

综合 2 毛坯:

公差要求 ± 0.1 , 锐角倒钝。

模数 3 齿数 21 齿轮		2 件	需预加工至图示尺寸
$\Phi 20 \times 64$	45	1 件	
$\Phi 35 \times 78$	45	1 件	
$\Phi 35 \times 118$	45	1 件	
$\Phi 50 \times 135$	2A12	2 件	
$\Phi 60 \times 60$	45	2 件	
$139 \times 116 \times 25$	Q235	1 件	
$179 \times 116 \times 36$	2A12	2 件	
$198.8 \times 116 \times 82$	45	1 件	需预加工至图示尺寸

借通用件登记

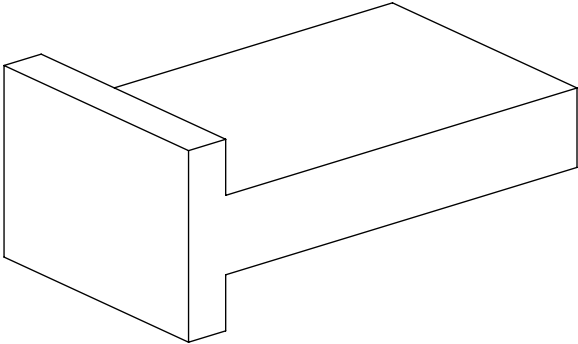
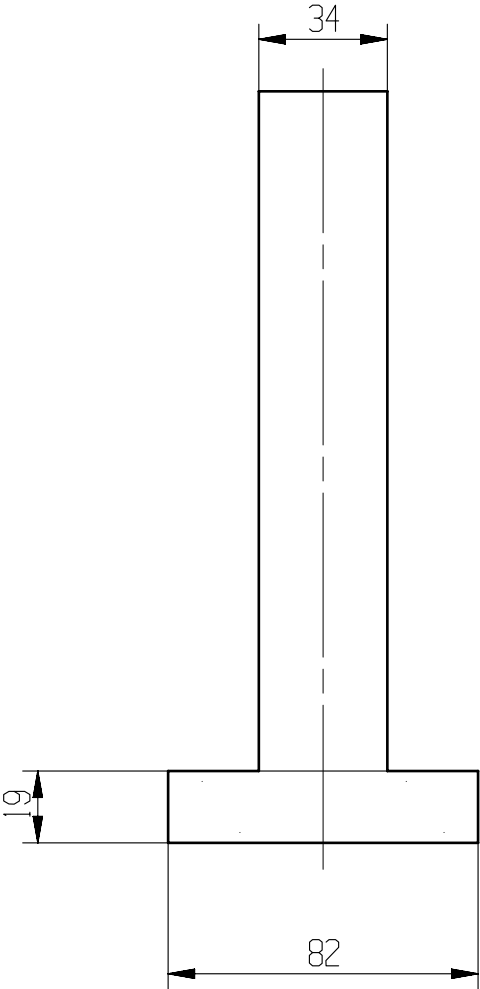
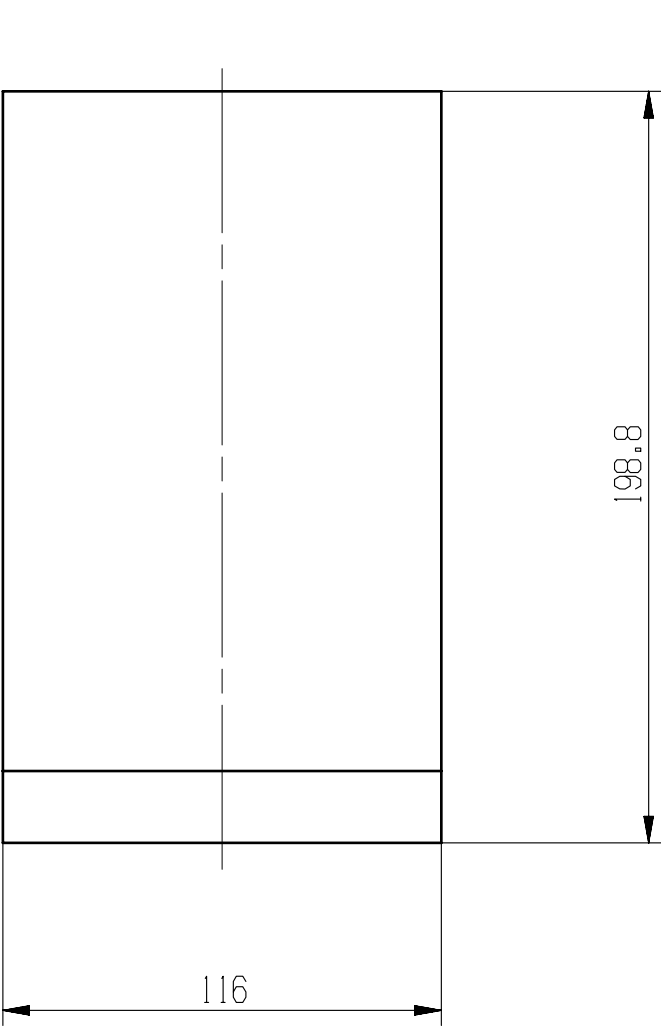
描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期



$\sqrt{\text{Ra}3.2}$ (✓)

技术要求：
1、未注公差允许 ± 0.1 ；
2、锐角倒钝 $C0.2$ 。

备料图 1	数控综合加工技术					
	图样标记				重 量	比 例
4 5	共 页				第 页	
	2018年江苏省职业院校技能大赛					

借通用件登记

描 图

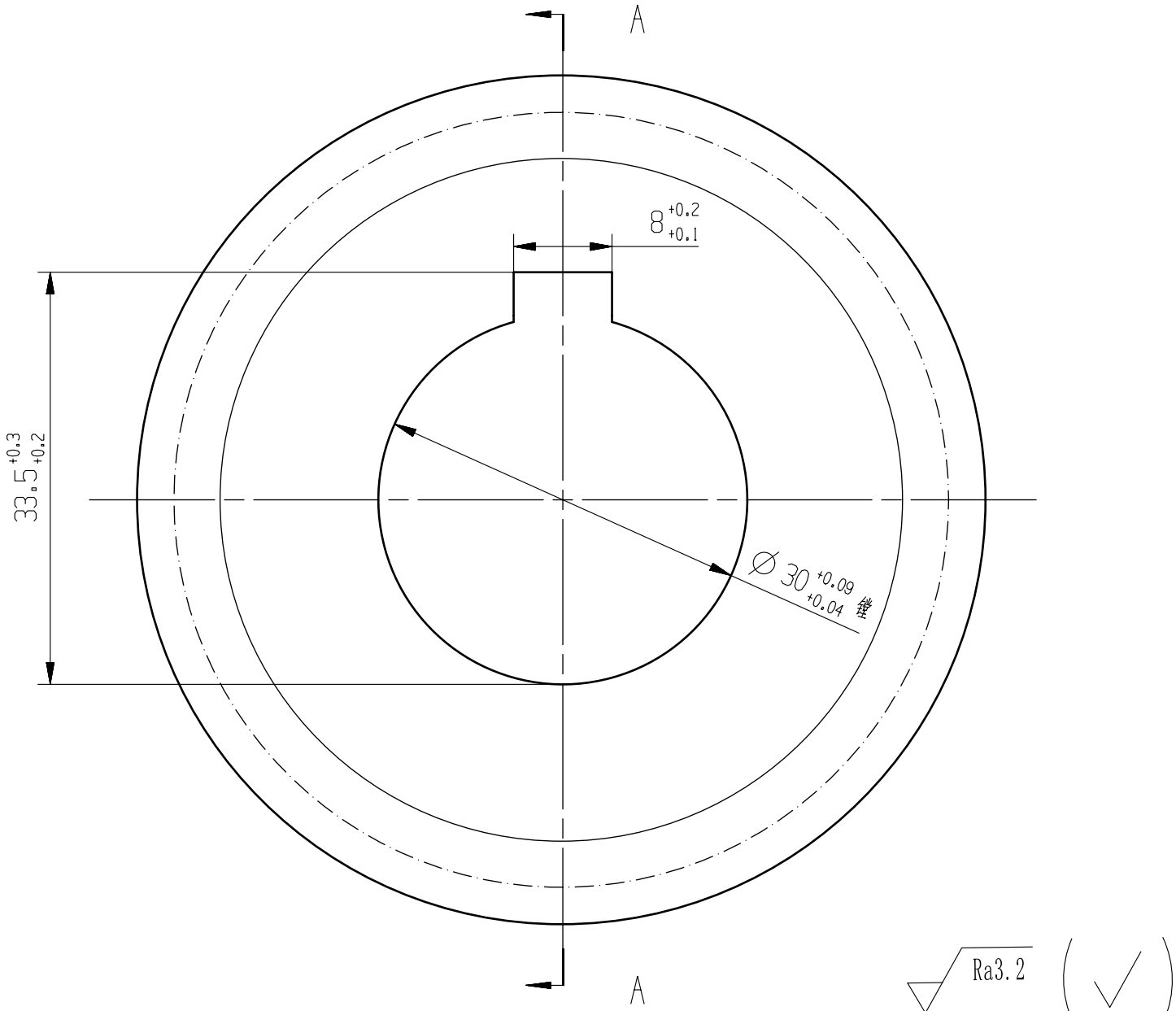
