

## 智能制造设备 PLC 硬件地址表

编制日期：2018-11-02

版本 V2.0

编制 Compiled by	闵文强	日期 Date	2018.11.02
初审 Pre-Reviewed by		日期 Date	
复审 Reviewed by		日期 Date	
批准 Approved by		日期 Date	

智能制造 PLC 硬件地址配置表				
PLC 型号		CPU1200 1215C DC/DC/DC		
输入点	信号	说 明	输入状态	
			ON	OFF
I0.0	iHostEmg	控制柜急停按钮	有效	无效
I0.1	iPWR-ON	上电信号	有效	无效
I0.2	iM/A	总控联机/单机	有效	无效
I0.3	iStoreEmg	仓库急停按钮	有效	无效
I0.4	iSafeDoorLocked	防护栏门锁好输入信号	有效	无效
I1.0	iStoreDoorLocked	仓库门锁好输入信号	有效	无效
I1.1	iStoreStartBtn	仓库启动按钮	有效	无效
I2.0	iLATHE_Linked	数控车床联机正常，准备就绪（自动模式）	有效	无效
I2.1	iLATHE_Pause	数控车床程序处于暂停状态	有效	无效
I2.2	iLATHE_Homed	数控车床 XZ 处于设定位置（机械坐标 X= 0.0, Z= 0.0）	有效	无效
I2.3	iLATHE_Running	数控车床运行中	有效	无效
I2.4	iLATHE_Finished	数控车床加工完成（M30 执行完成）	有效	无效
I2.5	iLATHE_Alarm	数控车床报警	有效	无效
I2.6	iLATHE_ChuckOpened	数控车床夹具处于打开状态	有效	无效
I2.7	iLATHE_ChuckClosed	数控车床夹具处于关闭状态	有效	无效
I3.0	iLATHE_DoorOpened	数控车床防护门处于打开状态	有效	无效
I4.0	iCNC_Linked	加工中心联机正常，准备就绪（自动模式）	有效	无效
I4.1	iCNC_Pause	加工中心程序处于暂停状态	有效	无效
I4.2	iCNC_Homed	加工中心 XYZ 处于设定位置（机械坐标参考赛场资料）	有效	无效
I4.3	iCNC_Running	加工中心运行中	有效	无效
I4.4	iCNC_Finished	加工中心加工完成	有效	无效
I4.5	iCNC_Alarm	加工中心报警	有效	无效
I4.6	iCNC_ChuckOpened	加工中心卡盘张开状态	有效	无效
I4.7	iCNC_ChuckClosed	加工中心卡盘夹紧状态	有效	无效
I5.0	iCNC_DoorOpened	加工中心防护门处于开状态	有效	无效
I5.1	iCNC_Chuck2WpExsit	加工中心零点夹具有料	有效	无效
I5.2	iCNC_Chuck20pened	加工中心零点夹具打开	有效	无效
I6.0	SR1	仓格 1 工件检测	有效	无效
I6.1	SR2	仓格 2 工件检测	有效	无效
I6.2	SR3	仓格 3 工件检测	有效	无效
I6.3	SR4	仓格 4 工件检测	有效	无效
I6.4	SR5	仓格 5 工件检测	有效	无效
I6.5	SR6	仓格 6 工件检测	有效	无效
I6.6	SR7	仓格 7 工件检测	有效	无效
I6.7	SR8	仓格 8 工件检测	有效	无效
I7.0	SR9	仓格 9 工件检测	有效	无效
I7.1	SR10	仓格 10 工件检测	有效	无效
I7.2	SR11	仓格 11 工件检测	有效	无效
I7.3	SR12	仓格 12 工件检测	有效	无效

I7.4	SR13	仓格 13 工件检测	有效	无效
I7.5	SR14	仓格 14 工件检测	有效	无效
I7.6	SR15	仓格 15 工件检测	有效	无效
I8.0	SR16	仓格 16 工件检测	有效	无效
I8.1	SR17	仓格 17 工件检测	有效	无效
I8.2	SR18	仓格 18 工件检测	有效	无效
I8.3	SR19	仓格 19 工件检测	有效	无效
I8.4	SQ20	仓格 20 工件检测	有效	无效
I8.5	SQ21	仓格 21 工件检测	有效	无效
I8.6	SQ22	仓格 22 工件检测	有效	无效
I8.7	SQ23	仓格 23 工件检测	有效	无效
I9.0	SQ24	仓格 24 工件检测	有效	无效
I9.1	SQ25	仓格 25 工件检测	有效	无效
I9.2	SQ26	仓格 26 工件检测	有效	无效
I9.3	SQ27	仓格 27 工件检测	有效	无效
I9.4	SQ28	仓格 28 工件检测	有效	无效
I9.5	SQ29	仓格 29 工件检测	有效	无效
I9.6	SQ30	仓格 30 工件检测	有效	无效
输出点			输出状态	
			ON	OFF
Q0.0	qLedRed	三色灯红	有效	无效
Q0.1	qLedYellow	三色灯黄	有效	无效
Q0.2	qLedGreen	三色灯绿	有效	无效
Q0.3	qALM	声光报警灯	有效	无效
Q0.4	qStartRBT	机器人远程启动信号	有效	无效
Q0.5	qStopRBT	机器人远程暂停信号	有效	无效
Q0.6	qPowerOnRBT	机器人远程使能上电	有效	无效
Q1.0	qStoreLedUnLock	仓库解锁指示灯	有效	无效
Q1.1	qStoreLedRunning	仓库运行指示灯	有效	无效
Q2.0	qLATHE_Link	数控车床控制联机使能（该位置 1，控制有效）	有效	无效
Q2.1	qLATHE_Start	数控车床启动	有效	无效
Q2.2	qLATHE_Ack	数控车床加工完成确认信号	有效	无效
Q2.3	qLATHE_DoorOpen	数控车床门打开（上升沿触发）	有效	无效
Q2.4	qLATHE_DoorClose	数控车床门关闭（上升沿触发）	有效	无效
Q2.5	qLATHE_ChuckOpt	数控车床卡盘控制(1=打开)	有效	无效
Q2.6	qLATHE_Clean	数控车床相机吹气清理	有效	无效
Q2.7	qLATHE_Pause	数控车床暂停	有效	无效
Q4.0	qCNC_Link	加工中心控制联机使能（该位置 1，控制有效）	有效	无效
Q4.1	qCNC_Start	加工中心启动信号	有效	无效
Q4.2	qCNC_Ack	加工中心加工完成确认信号	有效	无效
Q4.3	qCNC_DoorOpen	加工中心门打开（上升沿触发）	有效	无效
Q4.4	qCNC_DoorClose	加工中心门关闭（上升沿触发）	有效	无效
Q4.5	qCNC_ChuckOpt	加工中心卡盘控制(1=打开)	有效	无效

Q4.6	qCNC_Clean	加工中心相机吹气清理	有效	无效
Q4.7	qCNC_Pause	加工中心暂停	有效	无效
Q5.0	qCNC_Chuck20pt	加工中心零点夹具控制(1=打开)	有效	无效
Q5.1	qCNC_Chuck2Clean	零点夹具吹气（检测是否有托盘）	有效	无效