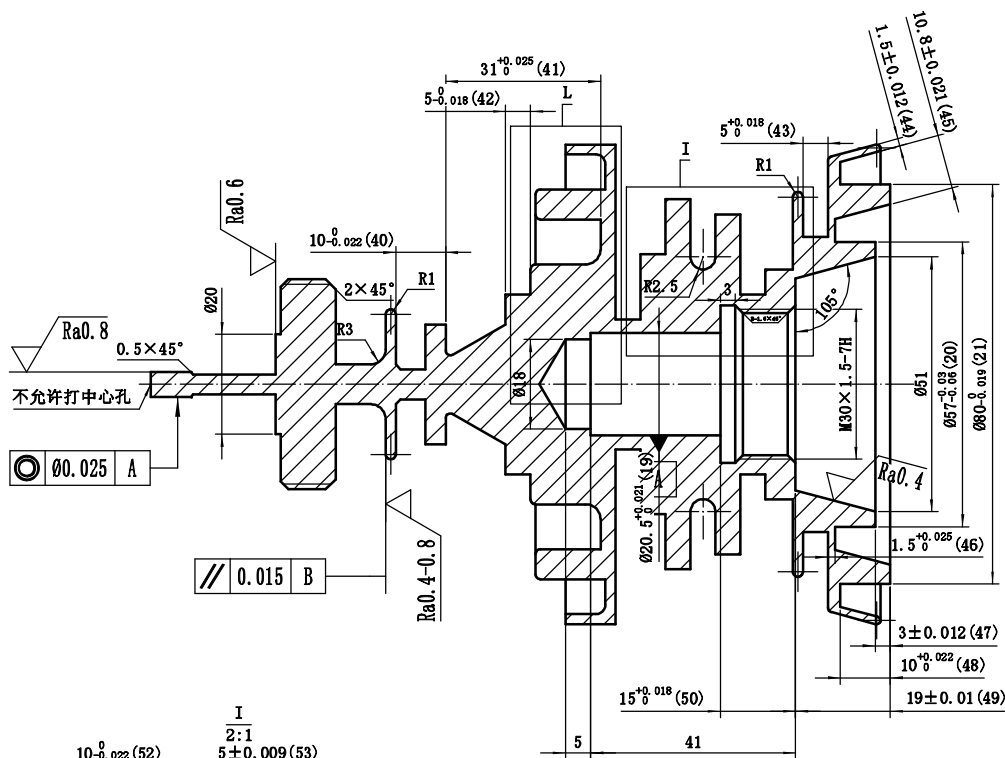
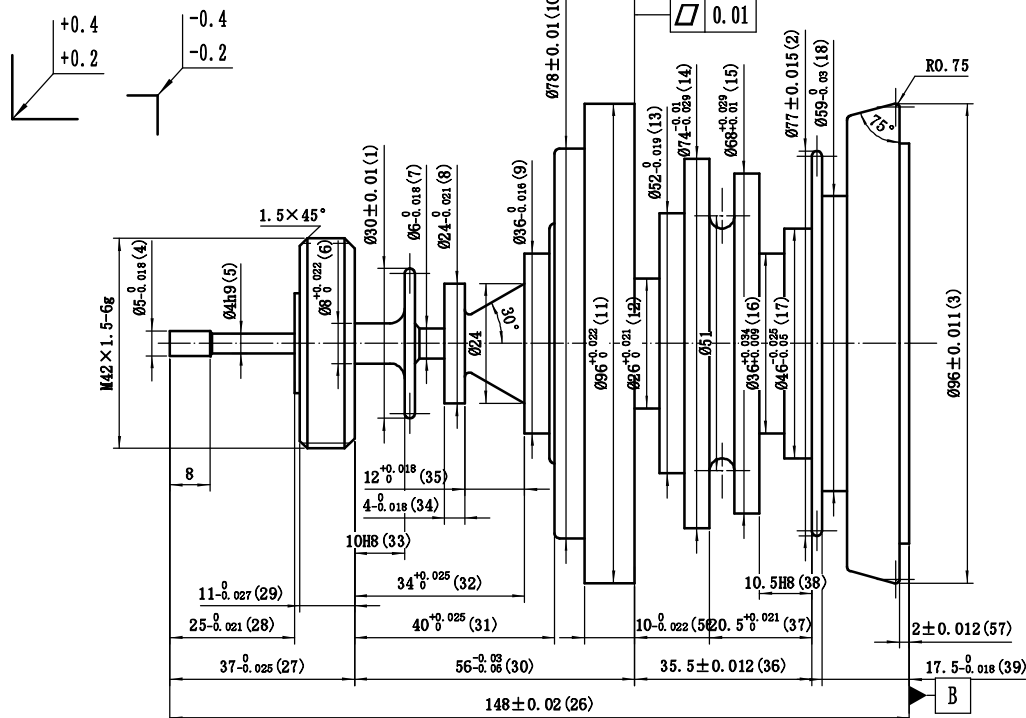


编程和加工时间共4小时45分钟

$\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra0.8}$ $\sqrt{Ra0.6}$ $\sqrt{Ra0.4}$)

| FIT | SIZE |
|------------------|----------|
| $\emptyset 4h9$ | 0/-0.03 |
| $\emptyset 14h8$ | 0/-0.027 |
| 10H8 | +0.022/0 |
| 10.5H8 | 0.027/0 |



技术要求:

1. 未注倒角处按1×45°处理;
2. 未注圆弧倒角处按R1处理;
3. 未注公差处按±0.1mm处理
4. 锐边倒钝去毛刺

| | | | | |
|-----------------------------|-----|--------|--------|---------|
| 制图 | 专家组 | 2017-1 | 模块3 | 1:1 |
| 审核 | 专家组 | 2017-1 | | 材料: 45钢 |
| 第44届世界技能大赛数控车项目6题2第一套考核(广州) | | | M3-A-2 | |