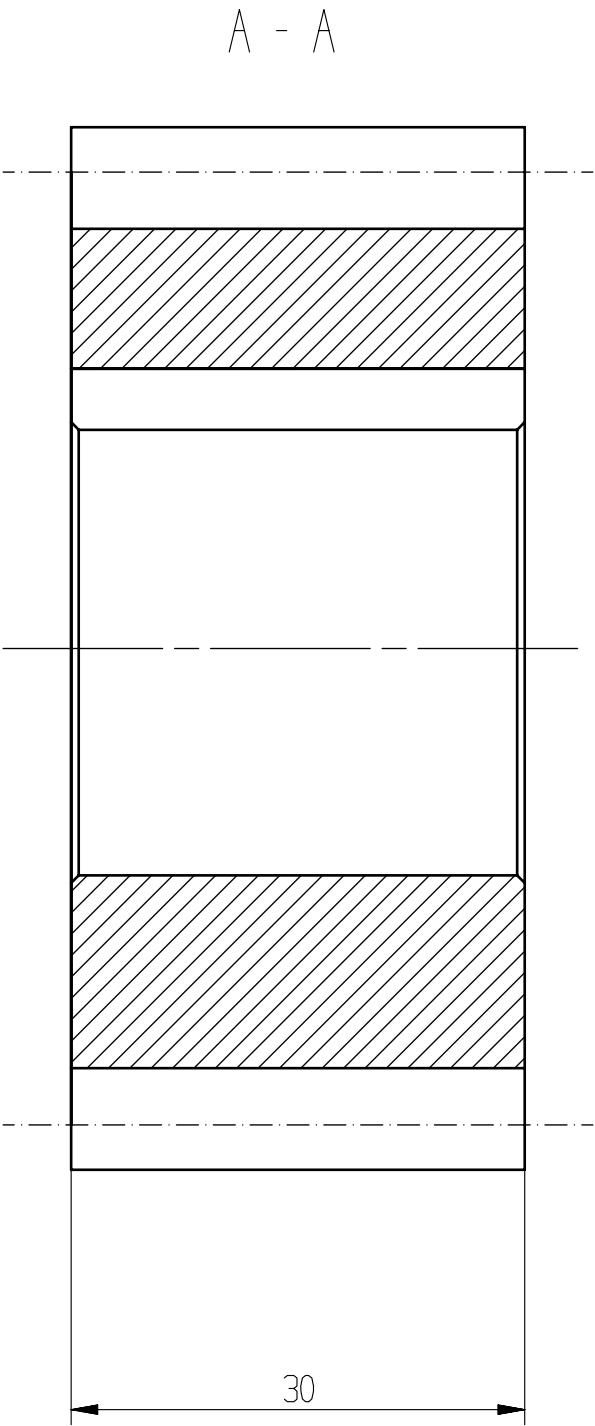
校 描

旧底图总号

签 字

日 期

名称	外啮合直齿齿轮
模数	3
齿数	21
齿宽	30
压力角	20°



技术要求：
1、未注公差允许±0.1；
2、锐角倒钝C0.2.

备料图 2	数控综合加工技术				
	图样标记			重 量	比 例
	共 页			第 页	
	2018年江苏省职业院校技能大赛				