



- 1、保证零件能相互装配。
- 2、间隙配合H6/g7孔、轴配合部位加工尺寸必须为合格。

5	件2	JGZXS-Z1-YT	1						
4	内六角圆柱头螺钉M8×25	GB/T 70. 1-2000	6						
3	标准型弹性垫圈8×2. 1	GB/T 93-1987	6						
2	平垫圈 倒角型 A级8×1. 6	GB/T 97. 2-1985	6						
1	件1	JGZXS-Z1-YT	1						
序号	零件名称	图号、规格及说明	数量	备注					
		组合件	湖南省第六届职工职业技能大赛暨全国选拔赛						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例	装 配 件 (样 题)
设计			标准化					1:1	
校核			工艺			JGZXS-Z1-YT			
主管设计			审核						
			批准			共 张 第 张	版本	替代	