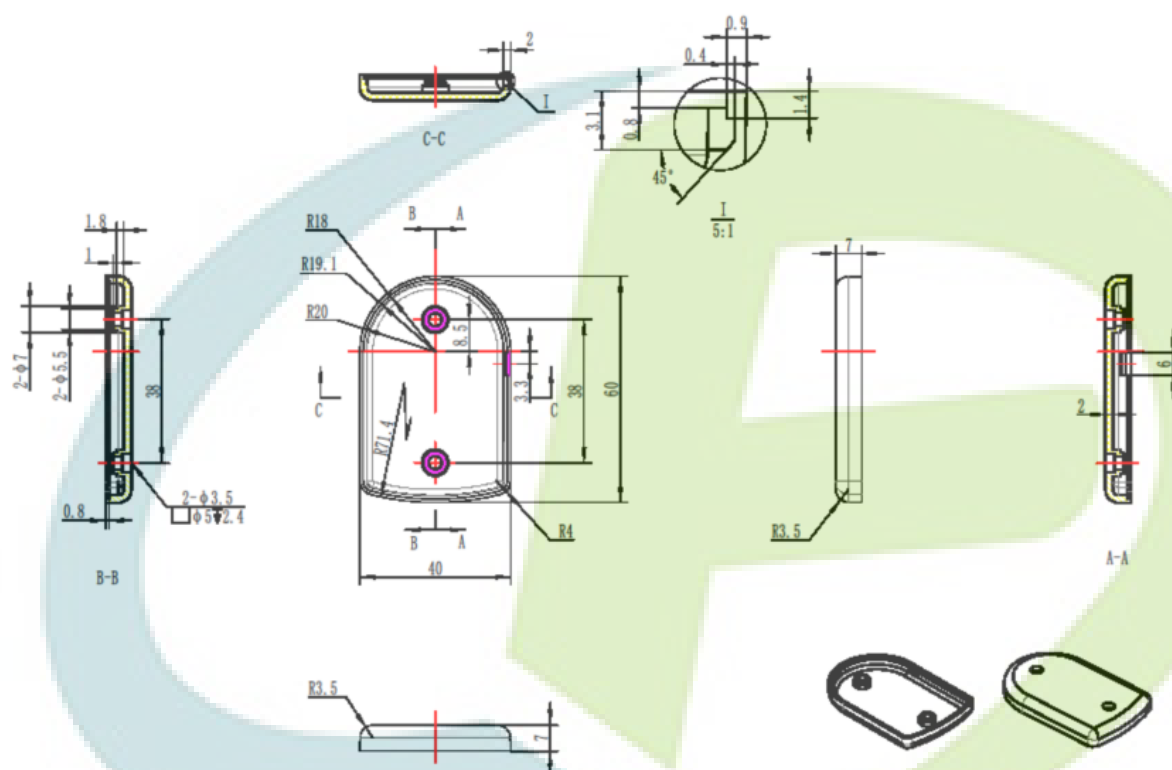


技术要求:

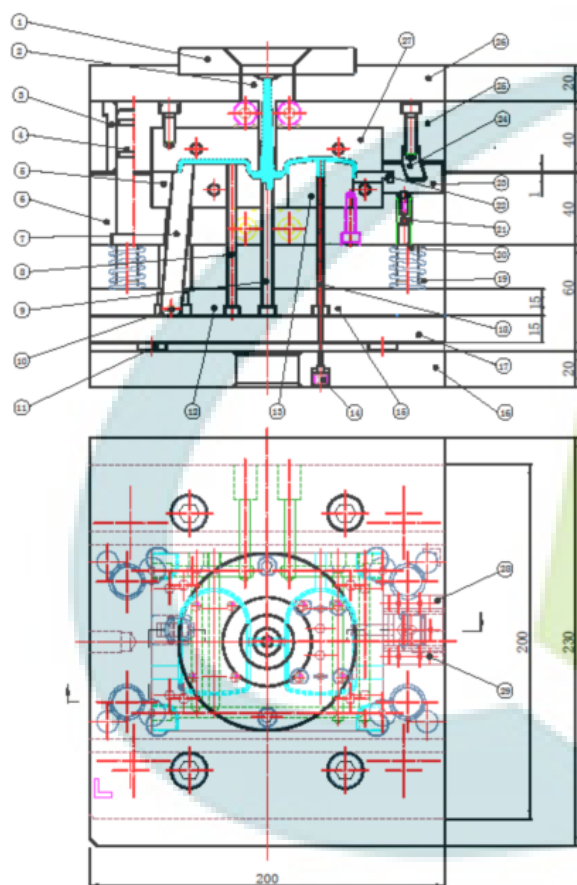
1. 产品的拔模斜度为1°
2. 产品缩水率为0.5%
3. 产品的最大壁厚为2mm

姓名		上面盖	比例	1:1
机床			材料	ABS
裁判		2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代制造技术（注塑模）赛题样图	图号	MJ-01
接收			第 张 共 张	

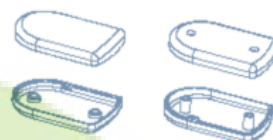
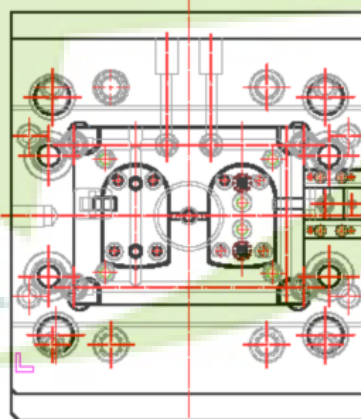
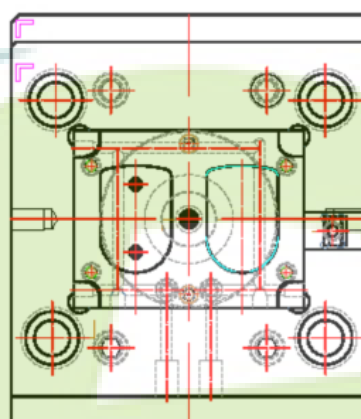


- 技术要求：
- 1、产品的拔模斜度为1°
 - 2、产品缩水率为0.5%
 - 3、产品的最大壁厚为2mm

姓名		下底盒	比例	1:1
机床			材料	ABS
裁判		2018年全国职业院校技能大赛 中职组现代制造技术（注塑模）赛题样图	图号	MJ-01
接收			第 张 共 张	



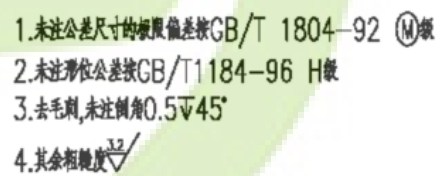
CI-2020-A40-B40-C60标准模架



29	定位销	SXD61	4	Ø3×10	
28	压块	T10A	2	33×11.5×9	
27	型腔镶块	S45C	1	130×100×25	
26	定模座板	S45C	1	230×200×20	
25	定模板	S45C	1	200×200×40	
24	弯销	T10A	1	16X22X24	
23	滑块	S45C	1	37×24×22	
22	抽芯	S45C	1	6×6×23	
21	波浪螺丝	标准件	1	M8×12	
20	复位杆	SXRS1	4	Ø12×80.5	
19	黄弹簧	弹簧钢	4	W25-M13.5x4.5	
18	司筒针	SXD61	2	Ø3x120/Ø5.5x80	
17	顶针底板	S45C	1	200×120×15	
16	动模座板	S45C	1	230×200×20	
15	模脚	S45C	2	200×60×38	
14	无头螺丝	标准件	2	M10×10	
13	型芯镶块	S45C	1	57×37×29.5	
12	顶针固定板	S45C	1	200×120×15	
11	垃圾钉	S45C	4	Ø16×5	
10	定位销	SXD61	1	Ø4×15	
9	拉料杆	SXRS1	1	Ø6×100	
8	顶针	SXRS1	8	Ø5×100	
7	斜顶	S45C	1	90×6×10.3	
6	动模板	S45C	1	200×200×40	
5	型芯镶块	S45C	1	130×100×29	
4	导柱	SUJ2	4	Ø20×75	
3	导套	SUJ2	4	Ø20×40	
2	浇口套	标准件	1	Ø10×45	
1	定位圈	S45C	1	Ø100×15	

序号	零件名称	材质	数量	规格	备注
盒盖注塑模					比例 1:1
					图号 MJ-01

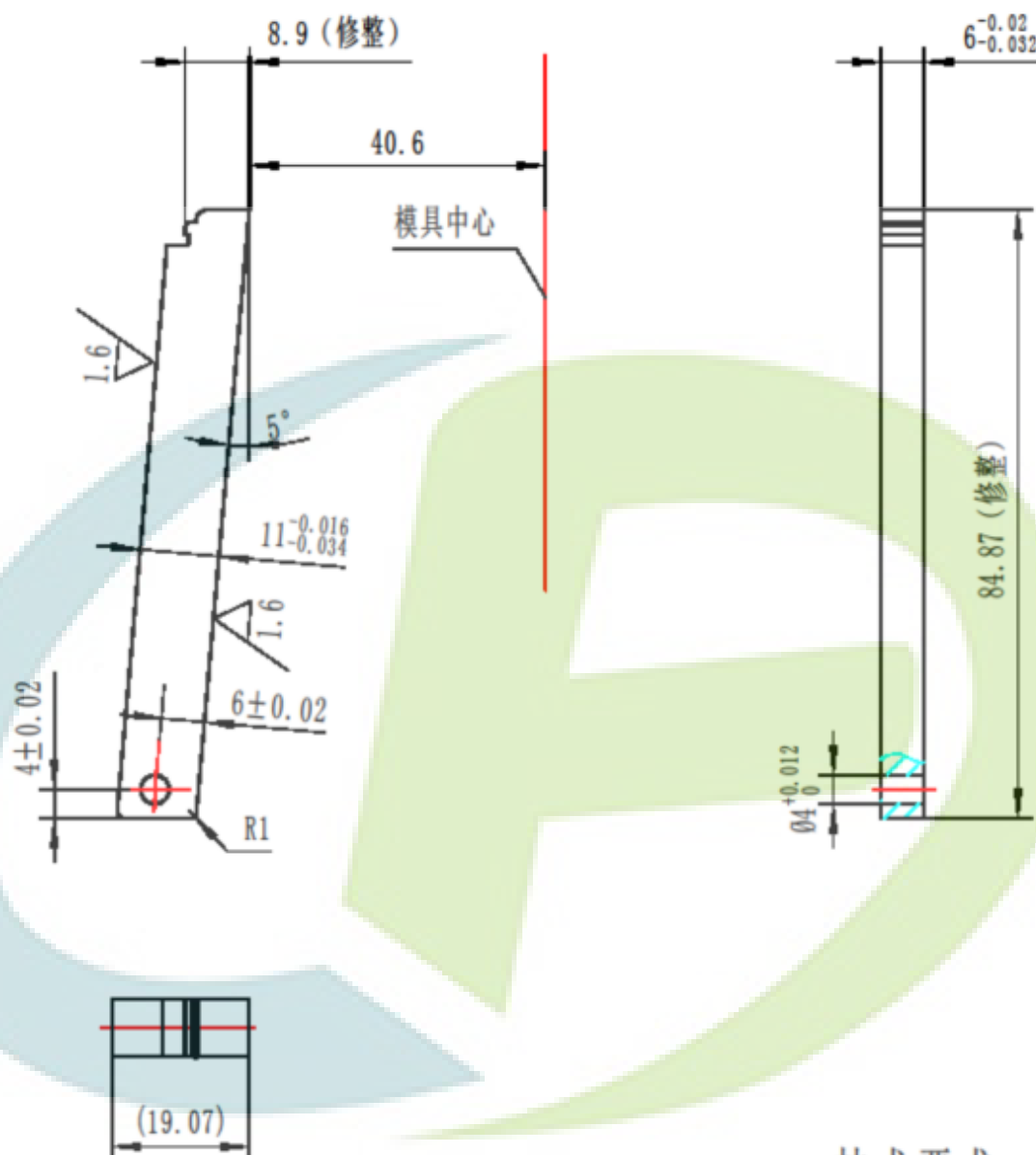
2018年全国职业院校技能大赛(中职组)
“现代模具制造技术(注塑模具制造技术)”赛项样题



姓名		滑块组件	比例	1:1
机床			材料	SC45/T10A
裁判		2018年模具制造技术技能大赛 (注塑模)赛项竞赛样题	图号	MJ-01-22/23/24
接收			第 张 共 张	



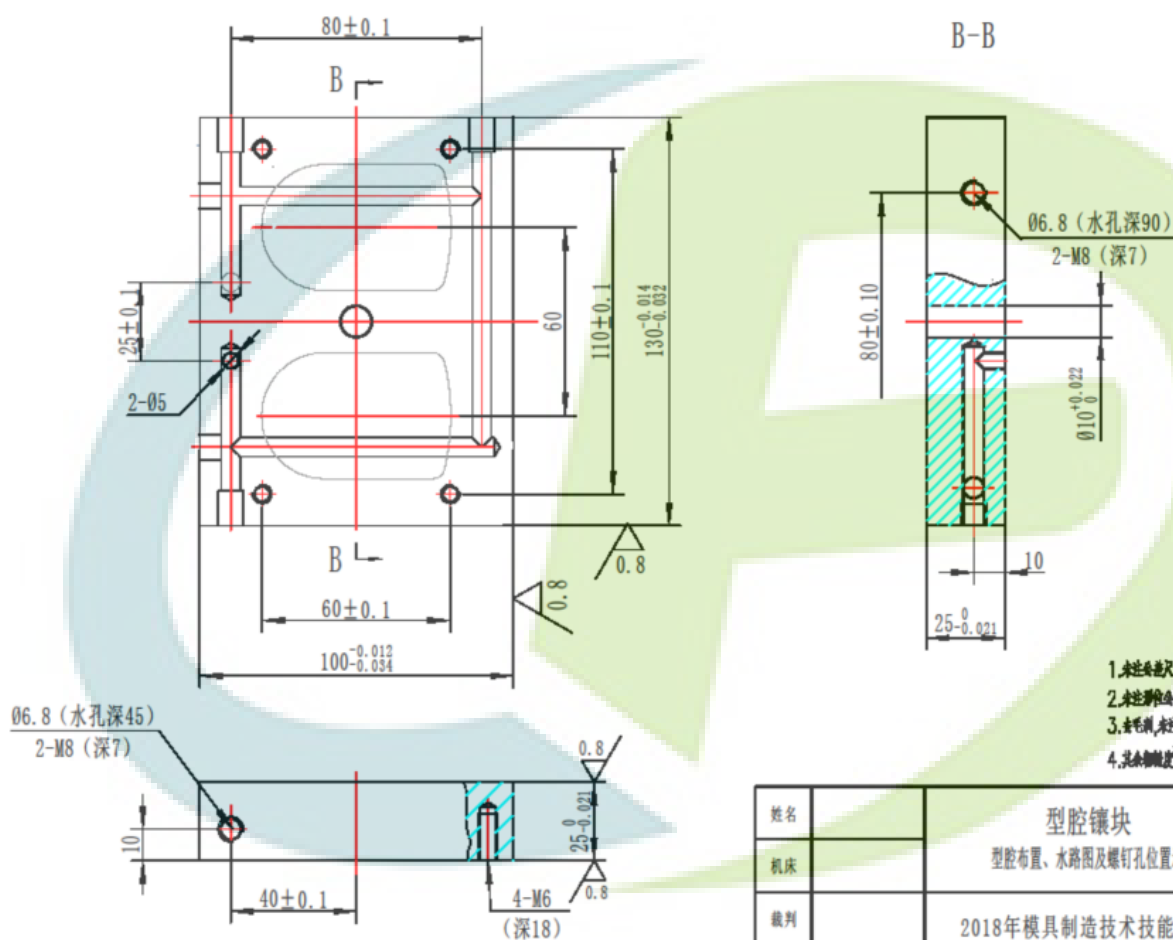
其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

1. 未注倒角0.5X45°
2. 成型部分除绘有倒角外，其余不得倒钝
3. 成型型面粗糙度 $\sqrt{0.4}$

姓名		斜 顶	比例	1:1
机床			材料	SC45
裁判		2018年模具制造技能大赛 (注塑模) 赛项竞赛样题	图号	MJ-01-7
接收			第 张 共 张	



姓名		型腔镶块 型腔布置、水路图及螺钉孔位置示意图	比例	1:1
机床			材料	S45C
裁判		2018年模具制造技术技能大赛 (注塑模) 赛项竞赛样题	图号	MJ-01-27
接收			第 张 共 张	

