

技术要求

- 1、未注倒角处为CO.3。 2、未注圆角处为RO.15。 3、未注尺寸公差按GB/T1804-f级。 4、人工时效处理。

						GB/T1804-2000线性尺寸公差等级节选													
Ra 6.3 ()						尺寸段		0.5~3		3 ∼ 6		6 ~ 30		30 ~ 1	20	120~400			
						精密级f		±0.05		±0.05		±0.1		±0.	15	±0.2			
	+						<u>-</u>	(GB/			<u>-T4</u> 0-19	97)	湖南省第六届职工职 技能大赛暨全国选拔			职工职业 国选拔赛			
标记设	—	处数	分区 更改文件-		[改文件号 标准化	签名	年月	E E	阶段;		标 -	记	质量	比例		件2	毛丸	毛坯图	
校	-		+		工艺									1:1					
主管	没计				审核														
					批准				共	张	第	张	版本		替代		h	과	