附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| **对本次设计的软爪零件进行工艺说明如下** |
| 节约成本：零件设计成侧边小尺寸装夹方式，大大减少装夹整个侧壁所需要的制 |
| 造成本，并且软爪内部结构简单，减少加工成本。 |
| 人性化设计：软爪锐角边全部采用圆角设计，避免操作过程中对使用者造成身体 |
| 上的损伤。 |
| 事故预防：为了避免装配后工作时可能会出现的摩擦，导致工作时软爪卡住，软 |
| 爪可能会与手指气缸接触的地方全部采用圆弧面设计，避免发生摩擦。 |
| 环保性：尽量减少加工次数以及加工时间，减少人力物力的损耗。 |
| 可扩展性：产品整体结构简单，在毛坯料充足的情况下可以进行适当地修改之后 |
| 一次生产多件产品。 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |