附件 5：



“2019年全国职业院校技能大赛”高职组 工业产品数字化设计与制造赛项

加 工 工 艺 说 明

|  |
| --- |
| 要求：请选手从节约成本、人性化设计、事故预防、环保性和可扩展性等方面考  虑，描述加工工艺制定思路。 |
| **零件的加工，我们根据设计的软抓，进行两面加工。两面加筋，零件装夹采用机用虎钳。** |
| 正面采用是的平面铣刀开粗，保证加工效率。转速8000，进给量4000，半精加工采用8的平面铣刀 |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |