





## 技术要求

1. 不准用砂布和锉刀修饰工件表面;
2. 未注公差按GB/T 1084-2000;
3. 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ;
4. 自定公差按装配图的技术要求确定;
5. 利边倒钝。

坦克车身				图号	车铣复合加工		
				数量	1	比例	1:1.5
设计		校对		材料	硬铝	重量	
制图		日期	2010.4	2010年全国职业院校技能大赛			
额定工时	6h	共5页	第2页				





