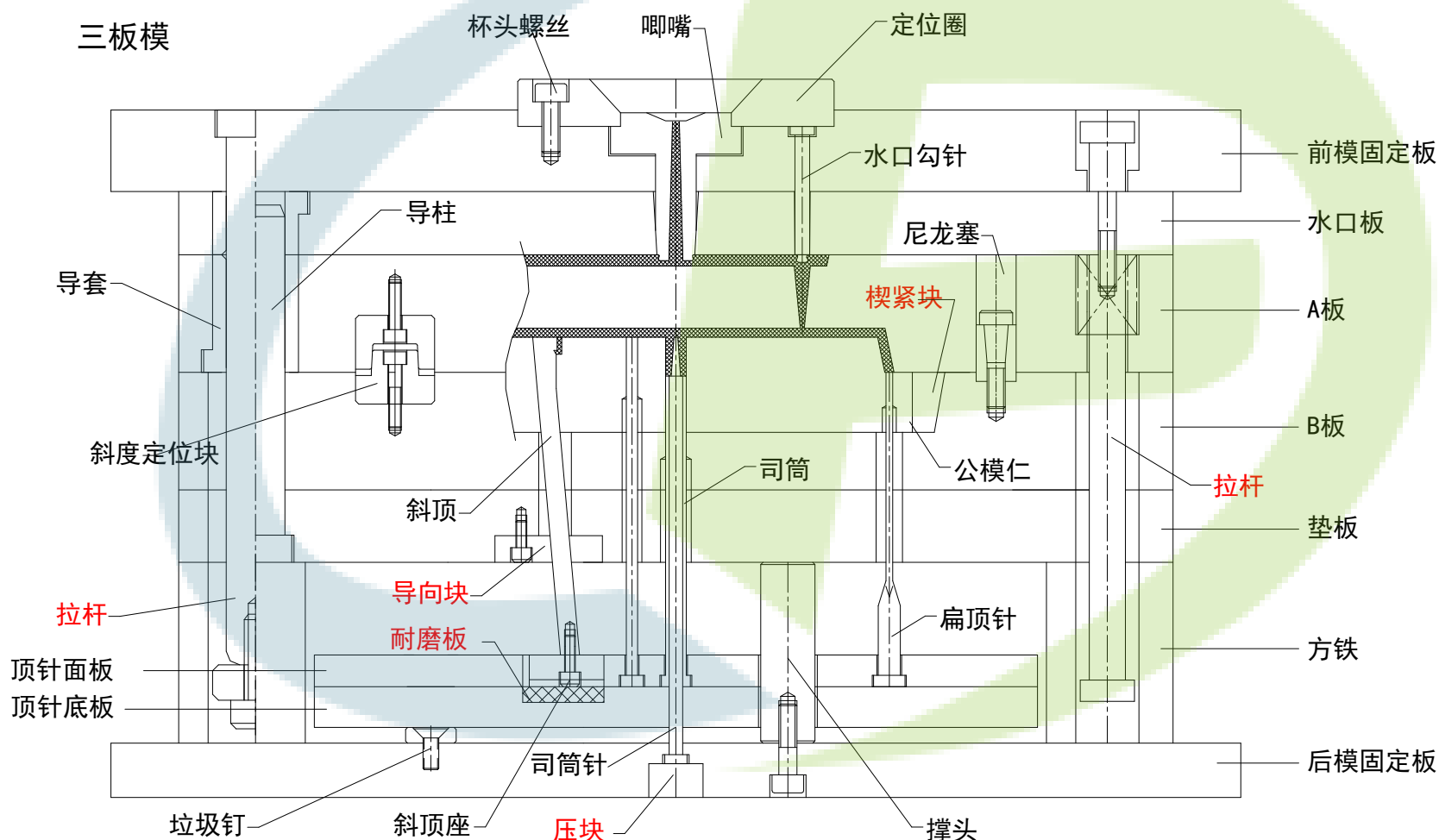
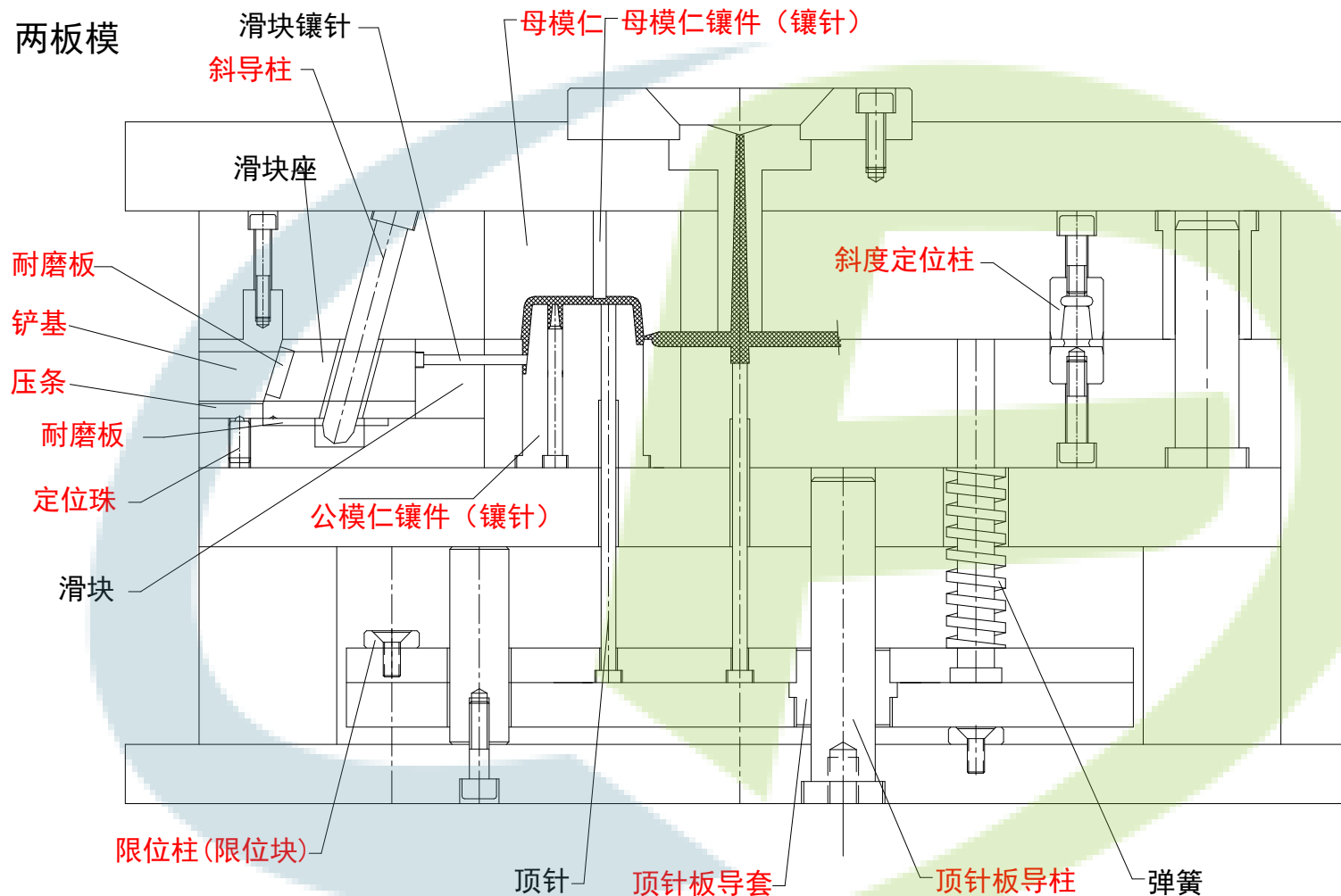




模具名称标准图解

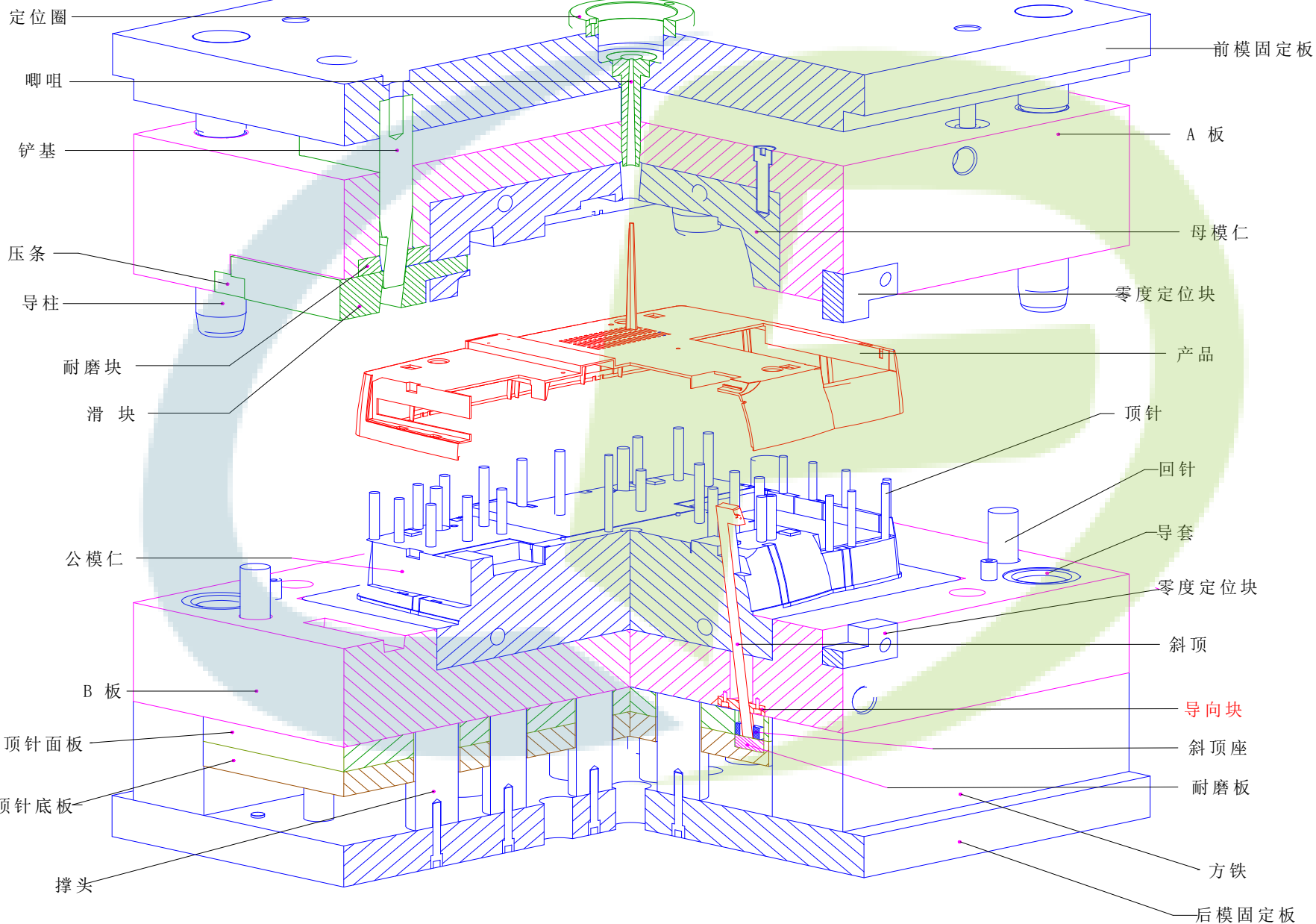




塑胶模具常用零件名称



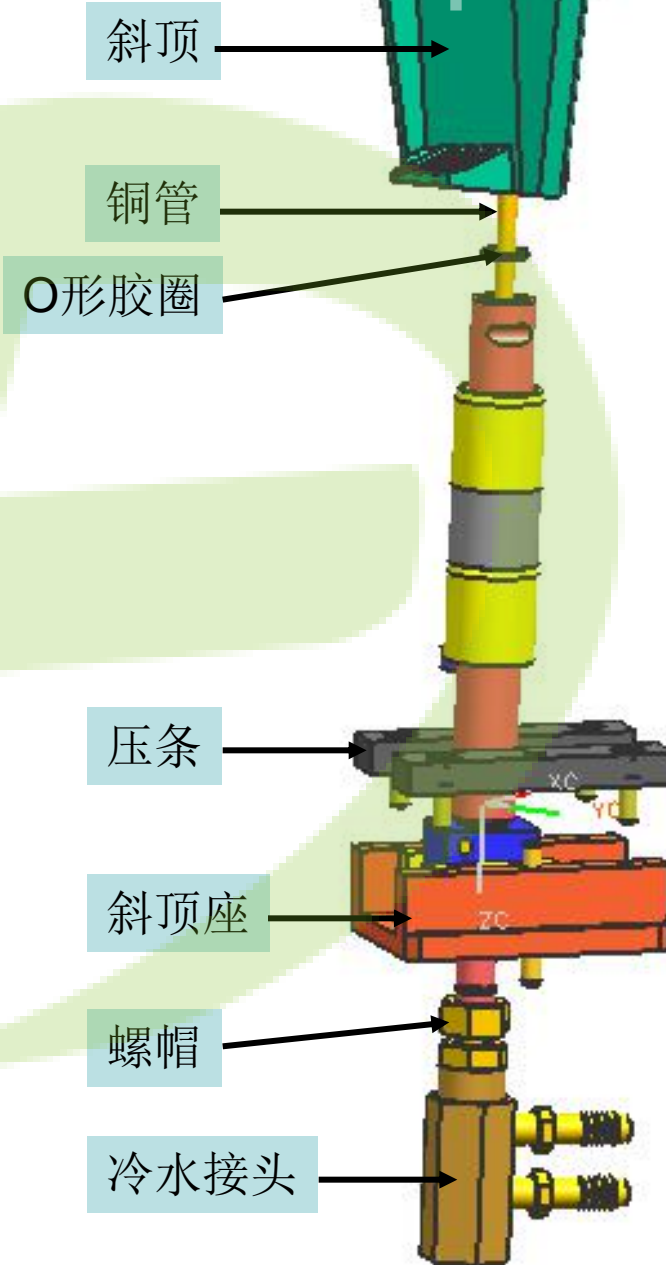
