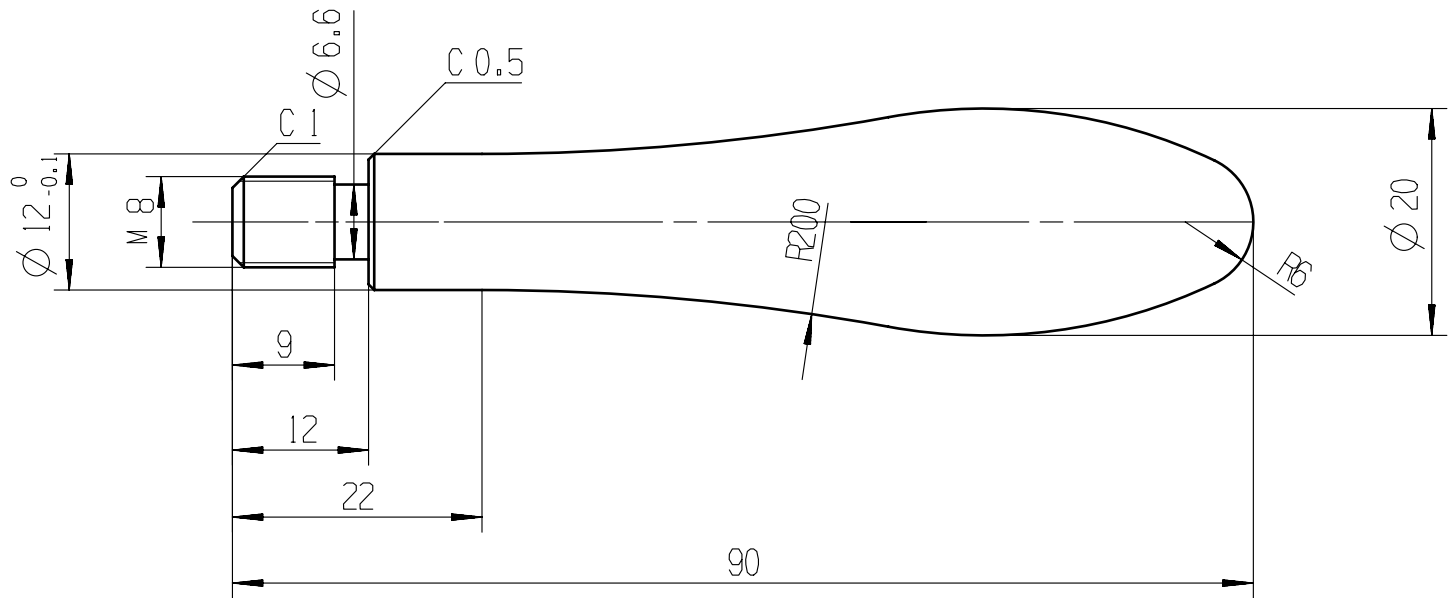


12	WXJ-10	手柄	1
11	WXJ-09	基板	1
10	WXJ-08	手轮	1
9	WXJ-07	前轴	1
8	WXJ-06	转轴	4
7	WXJ-05	十字轴	1
6	WXJ-04	叉	2
5	WXJ-03	后轴	1
4	WXJ-02	支架	2
3		钢球 $\varnothing 6$	24
2	WXJ-01	挡圈	1
1		螺钉 M8X16	8
序号	图号	零件名称	数量

