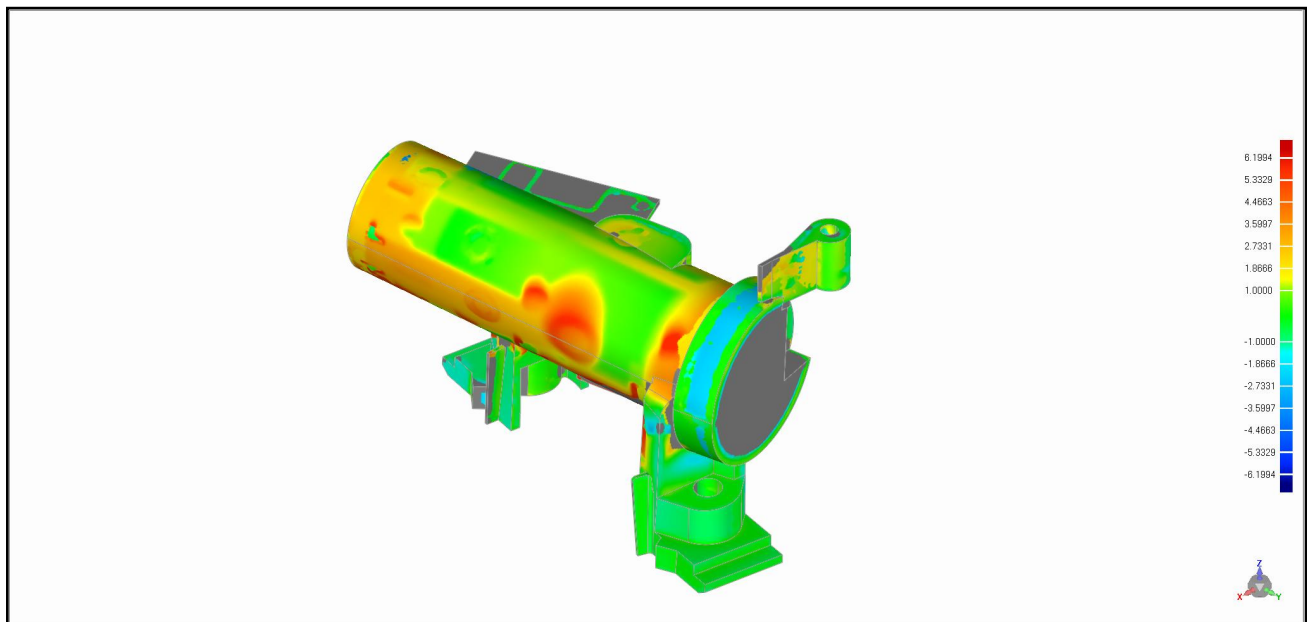


## Geomagic Control 报告

检测日期: 5/31/2019  
生成日期: 5/31/2019, 11:25 am



作者: hp:hp128  
客户名称: 3D Systems, Inc.  
参考模型: 22jm  
测试模型: 12dy

## 对齐统计数据

Alignment Name: 特征对齐: 22jm  
 Status: Alignment Converged  
 Maximum Excess Deviation: 0.001987914mm  
 旋转: 3个中的 3 个被约束。  
 平移: 3 个中的 3 个被约束。  
 状态: 完全约束。

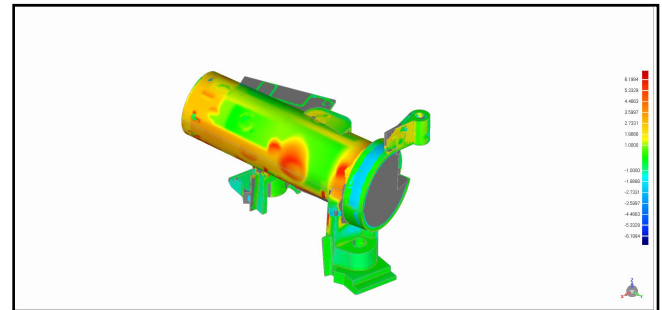
参考	距离	角度
平面 1	0.000000000mm	0.000000000
平面 2	0.001293002mm	0.226674943
平面 3	0.001987914mm	0.098880498

### 3D比较 结果

参考模型	22jm
测试模型	12dy
数据点的数量	393222
# 体外孤点	30387

公差类型	3D偏差
单位	mm
最大临界值	6.1994
最大名义值	1.0000
最小名义值	-1.0000
最小临界值	-6.1994

偏差	
最大上偏差	6.1994
最大下偏差	-6.1514
平均偏差	1.8034 /-0.7220
标准偏差	1.8123



### 偏差分布

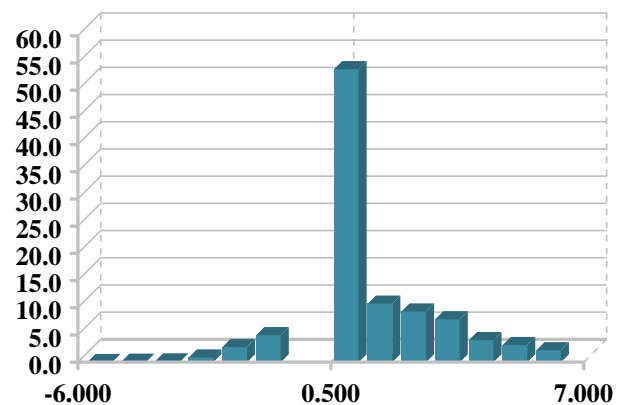
>=Min	<Max	# 点	%
-6.1994	-5.3329	60	0.0153
-5.3329	-4.4663	295	0.0750
-4.4663	-3.5997	535	0.1361
-3.5997	-2.7331	3367	0.8563
-2.7331	-1.8666	10935	2.7809
-1.8666	-1.0000	19490	4.9565
-1.0000	1.0000	211773	53.8558
1.0000	1.8666	42282	10.7527
1.8666	2.7331	36619	9.3126
2.7331	3.5997	30995	7.8823
3.5997	4.4663	15897	4.0428
4.4663	5.3329	12367	3.1450
5.3329	6.1994	8606	2.1886

超出最大临界值	1	0.0003
超出最小临界值	0	0.0000

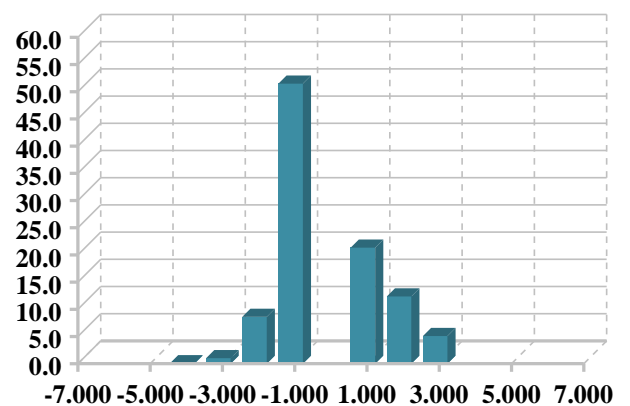
### 标准偏差

分布(+/-)	# 点	%
-6 * 标准偏差	0	0.0000
-5 * 标准偏差	0	0.0000
-4 * 标准偏差	308	0.0783
-3 * 标准偏差	4014	1.0208
-2 * 标准偏差	33888	8.6180
-1 * 标准偏差	202453	51.4857
1 * 标准偏差	83903	21.3373
2 * 标准偏差	48630	12.3671
3 * 标准偏差	20026	5.0928
4 * 标准偏差	0	0.0000
5 * 标准偏差	0	0.0000
6 * 标准偏差	0	0.0000

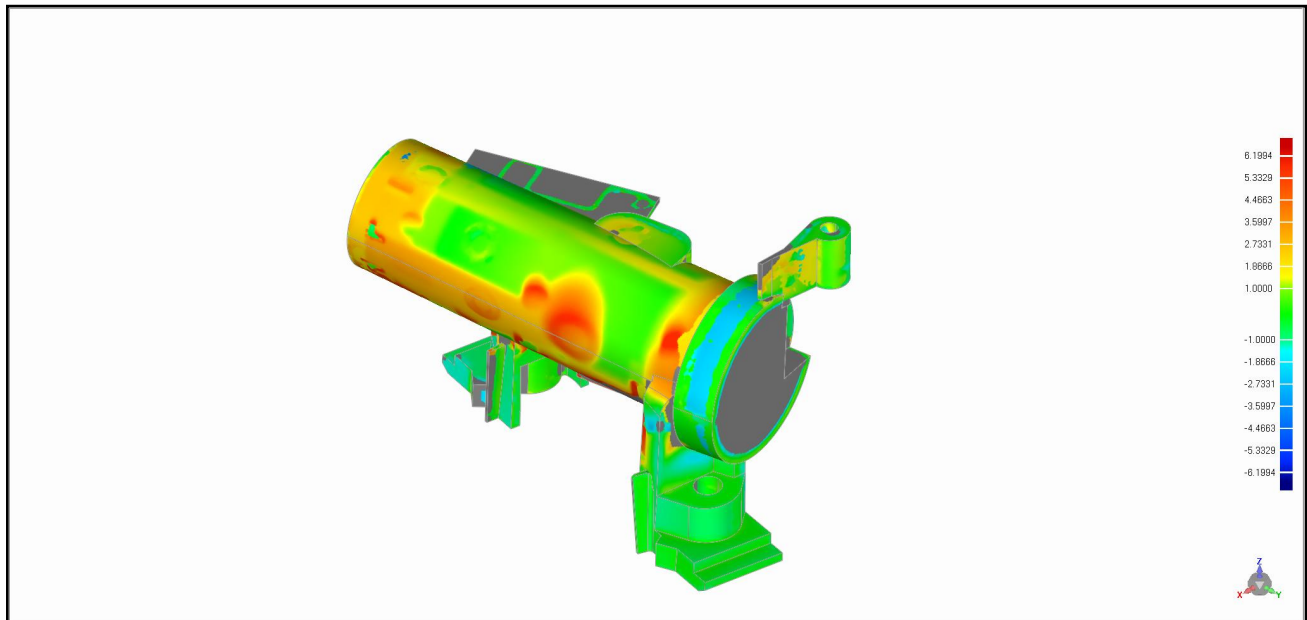
偏差分布



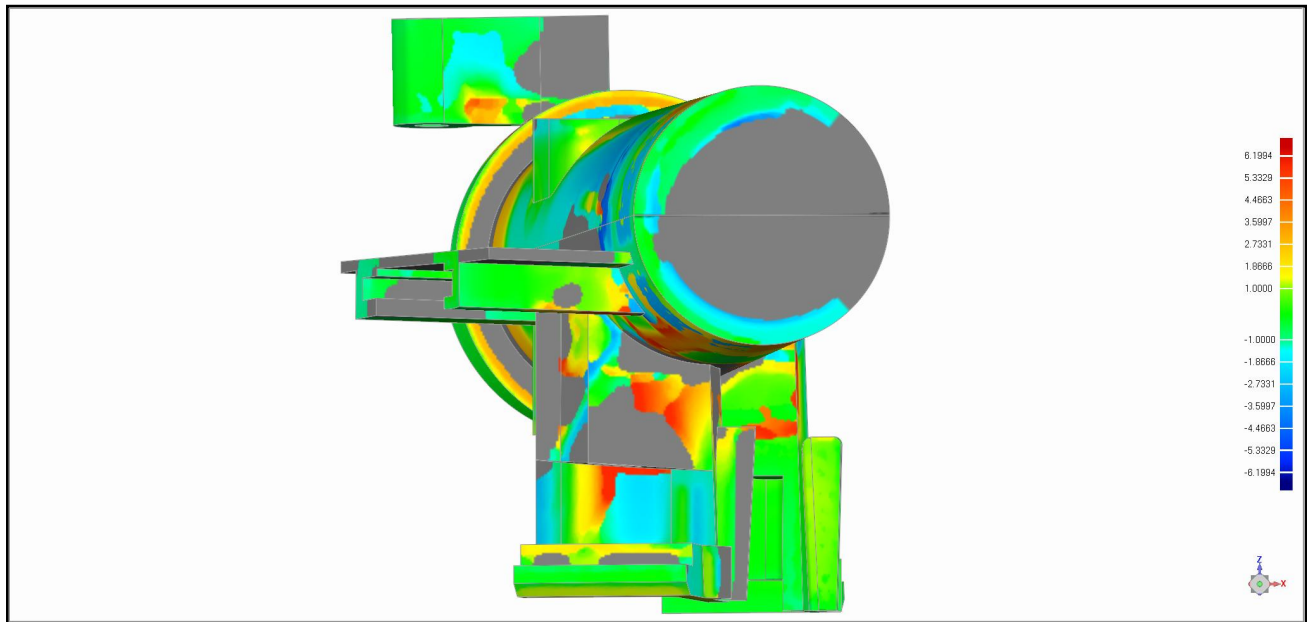
标准偏差



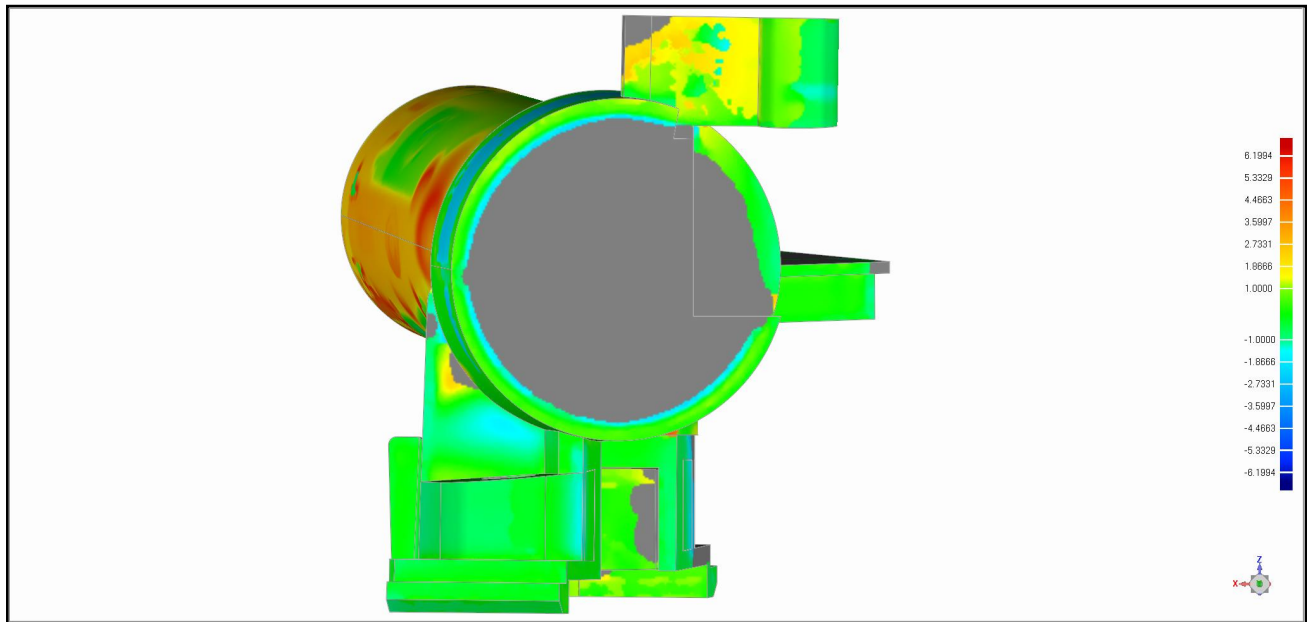
预定义: 等测



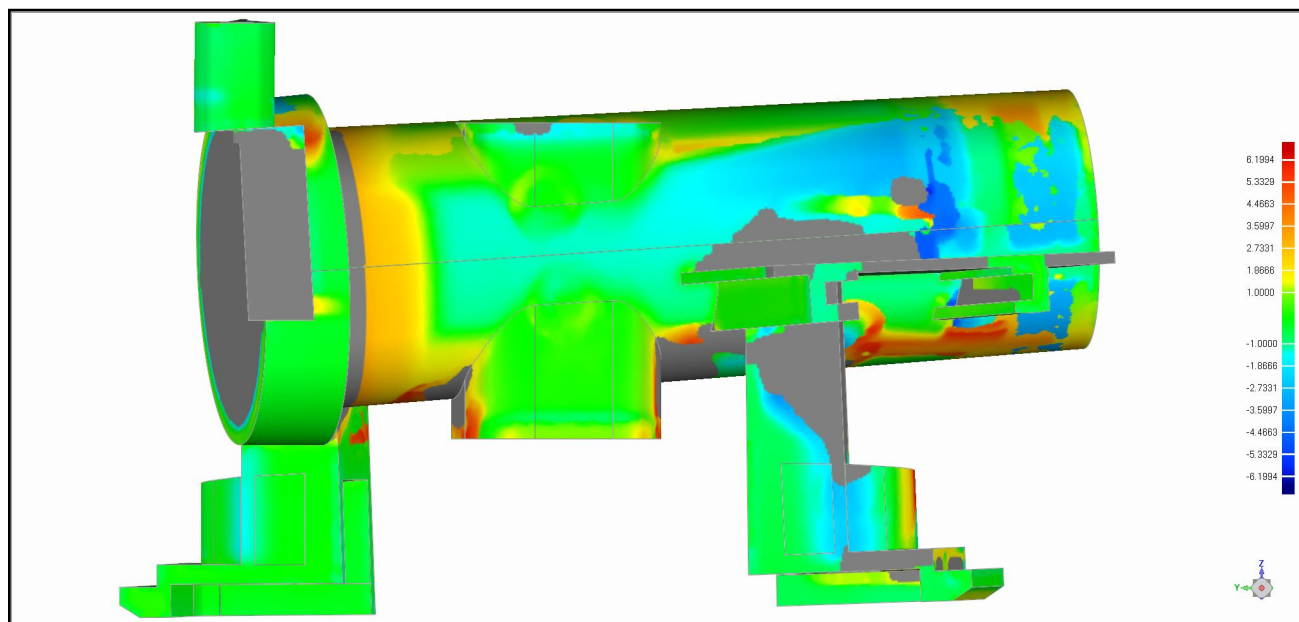
预定义: 前视



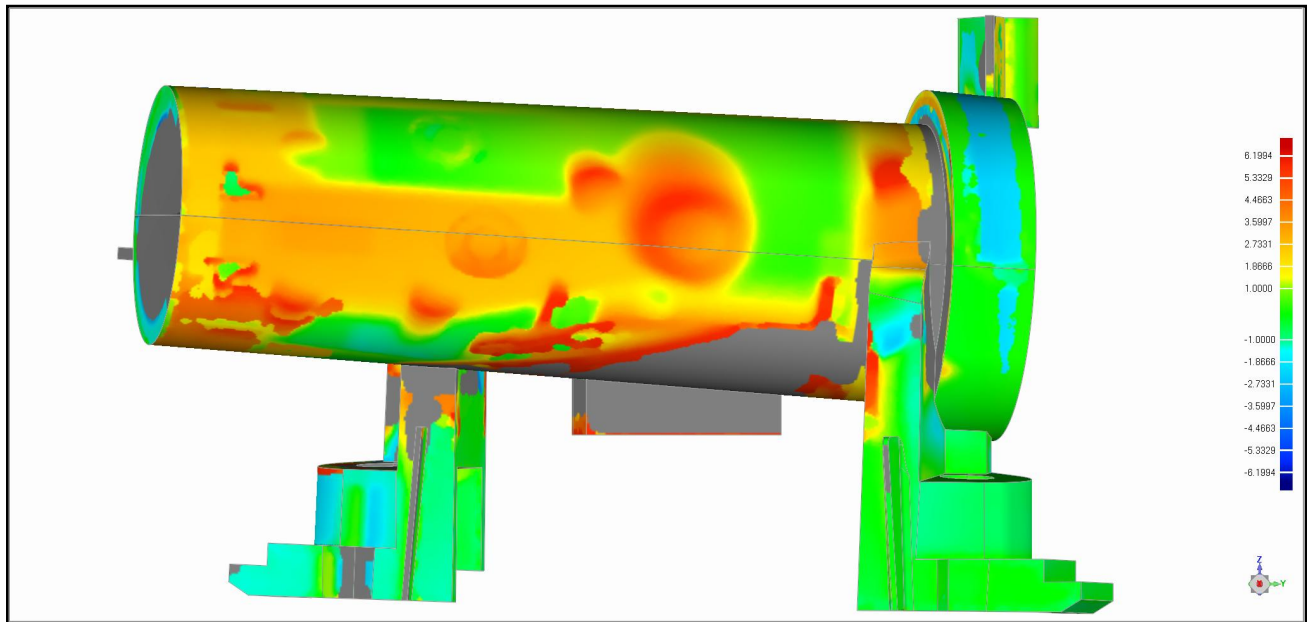
预定义: 后视



预定义: 左视

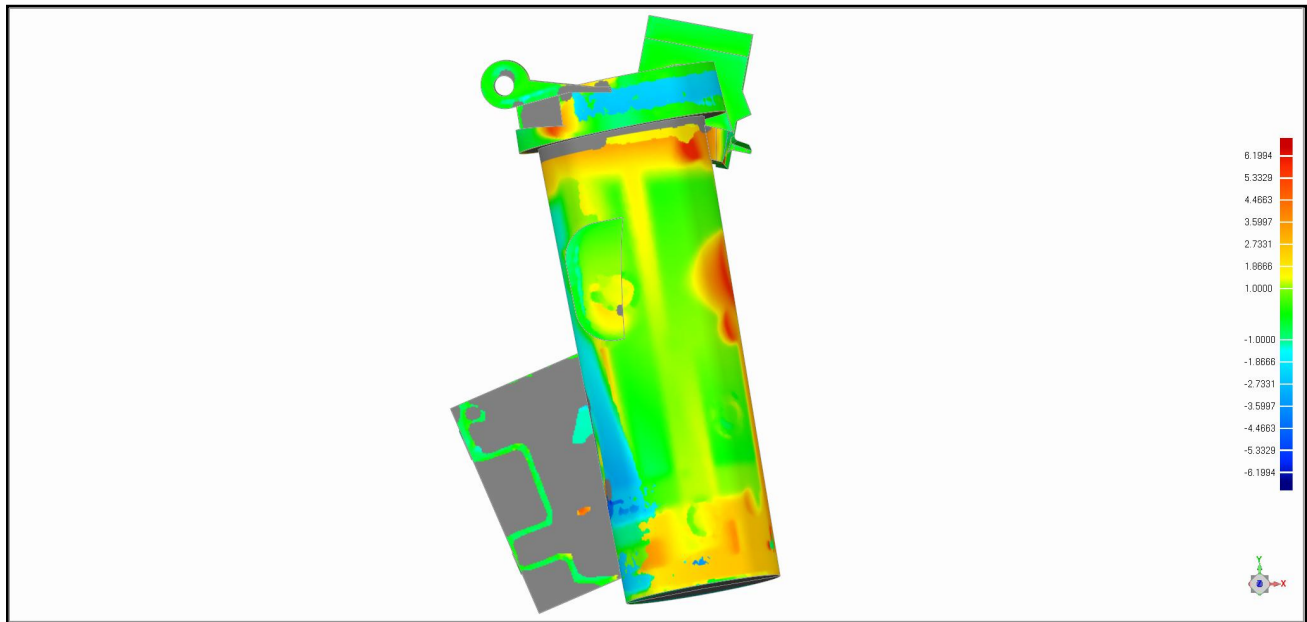


预定义: 右视

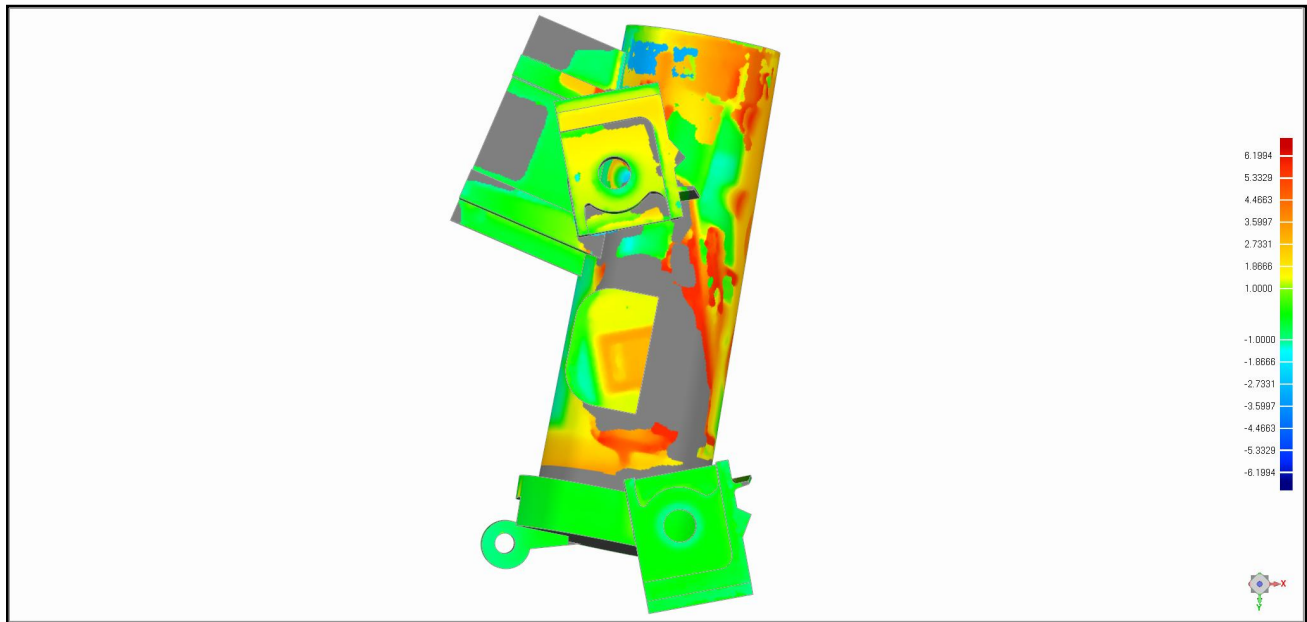




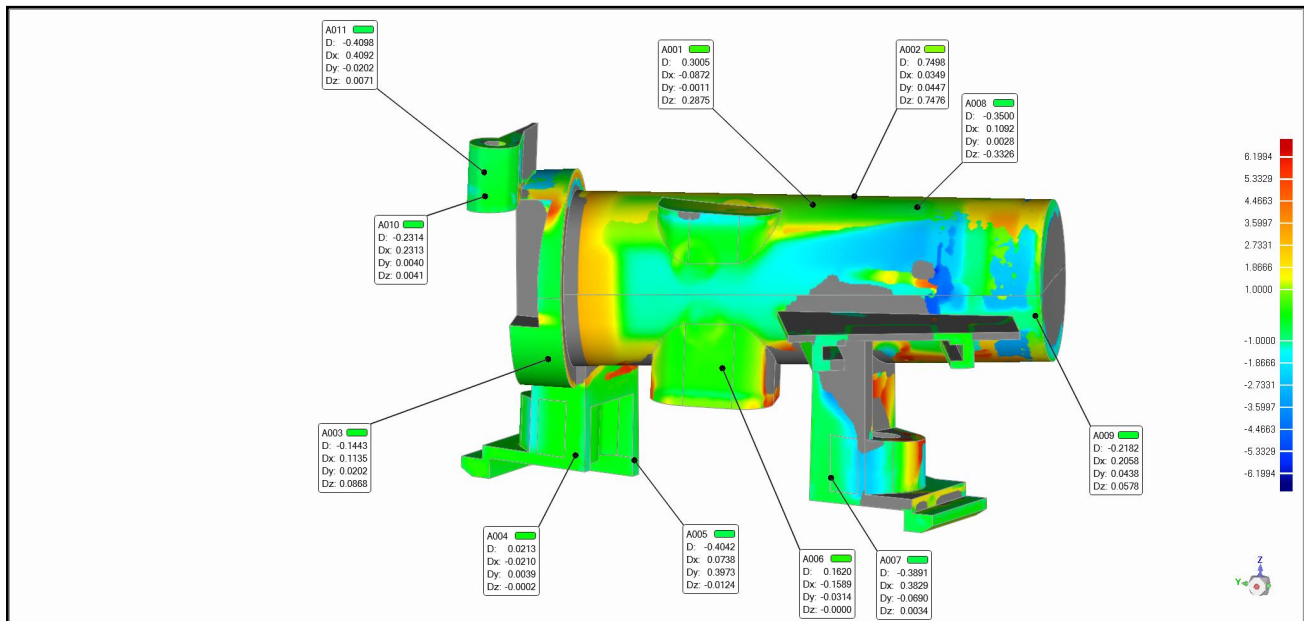
预定义: 顶部



预定义: 底部



# 带标注视图: 注释视图 1

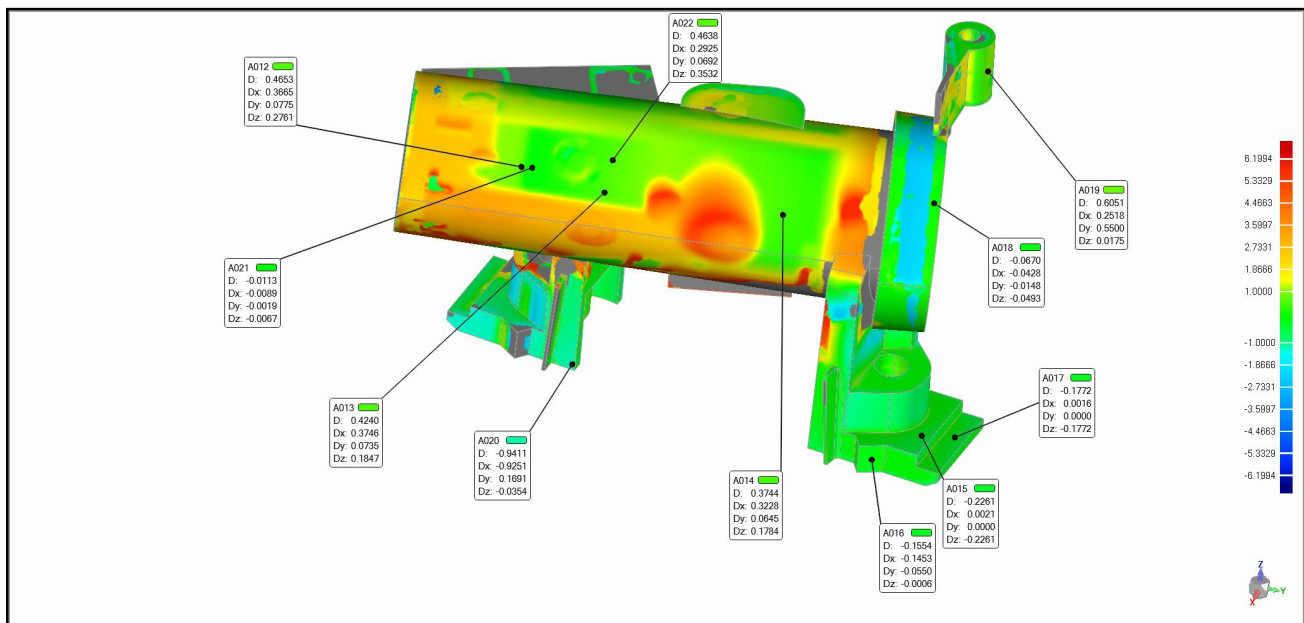


单位: mm

坐标系: 注释视图 1

名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
A001	0.3005				-6.8545	-9.9551	29.8290	1.0000	-0.0872	-0.0011	0.2875	-6.9417	-9.9561	30.1165	-0.2903	-0.0035	0.9569
A002	0.7498				0.1197	-16.1904	30.9119	1.0000	0.0349	0.0447	0.7476	0.1546	-16.1457	31.6595	0.0466	0.0597	0.9971
A003	-0.1443				-27.4689	37.0315	-2.4878	1.0000	0.1135	0.0202	0.0868	-27.3553	37.0517	-2.4010	-0.7866	-0.1398	-0.6015
A004	0.0213				-9.4912	36.5797	-25.0369	1.0000	-0.0210	0.0039	-0.0002	-9.5121	36.5836	-25.0371	-0.9832	0.1823	-0.0090
A005	-0.4042				9.7242	30.7235	-28.8278	1.0000	0.0738	0.3973	-0.0124	9.7980	31.1207	-28.8402	-0.1825	-0.9827	0.0306
A006	0.1620				-20.2526	3.0437	-2.1350	1.0000	-0.1589	-0.0314	0.0000	-20.4115	3.0123	-2.1350	-0.9810	-0.1940	0.0000
A007	-0.3891				-20.0915	-20.4790	-21.8747	1.0000	0.3829	-0.0690	0.0034	-19.7086	-20.5480	-21.8712	-0.9841	0.1773	-0.0088
A008	-0.3500				-3.3427	-30.5985	30.8133	1.0000	0.1092	0.0028	-0.3326	-3.2335	-30.5958	30.4807	-0.3119	-0.0079	0.9501
A009	-0.2182				-9.0264	-57.9868	12.6643	1.0000	0.2058	0.0438	0.0578	-8.8206	-57.9429	12.7221	-0.9431	-0.2008	-0.2649
A010	-0.2314				-39.1527	47.5939	31.3221	1.0000	0.2313	0.0040	0.0041	-38.9214	47.5979	31.3261	-0.9997	-0.0173	-0.0177
A011	-0.4098				-39.2338	47.9386	36.1587	1.0000	0.4092	-0.0202	0.0071	-38.8246	47.9184	36.1657	-0.9986	0.0494	-0.0173

## 带标注视图: 注释视图 2



单位: mm

坐标系: 注释视图 2

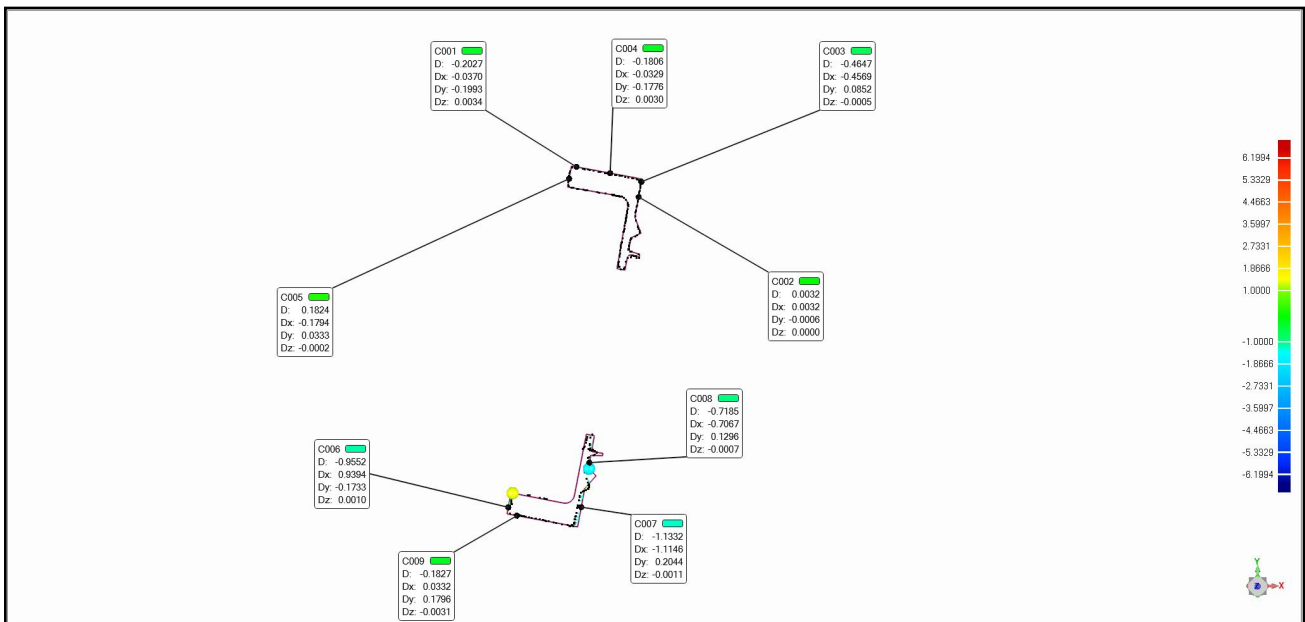
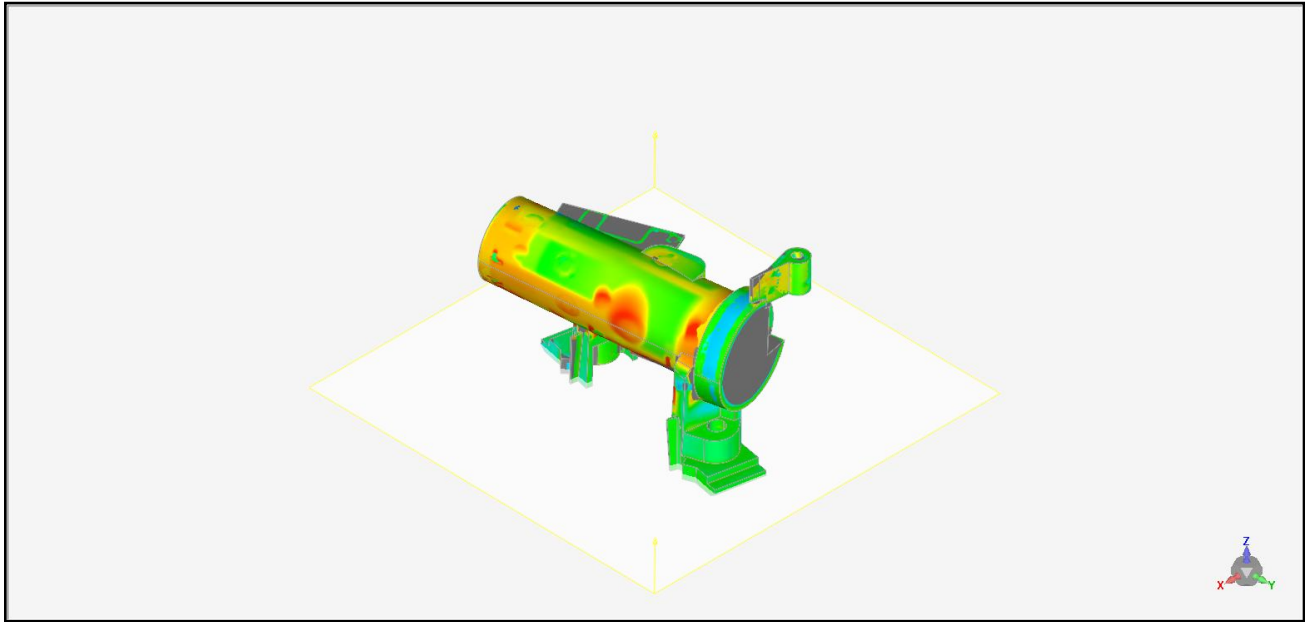
名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
A012	0.4653				15.2824	-30.5006	25.0063	1.0000	0.3665	0.0775	0.2761	15.6489	-30.4231	25.2824	0.7876	0.1665	0.5933
A013	0.4240				13.9063	-13.6953	21.6874	1.0000	0.3746	0.0735	0.1847	14.2808	-13.6218	21.8721	0.8833	0.1734	0.4355
A014	0.3744				7.7772	21.3057	20.1466	1.0000	0.3228	0.0645	0.1784	8.1000	21.3702	20.3251	0.8621	0.1722	0.4766
A015	-0.2261				8.8021	52.5331	-25.6771	1.0000	0.0021	0.0000	-0.2261	8.8042	52.5331	-25.9032	-0.0092	0.0000	1.0000
A016	-0.1554				15.2661	44.1977	-29.0686	1.0000	-0.1453	-0.0550	-0.0006	15.1207	44.1426	-29.0691	0.9352	0.3540	0.0037
A017	-0.1772				3.3130	58.0828	-28.5272	1.0000	0.0016	0.0000	-0.1772	3.3146	58.0828	-28.7044	-0.0092	0.0000	1.0000
A018	-0.0670				2.0741	50.4025	25.8136	1.0000	-0.0428	-0.0148	-0.0493	2.0314	50.3877	25.7643	0.6387	0.2215	0.7368
A019	0.6051				-32.0953	52.1772	35.1397	1.0000	0.2518	0.5500	0.0175	-31.8435	52.7272	35.1572	0.4160	0.9089	0.0289
A020	-0.9411				2.1192	-20.3681	-29.6591	1.0000	-0.9251	0.1691	-0.0354	1.1941	-20.1990	-29.6945	0.9830	-0.1797	0.0376
A021	-0.0113				14.8490	-28.4049	24.9935	1.0000	-0.0089	-0.0019	-0.0067	14.8401	-28.4067	24.9868	0.7876	0.1665	0.5933
A022	0.4638				9.7636	-13.3512	26.8311	1.0000	0.2925	0.0692	0.3532	10.0560	-13.2819	27.1843	0.6306	0.1493	0.7616

带标注视图: 全部

单位: mm

名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
A001	0.3005				-6.8545	-9.9551	29.8290	1.0000	-0.0872	-0.0011	0.2875	-6.9417	-9.9561	30.1165	-0.2903	-0.0035	0.9569
A002	0.7498				0.1197	-16.1904	30.9119	1.0000	0.0349	0.0447	0.7476	0.1546	-16.1457	31.6595	0.0466	0.0597	0.9971
A003	-0.1443				-27.4689	37.0315	-2.4878	1.0000	0.1135	0.0202	0.0868	-27.3553	37.0517	-2.4010	-0.7866	-0.1398	-0.6015
A004	0.0213				-9.4912	36.5797	-25.0369	1.0000	-0.0210	0.0039	-0.0002	-9.5121	36.5836	-25.0371	-0.9832	0.1823	-0.0090
A005	-0.4042				9.7242	30.7235	-28.8278	1.0000	0.0738	0.3973	-0.0124	9.7980	31.1207	-28.8402	-0.1825	-0.9827	0.0306
A006	0.1620				-20.2526	3.0437	-2.1350	1.0000	-0.1589	-0.0314	0.0000	-20.4115	3.0123	-2.1350	-0.9810	-0.1940	0.0000
A007	-0.3891				-20.0915	-20.4790	-21.8747	1.0000	0.3829	-0.0690	0.0034	-19.7086	-20.5480	-21.8712	-0.9841	0.1773	-0.0088
A008	-0.3500				-3.3427	-30.5985	30.8133	1.0000	0.1092	0.0028	-0.3326	-3.2335	-30.5958	30.4807	-0.3119	-0.0079	0.9501
A009	-0.2182				-9.0264	-57.9868	12.6643	1.0000	0.2058	0.0438	0.0578	-8.8206	-57.9429	12.7221	-0.9431	-0.2008	-0.2649
A010	-0.2314				-39.1527	47.5939	31.3221	1.0000	0.2313	0.0040	0.0041	-38.9214	47.5979	31.3261	-0.9997	-0.0173	-0.0177
A011	-0.4098				-39.2338	47.9386	36.1587	1.0000	0.4092	-0.0202	0.0071	-38.8246	47.9184	36.1657	-0.9986	0.0494	-0.0173
A012	0.4653				15.2824	-30.5006	25.0063	1.0000	0.3665	0.0775	0.2761	15.6489	-30.4231	25.2824	0.7876	0.1665	0.5933
A013	0.4240				13.9063	-13.6953	21.6874	1.0000	0.3746	0.0735	0.1847	14.2808	-13.6218	21.8721	0.8833	0.1734	0.4355
A014	0.3744				7.7772	21.3057	20.1466	1.0000	0.3228	0.0645	0.1784	8.1000	21.3702	20.3251	0.8621	0.1722	0.4766
A015	-0.2261				8.8021	52.5331	-25.6771	1.0000	0.0021	0.0000	-0.2261	8.8042	52.5331	-25.9032	-0.0092	0.0000	1.0000
A016	-0.1554				15.2661	44.1977	-29.0686	1.0000	-0.1453	-0.0550	-0.0006	15.1207	44.1426	-29.0691	0.9352	0.3540	0.0037
A017	-0.1772				3.3130	58.0828	-28.5272	1.0000	0.0016	0.0000	-0.1772	3.3146	58.0828	-28.7044	-0.0092	0.0000	1.0000
A018	-0.0670				2.0741	50.4025	25.8136	1.0000	-0.0428	-0.0148	-0.0493	2.0314	50.3877	25.7643	0.6387	0.2215	0.7368
A019	0.6051				-32.0953	52.1772	35.1397	1.0000	0.2518	0.5500	0.0175	-31.8435	52.7272	35.1572	0.4160	0.9089	0.0289
A020	-0.9411				2.1192	-20.3681	-29.6591	1.0000	-0.9251	0.1691	-0.0354	1.1941	-20.1990	-29.6945	0.9830	-0.1797	0.0376
A021	-0.0113				14.8490	-28.4049	24.9935	1.0000	-0.0089	-0.0019	-0.0067	14.8401	-28.4067	24.9868	0.7876	0.1665	0.5933
A022	0.4638				9.7636	-13.3512	26.8311	1.0000	0.2925	0.0692	0.3532	10.0560	-13.2819	27.1843	0.6306	0.1493	0.7616

## 二维比较视图: 2D比较 1



方法: 平面偏差

误差曲线比例: 1.0000

单位: mm

坐标系: 全局坐标系

名称	偏差	状态	上公差	下公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	偏差半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量的 X	测量的 Y	测量的 Z	法线 X	法线 Y	法线 Z
C001	-0.2027				-2.8350	61.5707	-29.2199		-0.0370	-0.1993	0.0034	-2.8720	61.3714	-29.2164			
C002	0.0032				15.5154	52.2762	-29.1018		0.0032	-0.0006	0.0000	15.5186	52.2756	-29.1018			
C003	-0.4647				16.4283	57.1731	-29.1859		-0.4569	0.0852	-0.0005	15.9714	57.2582	-29.1864			
C004	-0.1806				6.3845	59.8611	-29.2102		-0.0329	-0.1776	0.0030	6.3515	59.6835	-29.2072			
C005	0.1824				-5.4400	58.2222	-29.1583		-0.1794	0.0333	-0.0002	-5.6194	58.2555	-29.1585			
C006	-0.9552				-23.6613	-40.2581	-27.4680		0.9394	-0.1733	0.0010	-22.7219	-40.4314	-27.4671			
C007	-1.1332				-1.8178	-41.4540	-27.4931		-1.1146	0.2044	-0.0011	-2.9323	-41.2496	-27.4942			
C008	-0.7185				0.9034	-26.6196	-27.7477		-0.7067	0.1296	-0.0007	0.1967	-26.4900	-27.7484			
C009	-0.1827	通过	2.0000	-2.0000	-20.9474	-43.9853	-27.4111		0.0332	0.1796	-0.0031	-20.9142	-43.8056	-27.4142			

## 2D比较 结果

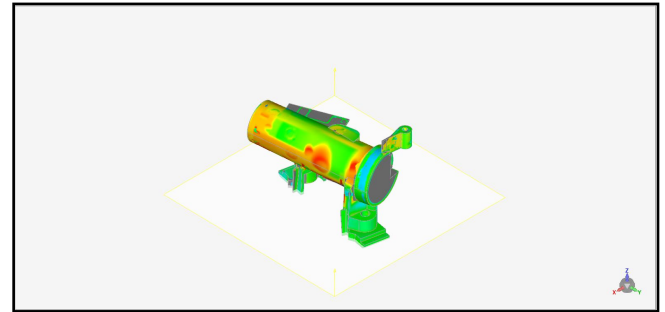
坐标系: 全局坐标系

参考模型	22jm
测试模型	12dy

名称	2D比较 1
位置	
数据点的数量	272

单位	mm
最大临界值	6.1994
最大名义值	1.0000
最小名义值	-1.0000
最小临界值	-6.1994

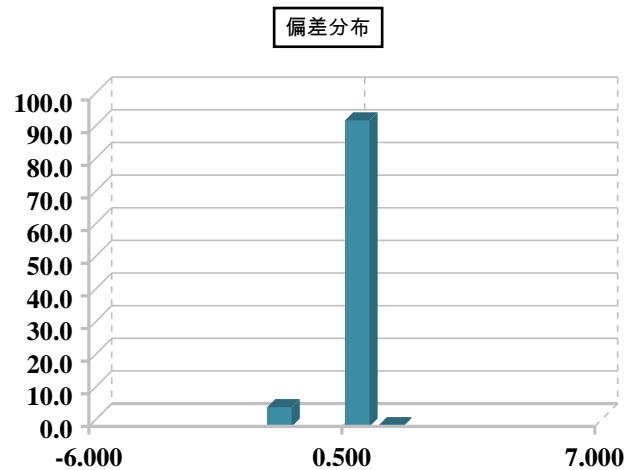
偏差	
最大偏差 +	1.2452
最大偏差 -	-1.6845
标准偏差	0.4037



### 百分比偏差

>=Min	<Max	# 点	%
-6.1994	-5.3329	0	0.0000
-5.3329	-4.4663	0	0.0000
-4.4663	-3.5997	0	0.0000
-3.5997	-2.7331	0	0.0000
-2.7331	-1.8666	0	0.0000
-1.8666	-1.0000	16	5.8824
-1.0000	1.0000	255	93.7500
1.0000	1.8666	1	0.3676
1.8666	2.7331	0	0.0000
2.7331	3.5997	0	0.0000
3.5997	4.4663	0	0.0000
4.4663	5.3329	0	0.0000
5.3329	6.1994	0	0.0000

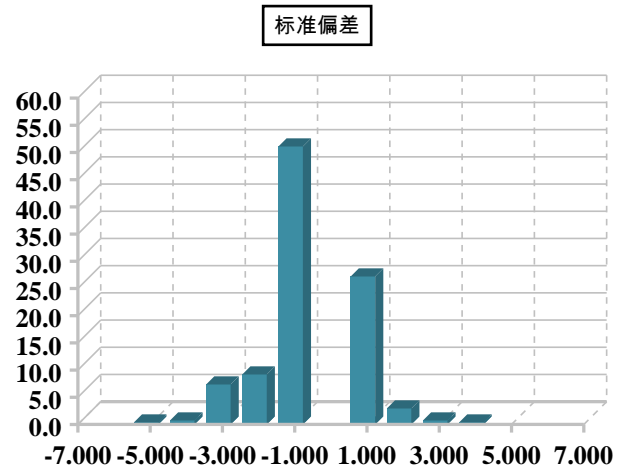
超出最大临界值 +	0	0.0000
超出最小临界值 -	0	0.0000



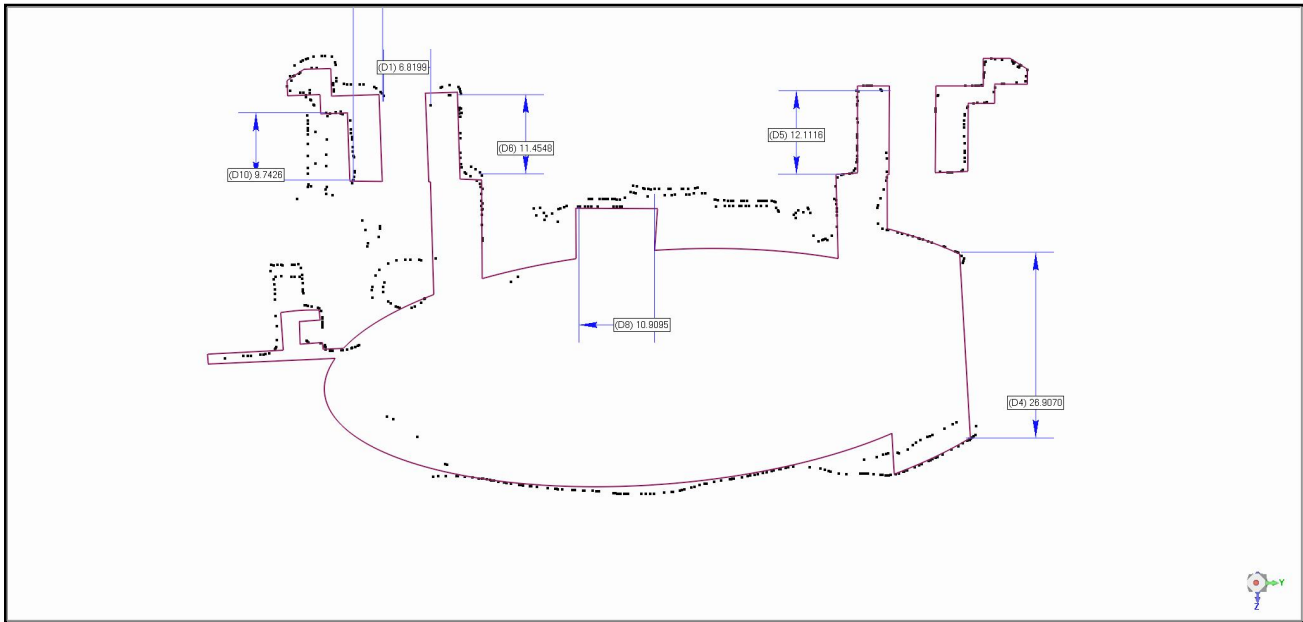


# 标准偏差

分布(+/-)	# 点	%
-6 * 标准偏差	0	0.0000
-5 * 标准偏差	1	0.3676
-4 * 标准偏差	2	0.7353
-3 * 标准偏差	20	7.3529
-2 * 标准偏差	25	9.1912
-1 * 标准偏差	139	51.1029
1 * 标准偏差	74	27.2059
2 * 标准偏差	8	2.9412
3 * 标准偏差	2	0.7353
4 * 标准偏差	1	0.3676
5 * 标准偏差	0	0.0000
6 * 标准偏差	0	0.0000



二维视图: 截面 A - A



单位: mm

坐标系: 全局坐标系

名称	测量值	名义值	偏差	状态	上公差	下公差
D1	6.8199	7.0592	-0.2393	通过	1.0000	-1.0000
D4	26.9070	26.6839	0.2230	通过	1.0000	-1.0000
D5	12.1116	12.7358	-0.6242	通过	1.0000	-1.0000
D6	11.4548	12.6698	-1.2151	失败	1.0000	-1.0000
D8	10.9095	0.0000	10.9095	失败	1.0000	-1.0000
D9	4.2484	3.9906	0.2578	通过	1.0000	-1.0000

名称	测量值	名义值	偏差	状态	上公差	下公差
D10	9.7426	10.0340	-0.2914	通过	1.0000	-1.0000

位置集: 上下偏差

单位: mm

名称	偏差	状态	上 公差	下 公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量值 X	测量值 Y	测量值 Z	项目目录 X	项目目录 Y	项目目录 Z
上偏差	6.1994				-7.6052	-30.6151	1.5194	不适用	-3.3120	-1.0177	-5.1408	-10.9172	-31.6328	-3.6214	-0.5342	-0.1642	-0.8292
下偏差	-6.1514				-12.0489	-38.2065	22.0530	不适用	5.5844	0.9322	-2.4053	-6.4645	-37.2743	19.6477	-0.9078	-0.1515	0.3910

位置集: 2D比较 1 上下偏差

单位: mm

名称	偏差	状态	上 公差	下 公差	参考 X	参考 Y	参考 Z	半径	偏差 X	偏差 Y	偏差 Z	测量值 X	测量值 Y	测量值 Z	项目目录 X	项目目录 Y	项目目录 Z
2D比较 1 上偏差	1.2452				-22.5712	-37.1148	-27.5230	不适用	0.2379	1.2221	-0.0210	-22.3334	-35.8926	-27.5440			
2D比较 1 下偏差	-1.6845				0.5415	-29.7051	-27.6951	不适用	-1.2018	-1.1802	0.0223	-0.6602	-30.8852	-27.6728			