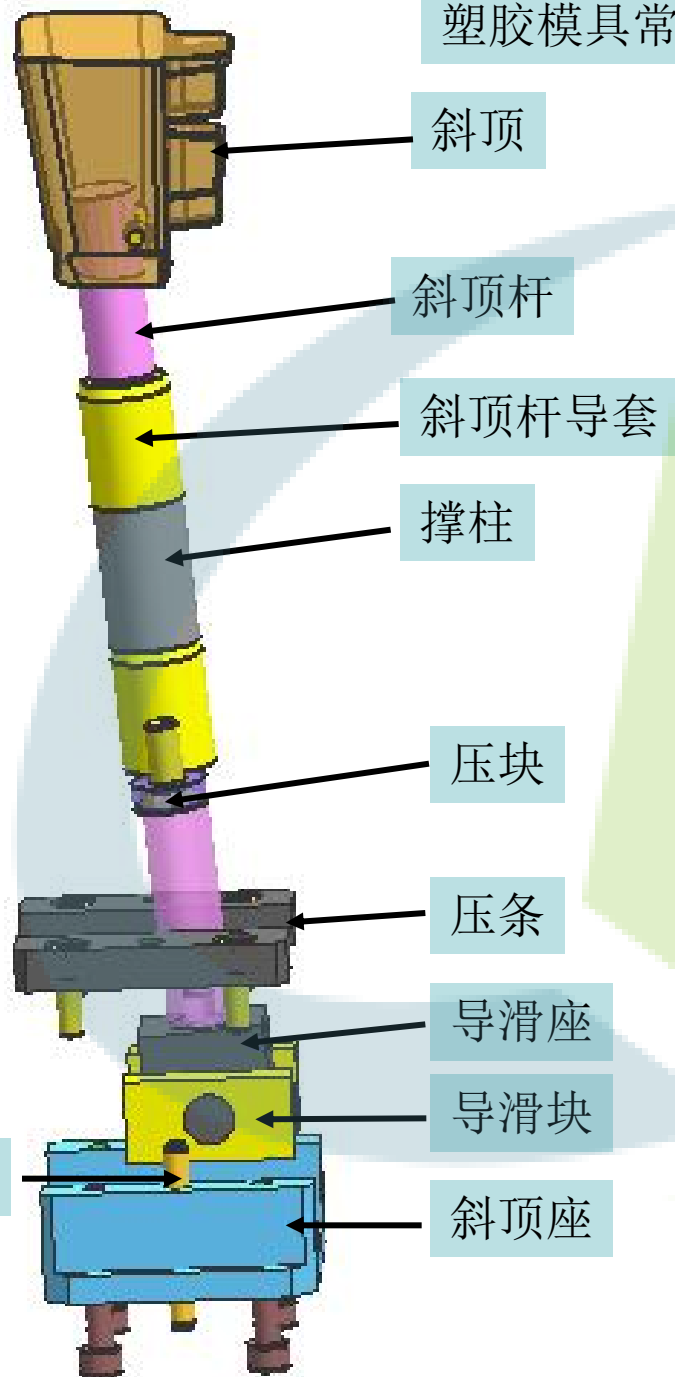
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



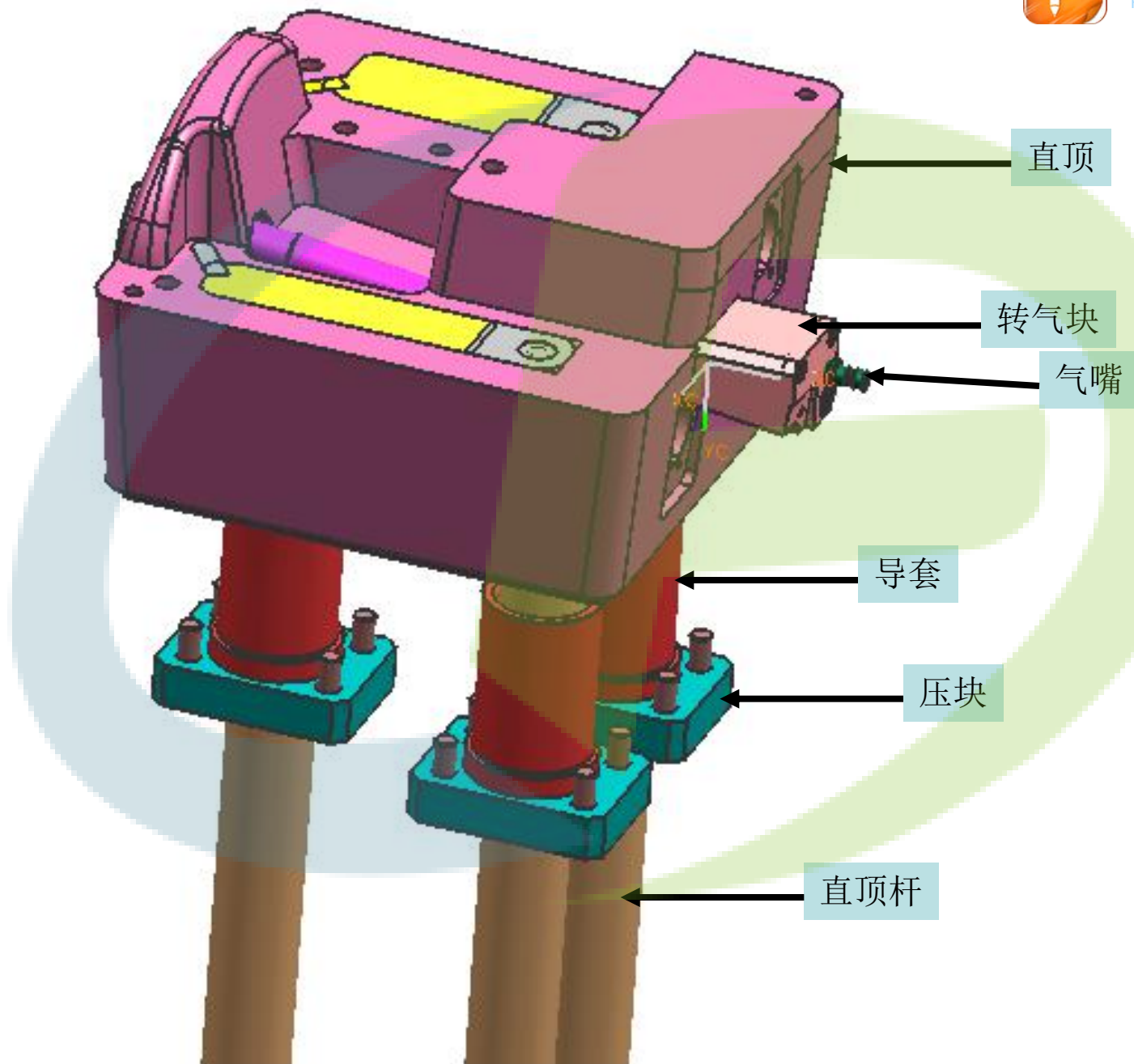
由极速PDF编辑器生成，
如蒙赞赏该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



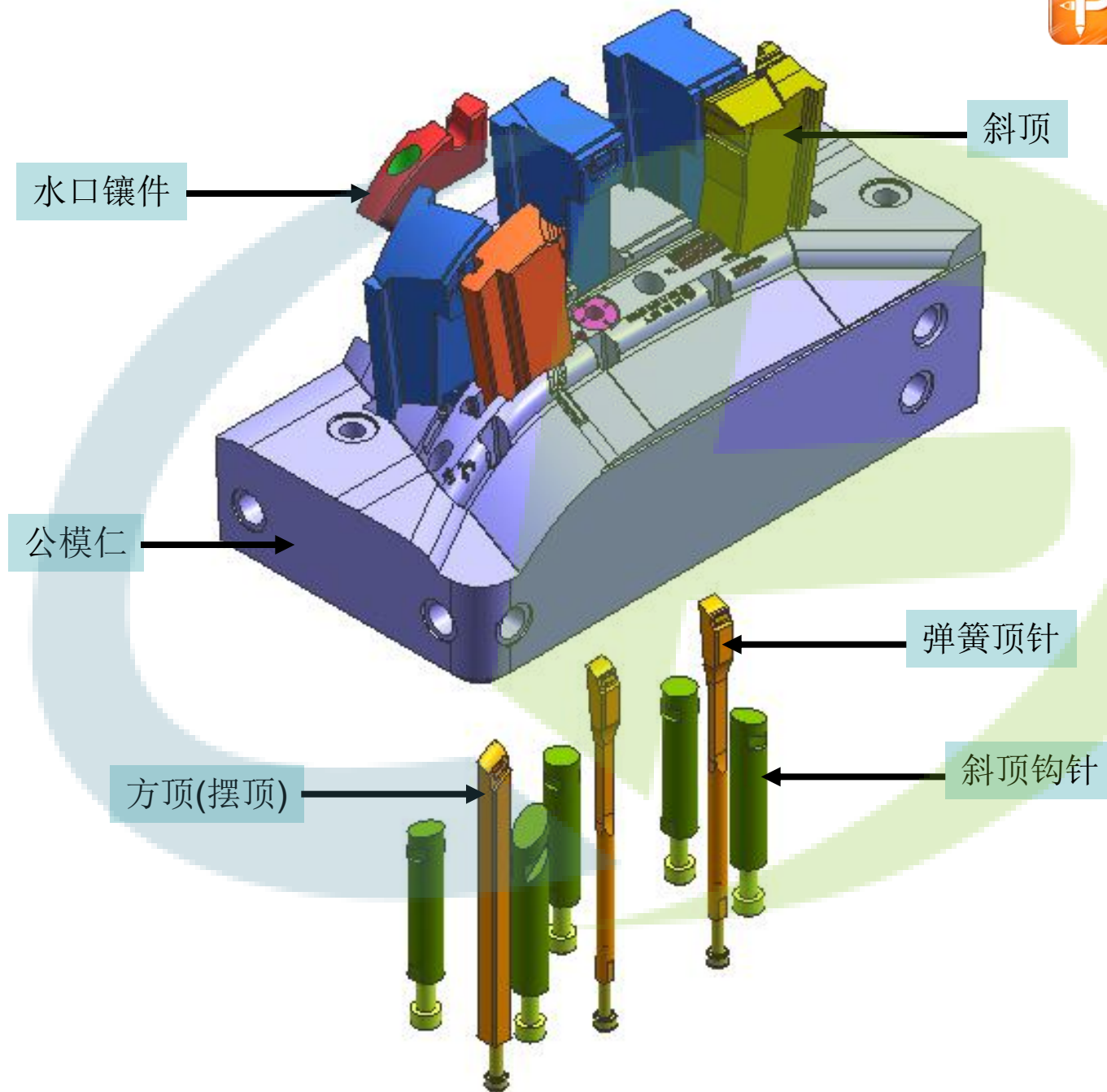
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



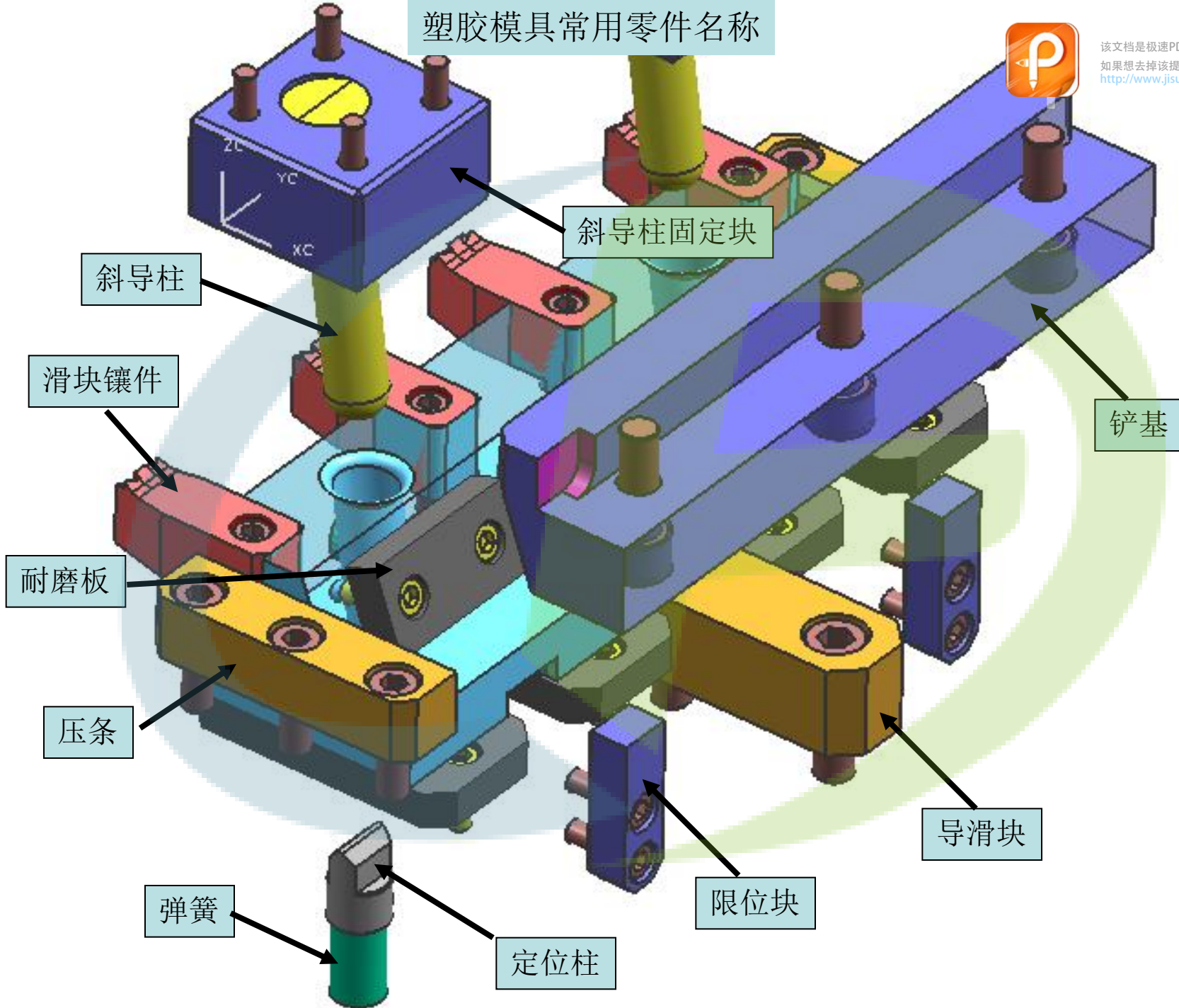
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



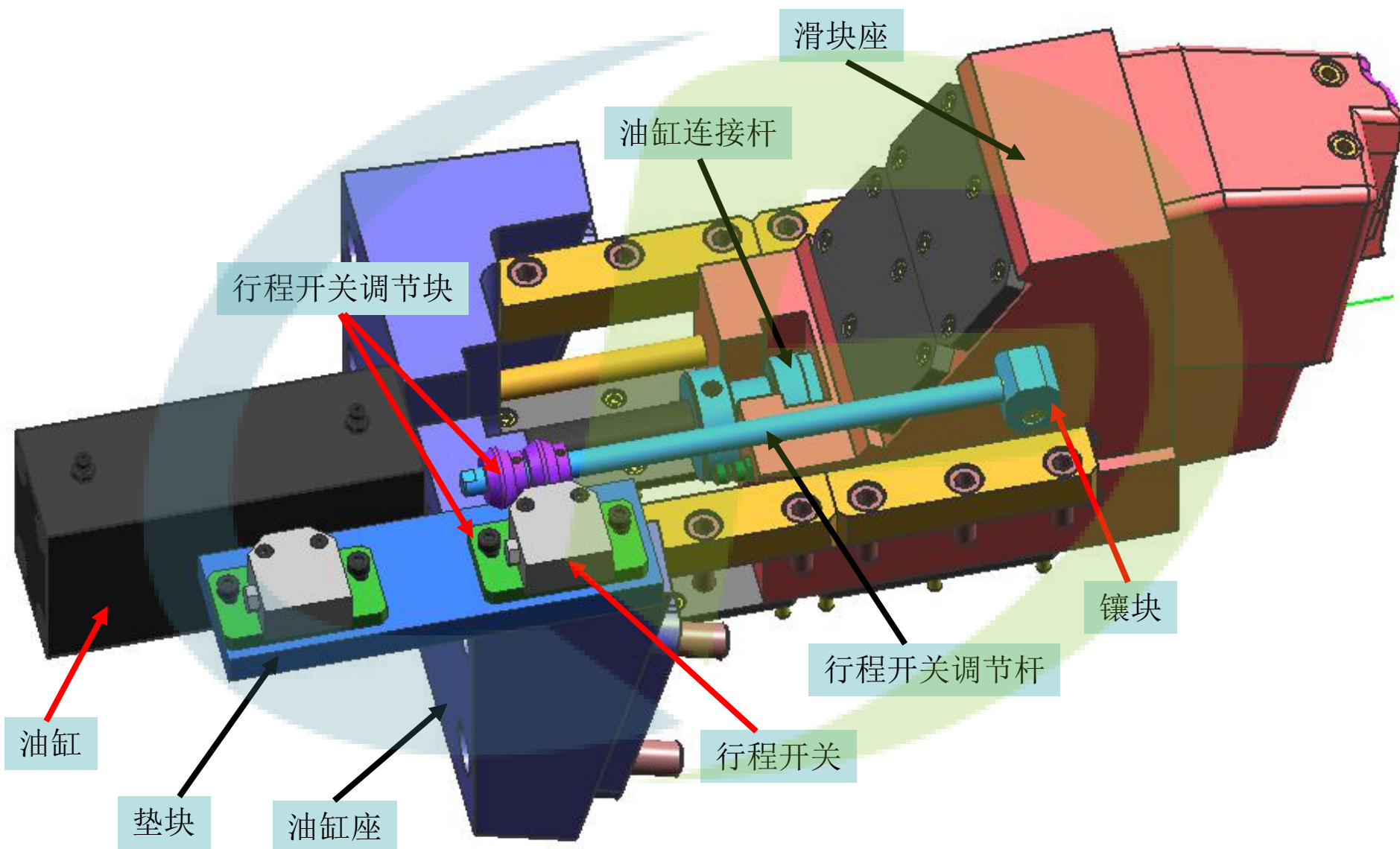
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



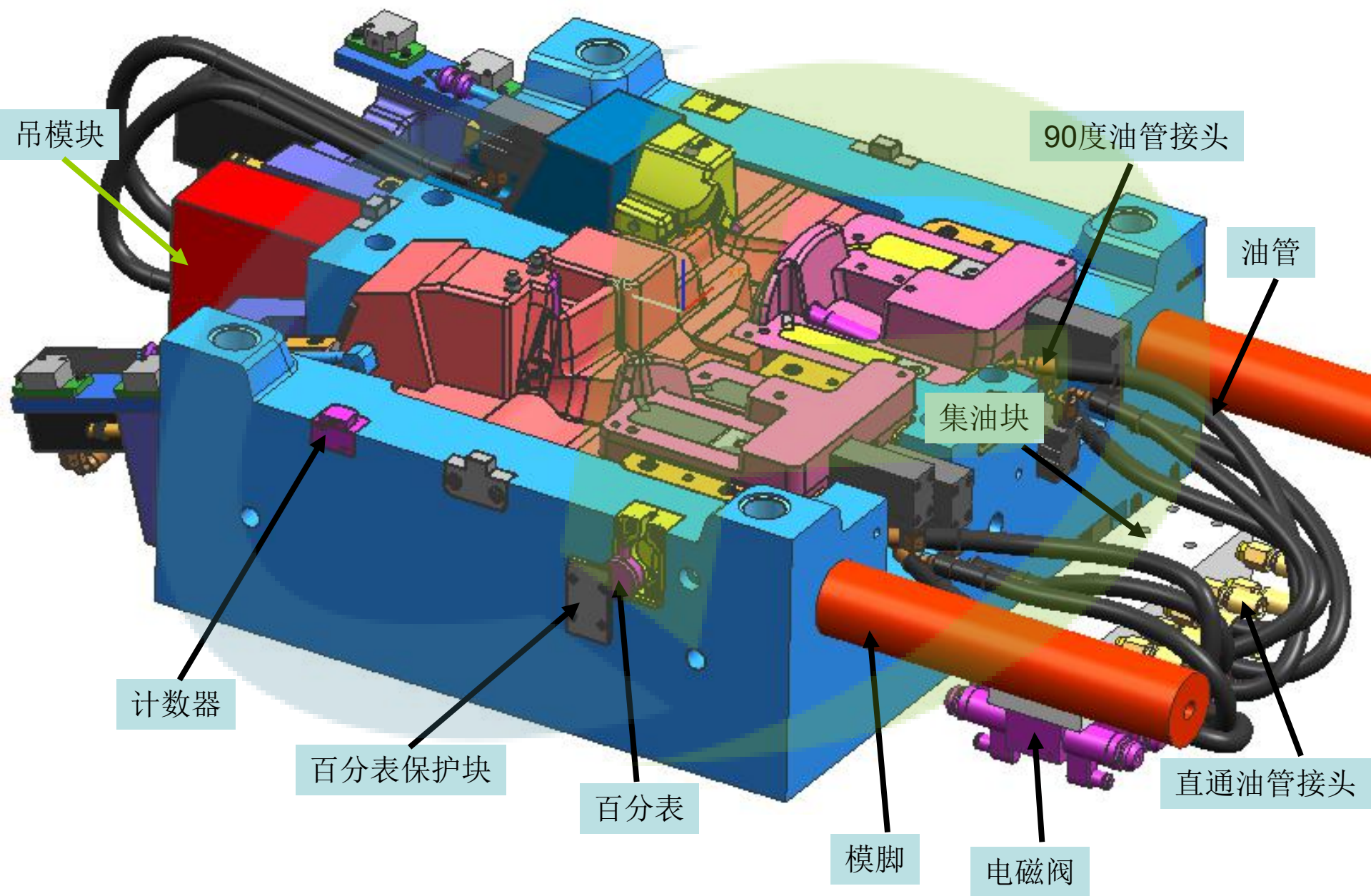
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



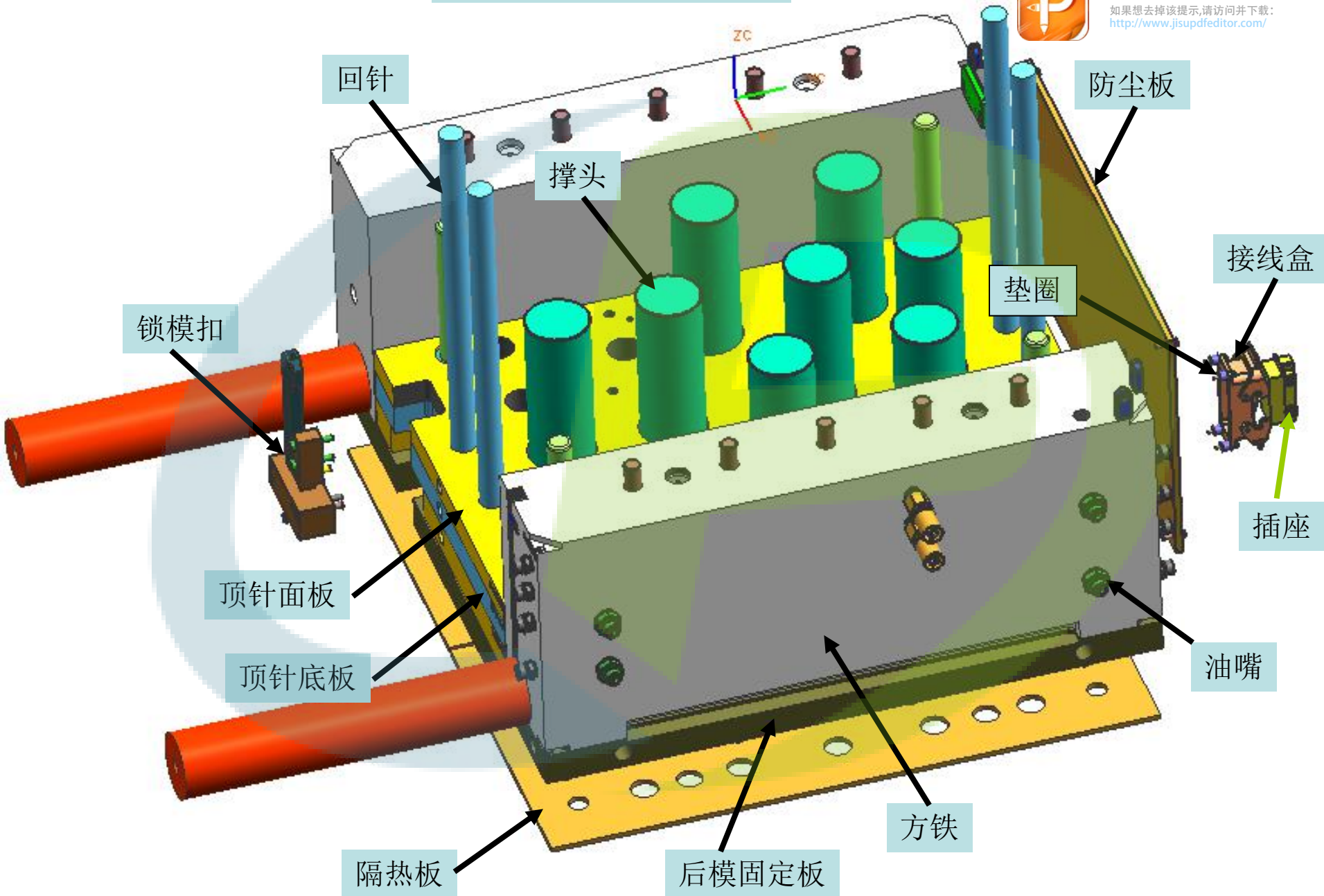
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