装配要求
转动手轮 10，能驱动万向节旋转。

制图			万向节	1:3
校核				
	WXJ-00			

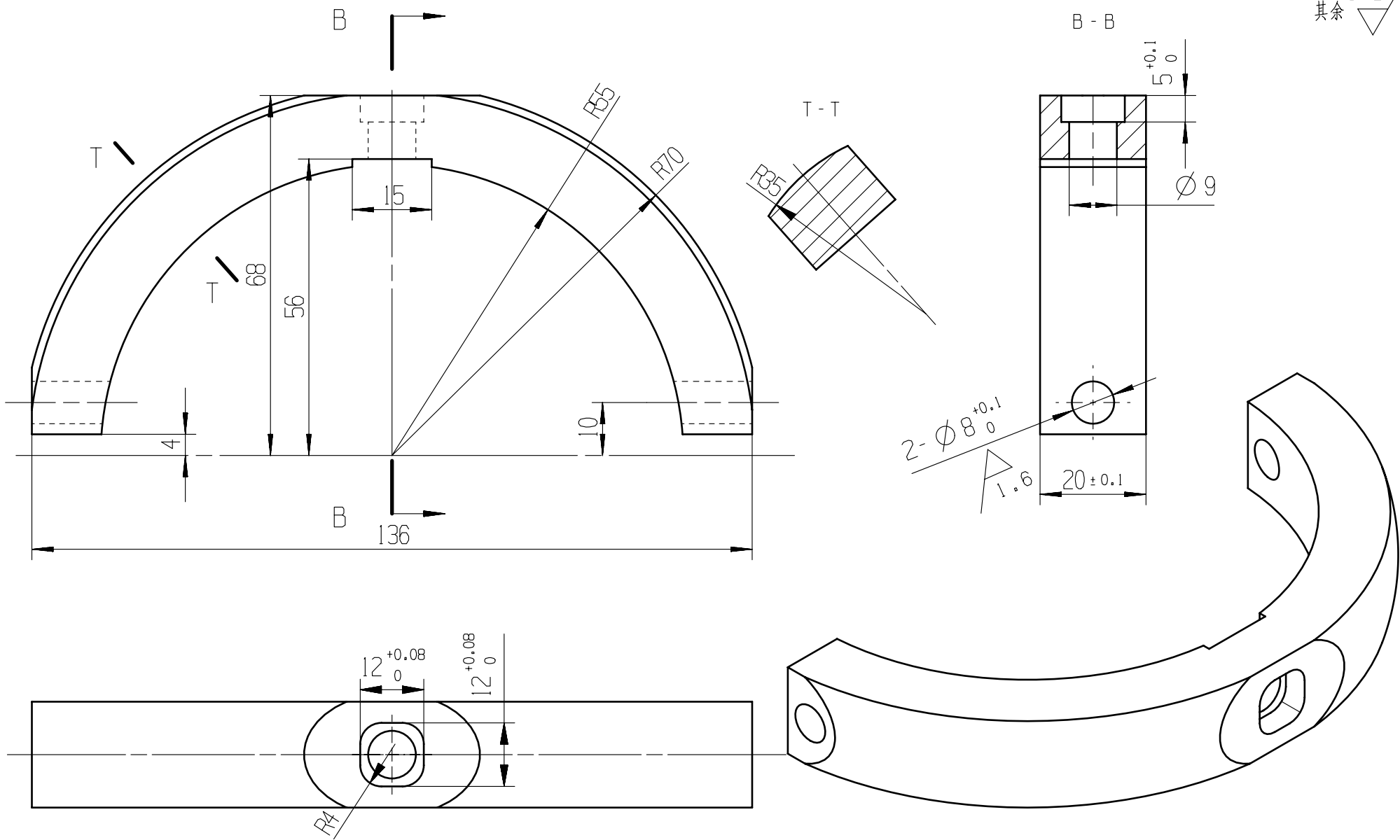
其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求
1. 锐边倒钝约0.2mm。
2. 未注公差按IT14标准执行。

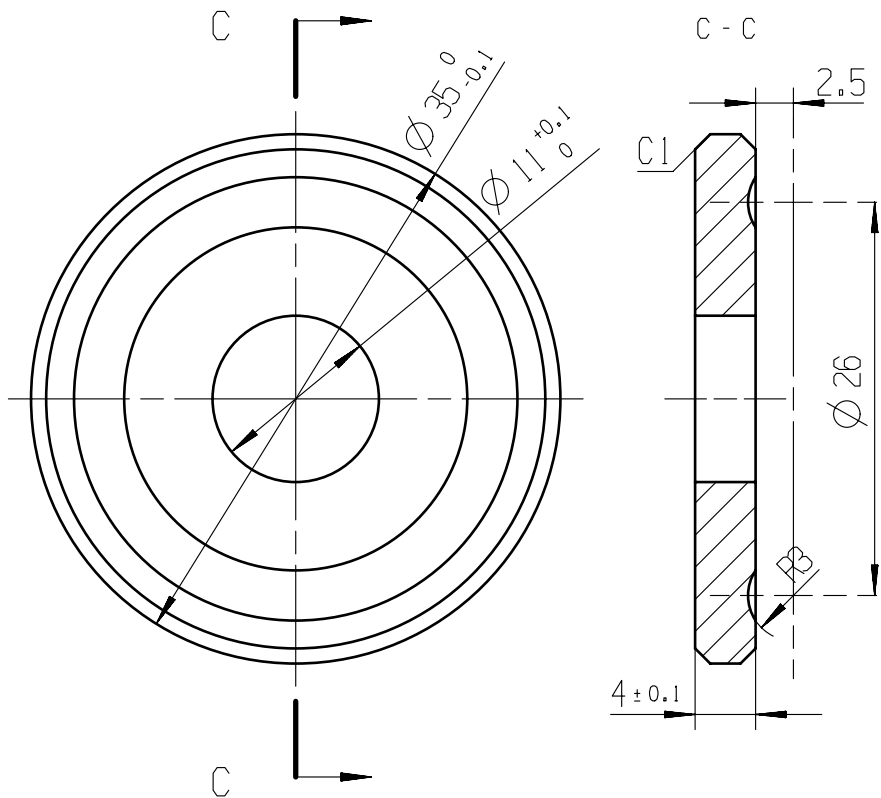
制图			手柄	45钢
校核				1.5:1
	WXJ-10			

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求
1. 锐边倒钝约0.2mm。
2. 未注公差按IT14标准执行。

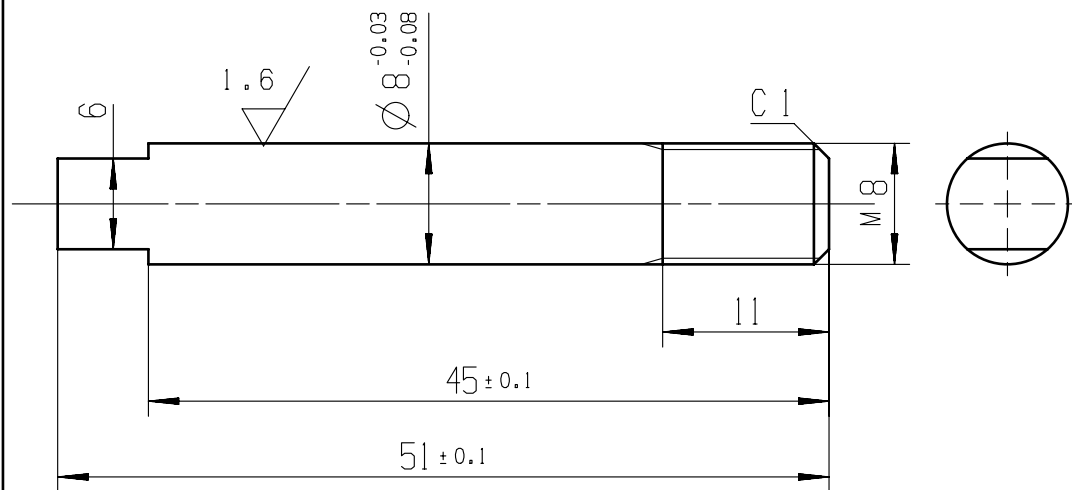
制图			叉 2 件	45 钢
校核				1 : 1
WXJ - 04				



W X J - 0 1 挡圈

技术要求

1. 锐边倒钝约 0.2 mm。
2. 未注公差按 IT 14 标准执行。



W X J - 0 6 转轴

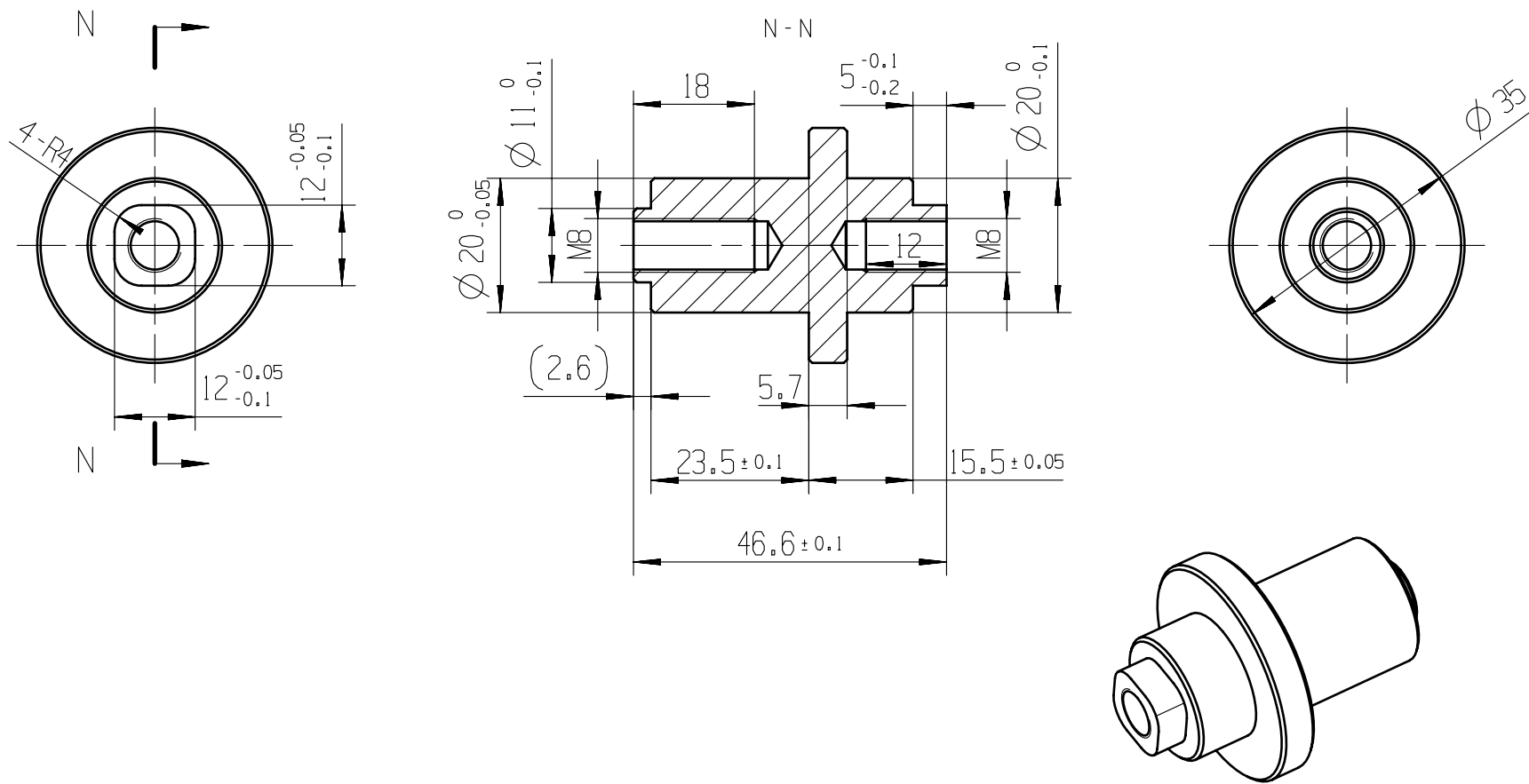
数量：4

技术要求

1. 锐边倒钝约 0.2 mm。
2. 未注公差按 IT 14 标准执行。

制图			挡圈、转轴	45 钢
校核				2:1
W X J - 0 1、W X J - 0 6				

其余 $\sqrt{3.2}$

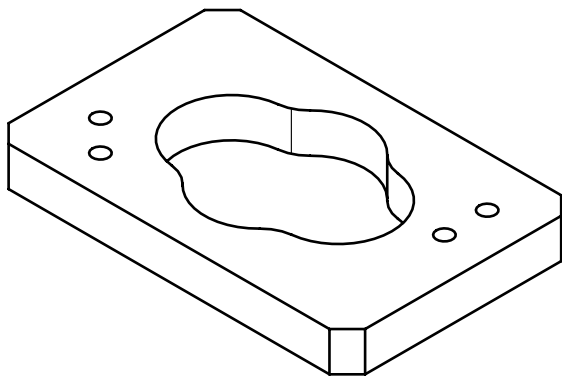
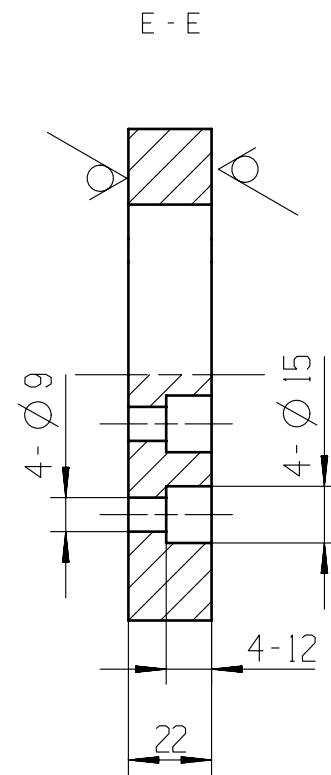
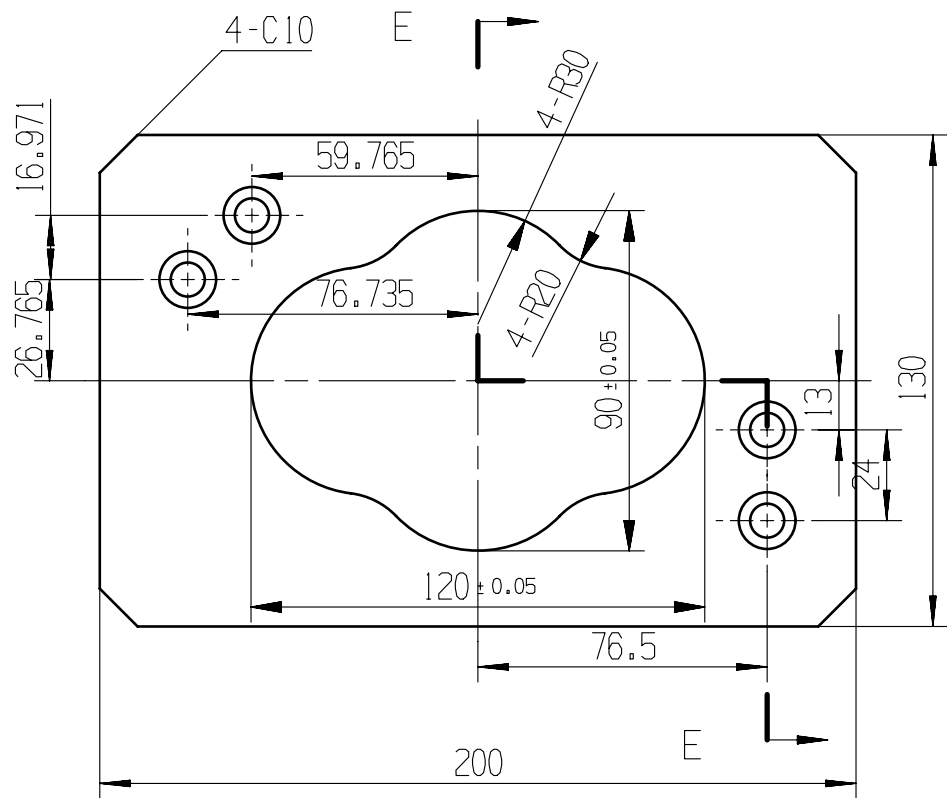


技术要求

- 1. 锐边倒钝约 0.2mm 。
- 2. 未注公差按 $IT14$ 标准执行。
- 3. 未注倒角均为 $0.5 \times 45^\circ$ 。

制图			后轴	45钢
校核				1:1
	WXJ-03			

其余 $\sqrt{3.2}$

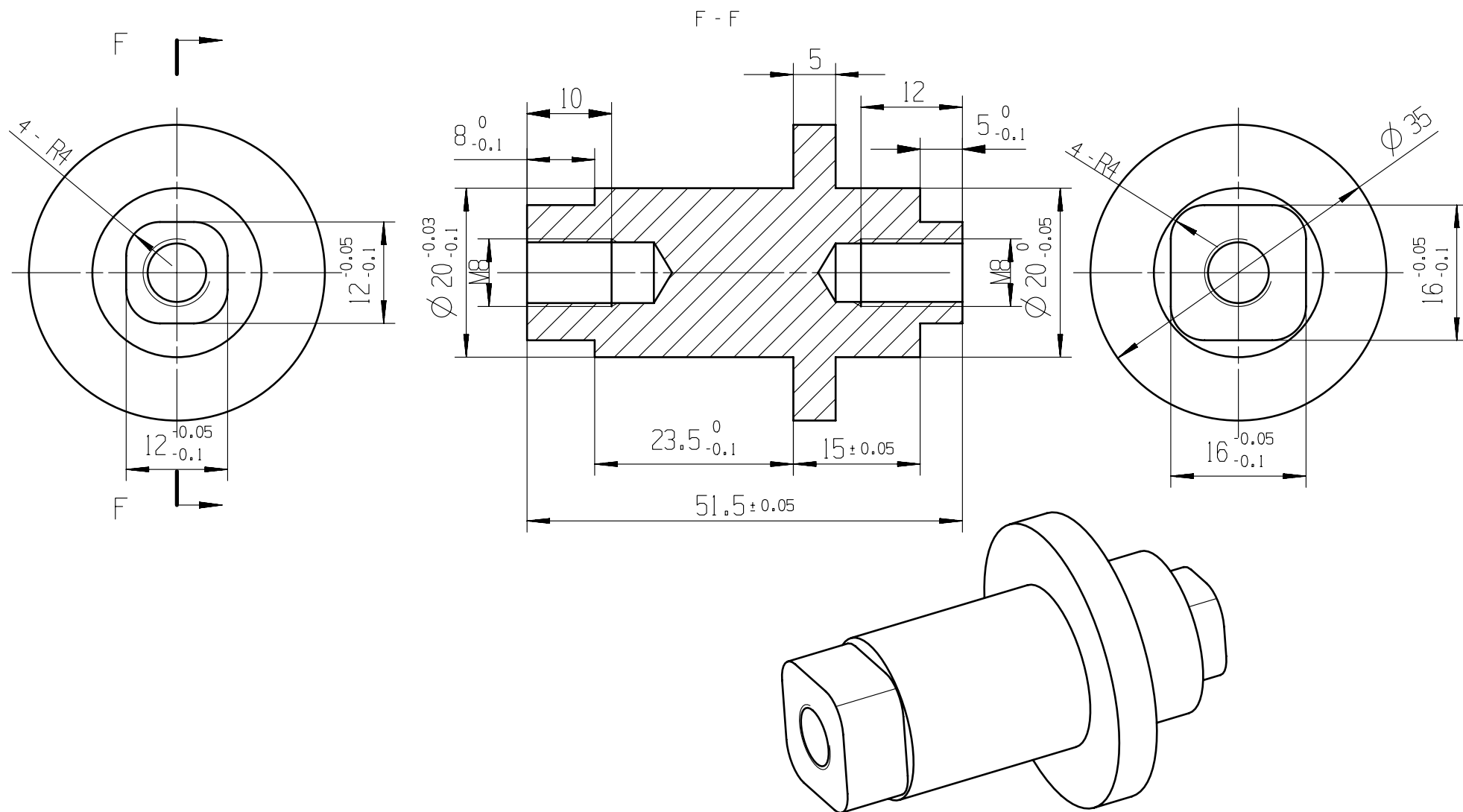


技术要求

1. 锐边倒钝约 0.2 mm。
2. 未注公差按 IT 14 标准执行。

制图			基板	45钢
校核				1:2
		WXJ-09		

其余 3.2

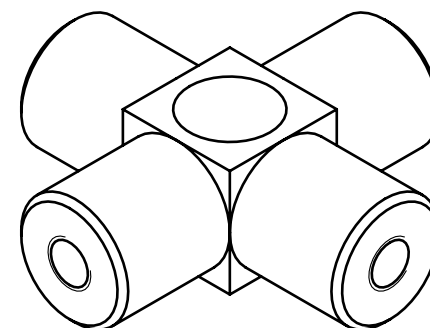
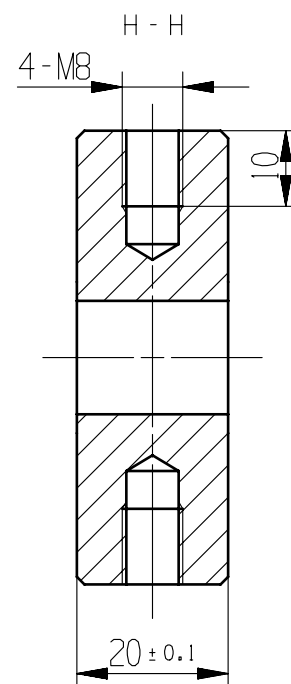
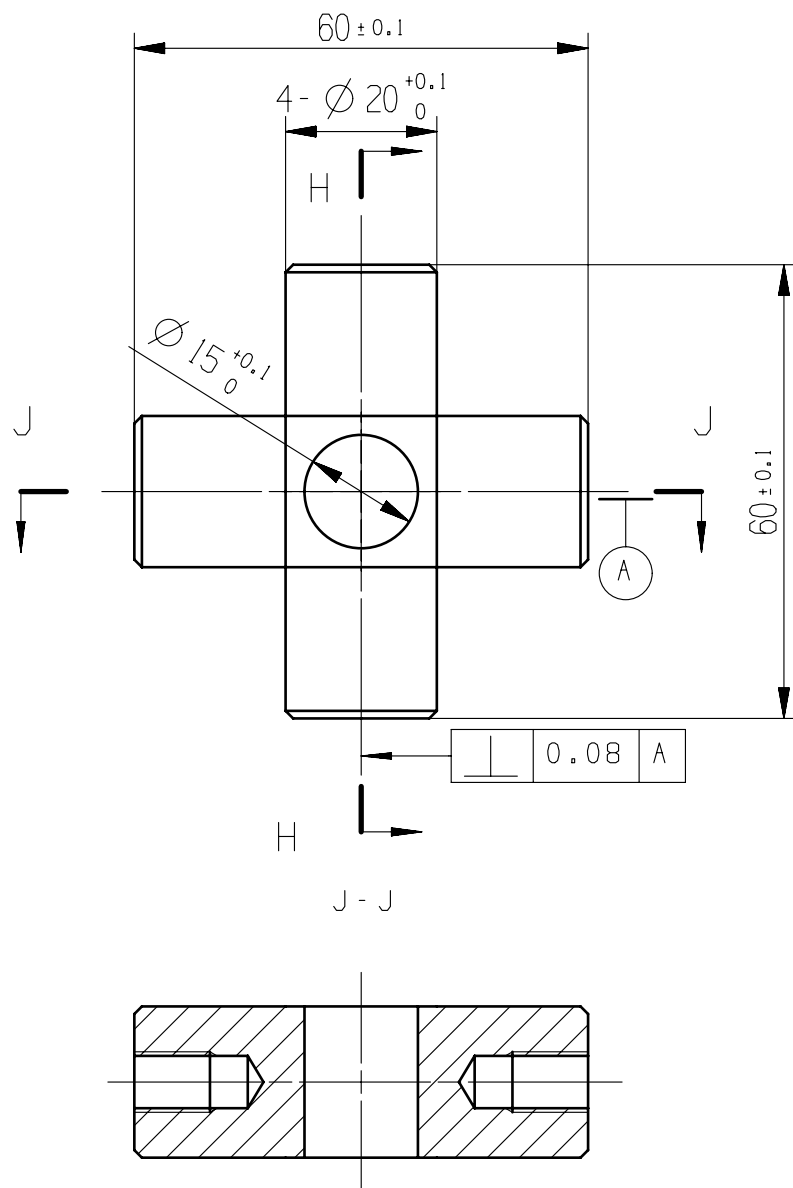


技术要求

1. 锐边倒钝约0.2mm。
2. 未注公差按IT14标准执行。

制图			前轴	45钢
审核				1.5:1
	W X J - 07			

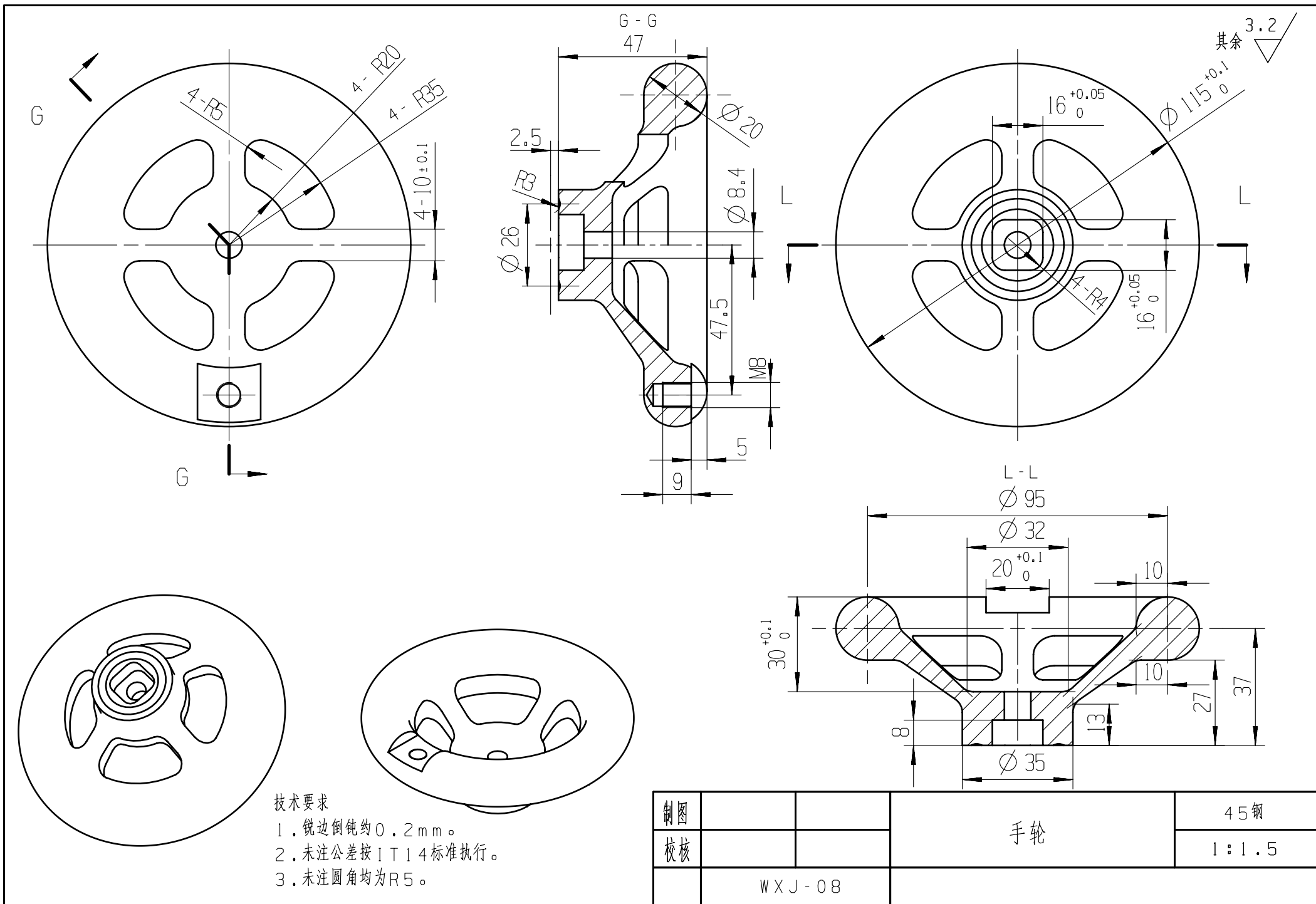
其余 3.2



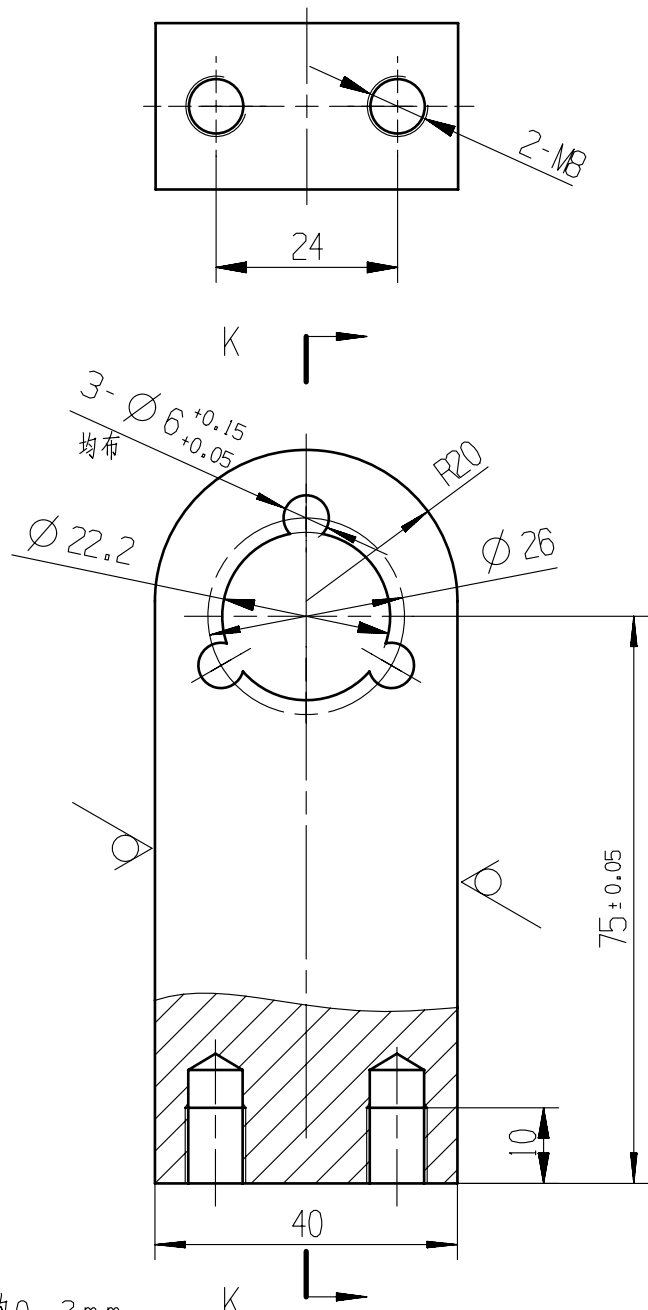
技术要求

1. 锐边倒钝约 0.2 mm 。
2. 未注公差按 $\text{IT}14$ 标准执行。
3. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

制图			十字轴	45 钢
审核				1 : 1
	W X J - 05			



其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

1. 锐边倒钝约 0.2mm 。
2. 未注公差按 IT14 标准执行。

制图			支架	数量：2	45 钢
校核					1：1
	W X J - 02				