附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| 要求：请选手从节约成本、人性化设计、事故预防、环保性和可扩展性等方面考  虑，描述加工工艺制定思路。 |
| 1.零件的模型结构分析 分析各个结构的可行性。 |
| 2.工件定位 四面分中，加工坐标系建立在工件表面。 |
| 3.工件夹紧 利用赛场提供的机械台虎钳夹紧工件 |
| 4.工序的确定 根据赛场提供的设备，决定采用工序集中的方法加工 |
| 5加工余量的预留 根据各个面的加工制造误差决定，侧壁的余量为0.1mm，底壁余量为0.08mm，曲面为0.05mm。 |
| 6.加工顺序 根据零件模型结构分析，决定先加工较为重要的尺寸及关联尺寸。 |
| 7.加工效率与经济分析 采用工序集中的方法更能减少生产成本，缩短制造周期。 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |