# 智能制造设备PLC硬件地址表

编制日期：2018-11-02

版本V2.0

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 编制Compiled by | 闵文强 | 日期Date | 2018.11.02 |
| 初审Pre-Reviewed by |  | 日期Date |  |
| 复审Reviewed by |  | 日期Date |  |
| 批准Approved by |  | 日期Date |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **智能制造PLC硬件地址配置表** | | | | |
| PLC型号 | | CPU1200 1215C DC/DC/DC | | |
| **输入点** | **信号** | **说 明** | **输入状态** | |
| **ON** | **OFF** |
| I0.0 | iHostEmg | 控制柜急停按钮 | 有效 | 无效 |
| I0.1 | iPWR-ON | 上电信号 | 有效 | 无效 |
| I0.2 | iM/A | 总控联机/单机 | 有效 | 无效 |
| I0.3 | iStoreEmg | 仓库急停按钮 | 有效 | 无效 |
| I0.4 | iSafeDoorLocked | 防护栏门锁好输入信号 | 有效 | 无效 |
| I1.0 | iStoreDoorLocked | 仓库门锁好输入信号 | 有效 | 无效 |
| I1.1 | iStoreStartBtn | 仓库启动按钮 | 有效 | 无效 |
| I2.0 | iLATHE\_Linked | 数控车床联机正常，准备就绪（自动模式） | 有效 | 无效 |
| I2.1 | iLATHE\_Pause | 数控车床程序处于暂停状态 | 有效 | 无效 |
| I2.2 | iLATHE\_Homed | 数控车床XZ处于设定位置（机械坐标X= 0.0,Z= 0.0） | 有效 | 无效 |
| I2.3 | iLATHE\_Running | 数控车床运行中 | 有效 | 无效 |
| I2.4 | iLATHE\_Finished | 数控车床加工完成（M30执行完成） | 有效 | 无效 |
| I2.5 | iLATHE\_Alarm | 数控车床报警 | 有效 | 无效 |
| I2.6 | iLATHE\_ChuckOpened | 数控车床夹具处于打开状态 | 有效 | 无效 |
| I2.7 | iLATHE\_ChuckClosed | 数控车床夹具处于关闭状态 | 有效 | 无效 |
| I3.0 | iLATHE\_DoorOpened | 数控车床防护门处于打开状态 | 有效 | 无效 |
| I4.0 | iCNC\_Linked | 加工中心联机正常，准备就绪（自动模式） | 有效 | 无效 |
| I4.1 | iCNC\_Pause | 加工中心程序处于暂停状态 | 有效 | 无效 |
| I4.2 | iCNC\_Homed | 加工中心XYZ处于设定位置（机械坐标参考赛场资料） | 有效 | 无效 |
| I4.3 | iCNC\_Running | 加工中心运行中 | 有效 | 无效 |
| I4.4 | iCNC\_Finished | 加工中心加工完成 | 有效 | 无效 |
| I4.5 | iCNC\_Alarm | 加工中心报警 | 有效 | 无效 |
| I4.6 | iCNC\_ChuckOpened | 加工中心卡盘张开状态 | 有效 | 无效 |
| I4.7 | iCNC\_ChuckClosed | 加工中心卡盘夹紧状态 | 有效 | 无效 |
| I5.0 | iCNC\_DoorOpened | 加工中心防护门处于开状态 | 有效 | 无效 |
| I5.1 | iCNC\_Chuck2WpExsit | 加工中心零点夹具有料 | 有效 | 无效 |
| I5.2 | iCNC\_Chuck2Opened | 加工中心零点夹具打开 | 有效 | 无效 |
| I6.0 | SR1 | 仓格1工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.1 | SR2 | 仓格2工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.2 | SR3 | 仓格3工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.3 | SR4 | 仓格4工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.4 | SR5 | 仓格5工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.5 | SR6 | 仓格6工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.6 | SR7 | 仓格7工件检测 | 有效 | 无效 |
| I6.7 | SR8 | 仓格8工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.0 | SR9 | 仓格9工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.1 | SR10 | 仓格10工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.2 | SR11 | 仓格11工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.3 | SR12 | 仓格12工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.4 | SR13 | 仓格13工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.5 | SR14 | 仓格14工件检测 | 有效 | 无效 |
| I7.6 | SR15 | 仓格15工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.0 | SR16 | 仓格16工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.1 | SR17 | 仓格17工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.2 | SR18 | 仓格18工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.3 | SR19 | 仓格19工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.4 | SQ20 | 仓格20工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.5 | SQ21 | 仓格21工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.6 | SQ22 | 仓格22工件检测 | 有效 | 无效 |
| I8.7 | SQ23 | 仓格23工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.0 | SQ24 | 仓格24工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.1 | SQ25 | 仓格25工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.2 | SQ26 | 仓格26工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.3 | SQ27 | 仓格27工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.4 | SQ28 | 仓格28工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.5 | SQ29 | 仓格29工件检测 | 有效 | 无效 |
| I9.6 | SQ30 | 仓格30工件检测 | 有效 | 无效 |
| **输出点** |  |  | **输出状态** | |
| **ON** | **OFF** |
| Q0.0 | qLedRed | 三色灯红 | 有效 | 无效 |
| Q0.1 | qLedYellow | 三色灯黄 | 有效 | 无效 |
| Q0.2 | qLedGreen | 三色灯绿 | 有效 | 无效 |
| Q0.3 | qALM | 声光报警灯 | 有效 | 无效 |
| Q0.4 | qStartRBT | 机器人远程启动信号 | 有效 | 无效 |
| Q0.5 | qStopRBT | 机器人远程暂停信号 | 有效 | 无效 |
| Q0.6 | qPowerOnRBT | 机器人远程使能上电 | 有效 | 无效 |
| Q1.0 | qStoreLedUnLock | 仓库解锁指示灯 | 有效 | 无效 |
| Q1.1 | qStoreLedRunning | 仓库运行指示灯 | 有效 | 无效 |
| Q2.0 | qLATHE\_Link | 数控车床控制联机使能（该位置1，控制有效） | 有效 | 无效 |
| Q2.1 | qLATHE\_Start | 数控车床启动 | 有效 | 无效 |
| Q2.2 | qLATHE\_Ack | 数控车床加工完成确认信号 | 有效 | 无效 |
| Q2.3 | qLATHE\_DoorOpen | 数控车床门打开（上升沿触发） | 有效 | 无效 |
| Q2.4 | qLATHE\_DoorClose | 数控车床门关闭（上升沿触发） | 有效 | 无效 |
| Q2.5 | qLATHE\_ChuckOpt | 数控车床卡盘控制(1=打开) | 有效 | 无效 |
| Q2.6 | qLATHE\_Clean | 数控车床相机吹气清理 | 有效 | 无效 |
| Q2.7 | qLATHE\_Pause | 数控车床暂停 | 有效 | 无效 |
| Q4.0 | qCNC\_Link | 加工中心控制联机使能（该位置1，控制有效） | 有效 | 无效 |
| Q4.1 | qCNC\_Start | 加工中心启动信号 | 有效 | 无效 |
| Q4.2 | qCNC\_Ack | 加工中心加工完成确认信号 | 有效 | 无效 |
| Q4.3 | qCNC\_DoorOpen | 加工中心门打开（上升沿触发） | 有效 | 无效 |
| Q4.4 | qCNC\_DoorClose | 加工中心门关闭（上升沿触发） | 有效 | 无效 |
| Q4.5 | qCNC\_ChuckOpt | 加工中心卡盘控制(1=打开) | 有效 | 无效 |
| Q4.6 | qCNC\_Clean | 加工中心相机吹气清理 | 有效 | 无效 |
| Q4.7 | qCNC\_Pause | 加工中心暂停 | 有效 | 无效 |
| Q5.0 | qCNC\_Chuck2Opt | 加工中心零点夹具控制(1=打开) | 有效 | 无效 |
| Q5.1 | qCNC\_Chuck2Clean | 零点夹具吹气（检测是否有托盘） | 有效 | 无效 |