附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| 要求：请选手从节约成本、人性化设计、事故预防、环保性和可扩展性等方面考  虑，描述加工工艺制定思路。 |
| **一，加工产品** |
| 本次加工产品为触手夹，此夹需连接气动阀才能实现工作，故此加工重点为夹 |
| 手与工件接触面和夹手与气动阀连接部分。加工需重点注意。 |
| 二，加工思路 |
| 夹手为两件，为简化加工工序，加工时，将夹手设计为一体，加工出大概后再 |
| 分割开，进行精加工。 |
| 三，人性化设计 |
| 充分利用现场环境，利用四面分中确定中心，利用胶锤敲紧。方便价格，简化 |
| 工序。 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |