

## 技术要求

- 1、未注倒角处为CO.5。 2、未注圆角处为RO.5。 3、未注尺寸公差按GB/T1804-f级。 4、人工时效处理。

Ra 3.2 ( )					GB/T1804-2000线性尺寸公差等级节选											
					尺寸	段	0		).5 <b>~</b> 3		<b>3∼</b> 6		6~30		30~120	120~400
					精密级f		±0.05		±0.05		±0.1		±0.15	±0.2		
									(GB/	<u>2A12—T4</u> /T 3880—19			97)	2018年湖南省技能 全省数控大赛暨全国		技能大赛 全国选拔赛
ŀ	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月	H	阶 段		标	记	质量	比例		m 私 m 丁 /	加工口
	设计			标准化									1:2	四轴职工组毛坯		
	校核			工艺									•			
	主管设计	H		审核												
				批准				共	张	第	张	版本		替代	r N	ah