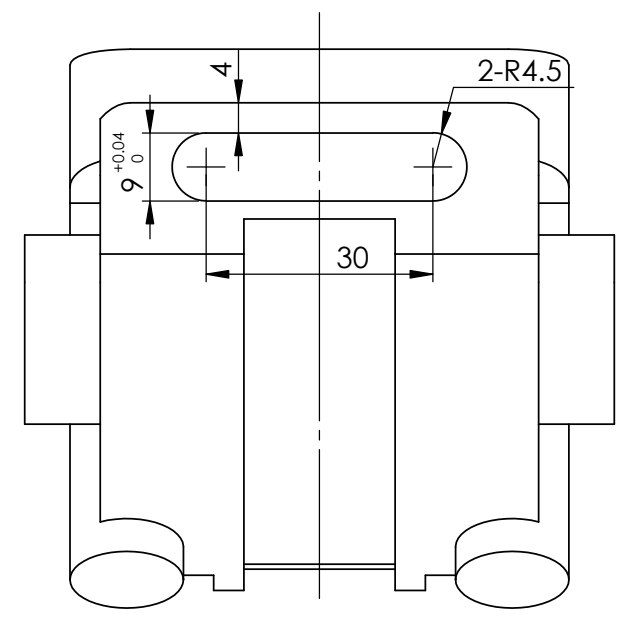
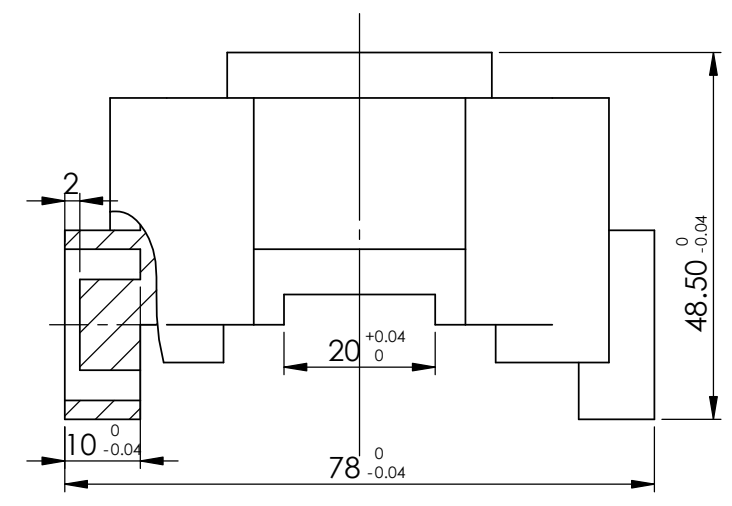
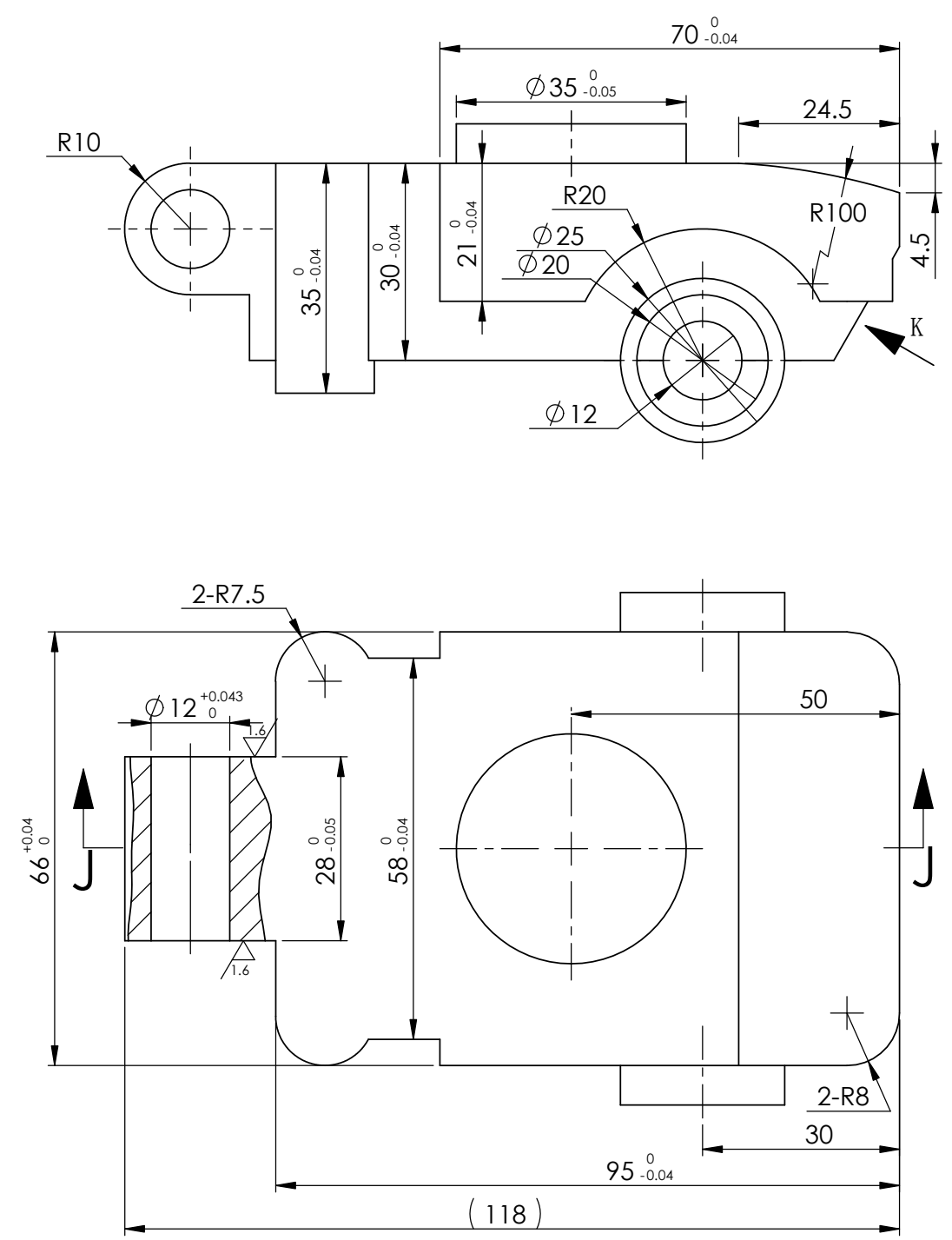
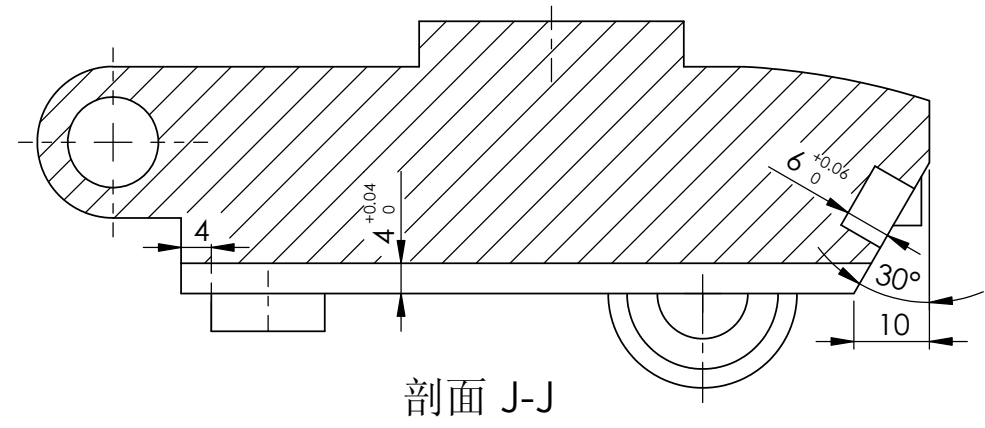


