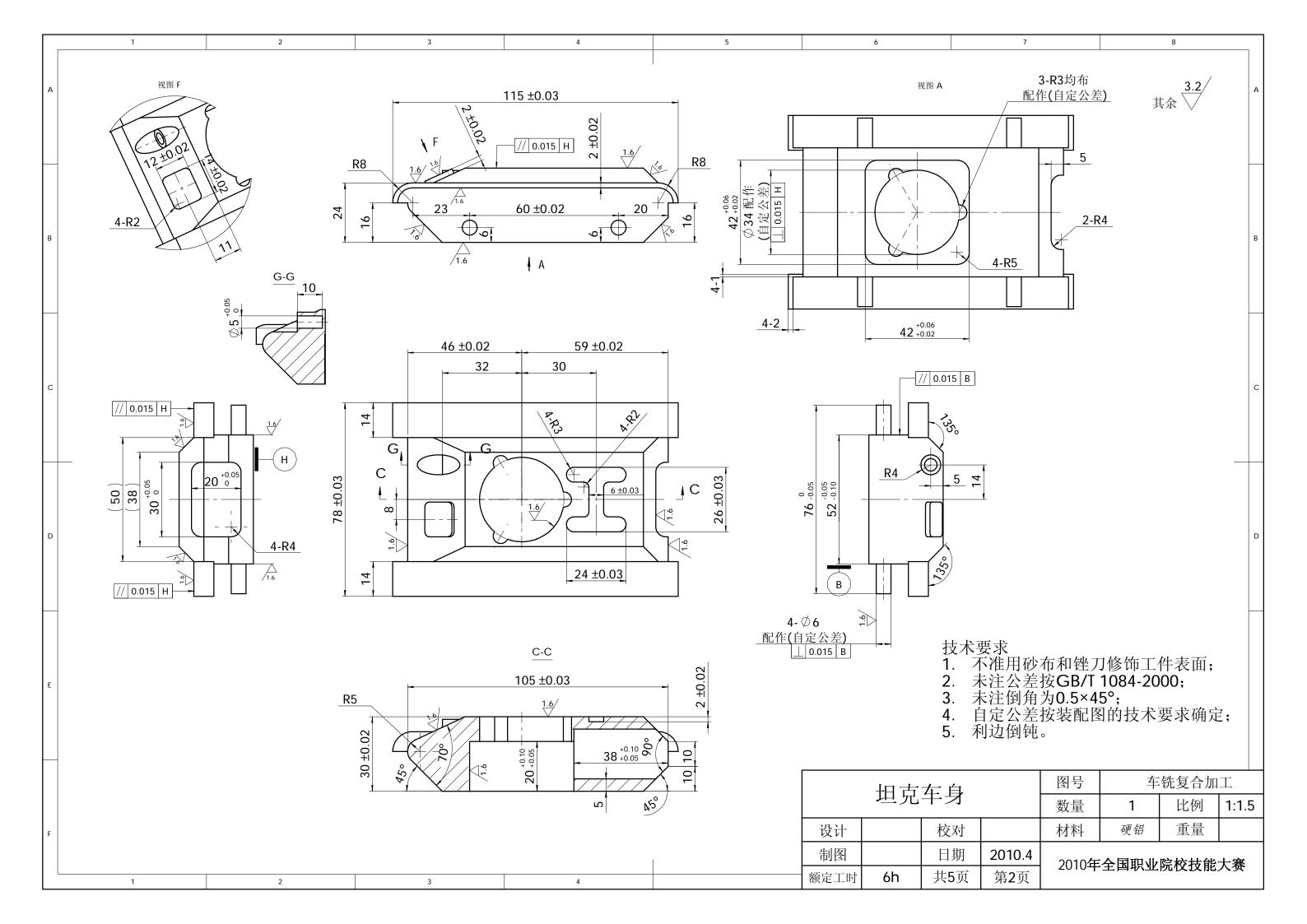
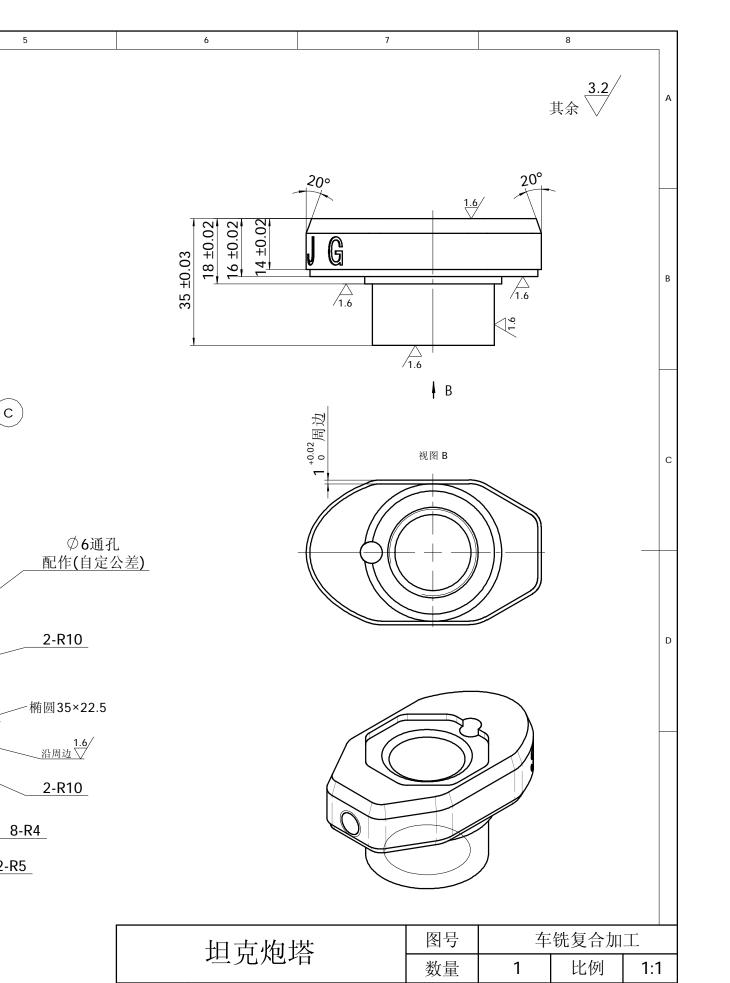
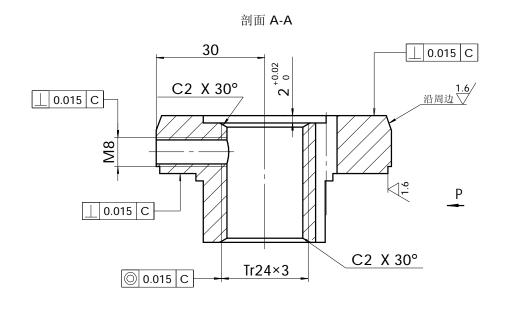


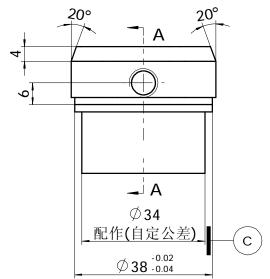
项目号	项目号 零件号		说明
1	炮身	1	
2 坦克车身		1	
3	坦克车轮	4	
4	坦克炮塔	1	
5	炮塔定位销钉- Φ6×30	1	
6	梯牙螺栓	1	

	<u></u>	扣古塔刑壮而因			图号	车铣复合加工		
	坦克模型装配图			数量		比例	1:1	
	设计		校对		材料		重量	
	制图		日期	2010.4	2010年全国职业院校技能大赛			
_	额定工时	6h	共5页	第1页				

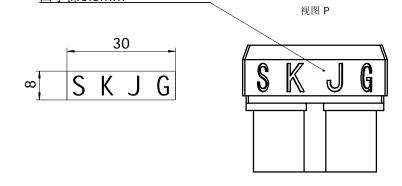


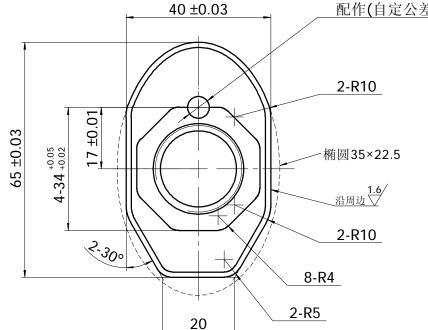






字体用黑体二号,平均分布 在30×8的矩形框内,然后包 覆在此椭圆侧面的中央处, 凹字深0.3mm



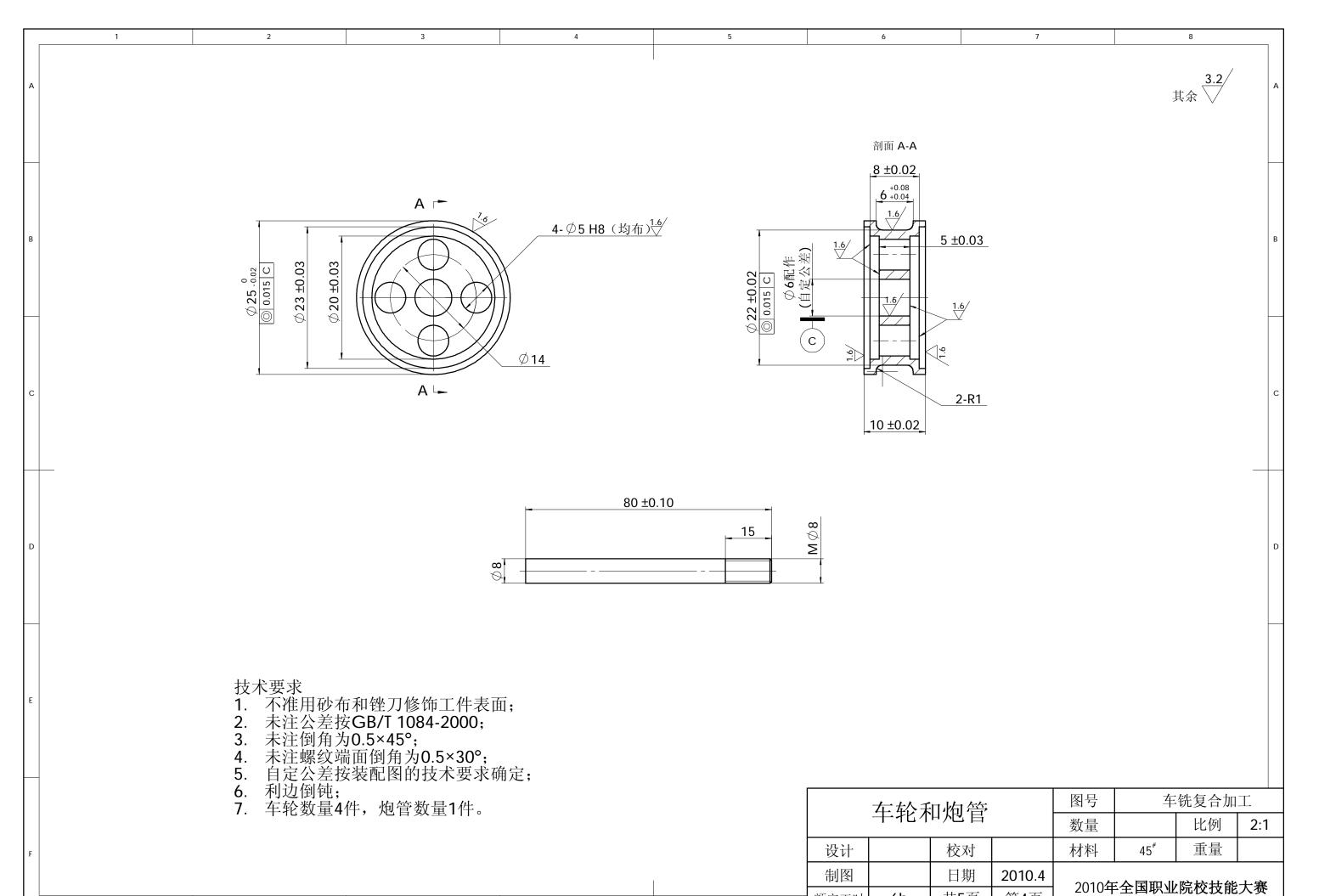


技术要求

- 1. 不准用砂布和锉刀修饰工件表面;
- 2. 未注公差按GB/T 1084-2000; 3. 未注倒角为0.5×45°;

- 4. 未注螺纹端面倒角为0.5×30°; 5. 自定公差按装配图的技术要求确定; 6. 梯牙螺纹按中等精度加工; 7. 利边倒钝。

坦克炮塔				图号	车铣复合加工			
				数量	1	比例	1:1	
	设计		校对		材料	硬铝	重量	
	制图		日期	2010.4	2010年全国职业院校技能大赛			
_	额定工时	6h	共5页	第3页				



共5页

6h

额定工时

第4页

2 3

