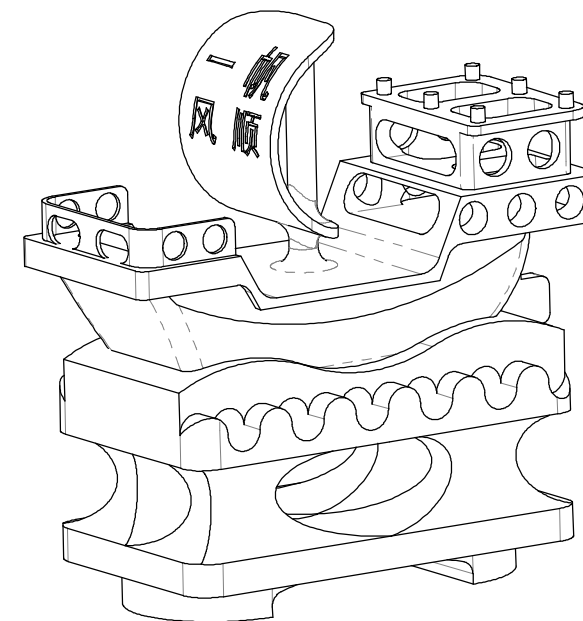
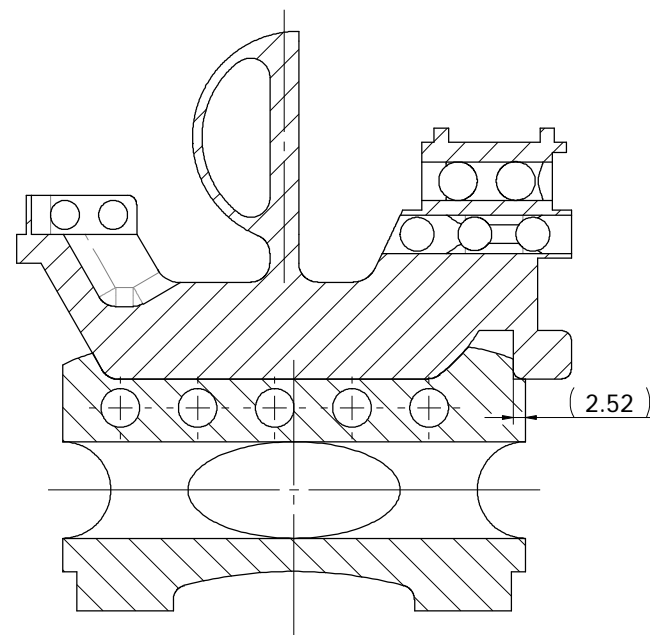
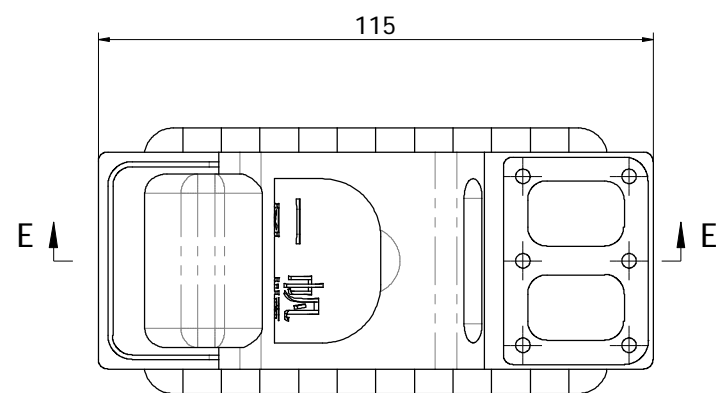
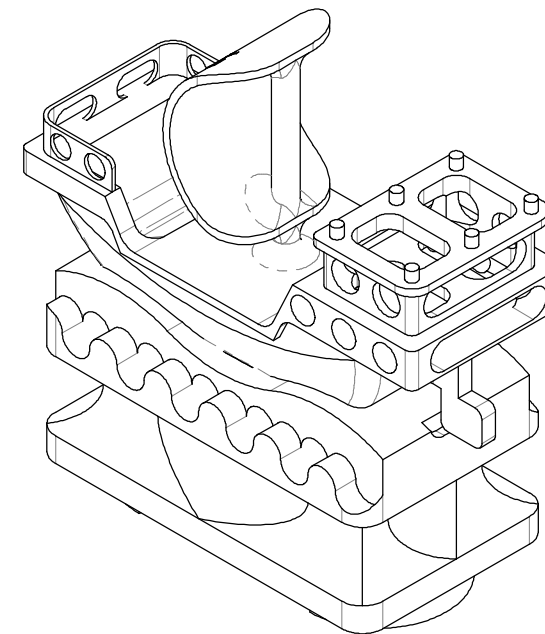


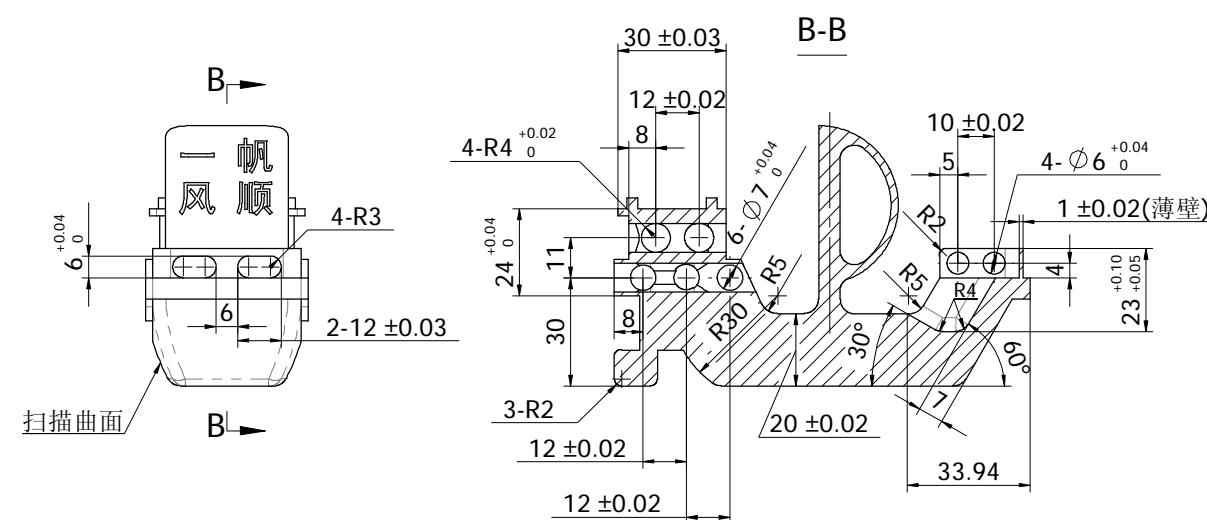
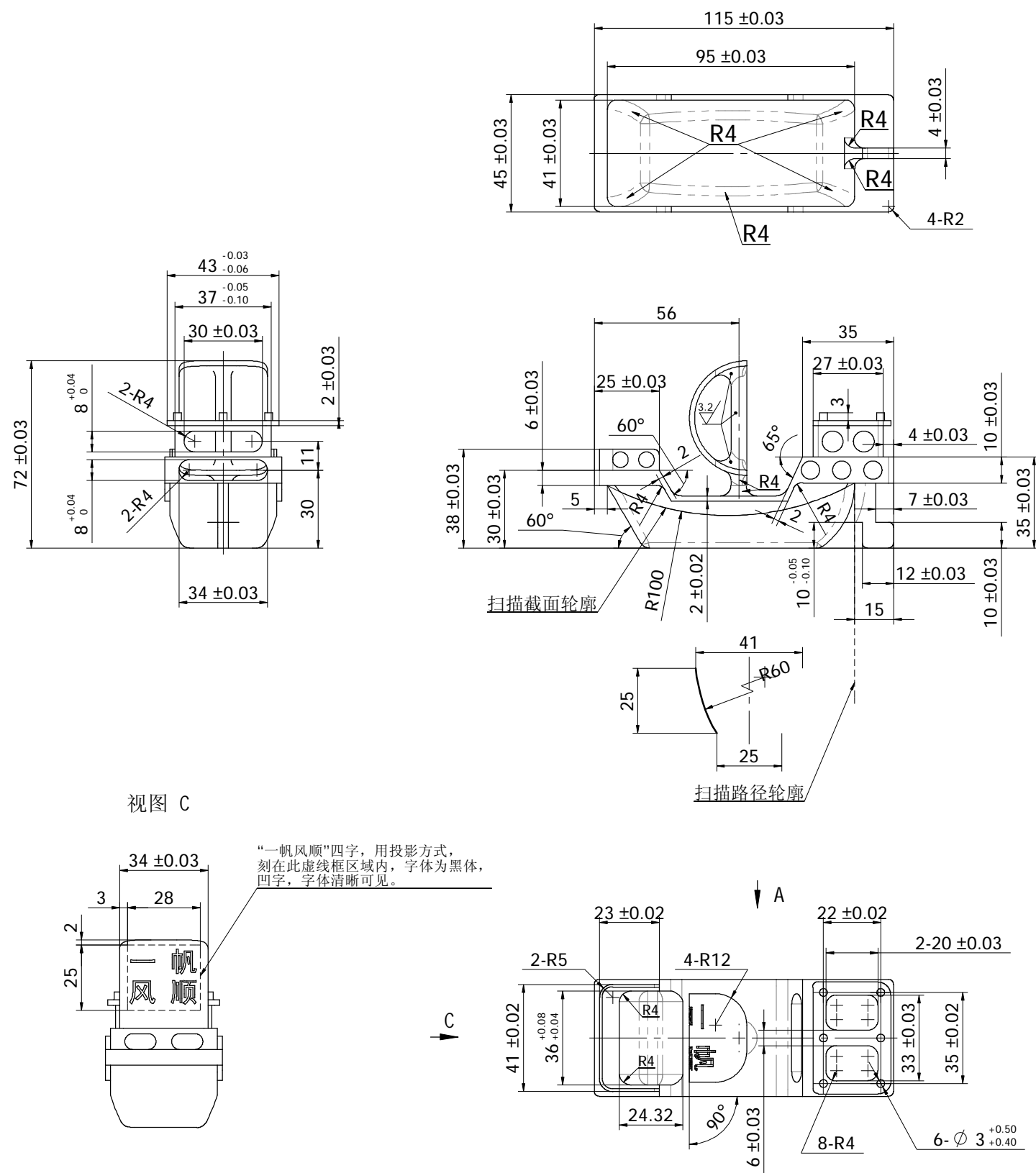
E-E



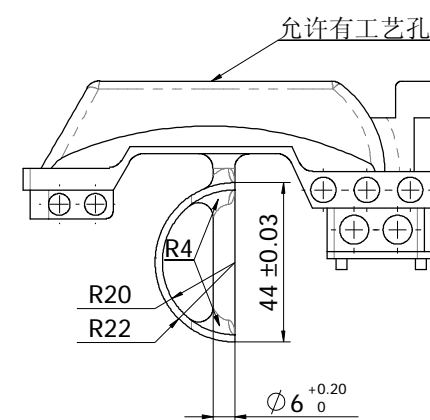
技术要求

1. 帆船和帆船座能完整配合；
2. 帆船和帆船座的单边间隙 $\leq 0.04\text{mm}$ 。
3. 配合尺寸符合图纸要求。

一帆风顺2				图号	五轴加工-职工2		
				数量	1套	比例	
设计		校对		材料	硬铝	重量	
制图		日期	2010.9	2010年广东省数控技能大赛			
额定工时	6h	共3页	第1页				



视图 A



技术要求

1. 不准用砂布和锉刀修饰工件表面;
2. 未注公差按GB/T 1084-2000;
3. 未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
4. 利边倒钝。

帆 船2				图号	五轴加工-职工2		
				数量	1	比例	
设计		校对		材料	硬铝	重量	
制图		日期	2010.9	2010年广东省数控技能大赛			
额定工时	6h	共3页	第2页				