- 考核要求:
- 1、件1和件2的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
  - 2、件1和件3的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
  - 3、件3和件4的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
  - 4、件1和件2轮廓形面应能插入销钉配合;
  - 5、件1和件3的轮廓形面配合可自由旋转 $360^\circ$ ;
  - 6、件3与件4安装配合后应可完成 $0\sim 90^\circ$ 的升降;
  - 7、未注公差尺寸按IT13;
  - 8、利边倒钝。

数铣（汽车起重机）				图纸1		
				比例	重量	共5张
制图			45#			第1张
校对				装配体		
审核						



视图 K

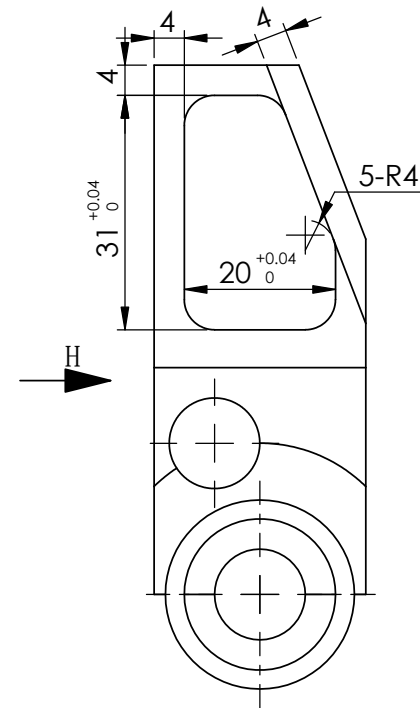
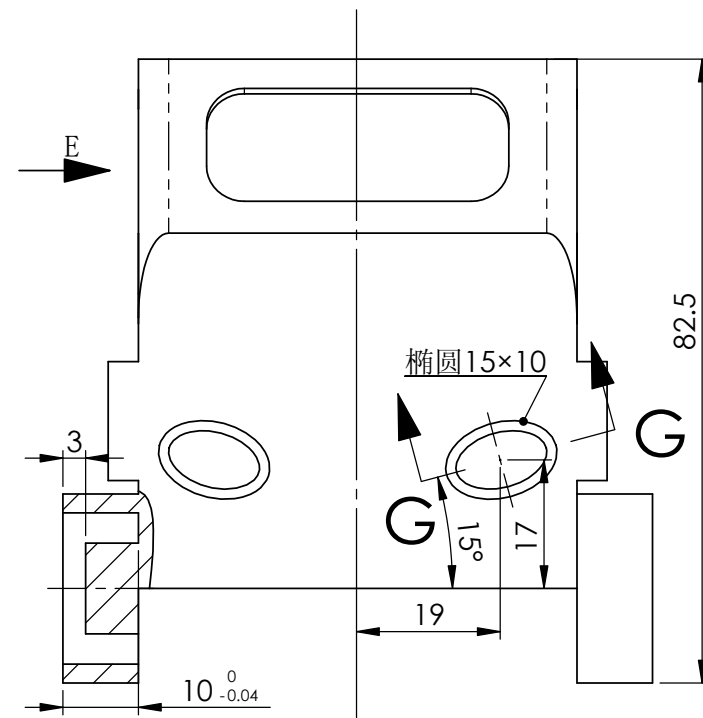
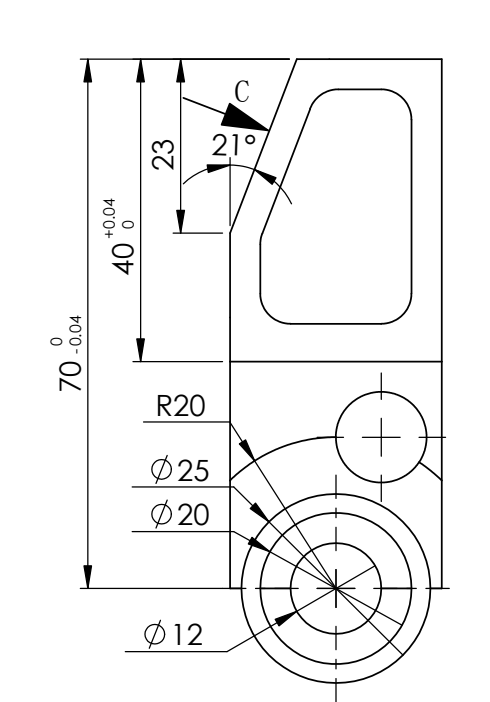


剖面 J-J

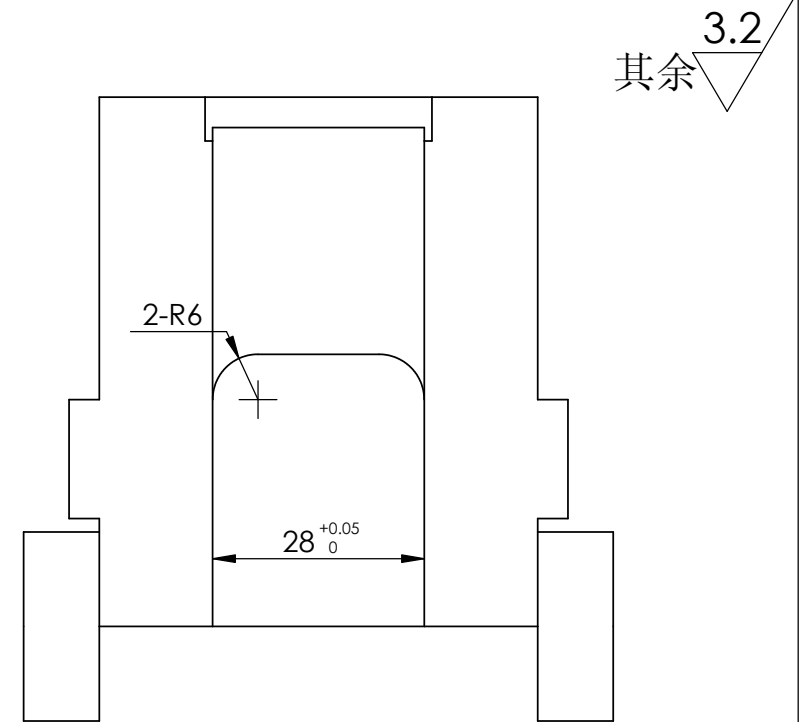
考核要求:

- 1、件1和件2的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙≤0.05mm;
- 2、件1和件3的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙≤0.05mm;
- 3、件3和件4的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙≤0.05mm;
- 4、件1和件2轮廓形面应能插入销钉配合;
- 5、件1和件3的轮廓形面配合可自由旋转360°;
- 6、件3与件4安装配合后应可完成0~90°的升降;
- 7、未注公差尺寸按IT13;
- 8、利边倒钝。

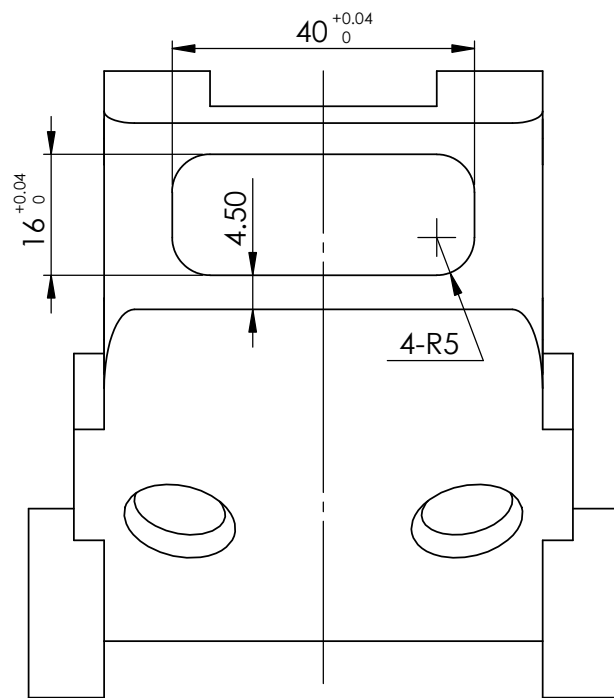
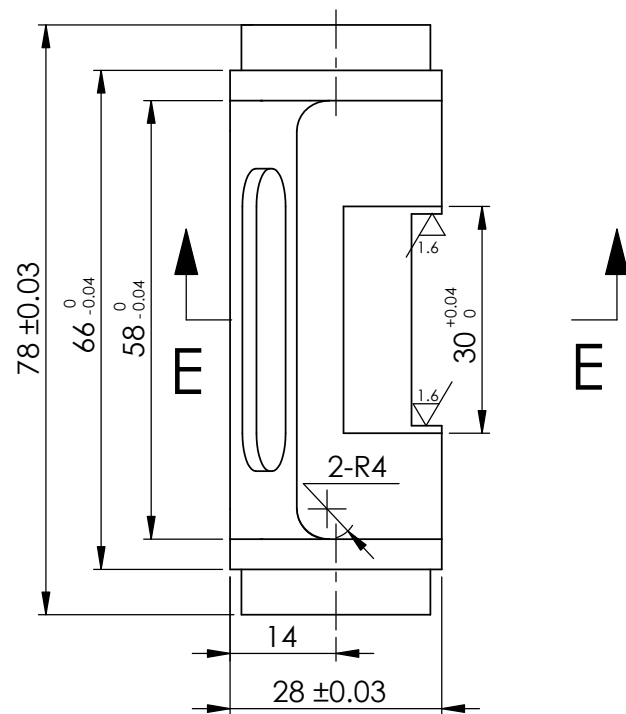
数铣（汽车起重机）				图纸2		
				比例	重量	共5张
制图			45#			第2张
校对				件1		
审核						



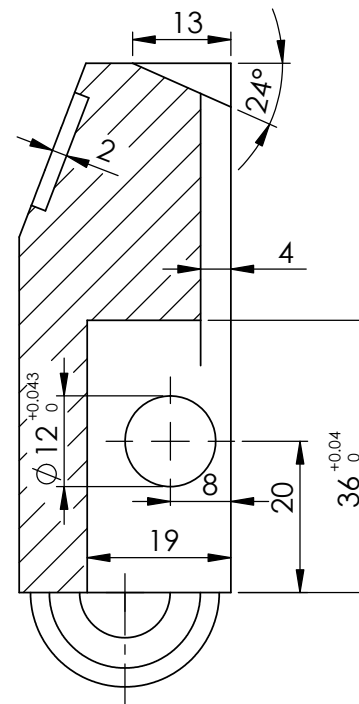
视图 F



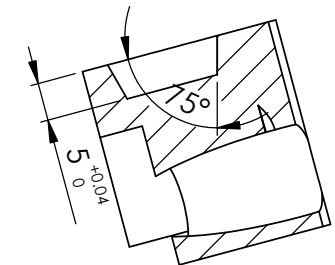
视图 H



视图 C



剖面 E-E



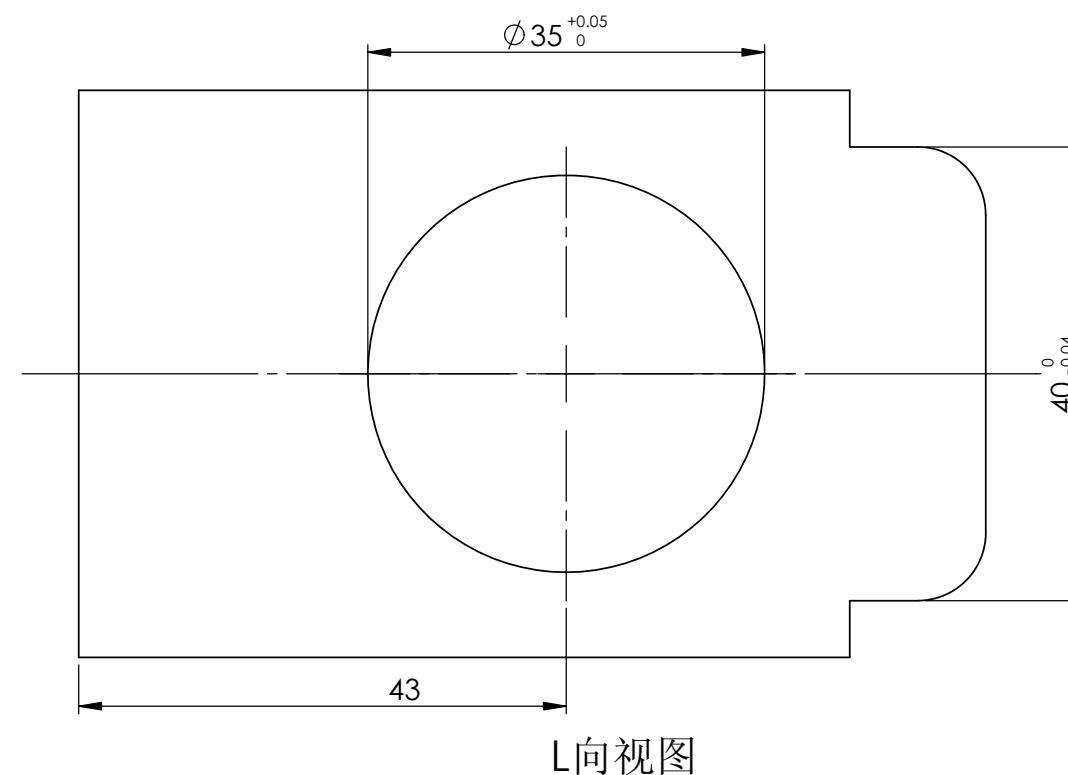
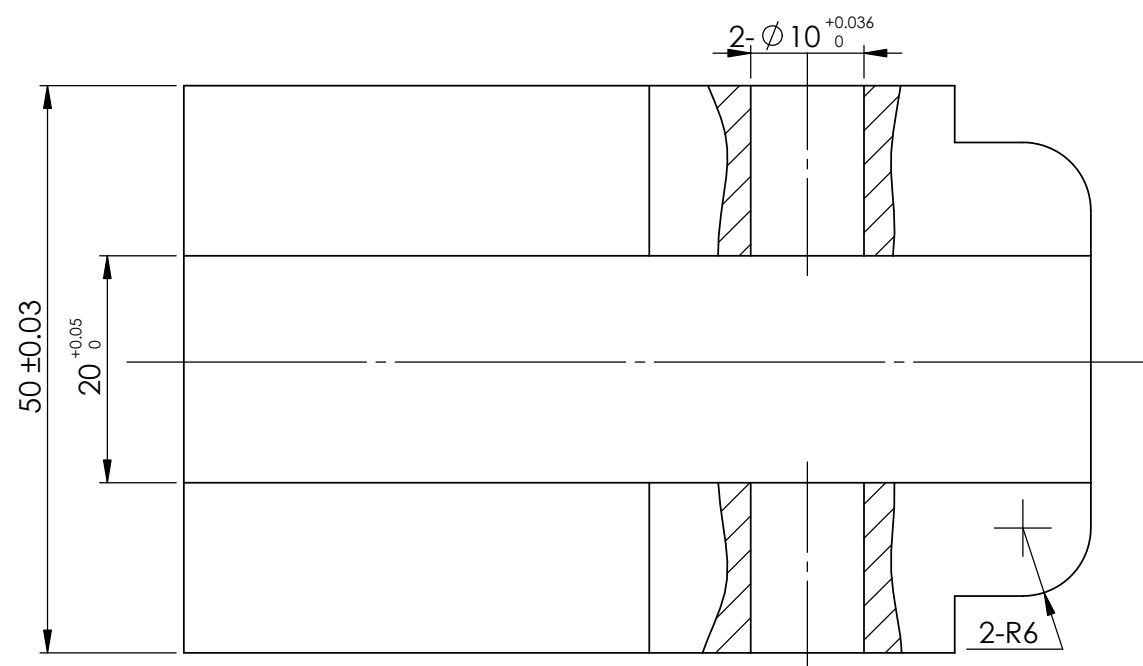
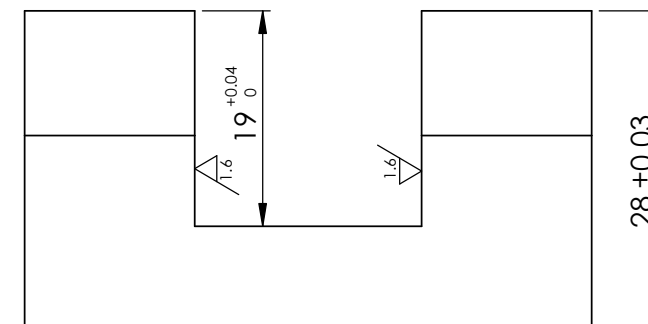
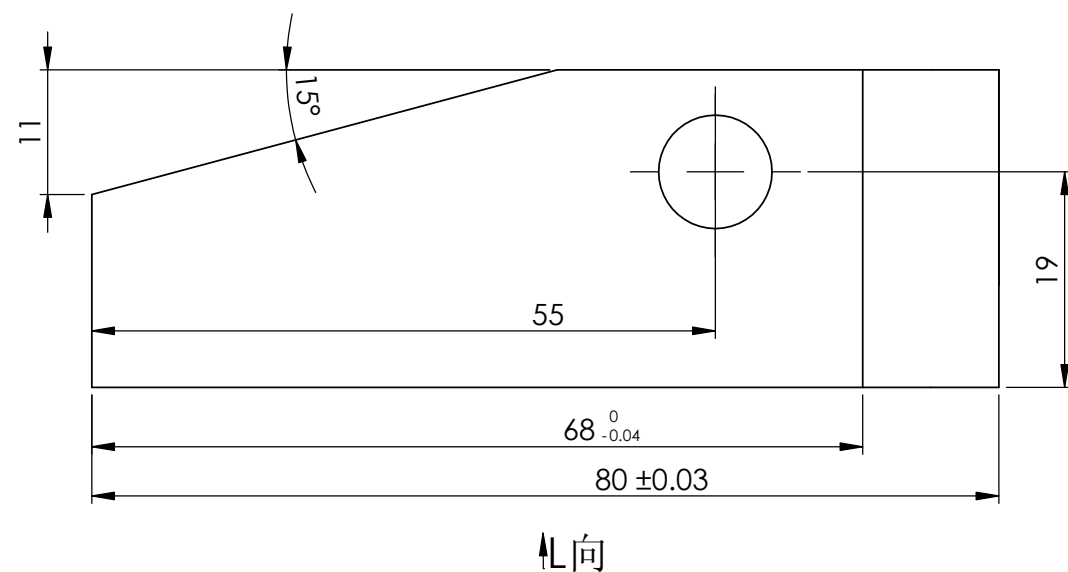
剖面 G-G

考核要求:

- 1、件1和件2的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
- 2、件1和件3的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
- 3、件3和件4的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
- 4、件1和件2轮廓形面应能插入销钉配合;
- 5、件1和件3的轮廓形面配合可自由旋转 $360^\circ$ ;
- 6、件3与件4安装配合后应可完成 $0\sim 90^\circ$ 的升降;
- 7、未注公差尺寸按IT13;
- 8、利边倒钝。

数铣（汽车起重机）				图纸3		
				比例	重量	共5张
制图			45#			第3张
校对				件2		
审核						

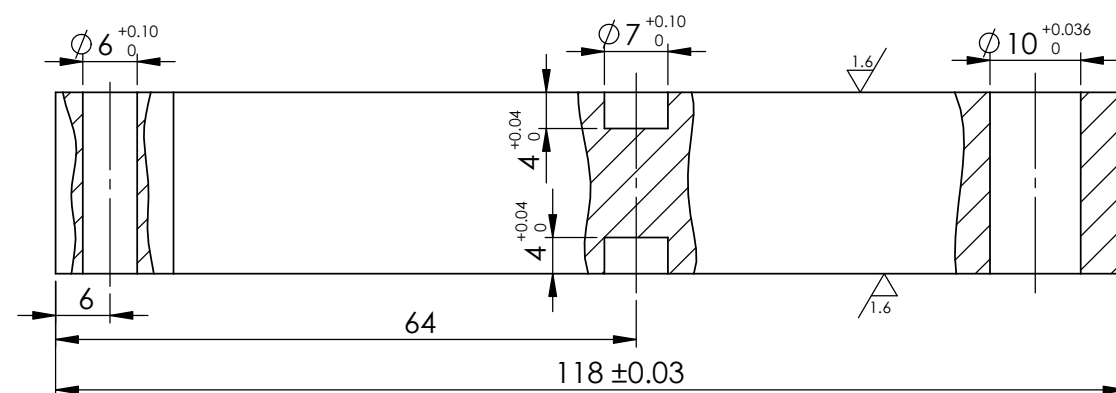
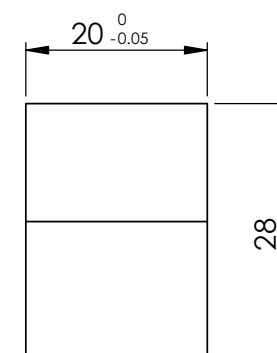
其余  $\sqrt[3.2]{}$



考核要求:

- 1、件1和件2的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05$ mm;
- 2、件1和件3的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05$ mm;
- 3、件3和件4的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05$ mm;
- 4、件1和件2轮廓形面应能插入销钉配合;
- 5、件1和件3的轮廓形面配合可自由旋转 $360^\circ$ ;
- 6、件3与件4安装配合后应可完成 $0\sim 90^\circ$ 的升降;
- 7、未注公差尺寸按IT13;
- 8、利边倒钝。

数铣（汽车起重机）				图纸4		
				比例	重量	共5张
制图			45#			第4张
校对				件3		
审核						



考核要求：

- 1、件1和件2的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
- 2、件1和件3的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
- 3、件3和件4的轮廓形面配合间隙为0.1mm,单边配合间隙 $\leq 0.05\text{mm}$ ;
- 4、件1和件2轮廓形面应能插入销钉配合;
- 5、件1和件3的轮廓形面配合可自由旋转 $360^{\circ}$ ;
- 6、件3与件4安装配合后应可完成 $0\sim 90^{\circ}$ 的升降;
- 7、未注公差尺寸按IT13;
- 8、利边倒钝。

数铣（汽车起重机）				图纸5		
				比例	重量	共5张
制图			45#			第5张
校对				件4		
审核						