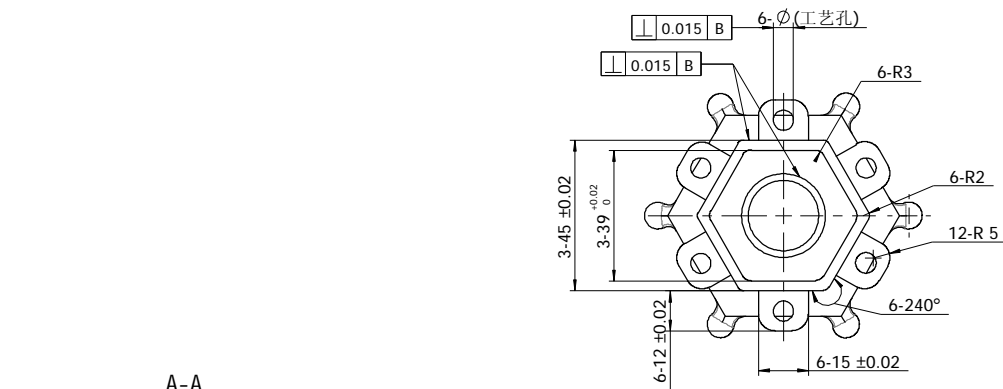


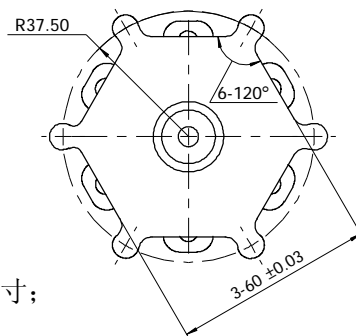
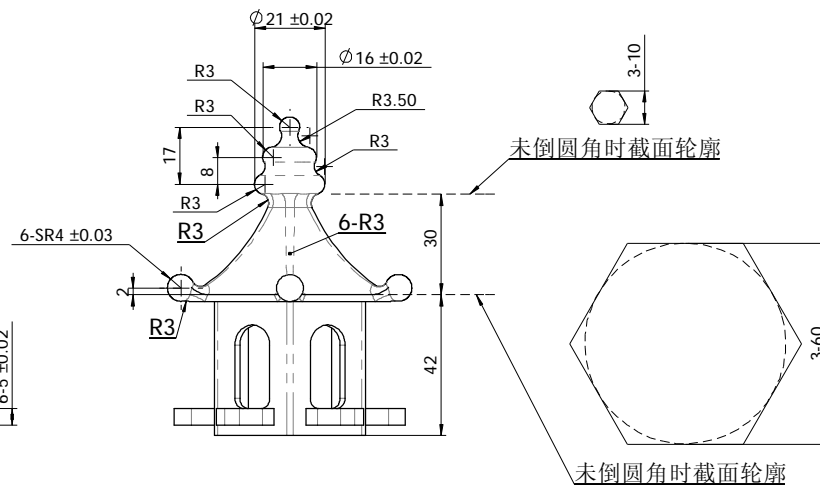
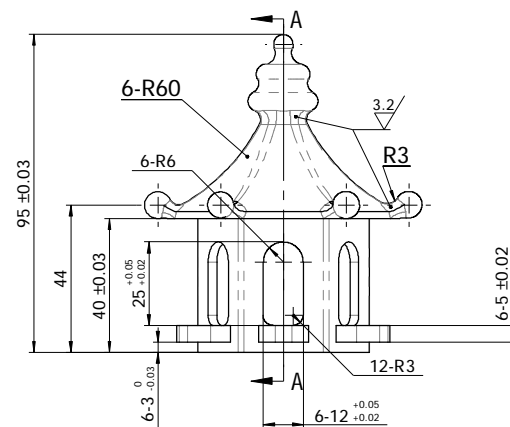
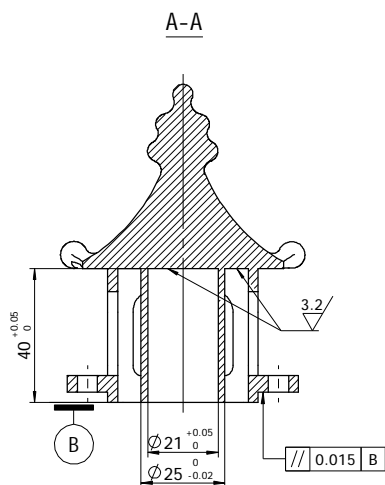
技术要求

1. 所有零件能完整装配;
2. 符合装配后尺寸要求;

亭子装配图				图号	五轴加工		
				数量	1	比例	1:1.5
设计		校对		材料	硬铝	重量	
制图		日期	2010.5	2010广州市技工院校职业技能竞赛			
额定工时	6h	共3页	第1页				



其余 $\sqrt{1.6}$



技术要求

1. 不准用砂布和锉刀修饰工件表面；
2. 未注公差按GB/T 1084-2000；
3. 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
4. 工艺孔自定尺寸，但不能改变工件外形和尺寸；
5. 利边倒钝。

亭子				图号	五轴加工		
				数量	1	比例	1:1.5
设计		校对		材料	硬铝	重量	
制图		日期	2010.5	2010广州市技工院校职业技能竞赛			
额定工时	6h	共3页	第2页				

图号	五轴加工		
数量	1	比例	1:1.5
材料	硬铝	重量	
2010广州市技工院校职业技能竞赛			