附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| 要求：请选手从节约成本、人性化设计、事故预防、环保性和可扩展性等方面考  虑，描述加工工艺制定思路。 |
| **1、首先对毛坯进行粗铣去除大量余量，精铣剩余的余量，通过铣床加工后，利用钻床钻眼，手工进行套口** |
| 2、保证加工时间，符合加工工艺 |
| 3、安全使用机床操作 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |