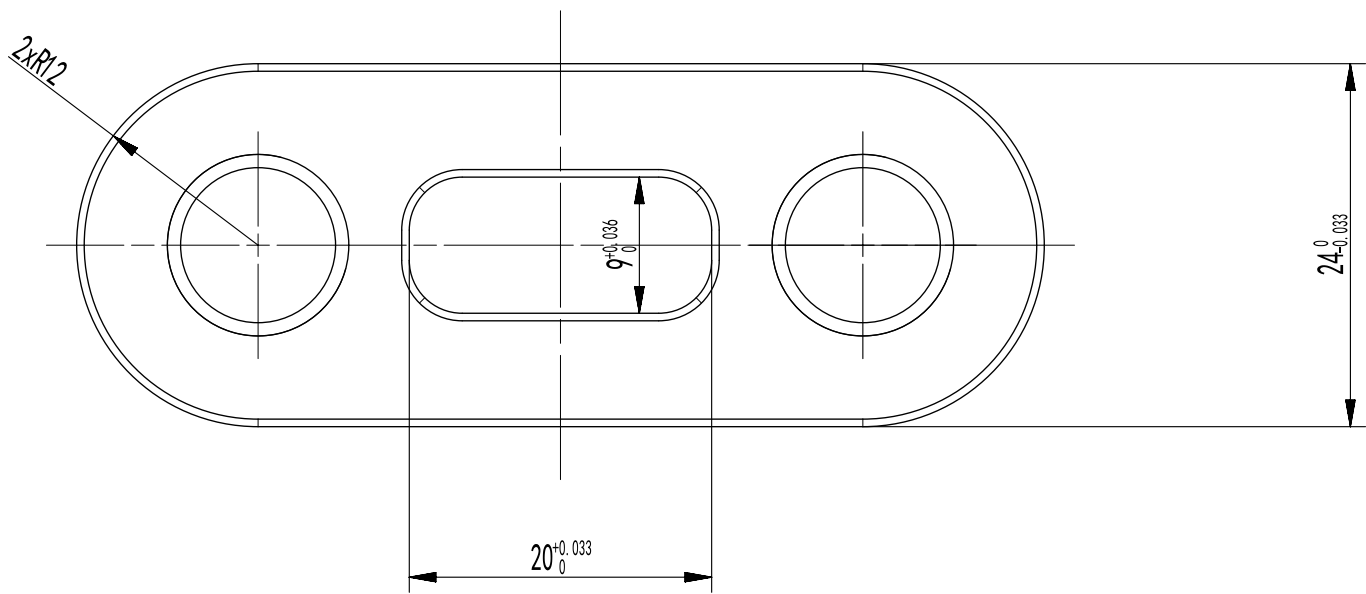
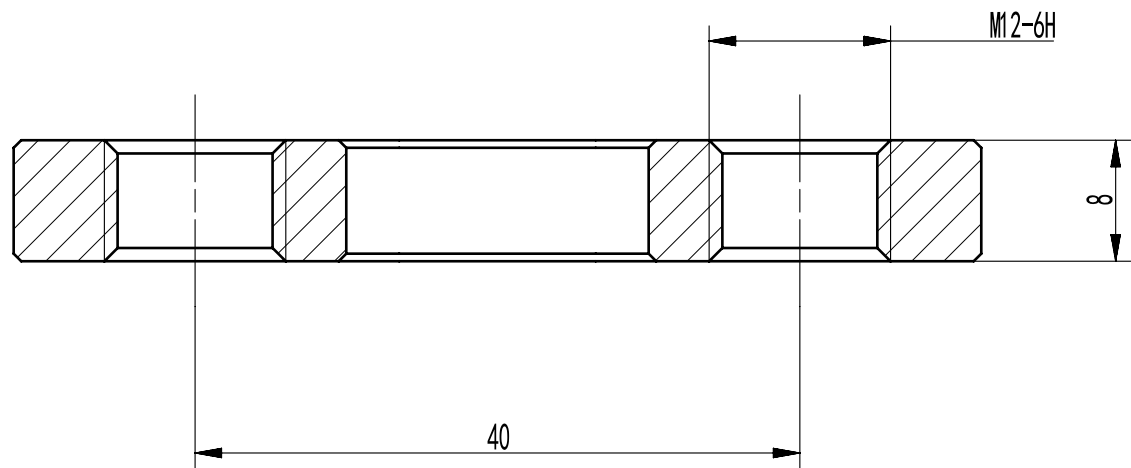
B

C

D

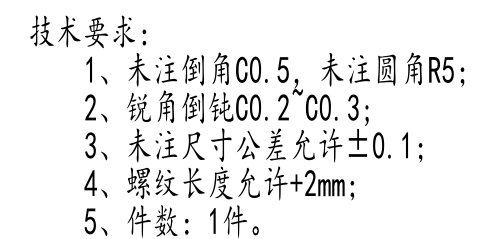
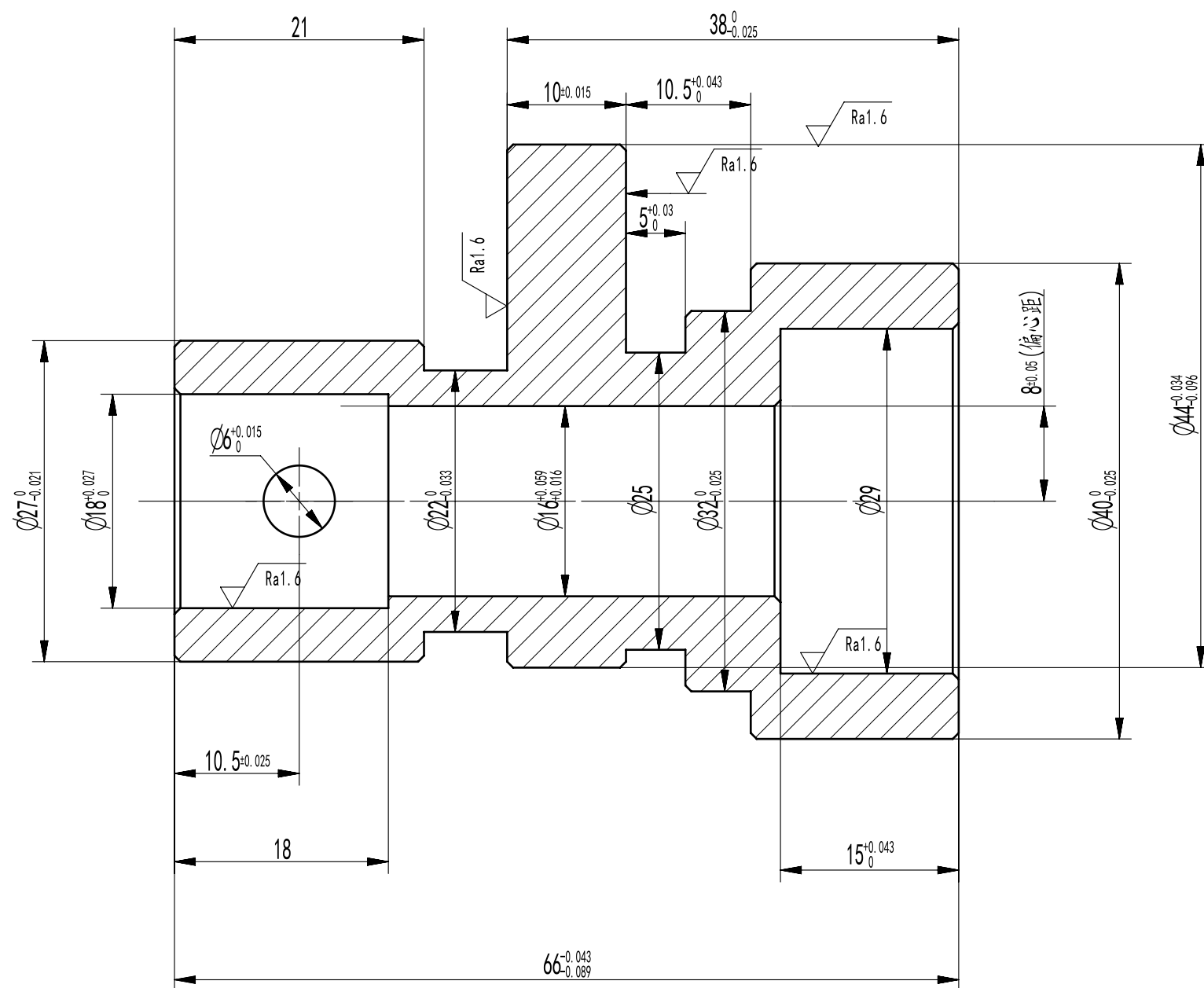
E

F

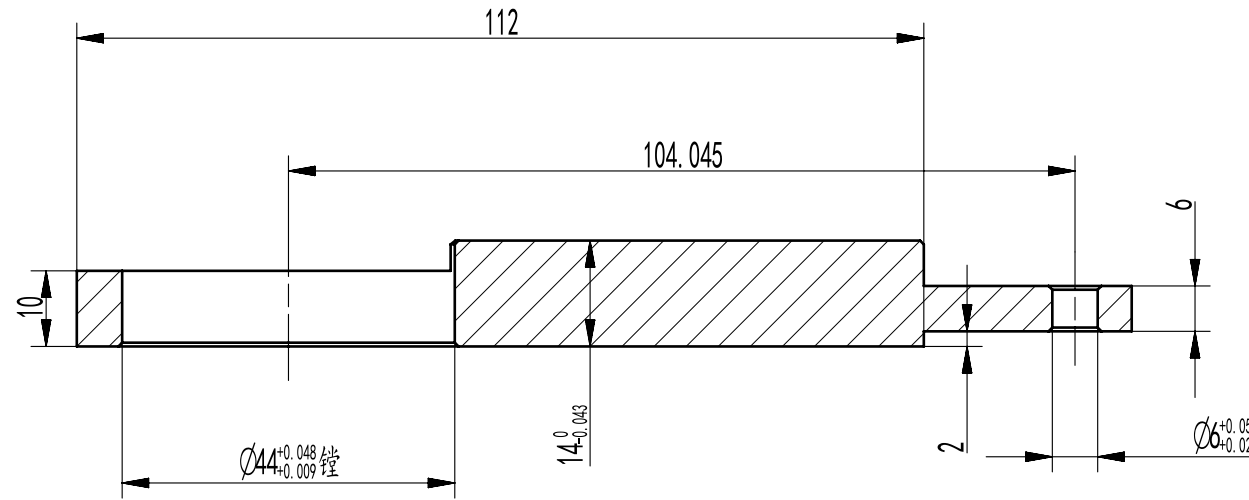
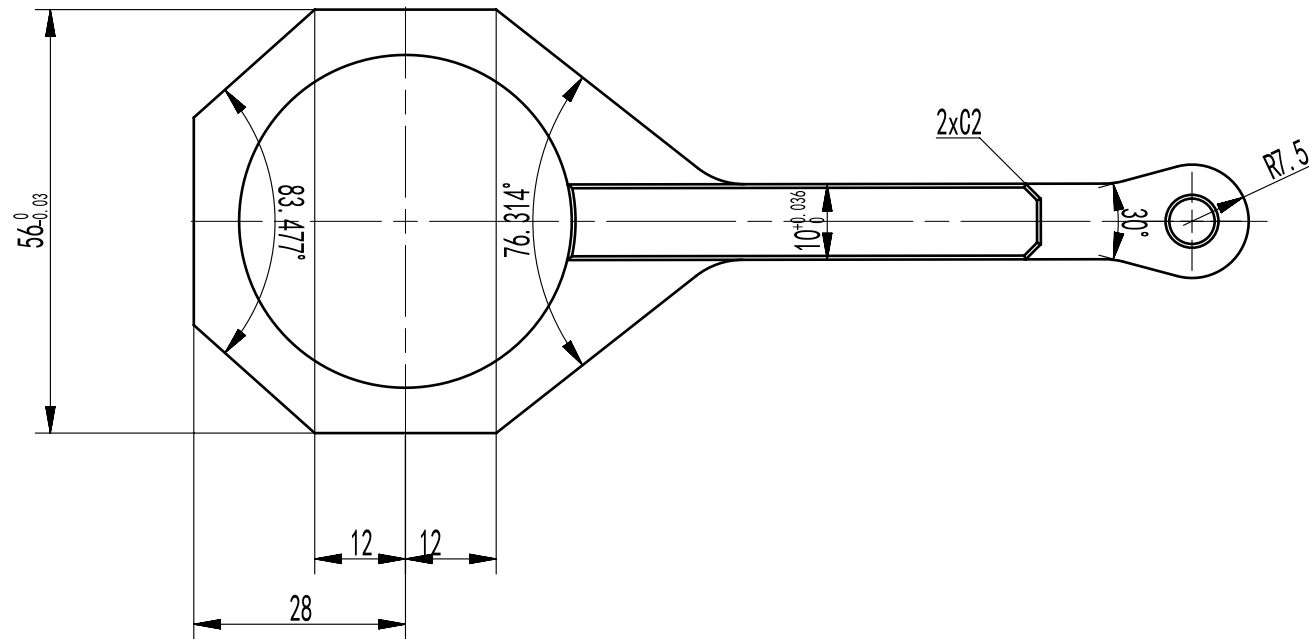
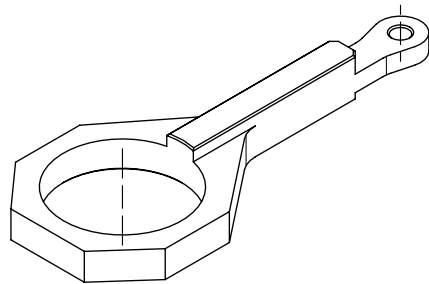


技术要求：
1、未注倒角C0.5，未注圆角R5；
2、锐角倒钝C0.2~C0.3；
3、未注尺寸公差允许±0.1；
4、螺纹长度允许+2mm；
5、件数：1件。

传动板	比例	
	材料	45
数控综合加工技术样题1		
图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛		



偏心轮	比例	
	材料	2A12
数控综合加工技术样题1	图号	
2018年江苏省职业院校技能大赛		



技术要求:

- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
- 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
- 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ;
- 4、螺纹长度允许+2mm;
- 5、件数: 1件。

从动臂	比例	
	材料	45
数控综合加工技术样题1		
图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛		

A

B

C

D

E

F

A

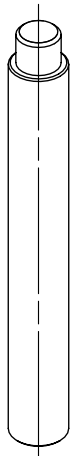
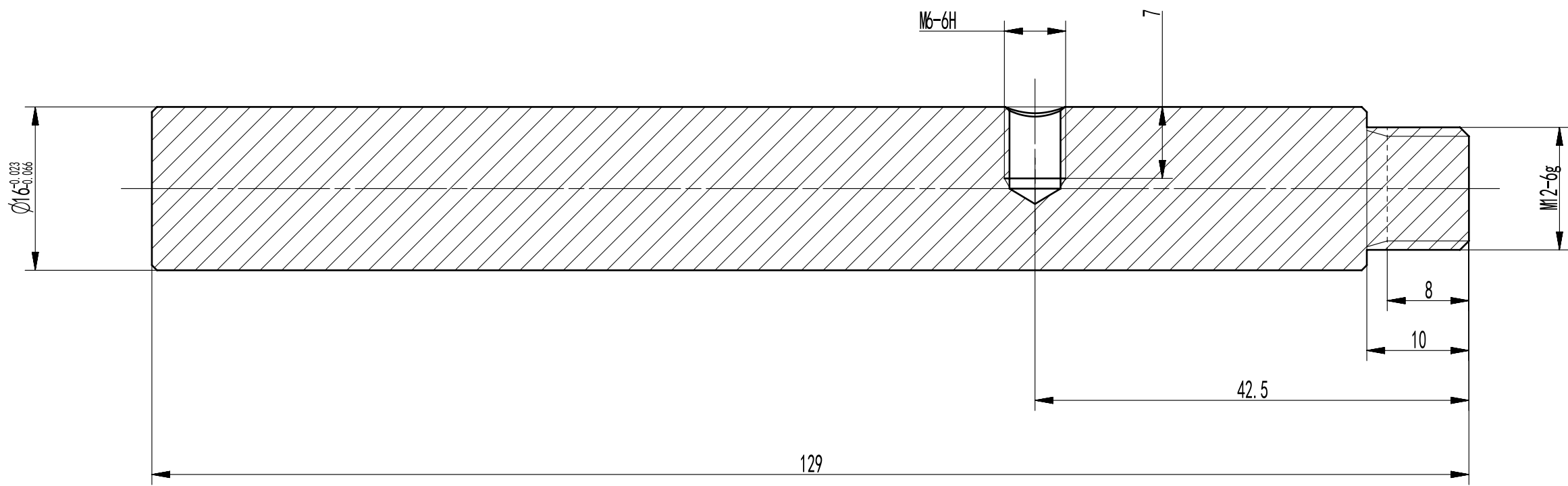
B

C

D

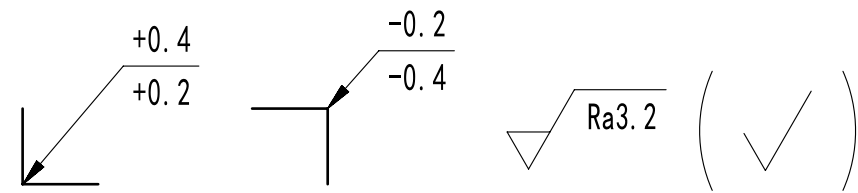
E

F



技术要求:

- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
- 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
- 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ;
- 4、螺纹长度允许+2mm;
- 5、件数: 1件。



主传动轴	比例	
	材料	45
数控综合加工技术样题1		
图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛		

A

B

C

D

E

F

A

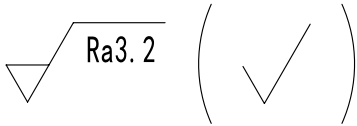
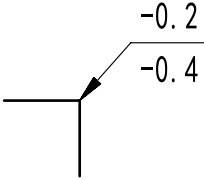
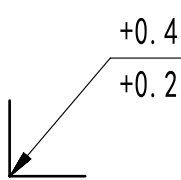
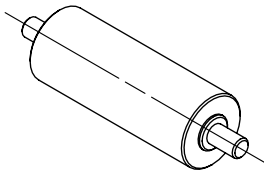
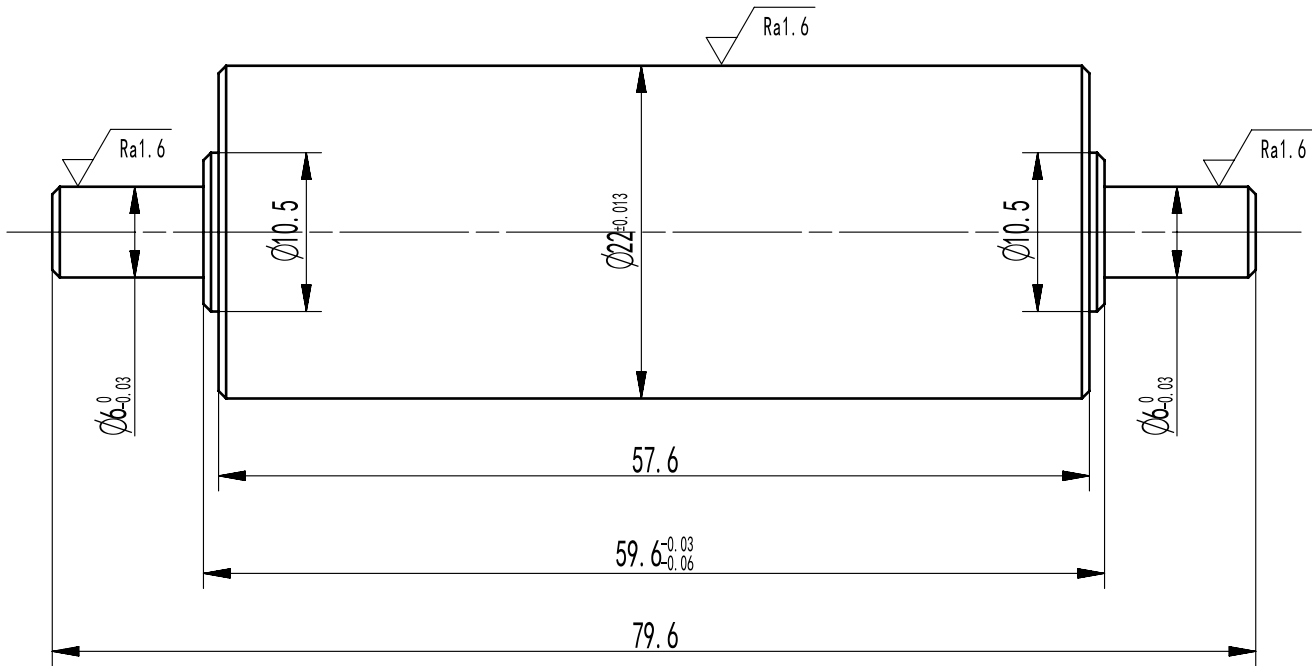
B

C

D

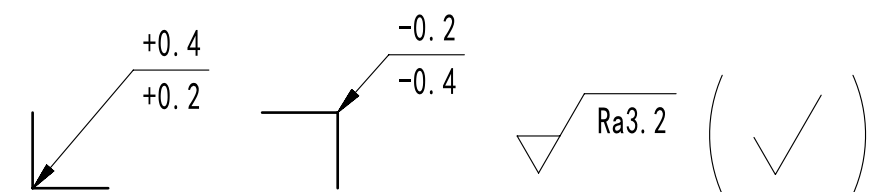
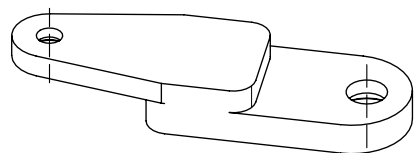
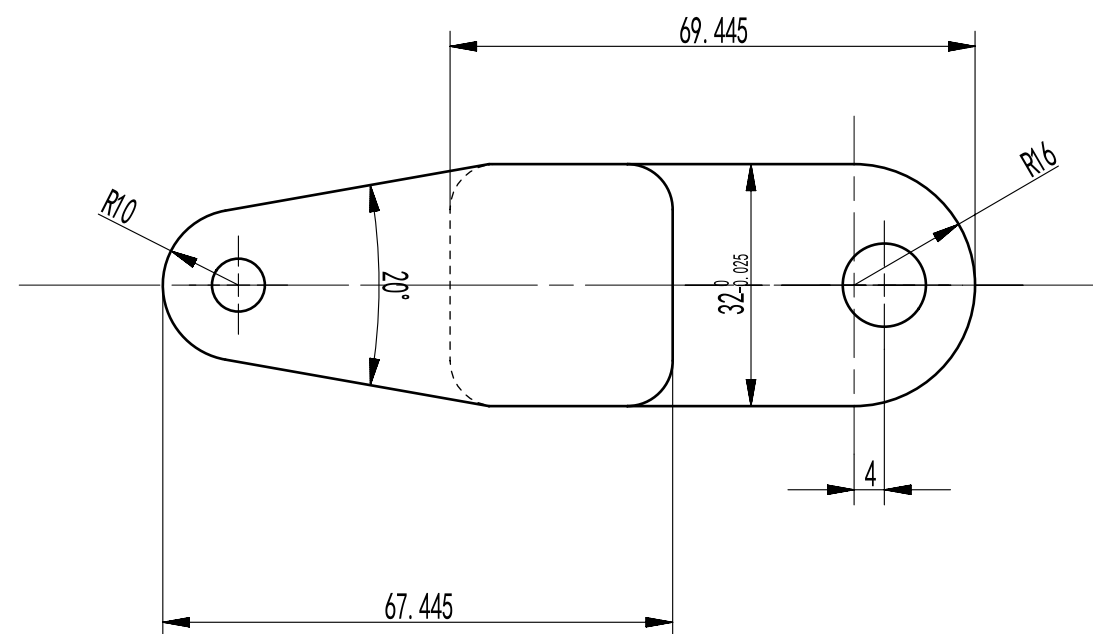
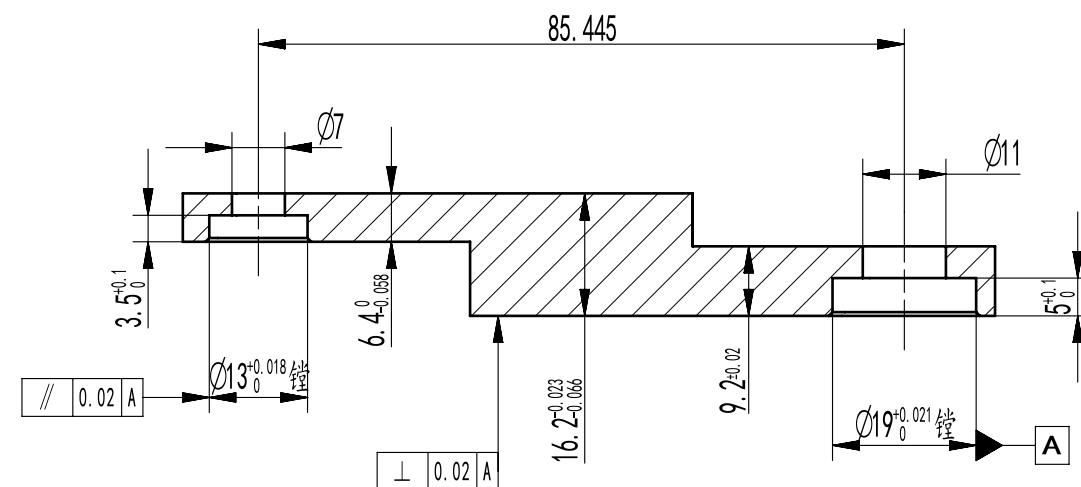
E

F



- 技术要求:
- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
 - 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
 - 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ;
 - 4、螺纹长度允许+2mm;
 - 5、件数: 1件。

棍子	比例	
	材料	2A12
数控综合加工技术样题1	图号	
2018年江苏省职业院校技能大赛		



技术要求:

- 1、未注倒角C0.5，未注圆角R5；
- 2、锐角倒钝C0.2~C0.3；
- 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ；
- 4、螺纹长度允许 $+2\text{mm}$ ；
- 5、件数：2件。

手臂	比例	
	材料	2A12
数控综合加工技术样题1	图号	
2018年江苏省职业院校技能大赛		

A

B

C

D

E

F

A

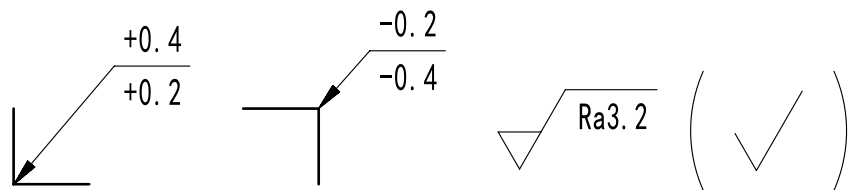
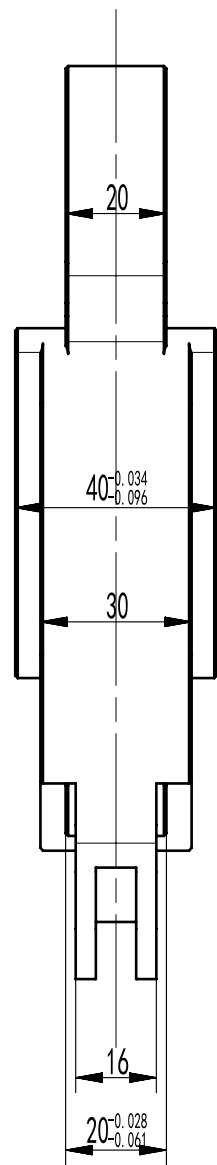
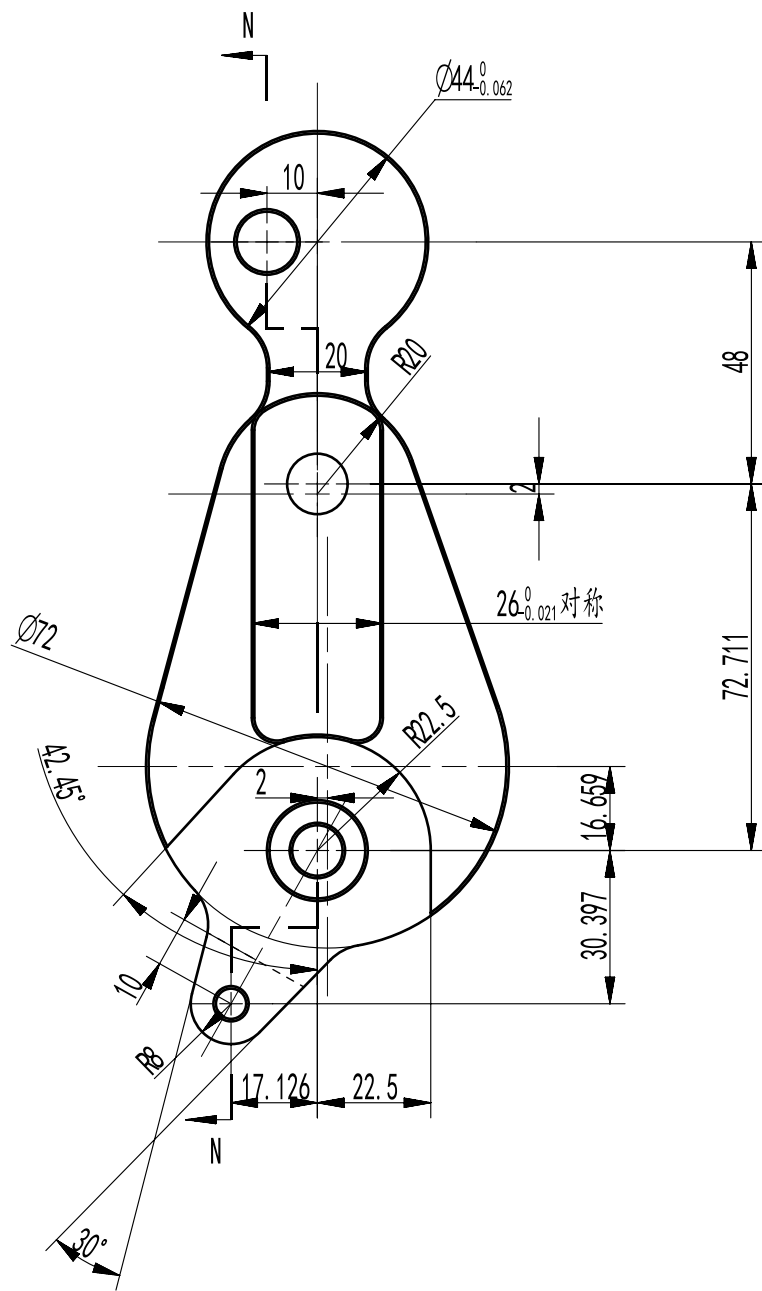
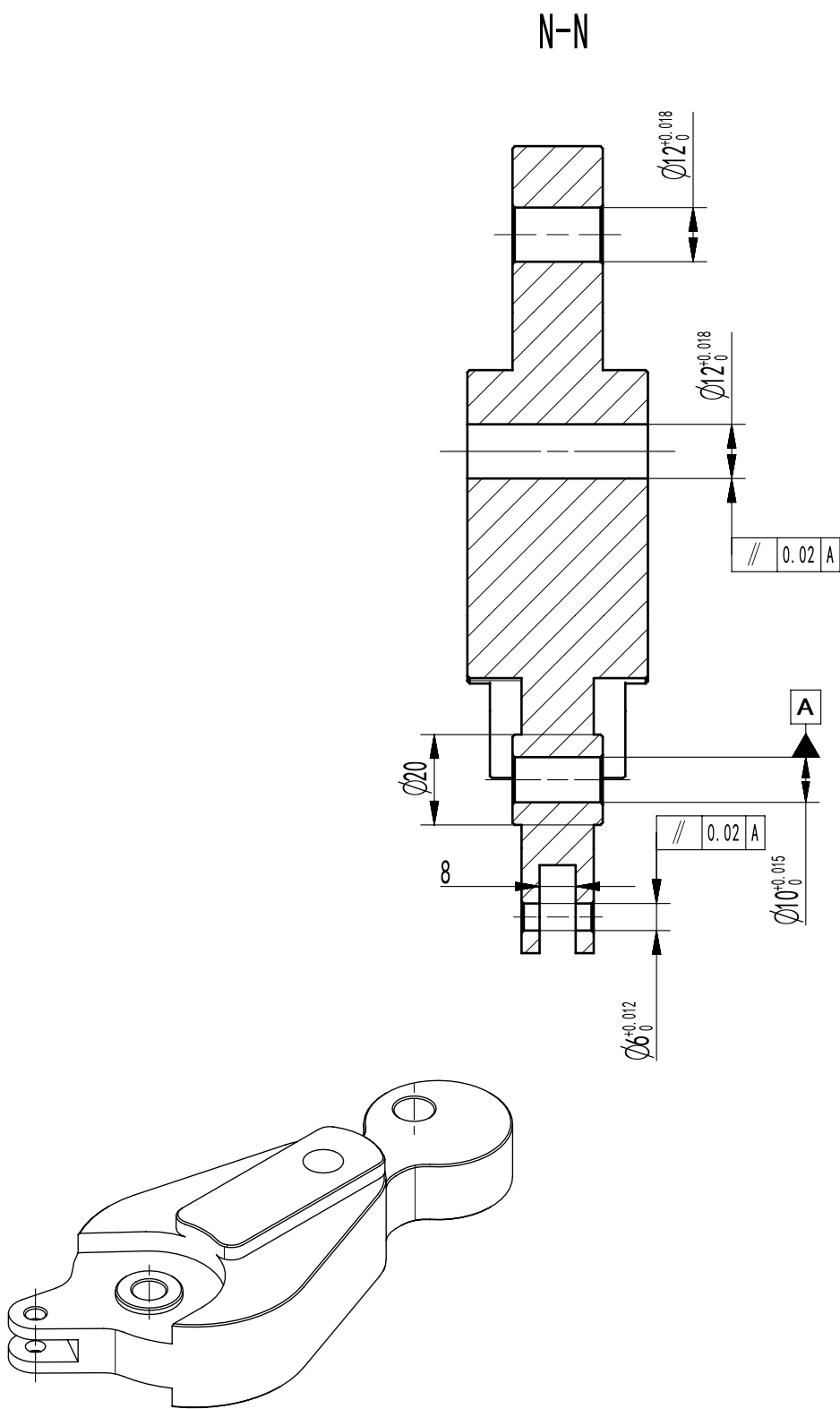
B

C

D

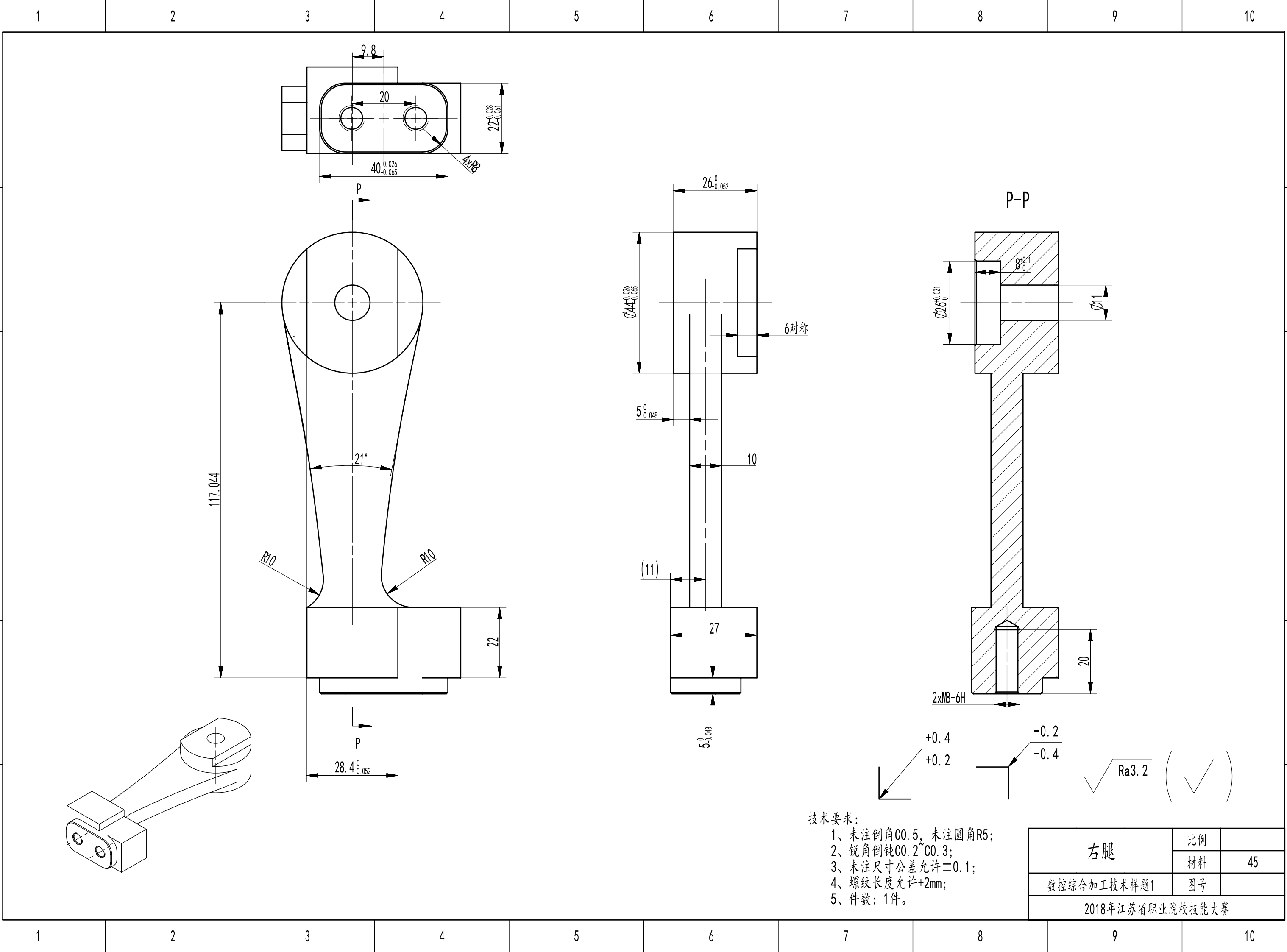
E

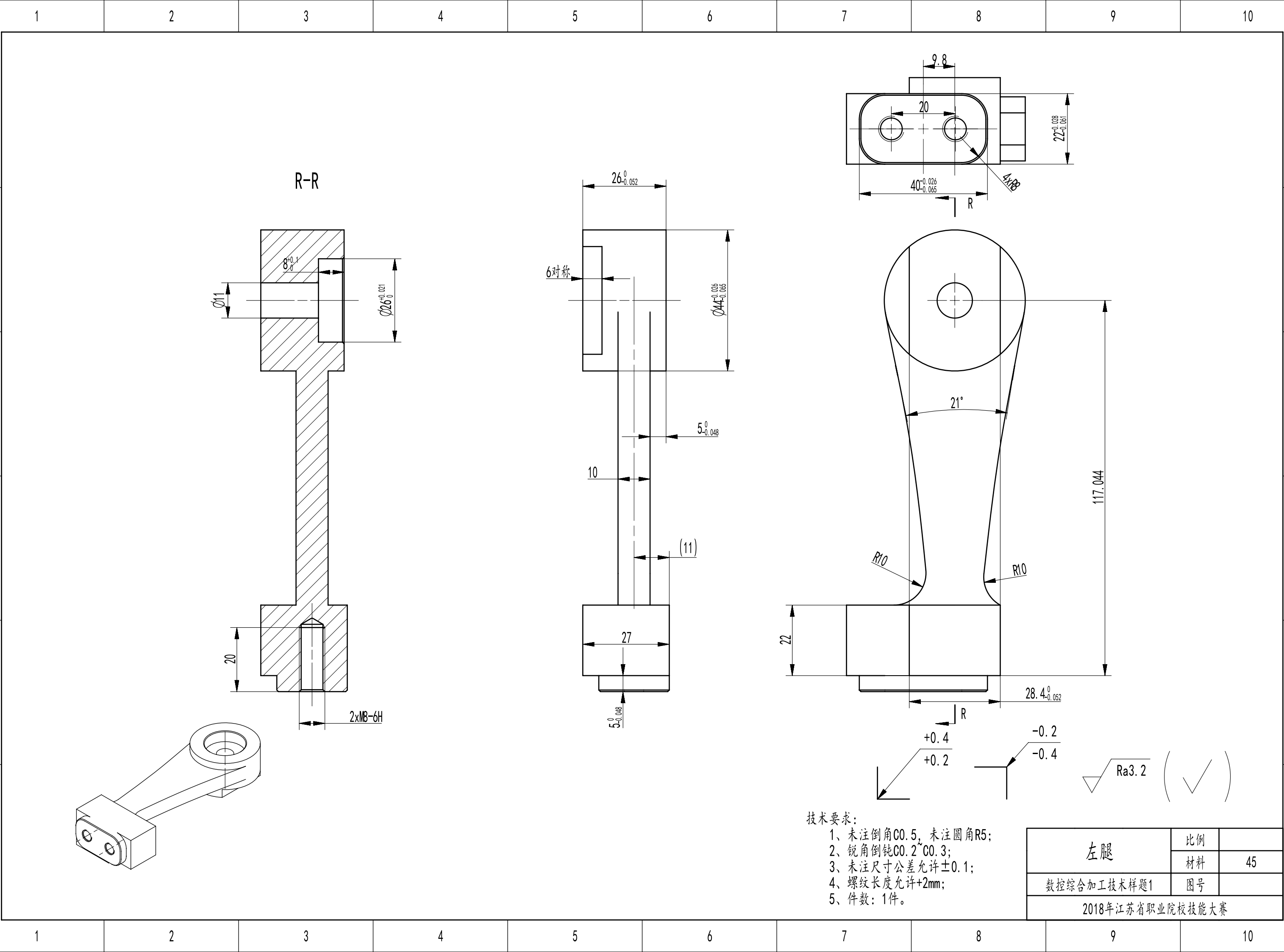
F



技术要求：
1、未注倒角C0.5，未注圆角R5；
2、锐角倒钝C0.2~C0.3；
3、未注尺寸公差允许±0.1；
4、螺纹长度允许+2mm；
5、件数：1件。

体	比例	
	材料	Q235
数控综合加工技术样题1		
图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛		





A

B

C

D

E

F

A

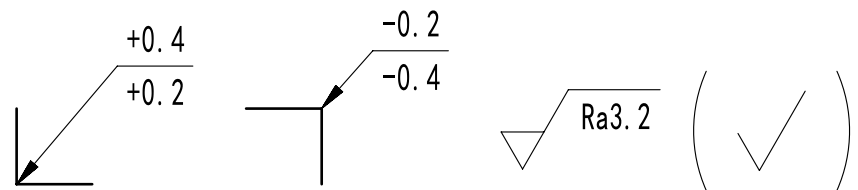
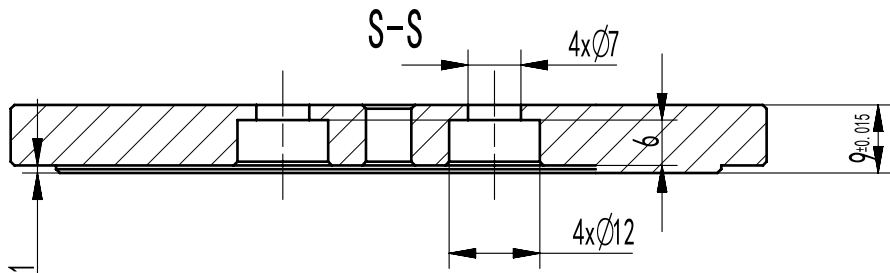
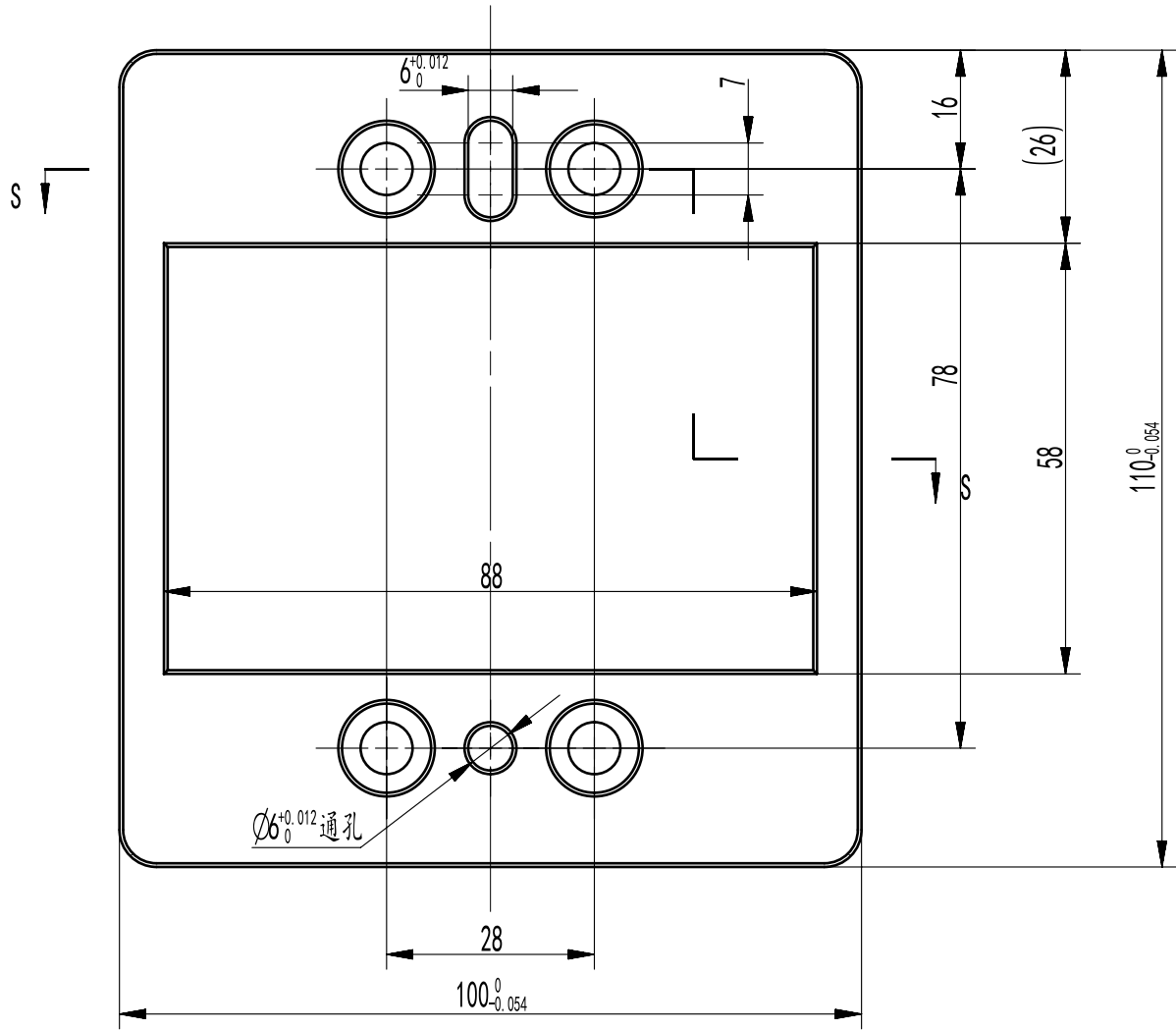
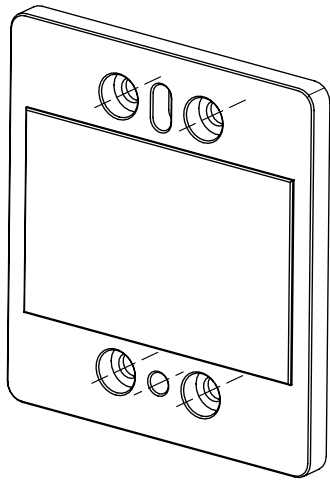
B

C

D

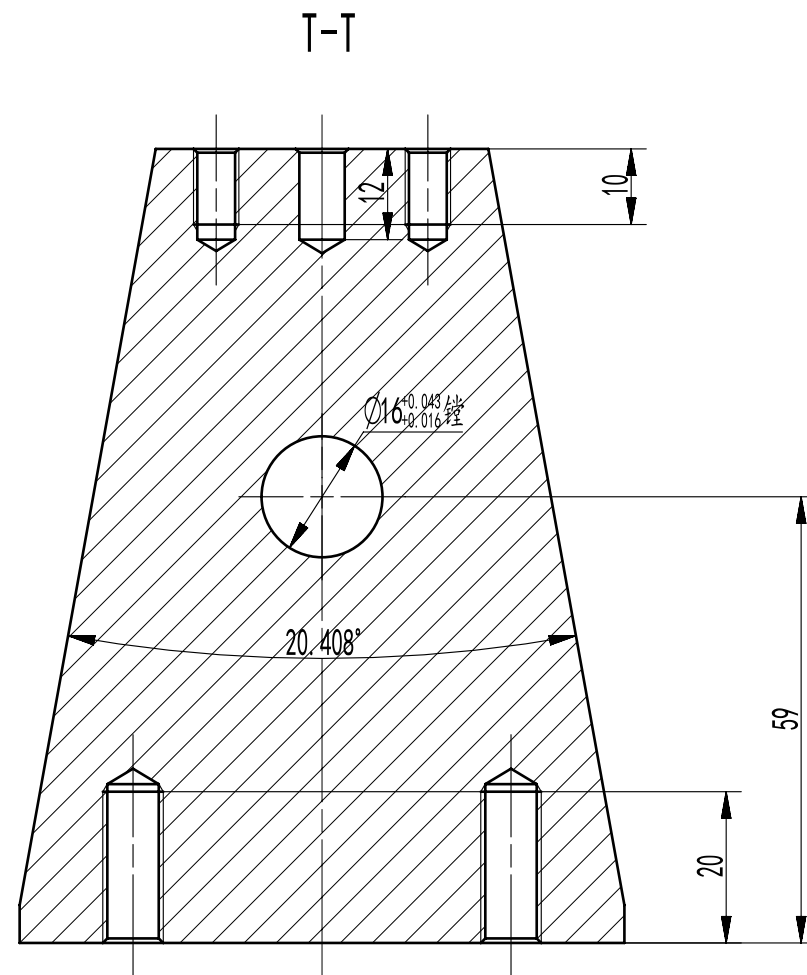
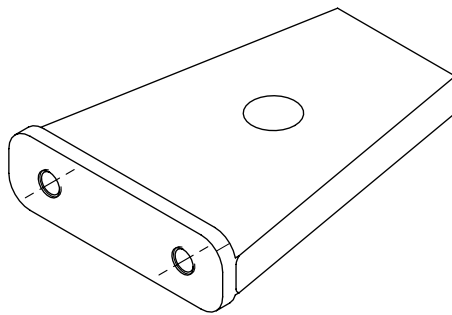
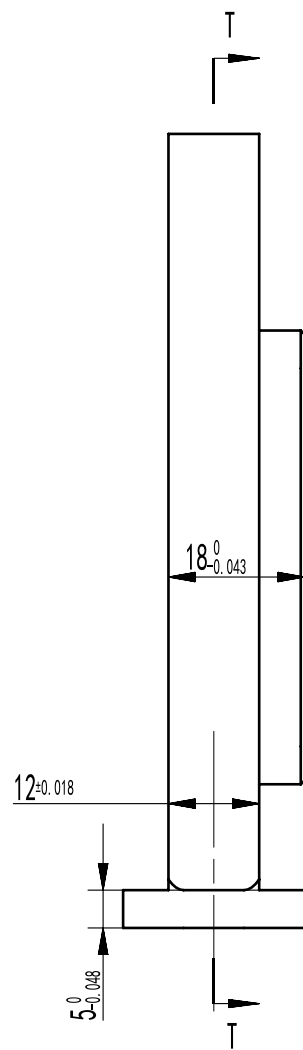
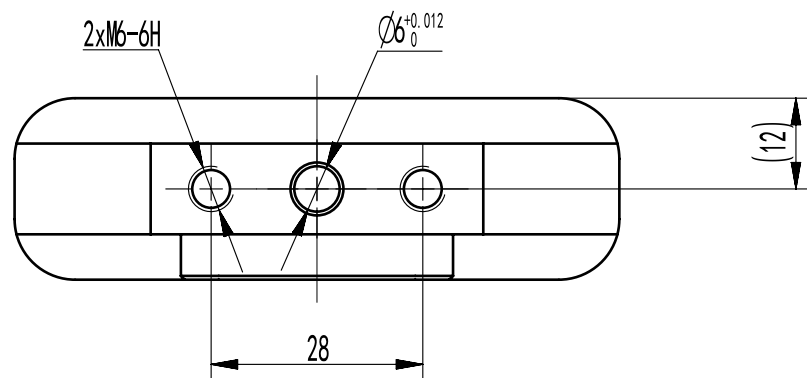
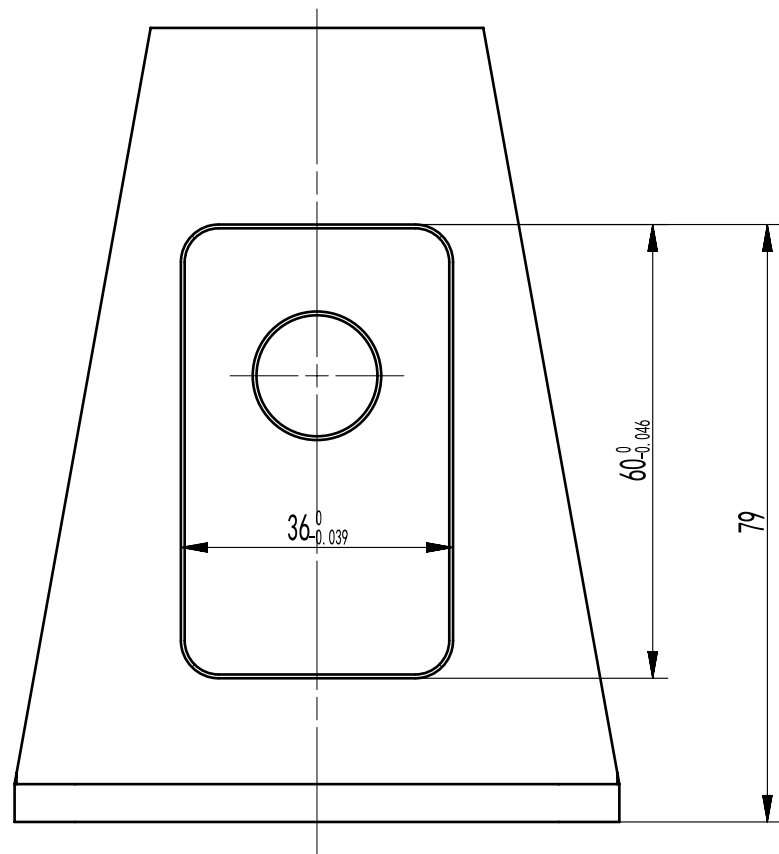
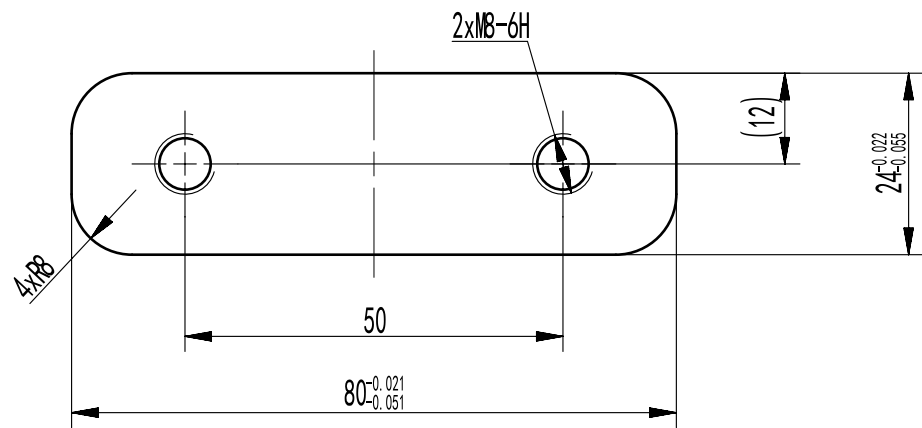
E

F

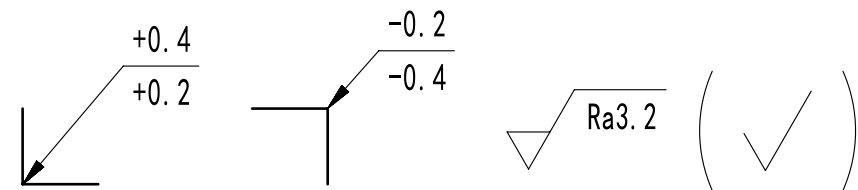


- 技术要求:
- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
 - 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
 - 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ;
 - 4、螺纹长度允许+2mm;
 - 5、件数: 1件。

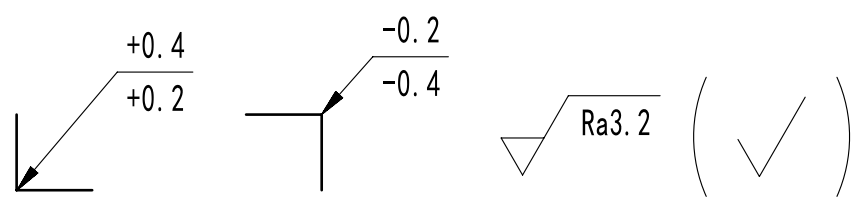
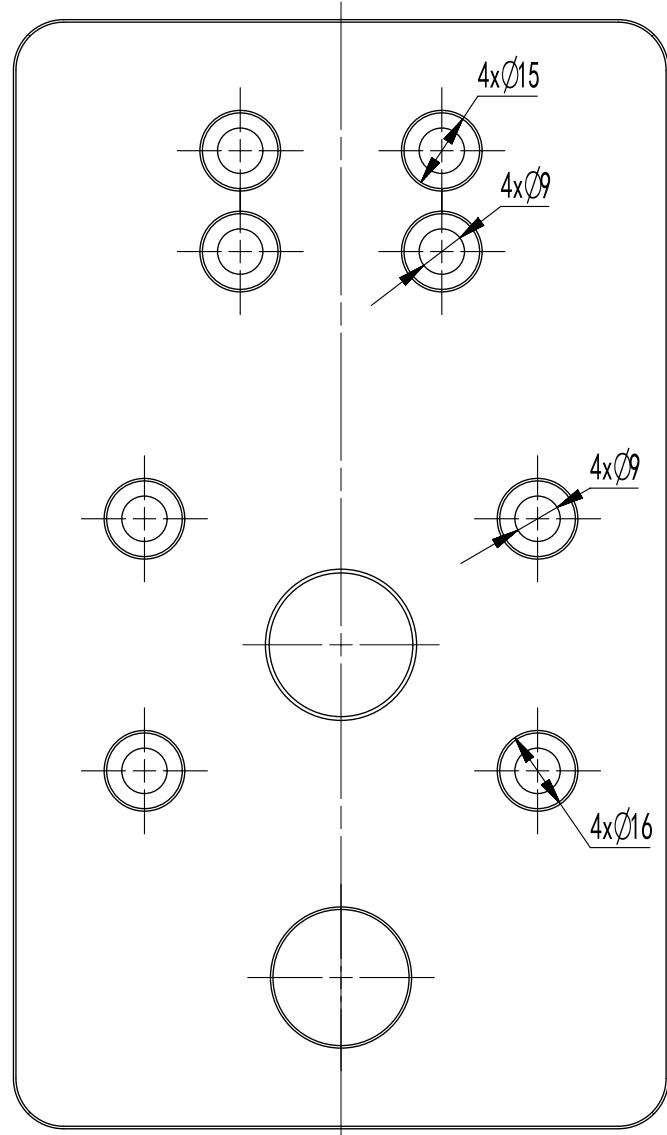
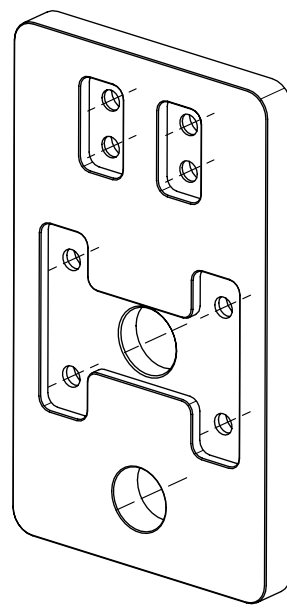
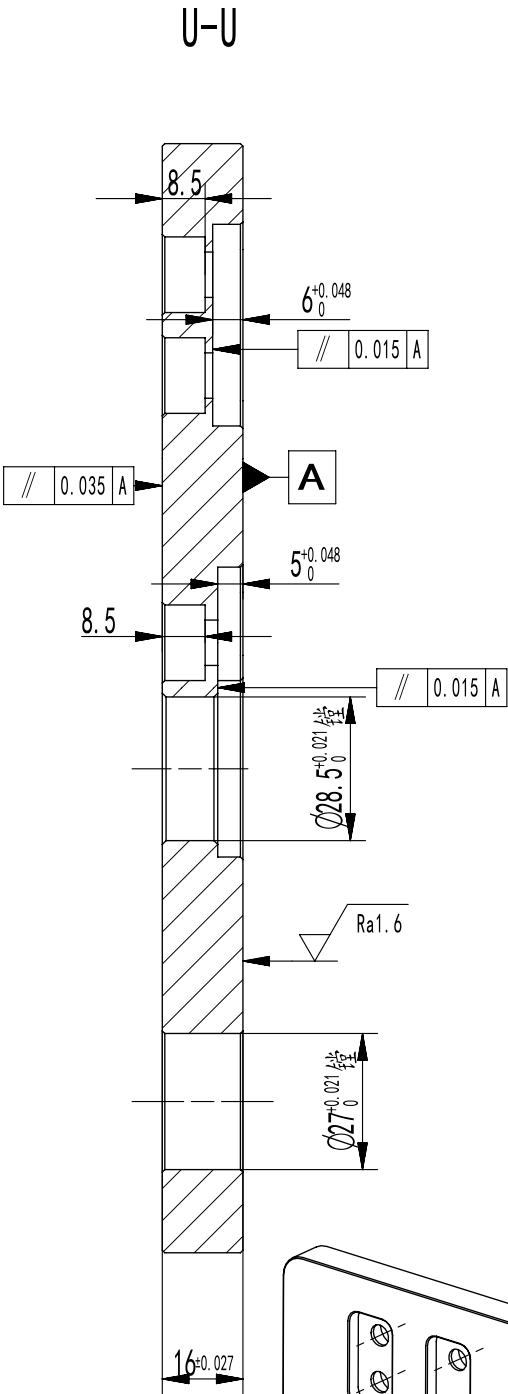
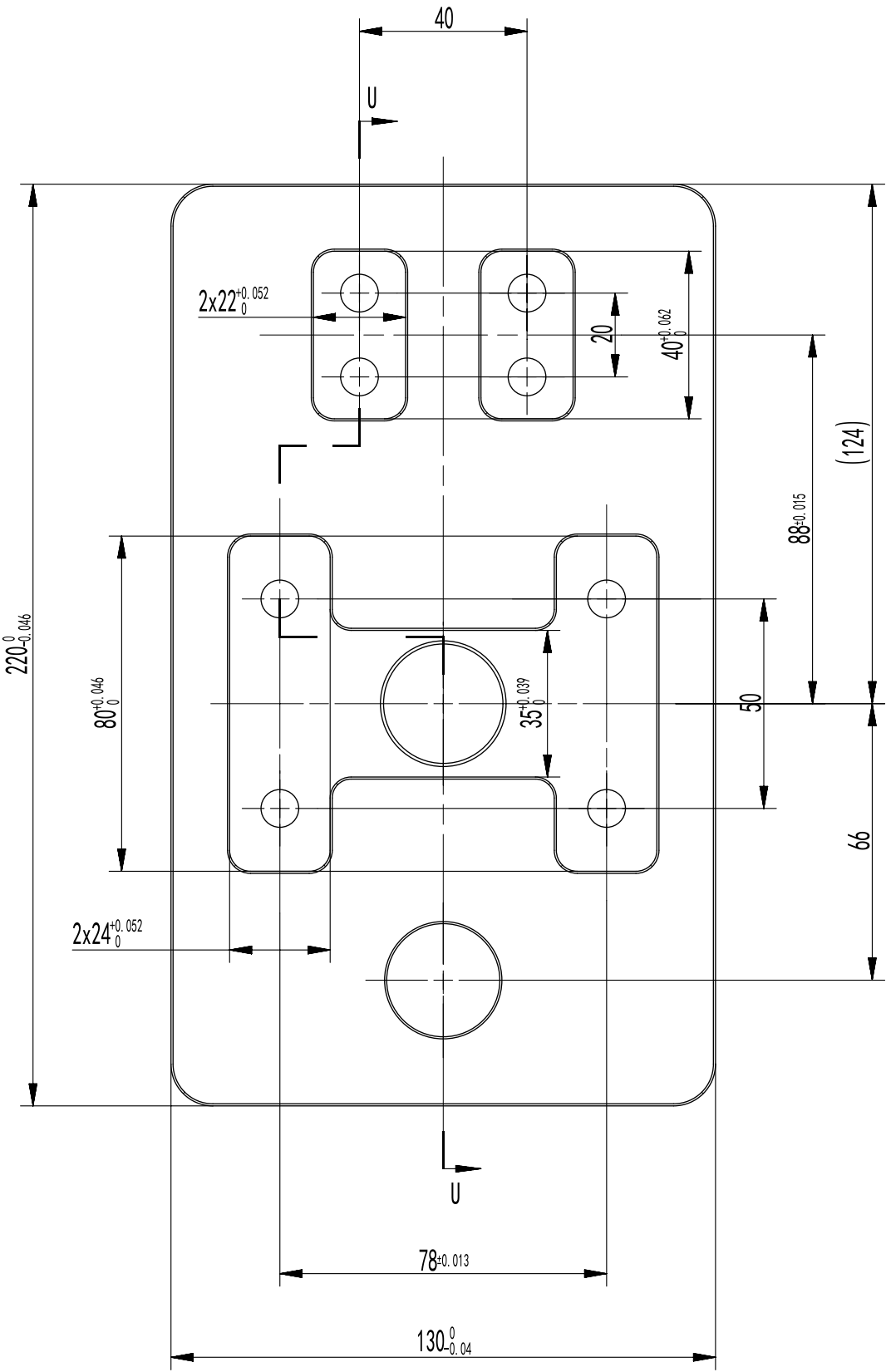
辊台	比例	
	材料	2A12
数控综合加工技术样题1		
图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛		



- 技术要求:
- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
 - 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
 - 3、未注尺寸公差允许 ± 0.1 ;
 - 4、螺纹长度允许+2mm;
 - 5、件数: 2件。



辊台支架	比例	
	材料	45
数控综合加工技术样题1	图号	
2018年江苏省职业院校技能大赛		



- 技术要求:
- 1、未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
 - 2、锐角倒钝C0.2~C0.3;
 - 3、未注尺寸公差允许±0.1;
 - 4、螺纹长度允许+2mm;
 - 5、件数: 1件。

基础板	比例	
	材料	Q235
数控综合加工技术样题1		
图号		
2018年江苏省职业院校技能大赛		