

2019 年南宁市中等职业学校教师基本功比赛

数控综合应用技术项目

材料、刀具、量具、工具准备通知单

（一）承办单位负责准备：45#圆钢， $\Phi 80 \times 105$ mm，2 件/每人。

（二）参赛选手准备：

序号	名 称	规 格 （单位：mm）	数量	备 注
1	锥柄麻花钻	$\Phi 16$ 、 $\Phi 18$ 、 $\Phi 22$	各 1	莫氏 4 号锥柄
2	95° 外圆车刀	刀柄截面 20×20	自定	
3	93° 外圆仿形右偏刀	刀柄截面 20×20 （刀尖角度 35°）	自定	
4	切断刀	宽 ≤ 5	若干	
5	外切槽刀	刀宽 ≤ 3 、刀宽 ≤ 5	若干	
6	盲孔镗刀	底孔直径 $\Phi 16$ ，切削长度 ≤ 35	自定	
7	平底立铣刀	$\Phi 4$ 、 $\Phi 6$ 、 $\Phi 10$ 、 $\Phi 12$ 、 $\Phi 16$	不限	
8	球头立铣刀	R2、R3、R4、R5	不限	
9	铰刀	$\Phi 10$ -H8	不限	
10	45° 倒角刀	$\Phi 6$ 、 $\Phi 10$	不限	0.5~2mm倒角
11	钻头	$\Phi 7.8$ 、 $\Phi 9.8$ 、 $\Phi 11.8$	不限	
12	游标卡	0~150	1	
13	外径千分尺	25~50、50~75、75~100	各 1	

14	内径量表	18~35、35~50	各 1	
15	内径千分尺	25~50	1	
16	叶片千分尺	25~50	1	
17	深度游标卡	0~150	1	
18	角度尺	0~320	1	
19	R 规	R1-7、R7.5-15	各 1	
20	百分表及表座	0.01/0-0.8mm	各 1	
21	钢板尺	0.50/150mm	1	
22	铜锤	自选	1	
23	铜皮	自选	若干	
24	常用工具	自定	自定	
25	刀垫片	自定	若干	
26	计算用具	函数计算器	1	

注意事项:

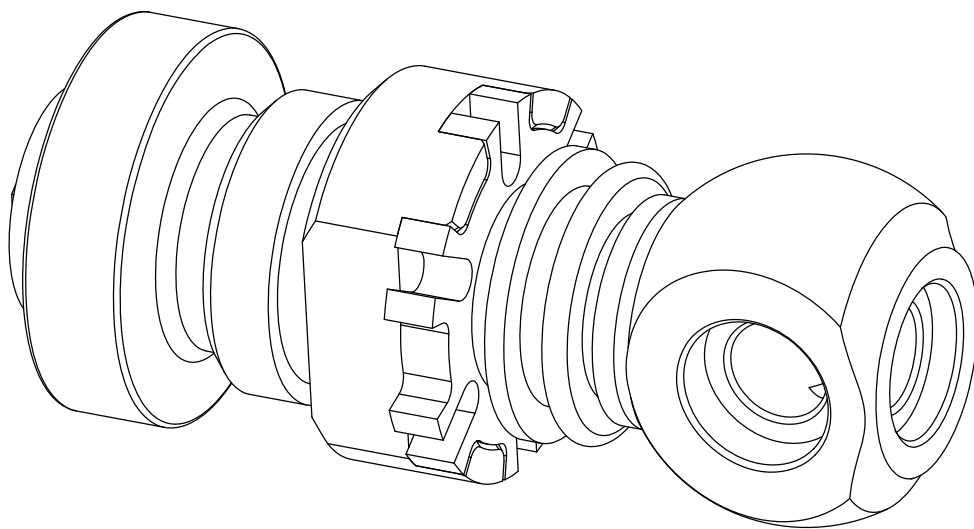
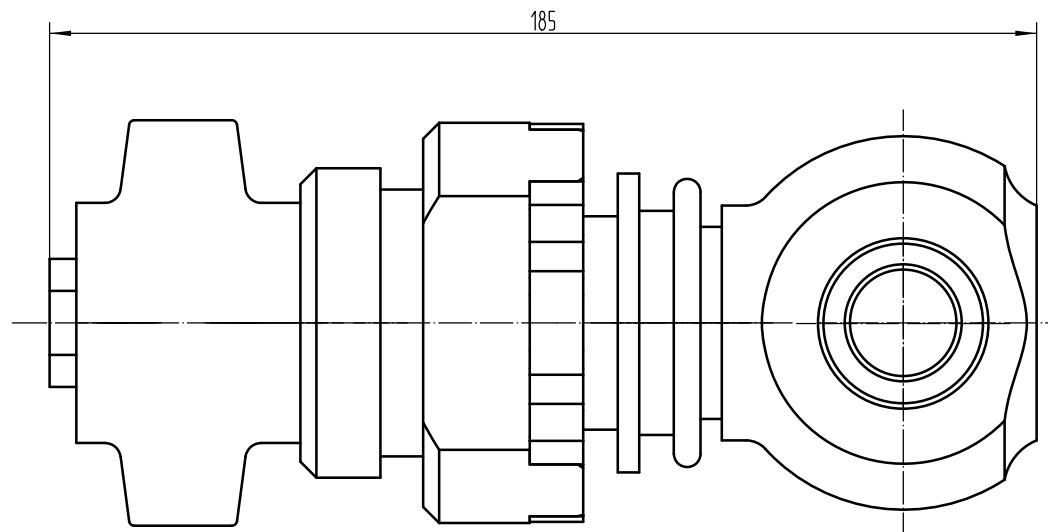
一、刀柄、刀具

刀具结构、材料、形状不限，上表给出的是必用的，选手可根据公布样题多准备其他规格刀具，赛场不提供刀柄，刀具、刀柄由选手自带，相应的刀具和量具（数量不限），但不允许携带二类工装夹具。

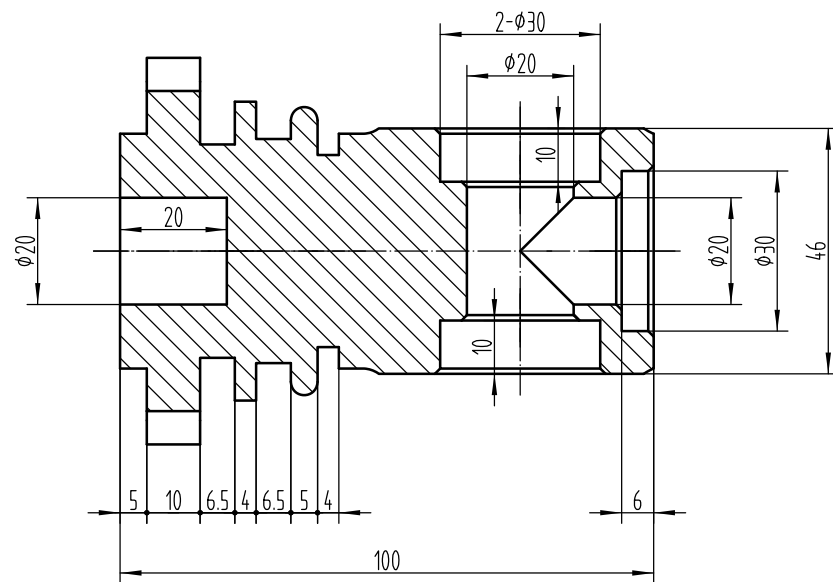
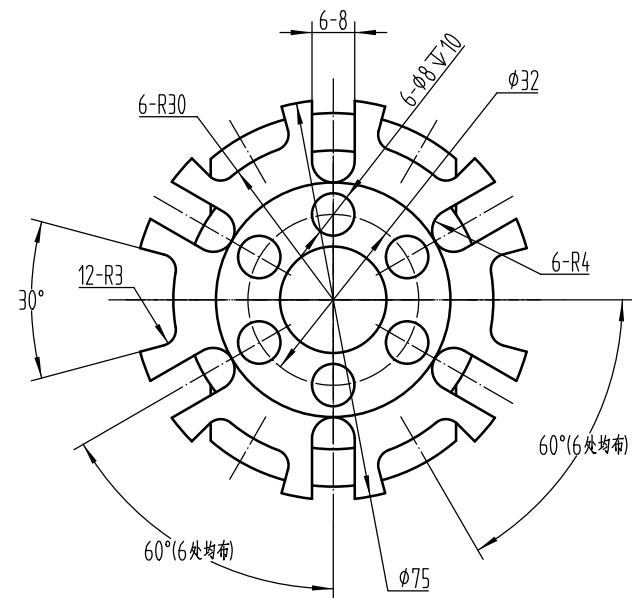
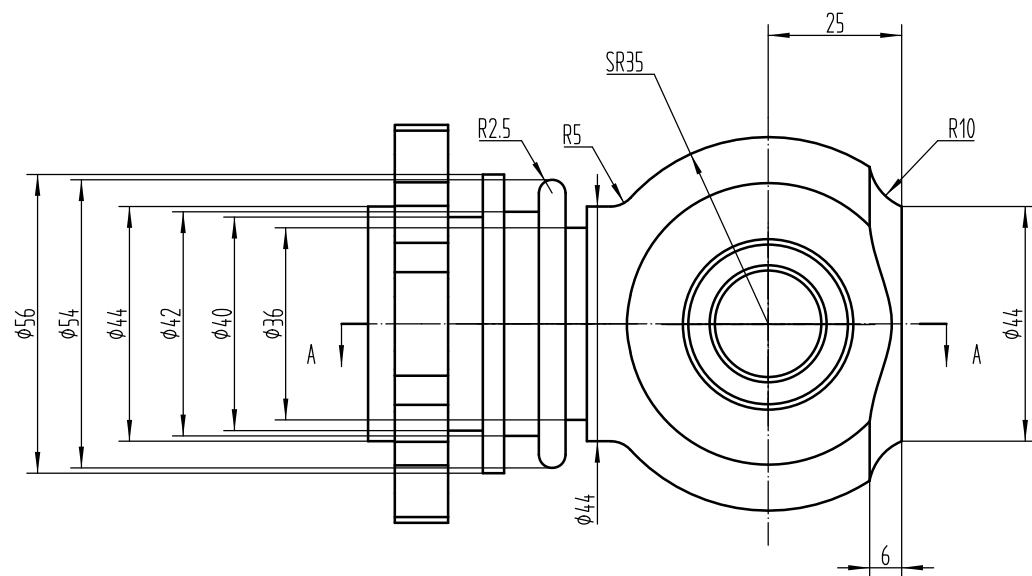
二、竞赛用夹具

赛场为每台数控车床统一提供手动三爪卡盘 1 个（规格 160mm）和相配套的硬爪。可自带软爪但不得提前对软爪进行加工。赛场为每台数控铣床只提供机用平口钳 1 个；钳口宽度 200mm 钳口高度 50mm 最大夹持 195mm。选手可以自带平口钳、软钳口、三爪卡盘、平行垫铁、刀柄、寻边器、Z 轴对刀器等辅具，但不允许携带二类工装夹具（或加工好形状的软钳口和垫块）。

2019年南宁市中等职业学校教师基本功比赛数控综合应用技术项目样题



任务	零件加工			图样名称	装配图			
机床				图样编号	GXNN2019-JBG-000			
裁判		年 月 日	材 料	组件	数量	1	比例	1:1
接收		年 月 日	工时定额	270分钟	共 3 张		第 1 张	
2019年南宁市中等职业学校教师基本功比赛数控综合应用技术项目								



任务	零件加工			图样名称	件一			
机床				图样编号	GXNN2019-JBG-001			
裁判		年 月 日	材 料	45	数量	1	比例	1:1
接收		年 月 日	工时定额	270分钟	共 3 张 第 2 张			
2019年南宁市中等职业学校教师基本功比赛数控综合应用技术项目								

任务	零件加工			图样名称	件二			
机床				图样编号	GXNN2019-JBG-002			
裁判		年 月 日	材 料	45	数量	1	比例	1:1
接收		年 月 日	工时定额	270分钟	共 3 张		第 3 张	
2019年南宁市中等职业学校教师基本功比赛数控综合应用技术项目								