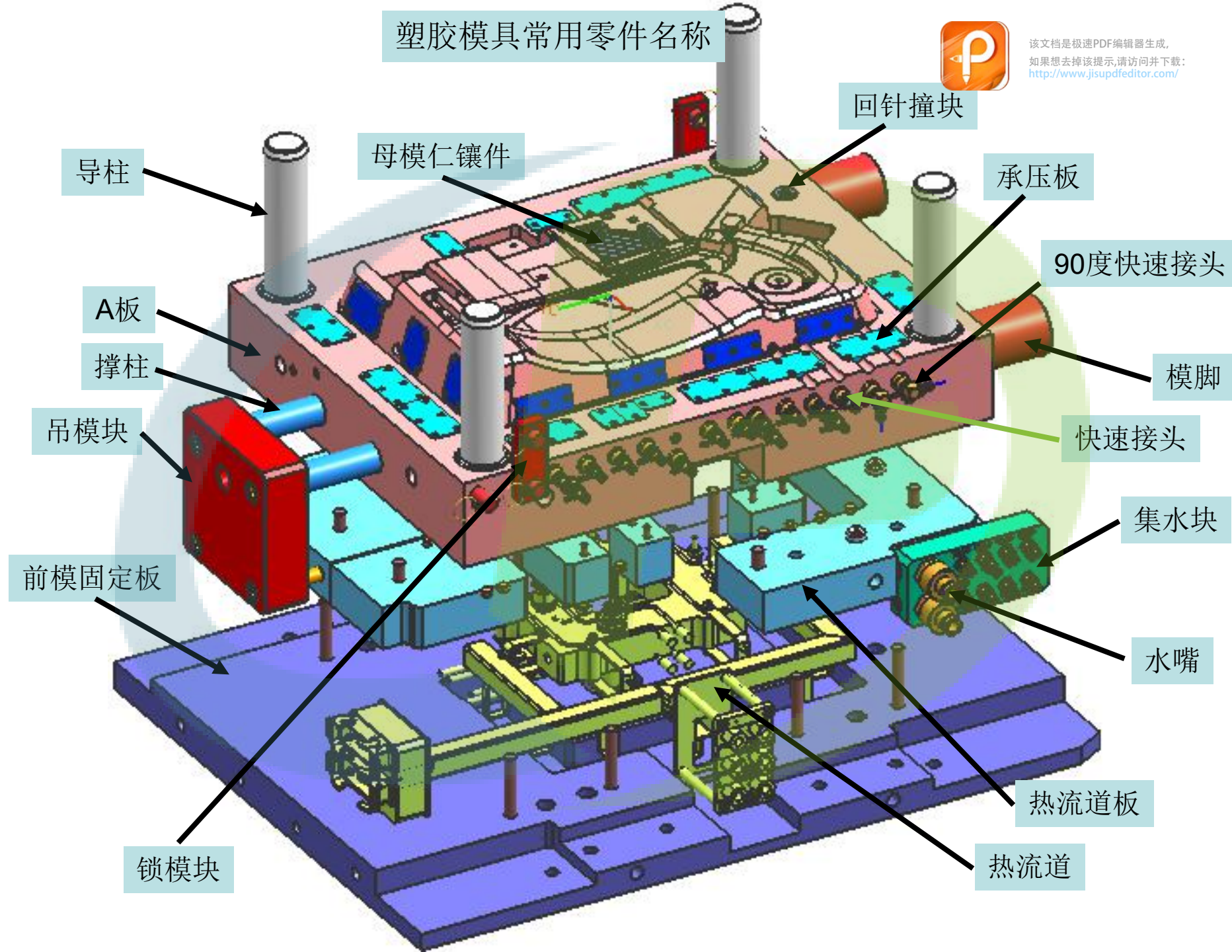
该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



塑胶模具常用零件名称



该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>



二、零件名称补充说明



该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jisupdfeditor.com/>

撑柱：除撑头外，所有用于起支撑作用的圆柱子。(包含吊模块下的撑柱，斜顶导套下的撑柱)。

垫块：所有用于起支撑作用的块形零件。

镶块：与胶位无关的镶拼零件。(包含撞块，固定行程开关调节杆的零件等)。

限位柱：用于限位的圆柱形零件。(包含顶出，滑块等的限位零件)。

限位块：用于限位的块形零件。(包含顶出，滑块等的限位零件)。

行程开关调节块：用于行程开关的行程调节。(包含圆形的与行程开关调节杆配合使用的零件)。

行程开关调节杆：用于行程开关的行程调节。

耐磨板：所有起耐磨作用的块形零件。(包含滑块底部，背部，斜顶座底部的耐磨板)。

压块：用于起限制滑动的零件。(包含压线块，斜顶导套压块，司筒针压块等)。

压条：指滑块压条和斜顶座压条的统称。

导滑块：指斜顶座的导滑块和滑块的导滑块的统称。

导向块：指为斜顶和斜顶杆的导向的块形零件。

油缸连接杆：指用来连接油缸和其它相关零件(滑块，码模板等)的零件。

集水块：包含前模集水块和后模集水块。

定位圈：包含前模定位圈和后模定位圈。

顶针套筒(指加长水口针配合位的零件)，规定统一命名为镶针。

转水块：用于运水转接。

转气块：用于气体转接。

油缸座：用于固定油缸的座子。

集油块：包含前模集油块和后模集油块。

弹簧顶针：又叫柔性顶针，用弹簧钢制作，用于成型小扣位，且空间位置小的部位。



该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jsupdfeditor.com/>

K O镶件：与注塑机顶杆连接，用于顶出的连接零件。

拉杆：三板模结构中，用于对A板辅助限位的零件。

斜顶钩针：因空间限制，用于替代斜顶座的零件，通常用顶针制作。

截流塞：用于调整流道流量的零件。

垫圈：用于起支撑作用的，小型圆形零件。

常用螺丝分为：杯头螺丝，无头螺丝和平头螺丝。DME标准中的直螺丝包含在无头螺丝中。

螺帽：内螺纹牙，与螺丝杆配合使用。

定位销：所有用于定位的销子，销钉。(包含管钉，内螺纹管钉和一些用于定位的柱子)。

冷却棒：用于冷却深腔位，不能直接做循环水路的位置的铍铜柱子。

冷水接头：用于斜顶运水转接的零件。