



其余 1.6

字体为黑体25号，刻深为0.3mm，
刻在此虚线框里，平均分布，包
覆在圆弧面上，字体要清晰可见。

技术要求

1. 不准用砂布和锉刀修饰工件表面；
2. 未注公差按GB/T 1084-2000；
3. 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
4. 利边倒钝。

火车头

图号				五轴加工-省部属院校			
				数量	1	比例	
设计		校对		材料	硬铝	重量	
制图		日期	2010.7	2010年广东省技能大赛			
额定工时	6h	共1页	第1页				