



 (✓)

技术要求

- 1、锐边倒钝并去毛刺。
- 2、未注圆角处按R1。
- 3、未注倒角处按C1。
- 4、未注尺寸公差按GB/T1804-f级。
- 5、人工时效处理。
- 6、不准使用油石、锉刀、砂布等加工表面。

						2A12-T4 (GB/T 3880-1997)			湖南省第六届职工职业技能大赛暨全国选拔赛		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	件2 (样题)	
设计			标准化								
校核			工艺								
主管设计			审核								
			批准			共 张 第 张		版本	替代		