附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| 要求：请选手从节约成本、人性化设计、事故预防、环保性和可扩展性等方面考  虑，描述加工工艺制定思路。 |
| **毛坯合理安排零件摆放位置，减少刀具空行程量，提高加工效率** |
| 切削用量为高效加工做准备，减少切削液的使用，达到环保的目的 |
| 合理的分配装夹次序，减少人工劳动量，也可以间接避免事故发生 |
| 每把刀具都进行合理的工作分派，保证刀具的使用寿命，防止断刀的情况发生 |
| 零件在Z轴方向留有足够的拓展余量 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |